



Organización y
Distribución CSA Ltda.

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

INVENTARIO

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

09-111796

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO CAJA QUE SE PARTE EN DOS - CON
LAS MANOS - GENERANDO 2 EMPAQUES
INDEPENDIENTES Y CERRADOS.

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL B65D 1/00

71. SOLICITANTE GONZALO ESCOBAR LOZANO

DOMICILIO CARRERA 15 # 135-25 AD. 605 BOGOTÁ

74. APODERADO

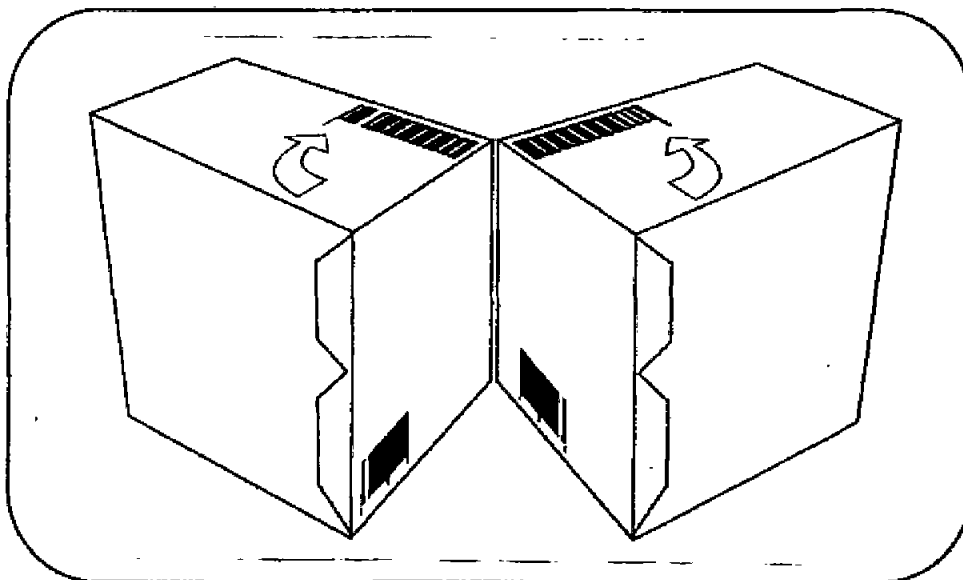
22. BOGOTÁ, D. C., 8 DE OCTUBRE 2009

PETITORIO			
 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  No. 09-111796- -00000-0000 Fecha: 2009-10-08 16:21:31 Dep. 2020 NUECREACION! Tra. 3 MODELO Evt: 1 REGDEPOSITO Act. 411 PRESENTACION Folios: 17	
FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE			
1 SOLICITUD DE: ☐ Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad			
2 SOLICITANTE	Nombre: GONZALO ESCOBAR LOZANO Dirección: CAR 15 # 135-25 AP 605 Nacionalidad o Domicilio: COLOMBIA Lugar de Constitución: COLOMBIA Teléfono: 1 258 5114 Fax: E-mail: alipak@etb.net.co		IDENTIFICACIÓN ☒ C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro CÓDIGO: Número: 19.455.091
	Nombre: Dirección: Teléfono: Fax: E-mail:		IDENTIFICACIÓN ☐ C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro CÓDIGO: Número: TP
4 INVENTOR (ES) (72)	Nombre: GONZALO ESCOBAR LOZANO Dirección: CARRERA 15 # 135-25 AP 605 T A Nacionalidad o Domicilio: BOGOTA, COLOMBIA.		
5 Título (54) CAJA QUE SE PARTE EN DOS -CON LAS MANOS-, GENERANDO 2 EMPAQUES INDEPENDIENTES Y CERRADOS.			
6 Número de reivindicaciones DOCE (12)			
7 Clasificación Internacional (51)			
8 Prioridad ☐ SI ☐ NO	(33) País de Origen	(32) Fecha	(31) Número de Solicitud
9 Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los: ☒ 6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro Cuál:			
10 Comprobante de pago No. Fecha			
Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página			

11 Anexos

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12x12 cm.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

12 FIGURA CARACTERÍSTICA:



13 Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: GONZALO ESCOBAR LOZANO

FIRMA: [Handwritten Signature]

C.C. 19.455.091 TP

Instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverso de esta página.

RESUMEN

El presente modelo de utilidad hace referencia a una caja de un sólo cuerpo (1), al que se le ensambla en la mitad un separador (9) que conforma dos contenedores de producto y permite partir la unidad de empaque con las manos, resultando dos empaques independientes y cerrados.

Aunque utiliza principios técnicos de construcción de empaques conocidos, la invención ha sido lograda por el desarrollo del eje de corte (3) con sus componentes : precortes (5), puntos de unión (6) y ranuras de corte e inserción (4) acompañado a lado y lado con ranuras de ensamble (7) y cortes de trabe (11) todos ellos funcionando con un separador (9) insertado en la ranura de corte e inserción (4).

En el caso del eje de corte (3), el diseño se fundamenta en 3 ranuras de corte e Inserción (4), de tres longitudes diferentes.

En el caso de los precortes (5), que son seis, tiene que haber precisión en la ubicación y longitud.

Los Puntos de Unión (6) definidos en cinco puntos, deben tener una ubicación y longitud precisa para lograr que la estructura de la unidad de la caja se mantenga y la fuerza de aplicación para romperla -con las manos-, sea moderada.

DESCRIPCION

CAJA QUE SE PARTE EN DOS –CON LAS MANOS- , GENERANDO DOS EMPAQUES INDEPENDIENTES Y CERRADOS.

SECTOR TECNOLOGICO : El presente modelo de utilidad hace referencia a una caja de un sólo cuerpo, al que se le ensambla en la mitad un separador que conforma 2 contenedores de producto y permite -después de cerrarse-, partir la unidad de empaque con las manos, resultando 2 cajas y/o empaques independientes y cerrados.

TECNOLOGIA ANTERIOR : Es muy conocido el uso de los empaques y/o cajas de cartón microcorrugado diseñados para transportar, vender y proteger los productos. Sin embargo, una vez estas cajas llegan al destino final : tienda, supermercado, o a las manos del consumidor, el producto contenido en esas cajas queda suelto después de abrirse. De otro lado limita el manejo del producto y condiciona la compra a la cantidad que contiene la caja y al precio del valor total de la caja.

