



**Industria y Comercio**

**SUPERINTENDENCIA**

Organización y  
Digitalización CSA Ltda



Delegatura de Propiedad Industrial  
División de Nuevas Creaciones

PCT

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  
INVENTARIO

SOLICITUD

## PATENTE DE INVENCION

09-76089

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

MONTAJE DE RODILLO PARA DISPENSADOR DE MATERIAL DE RED

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

GRANGER, MAURICE Ciudadano Frances

DOMICILIO

SAINT-PRIEST-EN-JAREZ, FRANCIA

74. APODERADO

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C. 35.456.344 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D.C.,



PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 09-076089- -00000-0000

Fecha: 2009-07-22 16:23:23      Dep. 2020 NUECREACIONE

Tra. 11 PATENTEIYII      Eve: 378 FASENACIONALI

Act. 411 PRESENTACION      Folios: 63

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE  
PCT  
ENTRADA EN FASE NACIONAL

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div>1</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Patente de Invención.<br/><input checked="" type="checkbox"/> Capítulo I.</div> <div><input type="checkbox"/> Patente de Modelo de Utilidad.<br/><input type="checkbox"/> Capítulo II.</div>                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <div>2</div> <div>SOLICITANTE<br/>(71)</div>                                                                                                                                                                                                                                                                   | Nombre: GRANGER, MAURICE<br>Ciudadano francés.<br><br>Dirección: 17 rue Marcel Pagnol,<br>42270 Saint-Priest-en-Jarez,<br>Francia<br><br>Domicilio: Saint-Priest-en-Jarez,<br>Francia                                                                      |                         | <div>IDENTIFICACIÓN</div> <div>C.C. <input type="checkbox"/> NIT <input type="checkbox"/></div> <div>C.E. <input type="checkbox"/> Otro <input type="checkbox"/></div> <div>Cual _____</div> <div>Número _____</div>                              |
| <div>3</div> <div>REPRESENTANTE<br/>O APODERADO</div>                                                                                                                                                                                                                                                          | Nombre: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ<br>Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35<br>Teléfono: 347 36 11<br>Fax: 211 86 50<br>E-mail: <a href="mailto:clientes@cavelier.com">clientes@cavelier.com</a><br>Domicilio: Bogotá, Colombia.                                     |                         | <div>IDENTIFICACIÓN</div> <div>C.C. <input checked="" type="checkbox"/> NIT <input type="checkbox"/></div> <div>C.E. <input type="checkbox"/> Otro <input type="checkbox"/></div> <div>Cual _____</div> <div>Número 35.456.344 T. P. 23.555</div> |
| <div>4</div> <div>INVENTOR (ES)<br/>(72)</div>                                                                                                                                                                                                                                                                 | <div>1. Maurice GRANGER<br/>17 rue Marcel Pagnol,<br/>42270 Saint-Priest-en-Jarez,<br/>Francia</div> <div>2. Erik HJORT<br/>Bisberg 2021,<br/>S-783 90 Säter<br/>Suecia</div> <div>3. Per MÖLLER<br/>Tommos väg 12,<br/>S-793 33 Leksand,<br/>Suecia</div> |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <div>5</div> <div>PCT (86)<br/>Solicitud Internacional No. PCT/IB2007/004069      Fecha: 21 de diciembre de 2007<br/>Publicación Internacional No. WO 2008/078168 A3      Fecha: 3 de julio de 2008</div>                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <div>6</div> <div>Título (54)<br/>MONTAJE DE RODILLO PARA DISPENSADOR DE MATERIAL DE RED</div>                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <div>7</div> <div>Clasificación Internacional (51) A47K 010/036</div>                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <div>8</div> <div>Prioridad</div>                                                                                                                                                                                                                                                                              | (33) País de Origen                                                                                                                                                                                                                                        | (32) Fecha              | (31) Número de Solicitud                                                                                                                                                                                                                          |
| SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>                                                                                                                                                                                                                                             | FR                                                                                                                                                                                                                                                         | 22 de diciembre de 2006 | 0655855                                                                                                                                                                                                                                           |
| <div>9</div> <div>Comprobante de pago No.: 09-49,131      Fecha: 7 de julio de 2009<br/>Comprobante de pago No.: 09-51,246      Fecha: 14 de julio de 2009<br/>Comprobante de pago No.: 09-51,247      Fecha: 14 de julio de 2009<br/>Comprobante de pago No.: 09-51,348      Fecha: 14 de julio de 2009</div> |                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                                                                                                                                                                                                   |

10

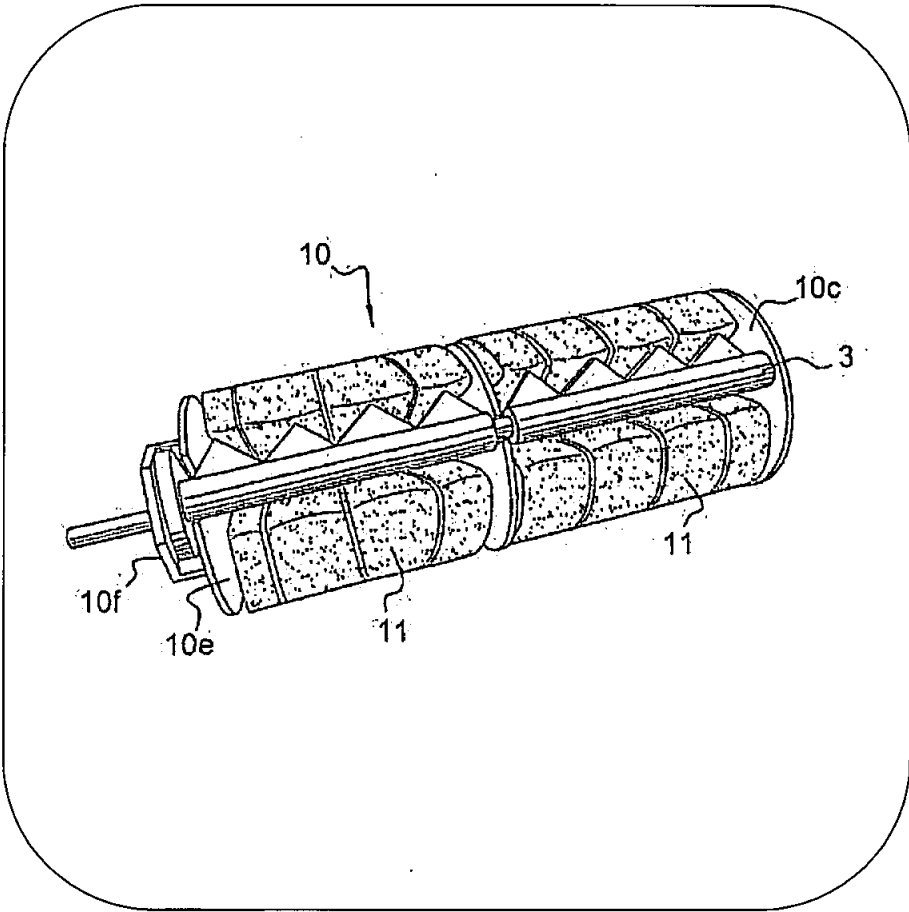
Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 540.000.oo.
- ☒ Comprobante de pago por 10 reivindicaciones adicionales después de la decimoquinta reivindicación por \$250.000.oo.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

3

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

FIRMA : Luz Clemencia Sobrera  
C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P. 23.555

SCT

**DOCUMENTOS ANEXOS**

1. ☒ Publicación Internacional WO 2008/078168 A3

Descripción:

Páginas 12 en el idioma original

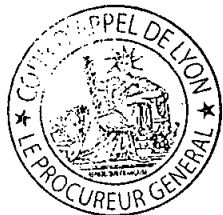
Páginas 16 en español

Reivindicaciones: Número (s) 25

Figuras: Número (s) 8

2. ☒ Forma PCT/ISA/210. Informe de Búsqueda Internacional.
3. ☒ Extracto de publicación.

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE  
INTERNACIONAL**



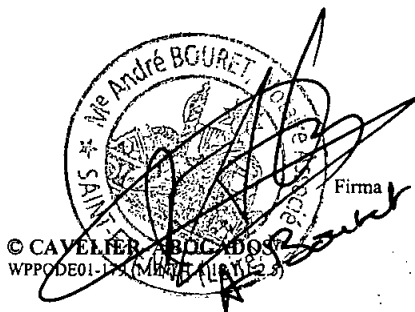
**REPRESENTACION Y PODER**

Yo (nosotros), abajo firmado (s)/I (we), the undersigned

**GRANGER Maurice** domiciliado (s) en /of 17 Rue Marcel Pagnol 42270 SAINT PRIEST EN JAREZ FRANCE

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y DANIEL PEÑA, tpa. 65620, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1o del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, nombres de dominio, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones, u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.



Dado y firmado hoy/Given and signed this

en/in

por/by GRANGER Maurice

Signature

Me **BOURET** Notaire associé à

St-ETIENNE (Loire) 13, place de

l'Hôtel-de-Ville, soussigné, certifie

la signature de M<sup>r</sup> **GRANGER**

apposée sur le présent document.

*certific. Notaire*  
*2007/2008*

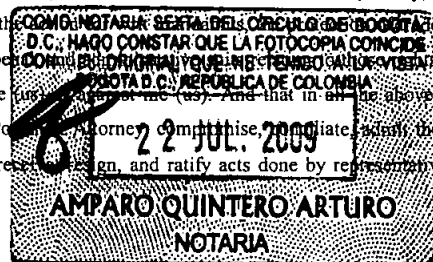
Representación y Poder con autenticación notarial y Apostille para patente modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñas, nombres de dominio, lemas comerciales, licencias.

Representation and Power-of- Attorney with notarial authentication and Apostille for patents, utility models, industrial designs, trademark commercial names, trade emblems, domain names, slogans, licenses.

**REPRESENTATION AND POWER- OF- ATTORNEY**

in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commerce Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; LUZ CLEMENCIA PAEZ, tpa. 23555 and DANIEL PEÑA, tpa. 65620, domiciled at Carrera 4ª N° 72- Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of the appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definite impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal the first or second alternate depending on case, and the mere fact of its exercise suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, specially those administrative, administrative contentious and judicial, well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, domain names, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the tutela, the protection of industrial secrets, and in general the civil, penal, administrative or contentious-administrative actions and suits instituted by me (us) against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney with the necessary ratification, admit the facts of case, desist, cancel, receive, and ratify acts done by representatives without power of attorney.





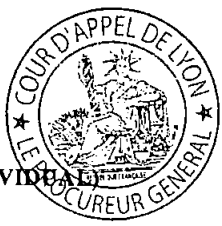
BOGOTÁ D.C. 22 JUL 2009

COMO NOTARIA SEXTA DEL CIRCULO DE BOGOTÁ  
D.C. HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE  
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA  
BOGOTÁ D.C. REPÚBLICA DE COLOMBIA

22 JUL. 2009

AMPARO QUINTERO ARTURO  
NOTARIA

6



CERTIFICACIÓN NOTARIAL (INDIVIDUO)

NOTARIAL CERTIFICATION (INDIVIDUAL)

A los \_\_\_\_\_ días del mes de \_\_\_\_\_ de 200\_\_\_\_\_ ante mí, Notario Público o Funcionario Autorizado de \_\_\_\_\_ compareció(eron) personalmente \_\_\_\_\_ a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son) la(s) persona(s) firmante(s) del documento que precede, y quien(es) tiene(n) capacidad legal para otorgarlo

On this \_\_\_\_\_ day of \_\_\_\_\_ 200\_\_\_\_\_ before me, a Notary Public or Attesting Official of \_\_\_\_\_ personally appeared \_GRANGER Maurice\_ to me known, and known to me to be the person(s) who executed that foregoing document, and who has(have) legal capacity to execute it.

\_\_\_\_\_  
Notario Público o Funcionario Autorizado --Notary Public or Attesting Official



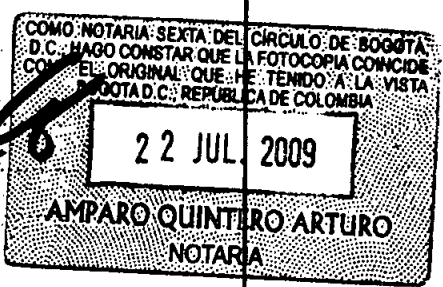
*Granger*

El Notario Público - The Notary Public  
(Firma-sello) (Signature-seal)

Me BOURET..... Notaire associé à St-ETIENNE (Loire) 13, place de l'Hôtel-de-Ville, soussigné, certifie la signature de MGRANGER apposée sur le présent document.

**APOSTILLE**  
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| 1. Country: .....                  |                     |
| This public document               |                     |
| 2. has been signed by .....        |                     |
| 3. acting in the capacity of ..... |                     |
| 4. bears the seal/stamp of .....   |                     |
| Certified                          |                     |
| 5. at .....                        | 6. the .....        |
| 7. by .....                        |                     |
| 8. No. ....                        |                     |
| 9. Seal/stamp .....                | 10. Signature ..... |



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. République française

Le présent acte public

2. a été signé par André BOURET

3. agissant en qualité de Notaire Associé

4. est revêtu du sceau/timbre de son étude à SAINT-ETIENNE (Loire)

Attesté

5. à LYON

6. le 2 Juillet 2009

7. par le Procureur général près la Cour d'appel de LYON

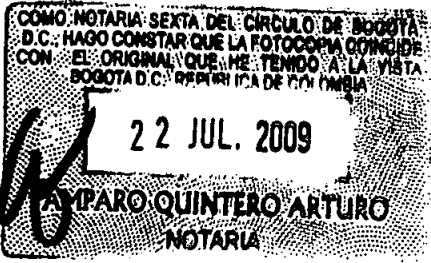
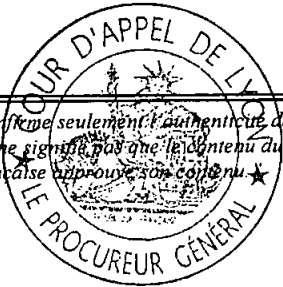
8. sous n° 7326 (2 pages)

9. Sceau

10. Signature

Véronique BARD

"L'Apostille confirme seulement l'authenticité de la signature, du sceau ou timbre sur le document. Elle ne signifie pas que le contenu du document est correct ou que la République française approuve son contenu"



TRADUCCION OFICIAL NO. 529/2009-.

EL TEXTO QUE SIGUE ES TRADUCCION FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLES. LLEVA LA FIRMA Y EL SELLO DE HELENA URIBE DE LEMOINE, TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL POR RESOLUCION NO. 3618 DEL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA, DE FECHA 6 DE SEPTIEMBRE, 1972.

