

No. 09-068983- -00002-0000

Fecha: 2010-04-28 17:00:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 13**FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES**

1

SOLICITUD DE:☐ Corrección de Error Material ☒ Modificación a una solicitud

2

SOLICITANTE**Nombre:** THE NUGYP CORP.

Sociedad constituida y existente bajo las leyes de Canadá.

Dirección: 7 Innovation Drive, Unit 122,
Flamborough,
Ontario L9H 7H9,
Canada**Domicilio:** Flamborough,
Ontario,
Canada**Teléfono:** 546 09 70**Fax:** 249 40 70**E-mail:** clientes@cavelier.com**IDENTIFICACION**C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Número: _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO****Nombre:** Luz Clemencia de PAEZ**Dirección:** Carrera 4ª No. 72-35**Teléfono:** 347 36 11**Fax:** 217 92 11**E-mail:** cavelier@cavelier.com**IDENTIFICACION**C.C. ☒ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐Número: 35.456.344 TP 23.555

4

Número de expediente: 09.068.983

5

Descripción de la corrección o modificación solicitada:

Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 70 reivindicaciones y pido respetuosamente que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas.

6

Comprobante de pago No. 10-17,919**Fecha:** 08 de marzo de 2010**Comprobante de pago No.** 10-24,804**Fecha:** 05 de marzo de 2010

7

Anexos

Comprobante de pago de la tasa por \$114.000, por concepto de modificaciones.



Comprobante de pago por 7 reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por \$182.000



Poderes, si fuere el caso



Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.



Presento así mismo sustitución del poder otorgado por el Doctor EMILIO FERRERO, a mi favor, y para lo cual solicito me sea reconocida personería para proseguir con el trámite de este asunto en favor de la sociedad solicitante.

8

NOMBRE:

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

FIRMA:

Luz Clemencia de Paez

C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P.A. 23.555

LMA

CAVELIER

ABOGADOS

WEB SITE: www.cavelier.com
E-MAIL: cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTA 8, COLOMBIA

TELEFONO: (57) (1) 347-3611
TELEFAX: (57) (1) 217-9211 (57) (1) 310-4995

Señores

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

E. S. D.

Poderdante : THE NUGYP CORP.

Poder conferido el : 05/05/2009

Yo, EMILIO FERRERO, obrando como apoderado principal del poderdante arriba mencionado, mediante el presente escrito sustituyo el poder a mi otorgado a la doctora LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, identificada con cédula de ciudadanía No. 35.456.344 y Tarjeta Profesional N°23.555, con todas las facultades que me fueron conferidas.

Hago la anterior sustitución conforme al artículo 66 del Código de Procedimiento Civil.

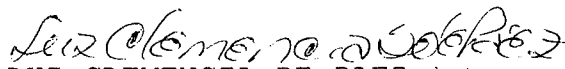


EMILIO FERRERO

T.P.A. N° 31.929

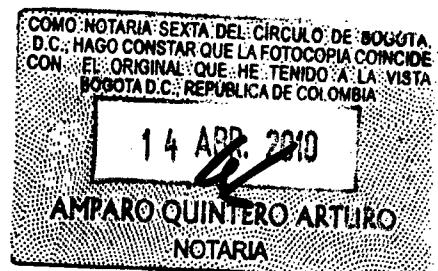
C.C. N° 438.019 de Usaquén

Acepto:


LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

T.P.A. N° 23.555

C.C. No. 35.456.344 de Usaquén



17014

NOTARIA SEXTA DE BOGOTÁ
RECONOCIMIENTO Y PRESENTACION PERSONAL

Bogotá, D.C.

Acta de AMPARO QUINTERO ARTURO

NOTARIA SEXTA DEL CÍRCULO DE

BOGOTÁ, D.C.

Compendio (a)

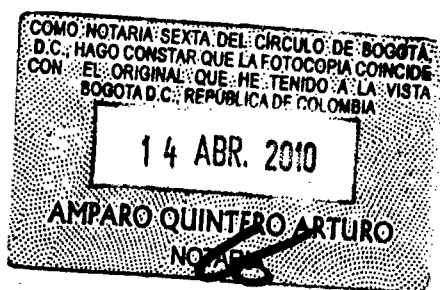
20 OCT 2009
Fue el Sr. Amparo Quintero Arturo
Dado el día 20 de Octubre de 2009

Calificación: exhibido (a) en D.C.

