

Delegatura de Propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones

Organización y
Digitalización CSA Ltda

PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

09-59459

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

CONTERA DESECHABLE PARA BOBINA DE MATERIAL DE SECADO Y

APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO QUE RECIBE

NTAL CONTERA

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

GRANGER, MAURICE

DOMICILIO

SAINT PRIEST EN JAREZ, FRANCIA

74. APODERADO

EMILIO FERRERO

C.C. 438.019 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D. C.,

1-10-99



PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-059459- -00000-0000

Fecha: 2009-06-09 10:15:23 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 52

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL

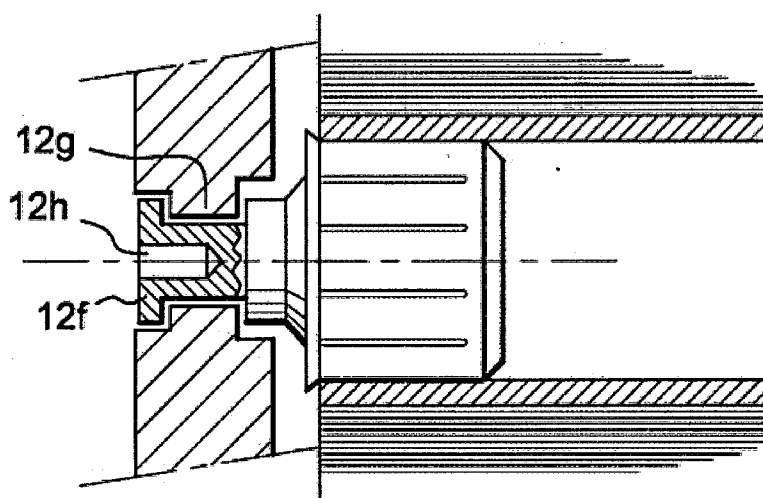
1 SOLICITUD DE:			
☒ Patente de Invención.		☐ Patente de Modelo de Utilidad.	
☒ Capítulo I.		☐ Capítulo II.	
2 SOLICITANTE (71)	Nombre: GRANGER, MAURICE Dirección: 17 Rue Marcel Pagnol, 42270 Saint Priest En Jarez, Francia Domicilio: Saint Priest En Jarez, Francia		IDENTIFICACIÓN C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: EMILIO FERRERO Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@cavelier.com Domicilio: Bogotá, Colombia.		IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número 438.019 T.P 31.929
4 INVENTOR (ES) (72)	1. Maurice GRANGER 17 rue Marcel Pagnol, 42270 Saint Priest En Jarez, Francia		
5 PCT (86) Solicitud Internacional No. <u>PCT/FR2007/052474</u> Fecha: <u>11 de diciembre de 2007</u> Publicación Internacional No. <u>WO 2008/078036 A3</u> Fecha: <u>3 de julio de 2008</u>			
6 Título (54) <u>CONTERA DESECHABLE PARA BOBINA DE MATERIAL DE SECADO Y APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO QUE RECIBE TAL CONTERA</u>			
7 Clasificación Internacional (51) <u>A47K 010/036</u>			
8 Prioridad	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
SI ☒ NO ☐	<u>FR</u>	<u>11 de diciembre de 2006</u>	<u>0655422</u>
9 Comprobante de pago No.: <u>09-39,953</u> Fecha: <u>1º de junio de 2009</u>			

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 540.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicaciones adicionales después de la decimoquinta reivindicación por:
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERRERO

FIRMA : 
C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

SCT

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2008/078036 A3

Descripción:

Páginas 11 en el idioma original

Páginas 8 en español

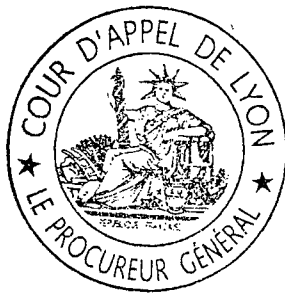
Reivindicaciones: Número (s) 6

Figuras: Número (s) 16

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Extracto de publicación.

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**



REPRESENTACION Y PODER

REPRESENTATION AND POWER-OF-ATTORNEY

Yo (nosotros), abajo firmado (s)/I (we), the undersigned **GRANGER Maurice**

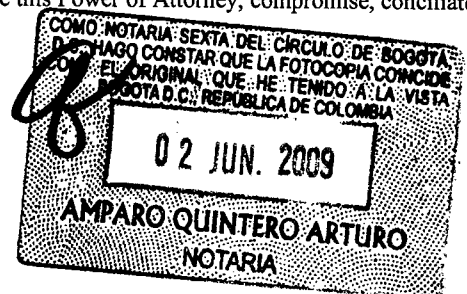
domiciliado (s) en/of **17 Rue Marcel Pagnol 42270 SAINTPRIEST EN JAREZ FRANCE**

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y DANIEL PEÑA, tpa. 65620, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1o del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, nombres de dominio, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos

in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and DANIEL PEÑA, tpa. 65620, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, specially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, domain names, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit

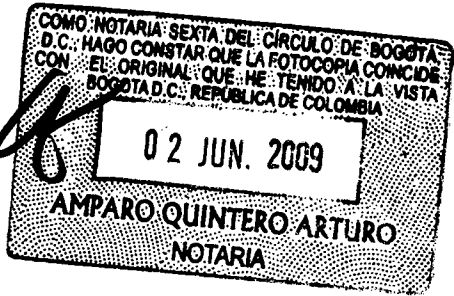
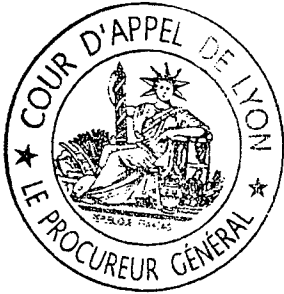


promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan
sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del
proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de
agentes oficiosos.

the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by
representatives without a power of attorney.

Dado y firmado hoy/Given and signed this 30/4/2009
en/in _____
por/by Granger
Firma Signature

GRANGER MAURICE



CERTIFICACIÓN NOTARIAL (INDIVIDUO)

A los _____ días del mes de _____
de 200_____ ante mí, Notario Público o Funcionario
Autorizado de _____

compareció(eron) personalmente _____

a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son)
la(s) persona(s) firmante(s) del documento que precede, y
quien(es) tiene(n) capacidad legal para otorgarlo

NOTARIAL CERTIFICATION (INDIVIDUAL)

On this 30 day of April
2009 before me, a Notary Public or Attesting
Official of CELLARD ANDRÉ

personally appeared GRANGER MAURICE, 17 rue
Marcel Pagnol, 42270 SAINT PRIEST EN JAREZ
FRANCE

to me known, and known to me to be the person(s) who
executed that foregoing document, and who has(have)
legal capacity to execute it.

Notario Público o Funcionario Autorizado --Notary Public or Attesting Official

Me CELLARD..... Notaire associé à

St-ETIENNE (Loire) 13, place de

l'Hôtel-de-Ville, soussigné, certifie

la signature de M. GRANGER Maurice

apposée sur le présent document.

El Notario Público
(Firma-sello)

The Notary Public
(Signature seal)

André CELLARD

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

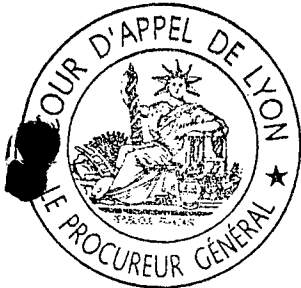
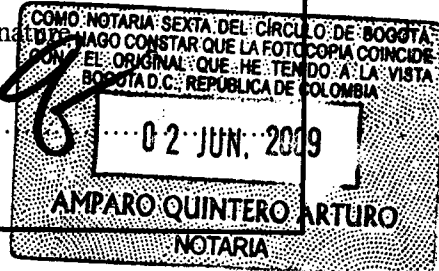
- Country:
This public document
- has been signed by
- acting in the capacity of
- bears the seal/stamp of

Certified

- at
- by
- No.
- Seal/stamp

10. Signed

© CAVELIER ABOGADO
WPP0DE01-179 (MINUTA 12.1.1.)



APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. République française
Le présent acte public

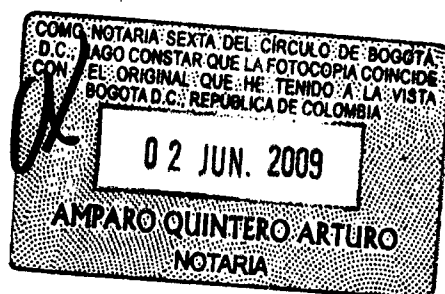
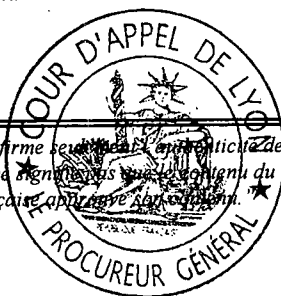
2. a été signé par **André CELLARD**
3. agissant en qualité de Notaire Associé
4. est revêtu du sceau/timbre de son étude à **SAINT ETIENNE (Loire)**

Attesté

5. à **LYON**
6. le **7 Mai 2009**
7. par le Procureur général près la Cour d'appel de LYON
8. sous n° **4689 (3 pages)**
9. Sceau

10. Signature 
Véronique BARD

"L'Apostille confirme l'authenticité de la signature, du sceau ou timbre sur le document. Elle ne garantit pas que le contenu du document est correct ou que la République française approuve son contenu."



8

TRADUCCION OFICIAL NO. 367/2009-.

EL TEXTO QUE SIGUE ES TRADUCCION FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLES. LLEVA LA FIRMA Y EL SELLO DE HELENA URIBE DE LEMOINE, TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL POR RESOLUCION NO. 3618 DEL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA, DE FECHA 6 DE SEPTIEMBRE, 1972.

TRADUCCION DE LOS SELLOS QUE SE ENCUENTRAN EN EL DOCUMENTO DE REPRESENTACION Y PODER OTORGADO POR **GRANGER MAURICE**, DOMICILIADO EN 17 RUE MARCEL PAGNOL, 42270 SAINTPRIEST EN JAREZ, FRANCIA, A LOS DOCTORES **EMILIO FERRERO**, **LUZ CLEMENCIA DE PAEZ** Y **DANIEL PEÑA**.

DADO Y FIRMADO HOY 30 DE ABRIL DE 2009

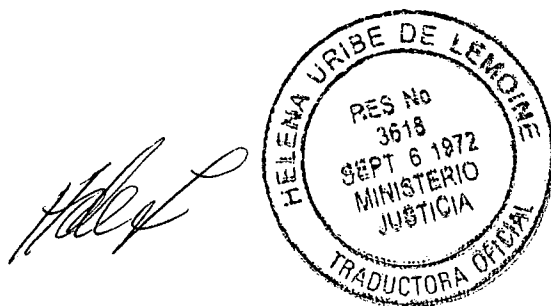
FIRMADO: MAURICE GRANGER

ESTE DÍA 30 DE ABRIL DE 2009 ANTE MI, NOTARIO PÚBLICO DE **CELLARD ANDRE**, COMPARECIÓ PERSONALMENTE GRANGER MAURICE, 17 RUE MARCEL PAGNOL, 42270 SAINT PRIEST EN JAREZ, FRANCIA, A QUIEN DOY FE CONOCER Y ME CONSTA QUE ES LA PERSONA FIRMANTE DEL DOCUMENTO QUE PRECEDE Y QUIEN TIENE CAPACIDAD LEGAL PARA OTORGARLO.

EL ABOGADO CELLARD, EL SUSCRITO NOTARIO ASOCIADO DE ST. ETIENNE (LOIRE) 13, PLACE DE L'HOTEL-DE-VILLE CERTIFICA LA FIRMA DEL SEÑOR **GRANGER MAURICE**, PUESTA EN ESTE DOCUMENTO.

FIRMADO: ANDRE CELLARD, NOTARIO ASOCIADO DE PARIS

HAY SELLO DEL NOTARIO



APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: REPUBLICA FRANCESA

EL PRESENTE ACTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR: **ANDRE CELLARD**
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: NOTARIO ASOCIADO
4. LLEVA EL SELLO DE: SU DESPACHO EN SAINT ETIENNE (LOIRE)

CERTIFICADO

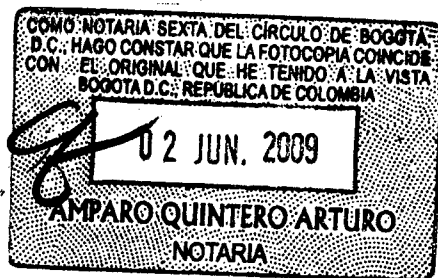
5. EN: LYON
6. EL: 7 DE MAYO DE 2009
7. POR: EL PROCURADOR GENERAL DE LA CORTE DE APELACIONES DE LYON
8. BAJO EL NO.: **4689 (3 PAGINAS)**
9. LLEVA EL SELLO: PROCURADOR GENERAL DE LA CORTE DE APELACIONES DE LYON
10. FIRMADO: VERONIQUE BARD

La Apostilla confirma únicamente la autenticidad de la firma, del sello o de la estampilla del documento. No implica que el contenido del documento sea verdadero ni que la República Francesa apruebe su contenido

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

HELENA URIBE DE LEMOINE



(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
3 juillet 2008 (03.07.2008)

PCT

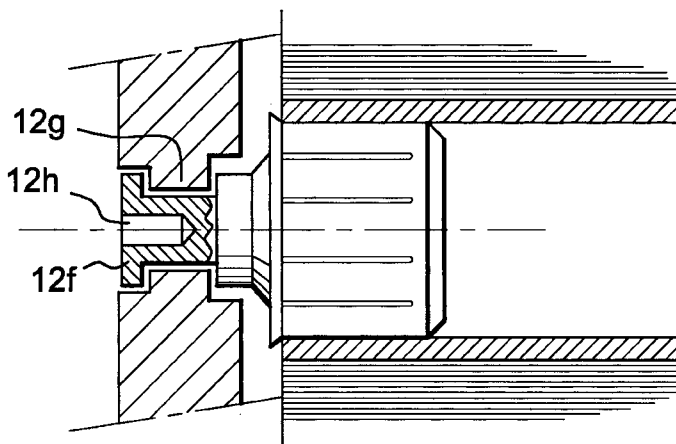
(10) Numéro de publication internationale
WO 2008/078036 A3

