

Señores

**DIVISION DE NUEVAD CREACUINE:
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRI
E. D.**

Referencia

Expediente 09-46666

Asunto Proceso gubernativo de Concesión de Patente de Modelo de Utilidad
denominado ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

Solicitante MAGIC VISION LTDA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-046666- -00011-0000

Fecha: 2012-03-30 16:11:47 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 17

MAURICIO NAVARRETE ANDRADE Mayor de edad, vecino de esta ciudad, identificado como aparece al pie de la firma, actuando en mi calidad de representante legal de la sociedad MAGIC VISION LTDA, solicitante dentro del tramite de la referencia por medio de el presente documento me permito dar repuesta al requerimiento realizado por despacho mediante oficio No 06066 en el cual el despacho manifiesta

--Sin embargo los dibujos no presentan de forma clara lo que la descripción escrita menciona se habla en la descripción de los dibujos que se presenta en un esquema pero no es un dibujo, que es a lo que se refiere .Al observar el esquema no es de fácil entendimiento

1 se sugiere mejor la descripción de los dibujos pues estos no presentan suficiente información de el objeto que se pretende proteger en esta solicitud, al parecer presenta un proceso de cómo se imprime una etiqueta pero para el experto no seria suficiente reproducirla

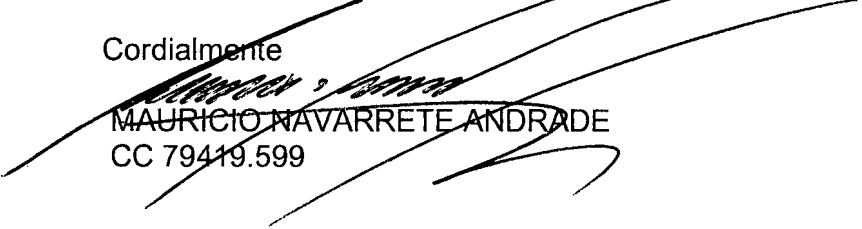
2 se sugiere mejor la descripción de las reivindicaciones que se pretende proteger en esta solicitud

En atención al requerimiento de la referencia me permito adjuntar con el presente memorial la siguiente documentación

- Descripción detallada de la invención con las correcciones y complementaciones correspondientes.
- Descripción de los dibujos con las correcciones y complementaciones solicitadas
- Descripción de términos / conceptos en las reivindicaciones con las correcciones y complementaciones solicitadas

Agradezco de antemano sea atendida mi solicitud y se siga con el tramite de la referencia .En espera de sus decisiones se suscribe

Cordialmente


MAURICIO NAVARRETE ANDRADE
CC 79419.599

ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

RESUMEN

Etiqueta comestible de almidón impresa con tintas comestibles certificadas para ser empleada en la identificación de algunos alimentos. Puede además freírse para ser agregada en paquetes de frituras o pasabolas.

1. La impresión se realiza en espejo (imagen al revés) de unos fondos y/ o siluetas en serigrafía (rotativa), que comprende de varios marcos con tejidos foto emulsionados y revelados con imágenes, logos / siluetas. Con una base y/o tinta transparente de recubrimiento. Compuesta por -Almidón (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo) 200 gramos, gelatina 200 gms, agua 300 gms, glicerina / sorbitol USP 100 gms y/o una tinta base con un Almidón (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo – 400 gms, plastificante / glicerina 100 gms y agua 200 gms. Sobre un sustrato de papel encerado rollo a rollo y/o banda continua giratoria de tela de teflón, para obtener una fina película transparente de revestimiento antiadherente de alto micraje o espesor una vez seca con aire caliente.

2. Sobre la base de revestimiento transparente se imprimen las imágenes en serigrafía (screen), con tintas comestibles base agua en policromía sistema c, m, y, k (cian, magenta, amarillo, negro) RGB o colores planos de 80-130 líneas por pulgada., con tejido (malla) 120 líneas por pulgada, Con paso en tunel de aire caliente para el secado de las tintas y con luz ultravioleta al final como germicida.

3. La policromía resultante es reforzada con el mismo fondo o silueta de revestimiento empleada en la primera operación,

4. Seguido de una ultima impresión en un marco de screen con un tejido abierto (40 hilos x pulgada) con foto emulsión en alta densidad (emulsión gruesa) se estampa una base / tinta compuesta por Almidón (Arroz, yuca, papa, trigo) 400 gms, plastificante / glicerina 100 gms, agua 200 gms/ cc, colorante blanco dióxido de titanio 2%, USP. Para obtener una película de alto micraje similar a un papel al secar la base de Almidón en el túnel de aire caliente. y retirada del sustrato de papel y/o teflón.

ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

DESCRIPCION

SECTOR TECNOLOGICO

Esta Invención esta relacionada con una etiqueta y/o calcomanía a todo color. Para la línea de **Alimentos** Utilizando como sustrato un papel comestible fabricado con Almidón impreso a todo color con tintas comestibles certificadas grado alimenticio

- Sector Industrial
- Sector Alimentos

ESTADO DE LA TECNICA O TECNICAS ANTERIOR

Como es conocido existen impresos de imágenes y textos sobre variados sustratos para las líneas graficas en la promoción o identificación de productos como:

Etiquetas, calcomonías stickers, etc.

