



Organización CSA S.A.

OK
11/1

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Delegatura de Propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones



PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

09-842910



21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO _____

DESPACHADOR PARA UN ROLLO DE ALIMENTACION CENTRAL

DE MATERIAL DE CINTA CONTINUA DE PAPEL

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE _____

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

DOMICILIO _____

GÖTEBORG, SUECIA

74. APODERADO _____

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C. 35.456.344 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D.C., _____

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-084290- -00000-0000

Fecha: 2009-08-12 15:58:21 Dep: 2020 NUECREACIONE
Tia: 11 PATENTEIYII Evt: 379 FASENACIONALI
Act: 411 PRESENTACION Folios: 87

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

PCT

ENTRADA EN FASE NACIONAL

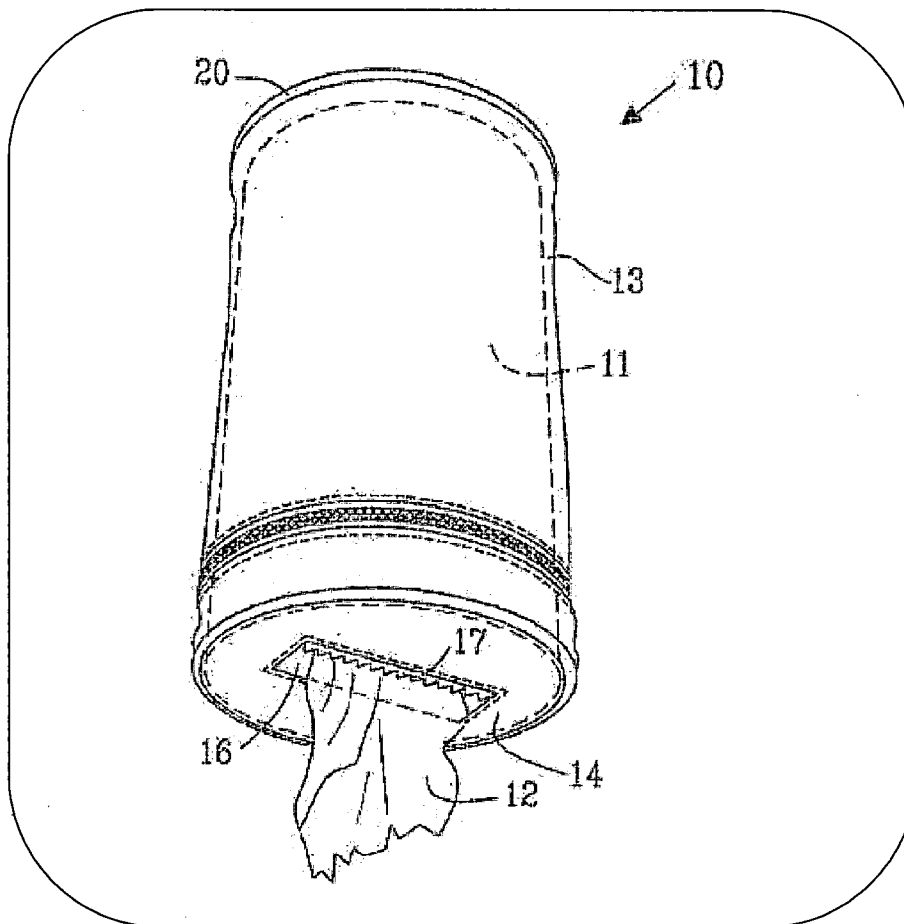
1 SOLICITUD DE: ☒ Patente de Invención. ☐ Patente de Modelo de Utilidad. ☐ Capítulo I. ☒ Capítulo II.			
2 SOLICITANTE (71)	Nombre: SCA HYGIENE PRODUCTS AB sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suecia. Dirección: 405 03 Göteborg, Suecia Domicilio: Göteborg, Suecia		IDENTIFICACIÓN C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@cavelier.com Domicilio: Bogotá, Colombia.		IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número <u>35.456.344</u> T. P. <u>23.555</u>
4 INVENTOR (ES) (72)	1. Agneta THORÉN Björkvägen 1, 435 37 Mölnlycke, Suecia 2. Joachim GLATZL Linnégatan 14, 413 04 Göteborg, Suecia		
5 PCT (86) Solicitud Internacional No. <u>PCT/SE2007/000024</u> Fecha: <u>12 de enero de 2007</u> Publicación Internacional No. <u>WO 2008/085090 A1</u> Fecha: <u>17 de julio de 2008</u>			
6 Título (54) <u>DESPACHADOR PARA UN ROLLO DE ALIMENTACIÓN CENTRAL DE MATERIAL</u> <u>DE CINTA CONTINUA DE PAPEL</u>			
7 Clasificación Internacional (51) <u>A47K 010/036</u>			
8 Prioridad SI ☐ NO ☒	(33) País de Origen _____	(32) Fecha _____	(31) Número de Solicitud _____
9 Comprobante de pago No.: <u>09-59,000</u> Fecha: <u>10 de agosto de 2009</u> <u>09-51,283</u> <u>14 de julio de 2009</u> <u>09-29,763</u> <u>20 de abril de 2009</u>			

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 540.000.00.
- ☒ Comprobante de pago por 9 reivindicaciones adicionales después de la decimoquinta reivindicación por \$225.000.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☒ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ**FIRMA:** Luiz Clemencia Soé Páez
C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P. 23.555

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2008/085090 A1

Descripción:

Páginas 9 en el idioma original

Páginas 16 en español

Reivindicaciones: Número (s) 24

Figuras: Número (s) 8

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Traducción Al Español De Los Anexos Presentados Junto Con El Informe Del Examen Preliminar Internacional.

4. ☒ Extracto de publicación.

**SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA
FASE INTERNACIONAL**

CAVELIER

BOGOTÁ, COLOMBIA

REPRESENTACION Y PODER

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND POWER OF ATTORNEY

I (we), the undersigned / Yo (nosotros), abajo firmado (s)

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of/domiciliado (s) en \$405 03 Goteborg,

SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, specially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal and administrative suits relating to those rights; actions arising from unfair competition against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this / Dado y firmado hoy
Gothenburg 19 February 1999

in/en

Signature

Firma

Bengt Forshult
Head of Patent Department

SCA Hygiene Products AB

AMPARO QUINTERO ALCANTARA No. 17.07.19

NOTARIA MARIA ELVI MARTELO

Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

LEGALIZACION

El Señor Cónsul de Colombia debe expedir un *certificado consular* sobre (1) la existencia legal de la compañía que otorga el poder, (2) que ésta ejerce su objeto social, y (3) que las personas que otorgan el poder están autorizadas para darlo. A este efecto les solicitamos que muestren al Señor Cónsul las pruebas que acreditan esos hechos (1), (2) y (3).

LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a *consular certifi.* on (1) the legal existence of the company, which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

TRADUCCION No.: 1707199
MARIA ELVIRA MARTÍNELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

, the undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg, Sweden, do hereby certify,

that **Bengt Forshult**

has personally signed this document overleaf, and

according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized to sign jointly for and on behalf of

SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356

According to a Swedish Certificate of Registration, dated

1998-07-20, **Bengt Forshult** is duly authorized

to sign such a document on behalf of the company.

Gothenburg, this 25th day of February 1999

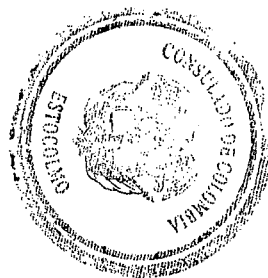
Ex officio:

RICKARD STRÖM

Exp.No.: 79234

Fee: SEK 350:-

PAGADO
Impuesto de Timbre
Derechos Consulares
Cien
dólares US\$ 7
Derechos US\$ 100



NO. 3066

The Ministry for Foreign Affairs in Stockholm, hereby certifies that Mr *Rickard Ström* Notary Public of *Gothenburg* has issued and signed the foregoing attestation in his official capacity



MARIA SMITH RUEDA
las Funciones Consulares

Fecha

1999-03-05

No: 022

que el señor *Bengt Forshult* quien firma el documento que antecede ejerce para la sociedad *SCA Hygiene Products* de la Sociedad *SCA Hygiene Products Aktiebolag* que existe de acuerdo con las leyes de *Suecia* según se me acredita en los documentos que tuve a la vista.

NOTA PARA EL SEÑOR CONSUL DE COLOMBIA: Según los artículos 65 del C. de P.C. y 480 del C. de Co., si el poderdante es una sociedad, el Señor Cónsul debe certificar que tuvo a la vista las pruebas de su existencia, que ejerce su objeto social y que quien confiere el poder es su representante.



5

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

2828133
Miguel Smith Rueda
Cuya firma aparece en el
documento desempeña
las funciones indicadas

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

019530

99 JUL 20 11 12 34

CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPEÑA
LAS FUNCIONES INDICADAS

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

TRADUCCION No. 1707/99
MARIA OLIVIA MARTINEZ
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

COMO NOTARIA SEXTA DEL CIRCULO DE BOGOTA
D.C. NO PUEDO COMPROBAR QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
BOGOTA D.C. REPUBLICA DE COLOMBIA
11 AGO. 2009
AMPARO QUINTERO ARTURO
NOTARIA



EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA

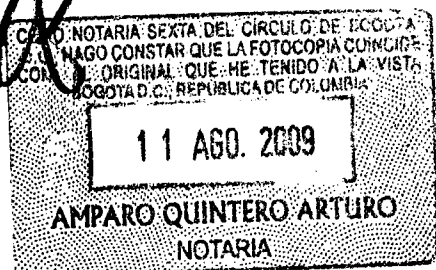
Fecha.....1999-07-01..... No: 001329

Previa la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Inger Höglberg, Min Relaciones
Exteriores, Suecia

M. Smith

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares



PAGADO	
Impuesto de Timbre	<u>Seiete</u> dólares US\$ <u>7</u>
Derechos Consulares	<u>Quince</u> dólares US\$ <u>15</u>



TRADUCCION No: 1709199
MARIA ELVIRA MARTINO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

6

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual **SCA HYGIENE PRODUCTS AB** otorga poder a **EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER**). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

Yo, el abajo firmante **RICKARD STRÖM**, Notario Público de Gothenburg, Suecia, por el presente certifico, que Bengt Forshult

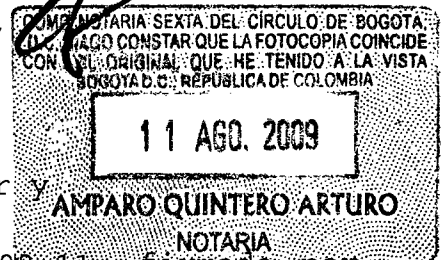
ha firmado personalmente el documento anterior y que de acuerdo con el poder de fecha 1998-08-11, firmado por

GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF, quienes están debidamente autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de **SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG** - Org. No. 556007-2356; según Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, **Bengt Forshult** está debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía. Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex officio: (Firma ilegible), **RICKARD STRÖM** (Sello notarial).

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:--.



No. 3066

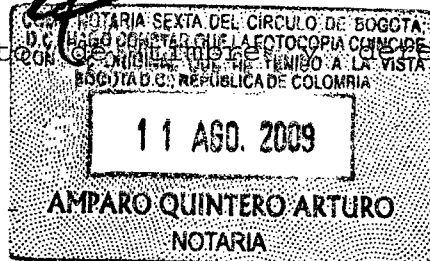
El Ministerio de Relaciones Exteriores en Estocolmo por el presente certifica que el Sr. Rickard Ström, Notario Público de Goteborg, ha expedido y firmado la declaración anterior en su capacidad oficial.

Derechos Estocolmo, 25 de marzo

Kr. 120 PAGADOS de 1999

(Firma ilegible) Inger Högberg. (Sello en tinta) Ministerio de Relaciones Exteriores.

(En español) Certificación de la capacidad legal de Bengt Forshult y de la existencia legal de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG expedida el 5 de marzo 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 022. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuestos de derechos consulares.



(En español) Certificación de la firma de Inger Högberg, Ministerio de Relaciones Exteriores, Suecia, expedida el 01 de julio de 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 001329. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(Al anverso) Legalización de la firma que antecede expedida por

el MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES bajo el No. 119916 del 14 de febrero del 2000, firmado por el Jefe de Legalizaciones.

Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en esta oficina para su confrontación.

COLO 11256-801-014-7

Id. 108

Feb. 15/00

Maria Elvira Martelo
TRADUCCION No. 170799
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES
220552
C/ J. R. MARTÍNEZ
COPIA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

NOTARIA SEXTA DEL CIRCULO DE BOGOTÁ
HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
BOGOTÁ D.C., REPÚBLICA DE COLOMBIA
11 AGO. 2009
AMPARO QUINTERO ARTURO
NOTARIA

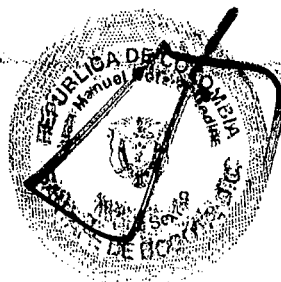
BO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2000 FEB 16/00 12/02
Jefe de LEGALIZACIONES
SANTA FE DE BOGOTÁ D.C.

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) FIRMA(S) DE

Manuel Perea
Alfonso

COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA SANTIPE DE BOGOTA

16 FEB. 2009



COMO NOTARIA SEXTA DEL CIRCULO DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA BOGOTA D.C. REPUBLICA DE COLOMBIA

11 AGO. 2009

AMPARO QUINTERO ARTURO
NOTARIA

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
17 July 2008 (17.07.2008)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2008/085090 A1

(51) International Patent Classification:
A47K 10/36 (2006.01) A47K 10/38 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/SE2007/000024

(22) International Filing Date: 12 January 2007 (12.01.2007)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(71) Applicant (for all designated States except US): SCA HYGIENE PRODUCTS AB [SE/SE]; S-405 03 Göteborg (SE).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): THORÉN, Agneta [SE/SE]; Björkvägen 1, 435 37 Mölnlycke (SE). GLATZL, Joachim [SE/SE]; Linnégatan 14, 413 04 Göteborg (SE).