TRADUCCION DE LOS SELLOS QUE SE ENCUENTRAN EN EL DOCUMENTO DE REPRESENTACION Y PODER OTORGADO POR **GRANGER MAURICE**, DOMICILIADO EN 17 RUE MARCEL PAGNOL, 42270 SAINT PRIEST EN JAREZ, FRANCIA, A LOS DOCTORES **EMILIO FERRERO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y DANIEL PEÑA**.

FIRMADO: MAURICE GRANGER

EL ABOGADO BOURET, NOTARIO ASOCIADO EN ST ETIENNE (LOIRE) 13 PLACE DE L'HOTEL DE VILLE, SUSCRITO, CERTIFICA LA FIRMA DEL SEÑOR **GRANGER**.

FIRMADO: ANDRE BOURET, NOTARIO ASOCIADO EN ST. ETIENNE  
HAY SELLO DEL NOTARIO.

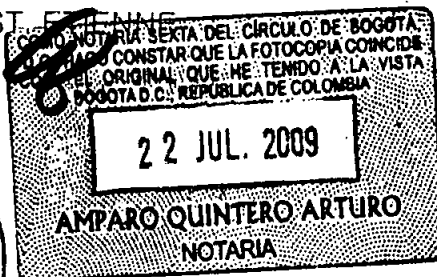
CERTIFICACION NOTARIAL

ESTE DÍA ANTE MI, NOTARIO PÚBLICO, COMPARECIÓ PERSONALMENTE **GRANGER MAURICE**, A QUIEN DOY FE CONOCER Y ME CONSTA QUE ES LA PERSONA FIRMANTE DEL DOCUMENTO QUE PRECEDE Y QUIEN TIENE CAPACIDAD LEGAL PARA OTORGARLO.

FIRMADO: ABOGADO BOURET, NOTARIO ASOCIADO EN ST ETIENNE (LOIRE) 13 PLACE DE L'HOTEL DE VILLE, SUSCRITO, CERTIFICA LA FIRMA DEL SEÑOR GRANGER PUESTA EN ESTE DOCUMENTO..

FIRMADO: ANDRE BOURET, NOTARIO ASOCIADO EN ST. ETIENNE  
HAY SELLO DEL NOTARIO.

*[Handwritten signature]*



TRADUCCION OFICIAL NO. 529/2009-.

## APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: REPUBLICA FRANCESA

EL PRESENTE ACTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR: **ANDRE BOURET**
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: NOTARIO ASOCIADO
4. LLEVA EL SELLO DE: SU DESPACHO EN SAINT ETIENNE (LOIRE)

### CERTIFICADO

5. EN: LYON
6. EL: 2 DE JULIO DE 2009
7. POR: EL PROCURADOR GENERAL DE LA CORTE DE APELACIONES DE LYON
8. BAJO EL NO.: **7326 (2 PAGINAS)**
9. LLEVA EL SELLO: PROCURADOR GENERAL DE LA CORTE DE APELACIONES DE LYON
10. FIRMADO: VERONIQUE BARD

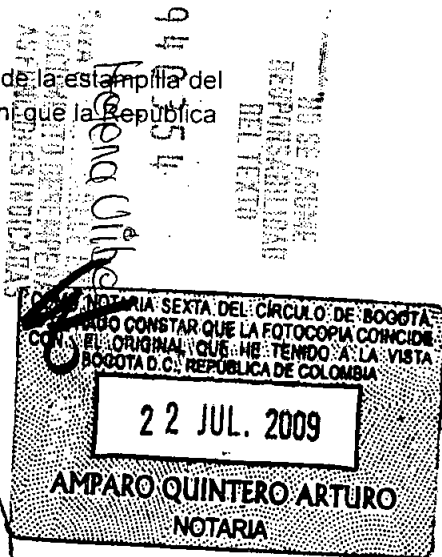
MINISTERIO DE JUSTICIA  
SECRETARIA DE ASESORIA JURIDICA  
BOGOTA D.C.  
2009 JUL 2 A 11:17  
CIVIL

La Apostilla confirma únicamente la autenticidad de la firma, del sello o de la estampilla del documento. No implica que el contenido del documento sea verdadero ni que la República Francesa apruebe su contenido

LA TRADUCTORA OFICIAL

*Helena Uribe de Lemoine*

HELENA URIBE DE LEMOINE



(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization  
International Bureau



(43) International Publication Date  
3 July 2008 (03.07.2008)

PCT

(10) International Publication Number  
**WO 2008/078168 A3**

(51) International Patent Classification:  
A47K 10/36 (2006.01)

(21) International Application Number:  
PCT/IB2007/004069

(22) International Filing Date:  
21 December 2007 (21.12.2007)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:  
0655855 22 December 2006 (22.12.2006) FR

(71) Applicant and

(72) Inventor: GRANGER, Maurice [FR/FR]; 17, rue Marcel Pagnol, F-42270 Saint-Priest-en-Jarez (FR).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): MÖLLER, Per [SE/SE]; Tommos väg 12, S-793 33 Leksand (SE). HJORT, Erik [SE/SE]; Bisberg 2021, S-783 90 Säter (SE).

(74) Agent: DUPUIS, François; Cabinet Laurent & Charras, 3, place de l'hotel de ville, B.P. 203, F-42005 Saint Etienne Cedex 1 (FR).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:

— with international search report  
— before the expiration of the time limit for amending the claims and to be republished in the event of receipt of amendments

(88) Date of publication of the international search report:  
8 January 2009

(54) Title: ROLLER ASSEMBLY FOR WEB MATERIAL DISPENSER

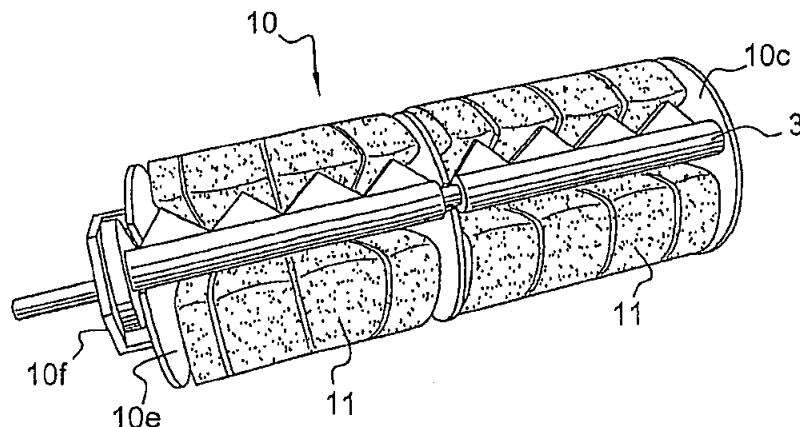


FIG. 2

(57) Abstract: The invention relates to a roller assembly in a wipe material dispenser comprising at least one pair of cooperating rollers, which rollers are arranged to feed the wipe material. The roller assembly comprises a first and a second roller, wherein each roller comprises a central longitudinal core (10a) on which is mounted a number of parallel and axially spaced discs (10 g), that the roller has regions of reduced diameter between adjacent discs, and that the first and the second roller are located so that the axial location of the spaced discs (10 g) on the first roller coincides with the regions of reduced diameter between adjacent discs on the second roller. The invention further relates to a roller suitable for use in the roller assembly and a dispenser including such an assembly.

WO 2008/078168 A3

## ROLLER ASSEMBLY FOR WEB MATERIAL DISPENSER

## TECHNICAL FIELD

The invention relates to the technical field of dispensers used to dispense  
5 webs of material having a given format or selected format. In particular, the  
invention is related to a roller assembly for feeding a web and rollers for use  
in such assemblies.

## BACKGROUND ART

Dispensers used to dispense webs of material are widely used and have  
10 numerous uses for hand wipes, toilet paper and other wipes. In order to  
make the object of the invention readily understandable, Figure 1 shows a  
general dispensing machine of this type. This machine comprises, in a  
housing (1), a roller (2) that includes a mechanism for cutting (3) a web of  
material originating from a reel of material (4). This reel is either hung from  
15 support side plate (5) on the housing of the machine in a plane that is  
perpendicular to the back wall or said reel of material rests on the actual  
roller itself. The roller has ends that form protruding fingers that rest against  
and allow centring on the housing's accommodating side plate. To achieve  
this and in this case, the roller has, over its length and over its peripheral  
20 edge, a gripping area that allows the web of material to be held fast in order  
to facilitate its unwinding. Alternatively and as shown in Figure 1, a pressure  
roller (6) presses against the roller. The gap between them leaves clearance  
for the web of material. The roller has parallel intermediate discs with a notch  
leaving clearance for the blade-holder. Such an arrangement is described in  
25 French Patent No. 2701016.

Depending on the quality of the wipe material, which is generally made of  
cellulose wadding, and its thickness, which varies depending on the  
particular market (European or American for example), it is necessary to

ensure paper retention under optimum conditions. One proposed solution involves designing the roller with means to ensure retention of the web of material either by using hook-and-loop type strips that are therefore rough or by using sleeves made of an elastomeric material arranged along the roller  
5 over all or part of its surface, apart from the area through which the cutting blade moves.

This is described, for example, in the French Patent No. 8319815. The latter also makes provision for designing the roller with a plurality of parallel discs, arranged along the longitudinal axis of the roller, on which the web of  
10 material to be cut rests, as shown in French Patent No. 2701016.

The proposed solutions have proved satisfactory in a very large number of industrial applications.

There nevertheless remains the problem of changes in the characteristics of the wipe material and also the durability of the elastomeric sleeves which  
15 have a tendency to lose their ability to adhere to the actual roller and no longer retain the web of wipe material.

The invention aims to provide an improved roller for dispensing sheets of wipe materials from a dispenser. The solution according to the invention also aims to provide a roller assembly that makes it possible to reduce the force  
20 required to remove a sheet from the dispenser, while preserving the adhesion properties of the roller surfaces with respect to the dispensed material.

#### DISCLOSURE OF INVENTION

The invention aims to solve the above problems by providing an improved  
25 roller assembly and a roller used in such a roller assembly, as defined by the appended claims.

The solution provided by the invention is simple, easy to use and does not require any upgrading of the wipe material dispensing machine that is likely to incur significant die costs or other investments of this kind.

According to a preferred embodiment, the invention relates to a roller  
5 assembly in a wipe material dispenser comprising at least one pair of  
cooperating parallel rollers, which rollers are arranged to feed the wipe  
material. The roller assembly may comprise at least a first and a second  
roller, wherein each roller comprises a central longitudinal core on which is  
10 mounted a number of parallel and axially spaced discs. The roller may have  
regions of reduced diameter between adjacent discs and the first and the  
second roller are preferably located so that the axial location of the spaced  
discs on the first roller coincides with the regions of reduced diameter  
between adjacent discs on the second roller. Both rollers may be feeding  
15 rollers or one of the rollers may be provided with a cutting device for cutting a  
wipe material in a space or a nip between the rollers.

According to a first alternative embodiment, the outer surfaces of the first and  
second rollers may be arranged spaced apart so that there is no contact  
between the rollers. The distance between the rollers is dependent on the  
intended use of the roller assembly. For instance, when it is desired to feed a  
20 sheet or web of materials through the rollers in a substantially flat state, but  
with sufficient friction to prevent the web to slip between the rollers, the  
rollers may be placed so that their outer diameters substantially coincides  
along the length of the rollers. In this case the distance between tangential  
planes through the outermost periphery of the first and second roller may be  
25 selected to be equal to or less than the thickness of the wipe material to be  
passed between the rollers. If the said distance is selected to the thickness of  
the material to be fed, then the contact pressure applied to the material may  
be reduced to zero, or near zero. The wipe material is then only fed forward  
by the friction forces between the rollers and the material or web.

According to a second alternative embodiment, the tangential planes through the outermost periphery of the first and second roller are arranged to coincide or to intersect the discs of the respective cooperating roller. When the tangential planes of the rollers coincide, then the wipe material will begin to  
5 form an undulating shape in a cross-section taken through the central axes of the first and second rollers. This arrangement will increase the contact pressure between the rollers and the wipe material and may also increase the friction forces between the rollers and the wipe material. If greater friction or force is required for feeding a sheet or web, the distance between the  
10 rollers may be reduced further. This may cause the material to be fed to assume the general shape of the outer contour of the cooperating rollers.

The setting of the distance between the rollers is determined by the quality and strength of the material to be fed by the rollers, as well as the allowable or maximum desirable deformation of the material.

- 15 In order to accommodate webs or sheets of different thickness, surface texture or strength, the spacing between the rollers may be adjustable. According to one example, the roller assembly comprises a fixed lower roll and a movable upper roll. The movable upper roll may be suspended by a spring suspension.
- 20 In use, the above roller or drum is primarily intended for feeding and/or cutting a web in a wipe material dispenser. The roller may comprise a central longitudinal core that corresponds to the length of the roller and protrudes at its ends so that it can be positioned relative to the accommodating side plates of the housing of the dispenser. If used for cutting the material, said  
25 roller may be designed with an end disc having an opening for movement of the blade-holder and, opposite this, another notched end disc with an offset shaped accommodating support for the other end of the blade-holder. Between the end discs of the roller, the roller is designed with a plurality of intermediate discs parallel to each other and mounted with a predetermined  
30 spacing between adjacent discs. The intermediate discs and one end disc

being designed with a notch that defines the area in which the cutting device is housed in order to enable its articulation and swivelling. The roller accommodates one or more sleeves made of an elastomeric material. In its simplest form the roller is configured to accommodate a single sleeve made of an elastomeric material that is tensioned around the disc-shaped components of said roller. In its original state, such a sleeve may have an inner diameter that is marginally smaller than the diameter of the outer diameter of the discs and may have predetermined elastic deformation properties.

- 10 A sleeve may comprise one or more means of tensioning the sleeve in order to push a section of the sleeve into the bottom of the various notches and maintain it in this position. When fastened, the fastening means causes elastic deformation of the sleeve, which will grip the outer peripheral edges of the intermediate discs, thereby causing the formation of regions of reduced diameter between adjacent intermediate discs. The sleeve may also be arranged to cover one or both end discs of the roller

According to a further preferred embodiment, the invention relates to a roller or a drum in a roller assembly for a wipe material dispenser, which roller comprises a central longitudinal core on which is located a number of parallel and axially spaced discs. The roller is provided with at least one sleeve of a friction material that is arranged around the discs, providing the roller with regions of reduced diameter between adjacent discs. The friction material is selected dependent on the type of wipe material to be dispensed. Examples of suitable friction materials are sandpaper, natural rubber or an elastomer material. According to one example, the at least one sleeve is made of a suitable thermoplastic elastomer material (TPE). Such an elastomer material may be elastically deformable and can be extruded onto or tensioned around one or more of the discs. The invention is not limited to a particular method of applying or coating the outer periphery of the one or more discs.

