



No. 09-082400- -00001-0000

Fecha: 2009-08-28 16:00:11 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Eje: 379 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 8**FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES
2000-10**

1	SOLICITUD DE:	
☐	Corrección de Error Material	☒ Modificación a una solicitud
2 SOLICITANTE	Nombre: BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT AG sociedad constituida y existente de acuerdo con las leyes de Alemania Dirección: Am Alten Bahnhof 5 38122 Braunschweig, Alemania Teléfono: 546 09 70 E-mail: clientes@cavelier.com Fax: 249 40 70 Domicilio: Braunschweig, Alemania	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: _____
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: Luz Clemencia de PÁEZ Dirección: Carrera 4ª No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 E-mail: clientes@cavelier.com Fax: 217 92 11 Domicilio: Bogotá, Colombia	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: <u>35.456.344</u> TP <u>23.555</u>
4	Número de expediente: <u>09.082.400</u> Clase: <u>F26B 003/008</u> Título: APARATO PARA REMOVER FLUIDOS Y/O SOLIDOS	
5	Descripción de la corrección o modificación solicitada Se presenta un nuevo pliego reivindicatorio, conformado por 26 reivindicaciones, sobre el cual solicito se efectúe el correspondiente examen de patentabilidad. (Ver hojas anexas)	
6	Comprobante de pago No. <u>09-61.400</u> Fecha: <u>19 de agosto de 2009</u>	
7	Anexos: ☒ Comprobante de pago de la tasa por concepto de modificación de solicitud en trámite. ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Certificado de existencia y representación legal, cuando el solicitante sea persona jurídica	
8	NOMBRE: <u>LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ</u> FIRMA: <u>Luz Clemencia de Páez</u> C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P. 23.555	

REIVINDICACIONES

1. Aparato para la remoción de fluidos y/o sólidos desde una mezcla de materiales de partícula con un recipiente que constituye un espacio de procesamiento en forma de anillo con un contorno exterior cilíndrico con dispositivos para la carga y descarga del material en partícula hacia dentro y fuera del espacio de procesamiento y con un dispositivo de ventilador para suministrar un agente de fluidización desde la parte inferior hacia el espacio de procesamiento así como también dispositivos para el procesamiento del agente de fluidización en la dirección de flujo al frente del dispositivo de ventilador, por medio del cual en las celdas de espacio de procesamiento se forman y se extienden en la dirección vertical a través de las paredes que se extienden verticalmente, donde una celda constituye una celda de descarga a través de la cual no existe o está disminuido el flujo del agente de fluidización desde abajo, donde en el extremo inferior de la celda de descarga se dispone el dispositivo de descarga, y donde otra celda se suministra con el dispositivo de carga y forman una celda de carga, y donde las celdas se abren en sus extremos superiores, caracterizado porque, por encima de las paredes (8), están dispuestas cucharas de enrollado (9), que se inclinan o se curvan en la dirección de flujo de la celda de carga (15) a la celda de descarga (17), el diámetro exterior de las cucharas de enrollado (9) no es mayor que el diámetro exterior de las paredes (8) y las cucharas de enrollado (9) están rodeadas por una chaqueta exterior (3) que no se sobresalen radialmente por fuera sobre la chaqueta exterior (3) que rodea las paredes (8), y por encima de las cucharas de enrollado (9) existen dispuestas cucharas de enrollado adicionales (11), que despliegan una orientación idéntica con respecto a las

cucharas de enrollado (9) y que despliegan una mayor inclinación o curvatura.

- 5 2. El aparato de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la chaqueta exterior (3) del recipiente (2) por encima del espacio de procesamiento (20) tiene un estrechamiento en forma cilíndrica o cónica.
- 10 3. El aparato de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque las celdas (15, 16, 17) se hacen de paredes verticales (8) en cuyo extremo superior se unen las cucharas de enrollado (9).
- 15 4. El aparato de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque las cucharas de enrollado (9) se unen a las paredes (8) o se conforman junto con ellas.
5. El aparato de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado porque las cucharas de enrollado (9) se disponen en un intervalo vertical en las paredes del recipiente (2).
- 20 6. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el lado de presión de las cucharas de enrollado (9) con relación con el componente de velocidad de flujo axial del agente de fluidización se inclina a lo largo del borde inferior en un ángulo de hasta 10°.
- 25 7. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el lado de presión de las cucharas de enrollado (9) con relación al componente de velocidad de flujo axial del agente de

fluidización, se inclina a lo largo del borde superior en un ángulo de hasta 35°.

8. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dentro del aparato, se dispone un supercalentador (6) y que el diámetro interno de las cucharas de enrollado (9) corresponde al diámetro externo del supercalentador (6).

9. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el lado de presión de las cucharas de enrollado adicional (11), con relación al componente de velocidad de flujo axial del agente de fluidización, se inclina a lo largo del borde inferior en un ángulo de hasta 15°.

10. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el lado de presión de las cucharas de enrollado adicional (11), con relación al componente de velocidad de flujo axial del agente de fluidización, se inclina a lo largo del borde superior en un ángulo de hasta 90°.

11. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por encima de las cucharas de enrollado (9), existe un área de transición en forma de anillo (10) sin ninguno de los montajes que influencia el flujo.

12. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque cucharas de retorno (13) se suministran por encima

de las cucharas de enrollado (9) con una inclinación o curvatura que es opuesta a las cucharas de enrollado (9) cuyo lado de presión, con relación al componente de velocidad de flujo axial del agente de fluidización, se inclina en el extremo de carga en un ángulo de hasta 90°.

5

13. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las cucharas de retorno (13) se suministran por encima de las cucharas de enrollado (9) con una inclinación o curvatura que es opuesta a las cucharas de enrollado (9) cuyo lado de presión, con relación al componente de velocidad de flujo axial del agente de fluidización se inclina en el extremo de descarga en un ángulo de hasta 0°.

10

14. El aparato de acuerdo la reivindicación 12 o 13, caracterizado porque las cucharas de retorno (13) con su extremo interno radial se une en un tubo de descarga centralmente dispuesto (14).

15

15. El aparato de acuerdo con de las reivindicaciones 12 a 14, caracterizado porque las cucharas de retorno (13) tienen una forma doblemente curvada.

20

16. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque varias de las celdas intermedias (16) se disponen entre la celda de carga (15) o la celda de descarga (17).

25

17. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la celda de carga (15) y la celda de descarga (17) se disponen cerca la una a la otra.

18. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las cucharas de enrollado (9) tienen una forma doblemente curvada.
- 5 19. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las cucharas de enrollado adicional (11) tienen una forma doblemente curvada.
- 10 20. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el supresor de polvo (12) se dispone por encima de las cucharas de enrollado (9).
- 15 21. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los dispositivos para la purificación, regreso, y calentamiento (6) del agente de fluidización son conectados en serie al frente del ventilador.
- 20 22. El aparato de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el espacio de procesamiento (20) en su extremo inferior está limitado por una bandeja de flujo (7) con unas aberturas de flujo pasante.
- 25 23. El aparato de acuerdo con la reivindicación 22, caracterizado porque la bandeja de flujo (7) tiene un contorno arqueado a aproximadamente arqueado.

24. El aparato de acuerdo con la reivindicación 22 o 23, caracterizado porque la bandeja de flujo (7) tiene aberturas de paso para el agente de fluidización.

25. El aparato de acuerdo con la reivindicación 24, caracterizado porque sobre el área radialmente exterior de la bandeja de flujo (7), la superficie de flujo pasante libre formada por las aberturas del pasaje es mayor que el área radialmente interna.

26. El aparato de acuerdo con la reivindicación 24 o 25, caracterizado porque la superficie de flujo pasante libre formada por las aberturas de flujo pasante disminuye en la dirección circunferencial que parte de la celda de carga (15).

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 61,400
FECHA : AGOSTO 19 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-082400-00001-0000

Fecha: 2009-08-28 16:00:11 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 8

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	17854620	19/08/2009	70,663,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
	12 MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	111,000.00
	TOTAL :	\$ 111,000.00

SON: CIENTO ONCE MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

COLO: 17165 - 841 - 001 - 3



2020

Bogotá D.C.,

Doctor(a)
SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA
Apoderado(a) y/o Representante de
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT AG

REFERENCIA	Radicación No.	09 82400
	Solicitud internacional	PCT/EP2008/000971
	Fecha inicio fase nacional	09/09/2009
	Trámite	11
	Evento	379
	Actuación	416
	Oficio No.	11131
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

123 SET 2010

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (c)

jfernand