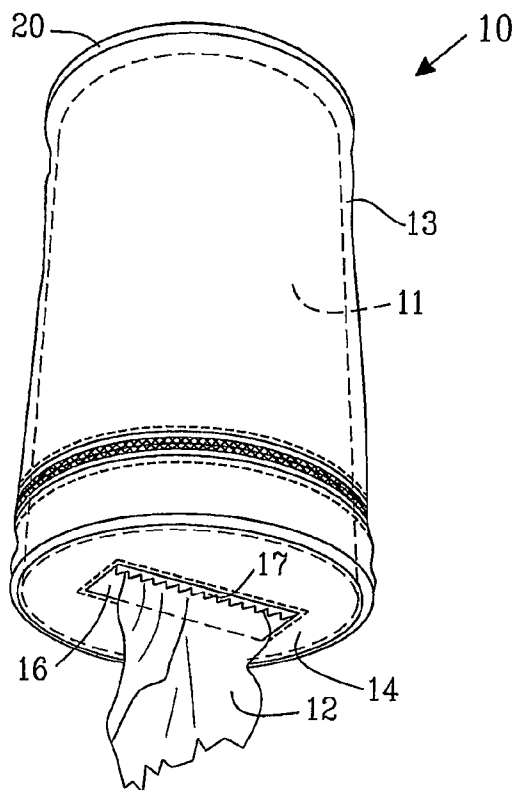
(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(74) Agent: VALEA AB; Lindholmpiren 5, S-417 56 Göteborg (SE).

Published:
— with international search report

(54) Title: DISPENSER FOR A CENTRE-FED ROLL OF WEB MATERIAL



(57) Abstract: A dispenser for a centre-fed roll (11) of web material (12) in the form of tissue paper or nonwoven material. The dispenser has a dispenser opening (16) which in one aspect of the invention has an elongated shape wherein one side edge (18) is provided with tearing means (17) and the opposite side edge (19) is smooth and free from tearing means, and wherein the length (L) of the dispenser opening (16) is between 40 and 90% of the roll diameter and the width (W) of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but no more than 40 mm. In a further aspect of the invention the dispenser is portable, wherein at least a substantial part of the dispenser is made of a moisture and tear resistant flexible material adapted for multiple use and the dispenser further comprises a reclosable opening (21) through which the roll of web material may be inserted into the dispenser.

WO 2008/085090 A1

DISPENSER FOR A CENTRE-FED ROLL OF WEB MATERIAL

TECHNICAL FIELD

The present invention refers to a dispenser for a roll of web material in the form of tissue
5 paper or nonwoven material intended for wiping purposes, wherein the web material is
extracted from the centre of the roll. The dispenser comprises an elongated housing for
accommodating the roll, said housing having an end wall at each end and a dispenser
opening is arranged in at least one end wall of the dispenser. The dispenser opening is
provided with tearing means for tearing off a portion of the web material. In a further
10 aspect the invention refers to a portable dispenser.

BACKGROUND OF THE INVENTION

Dispensers of this kind are frequently used in private households and on different kinds of
public premises such as toilets, restaurants, hospitals, industries etc. The dispenser may
15 be mounted on a wall or other support in a vertical or horizontal position with the
dispenser opening in coaxial alignment with the longitudinal axis of the enclosed roll. It
may also be portable to be carried along. Both for stationary and portable dispensers the
paper web is extracted in the direction of the longitudinal axis of the roll and is torn against
the tearing means, such as a toothed edge, of the dispenser opening. Dispensing the
20 paper from the centre of the roll has several advantages as compared to unwinding the
paper from the periphery of the roll, since the roll can remain stationary in the dispenser
and the only thing that needs to be displaced is the pulled out length of paper web.

WO 81/02280 discloses a stationary dispenser for centre-fed paper rolls, where the web is
25 extracted at the upper end of the dispenser. The web path is first straight upwards and is
then drawn around an edge portion to exit the dispenser through a dispenser opening
located at the side of the dispenser. The dispenser opening has tearing means for tearing
off desired lengths of the paper web.

30 SE-C-519 199 discloses a single use portable dispenser for a centre-fed paper roll. The
dispenser comprises a casing, for example a plastic film, enclosing the roll and provided
with a dispenser opening in one end wall. The dispenser opening has a substantially
round or square configuration and comprises tearing means.

JP-A-2003-290074 discloses a portable dispenser for a toilet paper roll where the paper roll is unwound from its periphery and the paper web is drawn out through a dispenser opening in the side wall of the dispenser. The dispenser opening is provided with a tear bar.

5

US-A-3,002,668 discloses a portable dispenser for relatively thick bands of fluffy fibrous materials, especially cotton in strip form. The cotton strips are folded in a zigzag configuration and is withdrawn from the dispenser through a dispenser opening in a top wall of the dispenser. The dispenser opening is elongated and has one relatively smooth

10 longitudinal side and one longitudinal side provided with a plurality of teeth. The width of the dispenser opening is approximately equal to or slightly less than the thickness of the cotton strip, so that the strip is prevented from falling back into the dispenser after a length of strip material has been torn off.

15 SUMMARY OF THE INVENTION

An object of the present invention is to provide a dispenser for a centre-fed roll of web material in the form of tissue paper or nonwoven material of the kind specified above, wherein a desired length of web material may be easily withdrawn from the dispenser without risk for breaking and when the desired length has been withdrawn the web

20 material may be torn off against the tearing means. The dispenser opening should further be designed in a manner that the roll is prevented from falling out therethrough also when the remaining amount of web material is very small, said remaining web material being in the form of a thin rim, that easily can collapse and fall or be pulled out of the dispenser opening if this is too large.

25

These objects have been accomplished by the fact that said dispenser opening has an elongated shape having a length in longitudinal direction and a width in transverse direction and a pair of opposed longitudinal side edges, wherein one longitudinal side edge is provided with said tearing means and the opposite longitudinal side edge is

30 smooth and free from tearing means, and wherein the length of the dispenser opening is between 40 and 90% of the roll diameter and the width of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm.

12

In a further aspect of the present invention there is provided a portable dispenser for a centre-fed roll of web material in the form of tissue paper or nonwoven material, the dispenser comprising an elongated housing for accommodating the roll, said housing having an end wall at each end covering the respective end surface of the roll, wherein a
5 dispenser opening is arranged in at least one end wall of the housing, said dispenser opening being provided with tearing means. The portable dispenser should be adapted for multiple use with easy refill with a new roll. It should further be possible to store the empty portable dispenser in a space-saving manner. This has according to the present invention been provided by the fact that at least a substantial part of the dispenser is in the form of
10 a casing made of a moisture and tear resistant flexible material in the form of a textile and/or plastic material adapted for multiple use and that the dispenser further comprises a reclosable opening through which the roll of web material may be inserted into the dispenser, said opening being provided with refastenable adhesive or mechanical closure means for closing the opening.
15

Further features of the dispenser according to the invention are found in the dependant claims and in the following description.

DEFINITIONS

20 *Tissue paper*

The term tissue paper refers to soft absorbent paper having a basis weight below 65 g/m^2 and typically between 10 and 50 g/m^2 . Its density is typically below 0.60 g/cm^3 , preferably below 0.30 g/cm^3 and more preferably between 0.08 and 0.20 g/cm^3 . The tissue paper may be creped or non-creped. The creping may take place in wet or dry condition. It may
25 further be foreshortened by any other methods, such as so called rush transfer between wires.

The fibers contained in the tissue paper are mainly pulp fibers from chemical pulp, mechanical pulp, thermo mechanical pulp, chemo mechanical pulp and/or chemo thermo mechanical pulp (CTMP). The fibers may also be recycled fibers. The tissue paper may
30 also contain other types of fibers enhancing e.g. strength, absorption or softness of the paper. These fibers may be made from regenerated cellulose or synthetic material such as polyolefins, polyesters, polyamides etc.

13

The tissue paper coming out from the tissue paper machine may comprise one or more layers. In the case of more than one layer this is accomplished either in a multi-layered headbox, by forming a new layer on top of an already formed layer or by couching together already formed layers. These layers can not or only with considerable difficulty
5 be separated from each other and are joined mainly by hydrogen bonds. The different layers may be identical or may have different properties regarding for example fibre composition and chemical composition.

A paper comes out from the paper machine as a single-ply paper sheet, which later in the
10 converting process can be combined with other plies by a lamination process, such as gluing and or embossing, to form a multi-ply material. The same applies to a nonwoven material. A single ply may comprise one, two or more layers, obtained by any of the methods mentioned above. Embossing of a paper will increase the thickness of the paper, so that its thickness as measured between the tips of the protruding embossings on
15 opposite sides of the paper is larger than the thickness of the paper web as such.

The main use of tissue paper is as toilet and kitchen paper, paper towels, handkerchiefs, wiping material and the like.

20 *Nonwoven*

A nonwoven material is defined as a manufactured sheet, web or batt of directionally or randomly orientated fibres, bonded by friction and/or melt-bonding and/or cohesion and/or adhesion. The fibres may be of natural or man-made origin. They may be staple fibres or continuous filaments or be formed in situ. Examples of nonwoven materials are
25 hydroentangled materials, spunbonded webs, meltblown webs, carded bonded webs, airlaid bonded webs, wetlaid webs, thermobonded webs, through-air-bonded webs etc. The nonwoven materials referred to in the present invention are intended for wiping purposes and have a basis weight between 10 and 100 g/m².

30 *Thickness of web material*

The thickness of the web material is measured according to the European standard EN-ISO 12625-3:2005.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

The invention will below be described with reference to the accompanying drawings, in which

FIG. 1 and 2 are perspective views shown from different sides of one embodiment of a portable dispenser according to the invention.

FIG. 3 is an end view of the dispenser in Fig. 1 and 2 showing the dispenser opening.

FIG. 4 is a perspective view of a centre-fed roll of web material.

FIG. 5 is a plan view of a modified dispenser opening.

FIG. 6 is a perspective view of an embodiment of a fixed wall-mounted dispenser.

FIG. 7 is an end view of the dispenser in Fig. 6 showing the dispenser opening.

FIG. 8 is a perspective view of a still further embodiment of a portable dispenser according to the invention having another type of dispenser opening.

DETAILED DESCRIPTION OF PREFERRED EMBODIMENTS

Fig. 1 and 2 show a portable dispenser 10 for a roll 11 of web material 12 in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes. The roll 11 is indicated with dashed lines in Fig. 1 and shown in more detail in Fig. 4. The web material 12 is extracted from the centre of the roll and the roll is therefore referred to as a centre-fed roll contrary to a roll where the web material is unwound from the periphery of the roll. The dispenser 10 comprises an elongated housing 13 in the shape of a casing accommodating the roll, said housing having an end wall 14, 15 at each end and a dispenser opening 16 arranged in one end wall 14 of the dispenser. The dispenser opening is provided with tearing means 17 in the form of a toothed edge for tearing off the web material in desired lengths.

The web material generally has a basis weight between 10 and 100 g/m² and a thickness from 10 to 1000 µm. The tensile strength of the web material should preferably be below 800 N/m, more preferably below 600 N/m, so that it may easily be torn off against the tearing means. The roll 11 has a diameter, D, as measured before web material has been extracted therefrom. The roll has a length and an end surface 11a and 11b at each end, as shown in Fig. 4. In the following the web material will be referred to as "paper". In some embodiments the web material may be perforated at intervals in order to facilitate cutting off, however in most cases when using a dispenser having tearing means as disclosed such perforation is redundant.

18

The dispenser opening 16 has an elongated shape and a length, L, in longitudinal direction and a width, W, in transverse direction. It has a pair of opposed side edges 18 and 19, wherein one side edge, 18, is provided with said tearing means 17 and the opposite side edge 19 is smooth and free from tearing means. The dispenser opening 16 including the tearing teeth 17 lies in the same plane as the substantially plane end wall 14, which means that the tips of the tearing teeth are directed toward the centre of the dispenser opening. This involves that the end wall 14 having the dispenser opening therein will be substantially plane and may therefore easily be put on a plane surface, such as a table, floor etc.

The elongated dispenser opening 16 may be rectangular as shown in Fig. 1 or of another optional elongated shape. One example of another elongated dispenser opening 16 is shown in Fig. 5, which has a narrow slot 16b at one end in which the paper may be locked. In an alternative embodiment one or both side edges 18 and 19 may have a curved shape.

The width, W, of the dispenser opening 16 is measured from the tip of the tearing teeth 17 to the opposed smooth side edge 19. In case the width of the dispenser opening varies along the length of the dispenser opening, the width, W, as referred to herein, is the width at the broadest portion of the dispenser opening.

The length, L, of the dispenser opening 17 should be between 40 and 90% of the roll diameter, D. For a roll having a diameter, D, of 12 cm this means that the length, L, of the dispenser opening 17 should be between 4.8 and 10.8 cm. Preferably the length, L, of the dispenser opening 17 is between 50 and 80% of the roll diameter, D.

Since the paper comes out from a centre-fed roll in the form of a twisted strip which has a thickness of a plurality of plies of paper the width, W, of the dispenser opening should be at least 10 times the thickness of the paper web, and at least 5 mm. The dispenser opening should have a width of not more than 40 mm.

For a paper web having a thickness of for example 600 μm the width, W, should be at least 6 mm. Embossed paper such as used in kitchen rolls may have thickness of up to 1 mm. Preferably the width, W, is at least 15 times the thickness of the web material, and at

least 8 mm and more preferably at least 10 mm. Preferably the width, W, is not more than 40 mm.

The design and dimensions of the dispenser opening 16 ensure that the paper can be
5 easily pulled out against the smooth side edge 19 out of contact with the tearing teeth 17 at the opposite side of the dispenser opening, so that the risk for unintentional breaking of the paper is avoided. It is further avoided that the roll unintentionally falls out through the dispenser opening also when the remaining amount of web material is very small.

10 When a desired length of paper has been pulled out, the paper web is directed against the opposite side 18 of the dispenser opening so that it is pulled against the tearing teeth 17 and torn off.

Fig. 1 and 2 show a portable dispenser intended for multiple use, wherein the paper roll is
15 easily replaced. The dispenser has the shape of a casing adapted to the size of the roll. In the embodiment shown said casing has a substantially cylindrical shape with a pair of plane end walls 14 and 15. At least a substantial part of the casing 13 is of a flexible material. A "substantial part" herein means that at least 50%, preferably at least 70%, of the material in the casing is flexible. Especially the side walls should preferably be flexible,
20 while the end walls 14 and 15 may be flexible or rigid.

In an empty state the dispenser may then be folded together and stored in a space saving condition. In one embodiment the entire dispenser is made of said flexible material, and rigid plates are attached to the inside of the plane end walls 14 and 15, to make these
25 rigid.