En diferentes sistemas de impresión como

Inkjet o chorro de tinta con tintas UV y/o convencionales , impresión directa policromía (cian, magenta, Amarillo y Negro) sobre los diferentes sustratos de base

Ofsset o litografía con tintas UV y/o. convencionales Impresión directa policromía (cian, magenta, Amarillo y Negro) sobre los diferentes sustratos de 133 a 400 líneas por pulgada

Flexografia. Con tintas UV y/o convencionales Impresión policromía (cian, magenta, Amarillo y Negro) sobre los diferentes sustratos de 133 a 400 líneas por pulgada

La patente wo 95/ 01735 Comprende de un biopolímero (película / plástico comestible / biodegradable) tamaño carta y/o oficio que se encuentra sobre un liner o papel siliconado que sirve como liner- o soporte el cual se imprime por sistema inkjet o chorro de tinta con tintas comestibles cortar o troquelar para formar etiquetas comestibles que después son fijadas manualmente sobre las superficies de los Alimentos .Es un proceso muy costoso, limitado y sobre todo muy manual

La presente invención se refiere a una etiqueta es 100% comestible de Almidón impresa con tintas comestibles en serigrafía (screen) en diferentes formas y figuras

DESCRIPCION DE LA INVENCION

Para aclarar mas la invención que se esta realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la etiqueta comestible de Almidón se acompaña de una serie de dibujos en donde se ilustra con detalle la invención.

La Figura 1 Muestra esquemáticamente una vista frontal de una etiqueta 100% comestible de Almidón (Arroz, yuca, maíz, trigo) Impresa mediante bases / tintas comestibles sobre un sustrato de papel encerado y/o teflón(suporte) en un proceso de producción en serigrafía (screen),que comprende de varios marcos con tejidos foto emulsionados y revelados con imágenes ,logos / siluetas

La figura 1. 1 Muestra una vista frontal de un primer fondo y/o silueta impresa en serigrafía / screen con una base de (1) revestimiento transparente comestible según forma y tamaño seca en un túnel con aire caliente sobre un papel (2) encerado y/o teflón

La figura 1.2 Muestra una vista frontal de una impresión de(2) un primer color en espejo (imagen al revés) en serigrafía con tintas comestibles base agua en un marco con tejido (malla) cerrada sobre la base (1) de revestimiento transparente según forma y tamaño Seca en un túnel con aire caliente sobre (2) el papel encerado y/o teflón

La figura 1.3 Muestra una vista frontal de una impresión de (3) un segundo color en espejo (imagen al revés) en serigrafía con tintas comestibles base agua en un marco con tejido (malla) cerrada sobre la base (1) de revestimiento transparente según forma y tamaño Seca en un túnel con aire caliente (2) sobre el papel encerado y/o teflón

La figura 1.4 Muestra una vista frontal de una impresión de un (4) tercer color en espejo (imagen al revés) en serigrafía con tintas comestibles base agua en un marco con tejido (malla) cerrada sobre la base (1) de revestimiento transparente según forma y tamaño Seca en un túnel con aire caliente (2) sobre el papel encerado y/o teflón

La figura 1.5 Muestra una vista frontal de una impresión de un cuarto (5) color en espejo (imagen al revés) en serigrafía con tintas comestibles base agua en un marco con tejido (malla) cerrada sobre la base (1) de revestimiento transparente según forma y tamaño Seca en un túnel con aire caliente (2) sobre el papel encerado y/o teflón

La figura 1.6 Muestra una vista frontal de una impresión de un quinto (6) color en espejo (imagen al revés) en serigrafía con tintas comestibles base agua en un marco con tejido (malla) cerrada sobre la base (1) de revestimiento transparente según forma y tamaño Seca en un túnel con aire caliente (2) sobre el papel encerado y/o teflón

La figura 1.7 Muestra una vista frontal de una impresión de un (7) sexto color / base fondo y/o silueta impresa con en el mismo marco / tejido cerrado y base de revestimiento/ recubrimiento transparente inicial (1) según forma y tamaño. Seca en un túnel con aire caliente (2) sobre el papel encerado y/o teflón

La figura 1.8 Muestra una vista frontal de una séptima impresión (8) con una base blanca comestible elaborada con Almidón y plastificantes (Arroz papa, yuca, trigo) en serigrafía con marco tejido (malla) abierta con foto emulsión de alta densidad (emulsión gruesa) según forma y diseño .Seca en un túnel con aire caliente (2) sobre el papel encerado y/o teflón

DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION

La presente Invención consiste en una etiqueta 100% comestible de Almidón impresa en screen con tintas grado Alimenticio reforzado, para ser empleada en la identificación de algunos Alimentos, esta etiqueta puede además freírse para ser agregada en paquetes de frituras o pasabocas.

Parte de la impresión de unos fondos y/o siluetas en serigrafía (rotativa), Con una base y/o tinta transparente de recubrimiento comestible compuesta por Almidón (Arroz ,yuca ,papa, maíz ,trigo) 200 gms, gelatina 200 gms, agua 300 gms,glicerina / sorbitol USP 100 gms y/o una tinta base con un Almidón (Arroz ,yuca ,papa, maíz ,trigo – 400 gms, plastificante / glicerina 100 gms y agua 200 gms

Sobre un sustrato de papel encerado (parafinado) de rollo a rollo y/o banda continua giratoria de tela de teflón

Para obtener una fina película transparente de revestimiento antiadherente de alto micraje o espesor una vez seca con aire caliente.

