

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  No. 09-068983- -00003-0000 Fecha: 2012-05-25 17:21:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 16
---	--

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. **Identificación del Trámite**

☐ Error material	☒ Modificación a una Solicitud en trámite
☒ Patente de Invención	
☐ Patente de Modelo de Utilidad	
☐ Registro de Diseño Industrial	
☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados	

2. **Datos del solicitante**

Persona Natural ☐ Persona Jurídica ☒

THE NUGYP CORP.

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐

Documento de identificación: ☐ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número _____

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
Canada	7 Innovation Drive, Unit 122, Flamborough.	Ontario L9H 7H9,
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
clientes@cavelier.com	2 11 86 50	3 47 36 11

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. **Datos del apoderado:**

Apellidos y Nombre De Páez Luz Clemencia	Documento de identificación C.C. 35.456.344	Tarjeta profesional T.P.A. 23.555
--	---	---

Dirección y domicilio	Ciudad	
Carrera 4ª No. 72 -35	Bogotá	
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
clientes@cavelier.com	2 11 86 50	3 47 36 11

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sirvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

4.

Datos del trámite**Corrección:****Expediente No 09.068.983****Aparece****Debe ser****Modificación:****Modificación al capítulo reivindicatorio.**

Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 77 reivindicaciones y pido respetuosamente que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas.

Respetuosamente manifiesto que a pesar de eliminar materia del pliego reivindicatorio originalmente presentado, mi representada no renuncia a la protección que pueda obtener sobre dicha materia y se reserva el derecho de presentar una solicitud divisional que la contenga durante el trámite de la presente solicitud, beneficiándose de la fecha de prioridad inicialmente reivindicada.

**Modificación al capítulo descriptivo.****Modificación al resumen.****Modificación a los dibujos.****Modificación al solicitante.****5. Anexos**

Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación



Poder, si fuere el caso.



Documento que contiene las modificaciones o correcciones.



Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.



Comprobante de pago por 7 reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por
\$210.000.00

6. Firma	
Nombre y apellidos LUZ CLEMENCIA DE PAEZ	Firma 
C.C. 35.456.344 DE Usaquén	Tarjeta Profesional 23.555

LLG/NCA/WPC17014/ID-218146

REIVINDICACIONES

1. Un proceso para tratar hemihidrato de sulfato de calcio beta que comprende:
 - a. Suministrar hemihidrato de sulfato de calcio beta a una cámara de presión;
 - b. Dentro de la cámara de presión, exponer el hemihidrato de sulfato de calcio beta a vapor a una presión por encima de la presión atmosférica; y
 - c. Remover el producto tratado de la cámara de presión.
2. El proceso de la reivindicación 1, en donde la etapa b) comprende:
 - i. Suministra vapor a la cámara de presión para alcanzar la presión.
3. El proceso de la reivindicación 2, que comprende adicionalmente:
 - ii. mantener la presión en la cámara por encima de la presión atmosférica durante un tiempo de residencia de por lo menos 5 segundos.
4. El proceso de la reivindicación 3, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial, y el método comprende adicionalmente:
 - iii. seleccionar la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.
5. El proceso de la reivindicación 4, que comprende adicionalmente:
 - iv. liberar la presión y enfriar el producto tratado a una temperatura por debajo de 60°C;

en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que durante la etapa iv), menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta en el producto tratado se convierte a dihidrato de sulfato de calcio.
6. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial está

entre 60°C y 200°C, la temperatura de vapor inicial está entre 100°C y 200°C, la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

7. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 120°C y 190°C, la temperatura de vapor inicial está entre 115°C y 195°C, la presión está entre 170 kPa y 1480 kPa (10 psi_g y 200 psi_g) y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

8. El proceso de la reivindicación 4, en donde la cámara de presión se calienta a una temperatura de cámara, y el vapor se calienta en la cámara de presión a una temperatura final mayor que la temperatura inicial, y el método comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de la cámara de tal manera que durante el proceso, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio, y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.

9. El proceso de la reivindicación 8, en donde la temperatura de la cámara está entre 115°C y 200°C, la temperatura de argamasa inicial está entre 60°C y 200°C, la temperatura de vapor inicial está entre 100°C y 115°C, la temperatura de vapor final está entre 115° C y 200° C, la presión está 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

10. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial dentro de +/- 5°C de la temperatura de punto de rocío.

11. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura inicial menor que la temperatura de punto de rocío, y se calienta en la cámara de presión a una temperatura de vapor final dentro de +/- 5°C de la temperatura de punto de rocío.

12. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor se suministra en una temperatura de vapor inicial de entre 100°C y 200°C.

13. El proceso de la reivindicación 2, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa dentro de +/- 5°C de la temperatura de punto de rocío.