The flexible material is preferably a moisture and tear resistant flexible material adapted for multiple uses. Preferably the flexible material is a textile material, a plastic material or combinations thereof. Examples of moisture and tear resistant textile materials are
30 different types of polyester materials. A backing or lining of for example plastic material or another textile material may further be provided. In order to provide an improved stability to the casing 13 a braid 20 of a suitable material, for example plastic material, may be provided between the side walls and the respective end walls.

17

The material in the tearing teeth 17 should be a hard and durable material, such as metal or a suitable hard plastic material.

The casing 13 is further provided with a reclosable opening 21 through which the roll of web material may be inserted into the dispenser. The reclosable opening 21 is provided with a zipper 22 or other mechanical closure means, such as hook and loops, Velcro® or the like. The closure means 22 may also be of refastenable adhesive material.

The reclosable opening 21 preferably extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser so that the paper roll is easily inserted into the dispenser. The location of the reclosable opening 21 is preferably at a distance of no more than 5 cm from an end wall 14 or 15 thereof, and preferably from the end wall 14 having the dispenser opening 16 therein.

15 The portable dispenser shown in Fig. 1 and 2 has a carrying handle 23 attached thereto, so that the dispenser may be easily carried along to places where the paper is needed, and a loop 24 for hanging the dispenser on a hook or the like. The carrying handle 23 allows the dispenser to be carried in one hand and the paper may be pulled out and cut off against the tearing teeth 17 with the opposite hand.

20 In the embodiment shown the carrying handle 23 extends in a longitudinal direction of the dispenser along a substantial part thereof, which means at least 50% and preferably at least 75% of the length of the dispenser. A rigid strip 25 is attached to the flexible walls of the dispenser just opposite the carrying handle 23, said strip also extends in the longitudinal direction of the dispenser. The rigid strip 25 prevents collapse of the flexible walls when carrying the dispenser also when the remaining amount of paper in the dispenser is very small, and there is no paper roll left in the dispenser which is stiff enough to provide any stiffening effect.

30 The carrying handle 23 may of course be attached to the dispenser in other locations, for example across one end wall 14, 15 thereof.

The different parts of the dispenser, such as tearing means 17, carrying handle 23, rigid strip closure means 22 etc. may be sewn to the flexible material forming the walls of the

dispenser or attached thereto in other suitable manner, such as by adhesive or by heat sealing.

Fig. 6 shows an example of stationary dispenser mounted on a wall 25. Such dispensers usually are of rigid material and are openable in order to replace the paper roll. The dispenser may be opened in different ways, such as by a top lid or by making the front, top and side walls of the dispenser as an integrated unit which is hingedly connected to the rear wall of the dispenser. The dispenser in Fig. 6 is provided with a dispenser opening 16 of the kind described above and as shown in Fig. 7.

10

Fig. 8 shows a portable dispenser of the type described above, but with another kind of dispenser opening 16, in this case a circular opening with tearing teeth 17 around part of the circumference and a smooth edge around the rest of the circumference of the opening. The portable dispenser may however be provided with a dispenser opening of optional shape and with optional tearing means, for example a dispenser opening with tearing means all around the circumference of the opening. However because of the inwardly directed tearing means it is preferred that at least a part of the circumference of the dispenser opening is smooth and free from tearing means in order to avoid unintentional breaking of the paper during withdrawal from the dispenser.

20

The invention is of course not limited to the embodiments described above and shown in the drawings but it is understood that several modifications are possible within the scope of the claims.

25

30

CLAIMS

1. A dispenser for a roll (11) of web material (12) in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter and a length and having an end surface (11a, b) at each end, said web material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof, the dispenser (10) comprising an elongated housing (13) for accommodating the roll, said housing having an end wall (14, 15) at each end covering the respective end surface (11a, b) of the roll, wherein a dispenser opening (16) is arranged in at least one end wall of the dispenser, said dispenser opening being provided with tearing means (17), **characterized in** that said dispenser opening (16) has an elongated shape having a length (L) and a width (W) and a pair of opposed side edges (18, 19), wherein one side edge (18) is provided with said tearing means (17) and the opposite side edge (19) is smooth and free from tearing means, and wherein the length (L) of the dispenser opening (16) is between 40 and 90% of the roll diameter and the width (W) of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm.
2. A dispenser as claimed in claim 1, **characterized in** that the length (L) of the dispenser opening (16) is between 50 and 80% of the roll diameter.
3. A dispenser as claimed in claim 1 or 2, **characterized in** that the width (W) of the dispenser opening (16) is at least 15 times the thickness of the web material and at least 8 mm, more preferably at least 10 mm, but not more than 30 mm.
4. A dispenser as claimed in any of the preceding claims, **characterized in** that the dispenser opening (16) including the tearing means (17) lies in the same plane as the respective end wall (14), with the tips of the tearing means being directed towards the centre of the dispenser opening (16).
5. A dispenser as claimed in any of the preceding claims, **characterized in** that the dispenser is portable and has the shape of a casing (13) adapted to the size of the roll.

6. A dispenser as claimed in claim 5, **characterized in** that said casing has a substantially cylindrical shape with a pair of plane end walls (14, 15).
7. A dispenser as claimed in claim 5 or 6, **characterized in** that at least a substantial part of the dispenser (10) is made of a flexible material.
8. A dispenser as claimed in claim 7, **characterized in** that said flexible material is a textile material and/or a plastic material.
9. A dispenser as claimed in any of claims 5-8, **characterized in** that it comprises a reclosable opening (21) through which the roll of web material may be inserted into the dispenser, said opening being provided with adhesive or mechanical closure means (22) for closing the opening.
10. A dispenser as claimed in claim 9, **characterized in** that said mechanical closure means (22) comprises a zipper, hook-and-loop fasteners, Velcro® type fasteners or the like.
11. A dispenser as claimed in claim 9 or 10, **characterized in** that said reclosable opening (21) extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser (10) at a distance of no more than 5 cm from an end wall (14, 15) thereof.
12. A dispenser as claimed in any of claims 5-11, **characterized in** that it comprises a carrying handle (23).
13. A dispenser as claimed in claims 12, **characterized in** that said carrying handle (23) extends in the longitudinal direction of the dispenser (10) along a substantial part of the length thereof and that a rigid strip (25) is attached to the flexible walls of the dispenser just opposite the carrying handle (23), said strip (25) also extends in the longitudinal direction of the dispenser.
14. A portable dispenser (10) for a roll (11) of web material in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter (D) and a length and having an end surface (11a, 11b) at each end, said web

material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof, the dispenser (10) comprising an elongated housing (13) for accommodating the roll, said housing having an end wall (14, 15) at each end covering the respective end surface (11a, 11b) of the roll, wherein a dispenser opening (16) is arranged in at least one end wall of the housing, said dispenser opening being provided with tearing means (17), **characterized in** that at least a substantial part of the dispenser is in the form of a casing made of a moisture and tear resistant flexible material adapted for multiple use and that the dispenser further comprises a reclosable opening (21) through which the roll of web material may be inserted into the dispenser, said opening being provided with refastenable adhesive or mechanical closure means (22) for closing the opening.

15. A dispenser as claimed in claim 14, **characterized in** that said tear resistant flexible material is a textile material and/or a plastic material

16. A dispenser as claimed in claim 14 or 15, **characterized in** that said mechanical closure means (22) comprises a zipper, hook-and-loop fasteners or the like.

17. A dispenser as claimed in any of claims 14-16, **characterized in** that the dispenser has a substantially cylindrical shape with two plane end walls (14, 15).

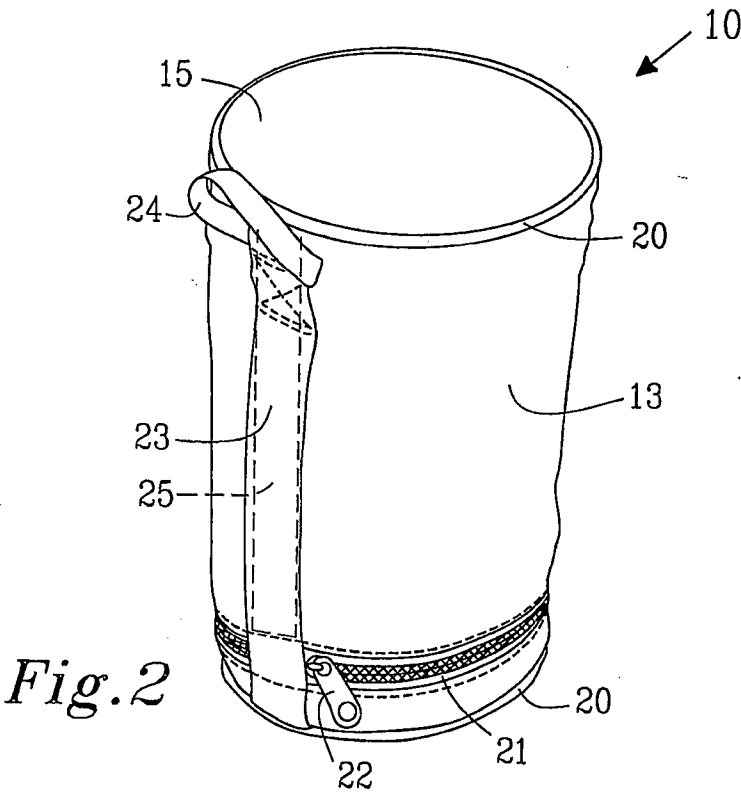
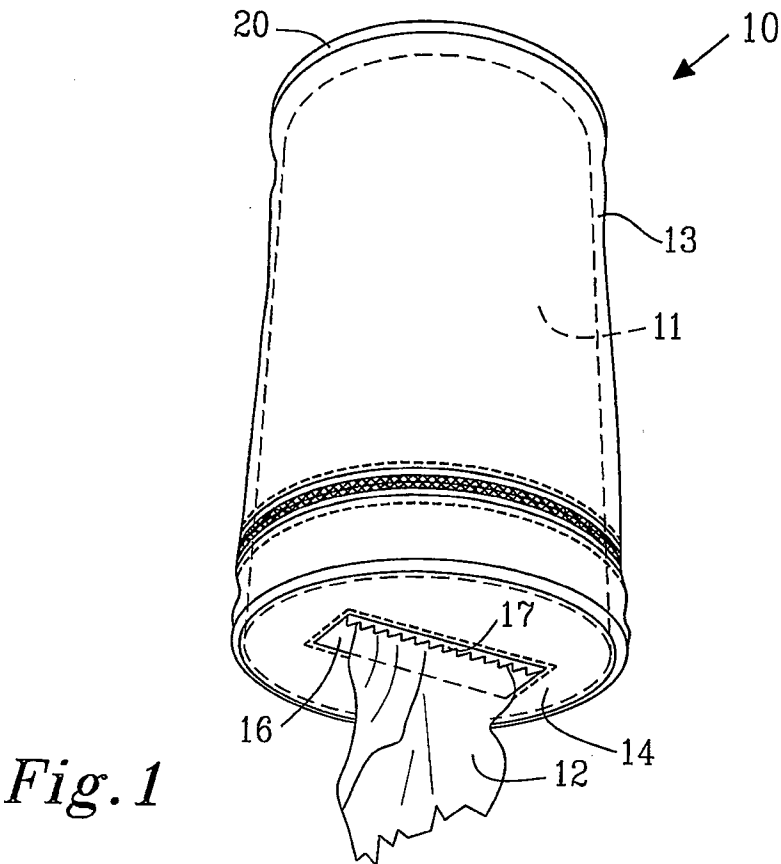
18. A dispenser as claimed in any of claims 14-17, **characterized in** that said reclosable opening (21) extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser (10) at a distance of no more than 5 cm from an end wall (14, 15) thereof.

19. A dispenser as claimed in any of claims 14-18, **characterized in** that it comprises a carrying handle (23).

20. A dispenser as claimed in claims 19, **characterized in** that said carrying handle (23) extends in the longitudinal direction of the dispenser (10) along a substantial part of the length thereof and that a rigid strip (25) is attached to the flexible walls of the dispenser just opposite the carrying handle (23), said strip (25) also extends in the longitudinal direction of the dispenser.

21. A dispenser as claimed in any of claims 14-20, **characterized in** that said dispenser opening (16) has an elongated shape having a length (L) in longitudinal direction and a width (W) in transverse direction and a pair of opposed longitudinal side edges, wherein one longitudinal side edge (18) is provided with said tearing means (17) and the opposite longitudinal side edge (19) is smooth and free from tearing means, and wherein the length of the dispenser opening (16) is between 40 and 90% of the roll diameter and the width of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm.
22. A dispenser as claimed in claim 21, **characterized in** that the length of the dispenser opening (16) is between 50 and 80% of the roll diameter.
23. A dispenser as claimed in claim 21 or 22, **characterized in** that the width (W) of the dispenser opening is at least 15 times the thickness of the web material and at least 8 mm, preferably at least 10 mm, but not more than 30 mm.
24. A dispenser as claimed in any of claims 14-23, **characterized in** that the dispenser opening (16) including the tearing means (17) lies in the same plane as the respective end wall (14), with the tips of the tearing means being directed towards the centre of the dispenser opening (16).
- 25.