Sobre esta base de revestimiento transparente se imprimen las imágenes al revés con tintas comestibles base agua en policromía sistema C,M,Y,K (cian ,magenta, amarillo, negro) RGB o colores planos con diferentes tramas, puntos o líneas por pulgada de 100 133 líneas etc., con tejido (malla de screen) de 120 líneas por pulgada

Con paso en tunel de aire caliente para el secado de las tintas y con luz ultravioleta al final como germicida.

Esta tintas se fijan y secan muy bien a la película transparente comestible de de revestimiento debido a sus propiedades físicas y químicas de hidrofilia (absorbentes) la policromía resultante en nuevamente reforzada con el mismo fondo / silueta con la misma base de revestimiento empleada en la impresión inicial (primera impresión)

Seguido de una última impresión en un marco de screen con un tejido abierto en acero con foto emulsión en alta densidad (emulsión gruesa) se estampa una base / tinta compuesta por Almidón (Arroz, yuca, papa, trigo) 400 gms. plastificante / glicerina 100 gms,, agua 200 gms, colorante blanco dióxido de titanio 20 gms, USP Para obtener una película de alto micraje similar a un papel al seca la base de Almidón en el túnel de aire caliente. y retirada del sustrato de papel y/o teflón

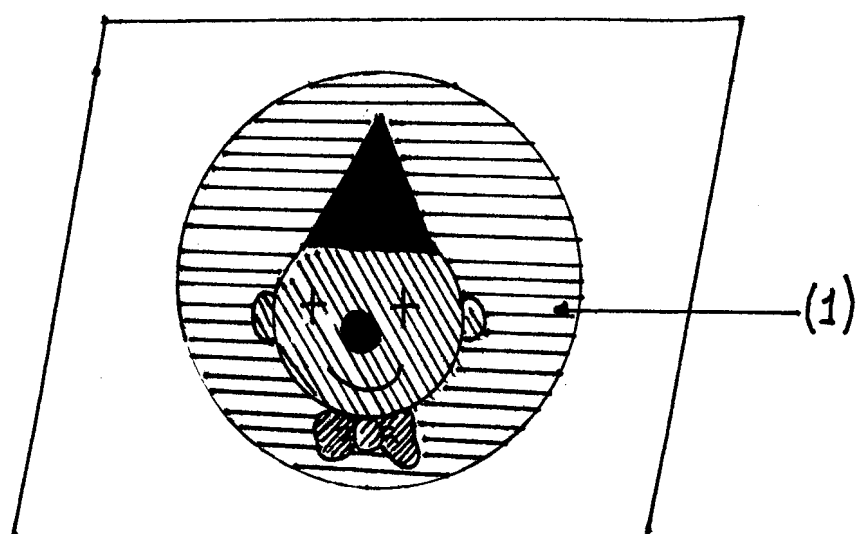
ETIQUETA COMESTIBLE DE ALMIDON

REIVINDICACIONES

1. Etiqueta de Almidón impresa al revés en screen (rotativo) sobre un papel encerado rollo a rollo o tela de teflón (soporte) **caracterizada** por la impresión de una primera tinta/ base transparente comestible de recubrimiento compuesta por un Almidón (Arroz, yuca, papa, maíz, trigo) 20%, gelatina 20%, agua 30%, glicerina / sorbitol USP 10% y/o Almidón 40%, plastificante / glicerina 10% y agua 20%. En screen con marco tejido (120 hilos por pulgada)- foto emulsionado y revelado con imágenes, logos / siluetas. Sobre la base de recubrimiento seca se imprimen las imágenes al revés con tintas comestibles, sistema C,M,Y,K (cian .magenta, amarillo, negro) RGB ò colores planos de 80 a 130 líneas por pulgada., con tejido (malla) de 120 hilos por pulgada, Con paso en túnel de aire caliente para el secado de las tintas y con luz ultravioleta al final como germicida.- Seguido por una base de recubrimiento/ protectora de las tintas impresas con el mismo marco y base comestible inicial y una impresión final de una base blanca ò tinta comestible compuesta por Almidón 40%, plastificante (glicerina) 10%, agua 20%,colorante blanco dióxido de titanio 2% impresa en screen con un tejido (malla) abierta con foto emulsión en alta densidad (alto gramaje / grosor/ 150 micras) para obtener un gramaje alto / papel comestible de almidón una vez seco por medio de tunel de aire caliente y retirada del sustrato de papel y/o teflón
2. Etiqueta comestible según la reivindicación 1**caracterizada** por ser impresa al revés en screen (rotativo) que comprende de varios marcos con tejidos foto emulsionados y revelados con imágenes, logos / siluetas sobre un papel encerado rollo a rollo o tela de teflón
3. Etiqueta según las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por la impresión de una primera base / recubrimiento compuesta por Almidón 20%, gelatina 20%, agua 30%, glicerina / sorbitol USP 10% y/o Almidón 40%, plastificante / glicerina10% y agua 20%.
4. Etiqueta según las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por la impresión de imágenes al revés con tintas comestibles en policromía RGB ò colores, planos, de 80-130 puntos ò líneas por pulgada con malla de 120 líneas por pulgada,
5. Etiqueta según las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por la impresión una base comestible protectora de las tintas impresas con el mismo marco y base comestible de recubrimiento inicial
6. Etiqueta según las reivindicaciones anteriores **caracterizada** por una base blanca ò tinta comestible compuesta por Almidón 40%, plastificante (glicerina) 10%, agua 20%, colorante blanco dióxido de

titanio 2% impresa en screen con malla abierta (40 hilos por pulgada) y foto emulsión en alta densidad (alto gramaje / grosor/ 150 micras) para obtener un gramaje alto / papel comestible de almidón una vez seco por medio de túnel de aire caliente y retirada del sustrato de papel y/o teflón