DESCRIPCION DE LA INVENCION : El presente modelo tiene en primer lugar el objeto de implementar un sistema que permita que un empaque rígido pueda partirse con las manos, sin que el producto sufra alteraciones y el empaque pueda conservar sus características de estructura.

En segundo lugar el presente modelo se propone que al partirse la caja, el producto quede contenido (guardado) dentro del empaque.

Y de manera más general, el presente modelo se propone adicionalmente, ofrecer la oportunidad de tener la unidad de empaque completa o una parte de la unidad, es decir, 2 unidades por separado. En ambos casos el producto queda contenido (guardado).

Para lograr que la caja se pueda partir y solucionar el problema de contención (protección) de producto, se desarrollaron especificaciones técnicas precisas, fundamentadas en el eje de corte y sus componentes como son : precortes, puntos de unión y ranuras de corte e inserción.

A la vez se estructuró e implementó un elemento : Separador que se fundamenta en que se pliega en dos sobre sus puntos de union.

Para la comercialización del empaque completo se utiliza un código de barras que abarca la unidad completa. Pero si el modelo se parte, cada mitad del empaque trae otro Código de barras que indican su nuevo contenido. En conclusión, al partir el modelo, se parte el código de la unidad

y sólo quedan activos los códigos de cada uno de los empaques por s parado.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS : Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del modelo, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado las partes que hacen posible la invención.

Varias de éstas partes son utilizadas en la construcción de los empaques tradicionales, con técnicas en sí conocidas, que no precisan ser descritas, pero que hacen parte de la ilustración, ya que son relevantes a los fines de comprensión del modelo.

- El dibujo 1 es una vista en plano del cuerpo del modelo desplegado en donde se ven las caras con sus respectivas pestañas. El eje de corte que contiene : ranuras de corte e inserción; puntos de unión y precortes. A lado y lado, de este eje de corte, se ven las ranuras de ensamble con los cortes de trabe.

- El dibujo 2 es una vista en perspectiva del modelo armado con sus respectivos : eje de corte, y sus componentes : precortes, puntos de unión, ranuras de corte e inserción. Y a lado y lado las ranuras de ensamble y cortes trabe.

- El dibujo 3 es una vista en plano del separador desplegado, que muestra : las dos caras con sus respectivas pestañas, los puntos de unión; los precortes y los círculos guía.

- El dibujo 4 es una vista en perspectiva del separador plegándose sobre los puntos de unión.

- El dibujo 5 es una vista en perspectiva de la caja en donde el separador se inserta en la ranura de corte e inserción, teniendo en cuenta la posición donde se encuentra el círculo guía.

- El dibujo 6 es una vista en perspectiva de la caja en donde el separador baja para insertarse en otra ranura de corte e inserción.

- El dibujo 7 es una vista en perspectiva de la caja en donde el separador se vé insertado en la última ranura de ensamble e inserción.

- El dibujo 8 es una vista en perspectiva de la caja con el separador insertado, en donde se muestra como se doblan las pestañas del separador y el sentido para insertarse y trabarse.

- El dibujo 9 es una vista en perspectiva de la caja semicerrada con las pestañas del separador insertadas en la ranura de corte e inserción.

- El dibujo 10 es una vista en perspectiva de la caja cerrada lista para doblar, ensamblar y trabar las últimas pestañas del separador.
- El dibujo 11 es un plano frontal en perspectiva del modelo cerrado. Muestra el eje de corte y sus componentes, las flechas que indican el sentido en que debe aplicarse la fuerza para partir la caja en dos y la ubicación de código de barras para la unidad de empaque completa.
- El dibujo 12 es un plano frontal en perspectiva del modelo partido en dos, en donde se vé que las cajas quedan independientes y cerradas. Cada una con su código de barras.

A la vista de éstas figuras puede observarse como el modelo de la invención está estructurado a partir de un cuerpo (1) conformado por las caras (2), el eje de corte (3) que es el centro de la caja y donde se ubican las ranuras de corte e inserción (4), las cuales se encuentran entre los precortes (5) y los puntos de unión (6). Al lado y lado del eje de corte (3) se encuentran las ranura de ensamble (7) por donde entran las pestañas (8) del separador (9) teniendo en cuenta los círculos guías (10) del separador (9), para posteriormente amarrarse al cuerpo (1) de la caja y asegurarse a través de los cortes de trabe (11), que van seguidos a las ranuras de ensamble (7).

El eje de corte (3), con dos de sus componentes, las ranuras de corte e inserción (4) y los precortes (5) tienen –dentro de la invención-, la función de facilitar que la caja se parta con las manos, al aplicarle una fuerza moderada a los puntos de union (6) encargados de mantener la estructura.

El diseño del separador (9) permite que la invención cumpla con el objeto de que la caja se parta y queden dos empaques independientes y cerrados, que mantienen el producto guardado ya que cumple la función de plegarse y ensamblarse con sus pestañas (8) al cuerpo (1).

De acuerdo a las características de éste modelo, se puede empaquetar cualquier producto que se pueda sujetar a la funcionalidad de las especificaciones que se muestran.

En tal sentido reivindicamos que la expresión "producto" tal y como es utilizado en la presente descripción, debe ser interpretado en su acepción más amplia; de manera que comprenda por ejemplo cualquier otro producto : alimenticio, farmacéutico, cosmético, de higiene. Es decir productos artesanales o industriales o cualquier otro al que se le pueda aplicar el principio de funcionalidad.

Se resalta que las especificaciones de construcción de este modelo, deben cumplir con la regla ergonómica, en donde el modelo pueda ser manejado y partido con las dos manos.

En el ejemplo de realización a que se hizo referencia en los dibujos, el modelo es una caja microcorrugada de 0.16m X 0.285m X 0.07m.

Sin embargo la solución del presente modelo se presta a ser realizado en geometrías diferentes; es decir, teniendo en cuenta otros tamaños y otras formas, para los cuales se ajustarían las especificaciones técnicas y ergonómicas.

De igual manera, aunque el modelo ha sido desarrollado para bebidas de frutas, su funcionamiento es ilimitado a cualquier producto cuya funcionalidad esté sujeta al modelo. Luego que las indicaciones de uso posible, no deben ser interpretadas como limitativas.

Manteniéndose constante el principio del presente modelo de utilidad, podrían variarse los detalles de realización y las formas de ejecución con respecto a cuanto se ha descrito e ilustrado, sin salirse por ello del ámbito del uso del modelo descrito. Esto se aplica en particular a los tamaños en donde se quiera aplicar el concepto de este empaque.