1/4



2/4

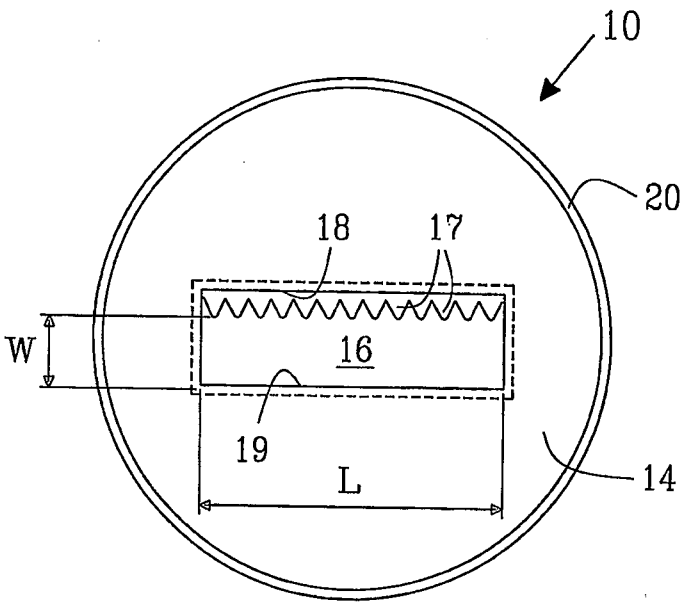


Fig. 3

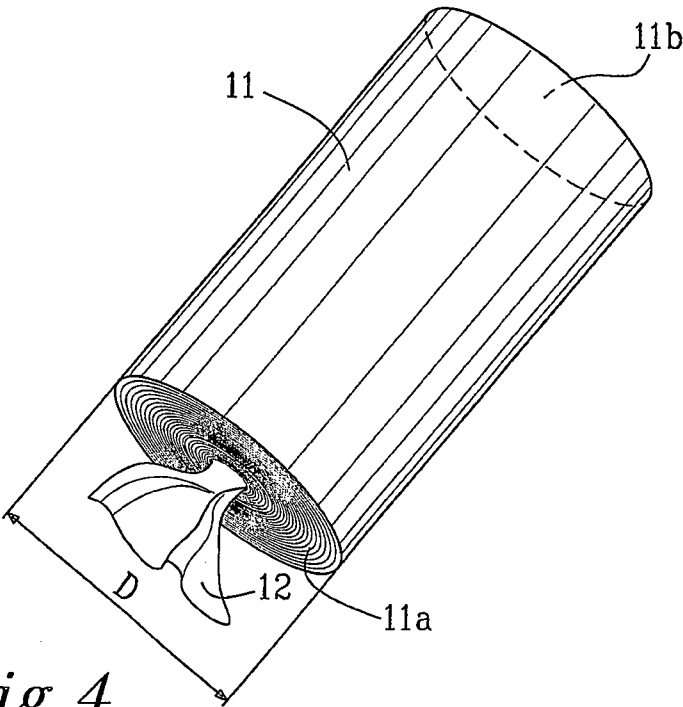


Fig. 4

25

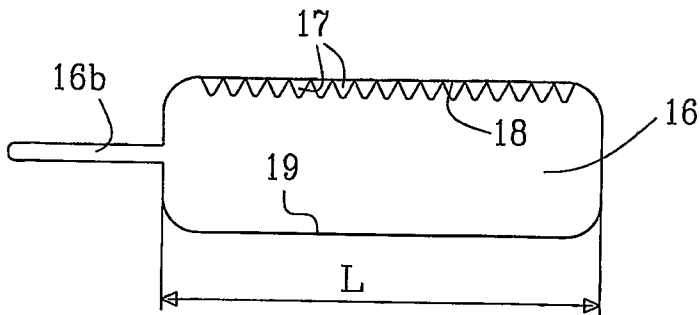


Fig. 5

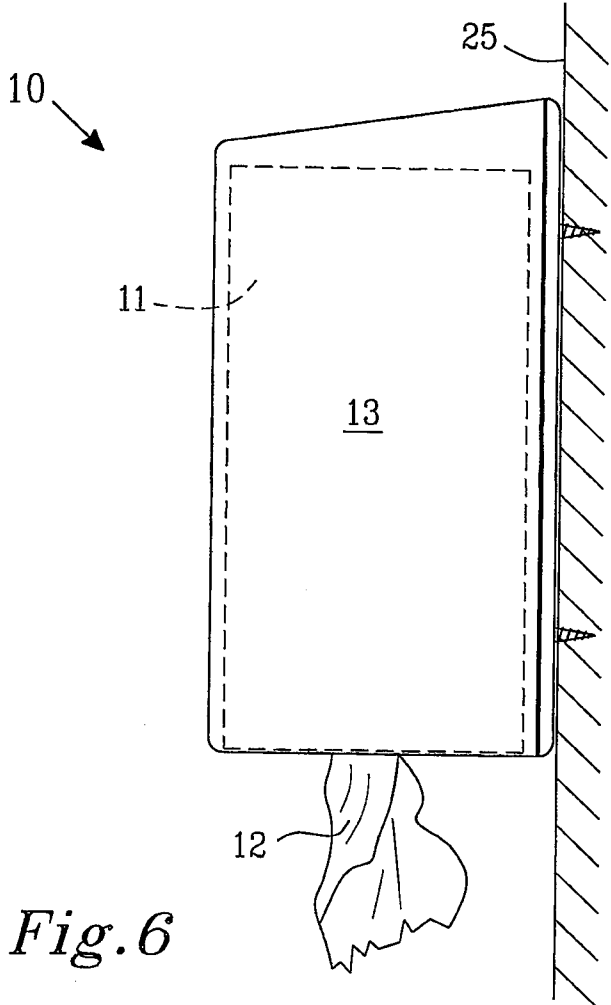


Fig. 6

4/4

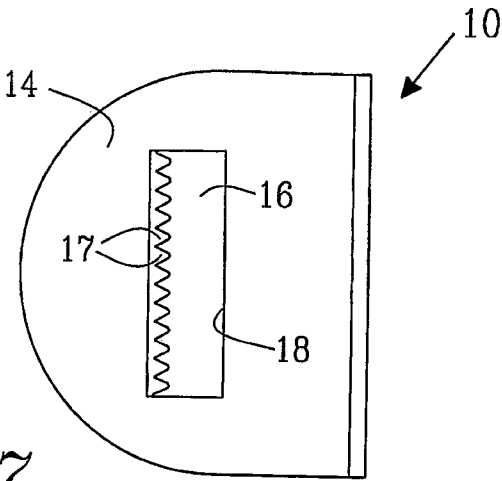


Fig. 7

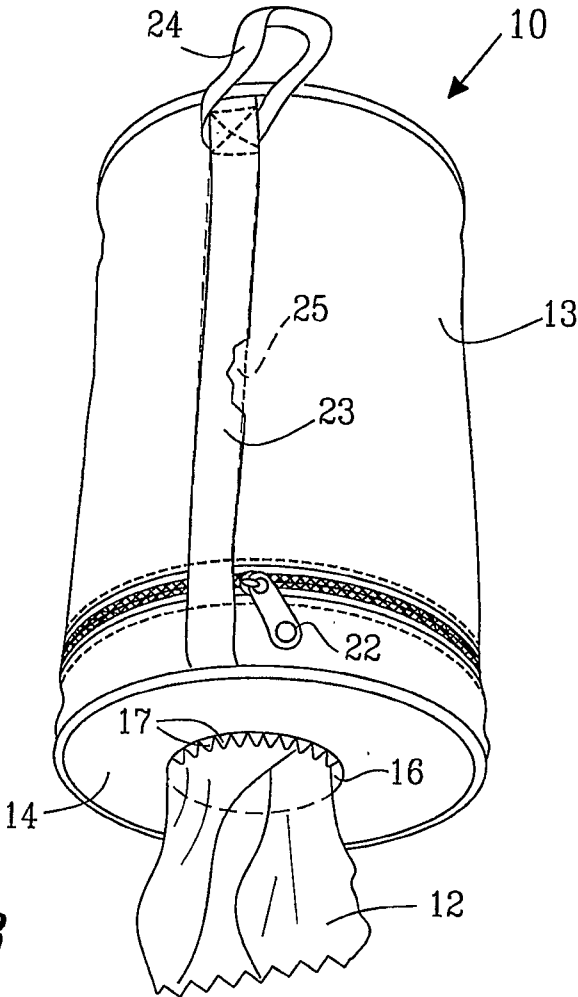


Fig. 8

2A

**DESPACHADOR PARA UN ROLLO DE ALIMENTACIÓN CENTRAL DE MATERIAL
DE CINTA CONTINUA DE PAPEL**

CAMPO TÉCNICO

La presente invención se refiere a un despachador
5 para un rollo de material de cinta continua en la forma de
papel delgado o material no tejido pretendido para propósitos
de limpieza, en donde el material de cinta continua se extrae
desde el centro del rollo. El despachador comprende un
alojamiento alargado para acomodar el rollo, el alojamiento
10 tenido una pared de extremo en cada extremo y una abertura
despachadora está dispuesta en cuando menos una pared de
extremo del despachador. La abertura de despachador se
proporciona con un medio de desgarramiento para separar una
porción del material de cinta continua en un aspecto
15 adicional la invención se refiere a un despachador portátil.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Los despachadores de esta clase se usan
frecuentemente en casas privadas y en diferentes clases de
instalaciones públicas, tales como tocadores, restaurantes,
20 hospitales, industrias, etc. El despachador se puede montar
en una pared u otro soporte en una posición vertical u
horizontal con la abertura de despachador en alineamiento
coaxial con el eje longitudinal del rollo encerrado. También
puede ser portátil para llevar. Para ambos despachadores
25 estacionarios y portátiles la cinta continua de papel se
puede extraer en la dirección del eje longitudinal del rollo
y se rasga contra el medio de desgarramiento, tal como un
borde dentado, de la abertura de despachador. El surtido del

58

papel desde el centro del rollo tiene varias ventajas en comparación con desenrollar el papel de la periferia del rollo, puesto que el rollo puede permanecer estacionario en el despachador y la única cosa que necesita para desplazarse
5 es la tracción fuera de la cinta continua de papel.

WO81/02280 describe un despachador estacionario para rollos de papel alimentados por el centro, en donde la cinta continua se extrae en el extremo superior del despachador. La trayectoria de cinta continua primero es
10 recta hacia arriba y luego se atrae alrededor de una porción de borde para salir del despachador a través de una abertura despachadora colocada en el lado del despachador. La abertura de despachador tiene medios de rasgado para desgarrar tramos deseados de la cinta continua de papel

15 SE-C-529 199 describe un despachador portátil de uso único para rollo de papel alimentado en el centro. El despachador comprende un alojamiento, por ejemplo una película plástica, que encierra el rollo y provisto con una abertura despachador en una pared de extremo. La abertura de
20 despachador tiene una configuración substancialmente redonda o cuadrada y comprende medios de desgarramiento.

JP-A-2003-290074 describe un despachador portátil para un rollo de papel de tocador en donde el rollo de papel se desenreda de la periferia y la cinta continua de papel se
25 atrae fuera a través de una abertura despachador en la pared lateral del despachador. La abertura de despachador está provista con una barra de desgarramiento.

US-A-3,002,668 describe un despachador portátil para materiales de dobleces relativamente gruesos o fibroso esponjados, especialmente algodón en forma de tira. Las tiras de algodón se doblan en una configuración de zigzag y se
5 retiran del despachador a través de una abertura de despachador en la pared superior del despachador. La abertura de despachador es alargada y tiene un lado longitudinal relativamente uniforme y un lado longitudinal provisto con una pluralidad de dientes. La anchura de la abertura de
10 despachador es aproximadamente igual o ligeramente menor que el espesor de la tira de algodón, de modo que la tira sea impedida de caer nuevamente hacia el despachador después de que un tramo de material de tira se ha cortado.

COMPENDIO DE LA INVENCION

15 Un objeto de la presente invención es proporcionar un despachador para un rollo de alimentación central de material de cinta continua en la forma de papel delgado o material no tejido de la clase arriba especificada, en donde un tramo deseado de material de cinta continua se puede
20 retirar fácilmente del despachador sin el riesgo de romperse y cuando la longitud deseada se ha retirado el material de cinta continua se puede rasgar contra el medio de desgarramiento. La abertura de despachador además debe estar diseñada de una manera que se impide que el rollo caiga fuera
25 a través de la misma también cuando la cantidad restante de material de cinta continua es muy pequeña, el material de cinta continua restante estando en la forma de un reborde

delgado, que se puede abatir fácilmente y caer o jalar fuera de la abertura de despachador si esta es demasiado grande.

Estos objetos se han alcanzado por el hecho de que la abertura de despachador tiene una forma alargada que tiene una longitud en la dirección longitudinal y una anchura en dirección transversal y un par de bordes laterales longitudinales opuestos, en donde el borde de lado longitudinal se proporciona con el medio de desgarramiento y el borde lateral longitudinal opuesto es uniforme y está libre de medios de desgarramiento, y en donde la longitud de la abertura de despachador es entre 40 y 90% del diámetro de rollo y la anchura de la abertura de despachador es cuando menos 10 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm.

En un aspecto adicional de la presente invención, se proporciona un despachador portátil para un rollo de alimentación central de material de cinta continua en la forma de papel delgado o material no tejido, el despachador comprendiendo un alojamiento alargado para acomodar el rollo, el alojamiento teniendo una pared de extremo en cada extremo cubriendo la superficie de extremo respectiva del rollo, en donde una abertura de despachador está dispuesta en cuando menos una pared de extremo del alojamiento, la abertura de despachador estando provista con medios de desgarramiento. El despachador portátil debe estar adaptado para usos múltiples con rellenado fácil con un nuevo rollo. Además debe ser posible almacenar el despachador portátil vacío en una manera que ahorre espacio. Esto se ha proporcionado, de conformidad

con la presente invención, por el hecho de que cuando menos una parte substancial del despachador está en la forma de un alojamiento hecho de un material flexible resistente a la humedad y desgarramiento en la forma de un material textil y/o plástico adaptado para múltiples usos y que el despachador además comprende una abertura capaz de cerrarse nuevamente a través de la cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar hacia el despachador, la abertura estando provista con adhesivo resujetable o medio de cierre mecánico para cerrar la abertura.

Particularidades adicionales del despachador de conformidad con la invención se encuentran en las reivindicaciones dependientes y en la siguiente descripción.

DEFINICIONES

15 Papel delgado

El término papel delgado se refiere a papel absorbente suave que tiene un peso de base inferior a 65 g/m^2 y típicamente entre 10 y 50 g/m^2 . Su densidad es típicamente inferior a 0.60 g/cm^3 , de preferencia inferior a 0.30 g/cm^3 y más preferentemente entre 0.08 y 0.20 g/cm^3 . El papel delgado puede estar encrespado o no encrespado. El encrespado puede ocurrir en condición húmeda o seca. Puede además acortarse mediante cualesquiera otros métodos, tal como el llamado transferencia de empuje entre alambres.

25 Las fibras contenidas en el papel delgado son principalmente fibras de pulpa de pulpa química, pulpa mecánica, pulpa termo-mecánica, pulpa quimio-mecánica y/o pulpa quimio-termo mecánica (CTMP). Las fibras también puede

ser fibras recicladas. El papel delgado también puede
contener otros tipos de fibras que mejoran, v. gr.,
resistencia, absorción o suavidad del papel. Estas fibras se
pueden hacer de celulosa regenerada o material sintético tal
5 como poliolefinas, poliésteres, poliamidas, etc.

El papel delgado que sale de la máquina de papel
delgado puede comprender una o más capas. En el caso de más
de una capa, esto se logra ya sea en una caja de cabeza de
múltiples capas, formando una nueva capa sobre una capa ya
10 formada o depositando juntas capas ya formadas. Estas capas
no pueden o solamente con dificultad considerable, separarse
una de la otra y se unen principalmente mediante enlaces de
hidrógeno. Las diferentes capas pueden ser idénticas o pueden
tener diferentes propiedades respecto a, por ejemplo,
15 composición de fibra y composición química.