FIG. 1



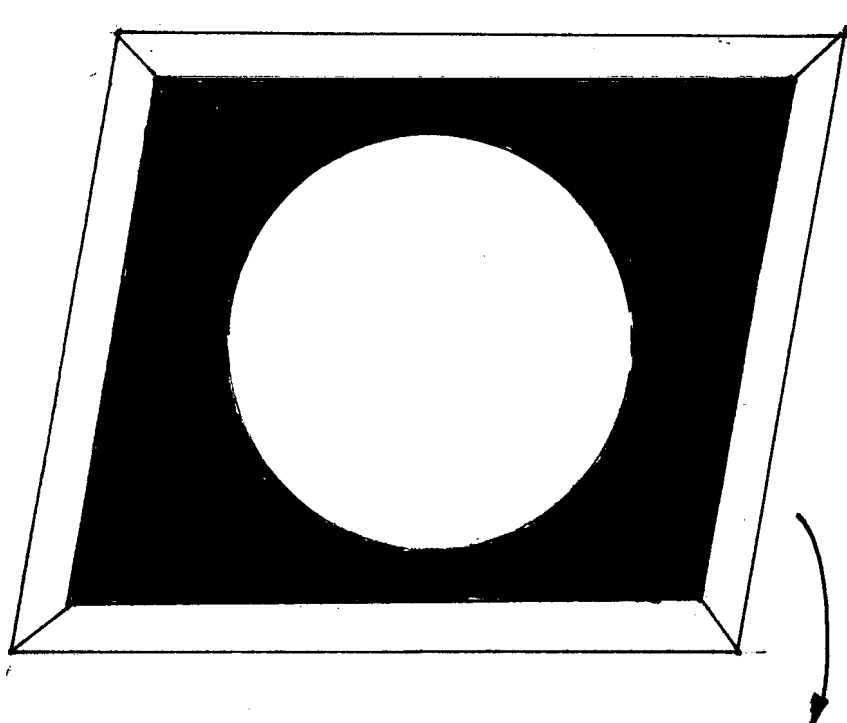
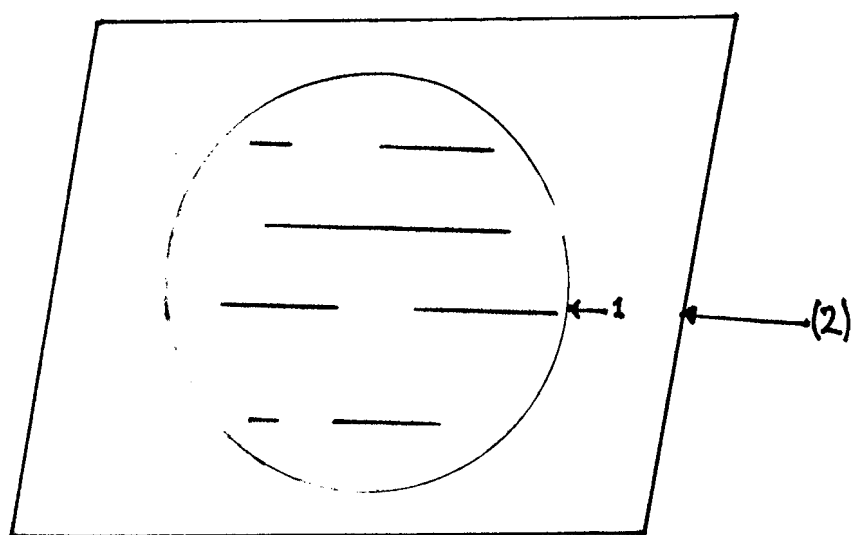