- (51) Classification internationale des brevets :
A47K 10/36 (2006.01)
- (21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2007/052474
- (22) Date de dépôt international :
11 décembre 2007 (11.12.2007)
- (25) Langue de dépôt : français
- (26) Langue de publication : français
- (30) Données relatives à la priorité :
0655422 11 décembre 2006 (11.12.2006) FR
- (71) Déposant et
- (72) Inventeur : GRANGER, Maurice [FR/FR]; 17 rue Marcel Pagnol, F-42270 Saint Priest En Jarez (FR).
- (74) Mandataires : DUPUIS, François etc.; Cabinet Laurent et Charras, 3 Place de l'Hôtel de Ville, B.P. N° F-42005 Saint-etienne Cedex 1 (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: DISPOSABLE END PIECE FOR A ROLL OF WIPING MATERIAL AND APPARATUS FOR DISPENSING WIPING MATERIAL USING ONE SUCH END PIECE

(54) Titre : EMBOUT JETABLE POUR BOBINE DE MATERIAU D'ESSUYAGE ET APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE RECEVANT UN TEL EMBOUT



(57) Abstract: The invention relates to an end piece for a roll of wiping material, of the type comprising: a cylindrical shaft (12e) which is tightly inserted into the roll-supporting mandrel and which is provided with a transverse supporting skirt (12c) that extends beyond the cylindrical shaft and comes into contact with the respective face of the mandrel and the roll, and an axial appendage having a head (12f) with an inner hole and a hollow section (12g) forming a guide groove, said hollow section being disposed between the end head and the cylindrical shaft (12e) adjacent to the skirt. The invention is characterised in that the head of the axial appendage and part of the aforementioned hollow section are deformable and are provided internally with a brittle hole (12h) which can be flattened in

order for the aforementioned elements to be deformed during the removal of the mandrel and the end piece from the receiving member. The invention is also characterised in that, once the mandrel and the end piece have been removed, the head of the end piece is permanently deformed and cannot be reused.

(57) Abrégé : L'embout pour bobine de matériau d'essuyage du type comprenant une portée cylindrique (12e), emmanchée serrée dans le mandrin support de la bobine, avec une collerette transversale (12c) d'appui en débordement de la portée cylindrique et venant en appui sur la face en regard du mandrin et de la bobine, et un appendice en prolongement axial présentant une tête (12f) avec un trou intérieur et une section évidée (12g) formant rainure de guidage, ladite section évidée étant disposée entre la tête d'extrémité et une portée cylindrique (12e) adjacente à la collerette, est remarquable en ce que la tête de l'appendice axial et une partie de la section évidée formant rainurage constituant le chemin de guidage, sont déformables et agencées intérieurement avec un trou (12h) de fragilité permettant par écrasement leur déformation lors de l'extraction du mandrin et de l'embout du flasque récepteur, et en ce que, après extraction du mandrin et de son embout, la tête dudit embout est, à l'état final, déformée de manière définitive et non réutilisable.

WO 2008/078036 A3



GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

(88) Date de publication du rapport de recherche

internationale:

11 décembre 2008

**EMBOUT JETABLE POUR BOBINE DE MATERIAU D'ESSUYAGE
ET APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE
RECEVANT UN TEL EMBOUT**

5 L'invention se rattache au secteur technique des appareils de distribution des papiers ouatés, à coupe automatique ou non automatique. Ces appareils distributeurs peuvent avoir différentes applications telles que essuie-mains, papier toilettes ou similaires.

10 Le demandeur a développé de nombreux appareils distributeurs de matériau d'essuyage qui comprennent un carter (1) avec couvercle (2) de protection à l'intérieur duquel est disposé, à partir de flasques supports latéraux (3), un tambour (5) recevant un dispositif de coupe intérieur (non représenté) actionné lors de la traction de la bande de matériau tirée par
15 l'utilisateur, issue d'une bobine de matériau (6). Celle-ci peut être disposée en suspension à partir des flasques latéraux, ou être directement en appui sur le tambour. La bobine de matériau d'essuyage qui est montée sur les flasques supports (4) est enroulée serrée sur un mandrin support (7). Ce dernier reçoit, à au moins une de ses extrémités, un embout (8) qui sera
20 susceptible de se positionner sur le flasque (4) du carter en regard, l'autre extrémité du mandrin venant se positionner sur le flasque en regard agencé avec une portée réceptrice (9) conformée lors du moulage ou disposée sur une languette flexible (10) articulée par rapport à son flasque support (4). Ces embouts sont généralement réalisés sous forme cylindrique avec une
25 collerette transversale en débordement venant en appui contre la face en regard du mandrin et de la bobine, une partie cylindrique intérieure étant engagée à force dans le mandrin, l'embout présentant, en outre, et à l'avant,

un appendice en prolongement axial se fixant dans une échancrure du flasque support considéré.

Selon les développements exploités par les licenciés du demandeur, l'embout présente un simple appendice rectiligne, ou bien il peut présenter, dans la longueur dudit appendice, une tête en extrémité et une portée cylindrique adjacente à la collerette. Il peut comporter aussi une zone évidée formant rainurage et chemin de guidage comme illustré figure 2. Dans ce cas, en effet, ledit embout est amené à coopérer avec un guide (11) articulé rapporté sur le flasque support (4) porte bobine et facilitant l'introduction de la bobine de matériau d'essuyage et son maintien par déplacement du guide à l'encontre d'un moyen élastique de rappel non représenté. Le guide support présente des saillies (11a) formées intérieurement sur les parois de son ouverture de passage et d'introduction de l'embout. Une telle disposition a été décrite dans le brevet PCT du demandeur WO 2005/094652.

Dans ce document, il a été décrit aussi la possibilité d'aménager le guide avec des évidements opposés de part et d'autre du chemin de guidage formant rainurage. Dans cette mise en œuvre, le mandrin reçoit un seul embout disposé à une extrémité et coopérant avec le flasque support précité, tandis que l'autre extrémité du mandrin vient se centrer sur une portée conformée sur le flasque en regard. La disposition des évidements opposés, telle que rappelée précédemment, autorise le basculement du mandrin vers le bas lorsque la bobine de matériau est épuisée. Dans ce cas, le mandrin et l'embout monté à son extrémité sont récupérables et peuvent être ou non réutilisés ou jetés, mais sans qu'il n'y ait de modification de l'apparence et des caractéristiques du mandrin et des embouts.

Le problème posé est celui de la réutilisation des embouts par des personnes ou compétiteurs concurrents qui peuvent être amenés à les reconditionner sur des mandrins avec des bobines d'essuyage ne venant pas des prescripteurs d'origine des appareils de distribution de matériaux d'essuyage concernés.

Pour tenter de répondre à cette situation, le demandeur a développé des améliorations sur les parties réceptrices de l'embout dans l'appareil, c'est-à-dire sur les flasques du carter ou sur un guide pivotant support décrit dans le brevet PCT 2005/094652 du demandeur. Une autre solution technique a été décrite dans le brevet Français n° 2879090 pour un embout serrure décrit et imaginé par le demandeur. Il s'agit en fait d'un dispositif de verrouillage de l'embout qui empêche son enlèvement par simple retrait.

En pratique, cette solution reste coûteuse à mettre en œuvre avec un nombre de pièces supplémentaires pour l'obtention de la fonction précitée. En outre, cela ne résout pas la possibilité de réutiliser l'embout qui reste intact dans sa forme et sa structure.

On connaît par ailleurs des embouts pour bobines de matériaux d'essuyage décrits dans les brevets US 4.671.466 et DE 19723076. Ceux-ci ne sont pas du tout adaptés pour répondre au problème posé par le demandeur et sont établis avec une configuration de leur partie tête rigide nonobstant la présence d'un trou intérieur car leur fonction n'est pas en rapport avec le problème posé.

La démarche du demandeur a donc été de réfléchir à nouveau sur ce problème en vue de permettre à l'exploitant du distributeur de matériau

15

d'essuyage d'avoir des embouts propres, non réutilisables par des concurrents indéclicats.

La solution imaginée par le demandeur résulte d'une attitude pour le moins inattendue et qui va à l'opposé de considérations liées au gaspillage, cette solution consistant dans l'autodestruction des embouts en fin de bobine.

En d'autres termes, la solution apportée par le demandeur vise à rendre inutilisable l'embout considéré après finition de la bobine, par la concurrence et pour lui-même également. En cela, la solution du demandeur est pour le moins inattendue et se situe à l'opposé des objectifs classiques dans l'industrialisation de produits, et des exigences environnementales en matière de gaspillage.

15

La solution imaginée par le demandeur s'applique à tout type d'appareil distributeur de matériau d'essuyage qui utilise au moins un embout introduit dans le mandrin support de la bobine de matériau d'essuyage.

20

Selon une première caractéristique de l'invention, l'embout pour bobine de matériau d'essuyage du type comprenant une portée cylindrique, emmanchée serrée dans le mandrin support de la bobine, avec une collerette transversale d'appui en débordement de la portée cylindrique et venant en appui sur la face en regard du mandrin et de la bobine, et un appendice en prolongement axial présentant une tête avec un trou intérieur et une section évidée formant rainure de guidage, ladite section évidée étant disposée entre la tête d'extrémité et une portée cylindrique adjacente à la collerette, ledit

25

embout étant remarquable en ce que, la tête de l'appendice axial et une partie de la section évidée formant rainurage constituant le chemin de guidage, sont déformables et agencées intérieurement avec un trou de fragilité permettant par écrasement leur déformation lors de l'extraction du mandrin et de l'embout du flasque récepteur, et en ce que après extraction du mandrin et de son embout, la tête dudit embout est à l'état final déformée de manière définitive et non réutilisable.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront bien de la suite de la description.

Pour fixer l'objet de l'invention illustré d'une manière non limitative aux figures des dessins où :

- la figure 1 est une vue en exemple d'un appareil distributeur de matériau d'essuyage avec une bobine destinée à être en suspension par rapport au tambour, la bobine étant disposée sur un mandrin récepteur d'au moins un embout.

- la figure 2 est une vue partielle et en perspective d'un embout profilé coopérant avec un guide articulé monté sur le flasque de l'appareil.

- les figures 3, 4 et 5 sont des vues à caractère schématique illustrant le positionnement de l'embout selon l'invention dans le guide support.

- la figure 6 est une vue en coupe longitudinale montrant l'embout selon l'invention monté sur le guide support en phase d'utilisation.

- la figure 7 est une vue de face de l'embout en situation de la figure 6.

- la figure 8 est une vue en coupe longitudinale illustrant le basculement du mandrin en vue de son extraction.

- la figure 9 est une vue complémentaire à la figure 8 illustrant la phase d'extraction du mandrin et de son embout et de ce fait la déformation de ce dernier.

5 - la figure 10 est une vue de face de l'embout après déformation de la tête.

- la figure 11 est une vue en variante de la tête de l'embout qui présente dans son épaisseur une amorce de fragilité.

- la figure 12 est une vue de profil d'un embout, selon l'invention, dans une variante de réalisation.

10 - la figure 13 est une vue en coupe selon la ligne A.A de la figure 12.

- la figure 14 est une vue éclatée partielle avant montage de l'embout sur un volet support monté sur le flasque support de la bobine de matériau d'essuyage de l'appareil.

15 - les figures 15 et 16 montrent le montage de l'embout selon la figure 12 dans ledit volet en assurant son verrouillage en position.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures des dessins.

20 En se référant aux figures 6, 8 et 9, l'embout (12) présente une portée cylindrique (12a) avec des saillies (12b) et une collerette transversale (12c) pour venir s'engager à emmanchement serrée dans le mandrin. Cette zone de l'embout qui est destinée à se trouver dans le mandrin peut être aménagée différemment, celle illustrée aux figures des dessins l'étant
25 simplement à titre d'exemple.

La partie avant de l'embout, c'est-à-dire se situant hors du mandrin, présente à partir de la collerette transversale, un appendice axial comprenant

une portée conique (12d) prolongée par une portée cylindrique (12e), une tête (12f) en extrémité et, entre les deux, une section évidée formant rainurage (12g) pour constituer chemin de guidage. La présence ou non de la partie conique (12d) dépend de la configuration de l'embout.

5

Selon l'invention, la tête (12f) et la section évidée (12g) formant rainurage de l'embout (10) sont déformables et sont agencées intérieurement avec un trou (12h) de fragilité dont la fonction sera d'autoriser par suite d'écrasement la déformation d'au moins ladite tête et le cas échéant la section évidée lors de l'effort d'extraction du mandrin après fermeture de la bobine. Cette déformation est permise par la flexibilité de la matière constitutive de l'embout, et ainsi du diamètre et de la profondeur du trou traversant borgne ainsi exécuté.

10

15

Le guide (11) illustré figure 2 ou figures 6, 7, 9 est ainsi agencé avec une fente d'introduction de l'embout avec une zone en saillie correspondant à la section évidée (12g) de l'embout pour assurer son guidage. Il définit en quelque sorte une forme en étranglement et la partie arrière de la tête (12f) de l'embout vient en appui contre la paroi intérieure de ladite zone en saillie. En situation normale figures 5 et 6, en présence de matériau sur le mandrin de la bobine, l'embout a parfaitement retenu la partie évidée étant centrée autour de la zone en saillie du guide. Une languette (11b) à capacité élastique de déformation solidaire du guide maintient l'embout en position et empêche son retrait.

