

Señores

Superintendencia de Industria y Comercio

Dirección de Nuevas Creaciones

E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-054862- -00005-0000

Fecha: 2013-02-21 14:07:45
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 523 RESPUESTA

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 13

Ref: Expediente No. 9-54862

**Solicitud de registro de patente de invención denominada
"MÉTODO PARA ELABORAR PAÑALES DESECHABLES
TIPO CALZÓN"**

Solicitante: UNICHARM CORPORATION

Yo **Dario Cárdenas Navas**, identificado como aparece al pie de mi firma, y obrando en mi condición de apoderado de **UNICHARM CORPORATION**, solicitante de la patente en referencia, a continuación doy respuesta al Oficio No. **21447** que fue notificado por fijación en lista el 27 de Noviembre de 2012.

1. Respecto a las Objeciones a la Claridad y Concisión de las reivindicaciones (Art. 30 D486 y Art 22 PCT).

En el numeral 4 del oficio No. **21447**, se presentan las siguientes objeciones a la claridad de las reivindicaciones:

- *Para dar mayor claridad al capítulo reivindicatorio, se sugiere identificar las partes mencionadas con la numeración empleada en la presente solicitud, evitando, de esta manera, expresiones redundantes y confusión para el lector.*
- *La reivindicación 8 hace referencia a un producto se caracteriza por su método de obtención lo cual no es posible, dado que un producto se debe definir por la forma o constitución del mismo, las partes que lo componen. Al respecto, el Tribunal Andino de Justicia ha dicho lo siguiente: "El objeto de la invención de producto está constituido por un cuerpo cierto destinado a llenar una necesidad industrial que el estado de la técnica aún no ha satisfecho. En cambio, el objeto de la invención de procedimiento se*

encuentra conformado por "una serie o sucesión de operaciones que inciden sobre una materia (sólida, líquida o gaseosa) que se encamina a la obtención de una cosa o un resultado". (Otero Lastres, José Manuel. Ob. Cit)

- *Se sugiere reivindicar el pañal desechable tipo calzón, tal como se describe en el resumen.*

Con el fin de superar las objeciones presentadas con respecto a la claridad y concisión de las reivindicaciones, **es deseo del solicitante presentar un nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 7 reivindicaciones**, que encuentran su debido sustento en las reivindicaciones y la descripción originalmente presentadas, sin que ello conlleve ampliación de la invención.

A continuación se explicará cómo este nuevo capítulo reivindicatorio busca superar cada una de las objeciones de claridad expuestas previamente:

- Fueron incluidos los números de referencia de las partes mencionadas acorde con los dibujos.
- La reivindicación 8 fue eliminada y por lo tanto el título fue modificado a: "MÉTODO PARA ELABORAR PAÑALES DESECHABLES TIPO CALZÓN".

2. Conclusión

Las modificaciones realizadas a las reivindicaciones de la presente solicitud de patente y las aclaraciones presentadas a lo largo del presente escrito, permiten superar completamente las objeciones realizadas a la claridad de las reivindicaciones, por lo cual, la presente solicitud cumple a cabalidad las exigencias establecidas por el artículo 30 de la Decisión 486 y el artículo 22 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT, según los requerimientos del examinador.

En consecuencia, me permito solicitar a ese Despacho, proceder con la revisión de las modificaciones y de los argumentos aquí presentados, para conceder el privilegio de patente solicitado para la materia objeto de las 7 reivindicaciones ahora presentadas en el capítulo reivindicatorio modificado, y que de subsistir

7

alguna duda o inquietud con respecto a la patentabilidad de la presente invención, a pesar de las modificaciones y argumentos técnicos ahora presentados, sin apartarse del espíritu inventivo originalmente revelado en la solicitud internacional, se le brinde la oportunidad al solicitante de aclararla o de limitar aún más la invención, mediante la emisión de un segundo examen de fondo, teniendo en cuenta el nuevo capítulo reivindicatorio que se somete a revisión, antes de que se emita una decisión definitiva por parte de ese Despacho, de conformidad con lo dispuesto en 1.2.2.5.1 del artículo primero de la Resolución 54093 de 2012.

3. Anexos

- Capítulo reivindicatorio modificado, en donde se han llevado a cabo las modificaciones mencionadas anteriormente.

4. Petición

Solicito al Despacho que proceda a emitir un segundo examen de fondo sobre el nuevo capítulo reivindicatorio, en el evento en que el examinador considere que pese a las modificaciones presentadas, aún persisten las objeciones planteadas.