FIG. 1.1





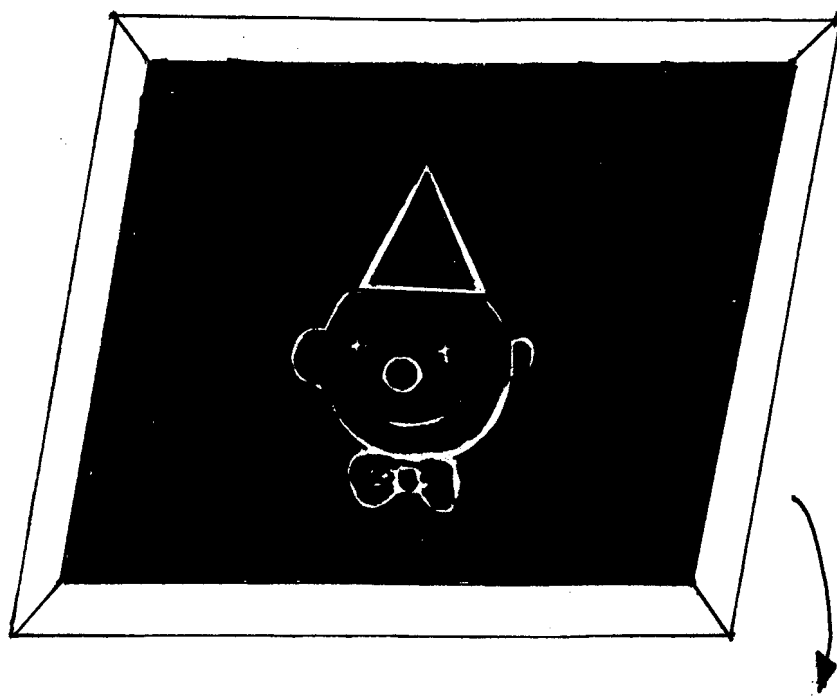
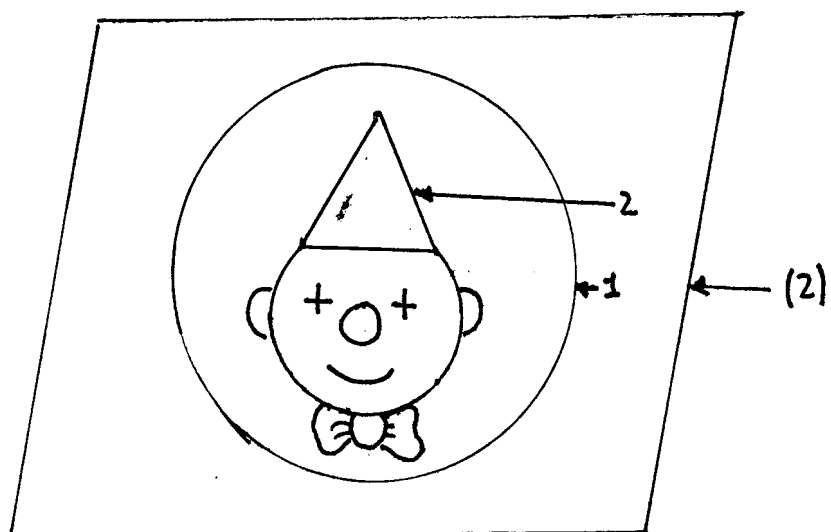
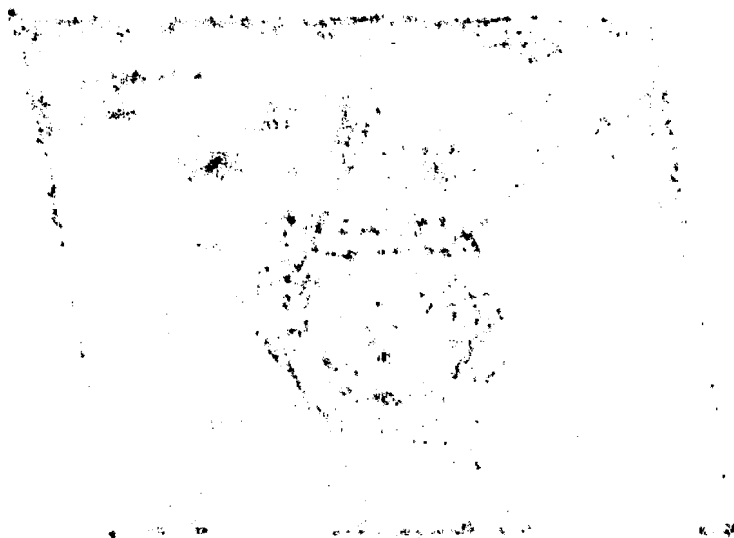