U38019 77 31929
304163408 22511

Y declaró (aron) que (a) (s) firma (s) que aparece (n) en el presente documento es (son) la (s) suya (s) y que el contenido del mismo es cierto.
En constancia se firma esta diligencia.

Luz Clemencia Gómez



REIVINDICACIONES

1. Un proceso para tratar hemihidrato de sulfato de calcio beta que comprende:
 - 5 a. exponer el hemihidrato de sulfato de calcio beta a vapor a una presión por encima de la presión atmosférica.
2. El proceso de la reivindicación 1, en donde la etapa a) comprende:
 - 10 i. proporcionar el hemihidrato de sulfato de calcio beta a una cámara de presión; y
 - ii. proporcionar vapor a la cámara de presión para alcanzar la presión.
3. El proceso de la reivindicación 2, que comprende adicionalmente:
 - 15 iii. mantener la presión en la cámara por encima de la presión atmosférica durante un tiempo de residencia de por lo menos 5 segundos.
4. El proceso de la reivindicación 3, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial, y el método comprende adicionalmente:
 - 20 iv. seleccionar la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.
5. El proceso de la reivindicación 4, que comprende adicionalmente:
 - 30 v. liberar la presión y enfriar el hemihidrato de sulfato de calcio beta a una temperatura por debajo de 60° C;
- en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que durante la etapa v), menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a dihidrato de sulfato de calcio,
6. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 60° C y 200° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100° C y 200° C, la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.
7. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial está

entre 120° C y 190° C, la temperatura de vapor inicial está entre 115° C y 195° C, la presión está entre 10 psi_g y 200 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

5 8. El proceso de la reivindicación 4, en donde la cámara de presión se calienta a una temperatura de cámara, y el vapor se calienta en la cámara de presión a una temperatura final mayor que la temperatura inicial, y el método comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de la cámara de tal manera que durante el proceso, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhídrido de sulfato de calcio, y la
10 demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.

15 9. El proceso de la reivindicación 8, en donde la temperatura de la cámara está entre 115 ° C y 200 ° C, la temperatura de argamasa inicial está entre 60 ° C y 200 ° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100° C y 115° C, la temperatura de vapor final está entre 115° C y 200° C, la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

20 10. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.

25 11. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura inicial menor que la temperatura de punto de rocío, y se calienta la cámara de presión en una temperatura de vapor final dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.

30 12. El proceso de la reivindicación 2, en donde El vapor se suministra en una temperatura de vapor inicial de entre 100° C y 200° C.

35 13. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.

40 14. El proceso de la reivindicación 1, en donde la presión está entre 0.1 psi y 210 psi_g.

15. El proceso de la reivindicación 1, en donde la presión está entre 10 psi_g y 200 psi_g.

45 16. El proceso de la reivindicación 3, en donde tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

17. El proceso de la reivindicación 3, en donde el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 600 segundos.

18. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial,

temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que un contenido de yeso residual del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.

5 19. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que el contenido de anhidrito soluble del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.

10 20. El proceso de la reivindicación 3, en donde durante la etapa iii) se proporciona vapor adicional en una cámara de presión.

21. El proceso de la reivindicación 3, en donde durante las etapas i) a iii) la cámara de presión se calienta.

15 22. El proceso de la reivindicación 4, que comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, el tiempo de solidificación del hemihidrato de sulfato de calcio beta se incrementa en no más de 15%.

20 23. Un proceso para utilizar el producto del proceso de la reivindicación 1, que comprende mezclar el hemihidrato de sulfato de calcio con agua para formar una suspensión vertible.

25 24. El proceso de la reivindicación 23, en donde 10 partes del hemihidrato de sulfato de calcio se mezclan con menos de 7.5 partes de agua en peso para formar la suspensión vertible.

25. Un producto cuando se hace por el proceso de la reivindicación 1.

30 26. Un producto de cartón de yeso cuando se hace por el proceso de la reivindicación 1.

27. Una suspensión acuosa que comprende hemihidrato de sulfato de calcio cuando se hace por el proceso de la reivindicación 1.

35 28. El proceso de la reivindicación 2, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial más grande que la temperatura de argamasa inicial.

40 29. El proceso de la reivindicación 28, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y la temperatura de argamasa inicial es menor a la temperatura de punto de rocío.

30. Un proceso para tratar hemihidrato de sulfato de calcio beta que comprende:

45

a. proporcionar una cantidad de sulfato de calcio beta a una cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial; y

5 b. proporcionar vapor en una temperatura de vapor inicial a la cámara de presión para alcanzar una presión por encima de la presión atmosférica en la cámara de presión;

10 en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, y presión se seleccionan de tal manera que durante las etapas a) y b) menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio, y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.