15

The invention primarily relates to rollers or drums used in dispensers as described above. In comparison, a drum may be defined as a relatively large diameter roller. In the subsequent text the term "roller" will be used for these types of components.

- 5 According to one embodiment the roller may be covered by a sleeve or ring of an elastically deformable material encircling the outer periphery of each individual disc. A cross-section in a radial plane through such a sleeve or ring is preferably, but not necessarily, rounded at least at the outer periphery thereof. The material may be glued, vulcanized or simply stretched around
- 10 the outer edge of the disc. In cases where the roller comprises a cutter, the elastic ring or sleeve may be tensioned around one or multiple discs by means of a tensioning means located in a groove in the outer periphery of each disc. In this embodiment the roller will have its largest diameter in the position of each disc, while the smallest diameter is determined by the size of
- 15 the central core between adjacent discs. Alternatively, the smallest diameter may be determined by a relatively smaller diameter of a number of intermediate discs, each located between adjacent larger diameter discs.

- According to a further embodiment the roller is covered by an elastically deformable material along its entire width. Depending on the thickness of the
- 20 sleeve and the amount of tension applied around the discs, the cross-sectional profile in a radial plane through a sleeve, in the longitudinal direction of a roller, may be given a shape varying from substantially sinusoidal to a substantially trapezoidal shape. The roller will have its largest diameter in the position of each disc and a relatively smaller diameter
- 25 between adjacent discs.

- An alternative to the latter embodiment is to provide the roller with two or more elastically deformable sleeves arranged separated along the width of the roller. For instance, when providing a roller with two sleeves of equal length, the sleeves may be separated by a central spacing to allow a drive
- 30 belt to be mounted in this space.

16

When combining rollers into a pair of rollers for feeding a web of material, it is also possible to combine rollers of different types. For instance, a roller with discs having individual sleeves or rings of an elastic material may be placed to cooperate with a roller having a sleeve of elastic material extending over the entire or a part of the length of the roller.

In order to allow an extended sleeve of an elastically deformable material to be tensioned around the discs, the roller may be provided with at least one tensioning means for each sleeve. In this case a sleeve having a marginally larger inner diameter than the discs on the roller is slipped onto a roller comprising a core and a predetermined number of spaced discs to be covered. The tensioning means is arranged to cause elastic deformation of the sleeve, which sleeve is arranged to grip the outer edges of the discs and to cause the formation regions of reduced diameter between adjacent discs. According to one example, the tensioning means may comprise at least one extended bar for each sleeve or roller. Hence, a bar or a similar tension means may extend over one or more sleeves, across the entire roller, or across individual sleeves only. The bar may be inserted into radial notches in the outer periphery of the discs, which notches are placed along a generatrix of a cylinder encompassing the discs. The bar may then be fixed to the roller, either by attaching it to the ends of the roller or a section of the roller, or directly onto the discs. Alternatively, the discs may be provided with two or more opposite notches to allow the sleeve to be tensioned by two or more bars or similar attachment means.

The notches provided for the tensioning means may also serve as a mounting for a cutting device for cutting sheets of wipe material, as will be described in further detail below.

Other suitable tensioning means may also be used for achieving the desired effect and shape of a roller. For instance, it is possible to clamp a sleeve at both ends of a roller, or a section of a roller, and arrange tensioning means around the circumference thereof between adjacent discs.

Alternatively a sleeve having suitable elastic and heat responsive characteristics may be placed over the roller and heat treated to shrink the sleeve in order to achieve a desired tension in the sleeve material.

According to a further embodiment, the discs may be located intermediate  
5 and parallel to end discs mounted at each end of the roller. This arrangement may be used when the roller is a cutting roller, wherein one end disc and the intermediate discs are provided with a notch in which a cutting device is mounted. A first end of the roller may be provided with an end disc with an  
10 opening for an actuator arranged to act on a first end of a blade-holder. A second, opposite end of the roller is provided with notched end disc with a support for a second end of the blade holder.

The discs making up the roller may be separated by a predetermined, constant distance. Alternatively, the discs are separated by a distance that varies across the width of the roller. The distance between adjacent discs  
15 may be determined by the expected loading on the roller, or be reduced adjacent an end of a roller or a sleeve.

These aspects and others will become apparent from the following description.

#### BRIEF DESCRIPTION OF DRAWINGS

20 The object of the present invention is described, merely by way of example, in the accompanying drawings in which:

Figure 1 shows a front view showing a dispensing machine according to the prior art.

Figure 2 shows a perspective view of the roller according to the  
25 invention.

- Figure 3 shows the configuration of the roller in an exploded view before assembly in a first embodiment that uses tensioning of the sleeve(s) - the cutting device is not shown.
- Figure 4 shows a partial perspective view of the roller after assembly.
- 5 Figure 5 shows an end-on view of the roller.
- Figure 6 shows an alternative view of the method of fixing by means of tensioning.
- Figure 7 shows a schematic cross-section through a roller assembly according to the invention.
- 10 Figure 8 shows a cross section through a disc according to an alternative embodiment of the invention.

#### EMBODIMENTS OF THE INVENTION

In order that the object of the invention may more readily be understood, the following description is given, merely by way of example, reference being  
15 made to the accompanying drawings.

The roller for a wipe material dispensing machine is represented in its entirety by (10). It has a longitudinal central core (10a) that corresponds to the length of the roller and protrudes at its ends (10b) so that it can be positioned relative to the accommodating side plates of the housing of the machine. In a known manner, this roller has an end disc (10c) that has an  
20 opening (10d) allowing movement of the blade-holder and, at the opposite end, another notched end disc (10e) with an offset shaped accommodating support (10f) for the other end of the blade-holder. Between the end discs (10c-10e) of the roller, the latter is designed with a plurality of intermediate  
25 discs (10g) arranged parallel to each other and spaced apart in accordance with a predetermined spacing.

According to the invention, the roller is devised to accommodate one or more sleeves (11) made of an elastomeric material, which sleeves are tensioned around the disc-shaped component parts of said roller. In its/their original state, this or these sleeves have a diameter that is substantially in excess of the diameter of the roller and has/have a certain deformation elasticity. The intermediate discs (10g) and the end disc (10e) of the roller are thus designed with a square shaped notch (10h), all of the notches being in alignment as shown in Figure 3. The notches define the area in which the cutting device is housed (12) and enable articulation and swivelling of the blade in a known manner. The notches also provide for positioning of the means (13) for tensioning the sleeve(s) in order to push and keep it/them at the bottom of the various notches. In order to take into account the length of the roll and also the possible layout of the middle part of the roller to provide a guide flange for a transmission belt linking the roller to a pressure roller, the elastomer sleeve can be made in one or two parts that are positioned over the totality of the roller. One part is used if the latter is not designed with a transmission belt. Two parts can be used over the two halves of the length of the roller as shown in the Figures if there is a transmission belt, or if the roller is relatively long or has a relatively small diameter. In the latter case more than one tensioning means can be required to maintain an even tension on the sleeve along the entire length of the roller.

According to the invention, the means (13) of tensioning the part or parts of the sleeves is intended to press up against the upper exposed part of the latter in order to push it/them against the bottom of notch (10h). This downward movement therefore causes elastic deformation of the part or parts of the sleeves which then grip the upper edges of the intermediate discs and one end disc of the roller, thereby causing the formation of folds or regions of reduced diameter between consecutive intermediate discs in order to ensure better retention of the material when used as a pressure, feeding or cutting roller.

20

The means of tensioning (13) is thus in the form of a short horizontal bar (13a) for each sleeve or sleeve part, this flat short bar being inserted into the notches of the above-mentioned disc. The short bar is attached to the roller in two possible ways as shown, by way of example, in the drawing figures.

- 5 In Figures 3, 4 and 5, the short bar (13a) has, at its ends, prongs (13b) with a shaped tip in the form of a hook (13c) that fit and attach in the matching shape or recess in the central core of the roller. In this example, the core is designed with catches which make it possible to clip fasten the short bar. This acts as a U-bolt and can be easily disassembled if needed. In the
- 10 alternative shown in Figure 6, the short bar (13a) is fixed by connecting screws (14) that penetrate through the sleeve into the bottom of the intermediate discs.

- The fixing of the means of tensioning (13) the sleeves makes it possible to obtain maximum tension with improved hard contact with the web from the
- 15 reel of material. The use of the means (13) also makes it possible to prevent any electrostatic charging due to contact with the web of material made of non-woven, base wad or similar paper.

- The service life of the roller is therefore longer and there is no risk of the sleeves becoming detached because they are held in position by being
- 20 clamped firmly by the short bars. If U-bolt shaped short bars are used, there is no risk of sleeves becoming loose because deliberate action by the operator is needed in order to release them only if there is a requirement to change the sleeves.

- The number of U-bolt shaped short bars depends, for example, on the
- 25 number of sleeves placed on the roller, depending on the latter's characteristics and how it is fitted into the wipe material dispensing machines.

Figure 7 shows a schematic cross-section through a roller assembly 20 provided with a pair of rollers 22, 23 according to the invention. The roller

28

assembly 20 comprises a first and a second roller 21, 22, wherein each roller comprises a central longitudinal core on which is mounted a number of parallel and axially spaced discs 21a, 22a, as described in connection with Figures 3 and 4 above. Each roller 21, 22 is provided with a single sleeve 23, 24 tensioned around the discs as described above. The rollers 21, 22 have regions 21b, 22b of reduced diameter between adjacent discs 21a, 22a, respectively. The first and the second roller are located so that the axial location of the spaced discs 21a on the first roller 21 coincides with the regions 22b of reduced diameter between adjacent discs 22a on the second roller 22.

In the example shown in Figure 7, the outer surfaces of the first and second rollers 21, 22 are arranged spaced apart. The distance  $x$  between tangential planes P1, P2 through the outermost periphery of the first and second roller is equal to the thickness of the wipe material M to be passed between the rollers 21, 22.

In the roller assembly shown, the first roller 21 is a movable upper roll and the second roller 22 is a fixed lower roll, mounted in bearings 25, 26. The movable upper roll is suspended by a spring suspension 27, 28. The spacing between the rollers, represented by the distance  $x$  is adjustable to allow the roller assembly to be adjusted for different thicknesses and qualities of wipe material.

Figure 8 shows a cross section through a disc 30 according to an alternative embodiment of the invention. Instead of a sleeve of elastic material stretching over several discs, each disc 30 can be provided with an individual sleeve or ring 31 of material around the circumference of the disc. The disc 30 can be mounted on a central core 10a, as shown in Figure 3.

The invention is not limited to the embodiments described above, but may be varied freely within the scope of the claims.

22

## CLAIMS

1. Roller assembly in a wipe material dispenser comprising at least one pair of cooperating rollers, which rollers are arranged to feed the wipe material characterized in that the roller assembly comprises a first and a second roller, wherein each roller comprises a central longitudinal core (10a) on which is mounted a number of parallel and axially spaced discs (10g), that the roller has regions of reduced diameter between adjacent discs, and that the first and the second roller are located so that the axial location of the spaced discs (10g) on the first roller coincides with the regions of reduced diameter between adjacent discs on the second roller.
2. Roller assembly according to claim 1, characterized in that the outer surfaces of the first and second rollers are arranged spaced apart.
3. Roller assembly according to claim 2, characterized in that the distance between tangential planes through the outermost periphery of the first and second roller is equal to or less than the thickness of the wipe material to be passed between the rollers.
4. Roller assembly according to claim 1, characterized in that the tangential planes through the outermost periphery of the first and second roller are arranged to coincide or to intersect the discs of the respective cooperating roller.
5. Roller assembly according to claim 2 or 4, characterized in that the spacing between the rollers is adjustable.
6. Roller assembly according to any one of claims 1-5, characterized in that the roller assembly comprises a fixed lower roll and a movable upper roll.
7. Roller assembly according to any one of claims 1-6, characterized in that the movable upper roll is suspended by a spring suspension.

8. A roller in a roller assembly for a wipe material dispenser according to claim 1, characterized in that the roller comprises a central longitudinal core (10a) with a number of parallel and axially spaced discs (10g), that the roller is provided with at least one sleeve (11) of a friction material arranged around the discs and that the roller has regions of reduced diameter between adjacent discs.
9. A roller according to claim 8, characterized in that the roller is covered by a sleeve of an elastically deformable material at the outer periphery of each disc.
10. A roller according to claim 8 or 9, characterized in that the outer periphery of each individual disc is covered by a sleeve
11. A roller according to claim 8, characterized in that the roller is covered by an elastically deformable material along its entire width.
12. A roller according to claim 8, characterized in that the roller is provided with two elastically deformable sleeves separated along the width of the roller.
13. A roller according to claim 12, characterized in that the sleeves are separated by a central spacing for a drive belt.
14. A roller according to claim 8, characterized in that the roller is provided with at least one tensioning means (13) for each sleeve.
15. A roller according to claim 14, characterized in that the tensioning means (13) is arranged to cause elastic deformation of the sleeve, which sleeve is arranged to grip the outer edges of the discs and to cause the formation regions of reduced diameter between adjacent discs.
16. A roller according to claim 14, characterized in that the tensioning means (13) comprises at least one extended bar (10a) for each

24

sleeve or roller, which bar is inserted into notches in the outer periphery of the discs and is fixed to the roller.

17. A roller according to claim 16, characterized in that a cutting device is mounted in the notches (10h) provided for the tensioning means  
5 (13).

18. A roller according to any one of the above claims 8-17, characterized in that the discs (10g) are located intermediate and parallel to end discs (10c-10e) mounted at each end of the roller.

19. A roller according to claim 18, characterized in that the roller is  
10 a cutting roller, wherein one end disc (10e) and the intermediate discs (10g) are provided with a notch (10h) in which a cutting device is mounted.

20. A roller according to claim 19, characterized in that a first end of the roller is provided with an end disc (10c) with an opening (10d) for an actuator arranged to act on a first end of a blade-holder.

15 21. A roller according to claim 20, characterized in that a second, opposite end of the roller is provided with notched end disc (10e) with a support (10f) for a second end of the blade holder.

22. A roller according to any one of the above claims 8-21, characterized in that the discs are separated by a predetermined,  
20 constant distance.