FIG 1.1





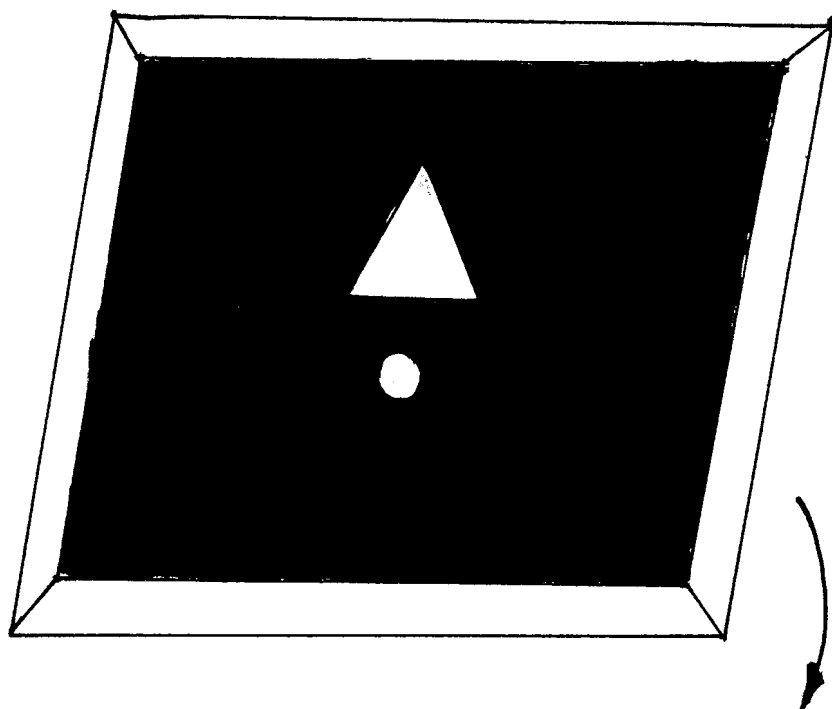
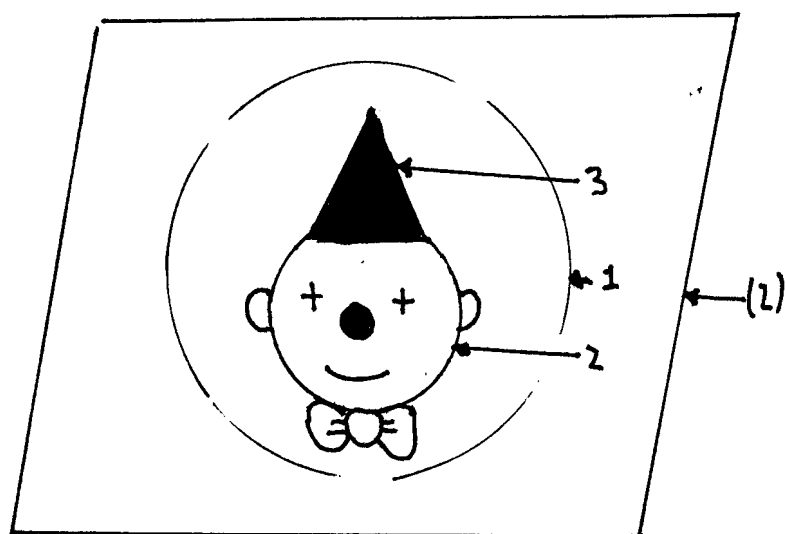


FIG 1.3



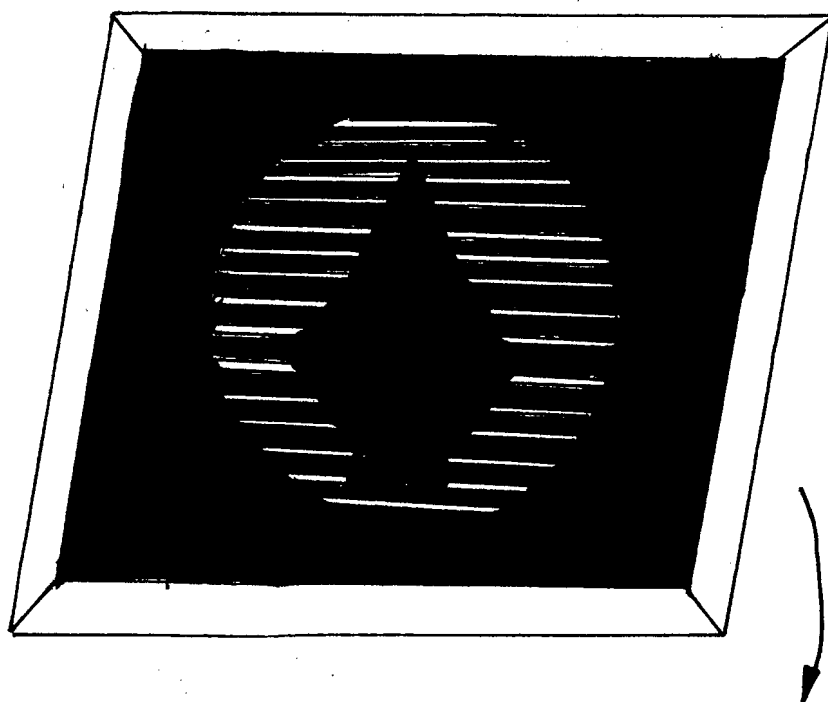
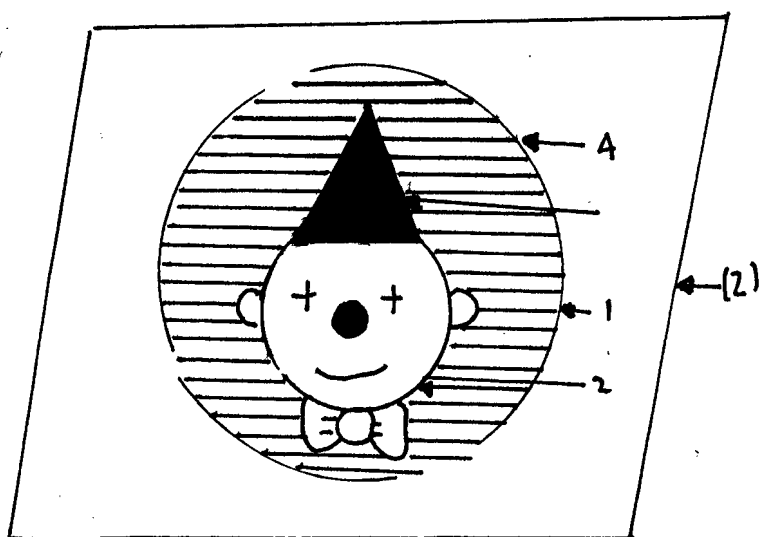


