



No. 09-096416- -00006-0000

Fecha: 2011-11-01 14:53:16 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 6**Clarke, Mod**
COLOMBIA

P-2301

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

Ref.: Expediente No. 09.096.416

Solicitud de Patente a nombre de **JOHNSON CONTROLS TECHNOLOGY COMPANY.**

Yo, DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN, identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la Carrera 11 No. 86-53 Piso 6, obrando como apoderada de la sociedad **JOHNSON CONTROLS TECHNOLOGY COMPANY**, domiciliada en Holland, Estados Unidos de América, solicitante de la patente de la referencia, me permito informar lo siguiente:

1. Con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio que ahora consta de 26 cláusulas y en las cuales se realizaron las siguientes modificaciones:

1.1 Se modificaron las reivindicaciones 1, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 (anterior reivindicación 14), 14 (anterior reivindicación 15), 15 (anterior reivindicación 17), y 16 (anterior reivindicación 18), con el fin de revelar claramente el alcance de la reivindicación invención.

1.2 Teniendo en cuenta lo anterior, las anteriores reivindicaciones 13 y 16 no han sido incluidas en el nuevo capítulo.

En cuanto a estas modificaciones, atentamente nos permitimos manifestar que las mismas no amplían de ninguna manera la materia originalmente presentada en la solicitud en estudio (Véase páginas 8 a 13 y páginas 15 a 17, así como las Figuras 3, 9, 10, 12 y 13) y se proporcionan en aras de especificar el alcance de la presente invención.

Atentamente acompañamos el recibo de caja con el cual queda cubierta la tasa por la modificación de la solicitud, el formulario de modificaciones debidamente diligenciado.

Señor Superintendente,

DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN
CC. 41.654.882
TP 20824 CSJ

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

SOLICITUD DE:

1

☐

Corrección de error material

☒

Modificación a una solicitud.

2

**SOLICITANTE
(71)**

Nombre: **JOHNSON CONTROLS
TECHNOLOGY COMPANY**

Dirección: 912 E 32nd Street, Holland Michigan
49423, Estados Unidos de América

Nacionalidad o domicilio: Holland, Michigan,
Estados Unidos de América.

Lugar de Constitución: Michigan, Estados Unidos
de América

Teléfono:
E-mail

Fax:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)**

Nombre: **DILIA MARÍA RODRÍGUEZ
D'ALEMAN**

Dirección: Carrera 11 No. 86-53, piso 6

Teléfono: 6 181088 Fax: 6350824

E-mail: clarkemodet@clarkemodet.com.co

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Cual _____

Número 41.654.882
TP 20824 CSJ

4 Número del expediente: 09.096.416

5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: Que se anote: Se presenta nuevo
capítulo reivindicatorio que ahora consta de 16 cláusulas.

Comprobante de pago No. 11-102303 de octubre 19 de 2011

7 Anexos:

☒

Comprobante de pago de la tasa

☐

Poderes si fuese el caso

☐

Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean
personas jurídicas.

8

NOMBRE : DILIA RODRÍGUEZ D'ALEMAN

FIRMA:


C.C. 41.654.882 T.P. 20824 CSJ

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



RECIBO DE CAJA

No. 11 - 102303

Bogotá D.C., Octubre 19 de 2011 - 16:52:33

RECIBIDO DE : CLARKE MODET

NI 830.008.643

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	427150172	19/10/2011	66.460.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACION DE MARCAS Y LEMAS COMERCIALES		118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-096416- -00006-0000

Fecha: 2011-11-01 14:53:16 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
 Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
 Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 6

p 2301

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Octubre 19 de 2011 - 16:52:50

REIVINDICACIONES

1. Un método para producir una rejilla negativa para una batería que comprende:

proporcionar una tira de material de rejilla para batería;

desarrollar una operación de troquelado sobre el material de rejilla para batería para remover material y formar la rejilla negativa para una batería;

por lo que la rejilla para batería negativa tiene una pluralidad de alambres de rejilla pegados mediante una estructura que comprende:

un miembro de estructura superior;

un primer miembro de estructura lateral que se acopla al miembro de estructura superior en un primer extremo del mismo;

un segundo miembro de estructura lateral que se acopla al miembro de estructura superior en un segundo extremo del mismo;

un miembro de estructura inferior separado del miembro de estructura superior y que se acopla al primer miembro de estructura lateral y el segundo miembro de estructura lateral;

en donde la pluralidad de alambres de rejilla se encuentra acoplada a la estructura en áreas de la estructura que presentan características para mejorar la conductividad que se encuentran configuradas para ayudar a la interfaz de conductividad entre los alambres de rejilla y los miembros de estructura; y

en donde la rejilla negativa se encuentra libre de alambre expuestos para prevenir punzar un separador polimérico cuando la rejilla negativa se proporciona dentro del separador.