MEJOR MANERA DE EJECUTAR LA INVENCION : Para llegar a la construcción de la invención : "caja de un sólo cuerpo, al que se le ensambla en la mitad un separador que conforma dos contenedores de producto y permite partir con las manos el empaque en dos, resultando dos empaques independientes y cerrados", iniciamos la descripción sobre el cuerpo (1) de la caja ya armada.

Se aclara que tanto el cuerpo (1) como el separador (9) tienen los siguientes elementos cada uno en su cuerpo y cumplen la misma función en cada uno por separado : caras (2), precortes (5), puntos de unión (6) y pestañas (8).

No entramos a construir la caja, porque la invención del modelo parte de una caja tradicional semiarmada.

Una vez armado el cuerpo (1) de la caja como se muestra en el dibujo 2, se dobla el separador (9) uniendo la cara (2) A y B de manera que la parte impresa de las caras (2) queden una contra la otra.

Se tienen en cuenta los círculos guía (10) ubicados en las pestañas (8) como indicadores del sentido de inserción del separador (9).

Se inserta el separador (9) a través de las ranuras de corte e inserción (4) ubicadas en las caras (2) A, B, C y D de la caja, con los círculos guías hacia abajo.

Una vez insertado el separador (9), se doblan las pestañas (8) y se insertan en las ranuras de ensamble (7), quedando amarradas en los cortes d trabe (11), como se puede ver en la figura 8.

Se baja la cara (2) D insertando las pestañas (8) del separador (9), en la ranura de corte e inserción (4) quedando la caja cerrada como muestra el dibujo 9, lista para doblar e insertar las pestañas (8) del separador en las ranuras de ensamble (7) y amarrarlas en las ranuras de trabe (11) de la cara (2) D.

Por último, se cierran las pestañas (8) de la caja con pegante.

El modelo ya armado, queda listo para utilizarlo como una unidad completa o para dividirlo en dos unidades por separado; caso en el cual, se agarra la caja con las dos manos por encima de la pestaña (8) de la caja.

Se deja el eje de corte (3) entre las 2 manos y se aplica una fuerza de giro horizontal hacia adentro o hacia fuera sobre el eje de corte (3) y se divide el modelo.

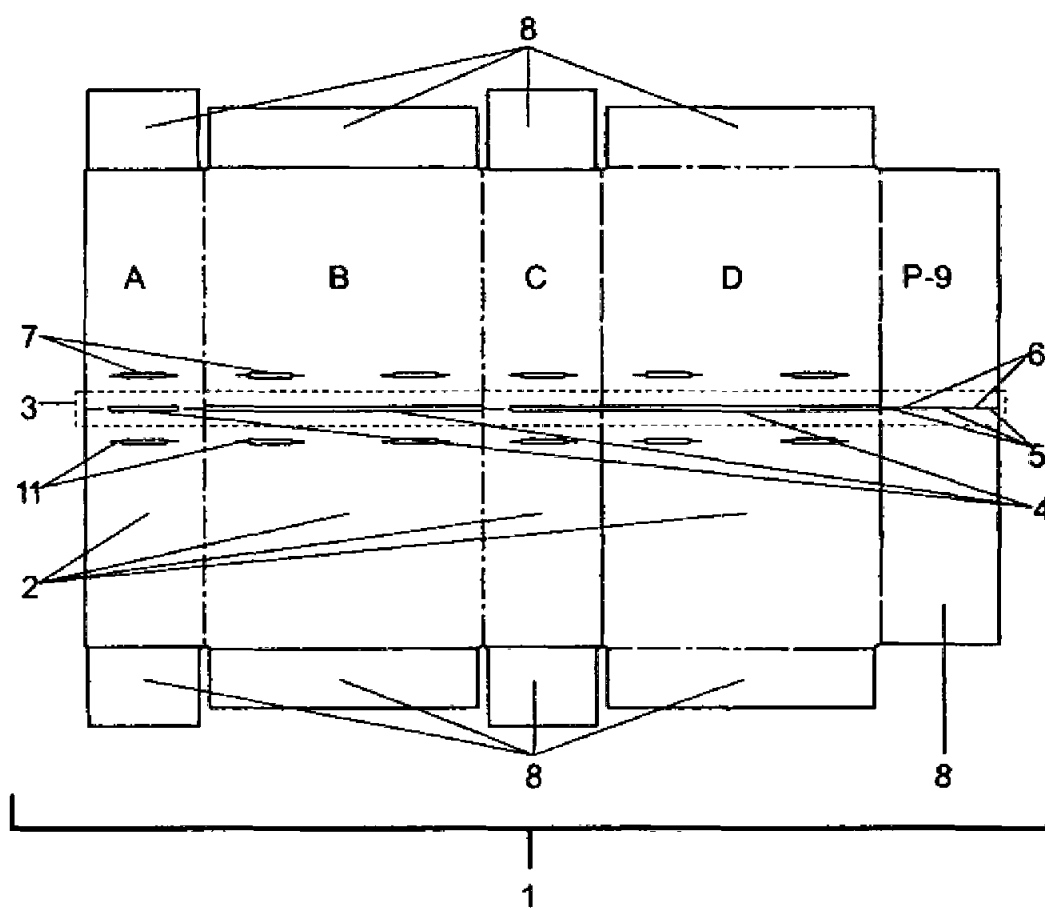
Se prefiere en éste caso que la fuerza se aplique en el sentido gráfico que indican las flechas, para aprovechar el área clave de ruptura, ya que en ese punto, la primera resistencia a vencer son sólo dos puntos de unión (6), versus cuatro puntos de unión (6) si se aplicase la fuerza en sentido contrario a la indicación gráfica de las flechas.