FIG 1.4



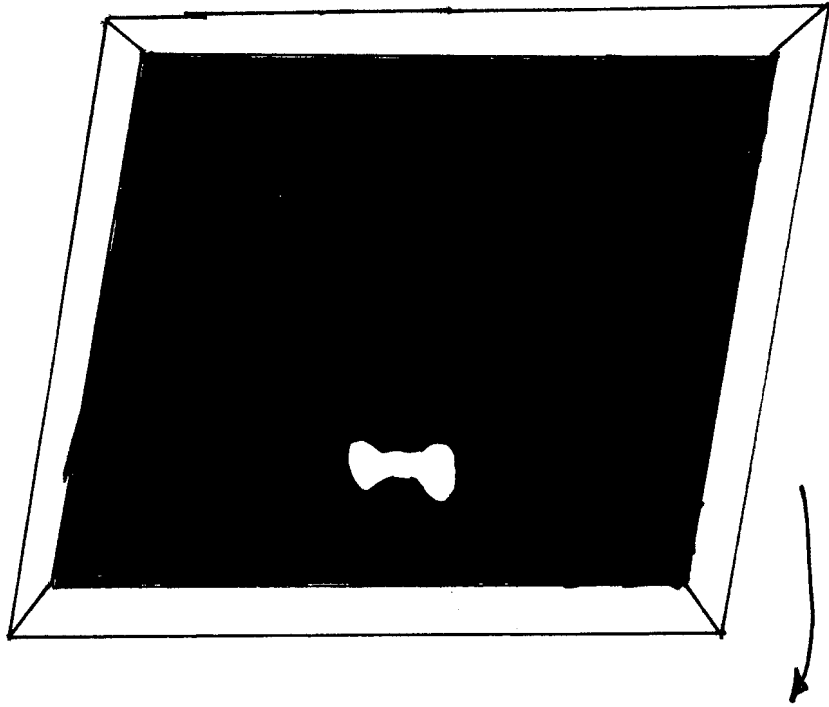
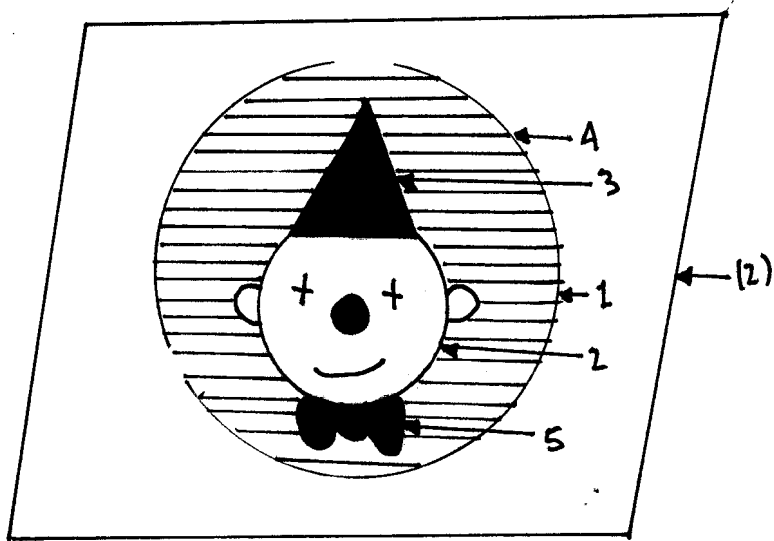


FIG. 1.5



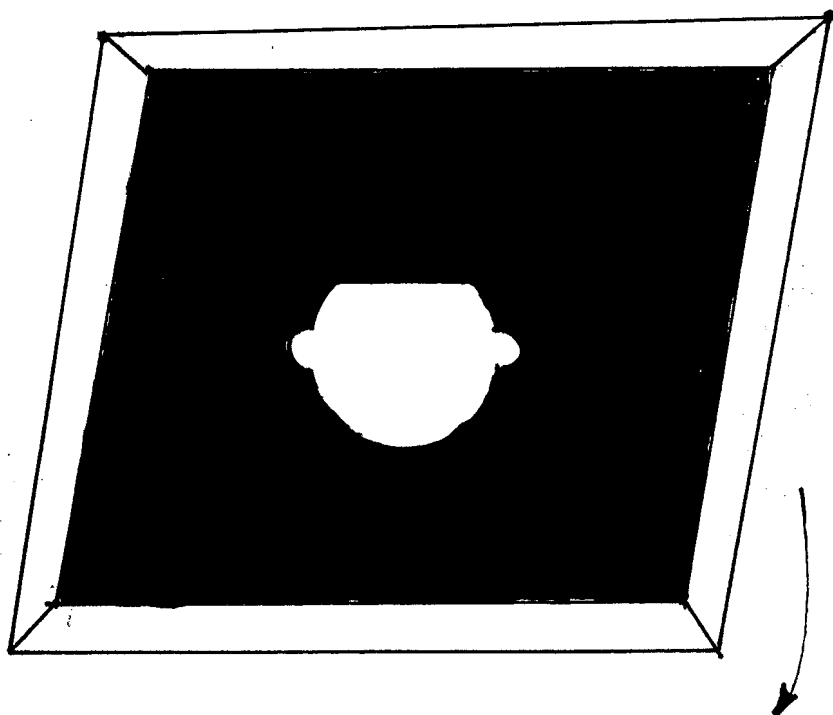


FIG. 1.6

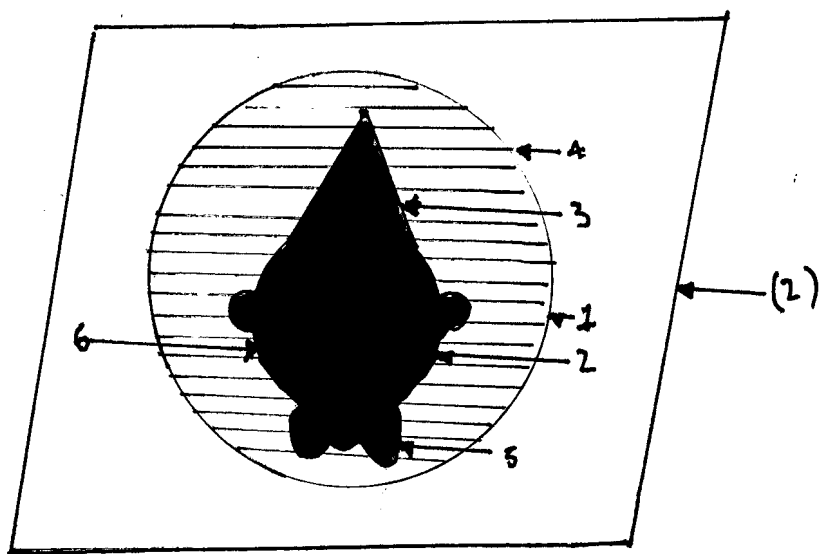


FIG. 1.7

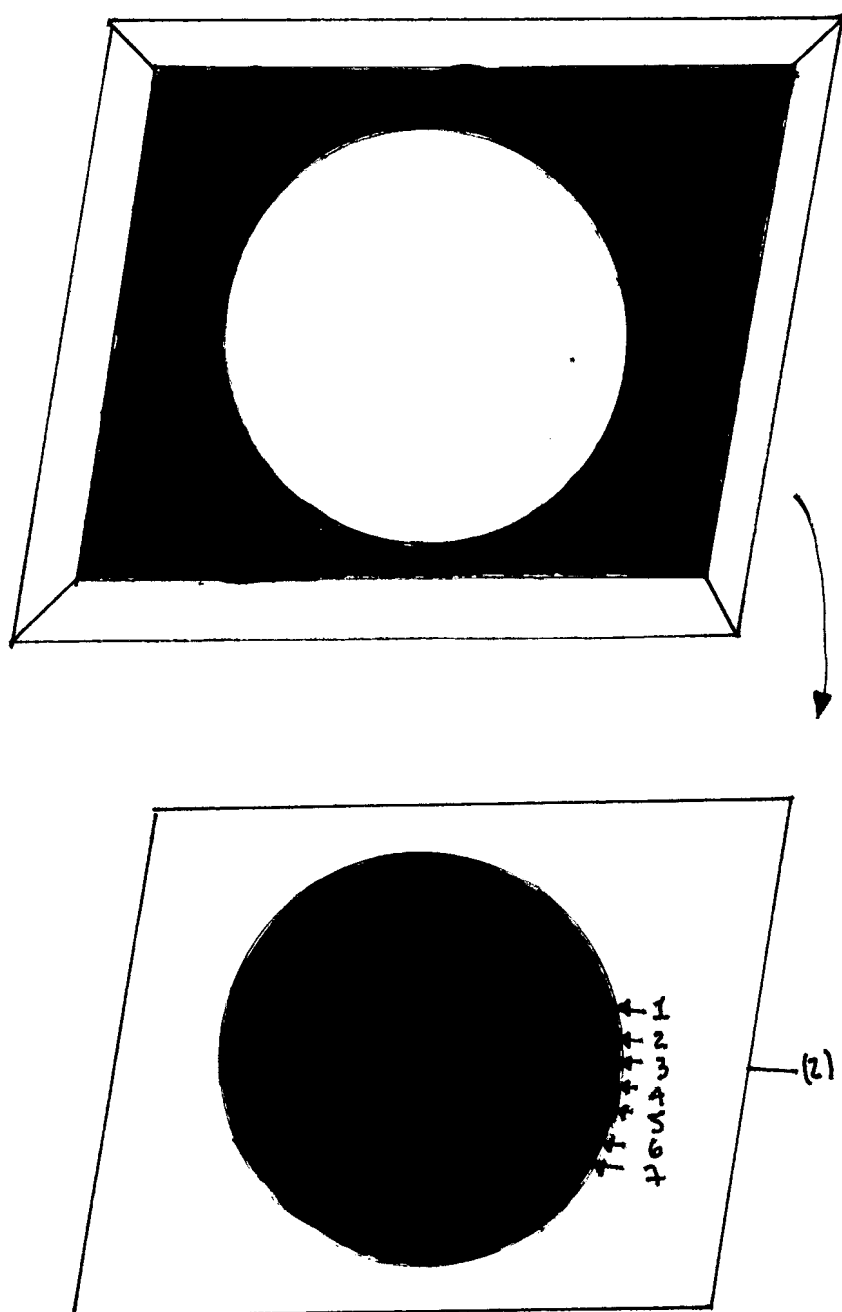


FIG 1.8