Un papel sale de la máquina de papel como una hoja
de papel de una sola capa, que posteriormente en el proceso
de conversión se puede combinar con otras capas mediante un
proceso de laminación, tal como engomado y/o realzado, para
20 formar un material de múltiples capas. Lo mismo se aplica a
un material no tejido. Una capa sencilla puede comprender
una, dos o más capas, obtenidas mediante cualquiera de los
métodos mencionados arriba. El realzado de un papel aumentará
el espesor del papel, de modo que su espesor como se mide
25 entre las puntas de los realces sobresalientes en lados
opuestos del papel es mayor que el espesor de la cinta
continua de papel como tal.

El uso principal de papel delgado es papel de tocador y de cocina, toallas de papel, pañuelos, material para limpieza y lo semejante.

No tejido

5 Un material no tejido se define como una hoja fabricada, cinta continua o borra de fibras direccional o aleatoriamente orientadas, ligadas por fricción y/o enlace por fusión y/o cohesión y/o adhesión. Las fibras pueden ser de origen natural o hechas por el hombre. Pueden ser fibras
10 cortas de filamentos continuos o formarse in situ. Ejemplos de materiales no tejidos son materiales hidroenredados, cintas continuas ligadas por hilado, cintas continuas sopladas por fusión, cintas continuas enlazadas cardadas, cintas continuas enlazadas tendidas al aire, cintas continuas
15 tendidas en húmedo, cintas continuas termoenlazadas, cintas continuas enlazadas con aire pasante, etc. Los materiales no tejidos referidos en la presente invención se pretenden para propósitos de limpieza y tienen un peso de base entre 10 y 100 g/m².

20 Espesor de material de trama

El espesor del material de cinta continua se mide de conformidad con la norma europea EN-ISO 12625-3:2005.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La invención se describirá abajo con referencia a
25 los dibujos que se acompañan, en los cuales:

Las Figuras 1 y 2 son vistas en perspectiva de diferentes lados de una modalidad de un despachador portátil de conformidad con la invención,

La Figura 3 es una vista de extremo del despachador en las Figuras 1 y 2 que muestra la abertura de despachador,

La Figura 4 es una vista en perspectiva de un rollo alimentado de control de material de cinta continua,

5 La Figura 5 es una vista de planta de una abertura de despachador modificada,

La Figura 6 es una vista en perspectiva de una modalidad de un despachador fijo montado en pared,

La Figura 7 es una vista de extremo del despachador de la Figura 6 que muestra la abertura de despachador,

La Figura 8 es una vista en perspectiva de una modalidad todavía adicional de un despachador portátil de conformidad con la invención, que tiene otro tipo de abertura de despachador.

15 DESCRIPCION DETALLADA DE MODALIDADES PREFERIDAS

Las Figuras 1 y 2 muestran un despachador 10 portátil para un rollo 11 de material 12 de cinta continua en la forma de papel delgado o material no tejido pretendido para propósitos de limpieza. El rollo 11 está indicado con líneas de guiones en la Figura 1y y mostrado con más detalle en la Figura 4. El material 12 de cinta continua se extrae desde el centro del rollo y el rollo, por lo tanto, se refiere como un rollo de alimentación central contrario a un rollo en donde el material de cinta continua se desenrolla de la periferia del rollo. El despachador 10 comprende un alojamiento 13 alargado en la forma de una caja que acomoda el rollo, el alojamiento teniendo una pared 14, 15 de extremo en cada extremo y una abertura 16 de despachador dispuesta en

una pared 14 de extremo del despachador. La abertura de despachador se proporciona con medios 17 de desgarramiento en la forma de un borde dentado para rasgar el material de cinta continua en longitudes deseadas.

5 El material de cinta continua generalmente tiene un peso de base entre 10 y 100 g/m² y un espesor de 10 a 1000 um. La resistencia a la tensión del material de cinta continua de preferencia debe ser inferior a 800 Nm, más preferentemente inferior a 600 N/m, de manera que pueda
10 rasgarse fácilmente contra el medio de desgarramiento. El rollo 11 tiene un diámetro, D, como se mide antes de que el material de cinta continua se haya extraído del mismo. El rollo tiene una longitud y una superficie de extremo 11a y 11b en cada extremo, como se muestra en la Figura 4. En lo
15 que sigue el material de cinta continua se referirá como "papel". En algunas modalidades el material de cinta continua puede estar perforado en intervalos a fin de facilitar el corte, sin embargo en la mayoría de los casos cuando se usa un despachador que tiene medios de desgarramiento como se
20 describe dicha perforación es redundante.

La abertura 16 de despachador tiene una forma alargada y una longitud, L, en dirección longitudinal y una anchura, W, en dirección transversal. Tiene un par de bordes 18 y 19 laterales opuestos, en donde un borde lateral, 18, se
25 proporciona con el medio 17 de desgarramiento y el borde 19 lateral opuesto es uniforme y está libre de medios de desgarramiento. La abertura 16 de despachador que incluye los dientes 17 de desgarramiento queda en el mismo plano que la

pared 14 de extremo substancialmente plana, lo que significa que las puntas de los dientes de desgarramiento están dirigidas hacia el centro de la abertura de despachador. Esto involucra que la pared 14 de extremo que tiene la abertura de despachador en la misma será substancialmente plana, y por lo tanto, se pone fácilmente en una superficie plana, tal como una mesa, piso, etc.

La abertura 16 de despachador alargada puede ser rectangular como se muestra en la Figura 1 o de otra forma alargada opcional. Un ejemplo de otra abertura 16 de despachador alargada se muestra en la Figura 5, que tiene una ranura 16b angosta en un extremo en la que el papel se puede sujetar. En una modalidad alternativa uno o ambos bordes 18 y 19 laterales pueden tener una forma curva.

La anchura, W , de la abertura 16 de despachador se mide desde la punta de los dientes 17 de desgarramiento al borde 19 lateral uniforme opuesto. En caso de que la anchura de la abertura de despachador varía a lo largo de la longitud de la abertura de despachador, la anchura, W , como se refiere en la presente, es la anchura de la porción más amplia de la abertura de despachador.

La longitud, L , de la abertura 17 de despachador debe ser entre 40 y 90% del diámetro de rollo, D . Para un rollo que tiene un diámetro, D , de 12 cm, esto significa que la longitud, L , de la abertura 17 de despachador debe ser entre 4.8 y 10.8 cm. De preferencia, la longitud, L , de la abertura 17 de despachador es entre 50 y 80% del diámetro de rollo, D .

BT

Puesto que el papel sale de un rollo alimentado del centro en la forma de una tira torcida que tiene un espesor de una pluralidad de capas de papel, la anchura, W, de la abertura de despachador debe ser cuando menos 10 veces el espesor de la cinta continua de papel, y cuando menos 5 mm. La abertura de despachador debe tener una anchura de no más de 40 mm.

Para una cinta continua de papel que tiene un espesor de por ejemplo 600 μ m la anchura, W, debe ser cuando menos 6 mm. El papel realizado tal como se usa en rollos para cocina puede tener espesor de hasta 1 mm. De preferencia, la anchura, W, es cuando menos 15 veces el espesor del material de cinta continua, y cuando menos 8 mm y más preferentemente por lo menos 10 mm. De preferencia, la anchura, W, no es más de 40 mm.

El diseño y dimensiones de la abertura de despachador aseguran que el papel se pueda jalar fuera fácilmente contra el borde lateral uniforme fuera de contacto con los dientes de desgarramiento en el lado opuesto de la abertura de despachador, de manera que el riesgo de rotura no intencional del papel se evita. Se evita además que el rollo caiga fuera no intencionalmente a través de la abertura de despachador también cuando la cantidad restante de material de cinta continua es muy pequeña.

Cuando un tramo de papel deseado se ha jalado fuera, la cinta continua de papel se dirige contra el lado opuesto de la abertura de despachador de manera que se jale contra los dientes de desgarramiento y se rasgue.

Las Figuras 1 y 2 muestran un despachador portátil pretendido para usos múltiples, en donde el rollo de papel se reemplaza fácilmente. El despachador tiene la forma de un alojamiento adaptado al tamaño del rollo. En la modalidad mostrada, el alojamiento tiene una forma substancialmente cilíndrica con un par de paredes 14 y 15 de extremo planas. Cuando menos una parte substancial del alojamiento 13 es de un material flexible. Una "parte substancial" en la presente significa que cuando menos 50%, de preferencia por lo menos 70%, del material en el alojamiento es flexible. Especialmente las paredes laterales de preferencia deben ser flexibles, mientras que las paredes 14 y 15 de extremo pueden ser flexibles o rígidas.

En un estado vacío, el despachador puede entonces doblarse junto y almacenarse en una condición de ahorro de espacio. En una modalidad, el despachador completo está hecho del material flexible, y las placas rígidas se fijan al interior de las paredes 14 y 15 de extremo planas para hacer estas rígidas.

El material flexible de preferencia es material flexible resistente a la humedad y desgarramiento, adaptado para múltiples usos. De preferencia el material flexible es un material textil, un material plástico o combinaciones de los mismos. Los ejemplos de materiales textiles resistentes a la humedad y desgarramiento son tipos diferentes de materiales de poliéster. Un refuerzo o recubrimiento de, por ejemplo, material plástico u otro material textil se puede proporcionar adicionalmente. A fin de proporcionar una

estabilidad mejorada al alojamiento 13 una trenza 20 de un material apropiado, por ejemplo material plástico, se puede proporcionar entre las paredes laterales y las paredes de extremo respectivas.

5 El material en los dientes 17 de desgarramiento debe ser un material duro y duradero, tal como metal o material plástico duro apropiado.

El alojamiento 13 se proporciona además con una abertura 21 que se puede cerrar nuevamente a través de la
10 cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar en el despachador. La abertura 21 capaz de cerrarse nuevamente se proporciona con una cremallera u otro medio de cierre mecánico, tal como gancho y lazos, Velcro® o lo semejante. El medio 22 de cierre también puede ser de
15 material adhesivo capaz de sujetarse nuevamente.

La abertura 21 capaz de cerrarse nuevamente de preferencia se extiende en una dirección circunferencial alrededor de cuando menos 80% de la circunferencia del despachador de manera que el rollo de papel se inserte
20 fácilmente en el despachador. La ubicación de la abertura 21 capaz de cerrarse nuevamente es de preferencia a una distancia de no más de 5 cm desde una pared 14 o 15 de extremo de la misma, y de preferencia desde el extremo 14 de extremo que tiene la abertura 16 de despachador en la misma.

25 El despachador portátil mostrado en las Figuras 1 y 2 tiene una manija 23 portadora fijada al mismo, de modo que el despachador se pueda llevar fácilmente a lugares en donde el papel se necesita, y un lazo 24 que cuelga el despachador

en un gancho o lo semejante. La manija 23 portador permite que el despachador se puede llevar en una mano y el papel se puede jalar fuera y cortarse contra los dientes 17 de desgarramiento con la mano opuesto.

5 En la modalidad mostrada, la manija 23 portador se extiende en una dirección longitudinal del despachador a lo largo de una parte substancial del mismo, que significa cuando menos 50% y de preferencia por lo menos 75% de la longitud del despachador. Una tira 25 rígida se fija a las
10 paredes flexibles de despachador justo opuesto a la manija 23 portadora, la tira también se extiende en la dirección longitudinal del despachador. La tira 25 rígida impide el abatimiento de las paredes flexibles cuando se lleva el despachador también cuando la cantidad de papel restante en
15 el despachador es muy pequeña, y no hay rollo de papel en el despachador que es suficientemente rígido para proporcionar cualquier efecto de endurecimiento.

La manija 23 portadora desde luego se puede fijar al despachador en otras ubicaciones, por ejemplo a través de
20 una pared 14, 15 de extremo del mismo.

Las diferentes partes del despachador, tales como el medio 17 de desgarramiento, manija 23 portadora, medio 22 de cierre de tira rígida, etc., se pueden coser al material flexible que forma las paredes del despachador o fijados al
25 mismo en otra manera apropiada, tal como mediante adhesivo o mediante sellado térmico.

La Figura 6 muestra un ejemplo de despachador estacionario montado en una pared 25. Estos despachadores

usualmente son de material rígido y se pueden abrir a fin de reemplazar el rollo de papel. El despachador se puede abrir en formas diferentes, tal como mediante una tapa superior o haciendo las paredes frontal, superior y laterales del despachador como una unidad integrada que está conectada de manera articulada a la pared posterior del despachador. El despachador en la Figura 6 se proporciona con una abertura 16 de despachador de la clase arriba descrita y como se muestra en la Figura 7.

10 La Figura 8 muestra un despachador portátil del tipo arriba descrito, pero con otra clase de abertura 16 de despachador. En este caso una abertura circular con dientes 17 de desgarramiento alrededor de parte de la circunferencia tiene un borde uniforme alrededor del resto de la circunferencia de la abertura. El despachador portátil, sin embargo, se puede proporcionar con una abertura de despachador de forma opcional y con medios de desgarramiento opcionales, por ejemplo una abertura de despachador con medio de desgarramiento todo alrededor de la circunferencia de la
15 abertura. Sin embargo, debido a que el medio de desgarramiento está dirigido hacia adentro, se prefiere que cuando menos una parte de la circunferencia de la abertura de despachador es uniforme y está libre de medios de desgarramiento a fin de evitar rotura no intencional del
20 papel durante el retiro del despachador.

La invención, desde luego, no está limitada a las modalidades arriba descritas y mostradas en los dibujos, sino

que se entiende que son posibles varias modificaciones dentro del alcance de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un despachador para un rollo (11) de material de cinta continua (12) en la forma de papel delgado o material no tejido pretendido para propósitos de limpieza, dicho rollo tiene un diámetro de rollo y una longitud y tiene una superficie de extremo (11a, b) en cada extremo, el material de cinta continua está adaptado para desenrollarse desde el centro del rollo a través de una superficie de extremo del mismo, el despachador (10) comprende un alojamiento (13) alargado para acomodar el rollo, dicho alojamiento tiene una pared (14, 15) de extremo en cada extremo que cubre la superficie (11a, b) de extremo respectiva del rollo, en donde una abertura (16) del despachador está dispuesta en cuando menos una pared de extremo del despachador, dicha abertura del despachador está provista con medios (17) de desgarramiento, **caracterizado porque** dicha abertura (16) del despachador tiene una forma alargada que tiene una longitud (L) y una anchura (W) y un par de bordes laterales opuestos (18, 19), en donde uno de dichos bordes laterales (18) se proporciona con dichos medios (17) de desgarramiento y el borde lateral opuesto (19) es uniforme y está libre de medios de desgarramiento y en donde la longitud (L) de la abertura (16) del despachador tiene entre un 40 y un 90% del diámetro del rollo y la anchura (W) de la abertura de despachador tiene cuando menos 10 veces el espesor del material de

44

cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm.