Atentamente,



Darío Cárdenas Navas
C.C. 17.066.629 de Bogotá
T. P. 1.250 del CSJ

NPV
f. p-452

LHA

Nuevo Capítulo Reivindicatorio

1. Un método para elaborar un pañal tipo pantalón desechable que comprende:

las etapas de preparar una estructura básica (10a) que tiene una
5 región de entrepierna (6), una región de cintura delantera (7) que se extiende
hacia adelante desde dicha región de entrepierna (6) y una región de cintura
posterior (8) que se extiende hacia atrás desde dicha región de entrepierna
(6), unir dichas regiones de cintura delantera y posterior (7, 8) entre sí a lo
10 largo de márgenes transversalmente opuestas (7a, 8a) de dichas regiones de
cintura delantera y posterior (7, 8) para elaborar dicha estructura básica (10a)
en una forma de pantalón y proporcionar dicha estructura básica (10a) sobre
su lado interno hacia la piel del usuario con un separador (20a) adaptado
para evitar que las heces entren en contacto con dicha piel del usuario, dicho
método se caracteriza porque comprende adicionalmente las etapas de:

15 preparar una pieza de lámina (20) que se extiende sobre dicho lado
interno de dicha estructura básica (10a) en una dirección hacia atrás y hacia
adelante de dicha región de entrepierna (6) desde el centro longitudinal de
dicha región de entrepierna (6) en dichas regiones de cintura delantera y
posterior (7, 8), y que se extiende en una dirección transversal de dicha
20 región de entrepierna (6) así como a horcadas sobre una línea central
longitudinal que divide una dimensión transversal de dicha región de
entrepierna (6);

fijar las márgenes transversalmente opuestas de dicha pieza de
lámina (20) que se extiende en dicha dirección delantera y posterior a dicho
25 lado interno en ambos lados de dicha línea central longitudinal, y separar una
región de dicha pieza de lámina (20) definida entre dichas márgenes
transversalmente opuestas;

plegar dicha estructura básica (10a) en dicha dirección delantera y posterior a lo largo de una línea central transversal con dicha pieza de lámina (20) dentro y luego integrar un borde de extremo delantero (21) de dicha pieza de lámina (20) que se extiende en paralelo a dicha línea central transversal con un borde de extremo posterior (22) de dicha pieza de lámina (20) que se extiende en paralelo a dicha línea central transversal sobre dicha línea central longitudinal; y

unir dichas márgenes transversalmente opuestas (7a) de dicha región de cintura delantera (7) a dichas márgenes transversalmente opuestas (8a) de dicha región de cintura posterior (8) en dicha estructura básica (10a) para formar dicho separador (20a) de dicha pieza de lámina (20).

2. El método de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde dichos bordes de extremo delantero y posterior (21, 22) de dicha pieza de lámina (20) se integran entre sí en una región de unión previamente formada mediante un agente de unión tal como adhesivo termofusible o adhesivo sensible a presión sobre uno de dichos bordes de extremo delantero y posterior (21, 22).

3. El método de acuerdo con la Reivindicación 2, en donde dicha región de unión se forma al plegar un elemento de unión similar a lámina cubierto en su superficie con dicho agente de unión a lo largo de una línea de pliegue que se extiende en paralelo a dicha línea central transversal con dicho agente de unión externo y luego unir una de las mitades formadas como un resultado de plegar a uno asociado de dichos bordes de extremo delantero y posterior (21, 22).

4. El método de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde dichos bordes de

extremo delantero y posterior (21, 22) de dicha pieza de lámina (20) se integran entre sí mediante técnica de sellamiento sónico o por calor.

5. El método de acuerdo con una cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 4, incluye adicionalmente una etapa de unir parcialmente dicha región de dicha pieza de lámina (20) definida entre dichos márgenes transversalmente opuestas a dicha estructura básica (10a) en una vecindad de dicha línea central transversal.

6. Un método para elaborar un pañal tipo pantalón desechable que comprende:
las etapas de preparar una estructura básica (10a) que tiene una región de entrepierna (6), una región de cintura delantera (7) que se extiende hacia adelante desde dicha región de entrepierna (6) y una región de cintura posterior (8) que se extiende hacia atrás desde dicha región de entrepierna (6), unir dichas regiones de cintura delantera y posterior (7, 8) entre sí a lo largo de márgenes transversalmente opuestas (7a, 8a) de dichas regiones de cintura delantera y posterior (7, 8) para elaborar dicha estructura básica (10a) en una forma de pantalón y proporcionar dicha estructura básica (10a) sobre su lado interno hacia la piel del usuario con un separador (20a) adaptado para evitar que las heces entren en contacto con dicha piel del usuario, dicho método se caracteriza porque comprende adicionalmente las etapas de:

preparar una primera pieza de lámina (20) que comprende una primera mitad (71) que se extiende sobre dicho lado interno de dicha estructura básica (10a) con el fin de colocarse aparte hacia dicha región de cintura delantera (7) desde una línea central transversal que divide una dimensión de dicha estructura básica (10a) y una segunda mitad (72) que se extiende sobre dicho lado interno de dicha estructura básica (10a) con el fin

de colocarse aparte hacia dicha región de cintura posterior (8) desde dicha línea central transversal , dicha primera pieza de lámina (20) se extiende en una dirección transversal de dicha región de entrepierna (6) con el fin de pasar una línea central longitudinal que divide una dimensión transversal de dicha región de entrepierna (6);

fijar márgenes transversalmente opuestas de dicha primera pieza de lámina (20) que se extiende en una dirección delantera y posterior hacia dicho lado interno en ambos lados de dicha línea central longitudinal, y separar una región de dicha primera pieza de lámina (20) definida entre dichas márgenes transversalmente opuestas;

colocar una segunda pieza de lámina (161) no mayor que una de dichas primera y segunda mitades (71, 72) sobre una de dichas primera y segunda mitades;

unir una de dichas mitades y dicha segunda pieza de lámina (161) entre sí sobre dicha línea central longitudinal mientras que una de dichas mitades queda separada de dicha segunda pieza de lámina (161) en ambos lados de dicha línea central longitudinal;

recubrir dicha segunda pieza de lámina (161) en su superficie opuesta con su superficie unida a una de dichas mitades con adhesivo;

plegar dicha estructura básica (10a) a lo largo de dicha línea central transversal en dicha dirección delantera y posterior con dicha primera pieza de lámina (20) dentro;

unir otra de dichas mitades a dicha superficie opuesta de dicha segunda pieza de lámina (161) mediante dicho adhesivo; y

unir dichas márgenes transversalmente opuestas (7a) de dicha región de cintura delantera (7) a dichas márgenes transversalmente opuestas (8a) de dicha región de cintura posterior (8) en dicha estructura básica (10a)

para formar dicho separador (20a) a partir de dicha pieza de lámina (20).

7. El método de acuerdo con la Reivindicación 6, en donde dicha primera pieza de lámina (20) se fija a dicho lado interno de dicha estructura básica (10a)

5 después de que se ha unido previamente dicha segunda pieza de lámina (161) a una de dichas mitades.

Nuevo Capítulo Reivindicatorio con Marcas de Corrección

1. Un método para elaborar un pañal tipo pantalón desechable que comprende:

las etapas de preparar una estructura básica (10a) que tiene una
región de entrepierna (6), una región de cintura delantera (7) que se extiende
hacia adelante desde dicha región de entrepierna (6) y una región de cintura
posterior (8) que se extiende hacia atrás desde dicha región de entrepierna
(6), unir dichas regiones de cintura delantera y posterior (7, 8) entre sí a lo
largo de márgenes transversalmente opuestas (7a, 8a) de dichas regiones de
cintura delantera y posterior (7, 8) para elaborar dicha estructura básica (10a)
en una forma de pantalón y proporcionar dicha estructura básica (10a) sobre
su lado interno hacia la piel del usuario con un separador (20a) adaptado
para evitar que las heces entren en contacto con dicha piel del usuario, dicho
método se caracteriza porque comprende adicionalmente las etapas de:

preparar una pieza de lámina (20) que se extiende sobre dicho lado
interno de dicha estructura básica (10a) en una dirección hacia atrás y hacia
adelante de dicha región de entrepierna (6) desde el centro longitudinal de
dicha región de entrepierna (6) en dichas regiones de cintura delantera y
posterior (7, 8), y que se extiende en una dirección transversal de dicha
región de entrepierna (6) así como a horcadas sobre una línea central
longitudinal que divide una dimensión transversal de dicha región de
entrepierna (6);

fijar las márgenes transversalmente opuestas de dicha pieza de
lámina (20) que se extiende en dicha dirección delantera y posterior a dicho
lado interno en ambos lados de dicha línea central longitudinal, y separar una
región de dicha pieza de lámina (20) definida entre dichas márgenes
transversalmente opuestas;

plegar dicha estructura básica (10a) en dicha dirección delantera y posterior a lo largo de una línea central transversal con dicha pieza de lámina (20) dentro y luego integrar un borde de extremo delantero (21) de dicha pieza de lámina (20) que se extiende en paralelo a dicha línea central transversal con un borde de extremo posterior (22) de dicha pieza de lámina (20) que se extiende en paralelo a dicha línea central transversal sobre dicha línea central longitudinal; y

unir dichas márgenes transversalmente opuestas (7a) de dicha región de cintura delantera (7) a dichas márgenes transversalmente opuestas (8a) de dicha región de cintura posterior (8) en dicha estructura básica (10a) para formar dicho separador (20a) de dicha pieza de lámina (20).