REIVINDICACIONES

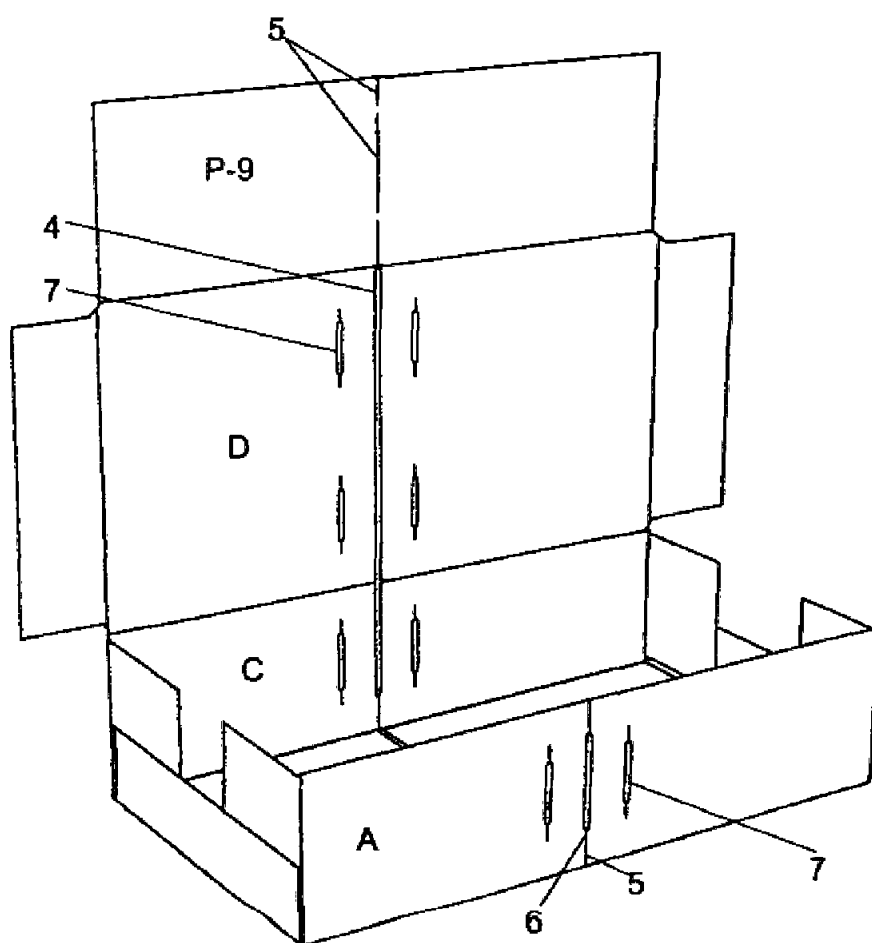
1. Se reivindica una caja compuesta por cuerpo (1) y caras (2) cuyo eje de corte (3) es el centro del modelo de la invención, al cual se le inserta un separador (9) ensamblado en la ranura de corte e inserción (4), que se une al cuerpo (1) de la caja mediante las ranuras de ensamble (7).
2. Se reivindica una caja, según la reivindicación 1, caracterizada por tener ensamblado un separador (9) y puede funcionar como una unidad completa o como 2 unidades completamente independientes.
3. Se reivindica una caja según la reivindicación 1 porque es una caja rígida caracterizada porque se puede partir en dos, con las manos.
4. Se reivindica el separador (9) de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por plegarse y convertirse en dos caras laterales, después de que se parte la unidad de empaque al estar ensamblado con sus pestañas (8) al cuerpo (11).
5. Se reivindica una caja de acuerdo a la reivindicación 1, porque después de partirse, el producto queda contenido, es decir, guardado en cada uno de los empaques independientes que se crean.
6. Se reivindica un empaque de acuerdo a la reivindicación 1, que se caracteriza porque tiene la facultad de contener diferentes clases de productos.
7. Se reivindica de acuerdo a la reivindicación 1 el eje de corte (3) con sus componentes : precortes (5), puntos de unión (6) y ranuras de corte e inserción (4) , caracterizados porque permiten que la caja se mantenga completa y también que se pueda partir.
8. Se reivindica de acuerdo a la reivindicación 1, en el eje de corte (3) la cantidad, ubicación y longitud de los precortes (5), caracterizados porque ayudan a debilitar la estructura del empaque cuando se aplica la fuerza para partirlo con las manos.

9. Se reivindica de acuerdo a la reivindicación 1, en el eje de corte (3) los puntos de unión (6) caracterizados porque de acuerdo a su cantidad, ubicación y longitud le dan la estructura a la caja para mantenerse unida.
10. Se reivindica de acuerdo a la reivindicación 1, en el eje de corte (3) las ranuras de corte e inserción (4) caracterizadas porque son las que permiten la inserción del separador (9) y amplían el debilitamiento de la estructura para su división.
11. Se reivindica de acuerdo a la reivindicación 1, la aplicación de uso de éste modelo, caracterizado porque se puede aplicar a cualquier otro tamaño de empaque que cumpla la norma ergonómica en donde pueda partirse con las manos.
12. Se reivindica de acuerdo a la reivindicación 1, la ubicación y función de los puntos de unión (6) caracterizados porque dos de estos ubicados en la pestaña (8) P-9 de la caja, van sobrepuestos uno encima del otro en su respectivo orden, sobre los puntos de unión (6) de la cara (2) A para que la estructura del modelo tenga resistencia antes de partirse.