2. Un despachador de conformidad con la reivindicación 1,
5 **caracterizado porque** la longitud (L) de la abertura (16) de despachador tiene entre 50 y 80% del diámetro de rollo.
3. Un despachador de conformidad con la reivindicación 1 o
10 2, **caracterizado porque** la anchura (W) de la abertura (16) del despachador es cuando menos 15 veces el espesor del material de cinta continua y por lo menos 8 mm, más preferentemente cuando menos 10 mm, pero no más de 30 mm.
- 15 4. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la abertura (16) del despachador que incluye los medios (17) de desgarramiento yace en el mismo plano de la
20 pared (14) de extremo respectiva, con las puntas de los medios de desgarramiento estando dirigidas hacia el centro de la abertura (16) del despachador.
5. Un despachador de conformidad con cualquiera de las
25 reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el despachador es portátil y tiene la forma de una caja (13) adaptada al tamaño del rollo.

45-

6. Un despachador de conformidad con la reivindicación 5, **caracterizado porque** dicha caja tiene una configuración substancialmente cilíndrica con un par de paredes (14, 15) de extremo planas.
- 5
7. Un despachador de conformidad con la reivindicación 5 o 6, **caracterizado porque** cuando menos una parte sustancial del despachador (10) está hecha de un material flexible.
- 10
8. Un despachador de conformidad con la reivindicación 7, **caracterizado porque** el material flexible es un material textil y/o un material plástico.
- 15
9. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 8, **caracterizado porque** comprende una abertura (21) que puede cerrarse nuevamente a través de la cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar dentro del despachador, dicha abertura
- 20
- está provista con adhesivo o medios de cierre mecánico (22) para cerrar la abertura.
10. Un despachador de conformidad con la reivindicación 9, **caracterizado porque** dichos medios de cierre mecánico
- 25
- (22) comprenden una cremallera, sujetadores de gancho y lazo, sujetadores de tipo Velcro® o similares.
11. Un despachador de conformidad con la reivindicación 9 o 10, **caracterizado porque** la abertura (21) que puede

cerrarse nuevamente se extiende en una dirección circunferencial alrededor de cuando menos 80% de la circunferencia del despachador (10) a una distancia de no más de 5 cm desde una pared (14, 15) de extremo de la misma.

12. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 11, **caracterizado porque** comprende una manija (23) portadora.

13. Un despachador de conformidad con la reivindicación 12, **caracterizado porque** dicha manija (23) portadora se extiende en la dirección longitudinal del despachador (10) a lo largo de una parte sustancial de la longitud del mismo y en que una tira (25) rígida se fija a las paredes flexibles del despachador justamente opuesta a la manija (23) portadora, dicha (25) tira también se extiende en la dirección longitudinal del despachador.

14. Un despachador (10) portátil para un rollo (11) de material de cinta continua en la forma de papel delgado o material no tejido, pretendido para propósitos de limpieza, dicho rollo tiene un diámetro (D) de rollo y una longitud y tiene una superficie (11a, 11b) de extremo en cada extremo, el material de cinta continua está adaptado para desenrollarse desde el centro del rollo a través de una superficie de extremo del mismo, el despachador (10) comprende un alojamiento (13) alargado para acomodar el rollo, dicho alojamiento tiene

una pared (14, 15) de extremo en cada extremo que cubre la superficie (11a, 11b) de extremo respectiva del rollo, en donde una abertura (16) de despachador está colocada en cuando menos una pared de extremo, dicha

5 abertura del despachador está provista con medios (17) de desgarramiento, **caracterizado porque** cuando menos una parte substancial del despachador tiene forma de caja hecha de un material flexible resistente a la humedad y desgarramiento adaptado para usos múltiples y porque el

10 despachador comprende además una abertura (21) que puede cerrarse nuevamente a través de la cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar dentro del despachador, dicha abertura está provista con adhesivo capaz de sujetarse nuevamente o medios de cierre

15 mecánico (22) para cerrar la abertura.

15. Un despachador de conformidad con la reivindicación 14, **caracterizado porque** el material flexible resistente al desgarramiento es un material textil y/o un material

20 plástico.

16. Un despachador de conformidad con la reivindicación 14 o 15, **caracterizado porque** dichos medios de cierre mecánico (22) comprenden una cremallera, sujetadores de

25 gancho y lazo o similares.

17. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16, **caracterizado porque** el

despachador tiene una forma sustancialmente cilíndrica con dos paredes (14, 15) de extremo.

18. Un despachador de conformidad con cualquiera de las
5 reivindicaciones 14 a 17, **caracterizado porque** la
abertura (21) que puede cerrarse nuevamente se extiende
en una dirección circunferencial alrededor de cuando
menos 80% de la circunferencia del despachador (10) a
una distancia de no más de 5 cm desde una pared (14, 15)
10 de extremo de la misma.
19. Un despachador de conformidad con cualquiera de las
reivindicaciones 14 a 18, **caracterizado porque** comprende
una manija (23) portadora.
15
20. Un despachador de conformidad con la reivindicación 19,
caracterizado porque la manija (23) portadora se
extiende en la dirección longitudinal del despachador
(10) a lo largo de una parte substancial de la longitud
20 del mismo y en que una tira (25) rígida se fija a las
paredes flexibles del despachador justamente opuestas a
la manija (23) portadora, dicha tira (25) también se
extiende en la dirección longitudinal del despachador.
- 25 21. Un despachador de conformidad con cualquiera de las
reivindicaciones 14 a 20, **caracterizado porque** dicha
abertura (16) del despachador tiene una forma alargada
que tiene una longitud (L) en la dirección longitudinal

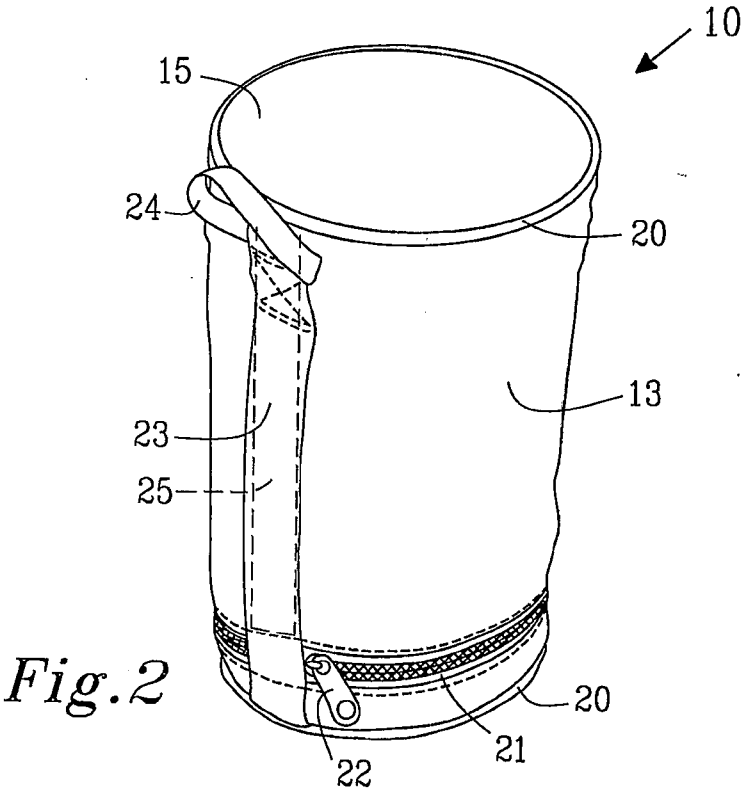
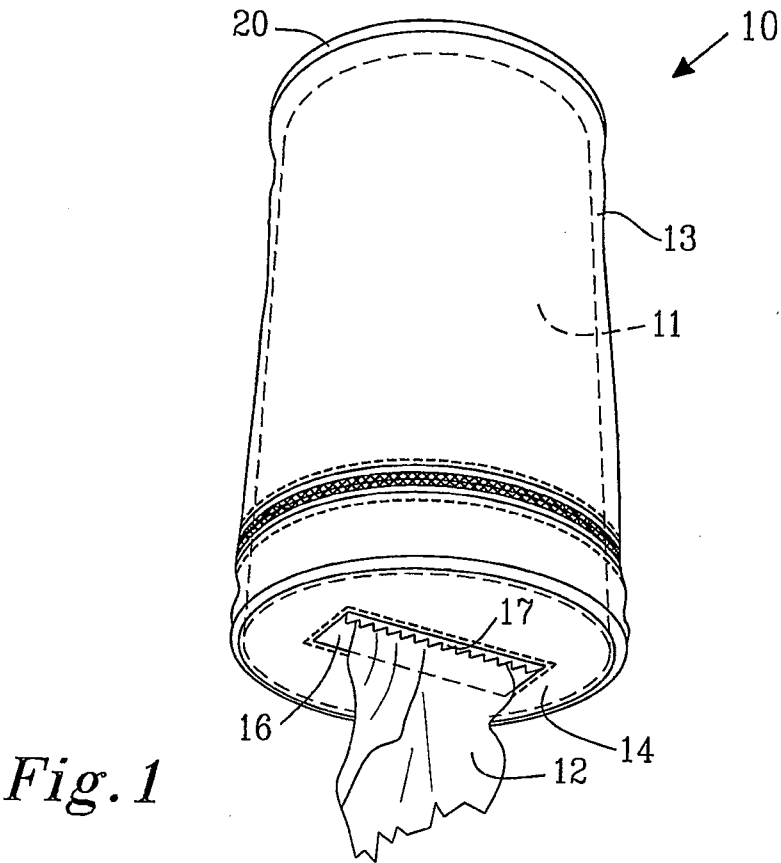
- y una anchura (W) en la dirección transversal y un par de bordes laterales longitudinales opuestos, en donde un borde (18) lateral longitudinal está provisto con dichos medios (17) de desgarramiento y el borde (19) lateral longitudinal opuesto es uniforme y está libre de medios de desgarramiento, y en donde la longitud de la abertura (16) del despachador es entre 40 y 90% del diámetro de rollo y la anchura de la abertura de despachador es cuando menos 10 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm.
22. Un despachador de conformidad con la reivindicación 21, **caracterizado porque** la longitud (16) de la abertura de despachador es entre 50 y 80% del diámetro de rollo.
23. Un despachador de conformidad con la reivindicación 21 o 22, **caracterizado porque** la anchura (W) de la abertura de despachador es cuando menos 15 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 8 mm, de preferencia por lo menos 10 mm, pero no más de 30 mm.
24. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 23, **caracterizado porque** la abertura (16) del despachador que incluye los medios (17) de desgarramiento queda en el mismo plano que la pared (14) de extremo respectiva, con las puntas del medio de desgarramiento estando dirigidas hacia el centro de la abertura (16) de despachador.

RESUMEN DE LA INVENCION

Un despachador para un rollo (11) de alimentación por el centro de material (12) de cinta continuo en la forma de papel delgado o material no tejido. El despachador tiene una abertura de despachador (16) que en un aspecto de la invención tiene una forma alargada en donde un borde (18) lateral está provisto con medio (17) de desgarramiento y el borde (19) lateral opuesto es uniforme y está libre de medio de desgarramiento, y en donde la longitud (L) de la abertura (16) de despachador es entre 40 y 90% del diámetro de rollo y la anchura (W) de la abertura de despachador es cuando menos 10 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm. En un aspecto adicional de la invención, el despachador es portátil, en donde cuando menos una parte substancial del despachador se hace de un material flexible resistente a la humedad y desgarramiento adaptado para múltiples usos y el despachador comprende además una abertura (21) capaz de cerrarse nuevamente a través de la cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar hacia el despachador.