31. El proceso de la reivindicación 30, que comprende adicionalmente:

15 c. mantener la presión en la cámara por encima de la presión atmosférica durante un tiempo de residencia.

32. El proceso de la reivindicación 31, que comprende adicionalmente:

20 d. liberar la presión y enfriar el hemihidrato de sulfato de calcio beta por debajo de 60° C;

en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, y presión se seleccionan adicionalmente de tal manera que, durante etapa d), menos de 2% del sulfato de calcio beta se convierte a dihidrato de sulfato de calcio.

25 33. El proceso de la reivindicación 31, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 60° C y 200° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100° C y 200° C, la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

30 34. El proceso de la reivindicación 31, en donde la cámara de presión se calienta, y el vapor se calienta en la cámara de presión a una temperatura de vapor final mayor que la temperatura de vapor inicial.

35 35. El proceso de la reivindicación 34, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 100 ° C y 200 ° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100° C y 115 ° C, la temperatura de vapor final está entre 115° C y 200° C, la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

40 36. El proceso de la reivindicación 31, en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que un contenido de yeso residual del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.

45 37. El proceso de la reivindicación 31, en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan

adicionalmente de tal manera que contenido de anhidrito soluble del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.

38. Un hemidrato de sulfato de calcio cuando se hace por el proceso de la reivindicación 30.

39. Un producto de cartón de yeso cuando se hace por el proceso de la reivindicación 30.

40. Una suspensión acuosa que comprende un hemidrato de sulfato de calcio cuando se hace por el proceso de la reivindicación 30.

41. Un proceso para tratar hemihidrato de sulfato de calcio beta que comprende:

- a. proporcionar una cantidad de sulfato de calcio beta a una cámara de presión en una temperatura de entre 120° C y 190° C;
- b. proporcionar vapor en una temperatura de entre 115° C y 195° C en una cámara de presión para alcanzar a presión de entre 10 psi_g y 200 psi_g en la cámara de presión; y
- c. mantener la presión en la cámara de presión entre 10 psi_g y 200 psi_g entre 5 y 900 segundos.

42. Un hemidrato de sulfato de calcio cuando se hace por el proceso de la reivindicación 41.

43. Un producto de cartón de yeso cuando se hace por el proceso de la reivindicación 41.

44. Una suspensión acuosa que comprende un hemidrato de sulfato de calcio cuando se hace por el proceso de la reivindicación 41.

45. Un proceso para elaborar un producto de yeso que comprende

- a. exponer el hemihidrato de sulfato de calcio beta a vapor a una presión por encima de la presión atmosférica;
- b. después de exposición, mezclar el hemihidrato de sulfato de calcio expuesto con agua para formar una suspensión vertible;
- c. aplicar la suspensión vertible a por lo menos una superficie;
- d. permitir que la suspensión vertible se solidifique para formar una suspensión solidificada; y
- e. secar la suspensión solidificada para formar el producto de yeso.

46. El proceso de la reivindicación 45, en donde la etapa c) comprende por lo menos vertir la suspensión en un molde, colocar la suspensión entre las láminas, vertir la suspensión sobre un piso, y bombear y rociar la suspensión.

5 47. El proceso de la reivindicación 45, en donde en la etapa b) comprende mezclar 10 partes del hemihidrato de sulfato de calcio expuesto con menos 7.5 partes de agua en peso.

10 48. El proceso de la reivindicación 45, en donde el producto de yeso se selecciona del grupo que consiste de cartones de fibra, cartones de pared, composiciones de revestimiento, cartones de techo, cartones de piso, cartones de láminas exteriores, bloques de yeso, tejas, argamasas de pared de alta resistencia, paneles de yeso reforzados con vidrio, moldes de cerámica, estatuas, argamasas de moldeo, argamasas para elaborar patrones, moldes arquitectónicos, argamasas de pieza fundida, argamasas para ingeniería, gránulos absorbentes, cementos de compactación de minas y gomeo.

15 49. El proceso de la reivindicación 45, en donde la etapa a) comprende:

- 20 i. proporcionar el hemihidrato de sulfato de calcio beta a una cámara de presión; y
ii. proporcionar vapor a la cámara de presión para alcanzar la presión;

50. El proceso de la reivindicación 49, que comprende adicionalmente:

- 25 iii. mantener la presión en la cámara de presión por encima de la cámara de presión atmosférica durante un tiempo de residencia de por lo menos 5 segundos.

30 51. El proceso de la reivindicación 50, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial, y el método comprende adicionalmente:

- 35 iv. seleccionar la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.

40 52. El proceso de la reivindicación 51, que comprende adicionalmente:

- v. liberar la presión y enfriar el hemihidrato de sulfato de calcio beta en una temperatura por debajo de 60° C;

45 en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que durante las etapa

v), menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a dihidrato de sulfato de calcio.

53. El proceso de la reivindicación 51, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 60° C y 200° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100° C y 200° C, la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

54. El proceso de la reivindicación 51, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 120° C y 190° C, la temperatura de vapor inicial está entre 115° C y 195° C, la presión está entre 10 psi_g y 200 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

55. El proceso de la reivindicación 51, en donde la cámara de presión se calienta a una temperatura de cámara, y el vapor se calienta en la cámara de presión a una temperatura final mayor que la temperatura inicial, y el método comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de la cámara de tal manera que durante la etapa a, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio, y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.

56. El proceso de la reivindicación 55, en donde la temperatura de la cámara está entre 115° C y 200 ° C, la temperatura de argamasa inicial está entre 60° C y 200 ° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100° C y 115° C, la temperatura de vapor final está entre 115° C y 200° C, la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g, y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

57. El proceso de la reivindicación 49, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.

58. El proceso de la reivindicación 49, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura inicial menor que la temperatura de punto de rocío, y se calienta en la cámara de presión a una temperatura de vapor final dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.

59. El proceso de la reivindicación 49, en donde El vapor se suministra en una temperatura de vapor inicial de entre 100° C y 200° C.

60. El proceso de la reivindicación 49, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.

61. El proceso de la reivindicación 45, en donde la presión está entre 0.1 psi_g y 210 psi_g.

62. El proceso de la reivindicación 45, en donde la presión está entre 10 psi_g y 200 psi_g.

63. El proceso de la reivindicación 50, en donde tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

5

64. El proceso de la reivindicación 50, en donde el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 600 segundos.

10

65. El proceso de la reivindicación 51, en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que un contenido de yeso residual del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante la etapa a.

15

66. El proceso de la reivindicación 51, en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que el contenido de anhidrito soluble del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante la etapa a.

20

67. El proceso de la reivindicación 50, en donde durante la etapa iii) se proporciona vapor adicional a la cámara de presión.

25

68. El proceso de la reivindicación 50, en donde durante las etapas i) a iii) la cámara de presión se calienta.

69. El proceso de la reivindicación 51, que comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, el tiempo de solidificación del hemihidrato de sulfato de calcio beta se incrementa en no más de 15%.

30

70. Un proceso para elaborar un producto de yeso que comprende

35

a. exponer el hemihidrato de sulfato de calcio beta a vapor a una presión por encima de la presión atmosférica de acuerdo con el proceso de cualquiera de las reivindicaciones 1-24;

40

b. después de exposición, mezclar el hemihidrato de sulfato de calcio expuesto con agua para formar una suspensión vertible;

c. aplicar la suspensión vertible a por lo menos una superficie;

d. permitir que la suspensión vertible se solidifique para formar una suspensión solidificada; y

45

e. secar la suspensión solidificada para formar el producto de yeso.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

MIT : 200176

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-068983-00002-0000

Fecha: 2010-04-28 17:00:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 13RECIBO OFICIAL DE CAJA : 10 - 17,919
FECHA : MARZO 6 DE 2010

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062734387	325689696	08/03/2010	25,696,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-04	PRESENTACION DE OBSERVACIONES	
		12 MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	295,000.00
		TOTAL :	\$ 295,000.00

SON: DOSCIENTOS NOVENTA Y CINCO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

0010:17014-841-001-3.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

CERTIFICACION DE EXCEDENTE : 10 - 24,804
FECHA : ABRIL 5 DE 2010

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-068983- -00002-0000

Fecha: 2010-04-28 17:00:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 13

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	175534531	31/03/2010	95,531,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	
99		OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	1,000.00
		TOTAL :	\$ 1,000.00

SON: MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

ESTA CERTIFICACION DE EXCEDENTE DE PAGO SOLO PODRA SER UTILIZADA
COMO PARTE DE LA CANCELACION DE UNA TARIFA VIGENTE Y NO PODRA SER
SUSTITUIDA POR NINGUN RECIBO.

0010.17014-841-001-3

~~0010.17014-841-001-3~~