14. El proceso de la reivindicación 1, en donde la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g).

15. El proceso de la reivindicación 1, en donde la presión está entre 170 kPa y 1480

kPa (10 psi_g y 200 psi_g).

16. El proceso de la reivindicación 3, en donde el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.
17. El proceso de la reivindicación 3, en donde el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 600 segundos.
18. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que un contenido de yeso residual del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.
19. El proceso de la reivindicación 4, en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que el contenido de anhidrito soluble del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.
20. El proceso de la reivindicación 3, en donde durante la etapa ii) se proporciona vapor adicional en la cámara de presión.
21. El proceso de la reivindicación 3, en donde durante las etapas i) a ii) la cámara de presión se calienta.
22. El proceso de la reivindicación 4, que comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, el tiempo de solidificación del hemihidrato de sulfato de calcio beta se incrementa en no más de 15%.
23. Un proceso para utilizar el producto del proceso de la reivindicación 1, que comprende mezclar el producto tratado con agua para formar una suspensión vertible.
24. El proceso de la reivindicación 23, en donde 10 partes del producto tratado se mezclan con menos de 7,5 partes de agua en peso para formar la suspensión vertible.
25. Un hemihidrato de sulfato de calcio producido por el proceso de la reivindicación 1.
26. Un producto de cartón de yeso producido por el proceso de la reivindicación 1.
27. Una suspensión acuosa que comprende hemihidrato de sulfato de calcio producido por el proceso de la reivindicación 1.
28. El proceso de la reivindicación 2, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial mayor que la

temperatura de argamasa inicial.

29. El proceso de la reivindicación 28, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y la temperatura de argamasa inicial es menor a la temperatura de punto de rocío.
30. El proceso de la reivindicación 1, en donde el proceso es un proceso continuo.
31. El proceso de la reivindicación 1, en donde el proceso es un proceso por tandas.
32. El proceso de la reivindicación 1, en donde la etapa (a) comprenden formar un lecho de empaque flojo de hemihidrato de sulfato de calcio beta en polvo en la cámara de presión.
33. El proceso de la reivindicación 1, en donde el vapor es sobrecalentado.
34. El proceso de la reivindicación 1, que comprende además alimentar el hemihidrato de sulfato de calcio beta a la cámara de presión directamente del proceso de calcinación.
35. El proceso de la reivindicación 34, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta es alimentado a la cámara de presión a una temperatura de argamasa inicial de al menos 120°C.
36. El proceso de la reivindicación 1, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta es alimentado a la cámara de presión a una temperatura de argamasa inicial de al menos 120°C.
37. Un proceso para tratar hemihidrato de sulfato de calcio beta que comprende:
- a. proporcionar una cantidad de sulfato de calcio beta a una cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial; y
 - b. proporcionar vapor en una temperatura de vapor inicial a la cámara de presión para alcanzar una presión por encima de la presión atmosférica en la cámara de presión;
- en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, y la presión se seleccionan de tal manera que durante las etapas a) y b) menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhídrido de sulfato de calcio, y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.
38. El proceso de la reivindicación 37, que comprende adicionalmente:
- c. mantener la presión en la cámara por encima de la presión atmosférica durante un tiempo de residencia.

39. El proceso de la reivindicación 38, que comprende adicionalmente:

d. liberar la presión y enfriar el hemihidrato de sulfato de calcio beta por debajo de 60°C;

en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, y la presión se seleccionan adicionalmente de tal manera que, durante etapa d), menos de 2% del sulfato de calcio beta se convierte a dihidrato de sulfato de calcio.

40. El proceso de la reivindicación 38, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 60° C y 200° C, la temperatura de vapor inicial está entre 100°C y 200°C, la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

41. El proceso de la reivindicación 38, en donde la cámara de presión se calienta, y el vapor se calienta en la cámara de presión a una temperatura de vapor final mayor que la temperatura de vapor inicial.

42. El proceso de la reivindicación 41, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 100°C y 200°C, la temperatura de vapor inicial está entre 100°C y 115°C, la temperatura de vapor final está entre 115°C y 200°C, la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

43. El proceso de la reivindicación 38, en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que un contenido de yeso residual del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.

44. El proceso de la reivindicación 38, en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que contenido de anhídrido soluble del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante el proceso.

45. Un hemidrato de sulfato de calcio producido por el proceso de la reivindicación 37.

46. Un producto de cartón de yeso producido por el proceso de la reivindicación 37.

47. Una suspensión acuosa que comprende un hemidrato de sulfato de calcio producido por el proceso de la reivindicación 37.

48. Un proceso para tratar hemihidrato de sulfato de calcio beta que comprende:

a. proporcionar una cantidad de sulfato de calcio beta a una cámara de presión en una temperatura de entre 120°C y 190°C;

- b. proporcionar vapor en una temperatura de entre 100°C y 195°C en una cámara de presión para alcanzar a presión de entre 170 kPa y 1480 kPa (10 psi_g y 200 psi_g) en la cámara de presión; y
 - c. mantener la presión en la cámara de presión entre 170 kPa y 1480 kPa (10 psi_g y 200 psi_g) por lo menos 5 segundos.
- 49. Un hemidrato de sulfato de calcio producido por el proceso de la reivindicación 48.
- 50. Un producto de cartón de yeso producido por el proceso de la reivindicación 48.
- 51. Una suspensión acuosa que comprende un hemidrato de sulfato de calcio producido por el proceso de la reivindicación 48.
- 52. Un proceso para elaborar un producto de yeso que comprende
 - a. exponer el hemihidrato de sulfato de calcio beta a vapor a una presión por encima de la presión atmosférica;
 - b. después de exposición, mezclar el hemihidrato de sulfato de calcio expuesto con agua para formar una suspensión vertible;
 - c. aplicar la suspensión vertible a por lo menos una superficie;
 - d. permitir que la suspensión vertible se solidifique para formar una suspensión solidificada; y
 - e. secar la suspensión solidificada para formar el producto de yeso.
- 53. El proceso de la reivindicación 52, en donde la etapa c) comprende por lo menos vertir la suspensión en un molde, colocar la suspensión entre las láminas, vertir la suspensión sobre un piso, y bombear y rociar la suspensión.
- 54. El proceso de la reivindicación 52, en donde en la etapa b) comprende mezclar 10 partes del hemihidrato de sulfato de calcio expuesto con menos 7,5 partes de agua en peso.
- 55. El proceso de la reivindicación 52, en donde el producto de yeso se selecciona del grupo que consiste de cartones de fibra, cartones de pared, composiciones de revestimiento, cartones de techo, cartones de piso, cartones de láminas exteriores, bloques de yeso, tejas, argamasas de pared de alta resistencia, paneles de yeso reforzados con vidrio, moldes de cerámica, estatuas, argamasas de moldeo, argamasas para elaborar patrones, moldes arquitectónicos, argamasas de pieza fundida, argamasas para ingeniería, gránulos absorbentes, cementos de compactación de minas y gomeo.

56. El proceso de la reivindicación 52, en donde la etapa a) comprende:

- i. proporcionar el hemihidrato de sulfato de calcio beta a una cámara de presión; y
- ii. proporcionar vapor a la cámara de presión para alcanzar la presión;

57. El proceso de la reivindicación 56, que comprende adicionalmente:

- iii. mantener la presión en la cámara de presión por encima de la cámara de presión atmosférica durante un tiempo de residencia de por lo menos 5 segundos.

58. El proceso de la reivindicación 57, en donde el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa inicial, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial, y el método comprende adicionalmente:

- iv. seleccionar la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.

59. El proceso de la reivindicación 58, que comprende adicionalmente:

- v. liberar la presión y enfriar el hemihidrato de sulfato de calcio beta en una temperatura por debajo de 60°C;

en donde la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que durante las etapa v), menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a dihidrato de sulfato de calcio.

60. El proceso de la reivindicación 58, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 60°C y 200°C, la temperatura de vapor inicial está entre 100°C y 200°C, la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

61. El proceso de la reivindicación 58, en donde la temperatura de argamasa inicial está entre 120°C y 190°C, la temperatura de vapor inicial está entre 115°C y 195°C, la presión está entre 170 kPa y 1480 kPa (10 psi_g y 200 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.

- 62.** El proceso de la reivindicación 58, en donde la cámara de presión se calienta a una temperatura de cámara, y el vapor se calienta en la cámara de presión a una temperatura final mayor que la temperatura inicial, y el método comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de la cámara de tal manera que durante la etapa a, menos de 2% del hemihidrato de sulfato de calcio beta se convierte a anhidrito de sulfato de calcio, y la demanda de agua del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce por lo menos 3%.
- 63.** El proceso de la reivindicación 62, en donde la temperatura de la cámara está entre 115°C y 200°C, la temperatura de argamasa inicial está entre 60°C y 200°C, la temperatura de vapor inicial está entre 100°C y 115°C, la temperatura de vapor final está entre 115°C y 200°C, la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g), y el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.
- 64.** El proceso de la reivindicación 56, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura de vapor inicial dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.
- 65.** El proceso de la reivindicación 56, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el vapor se suministra a la cámara de presión en una temperatura inicial menor que la temperatura de punto de rocío, y se calienta en la cámara de presión a una temperatura de vapor final dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.
- 66.** El proceso de la reivindicación 56, en donde el vapor se suministra en una temperatura de vapor inicial de entre 100°C y 200°C.
- 67.** El proceso de la reivindicación 56, en donde el vapor tiene una temperatura de punto de rocío en la presión, y el hemihidrato de sulfato de calcio beta se suministra a la cámara de presión en una temperatura de argamasa dentro de +/- 5° C de la temperatura de punto de rocío.
- 68.** El proceso de la reivindicación 52, en donde la presión está entre 102 kPa y 1549 kPa (0,1 psi_g y 210 psi_g).
- 69.** El proceso de la reivindicación 52, en donde la presión está entre 170 kPa y 1480 kPa (10 psi_g y 200 psi_g).
- 70.** El proceso de la reivindicación 57, en donde tiempo de residencia está entre 5 segundos y 900 segundos.
- 71.** El proceso de la reivindicación 57, en donde el tiempo de residencia está entre 5 segundos y 600 segundos.
- 72.** El proceso de la reivindicación 58, en donde la temperatura de argamasa inicial, la

temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que un contenido de yeso residual del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante la etapa a.

73. El proceso de la reivindicación 58, en donde la temperatura de argamasa inicial, temperatura de vapor inicial, presión, y tiempo de residencia se seleccionan adicionalmente de tal manera que el contenido de anhídrido soluble del hemihidrato de sulfato de calcio beta se reduce durante la etapa a.

74. El proceso de la reivindicación 57, en donde durante la etapa iii) se proporciona vapor adicional a la cámara de presión.

75. El proceso de la reivindicación 57, en donde durante las etapas i) a iii) la cámara de presión se calienta.

76. El proceso de la reivindicación 58, que comprende adicionalmente seleccionar la temperatura de argamasa inicial, la temperatura de vapor inicial, la presión, y el tiempo de residencia de tal manera que durante el proceso, el tiempo de solidificación del hemihidrato de sulfato de calcio beta se incrementa en no más de 15%.

77. Un proceso para elaborar un producto de yeso que comprende

- a. exponer el hemihidrato de sulfato de calcio beta a vapor a una presión por encima de la presión atmosférica de acuerdo con el proceso de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 22 y 28 a 36;
- b. mezclar el hemihidrato de sulfato de calcio expuesto con agua para formar una suspensión vertible;
- c. aplicar la suspensión vertible a por lo menos una superficie;
- d. permitir que la suspensión vertible se solidifique para formar una suspensión solidificada; y
- e. secar la suspensión solidificada para formar el producto de yeso.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 0049988
		Bogotá D.C., Mayo 18 de 2012 - 17:01:49

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS				NI 860.041.367	
*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	157713636	18/05/2012	32.203.500.00

*** Conceptos Pagados ***				
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES	EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	120.000.00	120.000.00
				\$120.000.00
			=====	

SON: **CIENTO VEINTE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: 

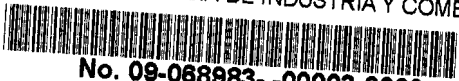
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 09-068983- -00003-0000
Fecha: 2012-05-25 17:21:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 16

Colo: 17014 - 841 - 001 - 3 .

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO NIT : 800.176.089-2 - / -					
 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA			No. 12 - 0039263	
				Bogotá D.C., Abril 23 de 2012 - 08:39:31	
RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS				NI 860.041.367	
*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	455948415	23/04/2012	51.580.000.00
*** Conceptos Pagados ***					
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO	
1	50005-01-01	SOLICITUDES	93 TASA ANUAL MANTENIMIENTO MODELO DE UTILIDAD	185.000.00	185.000.00
					\$185.000.00
=====					
SON: **CIENTO OCHENTA Y CINCO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***					
Responsable: _____					
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____					
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  No. 09-068983- -00003-0000 Fecha: 2012-05-25 17:21:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 16					
Colo: 17014-841-001-3.					
Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia					
Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240					
Abril 23 de 2012 - 08:39:41					

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO NIT : 800.176.089-2 - / -					
 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA			No. 12 - 0039347	
				Bogotá D.C., Abril 23 de 2012 - 08:39:31	
RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS				NI 860.041.367	
*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	455948415	23/04/2012	51.580.000.00
*** Conceptos Pagados ***					
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO	
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	20.000.00	20.000.00	
				\$20.000.00	
=====					
SON: **VEINTE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**					
Responsable: 					
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____					
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  No. 09-068983- -00003-0000 Fecha: 2012-05-25 17:21:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 16					
Culo. 17014- 841- 001-3.					
Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia					
Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240					
Abril 23 de 2012 - 08:51:55					

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 0036620
		Bogotá D.C., Abril 16 de 2012 - 08:28:54

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	455953234	16/04/2012	48.143.000.00

*** Conceptos Pagados ***			
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO Vr.CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	5.000.00 5.000.00
			\$5.000.00
			=====

SON: **CINCO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 09-068983- -00003-0000
Fecha: 2012-05-25 17:21:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Fdlos: 16

Ccto: 17014 - 841 - 001 - 3.