51

1/4



52

2/4

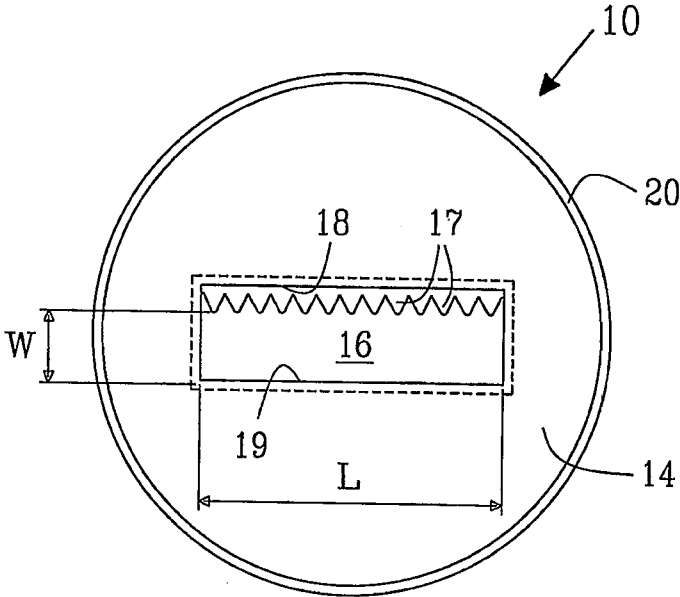


Fig. 3

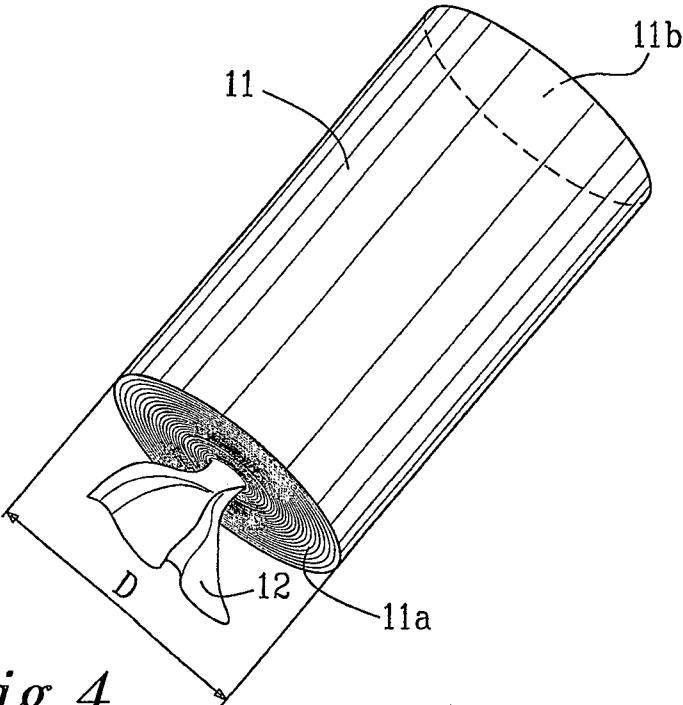


Fig. 4

53

3/4

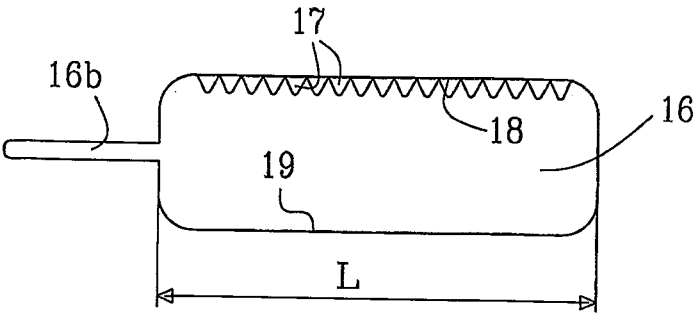


Fig. 5

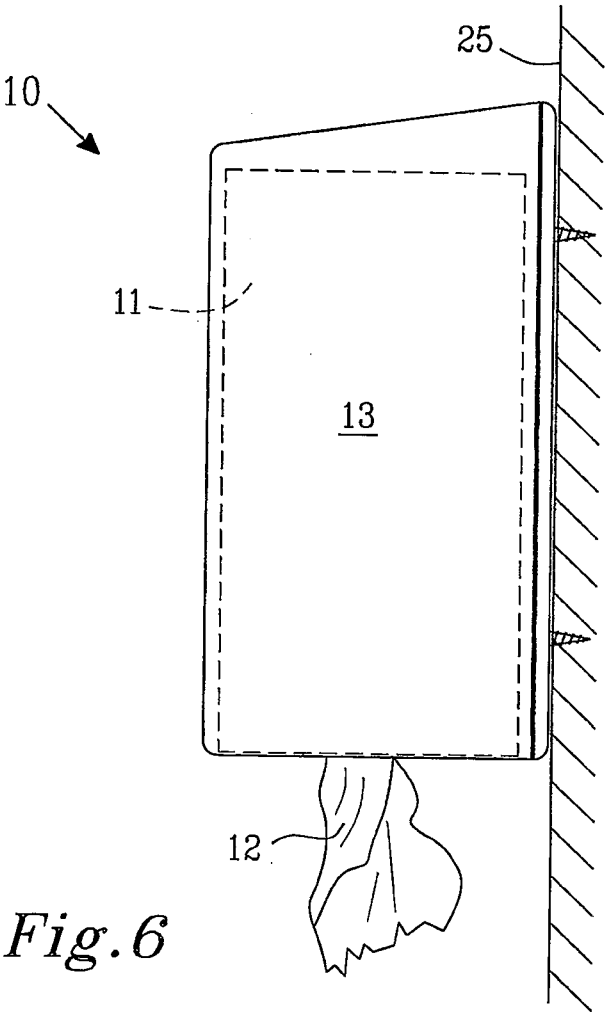


Fig. 6

54

4/4

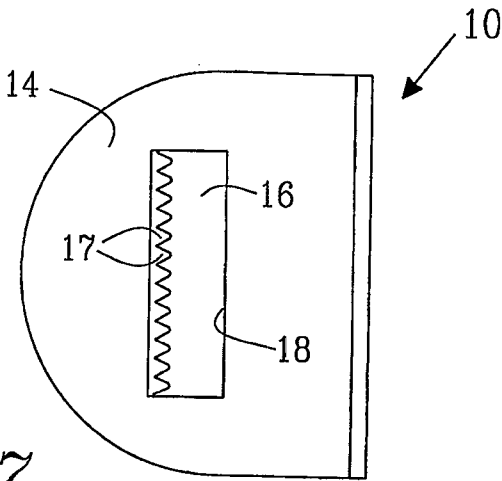


Fig. 7

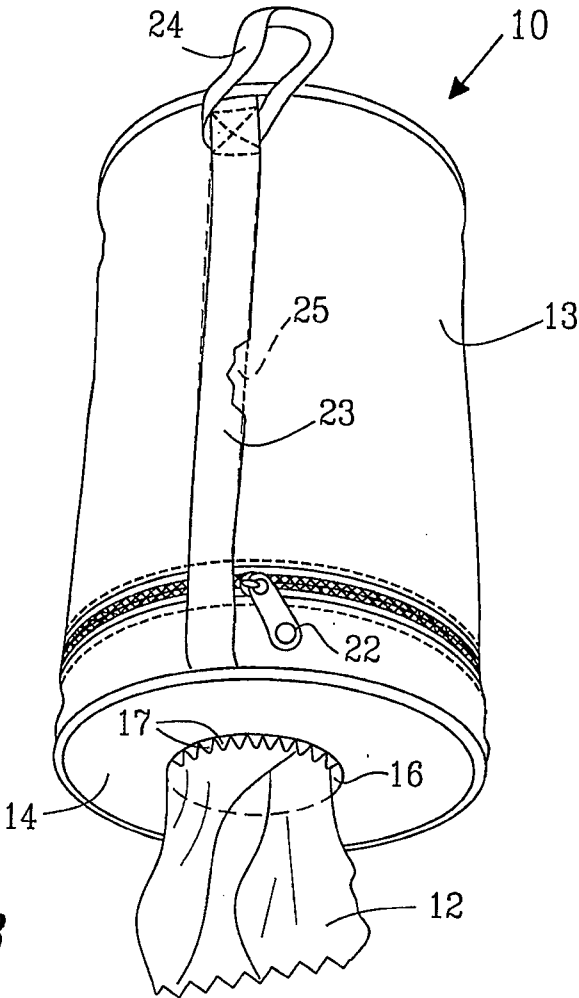


Fig. 8

55

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/000024

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC: see extra sheet
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: A47K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

SE,DK,FI,NO classes as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPO-INTERNAL, WPI DATA, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 3868052 A (ROCKEFELLER), 25 February 1975 (25.02.1975), column 2, line 37 - line 47; column 4, line 11 - line 16, figures 1,2,7,10, abstract --	1-24
A	US 3002668 A (C. CASTELLI), 3 October 1961 (03.10.1961), whole document --	1-24
X	US 6578731 B1 (LEWIS ET AL), 17 June 2003 (17.06.2003), figure 2, abstract	14-20
A	--	1-13,21-24

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.

- | | |
|---|---|
| <p>* Special categories of cited documents:</p> <p>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</p> <p>"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date</p> <p>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</p> <p>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</p> <p>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</p> | <p>"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</p> <p>"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</p> <p>"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art</p> <p>"&" document member of the same patent family</p> |
|---|---|

Date of the actual completion of the international search 5 Sept 2007	Date of mailing of the international search report 12-09-2007
--	--

Name and mailing address of the ISA/ Swedish Patent Office Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM Facsimile No. +46 8 666 02 86	Authorized officer Björn Lindkvist / JA A Telephone No. +46 8 782 25 00
--	---

56

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/000024

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2549362 A1 (SOPALIN), 25 January 1985 (25.01.1985), figure 2, abstract -----	1-24

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2007/000024

International patent classification (IPC)

A47K 10/36 (2006.01)

A47K 10/38 (2006.01)

Download your patent documents at www.prv.se

The cited patent documents can be downloaded at www.prv.se by following the links:

- In English/Searches and advisory services/Cited documents (service in English) or
- e-tjänster/anförda dokument (service in Swedish).

Use the application number as username.

The password is **IMUBTHSMN**.

Paper copies can be ordered at a cost of 50 SEK per copy from PRV InterPat (telephone number 08-782 28 85).

Cited literature, if any, will be enclosed in paper form.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

31/07/2007

International application No.
PCT/SE2007/000024

US	3868052	A	25/02/1975	AT	108974 A	15/10/1975
				AT	330987 B	26/07/1976
				AU	6476474 A	24/07/1975
				BE	810869 A	29/05/1974
				BR	7401343 D	00/00/0000
				CA	998648 A	19/10/1976
				CH	573741 A	31/03/1976
				DE	2405793 A,C	05/09/1974
				DK	144556 B,C	29/03/1982
				ES	221981 Y	01/03/1977
				FR	2218866 A	20/09/1974
				GB	1422753 A	28/01/1976
				IT	1002868 B	20/05/1976
				JP	1234342 C	17/10/1984
				JP	49117184 A	08/11/1974
				JP	59002493 B	19/01/1984
				NL	7402579 A	28/08/1974
				PH	12919 A	10/10/1979
				SE	383093 B,C	01/03/1976
				ZA	7400398 A	27/08/1975

US 3002668 A 03/10/1961 NONE

US	6578731	B1	17/06/2003	AU	2871302 A	03/06/2002
				CA	2426808 A	30/05/2002
				DE	60121029 D,T	09/11/2006
				EP	1341431 A,B	10/09/2003
				SE	1341431 T3	
				MX	PA03004428 A	19/08/2003
				WO	0241742 A	30/05/2002

FR 2549362 A1 25/01/1985 NONE

59

PATENT COOPERATION TREATY
PCT
INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY
(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)
(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference P1748PC00	FOR FURTHER ACTION		See Form PCT/PEA/416
International application No. PCT/SE2007/000024	International filing date (day/month/year) 12.01.2007	Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC INV. A47K10/36			
Applicant SCA HYGIENE PRODUCTS AB			
1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of <u>12</u> sheets, including this cover sheet. 3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising: a. ☒ sent to the applicant and to the International Bureau a total of <u>4</u> sheets, as follows: ☒ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions). ☐ sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box. b. ☐ (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing and/or tables related thereto, in electronic form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).			
4. This report contains indications relating to the following items: ☒ Box No. I Basis of the report ☐ Box No. II Priority ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability ☒ Box No. IV Lack of unity of invention ☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement ☐ Box No. VI Certain documents cited ☒ Box No. VII Certain defects in the international application ☒ Box No. VIII Certain observations on the international application			
Date of submission of the demand 2008-11-12		Date of completion of this report 07.04.2009	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Fax: +49 89 2399 - 4465		Authorized officer Fajarnés Jessen, A Telephone No. +49 89 2399-8189	



60

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/SE2007/000024

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the **language**, this report is based on
 - ☒ the international application in the language in which it was filed
 - ☐ a translation of the international application into , which is the language of a translation furnished for the purposes of:
 - ☐ international search (under Rules 12.3(a) and 23.1(b))
 - ☐ publication of the international application (under Rule 12.4(a))
 - ☐ international preliminary examination (under Rules 55.2(a) and/or 55.3(a))
2. With regard to the **elements*** of the international application, this report is based on *(replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report):*

Description, Pages

1-9 as published

Claims, Numbers

1-22 received on 12.11.2008 with letter of 07.11.2008

Drawings, Sheets

1/4-4/4 as published

- ☐ a sequence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing
3. ☐ The amendments have resulted in the cancellation of:
 - ☐ the description, pages
 - ☐ the claims, Nos.
 - ☐ the drawings, sheets/figs
 - ☐ the sequence listing (*specify*):
 - ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):
 4. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
 - ☐ the description, pages
 - ☐ the claims, Nos.
 - ☐ the drawings, sheets/figs
 - ☐ the sequence listing (*specify*):
 - ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):
 5. ☐ This opinion has been established taking into account the **rectification of an obvious mistake** authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 70.2 (e)).
 6. ☐ Supplementary international search report(s) from Authority(ies) have been received and taken into account in drawing up this report (Rule 45bis.8(b) and (c)).

61

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/SE2007/000024

Box No. IV Lack of unity of invention

1. ☐ In response to the invitation to restrict or pay additional fees, the applicant has, within the applicable time limit:
- ☐ restricted the claims.
 - ☐ paid additional fees.
 - ☐ paid additional fees under protest and, where applicable, the protest fee.
 - ☐ paid additional fees under protest but the applicable protest fee was not paid.
 - ☐ neither restricted the claims nor paid additional fees.
2. ☒ This Authority found that the requirement of unity of invention is not complied with and chose, according to Rule 68.1, not to invite the applicant to restrict or pay additional fees.
3. This Authority considers that the requirement of unity of invention in accordance with Rules 13.1, 13.2 and 13.3 is:
- ☐ complied with.
 - ☒ not complied with for the following reasons:
see separate sheet
4. Consequently, this report has been established in respect of the following parts of the international application:
- ☒ all parts.
 - ☐ the parts relating to claims Nos. .

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	<u>7, 8, 10 - 13, 15 - 17</u>
	No: Claims	<u>1 - 6, 9, 14, 19 - 22</u>
Inventive step (IS)	Yes: Claims	<u>13, 18</u>
	No: Claims	<u>7, 8, 10 - 12, 15 - 17</u>
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1 - 22</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations (Rule 70.7):

see separate sheet

62

**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/SE2007/000024

Box No. VII Certain defects in the international application

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

see separate sheet

Box No. VIII Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

see separate sheet

63

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

Re Item IV

Lack of unity of invention

1. The application lacks unity within the meaning of Rule 13.1 PCT for the following reasons:
 - 1.1 The common concept linking together independent claims 1 and 14 is the following:
 - a)- a dispenser
for a roll of web material in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter and a length and having an end surface at each end,
said web material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof,
 - b)- the dispenser comprising
an elongated housing for accommodating the roll,
 - c)- said housing having an end wall at each end covering the respective end surface of the roll,
 - d)- wherein a dispenser opening is arranged in at least one end wall of the housing.
 - 1.2 This common concept is not novel, see e.g. document SE-C-519 199 cited in the description or documents US-A-3 868 052 and FR-A-2 549 362 cited in the international search report.
 - 1.3 Therefore, there is no technical relationship among these inventions involving one or more of the same or corresponding special technical features (Rule 13.2 PCT). Moreover, neither the invention of claim 1 nor the invention of claim 14 have special technical features, i.e. those technical features that define a contribution over the prior art, as their subject-matter is not novel (see below).
 - 1.4 Hence, the following separate inventions are not so linked as to form a single general inventive concept (Rule 13.1 PCT):
 - 1- A dispenser wherein the dispenser opening has an elongated shape having one

69

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

side edge provided with tearing means and an opposite side edge being smooth and free from tearing means, and wherein the length of the dispenser opening is between 40 and 90% of the roll diameter and the width of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm (claims 1 to 13)

2- A portable dispenser wherein the dispenser has a substantially cylindrical shape with two plane end walls and at least a substantial part of the dispenser is in the form of a casing made of a moisture and tear resistant flexible material adapted for multiple use and wherein the dispenser further comprises a reclosable opening through which the roll of web material may be inserted into the dispenser, said opening extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser at a distance of no more than 5 cm from an end wall thereof and is provided with refastenable adhesive or mechanical closure means for closing the opening (claims 14 to 22)

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

2. The following documents are referred to in the international search report:

- D1 US-A-3 868 052
- D2 US-A-3 002 668
- D3 US-B1-6 578 731
- D4 FR-A1-2 549 362

Document D2 was also cited by the applicant in the description.