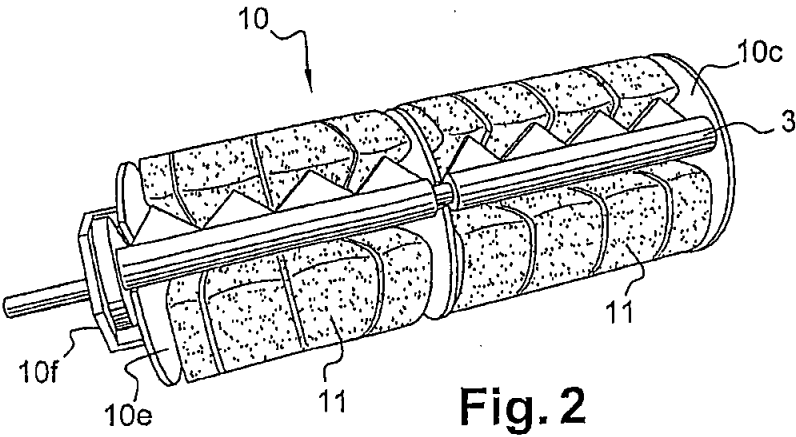
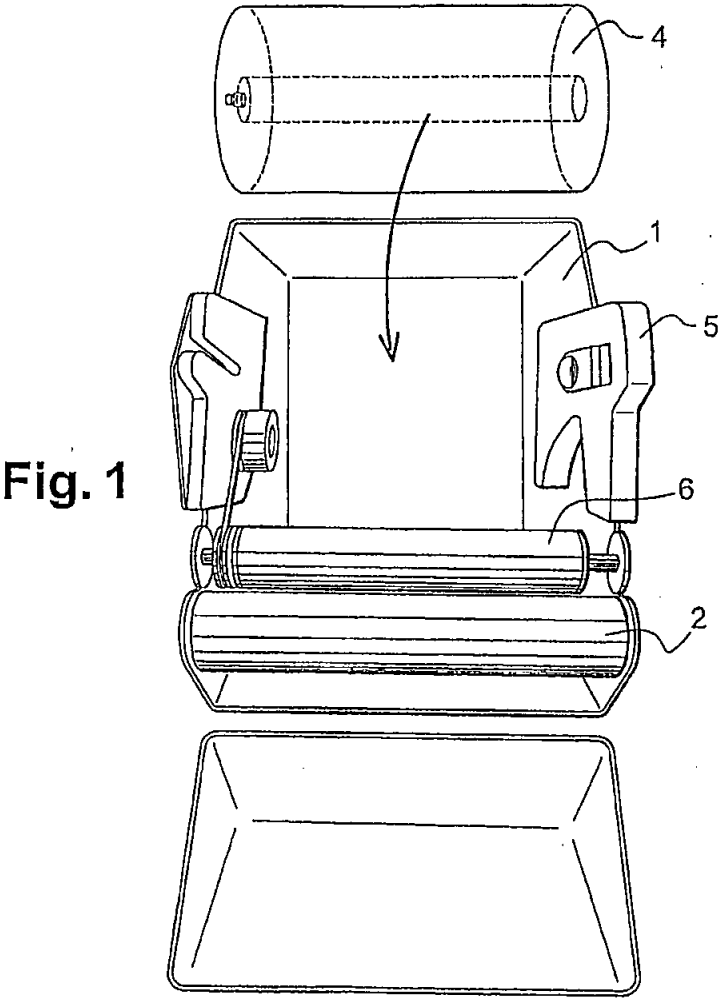
23. A roller according to any one of the above claims 8-21, characterized in that the discs are separated by a distance that varies across the width of the roller.

24. A roller according to any one of the above claims 8-23,  
25 characterized in that the at least one sleeve is made of a thermoplastic elastomer material

28

25. A wipe material dispenser comprising a roller assembly according to claim 1.

26



27

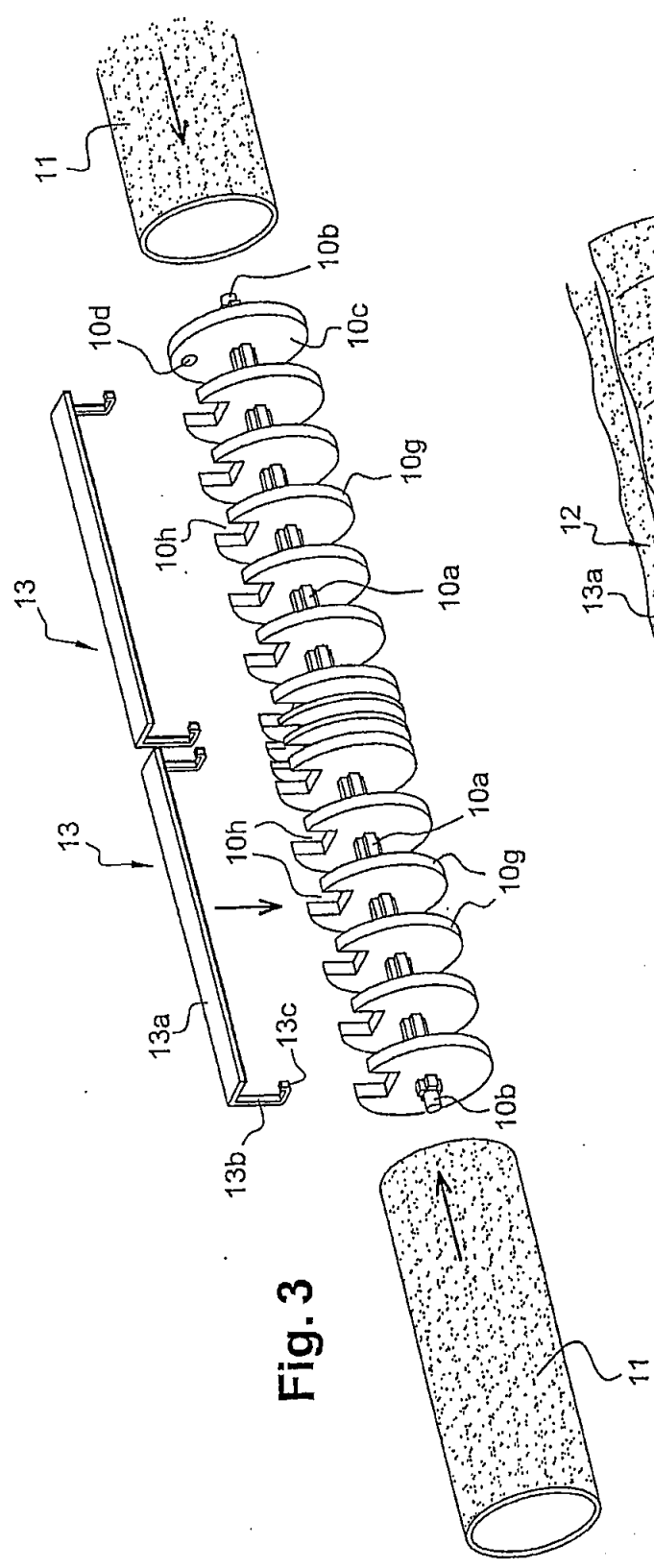


Fig. 3

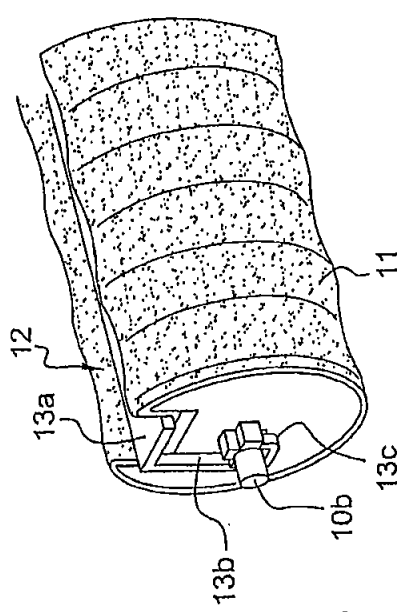


Fig. 4

28

Fig. 5

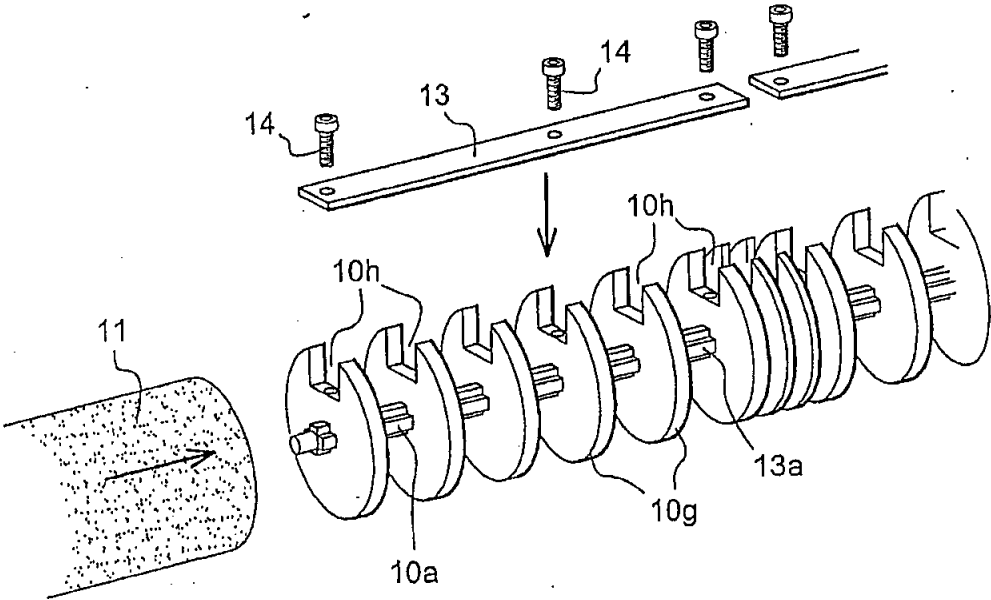
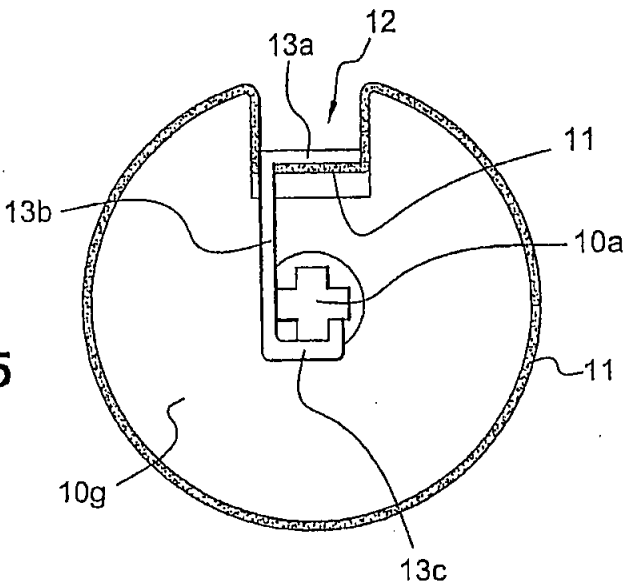


Fig. 6

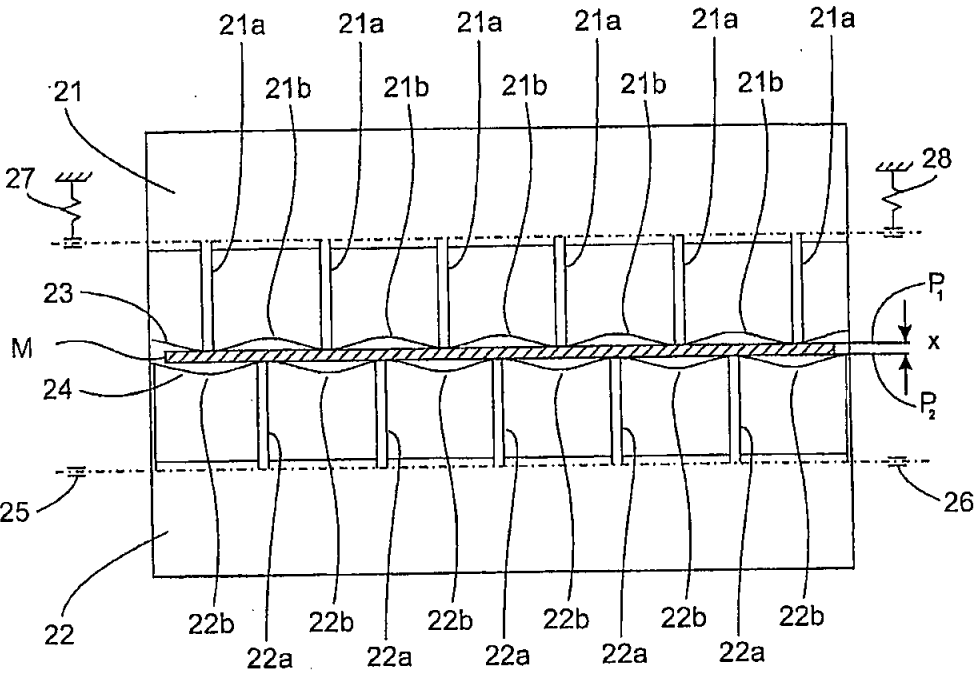


Fig.7

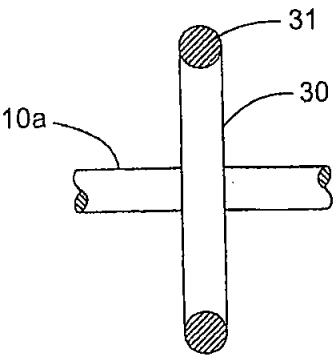


Fig.8

## **MONTAJE DE RODILLO PARA DISPENSADOR DE MATERIAL DE RED**

### **CAMPO TÉCNICO**

- 5 La invención se relaciona con el campo técnico de los dispensadores utilizados para dispensar redes de material que tienen un formato dado o un formato seleccionado. En particular, la invención se relaciona con un montaje de rodillo para alimentar una red y rodillos para usar en tales montajes.

### **10 TÉCNICA ANTERIOR**

Los dispensadores utilizados para dispensar redes de material son ampliamente utilizados y tienen numerosos usos para limpiadores de mano, papel toilet y otros limpiadores. Con el fin de hacer el objeto de la invención fácilmente entendible, la

- 15 Figura 1 muestra una máquina de dispensamiento general de este tipo. La máquina comprende, en una carcasa (1), un rodillo (2) que incluye un mecanismo para cortar (3) una red de material que se origina de un carrete de material (4).

- Este carrete es colgado de una placa lateral de soporte (5) sobre la carcasa de la máquina en un plano que es perpendicular a la pared trasera o dicho carrete de material descansa sobre el rodillo efectivo mismo. El rodillo tiene extremos que forman dedos sobresalientes que descansan contra y que permiten el centrado sobre la placa lateral que acomoda la carcasa. Para lograr esto y en este caso, el
- 20 material descansa sobre el rodillo efectivo mismo. El rodillo tiene extremos que forman dedos sobresalientes que descansan contra y que permiten el centrado sobre la placa lateral que acomoda la carcasa. Para lograr esto y en este caso, el rodillo tiene, sobre su longitud y sobre su borde periférico, un área de agarre que le permite a la red de material agarre rápido con el fin de facilitar su
- 25 desenrollamiento. Alternativamente y como se muestra en la Figura 1, un rodillo de presión (6) presiona contra el rodillo. El espacio entre ellos deja juego para la red de material. El rodillo tiene unos discos intermedios paralelos con una muesca que

deja juego para el soporte de hoja. Tal disposición se describe en la Patente Francesa No. 2701016.

Dependiendo de la calidad del material de limpieza, que se hace generalmente de una almohadilla de celulosa, y su grosor, que varía dependiendo del mercado particular (Europeo o Americano por ejemplo), es necesario asegurar la retención del papal bajo condiciones óptimas. Una solución propuesta involucra diseñar el rodillo con medios para asegurar la retención de la red de material al utilizar tiras tipo gancho y argolla que son ásperas o al utilizar manguitos hechos de un material elastomérico dispuesto a lo largo del rodillo sobre toda o parte de su superficie, aparte del área a través de la cual se mueve la hoja de corte.

Esto se describe, por ejemplo en la Patente Francesa No. 8319815. La última también prevé diseñar el rodillo con una pluralidad de discos paralelos, dispuestos a lo largo del eje longitudinal del rodillo, sobre el cual la red de material que va a ser cortada descansa, como se muestra en la Patente Francesa No. 2701016.

Las soluciones propuestas han probado ser satisfactorias en un número muy grande de aplicaciones industriales.

Allí sin embargo subsiste el problema de los cambios en las características del material de limpieza y también la durabilidad de los manguitos elastoméricos que tienen la tendencia a perder su capacidad de adherirse al rodillo efectivo y ya no retener la red de material de limpieza.

La invención tiene como objetivo suministrar un rodillo mejorado para dispensar láminas de materiales de limpieza de un dispensador. La solución de acuerdo con

la invención también tiene como objetivo suministrar un montaje de rodillo que hace posible reducir la fuerza requerida para remover la lámina del dispensador, aunque preservando las propiedades de adhesión de las superficies del rodillo con respecto al material dispensado.

5

## DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La invención tiene como objetivo resolver los anteriores problemas al suministrar un montaje de rodillo mejorado y un rodillo utilizado en tal montaje de rodillo, como se definió por las reivindicaciones finales.

10

La solución suministrada por la invención es simple, fácil de utilizar y no requiere ninguna inclinación de la máquina que suministra el material de limpieza que es probable que genere costos de troquel significativos u otras inversiones de esta clase.

15

De acuerdo con una modalidad preferida, la invención se relaciona con un montaje de rodillo en un dispensador de material de limpieza que comprende por lo menos un par de rodillos paralelos cooperantes, cuyos rodillos están dispuestos para alimentar el material de limpieza. El montaje de rodillo puede comprender por lo menos un primer y segundo rodillos, en donde cada rodillo comprende un núcleo longitudinal central sobre el cual está montado un número de discos paralelos y axialmente espaciados. El rodillo puede tener regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes y el primer y segundo rodillos están localizados preferiblemente de tal manera que la ubicación axial de los discos espaciados sobre el primer rodillo coincide con las regiones de diámetro reducida entre los discos adyacentes sobre el segundo rodillo. Ambos rodillos pueden ser rodillos de

20

25

alimentación o uno de los rodillos se puede suministrar con un dispositivo de corte para cortar el material de limpieza en un espacio o una línea de contacto entre los rodillos.

- 5 De acuerdo con una primera modalidad alternativa, las superficies exteriores del primer y segundo rodillos se pueden disponer separada de tal manera que no hay contacto entre los rodillos. La distancia entre los rodillos es dependiente del uso que se pretenda del montaje de rodillo. Por ejemplo, cuando se desea alimentar una lámina o red de materiales a través de los rodillos en un estado
- 10 sustancialmente plano, pero con suficiente fricción para evitar que la red se deslice entre los rodillos, los rodillos se pueden colocar de tal manera que sus diámetros exteriores coincidan sustancialmente a lo largo de la longitud de los rodillos. En este caso la distancia entre los planos tangenciales a través de la periferia más exterior del primero y segundo rodillo se puede seleccionar para que sea igual o
- 15 menor que el grosor del material de limpieza que va a pasar entre los rodillos. Si la dicha distancia se selecciona por el grosor del material a ser alimentado, entonces la presión de contacto aplicada al material se puede reducir a cero, o cerca de cero. El material de limpieza es luego solo alimentado hacia delante mediante fuerzas de fricción entre los rodillos y el material o red.

20

- De acuerdo con una segunda modalidad alternativa, los planos tangenciales a través de la periferia más exterior del primero y segundo rodillos están dispuestos para coincidir o intersectar los discos en el rodillo cooperante respectivo. Cuando los planos tangenciales de los rodillos coinciden, entonces el material de limpieza
- 25 comenzará a conformar una forma ondulante en una sección transversal tomada a través de los ejes centrales de los primeros y segundos rodillos. Esta disposición incrementará la presión de contacto entre los rodillos y el material de limpieza y

también puede incrementar las fuerzas de fricción entre los rodillos y el material de limpieza. Si se requiere mayor fricción o fuerza para alimentar la lámina o la red, la distancia entre los rodillos se puede reducir adicionalmente. Esto puede hacer que el material sea alimentado para asumir la forma general del contorno más exterior de los rodillos cooperantes.

El establecimiento de la distancia entre los rodillos se determina por la calidad y resistencia del material a ser alimentado por los rodillos, así como también la información deseable permisible o máxima del material.

Con el fin de acomodar las redes o las láminas de diferente grosor, la textura o la resistencia de la superficie, el espaciamiento entre los rodillos puede ser ajustable. De acuerdo con un ejemplo, el montaje de rodillo comprende un rollo inferior fijo y un rollo superior móvil. El rollo superior móvil se puede suspender mediante una suspensión de resorte.

En uso, el anterior rodillo o tambor está destinado principalmente a alimentar y/o cortar la red en un dispensador de material de limpieza. El rodillo puede comprender un núcleo longitudinal central que corresponde con la longitud del rodillo y sobresalen sus extremos de tal manera que este se puede ubicar con relación a las placas laterales de acomodación de la carcasa del dispensador. Si se utiliza para cortar el material dicho rodillo se puede diseñar con un disco de extremo que tiene una abertura para el movimiento del soporte de hoja y, opuesto a éste, otro disco de extremo con muesca con un soporte de acomodación con forma descentrado para el otro extremo del soporte de hoja. Entre los discos de extremo del rodillo, el rodillo se diseña con una pluralidad de discos intermedios paralelos uno al otro y montados con un espaciamiento predeterminado entre los

discos adyacentes. Los discos intermedios y un disco de extremo que se diseña con una muesca que define el área en la cual el dispositivo de corte es mantenido con el fin de posibilitar su articulación y girado sobre un eje. El rodillo acomoda uno o más manguitos hechos de un material elastomérico. En su forma más simple el rodillo se configura para acomodar un manguito único hecho de un material elastomérico que es tensionado alrededor de los componentes con forma de disco de dicho rodillo. En su estado original, tal manguito puede tener un diámetro interior que es marginalmente más pequeño que el diámetro exterior de los discos y puede tener unas propiedades de deformación elásticas predeterminadas.

El manguito puede comprender uno o más medios para tensionar el manguito con el fin de empujar una sección del manguito hacia la parte inferior de las varias muescas y mantener esta posición. Cuando se asegura, los medios de aseguramiento originan una deformación elástica del manguito, el cual agarrará los bordes periféricos exteriores de los discos intermedios, originando de esta manera la formación de regiones de diámetro reducido entre los discos intermedios adyacentes. El manguito también se puede disponer para cubrir uno o ambos discos de extremo del rodillo.

De acuerdo con una modalidad preferida adicional, la invención se relaciona con un rodillo o un tambor en un montaje de rodillo para un dispensador de material de limpieza, cuyo rodillo comprende un núcleo longitudinal central sobre el cual se localiza un número de discos paralelos y axialmente espaciados. El rodillo se suministra con por lo menos un manguito de un material de fricción que está dispuesto alrededor de los discos, suministrando el rodillo con regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes. El material de fricción se

selecciona dependo del tipo de material de limpieza a ser dispensado. Ejemplos de materiales de fricción adecuados son papel de lija, caucho natural o un material elastomérico. De acuerdo con un ejemplo, por lo menos un manguito se hace de un material elastomérico termoplástico adecuado (TPE). Tal material elastomérico puede ser elásticamente deformable y se puede extruir sobre o tensionar alrededor de uno o más de los discos. La invención no está limitada a un método particular de aplicar o recubrir la periferia exterior de uno o más discos.

La invención se relaciona principalmente con los rodillos o tambores utilizados en dispensadores como se describió anteriormente. En comparación, un tambor se puede definir como un rodillo de diámetro relativamente grande. En el texto posterior el termino "rodillo" se utilizará para estos tipos de componentes.

De acuerdo con una modalidad el rodillo se puede cubrir mediante un manguito o anillo de un material elásticamente deformable que le da vuelta a la periferia exterior de cada disco individual. Una sección transversal en un plano radial a través de tal manguito o anillo es preferiblemente, pero no necesariamente redondeado por lo menos en la periferia exterior de éste. El material puede ser engomado, vulcanizado o simplemente tensionado alrededor del borde exterior del disco. En sacos donde el rodillo comprende un cortador, el anillo elástico o manguito se puede tensionar alrededor de uno o múltiples discos por medio de los medios de tensionamiento localizados en una ranura en la periferia exterior de cada disco. En esta modalidad el rodillo tendrá su diámetro más grande en la posición de cada disco, aunque el diámetro más pequeño se determina mediante el tamaño del núcleo central entre los discos adyacentes. Alternativamente, el diámetro más pequeño se puede determinar mediante un diámetro relativamente

más pequeño de un número de discos intermedios, cada uno localizado entre los discos intermedios mayores adyacentes.

De acuerdo con una modalidad adicional el rodillo está cubierto por un material  
5 elásticamente deformable a lo largo de su ancho completo. Dependiendo del grosor del manguito y la cantidad de tensión aplicada alrededor de los discos, el perfil de sección transversal en un plano radial a través del manguito, en la dirección longitudinal de un rodillo, le puede ser dado una forma variante desde sustancialmente sinusoidal a una forma sustancialmente trapezoidal. El rodillo  
10 tendrá su diámetro mayor en la posición de cada disco y un diámetro relativamente más pequeño entre los discos adyacentes.

Una alternativa a la última modalidad es para suministrar el rodillo con dos o más manguitos elásticamente deformables dispuestos separados a lo largo del ancho  
15 del rodillo. Por ejemplo, cuando se suministra un rodillo con dos manguitos de longitud igual, los manguitos se pueden separar mediante un espaciamiento central para permitir que una correa de impulsión sea montada en este espacio.

Cuando se combinan rodillos con un par de rodillos para alimentar una red de  
20 material, también es posible combinar rodillos de diferentes tipos. Por ejemplo, un rodillo con discos que tiene manguitos individuales o anillos de un material elástico se pueden colocar para cooperar con un rodillo que tiene un manguito de material elástico que se extiende sobre la totalidad o una parte de la longitud del rodillo.

25 Con el fin de permitir que un manguito extendido de un material elásticamente deformable sea tensionado alrededor de los discos, el rodillo se puede suministrar con por lo menos unos medios de tensionamiento para cada manguito. En este

caso el manguito tiene un diámetro interno marginalmente mayor que los discos sobre el rodillo que es deslizado sobre un rodillo que comprende un núcleo y un número predeterminado de discos espaciados a ser cubiertos. Los medios de tensionamiento están dispuestos para originar la deformación elástica del manguito, cuyo manguito está dispuesto para agarrar los bordes externos de los discos y originar la formación de regiones de diámetro reducido entre discos adyacentes. De acuerdo con un ejemplo, los medios de tensionamiento pueden comprender por lo menos una barra extendida para cada manguito o rodillo. De esta manera, una barra o medios de tensión similar se pueden extender sobre uno o más manguitos, a través del rodillo completo, o a través de manguitos individuales solamente. La barra se puede insertar en muescas radiales en la periferia exterior de los discos, cuyas mezclas se colocan a lo largo de una generatriz de un cilindro que comprende los discos. La barra se puede entonces fijar al rodillo, al unirlo a los extremos del rodillo o a una sección del rodillo, o directamente sobre los discos. De manera alternativa, los discos se pueden suministrar con dos o más muescas opuestas para permitir que el manguito sea tensionado por dos o más barras o medios de unión similar.

Las muescas suministradas para los medios de tensionamiento también pueden servir como un montante para el dispositivo de corte para cortar las láminas de material de limpieza, como se describirá con detalle adicional adelante.

Otros medios de tensionamiento adecuados también se pueden utilizar para lograr el efecto y la forma deseada de un rodillo. Por ejemplo, es posible agarrar un manguito de ambos extremos de un rodillo, o una sección de un rodillo, y disponer los medios de tensionamiento alrededor de la circunferencia de estos entre los discos adyacentes.

De manera alternativa un manguito que tiene un elástico adecuado y unas características de respuesta al calor se puede colocar sobre el rodillo y ser tratado con calor para encoger el manguito con el fin de lograr una tensión deseada del material del manguito.

De acuerdo con una modalidad adicional, los discos se pueden localizar intermedios y paralelos a los discos de extremo montados en cada extremo del rodillo. Esta disposición se puede utilizar cuando el rodillo es un rodillo de corte, en donde un disco de extremo y los discos intermedios se suministran con una muesca en la cual el dispositivo de corte está montado. Un primer extremo del rodillo se puede suministrar con un disco de extremo con una abertura para un accionador dispuesto para accionar sobre un primer extremo de un soporte de hoja. Un segundo extremo opuesto del rodillo se suministra con un disco de extremo con muesca con un soporte para un segundo extremo del soporte de hoja.

Los discos que conforman el rodillo se pueden separar a una distancia constante predeterminada, alternativamente, los discos se separan a una distancia que varía a través del ancho del rodillo. La distancia entre los discos adyacentes se puede determinar mediante la carga esperada sobre el rodillo, o ser reducida adyacente a un extremo de un rodillo o un manguito.

Estos aspectos y otros serán evidentes de la siguiente descripción.

## BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

El objeto de la presente invención se describe, simplemente por vía de ejemplo, en los dibujos que acompañan en los cuales:

5 La Figura 1 muestra una vista frontal que muestra una máquina de suministro de acuerdo con la técnica anterior.

La Figura 2 muestra una vista en perspectiva de un rodillo de acuerdo con la invención.

10 La Figura 3 muestra la configuración del rodillo en una vista en explosión antes del montaje en una primera modalidad que utiliza el tensionamiento del o los manguitos – el dispositivo de corte no se muestra.

15 La Figura 4 muestra una vista en perspectiva parcial del montaje para cambio de rodillo.

La Figura 5 muestra una vista del extremo del rodillo.

20 La Figura 6 muestra una vista alternativa del método de fijar por medio de tensionamiento.

La Figura 7 muestra una sección transversal esquemática a través de un montaje de rodillo de acuerdo con la invención.

25

La Figura 8 muestra una sección transversal a través del disco de acuerdo con una modalidad alternativa de la invención.

41

## MODALIDADES DE LA INVENCION

Con el fin de que el objeto de la invención sea más fácilmente entendido, se da la  
5 siguiente descripción, simplemente por vía de ejemplo, se hace referencia a los  
dibujos que la acompañan.

El rodillo para una máquina que dispensa material de limpieza está representado  
en su totalidad por (10). Este tiene un núcleo central longitudinal (10a) que se  
10 corresponde con la longitud del rodillo y sobresale de sus extremos (10b) de tal  
manera que este se pueda ubicar con relación a las placas laterales de  
acomodación sobre la carcasa de la máquina. De manera conocida, este rodillo  
tiene un disco de extremo (10c) que tiene una abertura (10d) que permite el  
movimiento del soporte de la hoja y, en el extremo opuesto, otro disco de extremo  
15 con muesca (10e) con un soporte de acomodación con forma descentrado (10f)  
para el otro extremo del soporte de hoja. Entre los discos de extremo (10c-10e) de  
rodillo, el último se diseña con una pluralidad de discos intermedios (10g)  
dispuestos en paralelo uno al otro y esparcidos de acuerdo con un espaciamiento  
predeterminado.

20

De acuerdo con la invención, el rodillo se prevé para acomodar uno o más  
manguitos (11) hecho de un material elastomérico, cuyos manguitos son  
tensionados alrededor de las partes componentes con forma de disco de dicho  
rodillo. En su estado original, este o estos manguitos tienen un diámetro que es  
25 sustancialmente mayor del diámetro del rodillo y tienen una cierta elasticidad de  
deformación. Los discos intermedios (10g) y el disco de extremo (10e) del rodillo  
se diseñan así con una muesca de forma cuadrada (10h), todas las muescas se

alinean como se muestra en la Figura 3. Las muescas definen el área en la cual el dispositivo de corte se guarda (12) y posibilita la articulación y giro sobre un eje de la hoja de una manera conocida. Las muescas también suministran la ubicación de los medios (13) para tensionar el o los manguitos con el fin de empujar y mantenerlos en la parte inferior de las varias muescas. Con el fin de tener en cuenta la longitud del rollo y también el posible diseño en la parte media del rodillo para suministrar un reborde de guía para una correa de transmisión que enlaza el rodillo a un rodillo de presión, el manguito elastomérico se puede hacer en una o dos partes que son ubicadas sobre la totalidad del rodillo. Una parte se utiliza si este último no se diseña con una correa de transmisión. Dos partes se pueden utilizar sobre las dos mitades de la longitud del rodillo como se muestra en las Figuras si hay una correa de transmisión, o si el rodillo es relativamente largo o tiene un diámetro relativamente pequeño. En un último caso se puede requerir más de unos medios de tensionamiento para mantener una tensión homogénea sobre el manguito a lo largo de la longitud completa del rodillo.

De acuerdo con la invención, los medios (13) de tensionamiento de la parte o partes de los manguitos están destinados a presionar contra la parte superior expuesta del último con el fin de empujarlos contra la parte inferior de la muesca (10h). Este movimiento hacia abajo por lo tanto origina la deformación elástica de la parte o partes de los manguitos que agarran entonces los bordes superiores de los discos intermedios y un disco de extremo del rodillo, originando de esta manera la formación de dobleces o regiones de diámetro reducido entre los discos intermedios consecutivos con el fin de asegurar una mejor retención del material cuando se utiliza como un rodillo de presión, alimentación o corte.

Estos medios de tensionamiento (13) están así en la forma de una barra horizontal corta (13a) para cada manguito o parte de manguito, esta barra corta plana se inserta en las muescas del disco anteriormente mencionado. La barra corta se une al rodillo de dos posibles maneras como se muestra, por vía de ejemplo, en las Figuras. En la Figura 3, 4 y 5, la barra corta (13a) tiene, en sus extremos, púas (13b) con una punta conformada en la forma de un gancho (13c) que se ajusta y se une en la forma de case o nicho en el núcleo central del rodillo. En este ejemplo, el núcleo se diseña con agarraderas que hacen posible enganchar rápido la barra corta. Este actúa como un pasador en U que puede ser fácilmente desensamblado si se requiere. En la alternativa mostrada en la Figura 6, la barra corta (13a) se fija al conectar tornillos (14) que penetran a través del manguito en la parte inferior de los discos intermedios.

Para la fijación de los medios de tensionamiento (13) los manguitos hacen posible obtener una tensión máxima con un contacto duro mejorado con la red desde el carrete de material. El uso de los medios (13) hace posible evitar cualquier carga electroestática debido al contacto con la red de material hecha de un no tejido, almohadilla de base o papel similar.

La vida de servicio del rodillo es por lo tanto mayor y no existe riesgo de que el manguito se desuna porque ellos son mantenidos en posición al ser fijados firmemente por las barras cortas. Si las barras cortas en forma de cerrojo en U se utilizan, no existe riesgo de que los manguitos se suelten porque se requiere la acción deliberada del operador con el fin de liberarlos solamente si existe el requisito de cambiar los manguitos.

44

El número de barras cortas en forma de cerrojo en U depende, por ejemplo, del número de manguitos colocados sobre el rodillo, dependiendo de las características finales y como éste se ajusta en las máquinas que suministran material de limpieza.

5

La Figura 7 muestra una sección transversal esquemática a través de un montaje de rodillo 20 suministrado con un par de rodillos 22, 23 de acuerdo con la invención. El montaje de rodillo 20 comprende un primer y un segundo rodillos 21, 22, en donde cada rodillo comprende un núcleo longitudinal central sobre el cual se monta un número de discos paralelos y axialmente espaciados 21a, 22a, como se describió con relación a las figuras 3 y 4 anteriores. Cada rodillo 21, 22 se suministra con un manguito único 23, 24 tensionado alrededor de los discos como se describió anteriormente. Los rodillos 21, 22 tienen las regiones 21b, 22b de diámetro reducido entre los discos adyacentes 21a, 22a respectivamente. El primer y segundo rodillos se localizan de tal manera que la ubicación axial de los discos separados 21a o espaciados 21a sobre el primer rodillo 21 coincide con las regiones 22b de diámetro reducido entre los discos adyacentes 22a sobre el segundo rodillo 22.

En el ejemplo mostrado en la Figura 7, las superficies exteriores de los primeros y segundos rodillos 21, 22 están dispuestas en forma separada. La distancia x entre los planos tangencial P1, P2 a través de la periferia más exterior del primer y segundo rodillos es igual al grosor del material de limpieza M a ser pasado entre los rodillos 21, 22.

25

En el montaje de rodillo mostrado, el primer rodillo 21 es un rodillo superior móvil y el segundo rodillo 22 es un rodillo inferior fijo, montado en apoyos 25, 26. El rollo

ys<sup>-</sup>

superior móvil es suspendido por una suspensión de resorte 27, 28. El espaciamiento entre los rodillos, representado por la distancia  $x$  es ajustable para permitir que el montaje de rodillo se ajuste para los diferentes grosores y calidades del material de limpieza.

5

La Figura 8 muestra una sección transversal a través de un disco 30 de acuerdo con una modalidad alternativa de la invención. En lugar del manguito de material elastomérico que se tensiona sobre varios discos, cada disco 30 puede suministrar un manguito o anillo individual 31 de material alrededor de la circunferencia del disco. El disco 30 se puede montar sobre el núcleo central 10a, como se muestra en la Figura 3.

10

La invención no está limitada a las modalidades descritas anteriormente, sino que puede ser variada libremente dentro del alcance de las reivindicaciones.

15

### **REIVINDICACIONES**

1. Montaje de rodillo en un dispensador de material de limpieza que comprende por lo menos un par de rodillos cooperantes, cuyos rodillos están dispuestos para alimentar el material de limpieza c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el montaje de rodillo comprende un primer y segundo rodillos, en donde cada rodillo comprende un núcleo longitudinal central (10a) sobre el cual se monta un número de discos paralelos y axialmente espaciados (10g), que el rodillo tiene regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes, y que el primer y segundo rodillos estén localizados de tal manera que la localización axial de los discos espaciados (10g) sobre el primer rodillo coincide con la regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes sobre el segundo rodillo.
2. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e las superficies exteriores del primer y segundo rodillos están dispuestas separadas.
3. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 2, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e la distancia entre los planos tangenciales a través de la periferia más exterior del primer y segundo rodillos es igual a o menor que el grosor del material de limpieza a ser pasado entre los rodillos.
4. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e los planos tangenciales a través de la periferia más exterior del primer y segundo rodillos están dispuestos para coincidir o para intersectar los discos del rodillo cooperante respectivo.

VA

5. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 2 o 4, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el espaciamiento entre los rodillos es ajustable.
- 5 6. Montaje de rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1–5, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el montaje de rodillo comprende un rollo inferior fijo y un rollo superior móvil.
7. Montaje de rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1–10 6, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rollo superior móvil está suspendido por una suspensión de resorte.
8. Un rodillo en un montaje de rodillo para un dispensador de material de limpieza de acuerdo con la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rodillo comprende un núcleo longitudinal central (10a) con un número de 15 discos paralelos y axialmente espaciados (10g), que el rodillo se suministra con por lo menos un manguito (11) de un material de fricción dispuesto alrededor de los discos y que el rodillo tiene regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes.
- 20 9. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rodillo está cubierto por un manguito de un material elásticamente deformable en la periferia exterior de cada disco.
- 25 10. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8 o 9, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e la periferia exterior de cada disco individual está cubierta por un manguito.

A

11. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rodillo está cubierto por un material elásticamente deformable a lo largo de su ancho total.

5

12. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rodillo se suministra con dos manguitos elásticamente deformables separados a lo largo y ancho del rodillo.

10 13. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 12, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e los manguitos se separan por un espaciado central para una correa de impulsión.

15 14. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rodillo se suministra con por lo menos unos medios de tensionamiento (13) para cada manguito.

20 15. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 14, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e los medios de tensionamiento (13) se disponen para originar la deformación elástica del manguito, cuyo manguito está dispuesto para agarrar los bordes exteriores de los discos y para originar las regiones de formación de diámetro reducido entre los discos adyacentes.

25 16. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 14, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e los medios de tensionamiento (13) comprenden por lo menos una barra extendida (10a) para cada manguito o rodillo, cuya barra se inserta en muescas en la periferia exterior de los discos y se fija al rodillo.

49

17. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 16, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el dispositivo de corte se monta en las muescas (10h) provistas para los medios de tensionamiento 13.

5

18. Un rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 8-17, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e los discos (10g) se localizan en la parte intermedia y paralelo a los discos de extremo (10c-10e) montados en cada extremo del rodillo.

10

19. Un rodillo de acuerdo a la reivindicación 18, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el rodillo es un rodillo de corte, en donde un disco de extremo (10e) y los discos intermedios (10g) se suministran con una muesca (10h) en la cual se monta el dispositivo de corte.

15

20. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 19, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el primer extremo del rodillo se suministra con un disco de extremo (10c) con una abertura (10d) para un accionador dispuesto para actuar sobre un primer extremo del soporte de hoja.

20

21. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 20, c a r a c t e r i z a d o p o r q u e el segundo extremo, opuesto del rodillo se suministra con un disco de extremo con muesca (10e) con un soporte (10f) para un segundo extremo del soporte de hoja.

25

20

22. Un rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 8-21, caracterizado por que los discos se separan a una distancia constante predeterminada.

5 23. Un rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 8-21, caracterizado por que los discos se separan a una distancia que varía a través del ancho del rodillo.

10 24. Un rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 8-23, caracterizado por que por lo menos un manguito se hace de un material elastomérico termoplástico.

25. Un dispensador de material de limpieza que comprende un montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 1.

**MONTAJE DE RODILLO PARA DISPENSADOR DE MATERIAL DE RED****Resumen**

- 5 La invención se relaciona con un montaje de rodillo en un dispensador de material de limpieza que comprende por lo menos un par de rodillos cooperantes, cuyos rodillos están dispuestos para alimentar el material de limpieza. El montaje de rodillo comprende un primer y un segundo rodillo, en donde cada rodillo comprende un núcleo longitudinal central (10a) sobre el cual está montado un
- 10 número de discos paralelos y axialmente espaciados (10g), que el rodillo tiene regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes, y que el primer y segundo rodillos están localizados de tal manera que la ubicación axial de los discos espaciados (10g) sobre el primer rodillo coincide con las regiones de diámetro reducido entre discos adyacentes sobre el segundo rodillo. La invención
- 15 se relaciona además con un rodillo adecuado para utilizar en el montaje de rodillo y un dispensador que incluye tal montaje.