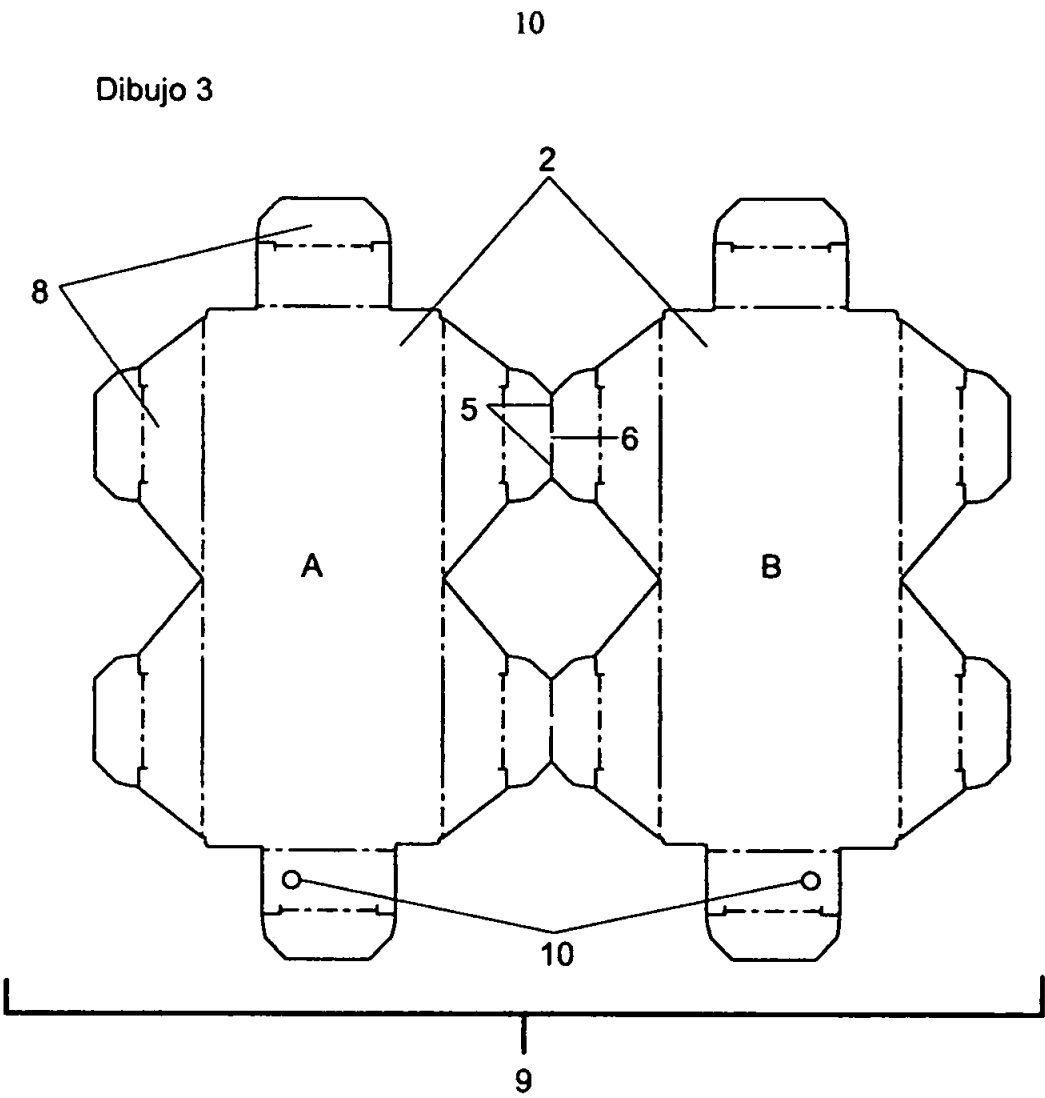
Dibujo 1



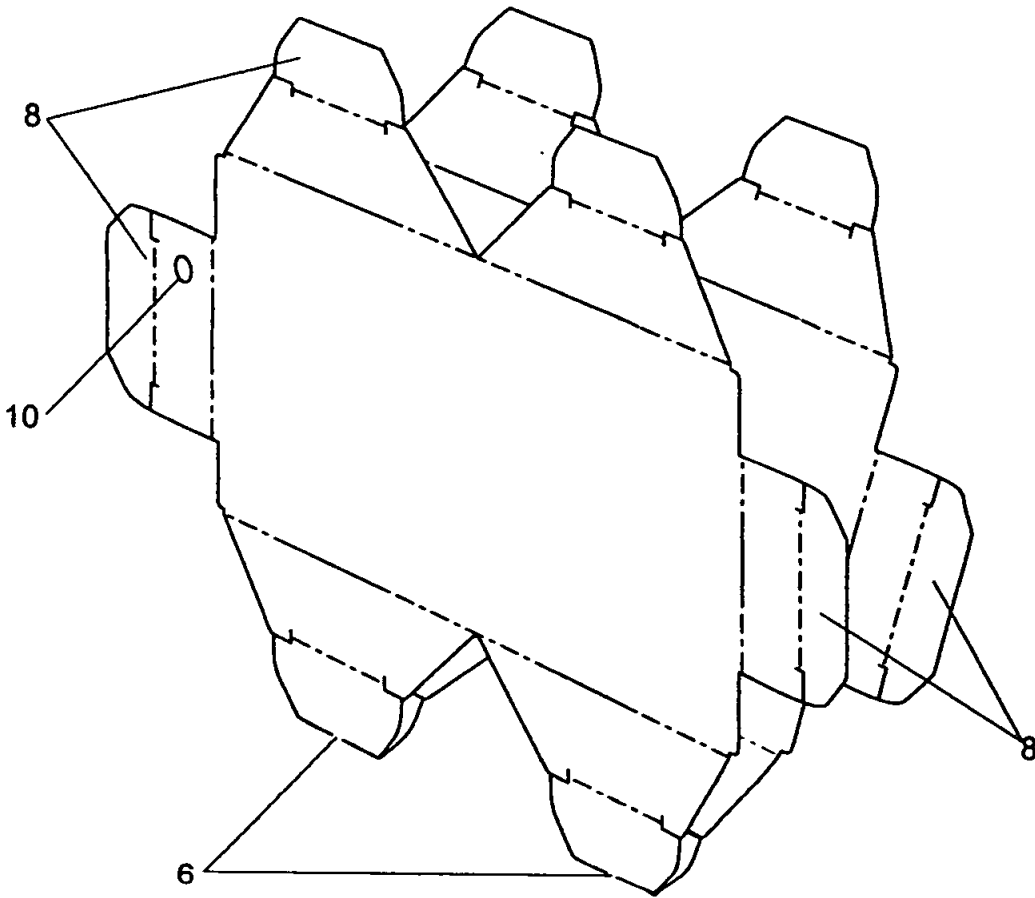
Dibujo 2



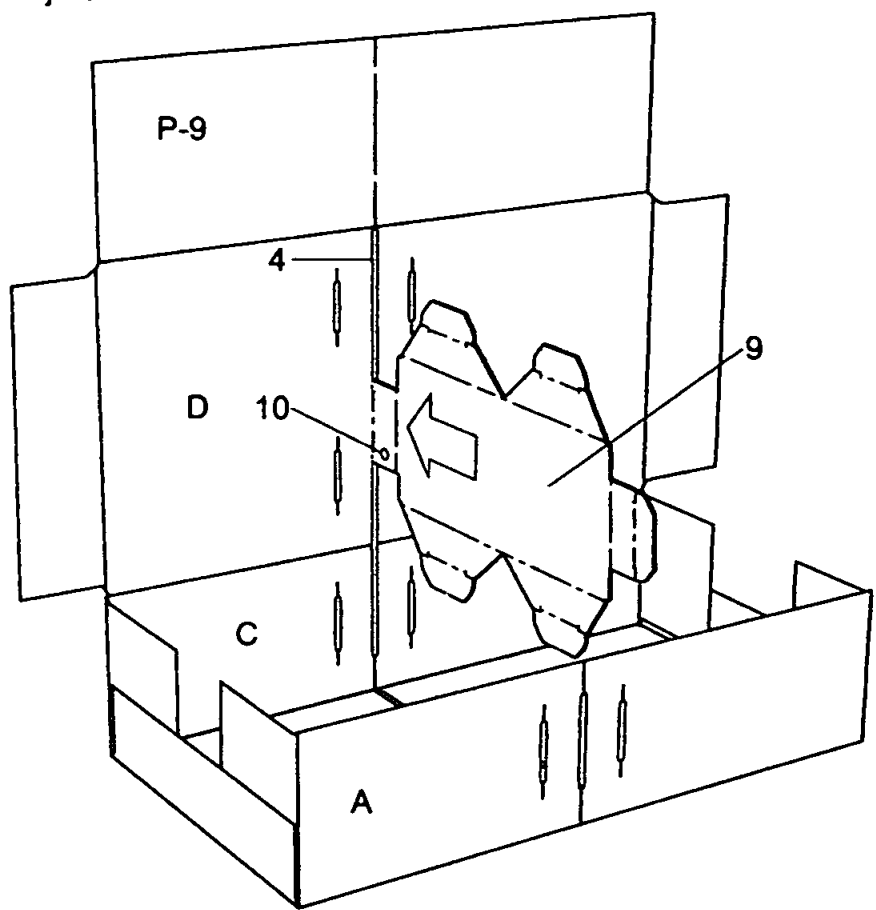
Dibujo 3



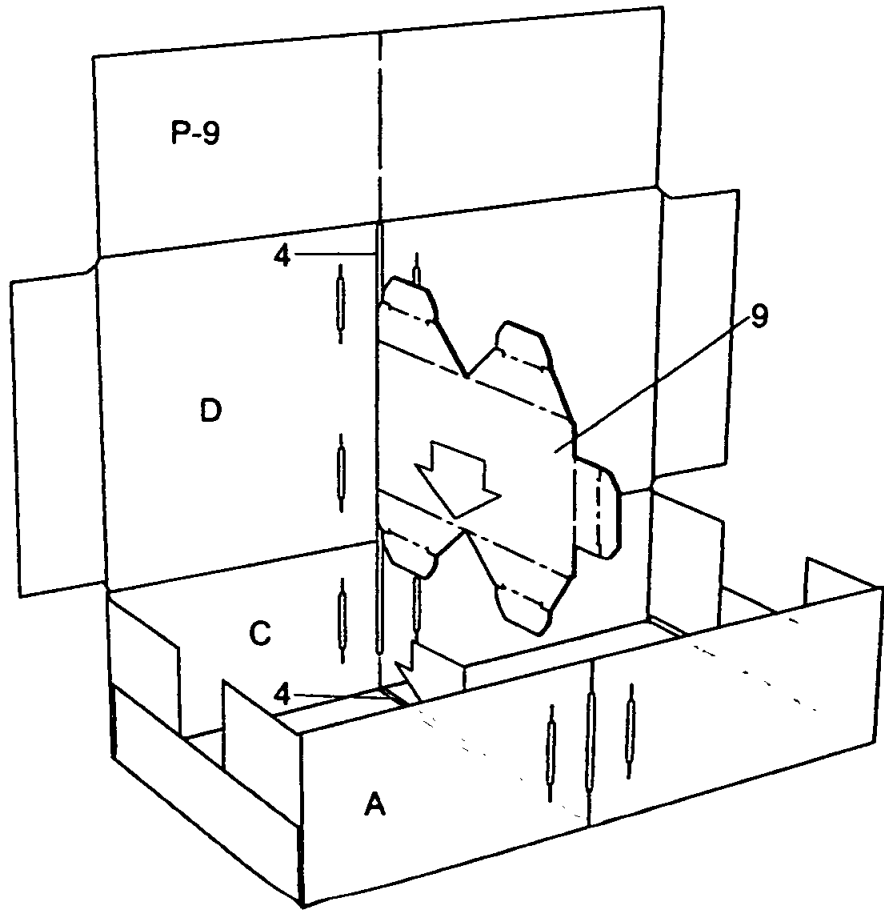
Dibujo 4



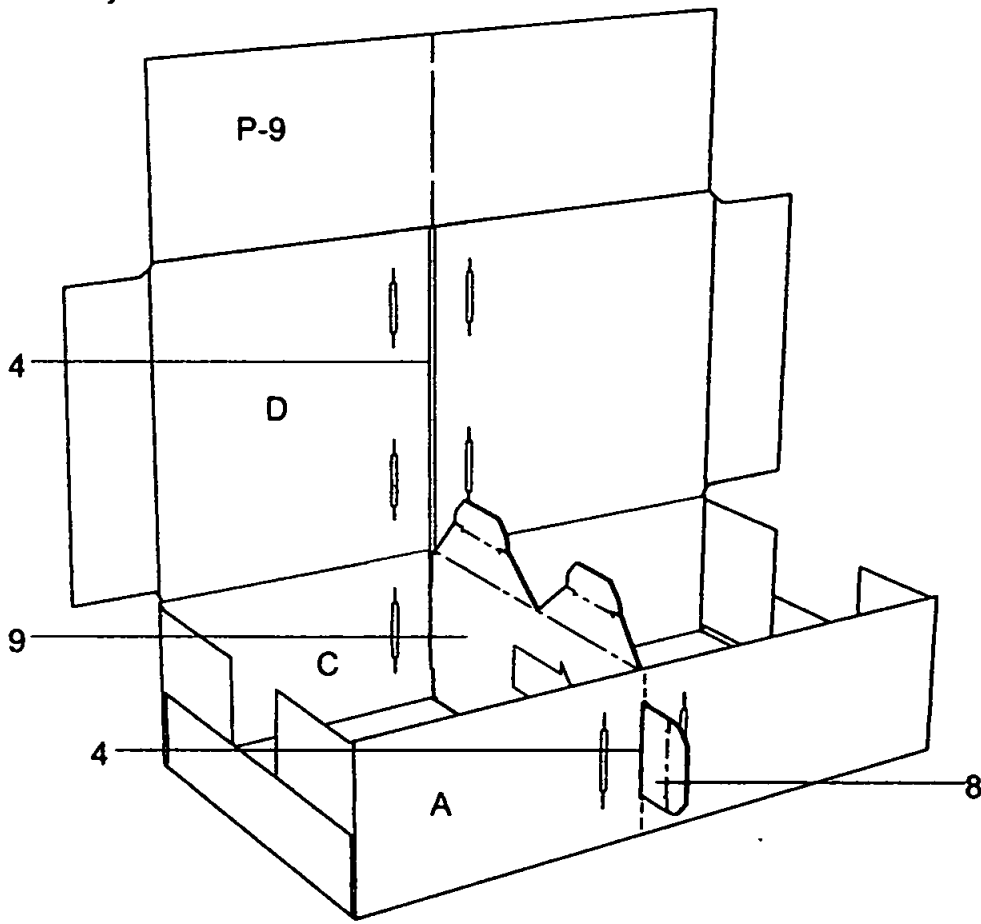
Dibujo 5



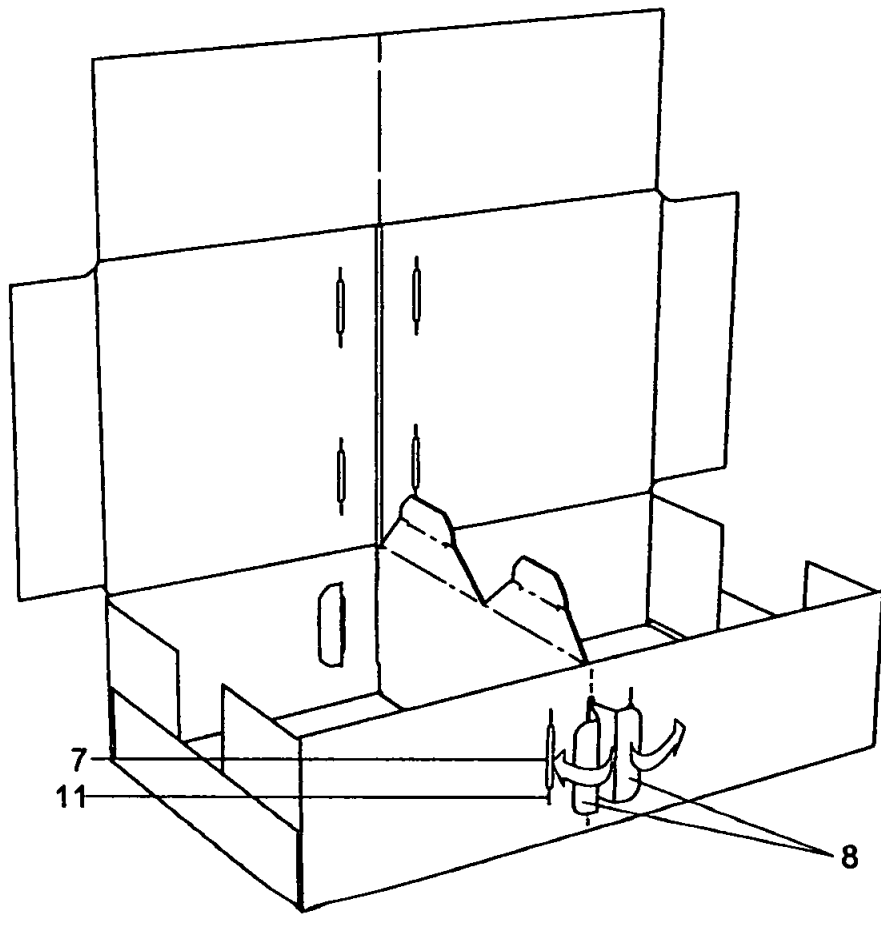
Dibujo 6



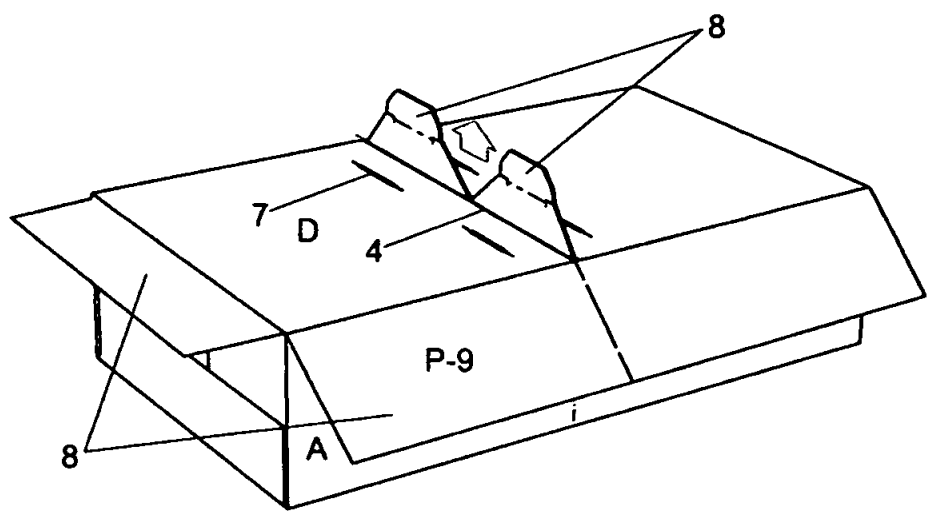
Dibujo 7



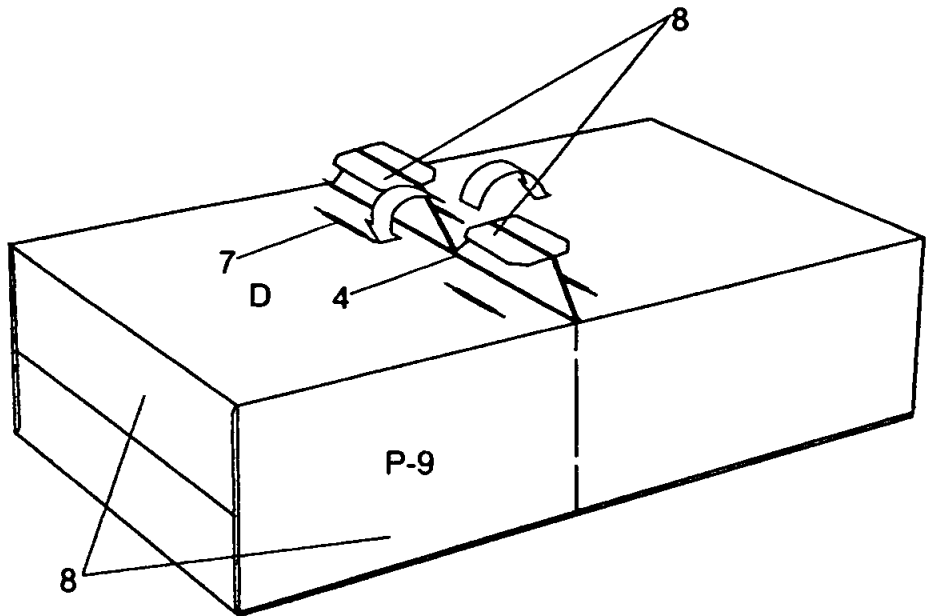
Dibujo 8



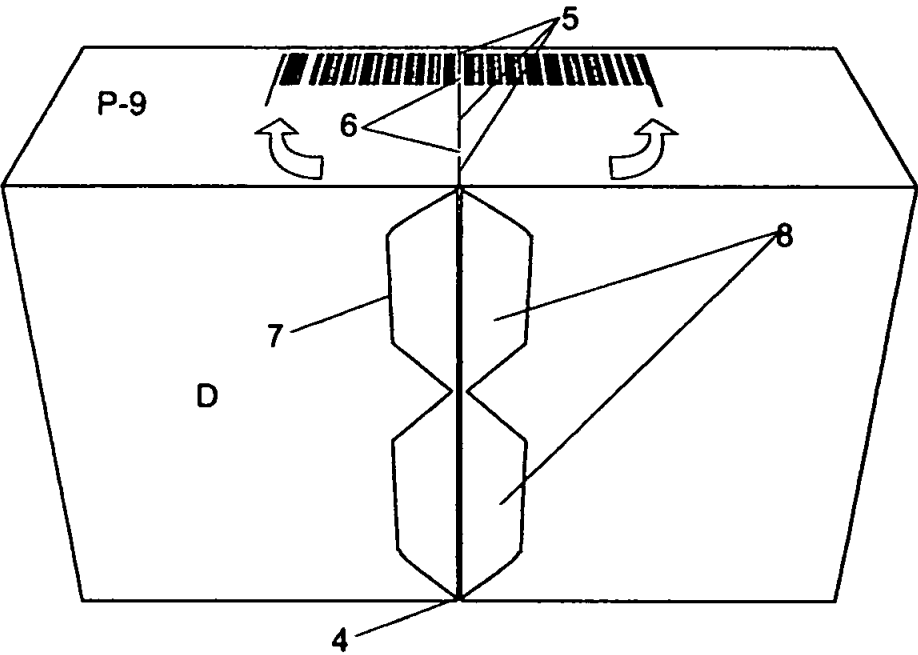
Dibujo 9



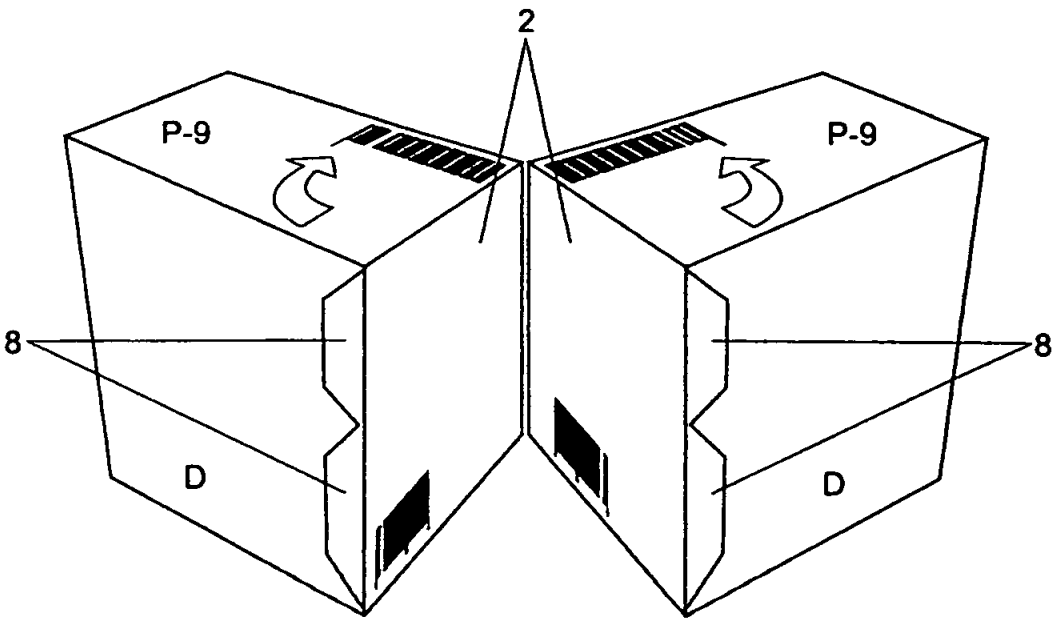
Dibujo 10



Dibujo 11



Dibujo 12



17/17

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 76,110
FECHA : OCTUBRE 8 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-111796-00000-0000