20

25

Lorsque la bobine est complètement dévidée, c'est-à-dire que le mandrin est nu (figure 8), il convient d'extraire et d'enlever le mandrin. Celui-ci est basculé selon la flèche (F1) et la partie haute de la tête

déformable de l'embout vient en contre-appui de la partie fixe en saillie du guide. La traction selon la flèche (F2) en combinaison avec l'effort de basculement va provoquer l'écrasement d'au moins la tête de l'embout et le cas échéant aussi de la partie évidée. Le trou (12h) va permettre le rapprochement des parois de la tête de l'embout, et ainsi le passage par resserrement de la tête dans l'étranglement ou ouverture formée sur le fond entre ses parties en saillie (figure 9). De par la nature du matériau constitutif de l'embout et de sa partie avant, la tête (12h) à l'état final est alors déformée de manière irréversible avec par exemple une configuration ovalisée comme représentée figure 10, régulière ou irrégulière selon la force et les efforts de traction.

L'embout du mandrin ne peut plus être utilisé de par sa déformation de la partie avant répondant au problème posé. La déformation obtenue de la tête de l'embout et ainsi de sa section évidée n'engendre pas de risque de cassure ou de rupture de la tête par rapport au corps de l'embout, de sorte qu'il n'y a pas de détritrus pouvant rester dans l'appareil distributeur.

Sans sortir du cadre de l'invention, la tête de l'embout sur sa face avant présente partiellement dans son épaisseur une forme en croisillons (12m) pour faciliter le pliage et la déformation de la tête de l'embout et constituant une amorce de fragilité.

Il y a lieu de décrire la variante de l'embout, illustrée figure 12, qui est agencée avec une tête déformable pour remplir la fonction de déformation, entraînant sa détérioration, rappelée précédemment, mais aussi une autre fonction de verrouillage dans un volet articulé associé à un flasque support de la bobine de matériau dans l'appareil distributeur.

Selon la figure 12, les références de l'embout déformable sont les mêmes, à l'exception du fait que la section évidée (12g) est de configuration très particulière. Elle présente en effet deux rétrécissements opposés (12g1)
5 de forme courbée qui réduisent l'épaisseur de la section (d1) de l'ordre de 1,5 à 2 mm, tandis que la section (d2) dans l'autre plan perpendiculaire est de l'ordre de 3 à 4 mm. Outre de favoriser la déformation de la tête de l'embout, cette disposition offre un avantage spécifique dans le verrouillage de l'embout.

10

Contrairement à l'utilisation de la languette de verrouillage (11b) représentée figures 2, 3, 4, 5 des dessins, l'embout à tête déformable est utilisable avec un dispositif représenté aux figures 14, 15 et 16. L'un des
15 flasques (13) récepteur du mandrin porte bobine est agencé dans sa partie intérieure avec une forme en siège (13a) délimitée par un contour périphérique correspondant à la forme d'une pièce support (14) en forme de volet, et présentant des berceaux (13b) récepteurs des axes d'articulation (14a) dudit volet. A l'intérieur du volume du siège, débouche partiellement
20 une fente (13c) sensiblement horizontale de l'avant vers l'arrière définissant le passage de l'embout. La pièce support formant volet (14) présente un chemin de guidage (14b) défini par une lumière oblongue (14c) établie dans son épaisseur avec des nervurages longitudinaux (14d) formant rails de guidage. La face arrière (14e) présente un évidement (14f) formant siège d'un ressort (15) qui prend appui sur la face en regard du flasque.

25

La configuration particulière de l'embout, selon les figures 12 et 13, permettent de coopérer avec le dispositif précité avec, en particulier, un rétrécissement maximum de la distance entre les nervurages de guidage

entre 1,5 et 2 cm, et permettant un seul sens possible d'introduction de l'embout selon sa section (d1) au vu de sa section différente (d2) dans un plan par rapport à l'autre. Au demeurant, des repères (12i), sous forme de saillies ou autres, peuvent être établis sur l'embout matérialisant le sens
5 d'introduction de celui-ci dans la pièce support formant volet. En outre, et selon une spécificité apportée à la pièce support précitée, l'extrémité de la lumière oblongue (14e) est aménagée avec un chambrage (14g) qui correspond au profil de la tête de l'embout.

10 Ainsi qu'il apparaît aux figures 15 et 16, lors de la mise en place de l'embout sur la pièce support formant volet articulé, le ressort (15) est comprimé, la pièce support prenant contact avec le flasque support récepteur. En fin de course, la tête de l'embout vient se loger dans le chambrage (14g) et, sous l'effet de détente du ressort, il y a verrouillage de
15 l'embout.

L'enlèvement de ce dernier avec le mandrin de la bobine s'effectue dans les conditions décrites précédemment avec sa détérioration par déformation de la tête.

20 Cette variante de mise en œuvre de l'embout présente un avantage spécifique donné par la section différenciée de la zone évidée (12g), ce qui a pour but d'empêcher, par l'aménagement spécifique de la pièce support en forme de volet, toute utilisation d'embouts de la concurrence qui, ainsi, ne
25 peuvent pénétrer dans la pièce support précitée de par leur configuration et section non appropriée.

La solution apportée par le Demande apparaît simple à mettre en œuvre, mais le choix de cette solution apparaissait pour le moins non évident par rapport au problème posé à l'origine. Si l'on considère que de très nombreux fabricants d'appareils distributeurs de matériaux d'essuyage existent à travers le monde avec des quantités considérables de plusieurs
5 centaines de millions de bobines d'essuyage annuellement.

REVENDICATIONS

-1- Embout pour bobine de matériau d'essuyage du type comprenant une portée cylindrique (12e), emmanchée serrée dans le mandrin support de la bobine, avec une collerette transversale (12c) d'appui en débordement de la portée cylindrique et venant en appui sur la face en regard du mandrin et de la bobine, et un appendice en prolongement axial présentant une tête (12f) avec un trou intérieur et une section évidée (12g) formant rainure de guidage, ladite section évidée étant disposée entre la tête d'extrémité et une portée cylindrique (12e) adjacente à la collerette, **caractérisé en ce que** la tête de l'appendice axial et une partie de la section évidée formant rainurage constituant le chemin de guidage, sont déformables et agencées intérieurement avec un trou (12h) de fragilité permettant par écrasement leur déformation lors de l'extraction du mandrin et de l'embout du flasque récepteur,

et en ce que, après extraction du mandrin et de son embout, la tête dudit embout est, à l'état final, déformée de manière définitive et non réutilisable.

-2- Embout, selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** la tête de l'embout sur sa face avant présente partiellement dans son épaisseur une forme en croisillons pour faciliter le pliage et la déformation de la tête de l'embout et constituant une amorce de fragilité.

-3- Embout, selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** la section évidée (12g) présente deux rétrécissements opposés (12g1) définissant des sections (d1 – d2) d'épaisseur différente dans un plan perpendiculaire l'un par rapport à l'autre.

-4- Embout, selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** les rétrécissements opposés (12g1) ont une configuration courbe.

5 -5- Embout, selon la revendication 3, **caractérisé en ce qu'il** présente des repères (12i) sous forme de saillies et alignement de la section rétrécie (d1).

10 -6- Embout, selon la revendication 3, **caractérisé en ce qu'il** coopère avec une pièce support formant volet (14) disposé sur l'un des flasques récepteurs de la bobine d'essuyage, ledit flasque étant aménagé dans sa partie intérieure avec une forme en siège (13a) munie de berceaux (13b) récepteurs des axes d'articulation (14a) formés sur la pièce support, et avec une fente (13c) définissant le passage de l'embout,

15 **et en ce que** la pièce support (14) présente un chemin de guidage (14b) autorisant le passage de l'embout dans sa position selon la section (d1) correspondant aux formes rétrécies (12g1),

et en ce que la face arrière (14e) de la pièce support présente un évidement (14f) pour la réception d'un ressort de rappel (15) prenant appui sur la face en regard du flasque,

20 **et en ce que** l'extrémité de la lumière oblongue (14e), définie par le chemin de guidage, présente un chambrage (14g) pour la réception de la tête de l'embout sous l'effort de détente du ressort (15) après engagement complet de l'embout.

1/5

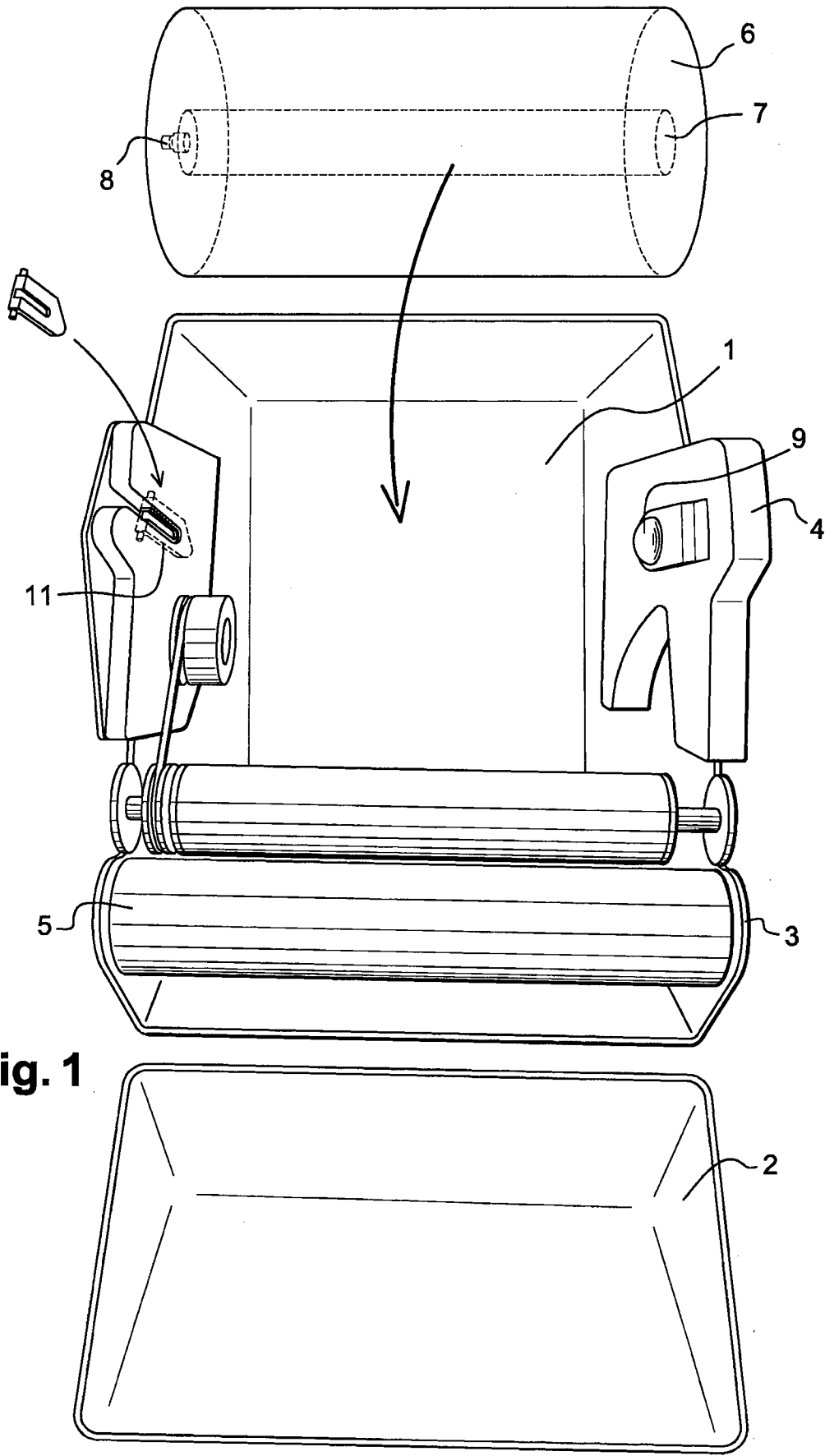
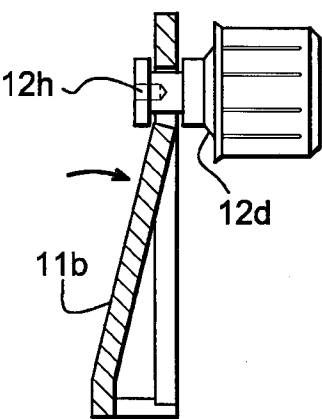
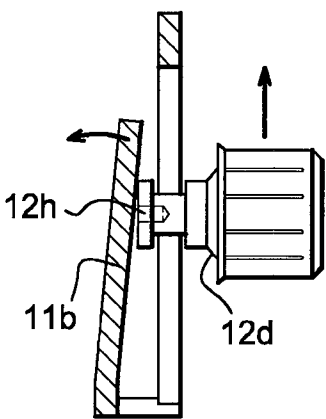
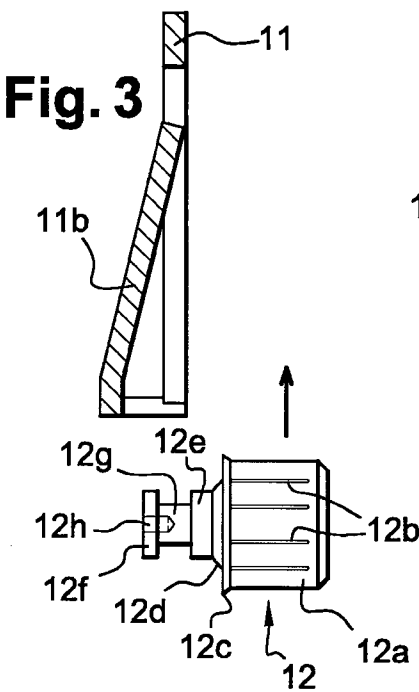
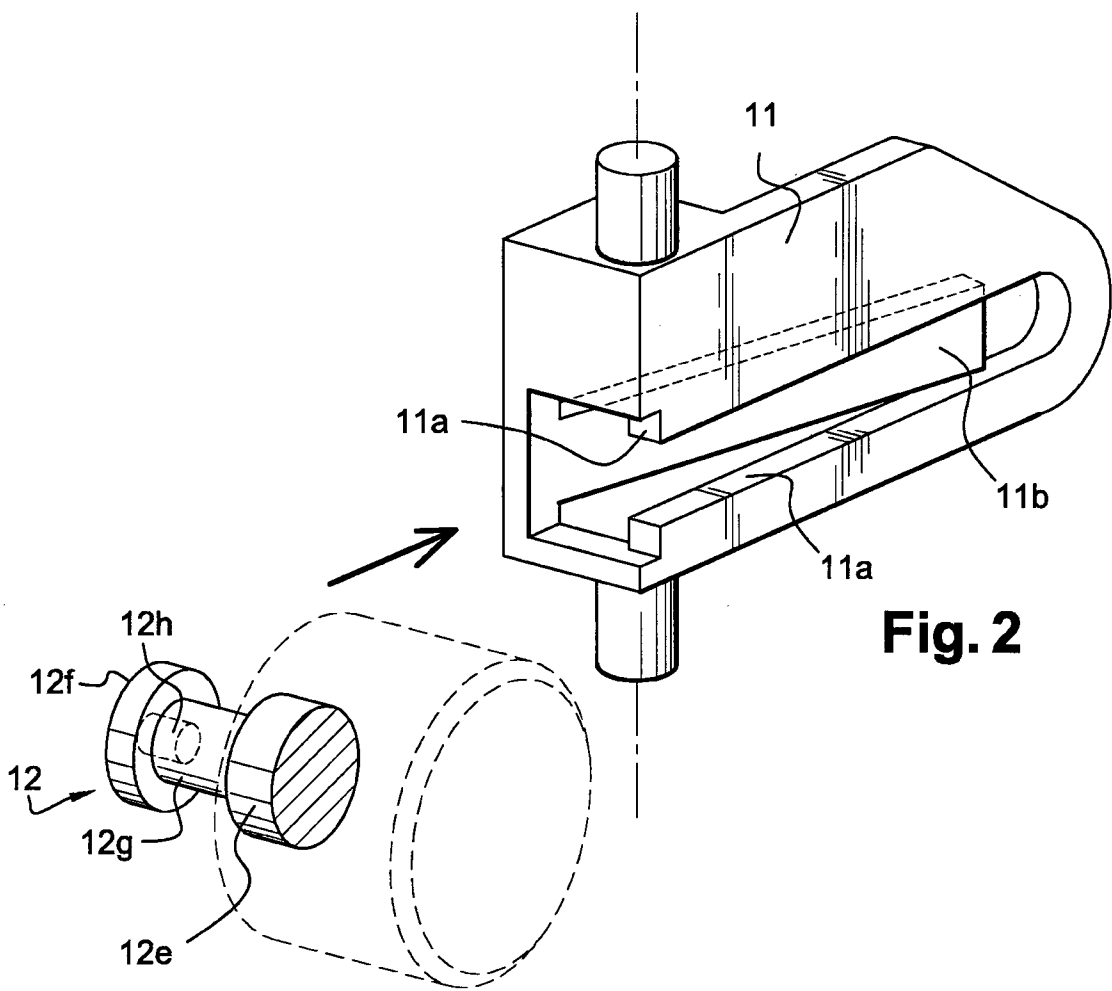


Fig. 1

2 / 5



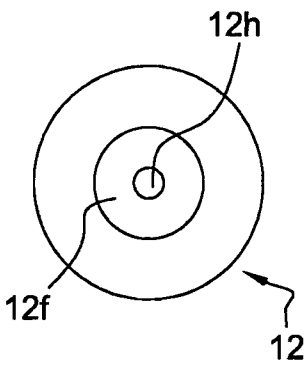


Fig. 7

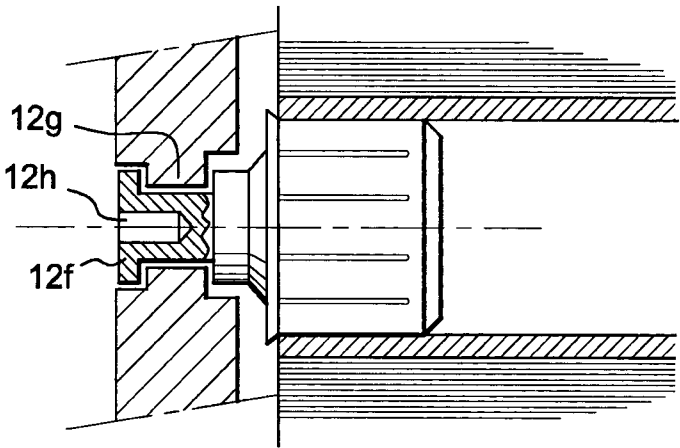


Fig. 6

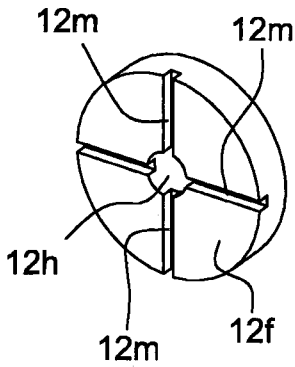


Fig. 11

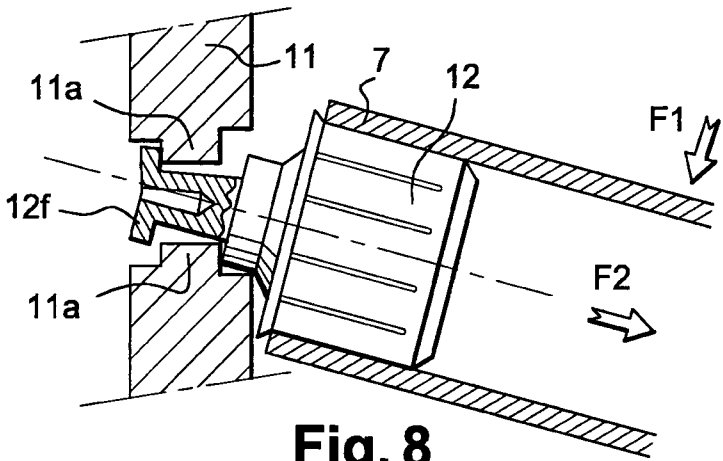


Fig. 8

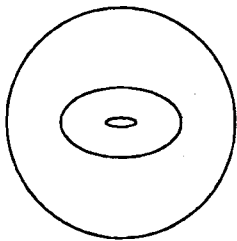


Fig. 10

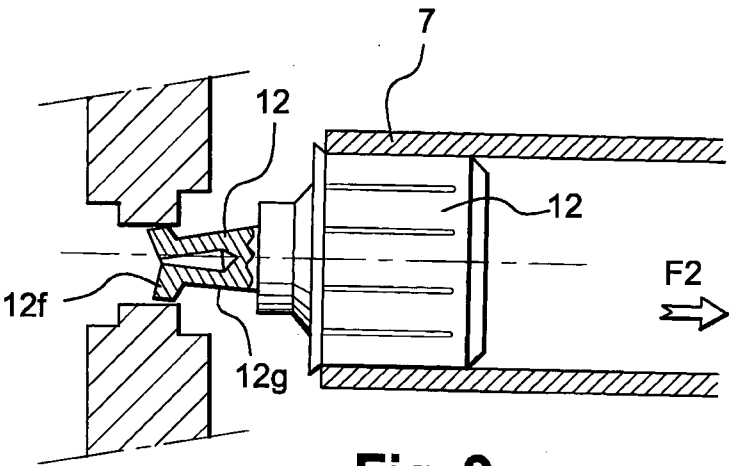


Fig. 9

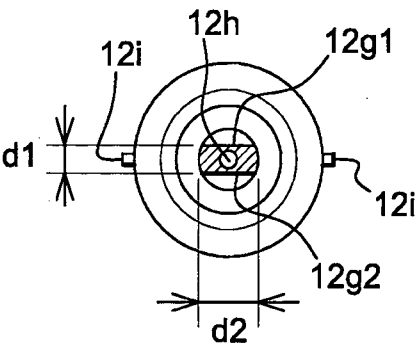


Fig. 13

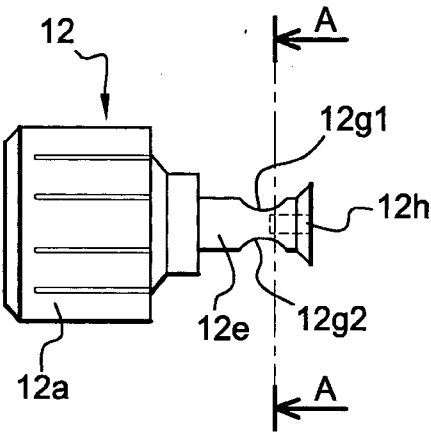


Fig. 12

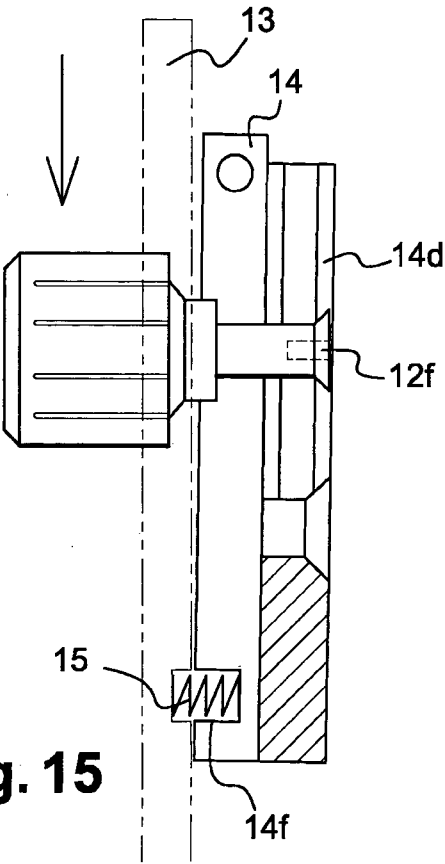


Fig. 15

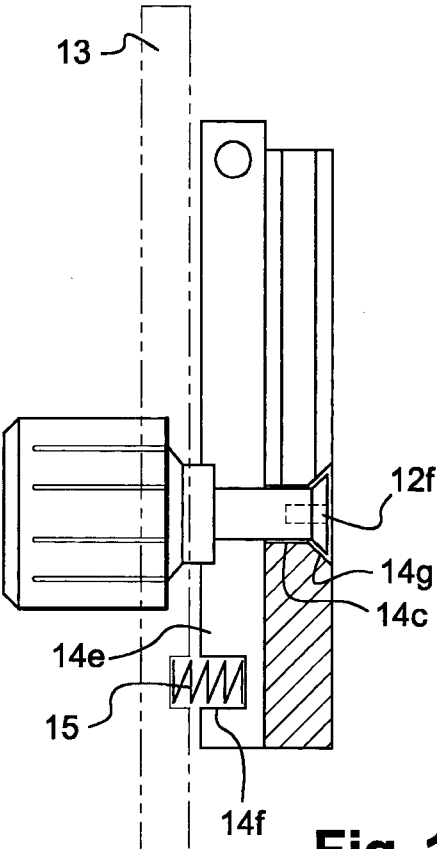
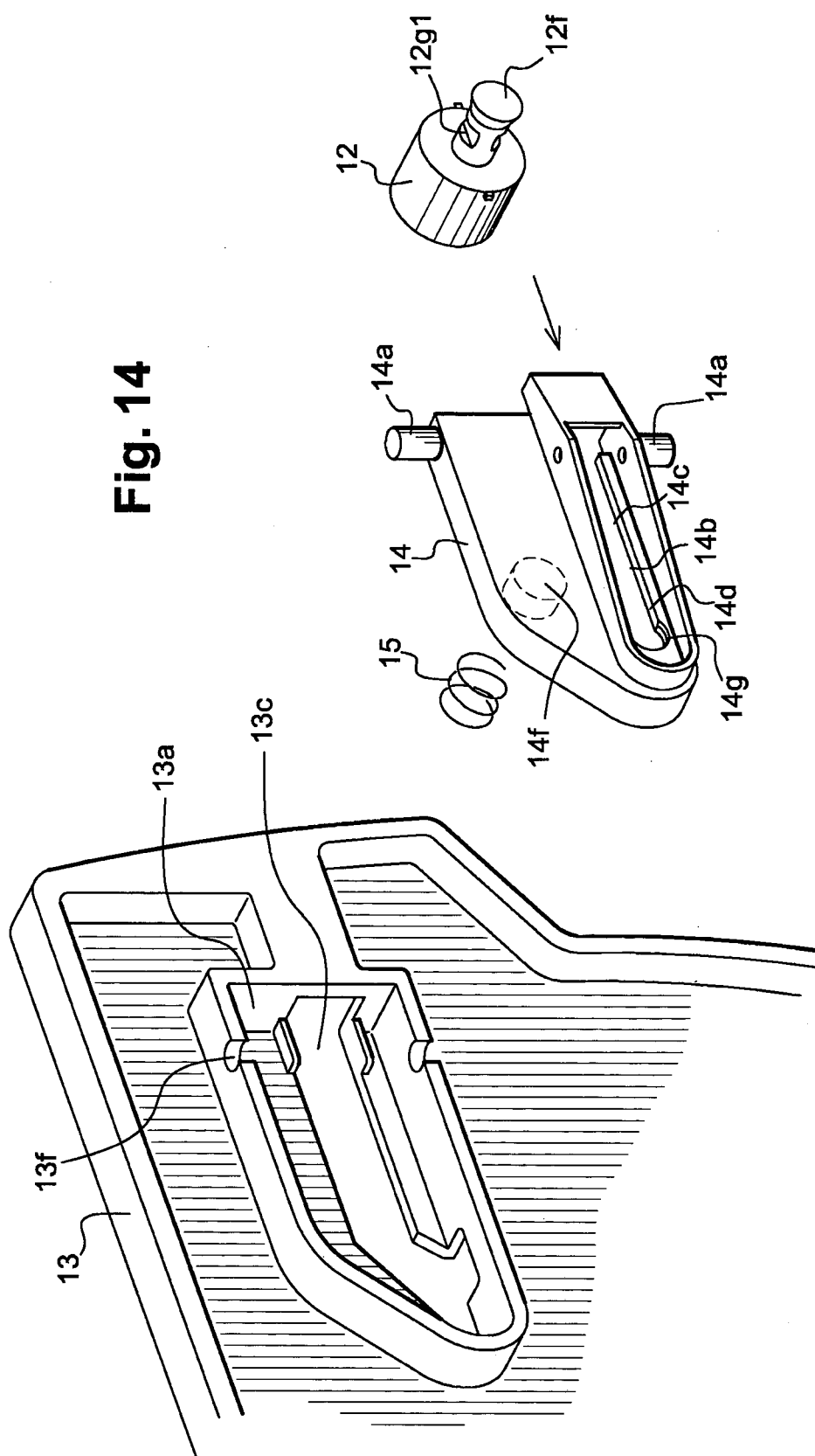


Fig. 16



**CONTERA DESECHABLE PARA BOBINA DE MATERIAL DE SECADO Y
APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO
QUE RECIBE TAL CONTERA**

La invención se relaciona con el sector técnico de los aparatos distribuidores de papeles algodónados, con corte automático o no automático. Estos aparatos distribuidores pueden tener diferentes aplicaciones tales y como limpiamanos, papeles higiénicos o similares.

El solicitante desarrolló numerosos aparatos distribuidores de material de secado que incluyen una caja (1) con tapa (2) protectora dentro de la cual está dispuesto, a partir de bridas soportes laterales (3), un tambor (5) que recibe un dispositivo de corte interno (no representado) accionado durante la tracción de la cinta de material jalado por el usuario, procedente de una bobina de material (6). Esta misma se puede colocar en suspensión a partir de las bridas laterales, o estar directamente apoyada sobre el tambor. La bobina de material de secado instalada en las bridas de soporte (4) se enrolla de manera apretada sobre un mandril de soporte (7). Este último recibe, en al menos uno de sus extremos, una contera (8) la cual será susceptible de posicionarse sobre la brida de la caja en frente, posesionándose el otro extremo del mandril en la brida (4) de la caja en frente, viniendo el otro extremo del mandril posicionarse sobre la brida en frente instalada con una portada receptora (10) conformada durante el moldeado o colocada sobre una lengüeta flexible (10) articulada con respecto a su brida soporte (4). Generalmente, estas conteras se realizan bajo una forma cilíndrica con un collarín transversal en desbordamiento que viene apoyándose contra la cara en frente del mandril y de la bobina, siendo metida con fuerza en el mandril una parte cilíndrica interna. Además, la contera presenta, en su parte frontal, un apéndice en prolongación axial que se aloja en un escote de la brida de soporte en cuestión.

Según los desarrollos explotados por los licenciados del solicitante, la contera presenta un simple apéndice rectilíneo, o también puede presentar en la longitud de dicho apéndice, una cabeza al extremo y una portada cilíndrica adyacente al collarín. También, puede tener una zona hueca que forma una ranura y un camino de guía tal y como ilustrado en la figura 2. En efecto, en este caso,

dicha contera está llevada a cooperar con una guía (11) articulada ajustada a la brida soporte (4) porta bobina y facilita la introducción de la bobina de material de secado y su mantenimiento mediante desplazamiento de la guía contra un medio elástico de retorno no representado. La guía soporte presenta salientes (11a) formadas internamente sobre las paredes de su apertura de paso y de introducción de contera. Tal disposición se describe en la patente PCT del solicitante WO 2005/094652.

En este documento, también se describe la posibilidad de instalar la guía con cavidades opuestas de parte y otra del camino de guía que forma la ranura. Según esta implementación, el mandril recibe una sola contera colocada en un extremo y que coopera con la brida soporte mencionada anteriormente, mientras que el otro extremo del mandril se centra sobre una portada conformada sobre la brida en cuestión. La disposición de las cavidades opuestas, tal y como mencionada anteriormente, permite la oscilación del mandril hacia la parte de abajo cuando la bobina de material está desocupada. En este caso, el mandril y la contera puesta en su extremo pueden ser o no reutilizados o botados, pero sin que haya ninguna modificación en la apariencia y las características del mandril y de las conteras.

El problema que se plantea es el de la reutilización de los conteras por personas o competidores que podrían reacondicionarlos sobre mandriles con bobinas de secado que no sean procedentes de los prescriptores originales de los aparatos de distribución de materiales de secado en cuestión.

Para tratar de solucionar esta situación, el solicitante desarrolló mejoras en las partes receptoras de la contera en el aparato, es decir sobre las bridas de la caja o sobre una guía giratoria de soporte descrita en la patente PCT 2005/094652 del solicitante. Se describe otra solución técnica en la patente francesa n° 2879090 para una contera cerradura descrita e imaginada por el solicitante. En efecto, se trata de un dispositivo de bloqueo de la contera que impide su levantamiento por simple retiro.

En la práctica, esta solución es costosa de implementar con un número de piezas adicionales para la obtención de la función anteriormente citada. Además,

esto no resuelve la posibilidad de reutilizar la contera la cual permanece intacta en su forma y su estructura.

Por otra parte, se conocen las conteras para bobinas de materiales de secado descritas en las patentes US 4.671.466 y DE 19723076. Estas no están adaptadas para solucionar el problema planteado por el solicitante y se establecen con una configuración de su parte cabeza rígida no obstante la presencia de un hueco interno ya que su función no está relacionada con el problema planteado.

Por eso, el proceso del solicitante ha sido reflexionar de nuevo sobre este problema con el objetivo de permitir al comerciante del distribuidor de material de secado de tener conteras limpias, no reutilizables por competidores inescrupulosos.

La solución imaginada por el solicitante resulta de una actitud bastante inesperada y que va en contra de las consideraciones relacionadas con el despilfarro, consistiendo esta solución en la autodestrucción de las conteras cuando se termina la bobina.

En otros términos, la solución propuesta por el solicitante busca hacer inutilizable la contera en cuestión una vez se termine la bobina, para la competencia y para él mismo también. En si misma, la solución del solicitante es bastante inesperada y se sitúa al opuesto de los objetivos clásicos en la industrialización de productos, y de las exigencias medioambientales en materia de despilfarro.

La solución imaginada por el solicitante se aplica a cualquier tipo de aparato de distribución de material de secado que utiliza al menos una contera introducida en el mandril de soporte de la bobina de material de secado.

Según una primera característica de la invención, la contera para bobina de material de secado del tipo que comprende una portada cilíndrica, enmangonada apretada en el mandril soporte de la bobina, con un collarín transversal de apoyo en desbordamiento de la portada cilíndrica y que viene en apoyo sobre la cara en frente del mandril y de la bobina, y un apéndice en prolongación axial con una

cabeza provista de un hueco interno y una sección hueca que forma una ranura de guía, estando puesta dicha sección hueca entre la cabeza de extremo y una portada cilíndrica adyacente al collarín, siendo dicha contera remarcable en que la cabeza del apéndice axial y una parte de la sección hueca formando la ranura que constituye el camino de guía, son deformables y colocadas internamente con un hueco de fragilidad que permite, mediante aplastamiento, su deformación en el momento de la extracción del mandril y de su contera, siendo la cabeza de dicha contera en el estado final deformada de manera definitiva y no reutilizable.

Estas características y otras más aparecerán más claras después de la descripción.

Para establecer el objeto de la invención ilustrado de una manera no limitativa a las figuras de los dibujos donde:

- la figura 1 es una vista de conjunto de un aparato distribuidor de material de secado con una bobina destinada a quedar en suspensión con respecto al tambor, estando puesta la bobina sobre un mandril receptor con al menos una contera.

- la figura 2 es una vista parcial y en perspectiva de una contera perfilada que coopera con una guía articulada montada sobre la brida del aparato.

- las figuras 3, 4 y 5 son vistas de carácter esquemático que ilustran el posicionamiento de la contera según la invención en la guía de soporte.

- la figura 6 es una vista en corte longitudinal que muestra la contera según la invención montada sobre la guía soporte en fase de utilización.

- la figura 7 es una vista de frente de la contera en situación de la figura 6.

- la figura 8 es una vista en corte longitudinal que ilustra la inclinación del mandril en vista de su extracción.

- la figura 9 es una vista complementaria a la figura 8 que ilustra la fase de extracción del mandril y de su contera y por consiguiente la deformación de esta última.

- la figura 10 es una vista de frente de la contera previa de la deformación de la cabeza.

- la figura 11 es una vista en variante de la cabeza de la contera, la cual presenta en su grosor un inicio de fragilidad.

- la figura 12 es una vista de perfil de una contera, según la invención en una variante de realización.

- la figura 13 es una vista en corte según la línea A.A de la figura 12.

- la figura 14 es una vista de despiece parcial antes de la instalación de la contera sobre una lamina soporte montada sobre la brida soporte de la bobina de material de secado del aparato.

- las figuras 15 y 16 muestran el montaje de la contera según la figura 12 en dicha lámina asegurando su bloqueo en posición.

Con el fin de hacer el objeto de la invención más concreto, a continuación se describe de una manera no limitativa ilustrada en las figuras de los diseños.

Haciendo referencia a las figuras 6, 8 y 9, la contera (12) presenta una portada cilíndrica (12a) con salientes (12b) y un collarín transversal (12c) que se introduce con enmangamiento apretado en el mandril. Esta zona de la contera destinada a encontrarse en el mandril puede ser ajustada de manera diferente, estando aquella ilustrada en las figuras de los dibujos simplemente a título de ejemplo.

La parte delantera de la contera, es decir situada fuera del mandril, presenta a partir del collarín transversal un apéndice axial que comprende una portada cónica (12d) prolongada por una portada cilíndrica (12e), una cabeza (12f) en su extremo y, entre los 2, una sección hueca que forma una ranura (12g) para constituir un camino de guía. La presencia o no de la parte cónica (12d) depende de la configuración de la contera.

Según la invención, la cabeza (12f) y la sección hueca (12g) que forma la ranura de la contera (10) son deformables y están adaptadas internamente con un hueco (12h) de fragilidad, cuya función consistirá a autorizar a consecuencia del aplastamiento la deformación de al menos dicha cabeza y si fuese el caso la sección hueca fuera del esfuerzo de extracción del mandril previo cierre de la bobina. Dicha deformación se logra gracias a la flexibilidad de la materia constitutiva de la contera, y por consiguiente del diámetro y la profundidad del hueco que atraviesa ciego así ejecutado.

De esta manera, la guía (11) ilustrada en la figura 2 en las figuras 6, 7, 9 presenta una ranura de introducción de la contera con una zona saliente correspondiente a la sección hueca (12g) de la contera para asegurar su guiado. De alguna manera, define una forma en estrangulamiento y la parte trasera de la cabeza (12f) de la contera viene apoyándose sobre la pared interna de dicha zona saliente. En situación normal, figuras 5 6, en presencia de material sobre el mandril de la bobina, la contera retuvo perfectamente en la parte hueca estando centrada alrededor de la zona saliente de la guía. Una lengüeta (11b) con capacidad elástica de deformación solidaria de la guía mantiene la contera en posición e impide su retiro.

Cuando la bobina está completamente devanada, es decir que el mandril está desnudo (figura 8), es conveniente extraer y retirar el mandril. Éste se inclina según la flecha (F1) y la parte alta de la cabeza deformable de la contera viene en contra apoyo de la parte fija saliente de la guía. La tracción según la flecha (F2) en combinación con el esfuerzo de inclinación va a provocar el aplastamiento de al menos la cabeza de la contera y eventualmente también de la parte hueca. El hueco (12h) va a permitir el acercamiento de las paredes de la cabeza de la contera, y así el paso de la cabeza mediante el apretamiento en el estrangulamiento o la apertura formada sobre el fondo entre sus partes salientes (figura 9). Debido a la naturaleza del material constitutivo de la contera y de su parte delantera, la cabeza (12h) el estado final se deforma de manera irreversible presentando por ejemplo una configuración ovalizada tal y como representada en la figura 10, regular o irregular según la fuerza y los esfuerzos de tracción.

La contera del mandril ya no puede ser utilizada debido a su deformación de la parte delantera que responde al problema planteado. La deformación obtenida de la cabeza de la contera y por consiguiente de su sección hueca no genera ningún riesgo de rotura de la cabeza con respecto al cuerpo de la contera, de tal manera que no haya ningún residuo que puede permanecer en el aparato distribuidor.

Sin salir del marco de la invención, la cabeza de la contera en su cara delantera presenta parcialmente en su grosor una forma de crucero (12m) para

facilitar el plegado y la deformación de la cabeza de la contera y constituyendo un inicio de fragilidad.

Es importante describir la variante de la contera, ilustrada en la figura 12, la cual está adaptada con una cabeza deformables para cumplir la función de deformación, llevando a su deterioro, recordada anteriormente, pero también otra función del bloqueo en una lámina articulada asociada con una brida soporte de la bobina de material en el aparato distribuidor.

Según la figura 12, las referencias de la contera deformable son las mismas, con excepción de que la sección hueca (12g) tiene una configuración muy especial. En efecto, presenta dos estrechamientos opuestos (12g1) de forma curva que reducen el grosor de la sección (d1) del orden de 1.5 a 2 mm, mientras que la sección (d2) en el otro plano perpendicular es del orden de 3 a 4 mm. Además de favorecer la deformación de la cabeza de la contera, ésta disposición ofrece una ventana específica en el bloqueo de la contera.

Contrariamente la utilización de la lengüeta de bloqueo (11b) representada en las figuras 2, 3, 4, 5 de los dibujos, la contera con cabeza deformable es utilizable con un dispositivo representado en las figuras 14, 15 y 16. Una de las bridas (13) receptoras del mandril porta bobina está adaptada en su parte interna con una forma en asiento (13a) delimitada por un contorno periférico que corresponde la forma de una pieza soporte (14) en forma de lámina, y presentando unas cunas (13b) receptoras de los ejes de articulación (14a) de dicha lámina. Dentro del volumen del asiento, desemboca parcialmente una ranura (13c) sensiblemente horizontal de delante hacia atrás que define el paso de la contera. La pieza soporte que forma la lámina (14) presenta un camino de guiado (14b) definido por una luz oblonga (14c) establecida en su grosor con nervaduras longitudinales (14d) deforman rieles de guía. La cara trasera (14e) presenta un hueco (14f) que forma asiento de un resorte (15) que se apoya en la cara en frente de la brida.

La configuración especial de la contera, según las figuras 12 y 13, permite cooperar con el dispositivo anteriormente mencionado con, especialmente, un estrechamiento máximo de la distancia entre las nervaduras de guía entre 1.5 y 2

cm, y permitiendo un solo sentido posible de introducción de la contera según su sección (d1) considerando su sección diferente (d2) en un plano con respecto al otro. En realidad, se pueden establecer puntos de referencia (12i), bajo la forma de salientes u otras, sobre la contera que materializa el sentido de introducción de éste en la pieza soporte que forma lámina. Además, y según una especificidad aporta a la pieza soporte anteriormente mencionada, el extremo de la luz oblonga (14e) está organizada con una cámara (14g) que corresponde al perfil de la cabeza de la contera.

Tal como aparece en las figuras 15 y 16, durante la instalación de la contera en la fiesta soporte que forma lámina articulada, el resorte (15) está comprimido, entrando la pieza soporte en contacto con la brida soporte receptora. Al final de la carrera, la cabeza de la contera viene a alojarse en la cámara (14g) y, bajo el efecto de la distensión del resorte, se produce el bloqueo de la contera.

El retiro de esta última con el mandril de la bobina se efectúa en las condiciones descritas anteriormente con su deterioro mediante deformación de la cabeza.

Esta variante de instalación de la contera presenta una ventana específica dada por la sección diferenciada de la zona hueca (12g), lo cual tiene como propósito impedir, mediante la instalación específica de la pieza soporte en forma ante lámina, cualquier utilización de conteras de la competencia las cuales, de esta manera, no pueden penetrar en la pieza soporte anteriormente citada debido a su configuración y su sección no apropiadas.

La solución propuesta por el solicitante aparece simple de implementar, pero la elección de esta solución aparecía bastante poco evidente con respecto al problema planteado al principio. Si se considera que existen en todo el mundo numerosos fabricantes de aparatos distribuidores de material de secado con cantidades considerables de varios centenares de millones de bobinas de secado anualmente.

REIVINDICACIONES

1. Contera para bobina de material de secado del tipo que incluye una portada cilíndrica (12e), enmangada apretada en el mandril soporte de la bobina, con un collarín transversal (12c) de apoyo en desbordamiento de la portada cilíndrica y que viene en apoyo sobre la cara enfrente del mandril y de la bobina, y un apéndice en prolongación axial que presenta una cabeza (12f) con un hueco interno y una sección hueca (12g) que forma una ranura de guía, estando dispuesta dicha sección hueca entre la cabeza de extremo y una portada cilíndrica (12e) adyacente al collarín, **que se caracteriza en que** la cabeza del apéndice axial y una parte de la sección hueca formando la ranura que constituye el camino de guía, son deformables y adaptadas internamente con un hueco (12h) de fragilidad que permite, mediante aplastamiento, su deformación durante la extracción del mandril y de la contera de la brida receptora, **y en que**, previa extracción del mandril y de su contera, la cabeza de dicha contera está, en su estado final, deformada de manera definitiva y no reutilizable.
2. Contera, según la reivindicación uno, **que se caracteriza en que** la cabeza de la contera en su cara delantera presenta parcialmente en su grosor una forma en cruces para facilitar el plegado y la deformación de la cabeza de la contera y constituyendo un inicio de fragilidad.
3. Contera, según la reivindicación 1, **que se caracteriza en que** la sección hueca (12g) presenta dos estrechamientos opuestos (12g1) que definen secciones (d1 – d2) de grosor diferente en un plano perpendicular el uno con respecto lo otro.
4. Contera, según la reivindicación 3, **que se caracteriza en que** los estrechamientos opuestos (12g1) tienen una configuración corta.
5. Contera, según la reivindicación 3, **que se caracteriza en que** presenta puntos de referencia (12i) bajo la forma de salientes y allanamiento de la sección estrechada (d1).

6. Contera, según la reivindicación 3, **que se caracteriza en que** coopera con una pieza soporte que forma lámina (14) dispuesta en una de las bridas receptoras de la bobina de secado, siendo dicha brida ajustada en su parte interna con una especie de asiento (13a) provista de cunas (13b) receptoras de los ejes de articulación (14a) conformados sobre la pieza soporte, y con una ranura (13c) que define el paso de la contera,

y en que la pieza soporte (14) presenta un camino de guía (14b) que autoriza el paso de la contera en su posición según la sección (d1) correspondiente a las formas estrechadas (12g1),

y en que la cara posterior (14e) de la pieza soporte presenta un hueco (14f) para la recepción del resorte de retorno (15) que se apoya sobre la cara enfrente de la brida,

y en que el extremo de la luz oblonga (14e), definida por el camino de guía, presenta una cámara (14g) para la recepción de la cabeza de la contera bajo el esfuerzo de la distensión del resorte (15) previa introducción completa de la contera.

(54) **Título:** CONTERA DESECHABLE PARA BOBINA DE MATERIAL DE SECADO Y APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO QUE RECIBE TAL CONTERA.

(57) **Resumen:** La contera para bobina de material de secado del tipo que incluye una portada del cilindro (12e), enmangada apretada en el mandril soporte de la bobina, con un collarín transversal (12c) de apoyo en desbordamiento de la portada cilíndrica y que viene apoyándose sobre la cara en frente del mandril y de la bobina, y un apéndice en prolongación axial que presenta una cabeza (12f) con un hueco interno y una sección hueca (12g) que forma una ranura de guía, estando colocada dicha sección hueca entre la cabeza de extremo y una portada cilíndrica (12e) adyacente al collarín, es notable en cuanto la cabeza del apéndice axial y una parte de la sección hueca que forma la ranura que constituye el camino de guía, son deformables y están dispuestas internamente con un hueco (12h) de fragilidad que permite su deformación mediante aplastamiento durante la extracción del mandril y de la contera de la brida receptora, y en que, después de la extracción del mandril y de su contera, la cabeza de dicha contera se encuentra, en su estado final, deformada de manera definitiva y no reutilizable.

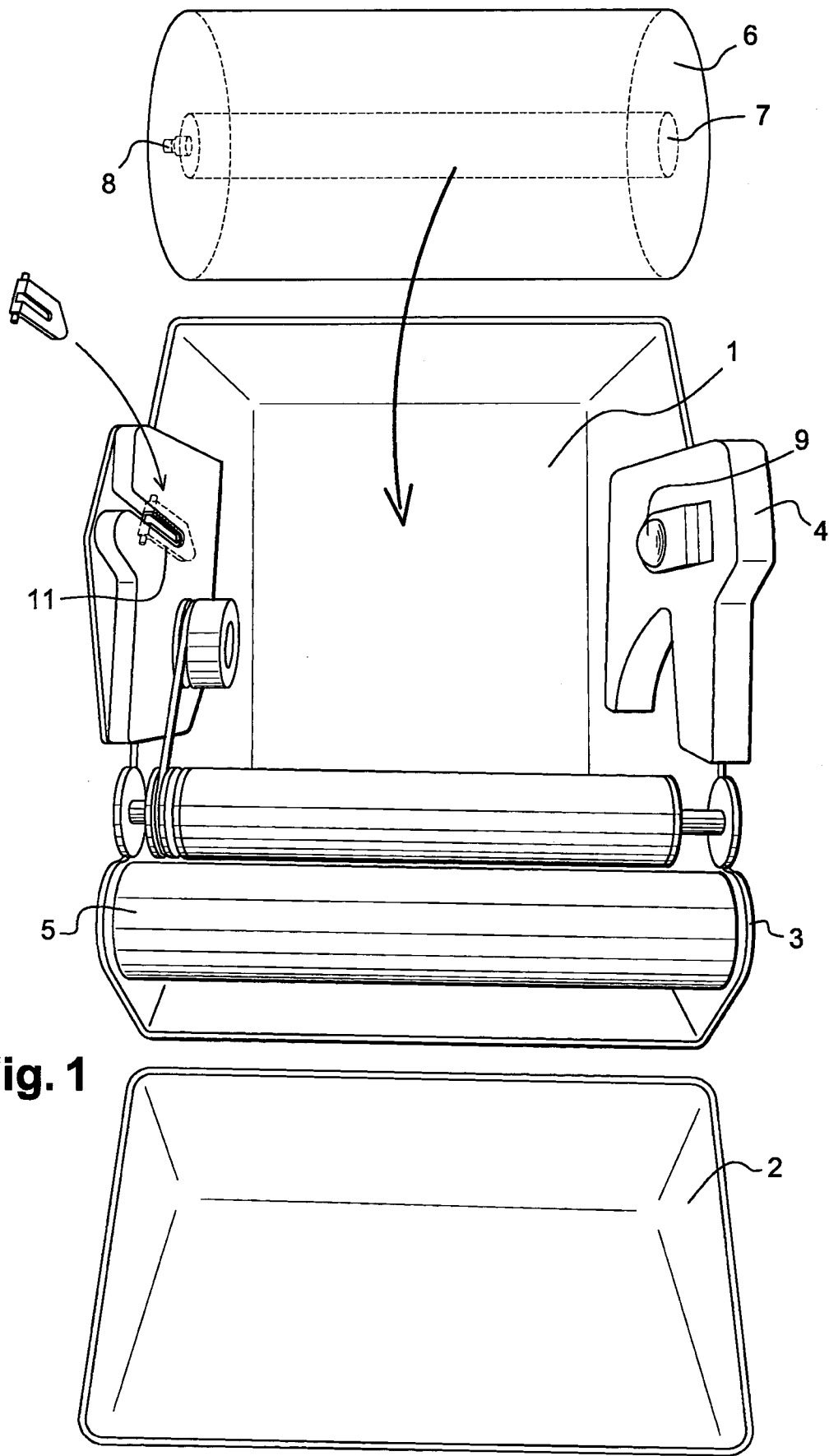
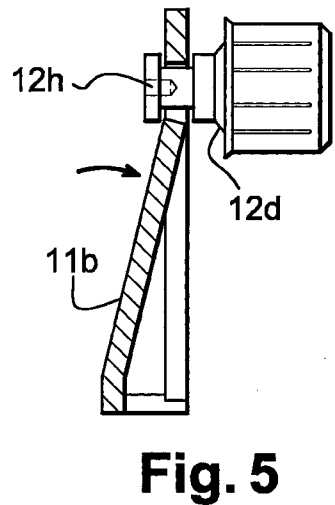
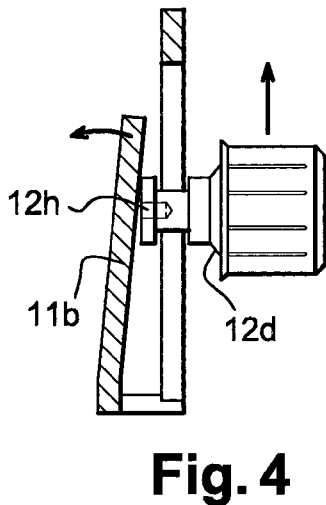
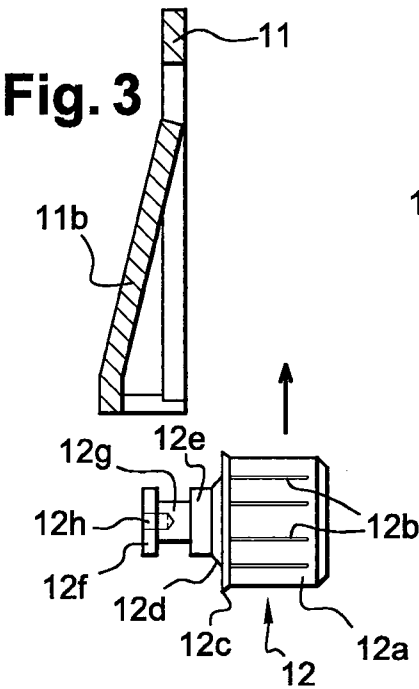
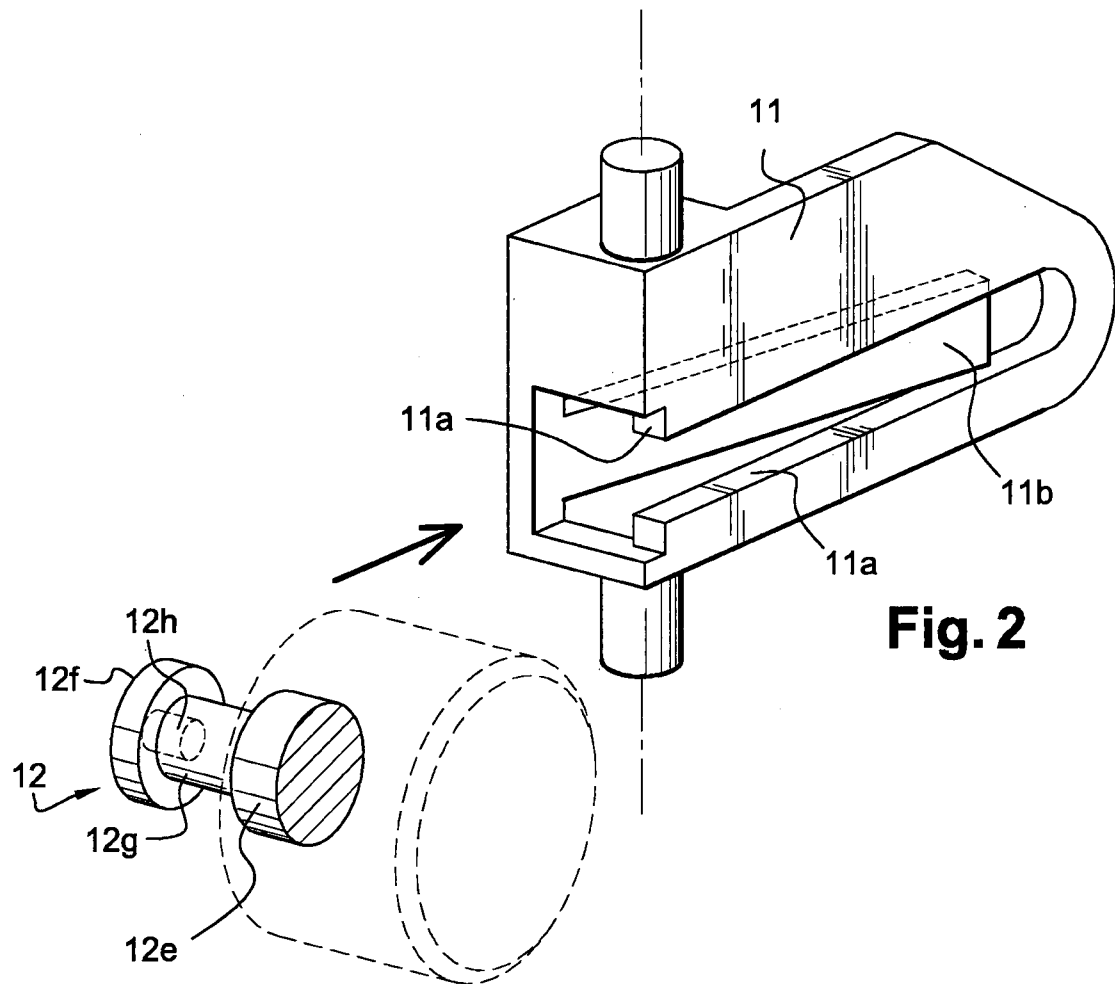


Fig. 1

2/5



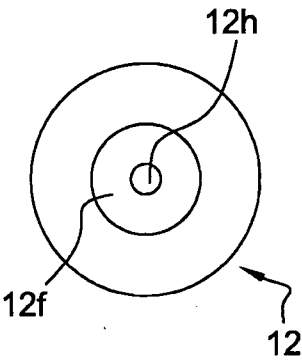


Fig. 7

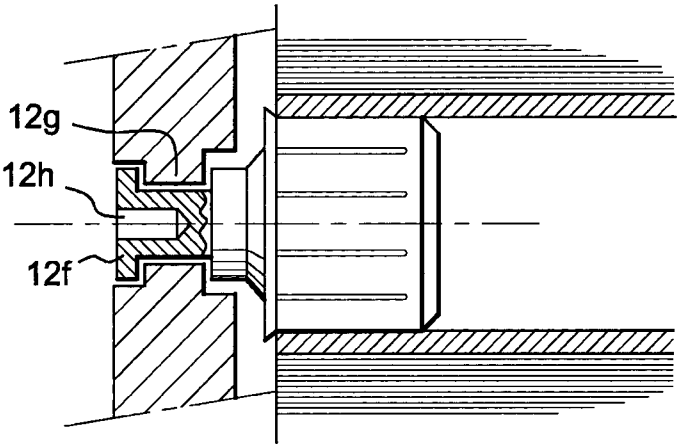


Fig. 6

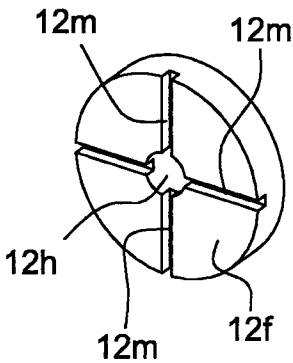


Fig. 11

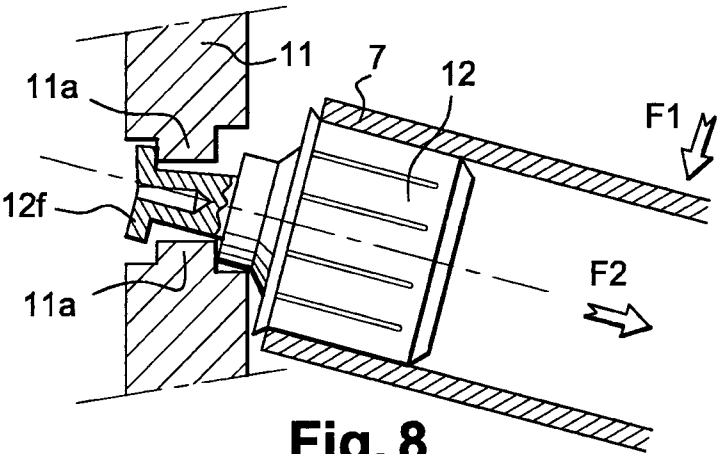


Fig. 8

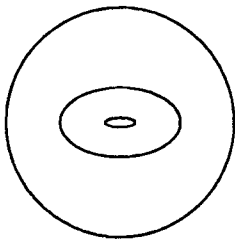


Fig. 10

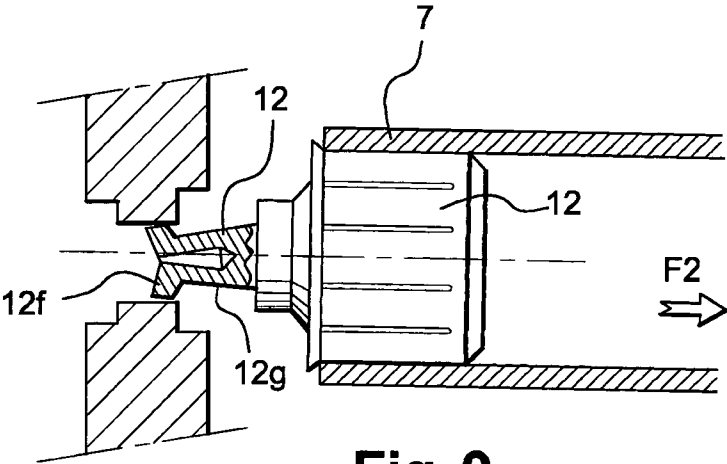


Fig. 9

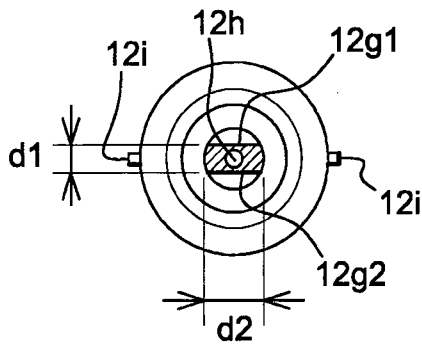


Fig. 13

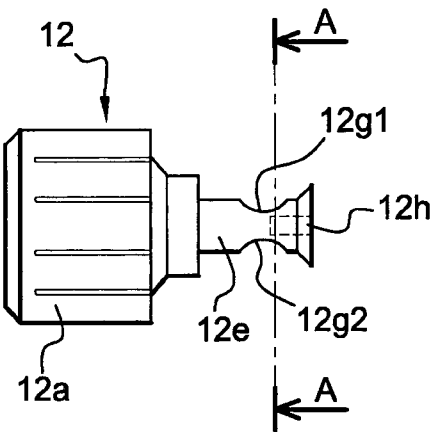


Fig. 12

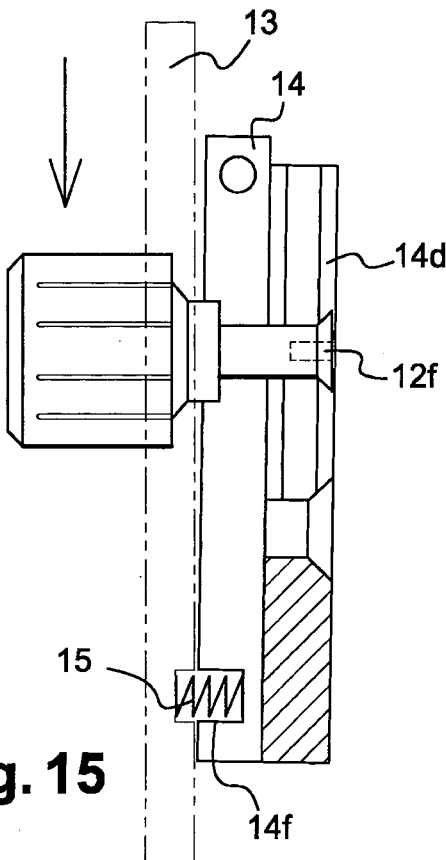


Fig. 15

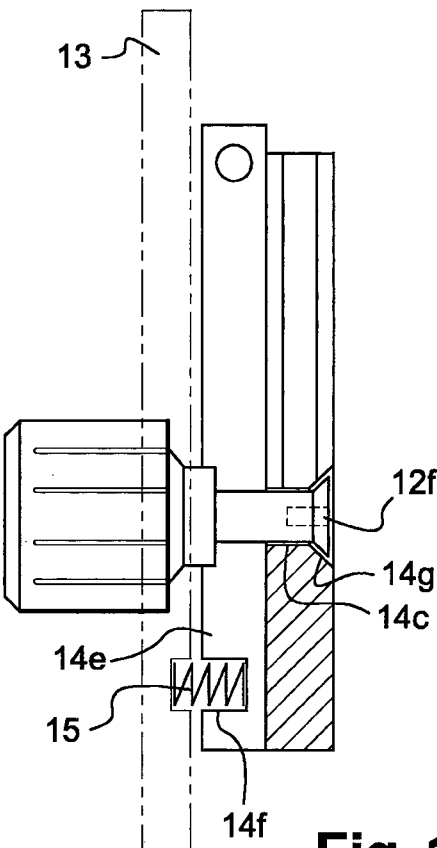
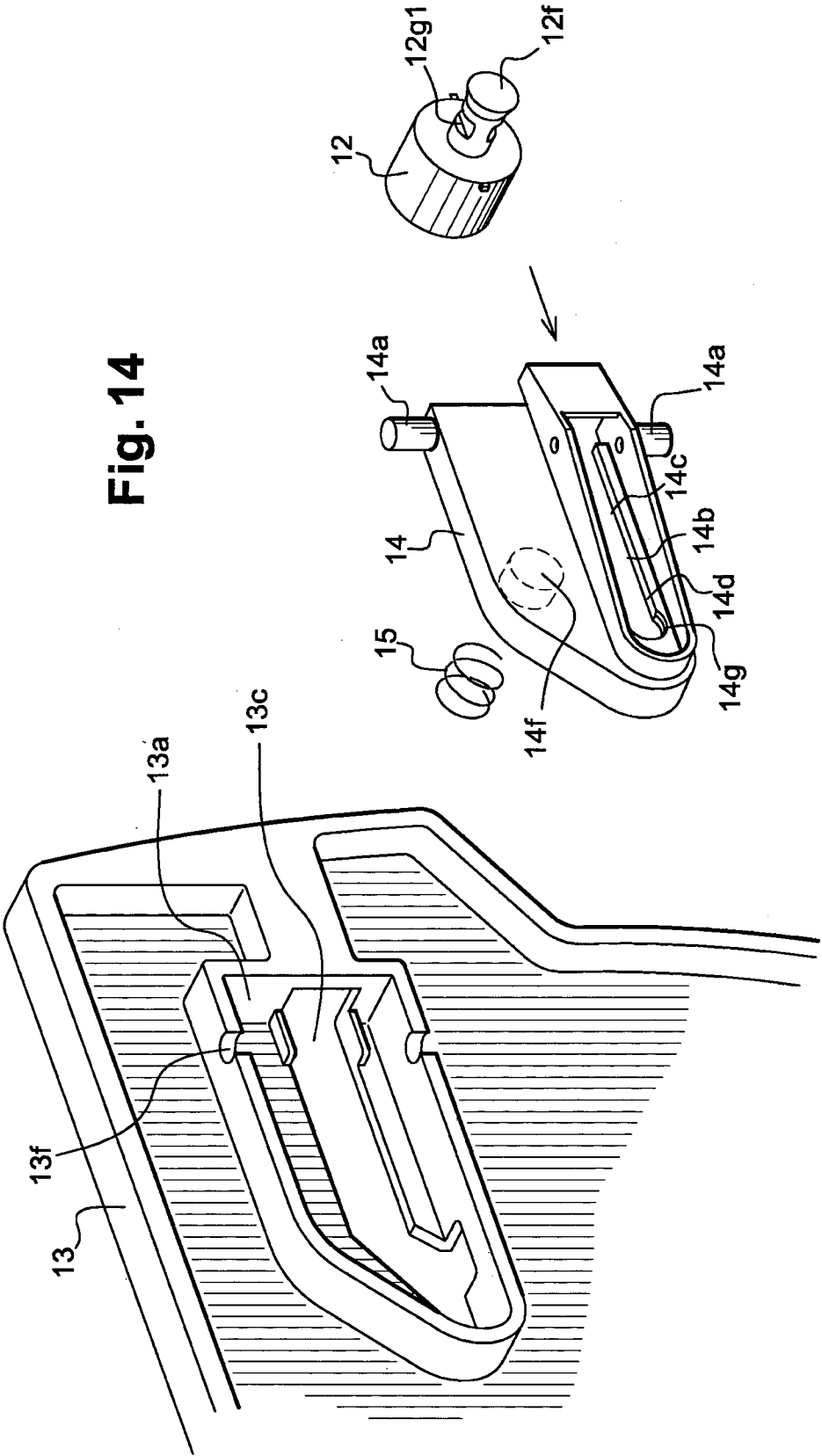


Fig. 16

Fig. 14



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/FR2007/052474

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. A47K10/36		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) A47K B65H		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 2005/094652 A (GRANGER MAURICE [FR]) 13 October 2005 (2005-10-13) cited in the application page 5, line 13 - line 23; figure 3	1
☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents : *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance *E* earlier document but published on or after the international filing date *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. *8* document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 23 octobre 2008		Date of mailing of the international search report 29/10/2008
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040 Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Porwoll, Hubert

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No.

PCT/FR2007/052474

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 2005094652 A	13-10-2005	AU 2005227711 A1	13-10-2005
		BR P10509480 A	11-09-2007
		CN 1950008 A	18-04-2007
		CN 1950009 A	18-04-2007
		EP 1737321 A1	03-01-2007
		FR 2868407 A1	07-10-2005
		US 2008230645 A1	25-09-2008

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°
PCT/FR2007/052474

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE INV. A47K10/36		
Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB		
B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE		
Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement) A47K B65H		
Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche		
Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés) EPO-Internal; WPI Data		
C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	WO 2005/094652 A (GRANGER MAURICE [FR]) 13 octobre 2005 (2005-10-13) cité dans la demande page 5, ligne 13 - ligne 23; figure 3	1
☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents ☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe		
* Catégories spéciales de documents cités: *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée *T* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention *X* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément *Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier *Z* document qui fait partie de la même famille de brevets		
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée 23 octobre 2008		Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale 29/10/2008
Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016		Fonctionnaire autorisé Porwoll, Hubert

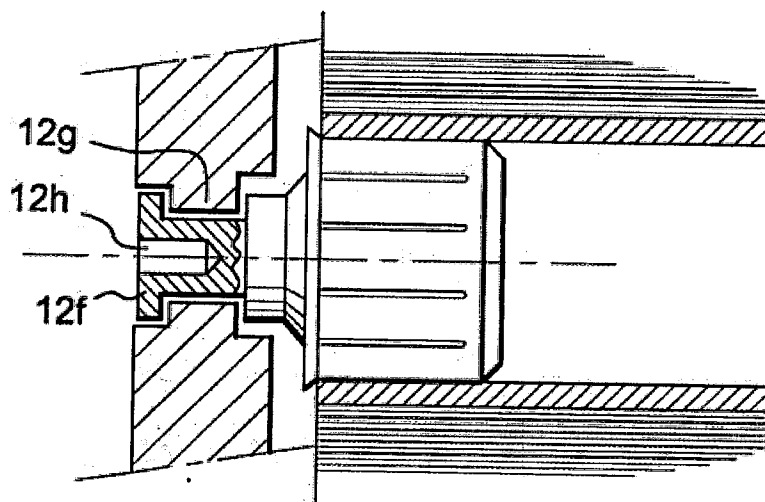
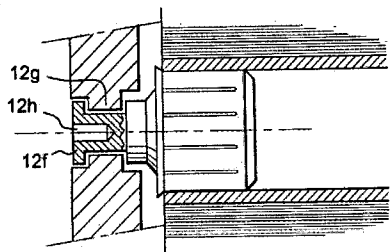
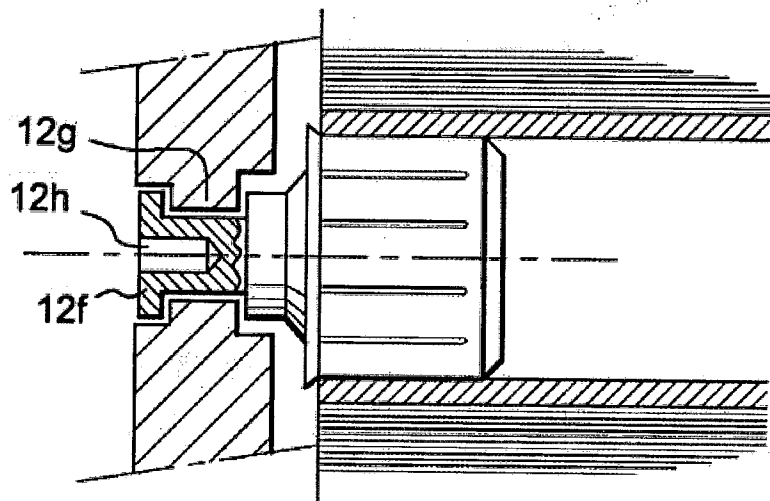
RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande internationale n°

PCT/FR2007/052474

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 2005094652 A	13-10-2005	AU 2005227711 A1	13-10-2005
		BR PI0509480 A	11-09-2007
		CN 1950008 A	18-04-2007
		CN 1950009 A	18-04-2007
		EP 1737321 A1	03-01-2007
		FR 2868407 A1	07-10-2005
		US 2008230645 A1	25-09-2008



28 NOV. 2001

1384

TERCERO: Dentro el plazo señalado para presentar las explicaciones, el destinatario del requerimiento manifestó lo siguiente:

"(..) En ningún momento se le ha cobrado NINGUN DINERO por el cambio en el diseño de los muebles o su posterior arreglo".

"Los muebles entregados el 7 de marzo de 2001 fueron realmente los muebles que eligieron nuestro cliente y su esposo el 15 de julio de 2000. No es nuestra costumbre e imagen cambiar a nuestro acomodo los pedidos que de la mejor manera se fabrican para cada cliente. A pesar del hecho y de que el cliente devolvió 2 mesas de noche y 1 tocador porque ya no le gustaba el modelo, se le ofreció el cambio de los muebles, por un nuevo diseño que los eligieron. Nosotros habíamos obsequiado 3 vidrios para los primeros muebles. Pero cambiaron de diseño volvimos a obsequiar los 2 vidrios para mesas de noche y cómoda y nos quedamos con los vidrios antiguos sin uso alguno. Y también se les cambió la mesa del televisor. Que hiciera juego con el segundo diseño de muebles elegido. Se les entregó el 20 de abril de 2001".

"En julio nos avisaron que el mueble presentaba problemas, se les envió personal de acabados el 17 de julio de 2001, y siendo conscientes del problema se recogieron el 30 de julio de 2001, el cabecero, el piecero de la cama y la cómoda. Se llevó a un proceso de reparación y pintura, en días posteriores se les avisó a los clientes y revisaron los muebles en el almacén, pero el color les pareció diferente y sin ninguna objeción los muebles otra vez pasaron al proceso de pintura".

Finalmente, el 21 de septiembre los revisaron nuevamente la cómoda tampoco les gustó así que al día siguiente se les envió una cómoda totalmente nueva, y el cabecero y piecero".

"De esta manera el 22 de septiembre quedaron entregados a plena satisfacción y en su totalidad"

Allega nota de entrega del 22 de septiembre de 2001.

CUARTO: De acuerdo con las pruebas y documentos obrantes en el expediente este Despacho considera:

Cumplimiento en garantía:

Señala el artículo 13 del decreto 3466 de 1982 que: "Tanto la garantía mínima presunta como la garantía diferentes a ella se extenderán, según la naturaleza del bien o servicio, a las obligaciones de proporcionar la asistencia técnica indispensable para la utilización, de reparar y de suministrar los repuestos necesarios para este último efecto".

De conformidad con las pruebas allegadas al expediente, no existen suficientes elementos de juicio que permitan establecer responsabilidad del investigado por la mala calidad de los muebles motivo de reclamación pese a lo anterior éste ofreció la reparación de éstos en varias ocasiones debidamente comprobadas por recibo de entrega a folios 16 a 19 y fueron recibidos a entera satisfacción por parte de los reclamantes el 22 de septiembre de 2001 (fl.19), es por lo que esta Superintendencia dando aplicación a los principios de celeridad, eficacia y economía de que trata el artículo 3 del código contencioso administrativo no encuentra mérito para proseguir con la investigación administrativa procediendo al archivo de la presente diligencia.

Por lo anterior, este Despacho,

52

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-059459- -00000-0000

Fecha: 2009-06-09 10:15:23 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 52

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 39,953
FECHA : JUNIO 1 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	111857745	01/06/2009	45,405,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	540,000.00
		TOTAL :	\$ 540,000.00

SUN: QUINIENTOS CUARENTA MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

COLO 14137 - 84V - 0072

1

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-059459- -00000-0000

Fecha: 2009-06-09 10:15:23

Dep. 2020 NUECREACIONE

Tra. 11 PATENTEIYII

Eve: 378 FASENACIONALI

Act. 411 PRESENTACION

Folios: 52

ercio
NCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☒

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Edna Narino

Firma Responsable

Fecha

09-06-09

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 53

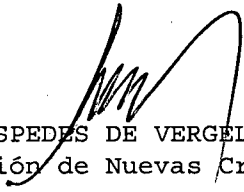
2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
GRANGER MAURICE

REFERENCIA	Radicación No.	9 59459
	Solicitud internacional	PCT/FR2007/052474
	Fecha inicio fase nacional	11/07/2009
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	8544
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, **31 JUL. 2009**


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpall

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No.09-059459

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **608** DE

FECHA **30 DE SEPTIEMBRE DE 2009** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR

LA LEY EXPIRA EL **30 DE DICIEMBRE DEL 2009**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI

NO **X**

/103



AVISO DE NOTIFICACION
CORREO CERTIFICADO



Radicación : 9-59459- -2-0 Fecha: 2010-05-03 10:03:41
Trámite : 11 PATENTEIYII
Evento : 378 FASENACIONALI
Actuación : 432 COMUNICACTOADM
Destinatario : EMILIO FERRERO Folios 1

Señor (a) (es)
EMILIO FERRERO
CARRERA 4ª N° 72-35
BOGOTA D.C.

Referencia RESOLUCION : 23300
Fecha : 30/04/2010
Expediente : 9-59459
Trámite : 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II
Evento : 378 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO I
Actuación : 432 COMUNICACION ACTO ADMINISTRATIVO

Comedidamente le solicito presentarse a este Despacho ubicado en la Carrera 13 No. 27 - 00 Piso Quinto (5), de la ciudad de Bogotá D.C., dentro del término de cinco (5) días hábiles contados a partir del envío de la presente citación, en horario de 8:00 a.m. a 4:30 p.m. jornada continua, con el fin de notificarle personalmente el contenido de la resolución de la referencia proferida dentro del expediente tramitado con el número de radicación citado en el asunto.

De no hacerse presente en el término indicado anteriormente, la providencia en mención se notificará por edicto, el cual se fijará por el término de diez (10) días en el Centro de Documentación e Información.

Para su comodidad el texto completo de la resolución se encontrará disponible en la página web de la Entidad desde el día hábil siguiente al de su notificación, la cual podrá ser consultada desde un computador con acceso a Internet, en la página www.sic.gov.co, con el número de resolución a través de la opción servicios en línea bases de datos - otros servicios - consulta actos administrativos.

En caso de que se haya notificado, haga caso omiso de este aviso.

Secretaría General
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Al contestar favor indique el número de
radicación consignado en el sticker

Sede Centro: Carrera 13 No. 27-00 pisos 2, 5, 7 y 10 PBX: 5870000
Sede CAN: Av. Carrera 50 No. 26- 55 int. 2 Tel 5880070
Call Center 6513240 . Línea 01800-910165
Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co
Bogotá D.C. Colombia

**REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

RESOLUCION N° 23300

Por la cual se declara abandonada una solicitud

Rad. PCT/09-59459

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO (E)
en ejercicio de sus facultades legales, en especial de las que se confirieron en el
artículo 3, numeral 30 del decreto 3523 de 2009, y

CONSIDERANDO:

PRIMERO: Que la solicitud de patente de invención titulada "CONTERA DESECHABLE PARA BOBINA DE MATERIAL DE SECADO Y APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO QUE RECIBE TAL CONTERA", que corresponde a la solicitud internacional PCT/FR 2007/052474 de fecha 11 de diciembre del 2007, fue radicada en esta Superintendencia el 09 de junio del 2009 bajo el número 09-059459-00000-0000, para que se iniciara la fase nacional en virtud del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT).

SEGUNDO: Que el extracto de esta solicitud fue publicado en la Gaceta de la Propiedad Industrial N° 608 del 30 de septiembre del 2009.

TERCERO: Que el artículo 44 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, establece que: *"Dentro del plazo de seis meses contados desde la publicación de la solicitud, independientemente que se hubieren presentado oposiciones, el solicitante deberá pedir que se examine si la invención es patentable. Los Países Miembros podrán cobrar una tasa para la realización de este examen. Si transcurriera dicho plazo sin que el solicitante hubiera pedido que se realice el examen, la solicitud caerá en abandono"*.

CUARTO: Que contados seis meses desde la publicación en la Gaceta de la Propiedad Industrial, no se presentó petición de parte del interesado para efectuar el examen de fondo, razón por la cual se considera abandonada la solicitud en los términos del mencionado artículo 44.

RESUELVE:

ARTICULO PRIMERO: Declarar abandonada la solicitud de privilegio de patente de invención que entró en fase nacional en virtud del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), de acuerdo con las razones expuestas en la parte considerativa de la presente resolución.

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RESOLUCION Nº 23300

Por la cual se declara abandonada una solicitud

Rad. PCT/09-59459

ARTICULO SEGUNDO: Notificar personalmente el contenido de la presente resolución al doctor Emilio Ferrero, en su calidad de apoderado del señor Maurice Granger, o a quien haga sus veces, entregándole copia de la misma, advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición interpuesto ante el Superintendente de Industria y Comercio, al momento de la notificación o dentro de los 5 días hábiles siguientes a ella.

NOTIFÍQUESE Y CUMPLASE

Dada en Bogotá, D.C., a los **30 ABR. 2010.**

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO (E),


GIANCARLO MARCENARO JIMENEZ

Doctor
EMILIO FERRERO,
Carrera 4 N° 72 – 35.
Bogotá D.C.

202021