52

Fig. 1

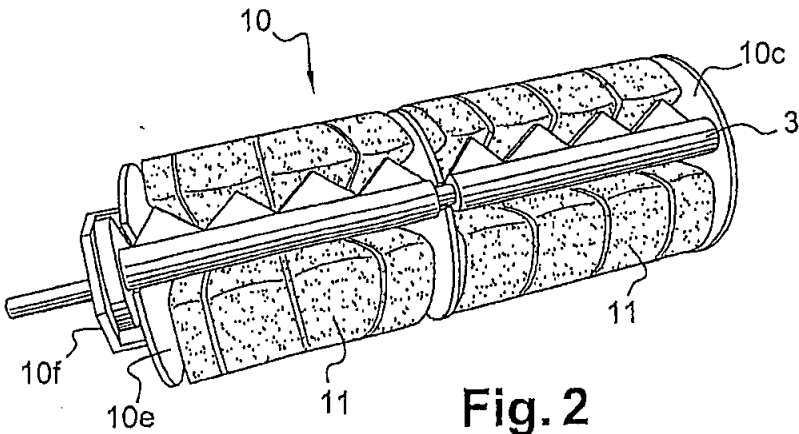
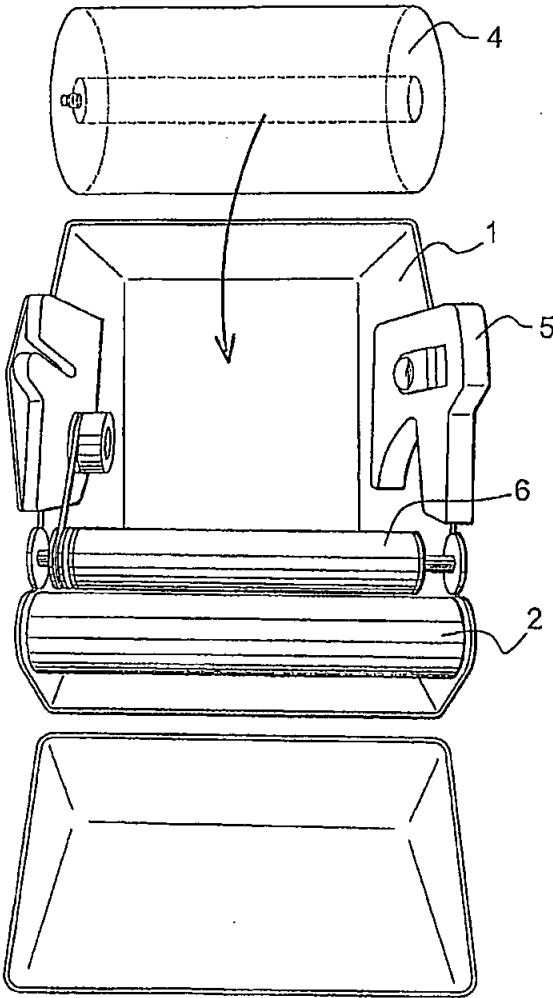
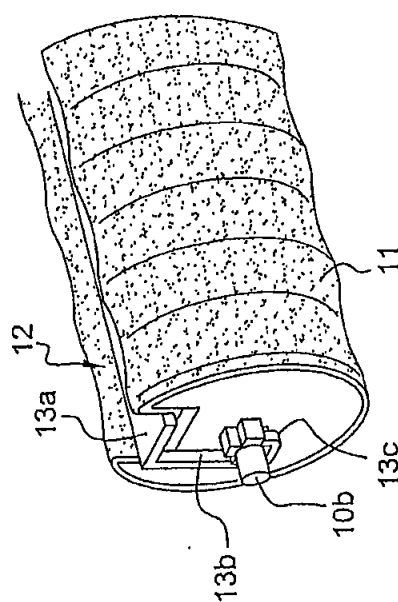
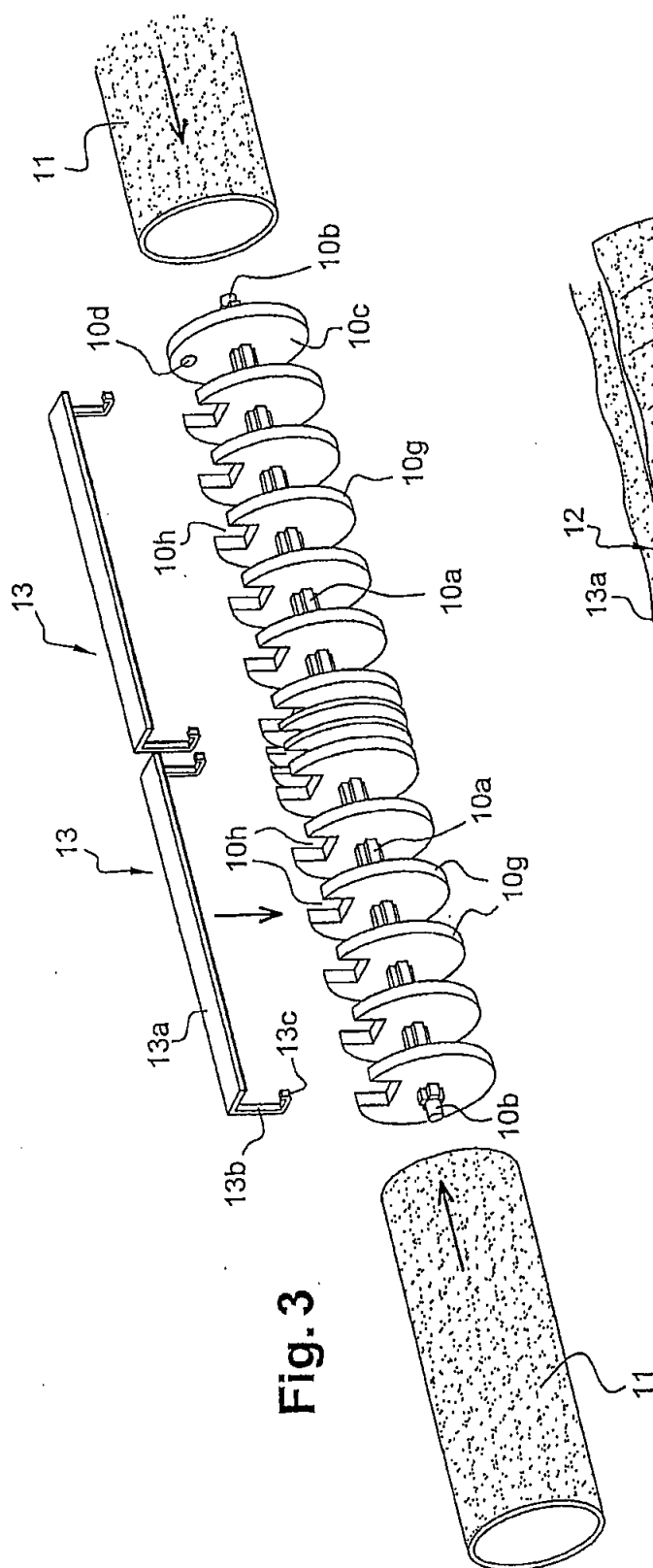


Fig. 2



59

Fig. 5

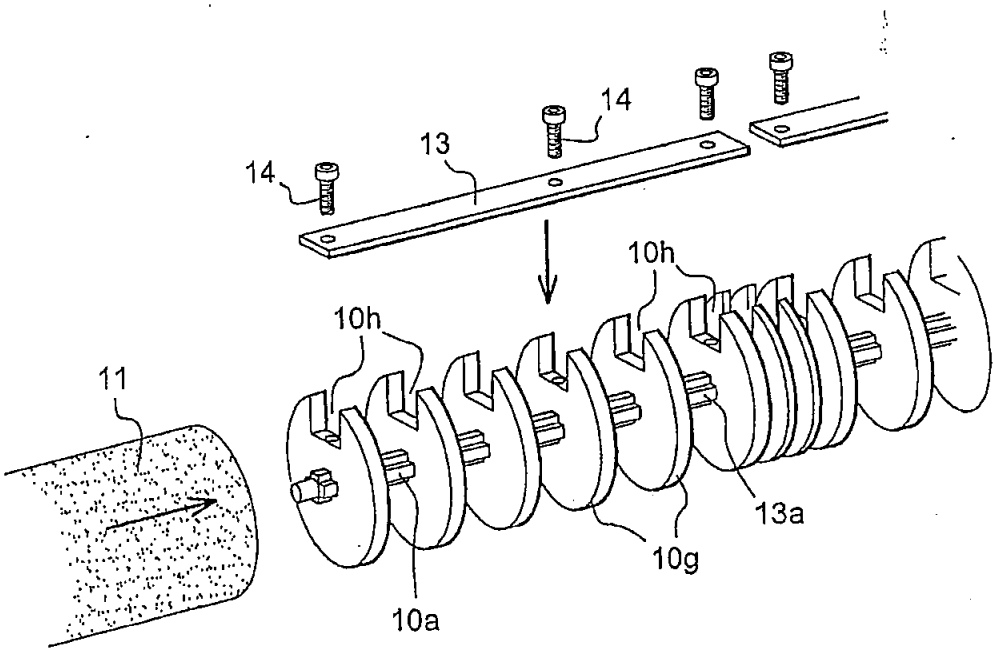
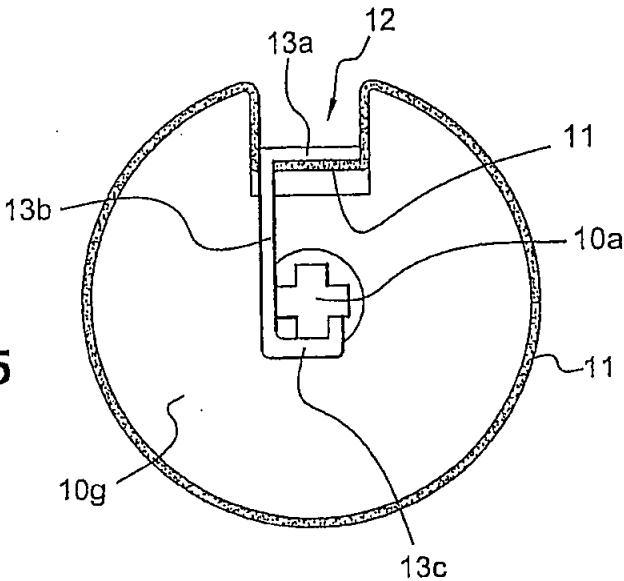


Fig. 6

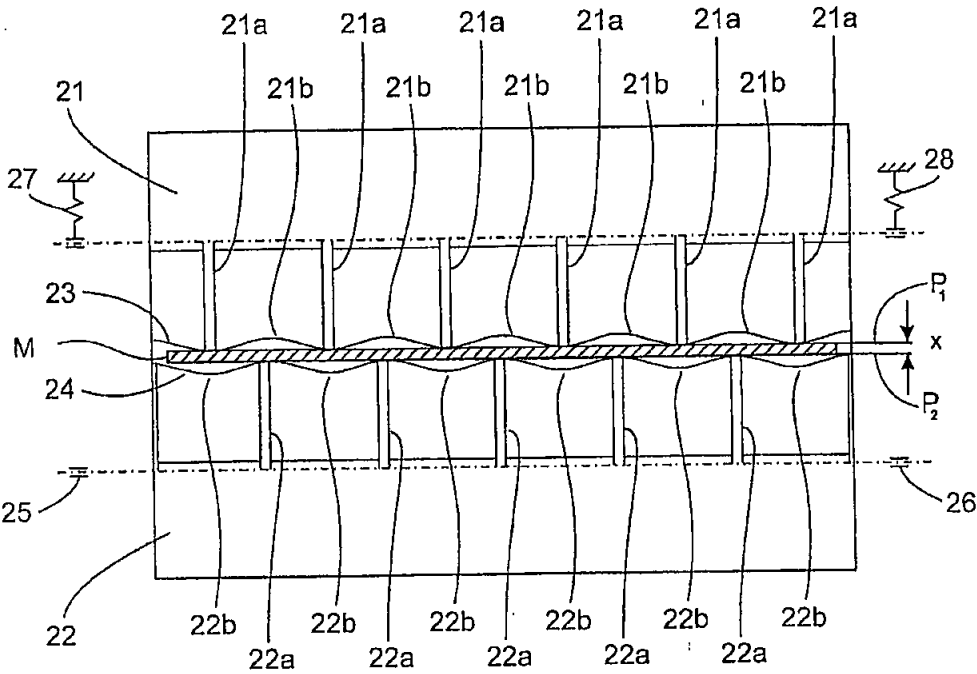


Fig.7

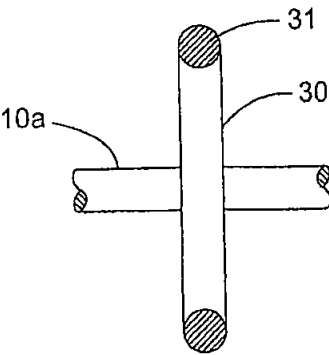


Fig.8

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No  
PCT/IB2007/004069

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

INV. A47K10/36

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
A47K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category* | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages                                                              | Relevant to claim No. |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| A         | FR 2 701 016 A1 (GRANGER MAURICE [FR])<br>5 August 1994 (1994-08-05)<br>cited in the application<br>page 8, line 15 - page 9, line 16; figure 1 | 1,8                   |
| A         | US 6 314 850 B1 (MORAND MICHEL [CA])<br>13 November 2001 (2001-11-13)<br>column 4, line 59 - column 5, line 4;<br>figure 5                      | 1,8                   |
| A         | FR 2 723 303 A1 (GRANGER MAURICE [FR])<br>9 February 1996 (1996-02-09)<br>page 10, line 7 - page 11, line 3; claims 1-4; figures 2-4            | 1,8                   |
| A         | US 2006/266784 A1 (KANANEN DANIEL C [US])<br>30 November 2006 (2006-11-30)<br>page 2, paragraphs 33,34; figures 2,6                             | 1,8                   |

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

### \* Special categories of cited documents:

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

\*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

\*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

\*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

\*&\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

12 November 2008

Date of mailing of the international search report

19/11/2008

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
.NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel (+31-70) 340-2040,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Clasing, Martina

57

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/IB2007/004069

| Patent document<br>cited in search report | Publication<br>date | Patent family<br>member(s) | Publication<br>date       |
|-------------------------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------|
| FR 2701016                                | A1                  | 05-08-1994                 | ZA 9400677 A 19-09-1994   |
|                                           |                     |                            | ZA 9400678 A 16-09-1994   |
| US 6314850                                | B1                  | 13-11-2001                 | NONE                      |
| FR 2723303                                | A1                  | 09-02-1996                 | AT 176582 T 15-02-1999    |
|                                           |                     |                            | AU 685978 B2 29-01-1998   |
|                                           |                     |                            | AU 3082395 A 04-03-1996   |
|                                           |                     |                            | BR 9508496 A 21-07-1998   |
|                                           |                     |                            | CA 2195741 A1 15-02-1996  |
|                                           |                     |                            | CN 1164824 A 12-11-1997   |
|                                           |                     |                            | DE 69507810 D1 25-03-1999 |
|                                           |                     |                            | DE 69507810 T2 18-11-1999 |
|                                           |                     |                            | DK 773737 T3 20-09-1999   |
|                                           |                     |                            | EP 0773737 A1 21-05-1997  |
|                                           |                     |                            | ES 2129210 T3 01-06-1999  |
|                                           |                     |                            | WO 9603912 A1 15-02-1996  |
|                                           |                     |                            | GR 3029965 T3 30-07-1999  |
|                                           |                     |                            | JP 10503398 T 31-03-1998  |
|                                           |                     |                            | US 6450076 B1 17-09-2002  |
|                                           |                     |                            | ZA 9506310 A 14-03-1996   |
| US 2006266784                             | A1                  | 30-11-2006                 | NONE                      |

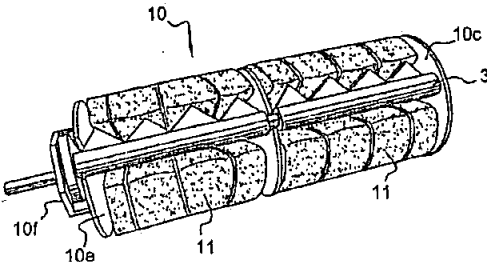
58

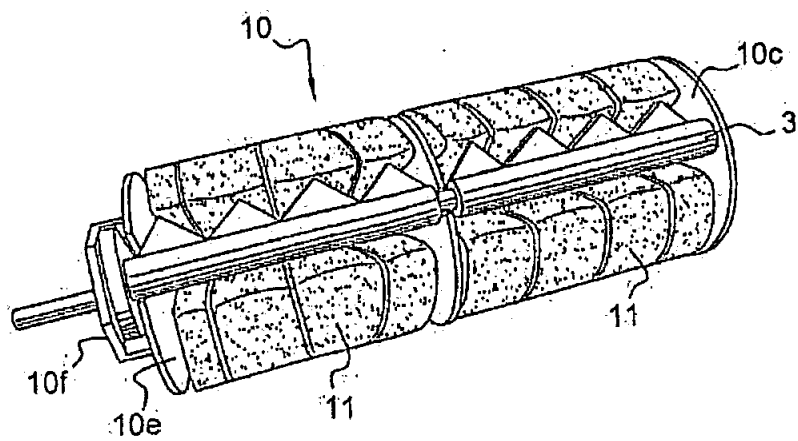
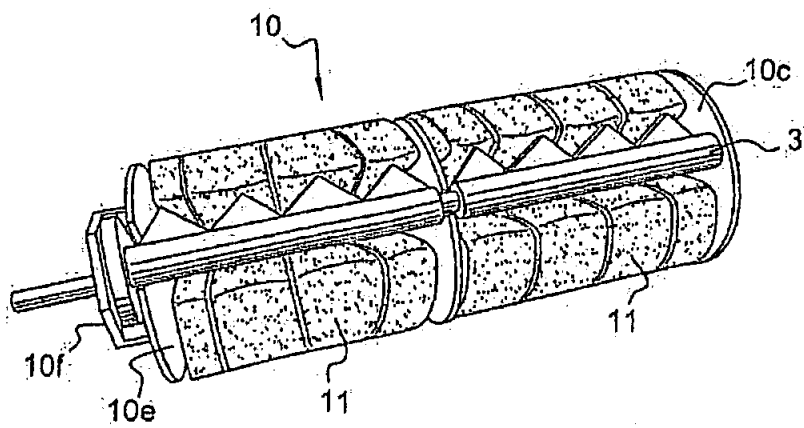
|                                                                                                                                              |                                  |                                                                                                                                                                             |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| <div><b>Industria y Comercio</b><br/>SUPERINTENDENCIA</div> |                                  | <b>SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO</b><br><b>DIVISION DE NUEVAS CREACIONES</b><br><b>EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN</b><br><b>SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT</b> |                        |
| (21) N° de solicitud:                                                                                                                        |                                  | (51) Int Cl: A47K 010/036                                                                                                                                                   |                        |
| 22) Fecha de solicitud:                                                                                                                      |                                  | (71) Solicitante(s) MAURICE GRANER                                                                                                                                          |                        |
| (30) Prioridad                                                                                                                               | (31) <b>Prioridad</b><br>0655855 | (32) <b>Fecha</b><br>22/12/2006                                                                                                                                             | (33) <b>País</b><br>FR |
|                                                                                                                                              |                                  | (72) Inventor(es) PER MÖLLER<br>ERIK HJORT                                                                                                                                  |                        |
|                                                                                                                                              |                                  | (74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ                                                                                                                                       |                        |
| (85) Fecha limite inicio fase nacional: 22/07/2009                                                                                           |                                  | (87) Publicación internacional                                                                                                                                              |                        |
| (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT                                                                                   |                                  | Fecha: 03/07/2008                                                                                                                                                           |                        |
| Fecha de presentación de la solicitud: 21/12/2007                                                                                            |                                  | N° publicación: WO 2008/078168 A3                                                                                                                                           |                        |
| No. de solicitud PCT/IB2007/004069                                                                                                           |                                  |                                                                                                                                                                             |                        |
| (54) Título: MONTAJE DE RODILLO PARA DISPENSADOR DE MATERIAL DE RED                                                                          |                                  |                                                                                                                                                                             |                        |

Reivindicación(es):

1. Montaje de rodillo en un dispensador de material de limpieza que comprende por lo menos un par de rodillos cooperantes, cuyos rodillos están dispuestos para alimentar el material de limpieza caracterizado por que el montaje de rodillo comprende un primer y segundo rodillos, en donde cada rodillo comprende un núcleo longitudinal central (10a) sobre el cual se monta un número de discos paralelos y axialmente espaciados (10g), que el rodillo tiene regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes, y que el primer y segundo rodillos estén localizados de tal manera que la localización axial de los discos espaciados (10g) sobre el primer rodillo coincide con la regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes sobre el segundo rodillo.
2. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que las superficies exteriores del primer y segundo rodillos están dispuestas separadas.
3. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que la distancia entre los planos tangenciales a través de la periferia más exterior del primer y segundo rodillos es igual a o menor que el grosor del material de limpieza a ser pasado entre los rodillos.
4. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que los planos tangenciales a través de la periferia más exterior del primer y segundo rodillos están dispuestos para coincidir o para intersectar los discos, del rodillo cooperante respectivo.
5. Montaje de rodillo de acuerdo con la reivindicación 2 o 4, caracterizado por que el espaciamiento entre los rodillos es ajustable.
6. Montaje de rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizado por que el montaje de rodillo comprende un rollo inferior fijo y un rollo superior móvil.
7. Montaje de rodillo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, caracterizado por que el rollo superior móvil está suspendido por una suspensión de resorte.

8. Un rodillo en un montaje de rodillo para un dispensador de material de limpieza de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el rodillo comprende un núcleo longitudinal central (10a) con un número de discos paralelos y axialmente espaciados (10g), que el rodillo se suministra con por lo menos un manguito (11) de un material de fricción dispuesto alrededor de los discos y que el rodillo tiene regiones de diámetro reducido entre los discos adyacentes.
9. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado por que el rodillo está cubierto por un manguito de un material elásticamente deformable en la periferia exterior de cada disco.
10. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8 o 9, caracterizado por que la periferia exterior de cada disco individual está cubierta por un manguito.
11. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado por que el rodillo está cubierto por un material elásticamente deformable a lo largo de su ancho total.
12. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado por que el rodillo se suministra con dos manguitos elásticamente deformables separados a lo largo y ancho del rodillo.
13. Un rodillo de acuerdo con la reivindicación 12, caracterizado por que los manguitos se separan por un espaciamiento central para una correa de impulsión.





**REPÚBLICA DE COLOMBIA**  
**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Resolución N°

**25800**

Ref. Expediente N° 09 96051

Por medio de la cual se decide una solicitud de registro marcario

**LA DIRECTORA DE SIGNOS DISTINTIVOS (c)**

en ejercicio de las facultades que le confiere el artículo 12 del Decreto 3523 de 2009,

**CONSIDERANDO**

**PRIMERO:** Que, mediante Formulario Único de Registro radicado el 09 de septiembre de 2009, PAPELERA ANDINA LTDA., solicitó el registro como marca mixta del signo SOFTEX para distinguir productos comprendidos en la clase 16ª de la Clasificación Internacional de Niza.

**SEGUNDO:** Que, una vez publicado el extracto correspondiente a la solicitud de registro marcario mencionada en el numeral anterior, con el lleno de los requisitos legalmente establecidos, PRODUCTOS FAMILIA S.A., presentó oposición con el fin de desvirtuar la solicitud de registro marcario de la referencia, con fundamento en el literal a) del artículo 136 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina, con base en la marca SOFTIES, registrada en clase 16 Internacional, con Certificado de registro No. 233761, por cuanto considera que las marcas cotejadas presentan semejanzas de tipo ortográfico y fonético, toda vez que el signo solicitado tiene casi la misma estructura gramatical de la marca previamente registrada. Además, identifican los mismos productos por lo cual existe conexidad competitiva entre ellos.

**TERCERO:** Que, dentro del término concedido para tal efecto, PAPELERA ANDINA LTDA., dio respuesta a la oposición, manifestando que en la actualidad es titular de la misma marca en clase 35 Internacional, es decir, en relación con servicios que presentan una estrecha relación con los productos que se solicitan en este caso. Además, considera que la marca solicitada contiene un buen número de elementos, tanto gráficos como nominativos, que la diferencian de la marca fundamento de oposición. Igualmente, considera que los signos cotejados presentan diferencias de tipo ortográfico y fonético, y que, si bien comparten la partícula SOF esta es de uso común en la clase 16 Internacional.

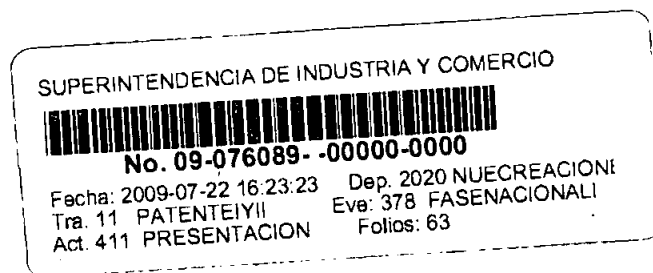
**CUARTO:** Que, para decidir acerca de la solicitud de registro marcario de la referencia, esta Oficina procederá a realizar el examen de registrabilidad teniendo en cuenta todos los argumentos que hayan sido planteados, así como las pruebas presentadas por las partes. Lo anterior, en atención a lo previsto en los artículos 146, 148 y 150 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Adicionalmente, el estudio del presente trámite administrativo puede comprender asuntos que aparezcan con ocasión de la realización del examen de registrabilidad.

60

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 49,131  
FECHA : JULIO 7 DE 2009



\*\*\*\*\* CONSIGNACION \*\*\*\*\*

| DEPOSITANTE       | TIPO PAGO      | BANCO | CUENTA | No. PAGO | FECHA PGO  | Vr. PAGO      |
|-------------------|----------------|-------|--------|----------|------------|---------------|
| CAVELIER ABOGADOS | RECIBO DE CAJA |       |        | 49105    | 07/07/2009 | 76,380,000.00 |

\*\*\*\*\* CONCEPTO \*\*\*\*\*

| CANT. | RENTISTICO              | CONCEPTO                             | TOTAL CONCEPTO |
|-------|-------------------------|--------------------------------------|----------------|
| 1     | 50005-01-01 SOLICITUDES | 65 EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE INVEN | 452,000.00     |
|       |                         | TOTAL :                              | \$ 452,000.00  |

SON: CUATROCIENTOS CINCUENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE : \_\_\_\_\_

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. \_\_\_\_\_

60 14137-891-000.4

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800178089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 51,246  
FECHA : JULIO 14 DE 2009



\*\*\*\* CONSIGNACION \*\*\*\*

| DEPOSITANTE       | TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO  | FECHA PAGO | Vr. PAGO      |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| CAVELIER ABOGADOS | CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 106430892 | 13/07/2009 | 55,679,000.00 |

\*\*\*\* CONCEPTO \*\*\*\*

| CANT. | RENTISTICO  | CONCEPTO                       | TOTAL CONCEPTO     |
|-------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| 1     | 50005-01-09 | OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD 1 | 21 CERTIFICACIONES |
|       |             |                                | 12,000.00          |
|       |             | TOTAL :                        | 5 12,000.00        |

SON: DOCE MIL PESOS

RESPONSABLE : \_\_\_\_\_

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. \_\_\_\_\_

060 14137-891-000-7

62

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 51,247  
FECHA : JULIO 14 DE 2009



==== CONSIGNACION ====

| DEPOSITANTE       | TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO  | FECHA PAGO | Vr. PAGO      |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| CAVELIER ABOGADOS | CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 106430892 | 13/07/2009 | 55,679,000.00 |

==== CONCEPTO ====

| CANT. | RENTIS1100  | CONCEPTO                       | TOTAL CONCEPTO     |
|-------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| 1     | 50005-01-09 | OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I | 21 CERTIFICACIONES |
|       |             |                                | 12,000.00          |
|       |             | TOTAL :                        | 5 12,000.00        |

SON: DOCE MIL PESOS

RESPONSABLE : \_\_\_\_\_

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. \_\_\_\_\_

Colo 14137-891-006.7

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 51,348  
FECHA : JULIO 14 DE 2009



\*\*\*\* CONSIGNACION \*\*\*\*

| DEPOSITANTE       | TIPO PAGO      | BANCO | CUENTA | Nº. PAGO | FECHA PGO  | Vr. PAGO      |
|-------------------|----------------|-------|--------|----------|------------|---------------|
| CAVELIER ABOGADOS | RECIBO DE CAJA |       |        | 51343    | 14/07/2009 | 41,164,000.00 |

\*\*\*\* CONCEPTO \*\*\*\*

| CANT. | RENTISTICO              | CONCEPTO                            | TOTAL CONCEPTO |
|-------|-------------------------|-------------------------------------|----------------|
| 1     | 50005-01-01 SOLICITUDES | 5 TRAMITES DE SOL. DE MODELO DE UTI | 317,000.00     |
|       |                         | TOTAL :                             | \$ 317,000.00  |

SON: TRESCIENTOS DIEZ Y SIETE MIL PESOS

RESPONSABLE : \_\_\_\_\_

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. \_\_\_\_\_

06 14132891-006-9

**REQUISITOS MÍNIMOS PARA ADMISIÓN A TRAMITE**

PCT

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

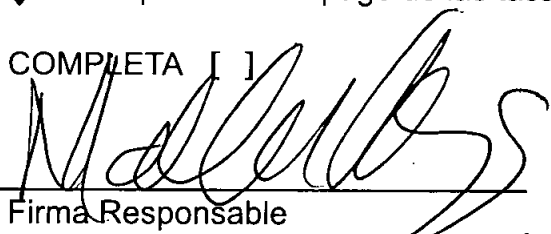
INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

  
Firma Responsable

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Fecha\_



No. 09-076089- -00000-0000

Fecha: 2009-07-22 16:23:23 Dep. 2020 NUECREACIONE  
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI  
Act. 411 PRESENTACION Folios: 63

arrera 13 No. 27-00 Piso 5,7y10'  
Conmutador: 3 82 0840  
Fax: 3505220  
E-mail: [info@sic.gov.co](mailto:info@sic.gov.co)  
[www.sic.gov.co](http://www.sic.gov.co)  
Bogotá D.C. - Colombia

**REPUBLICA DE COLOMBIA**  
**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Bogotá,  
2020

Doctor(a)  
SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA  
Apoderado(a) y/o Representante de  
GRANGER MAURICE

|            |                            |                   |
|------------|----------------------------|-------------------|
| REFERENCIA | Radicación No.             | 9 76089           |
|            | Solicitud internacional    | PCT/IB2007/004069 |
|            | Fecha inicio fase nacional | 22/07/2009        |
|            | Trámite                    | 11                |
|            | Evento                     | 378               |
|            | Actuación                  | 430               |
|            | Oficio No.                 | 8701              |

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT., el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL  
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de  
fecha 3-1 JUL 2009  
adpall

HCP  
2/10/2009