2. El método de la reivindicación 1 en donde la operación de troquelado es una operación de troquelado progresiva.

3. El método de la reivindicación 1 en donde el material de rejilla para batería es una tira de aleación de plomo fundido continuamente que se procesa para modificar por lo menos una estructura de grano y espesor de la tira de aleación de plomo fundida continuamente.
- 5
4. El método de la reivindicación 3 en donde la rejilla para batería negativa tiene un espesor en el rango de entre alrededor de 0.010 y 0.050 pulgadas.
- 10
5. El método de la reivindicación 3 en donde una serie de rejillas para batería interconectadas se forman al troquelar el material de rejilla fuera de la tira de aleación de plomo fundida continuamente.
- 15
6. El método de la reivindicación 1 en donde la pluralidad de alambre está dispuesta en un patrón seleccionado del grupo que consiste de una forma de diamante, una forma de panal de abejas, y una forma rectangular.
- 20
7. El método de la reivindicación 6 en donde la pluralidad de alambres de rejilla se encuentran acoplados a la estructura en una pluralidad de puntos de intersección que tienen características de conductividad mejorada.
- 25
8. El método de la reivindicación 6 en donde la pluralidad de alambres forman un patrón de diamante alargado en donde los alambres se intersectan en ángulos diferentes de ángulos rectos.
- 30
9. El método de la reivindicación 1 en donde por lo menos el primer miembro de estructura lateral, el segundo miembro de estructura lateral, y el miembro de estructura inferior se encuentra provisto de una característica que compensa el crecimiento de la rejilla durante el uso de la rejilla.
- 35
10. El método de la reivindicación 1 en donde la pluralidad de alambres de rejilla se intersectan uno a otro en una pluralidad de nodos, en donde los puntos de intersección están provistos con un radio entre el miembro de estructura superior y la pluralidad de alambres de rejilla para mejorar la conductividad eléctrica entre el miembro de estructura superior y la pluralidad de alambres de rejilla, y en donde los alambres de rejilla se incrementan gradualmente en ancho entre los nodos adyacentes al miembro de estructura y el miembro de estructura cuando los alambres de rejilla se aproximan a los puntos de intersección con el miembro de

estructura superior.

- 5 11. El método de la reivindicación 10 en donde la rejilla para batería se somete a un paso de laminación para deformar al menos una de la pluralidad de alambres de rejilla de la pluralidad de nodos.
- 10 12. El método de la reivindicación 11 en donde los alambres de rejilla se deforman para producir una sección transversal de alambres de rejilla que tienen una forma seleccionada de un grupo que consiste de una forma octagonal, una forma de diamante, una forma romboide, una forma hexagonal, y una forma ovalada.
- 15 13. El método de la reivindicación 1 en donde la rejilla negativa para batería se cubre con una aleación de plomo.
- 20 14. El método de la reivindicación 1 en donde la rejilla negativa para batería se forma en una placa para batería que comprende adicionalmente usar un pegante para orificio fijo para recubrir la rejilla negativa para batería con un material activo.
- 25 15. El método de la reivindicación 1 en donde la rejilla para batería material tiene una composición de 0.05 a 0.50 % de calcio, 0.001 a 2.5 % de antimonio, 0.01 a 2.0 % de estaño, 0.001 a 0.1 % de cobre, 0.001 a 0.25 % de arsénico, 0.01 a 0.05 % bismuto, 0.003 a 0.01 % de plata, y un balance de plomo.
16. El método de la reivindicación 1 en donde el mterial de la rejilla de bateía tiene una composición que comprende 0.05 a 0.15 % de calcio, menos de 0.002 % de antimonio, más de 0.5 % de estaño, menos de 0.005 % de cobre, menos de 0.002 % de arsénico, menos de 0.02 % de bismuto, menos de 0.005 % de plata, y un balance de plomo.