Fecha: 2009-10-08 16:21:31 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 3 MODELO Eva: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 17

==== CONSIGNACION ====

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
GONZALO ESCOBAR LOZANO	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	48564261	08/10/2009	317,000.00

==== CONCEPTO ====

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		5 TRAMITES DE SOL. DE MODELO DE UTI	317,000.00
		TOTAL :	\$ 317,000.00

SON: TRESCIENTOS DIEZ Y SIETE MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-111796-00000-0000

Fecha: 2009-10-08 16:21:31 Dep. 2020 NUECREACION

Tra. 3 MODELO Eva: 1 REGDEPOSITO

Act. 411 PRESENTACION Folios: 17

mercio
NCIA

REQUISITOS MÍNIMOS PARA ADMISIÓN A TRAMITE
PCT

PATENTE DE INVENCION [] MODELO DE UTILIDAD []

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Descripción de la invención []
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA [] INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA [] INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado []
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud []
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado []
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas []

COMPLETA [] INCOMPLETA []

Edwin Navarro
Firma Responsable

Fecha 08-10-09

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5,7y10
Conmutador: 3 82 0840
Fax: 3505220
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá D.C. - Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 19

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
ESCOBAR LOZANO GONZALO

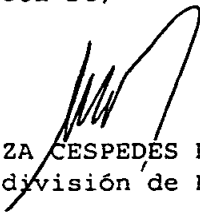
REFERENCIA	Radicación No. 9 111796
	Trámite 3
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 9047
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente de modelo de utilidad que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión.

Siendo manifestación expresa del interesado, la solicitud no será publicada antes de los seis (6) meses contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud, por lo tanto la publicación en este caso se hará a partir del día 08 del mes de abril de 2010.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

23 OCT. 2009


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpa11