

Septiembre 14-2009

Sr.
Super Intendencia de
Industria y Comercio.

Presento ante Ud.,
el Requerimiento Ordenado
por la Super Intendencia

Radicado
0976974

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-076974-00002-0000

Fecha: 2009-09-14 12:37:14 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 5

ATT

Trine Dixz

C.C. 318929 MvHid

C. 3102231106

Descripción

Aparato para purificar gases emitidos

Sector tecnológico. La presente invención se refiere a un aparato para purificar los gases emitidos que resuelve una necesidad del sector Industrial y químico.

Estado de la técnica. El aparato que se describe posterior mente no es conocido en el mundo, ya que las fabricas que pertenecen al sector industrial y químico, emiten sus gases directamente a la atmosfera, una de las desventajas mas notorias es la destrucción acelerada de la capa de ozono y la contaminación del medio ambiente, actualmente se implementan dispositivos para proteger el sistema ante la filtración de aguas lluvias, que entran por el huirón y afectan la temperatura de las calderas, pero no existen aparatos que purifiquen estos gases de salida.

Objetivo de la invención

- Purificar y tratar toda clase de gases contaminantes perjudiciales para la humanidad, emitidos por fábricas e industrias a pequeña y gran escala.

Ventajas

Descripción de la invención. El aparato que se describirá a continuación es un diseño que busca tratar los gases contaminantes emitidos por las industrias a pequeña y gran escala, este aparato se ubicará en la parte superior, desfogue o chimenea, el diseño esta conformado de 14 secciones, cada una de ellas cumple una función específica, este aparato es totalmente mecánico, posee una entrada de vapor y una entrada de agua, las cuales son utilizadas para efectuar los procesos de purificación y lavado de gases o humos provenientes del proceso de diferentes equipos dentro de la industria, El agua que ingresa al sistema con el fin de realizar el lavado de gases y humo, es posteriormente tratada para entregarla al medio ambiente limpia, por tal es una propuesta amiga de esos ríos que aun nos quedan. **DIFERENCIAS Y VENTAJAS CON TECNOLOGIA ANTERIOR**

Descripción de dibujos. El aparato según la invención descrita a continuación con referencia a la figura 1. En donde se hace una descripción general de la invención:

La figura 1. Corresponde a la imagen general del Aparato para purificar gases emitidos el cual esta constituido por la cámara o tanque, donde se lleva a cabo el proceso de purificación, este tanque esta alimentado por 8 flautas convertidas a 16 boquillas, por donde circula vapor (8 boquillas) y agua (8 boquillas) según la procedencia, lado derecho vapor, lado izquierdo agua, en la parte inferior de la cámara o tanque esta ubicado el huirón, que se encuentra protegido por capacete para evitar la filtración de agua y en la parte superior esta el porta filtro de lana de vidrio, el cual es un conducto que da soporte y a la vez conduce gases a la salida del aparato.

Descripción detallada de la invención: El aparato según la invención descrito en diferentes figuras para lograr un mayor detalle de la invención, como se hablara a continuación:

Según la **Figura 2.** Caracterizada por ser una conexión de doble salida unida a tubo horizontal (G). Los tubos horizontales (G) que se desprenden de tubo vertical (F) del lado derecho conducen vapor y los tubos horizontales (G) que se desprenden de tubo vertical (F) izquierdo Conducen

agua, el recorrido del tubo (I) en forma de "u" se realiza con el fin de duplicar el servicio de lavado.

Según la **figura 3**. Caracterizada por estar constituida por tres secciones diferenciadas a continuación: La sección (L) en donde encontramos arena lavada para efectuar procesos de filtración de agua. La sección (LL) en la cual se encuentra un filtro de lana de vidrio, en el cual se hace la segunda filtración de agua y la sección (M) esta conformada por un tubo en forma de codo o sifón el cual conduce agua a un estanque, para recuperarla o entregarla limpia al alcantarillado.

Según la **figura 4**. Esta figura se encuentra descrita en la **Figura 2**.

Según la **figura 5**. es una sección de tubo en forma vertical unido en la parte superior a la cámara o tanque (C) por donde baja el agua que ha sido utilizada en procesos de lavado de gases emitidos, en la parte inferior posee un dispositivo en forma de regadera para conducir agua proveniente del lavado a el primer filtro (L).

Según la **Figura 6**. Caracterizada por ser tres secciones conformadas de la siguiente forma: 4 flautas de forma horizontal (G) conectados a los tubos verticales (F) los cuales son conductores de vapor (lado Derecho), Agua (Lado Izquierdo), estos poseen un registro para control de presión y paso de agua y vapor Respectivamente. La sección (F) es una porción de tubo vertical que posee una copia similar a ambos lados del aparato por donde se conduce vapor y agua de la siguiente manera: parte derecha vapor y parte izquierda agua. Sección (H) es un tubo de acople de 45 grados conectado en su parte superior a tubo vertical (F), en la parte Inferior conectado a Tubo vertical (K), para la conducción de agua y vapor de la siguiente forma: lado derecho vapor, lado izquierdo Agua.

Según la **Figura 7**. Caracterizada por ser un despiece de la **figura 1**. Con el detalle de encontrarse la sección (D) en la figura numero uno de la pagina en donde se describe esta un cápasete cónico, el cual es un sistema protector para la no filtración de agua hacia el huitron.

Según la figura 8. Caracterizado por estar conformado por dos secciones de la siguiente manera: sección (E) es un Flanche que sirve de unión entre el huitron y el tubo que esta al interior de la cámara. Sección (C) esta comprendida por un tanque cilíndrico, el cual porta flautas y boquillas (G) (tubos horizontales), esta sección es por donde sale el vapor y el agua.

Según la **figura 9**. Esta caracterizado por estar conformado por dos Secciones de la siguiente forma: La sección (A) Comprende porta filtro de lana de vidrio, este es un conducto que soporta el filtro DAMPER (B) que sirve para conducir los gases a la salida del aparato. Sección (B) es un Filtro estilo DAMPER, sirve para hacer un filtrado a los gases de salida, este puede ubicarse de forma horizontal o vertical según el caudal de gases.

Según la **figura 10**. Caracterizada por mostrar tres imágenes en diferentes ángulos descritas anteriormente en la **Figura 3**.

Reivindicaciones

1. Aparato mecánico constituido por un tanque o cámara el cual tiene una entrada de vapor y una entrada de agua por medio de 8 flautas horizontales que poseen doble boquilla, esta cámara en la parte inferior tiene una salida de aguas recuperables y la entrada de los gases que posteriormente van a ser tratados.
2. Aparato según la reivindicación 1 caracterizado por ser la cámara o tanque en donde se lleva a cabo todo el proceso de lavado de gases, esta compuesto por un capacete cónico fijado a la parte baja de la cámara por medio de tres soportes, esta cámara también tiene

en la parte media la entrada de las 16 boquillas que trabajan en abanico, y en la parte superior esta el porta filtro que sostiene el filtro Damper.

3. Aparato según la reivindicación 1y 2 caracterizado por ser un capacete cónico ubicado en la parte inferior de la cámara o tanque sostenido a el por medio de tres soportes asegurados con remaches de acero o soldadura, hecho en acero Inoxidable.
4. Aparato según la reivindicación 2 caracterizado por 16 boquillas conectadas a la cámara o tanque, procedentes de una flauta horizontal que posee una entrada de vapor y una entrada de agua según el tubo vertical de donde proceda (lado derecho y lado izquierdo).
5. Aparato según la reivindicación 4 caracterizado por ser un tubo de forma vertical conductor de vapor (lado derecho) y agua (lado izquierdo) conectado a un tubo de acople de 45 grados, hecho en acero inoxidable.
6. Aparato según la reivindicación 5 caracterizado por ser acople con ángulo de 45 grados conectado a un tubo vertical en la parte inferior y a otro tubo vertical en la parte superior, haciendo una replica de recorrido a lado y lado de la cámara, pero conduciendo sustancias diferentes, hecho en acero inoxidable.
7. Aparato según la reivindicación 6 caracterizado por ser un tubo vertical conectado en la parte inferior del acople de 45 grados por donde hace la entrada el vapor y el agua según lado, hecho en acero inoxidable.
8. Aparato según la reivindicación 4 caracterizado por ser una flauta conectada de forma horizontal a la cámara y por tener 8 replicas idénticas que hacen la entrada de forma horizontal a lo largo de la extensión media de la cámara, cada flauta posee 2 boquillas y un registro para el control de paso de agua o gas según tubo vertical de donde proceda.
9. Aparato según la reivindicación 8 caracterizado por ser un registro para el control del caudal de vapor y de agua que ingresa a la cámara.
10. Aparato según la reivindicación 2 caracterizado por ser un porta filtro de forma cónica con una abertura en la parte superior por donde se expulsan los gases ya tratados, este tiene en su parte interna un filtro tipo Damper rotativo conectado a una guaya que va a tierra para ser manipulado.
11. Aparato según la reivindicación 2 y 10 caracterizado por ser un filtro tipo Damper hecho en lana de vidrio, de forma cilíndrica que posee una rotación que permite su ubicación horizontal o vertical.
12. Aparato según la reivindicación 2 caracterizado por ser un tubo vertical conectado a la parte inferior de la cámara que posee en su parte mas baja una regadera para conducir el agua residual del proceso al tanque de tratamiento.
13. Aparato según la reivindicación 12 caracterizado por ser un filtro soportado por patas tipo tubo o Angulo, que posee dos compartimentos uno para arena y otro para lana de vidrio.
14. Aparato según la reivindicación 13 caracterizado por ser el primer compartimento del filtro, el cual contiene arena lavada con la cual se hace el primer filtrado.
15. Aparato según la reivindicación 14 caracterizado por ser el segundo compartimento del filtro, hecho en lana de vidrio el cual hace el segundo filtrado del agua el cual va conectado a un sifón que conduce el agua a la alcantarilla.
16. Aparato según la reivindicación 15 caracterizado por ser un sifón en forma de codo que conduce el agua hacia el alcantarillado ya tratada.

RESUMEN

Este aparato diseñado técnica y mecánicamente, será la solución para eliminar todos los contaminantes que salen expedidos por las chimeneas o huitrones de fábricas e industrias entre ellos dióxido de carbono, malos olores, humo graso, gases y hollín.

Me da tristeza como están acabando con el ser humano y nadie le pone fin a este flagelo, pero yo contribuiré en un 100%



2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
DIAZ JAIME

REFERENCIA	Radicación No. 9 76974
	Trámite 2
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 10741
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Siendo manifestación expresa del interesado de efectuar la publicación "inmediato", esta se realizará en la próxima gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, 06 JUL. 2010

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (c)

jfernand