2. El método de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde dichos bordes de extremo delantero y posterior (21, 22) de dicha pieza de lámina (20) se integran entre sí en una región de unión previamente formada mediante un agente de unión tal como adhesivo termofusible o adhesivo sensible a presión sobre uno de dichos bordes de extremo delantero y posterior (21, 22).
3. El método de acuerdo con la Reivindicación 2, en donde dicha región de unión se forma al plegar un elemento de unión similar a lámina cubierto en su superficie con dicho agente de unión a lo largo de una línea de pliegue que se extiende en paralelo a dicha línea central transversal con dicho agente de unión externo y luego unir una de las mitades formadas como un resultado de plegar a uno asociado de dichos bordes de extremo delantero y posterior (21, 22).
4. El método de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde dichos bordes de

extremo delantero y posterior (21, 22) de dicha pieza de lámina (20) se integran entre sí mediante técnica de sellamiento sónico o por calor

5. El método de acuerdo con una cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 4, incluye adicionalmente una etapa de unir parcialmente dicha región de dicha pieza de lámina (20) definida entre dichos márgenes transversalmente opuestas a dicha estructura básica (10a) en una vecindad de dicha línea central transversal.

6. Un método para elaborar un pañal tipo pantalón desechable que comprende:
 las etapas de preparar una estructura básica (10a) que tiene una región de entrepierna (6), una región de cintura delantera (7) que se extiende hacia adelante desde dicha región de entrepierna (6) y una región de cintura posterior (8) que se extiende hacia atrás desde dicha región de entrepierna (6), unir dichas regiones de cintura delantera y posterior (7, 8) entre sí a lo largo de márgenes transversalmente opuestas (7a, 8a) de dichas regiones de cintura delantera y posterior (7, 8) para elaborar dicha estructura básica (10a) en una forma de pantalón y proporcionar dicha estructura básica (10a) sobre su lado interno hacia la piel del usuario con un separador (20a) adaptado para evitar que las heces entren en contacto con dicha piel del usuario, dicho método se caracteriza porque comprende adicionalmente las etapas de:

preparar una primera pieza de lámina (20) que comprende una primera mitad (71) que se extiende sobre dicho lado interno de dicha estructura básica (10a) con el fin de colocarse aparte hacia dicha región de cintura delantera (7) desde una línea central transversal que divide una dimensión de dicha estructura básica (10a) y una segunda mitad (72) que se extiende sobre dicho lado interno de dicha estructura básica (10a) con el fin

de colocarse aparte hacia dicha región de cintura posterior (8) desde dicha línea central transversal, dicha primera pieza de lámina (20) se extiende en una dirección transversal de dicha región de entrepierna (6) con el fin de pasar una línea central longitudinal que divide una dimensión transversal de dicha región de entrepierna (6);

fijar márgenes transversalmente opuestas de dicha primera pieza de lámina (20) que se extiende en una dirección delantera y posterior hacia dicho lado interno en ambos lados de dicha línea central longitudinal, y separar una región de dicha primera pieza de lámina (20) definida entre dichas márgenes transversalmente opuestas;

colocar una segunda pieza de lámina (161) no mayor que una de dichas primera y segunda mitades (71, 72) sobre una de dichas primera y segunda mitades;

unir una de dichas mitades y dicha segunda pieza de lámina (161) entre sí sobre dicha línea central longitudinal mientras que una de dichas mitades queda separada de dicha segunda pieza de lámina (161) en ambos lados de dicha línea central longitudinal;

recubrir dicha segunda pieza de lámina (161) en su superficie opuesta con su superficie unida a una de dichas mitades con adhesivo;

plegar dicha estructura básica (10a) a lo largo de dicha línea central transversal en dicha dirección delantera y posterior con dicha primera pieza de lámina (20) dentro;

unir otra de dichas mitades a dicha superficie opuesta de dicha segunda pieza de lámina (161) mediante dicho adhesivo; y

unir dichas márgenes transversalmente opuestas (7a) de dicha región de cintura delantera (7) a dichas márgenes transversalmente opuestas (8a) de dicha región de cintura posterior (8) en dicha estructura básica (10a)

para formar dicho separador (20a) a partir de dicha pieza de lámina (20).

7. El método de acuerdo con la Reivindicación 6, en donde dicha primera pieza de lámina (20) se fija a dicho lado interno de dicha estructura básica (10a) después de que se ha unido previamente dicha segunda pieza de lámina (161) a una de dichas mitades.

~~8. Un pañal tipo pantalón desechable obtenido mediante dicho método de acuerdo con una cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 7.~~