CLAIMS 1 TO 13

3. The below-mentioned lack of clarity notwithstanding (see point VIII, 13.), the subject-matter of claims 1 to 6 and 9 is not novel in the sense of Article 33(2) PCT in respect of prior art as defined in the Regulations (Rule 64 PCT) and therefore the criteria of

65

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

Article 33(1) PCT are not met.

3.1 Document D1 discloses (cf. figures 1, 2, 7 and 10):

- a)- a dispenser 11 for a roll 17 of web material in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter and a length and having an end surface at each end, said web material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof,
- b)- the dispenser 11 comprising an elongated housing for accommodating the roll 17,
- c)- said housing having an end wall at each end covering the respective end surface of the roll,
- d)- wherein a dispenser opening 16 is arranged in at least one end wall of the dispenser,
- e)- said dispenser opening 16 being provided with tearing means 22,
- f)- whereby said dispenser opening 16 has an elongated shape having a length and a width and a pair of opposed side edges (see figures 7 and 10),
- g)- wherein one side edge is provided with said tearing means 22 and
- h)- the opposite side edge is smooth and free from tearing means, and
- i)- wherein the length of the dispenser opening is between 40 and 90% of the roll diameter (taking e.g. a roll with a smaller diameter as the one shown in figure 2) and
- j)- the width of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material (choosing the width of the web material of the roll that is going to be put inside the dispenser accordingly) and at least 5 mm, but not more than 40 mm.

The features of independent claim 1 are also disclosed in document D2 (see figures - this dispenser would be suitable for containing a roll without requiring modification to enable it to be so used (see PCT-Guidelines, II-5.23) and a roll can be chosen so that the dispenser fulfils the requirements in (i) and (j)).

Hence, the combination of features of independent claim 1 is entirely disclosed by the dispensers described in documents D1 and D2.

3.2 The additional features of claims 2 to 6 and 9 seem to be already disclosed in documents D1 or D2:

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

- k)- claims 2 and 3: see document **D1**, figures 1, 2, 7 and 10 and document **D2**, figures 1, 2, 5 and 6 - a roll to be put in the dispensers can be chosen in order to meet these requirements;
- l)- claim 4: see document **D1**, figures 2, 7 and 10 and document **D2**, figures 2, 5 and 6,
- m)- claim 5: see document **D1**, column 2, lines 37-39 and document **D2**, column 2, lines 42-43,
- n)- claim 6: see document **D1**, figures 1 and 2,
- o)- claim 9: see document **D1**, figure 2 and document **D2**, figure 3.

Hence, the subject-matter of claims 2 to 6 and 9 also appears to lack novelty.

4. In claims 7, 8 and 10 to 12 slight constructional changes in the dispenser of claim 5 are suggested which come within the scope of the customary practice followed by persons skilled in the art, especially as the advantages thus achieved can be readily contemplated in advance.
- Concerning claims 7 and 8 reference is made to document **D3**, figure 1, concerning claim 11, reference is made to documents **D1**, figure 2 (100% of the circumference) and **D2**, figure 3 (100% of the circumference), concerning claim 12, reference is made to documents **D3**, figure 1 and document **D4**, figure 1.
- Consequently, the subject-matter of claims 7, 8 and 10 to 12 appears to lack an inventive step.

CLAIMS 14 TO 22

5. The below-mentioned lack of clarity notwithstanding (see point VIII, 13.), the subject-matter of claims 14 and 19 to 22 is not novel in the sense of Article 33(2) PCT in respect of prior art as defined in the Regulations (Rule 64 PCT) and therefore the criteria of Article 33(1) PCT are not met.
- 5.1 Document **D2** discloses (cf. figures 1 and 3):
- a)- a portable dispenser for a roll of web material in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter and

67

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

- a length and having an end surface at each end, said web material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof,
- b)- the dispenser comprising an elongated housing for accommodating the roll,
- c)- said housing having an end wall at each end covering the respective end surface of the roll,
- d)- wherein a dispenser opening 19 is arranged in at least one end wall of the housing,
- e)- said dispenser opening being provided with tearing means 33,
- f)- whereby the dispenser has a substantially cylindrical shape with two plane end walls and
- g)- at least a substantial part of the dispenser is in the form of a casing made of a moisture and tear resistant flexible material (see column 2, lines 47-48) adapted for multiple use and
- h)- that the dispenser further comprises a reclosable opening (see column 2, line 44) through which the roll of web material may be inserted into the dispenser,
- i)- said opening extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser (see figure 2 and column 2, lines 55-68 - 100% of the circumference) at a distance of no more than 5 cm from an end wall thereof (see figure 3 - the opening is nearly at the top of the dispenser) and
- j)- is provided with refastenable mechanical closure means 16, 17 for closing the opening (see column 2, lines 61-68).

Remark to (a): this expression is construed as meaning merely a dispenser suitable for being used with a roll of web material. A dispenser which otherwise possesses all of the features specified in the claim and which would be suitable for the stated purpose, without requiring modification to enable it to be so used, can be considered as coming within the scope of the claim (see PCT-Guidelines, II-5.23).

Hence, the combination of features of independent claim 14 is entirely disclosed by the dispenser described in document D2.

5.2 The additional features of claims 19 to 22 seem to be already disclosed in document D2:

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

- k)- claims **19, 20** and **21**: see figures 5 and 6 - the diameter of the roll and the thickness of the web material can be chosen in order to comply with the specified requirements,
l)- claim **22**: see figure 2.

Hence, the subject-matter of claims **19 to 22** also appears to lack novelty.

6. In claims **15 to 17** slight constructional changes in the dispenser of claim **14** are suggested which come within the scope of the customary practice followed by persons skilled in the art, especially as the advantages thus achieved can be readily contemplated in advance.

Concerning claim **15** reference is made to document **D3**, figure 1, concerning claim **17**, reference is made to documents **D3**, figure 1 and document **D4**, figure 1.

Consequently, the subject-matter of claims **15 to 17** appears to lack an inventive step.

7. The subject-matter according to claims **1 to 22** is industrially applicable (Article 33(4) PCT).

Re Item VII

Certain defects in the international application

8. Contrary to the requirements of Rule 5.1(a)(ii) PCT, the relevant background art disclosed in the documents **D1** and **D3** is not mentioned in the description, nor are these documents identified therein.
9. The title of the document WO81/02280 cited in the description in page 1 is "Sausage Feeding Machine". It seems that the document should read correctly WO81/02880.
10. The description has not been brought into conformity with the amended claims.

69

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/SE2007/000024

11. According to the requirements of Rule 10.2 PCT, the terminology and the signs shall be consistent throughout the application. This requirement is not met in view of the use of the expressions "elongated housing 13" in claim 1 and "casing 13" in claim 5 for the same feature.

Re Item VIII

Certain observations on the international application

12. Claims 1 and 14 have been drafted as separate independent claims.

However, these claims appear to relate effectively to the same subject-matter and to differ from each other only with regard to the definition of the subject matter for which protection is sought.

The various definitions of the invention given in independent claims 1 and 14 are such that the claims as a whole are not concise, contrary to Article 6 PCT. The lack of conciseness also results because each of these claims repeats much of the subject-matter of the other.

Moreover, lack of clarity of the claims as a whole arises, since the plurality of independent claims makes it difficult, if not impossible, to determine the matter for which protection is sought, and places an undue burden on others seeking to establish the extent of the protection.

The applicant should have filed a set of claims defining the relevant subject-matter in terms of a single independent claims followed by dependent claims covering features which are merely optional (Rule 6.4 PCT).

13. In claims 1, 2, 3, 5, 14, 19, 20 and 21 the expressions:
"for a roll of web material in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter and a length and having an end surface at each end, said web material being adapted to be unwound from the centre

of the roll through one end surface thereof",
"for accommodating the roll",
"covering the respective end surface of the roll",
"wherein the length of the dispenser opening is between 40 and 90% of the roll diameter",
"the width of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm",
"the length of the dispenser opening is between 50 and 80% of the roll diameter",
"the width of the dispenser opening is at least 15 times the thickness of the web material and at least 8 mm, more preferably at least 10 mm, but not more than 30 mm",
"the dispenser is portable and has the shape of a casing adapted to the size of the roll",
seek to define the dispenser by reference to the features of the use to which it is to be put, introducing thereby a lack of clarity in these claims. The features contained in these expressions do not define the dispenser per se but rather its relationship to a roll of web material, which is not claimed and cannot be seen as subject to standardisation. Therefore, these claims lack clarity (Article 6 PCT and PCT-Guidelines, II-5.37).

14. Claims **13** and **18** lack clarity (Article 6 PCT) as it is not clear what is meant by the expression "just opposite the carrying handle". It is not clear if it is opposite inside the dispenser, opposite on the same outside wall, but after 180°, ...
15. Claim **14** lacks clarity (Article 6 PCT). On the one side it seems that "an end wall at each end" in the preamble and "two plane end walls" in the characterizing portion refer to different end walls, having the dispenser four end walls. This embodiment is however not defined in the application.
On the other side it is not clear what is meant by the expression "in the form of a casing", as a casing could have any possible form.

CLAIMS

1. A dispenser for a roll (11) of web material (12) in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter and a length and having an end surface (11a, b) at each end, said web material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof, the dispenser (10) comprising an elongated housing (13) for accommodating the roll, said housing having an end wall (14, 15) at each end covering the respective end surface (11a, b) of the roll, wherein a dispenser opening (16) is arranged in at least one end wall of the dispenser, said dispenser opening being provided with tearing means (17), **characterized in** that said dispenser opening (16) has an elongated shape having a length (L) and a width (W) and a pair of opposed side edges (18, 19), wherein one side edge (18) is provided with said tearing means (17) and the opposite side edge (19) is smooth and free from tearing means, and wherein the length (L) of the dispenser opening (16) is between 40 and 90% of the roll diameter and the width (W) of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm.
2. A dispenser as claimed in claim 1, **characterized in** that the length (L) of the dispenser opening (16) is between 50 and 80% of the roll diameter.
3. A dispenser as claimed in claim 1 or 2, **characterized in** that the width (W) of the dispenser opening (16) is at least 15 times the thickness of the web material and at least 8 mm, more preferably at least 10 mm, but not more than 30 mm.
4. A dispenser as claimed in any of the preceding claims, **characterized in** that the dispenser opening (16) including the tearing means (17) lies in the same plane as the respective end wall (14), with the tips of the tearing means being directed towards the centre of the dispenser opening (16).
5. A dispenser as claimed in any of the preceding claims, **characterized in** that the dispenser is portable and has the shape of a casing (13) adapted to the size of the roll.

6. A dispenser as claimed in claim 5, **characterized in** that said casing has a substantially cylindrical shape with a pair of plane end walls (14, 15).
- 5 7. A dispenser as claimed in claim 5 or 6, **characterized in** that at least a substantial part of the dispenser (10) is made of a flexible material.
8. A dispenser as claimed in claim 7, **characterized in** that said flexible material is a textile material and/or a plastic material.
- 10 9. A dispenser as claimed in any of claims 5-8, **characterized in** that it comprises a reclosable opening (21) through which the roll of web material may be inserted into the dispenser, said opening being provided with adhesive or mechanical closure means (22) for closing the opening.
- 15 10. A dispenser as claimed in claim 9, **characterized in** that said mechanical closure means (22) comprises a zipper, hook-and-loop fasteners, Velcro® type fasteners or the like.
- 20 11. A dispenser as claimed in claim 9 or 10, **characterized in** that said reclosable opening (21) extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser (10) at a distance of no more than 5 cm from an end wall (14, 15) thereof.
- 25 12. A dispenser as claimed in any of claims 5-11, **characterized in** that it comprises a carrying handle (23).
- 30 13. A dispenser as claimed in claims 12, **characterized in** that said carrying handle (23) extends in the longitudinal direction of the dispenser (10) along a substantial part of the length thereof and that a rigid strip (25) is attached to the flexible walls of the dispenser just opposite the carrying handle (23), said strip (25) also extends in the longitudinal direction of the dispenser.
- 35 14. A portable dispenser (10) for a roll (11) of web material in the form of tissue paper or nonwoven material intended for wiping purposes, said roll having a roll diameter (D) and a length and having an end surface (11a, 11b) at each end, said web

material being adapted to be unwound from the centre of the roll through one end surface thereof, the dispenser (10) comprising an elongated housing (13) for accommodating the roll, said housing having an end wall (14, 15) at each end covering the respective end surface (11a, 11b) of the roll, wherein a dispenser opening (16) is arranged in at least one end wall of the housing, said dispenser opening being provided with tearing means (17), **characterized in** that the dispenser has a substantially cylindrical shape with two plane end walls (14, 15) and at least a substantial part of the dispenser is in the form of a casing made of a moisture and tear resistant flexible material adapted for multiple use and that the dispenser further comprises a reclosable opening (21) through which the roll of web material may be inserted into the dispenser, said opening extends in a circumferential direction around at least 80% of the circumference of the dispenser (10) at a distance of no more than 5 cm from an end wall (14, 15) thereof and is provided with refastenable adhesive or mechanical closure means (22) for closing the opening.

15. A dispenser as claimed in claim 14, **characterized in** that said tear resistant flexible material is a textile material and/or a plastic material

20 16. A dispenser as claimed in claim 14 or 15, **characterized in** that said mechanical closure means (22) comprises a zipper, hook-and-loop fasteners or the like.

25 17. A dispenser as claimed in any of claims 14-16, **characterized in** that it comprises a carrying handle (23).

30 18. A dispenser as claimed in claim 17, **characterized in** that said carrying handle (23) extends in the longitudinal direction of the dispenser (10) along a substantial part of the length thereof and that a rigid strip (25) is attached to the flexible walls of the dispenser just opposite the carrying handle (23), said strip (25) also extends in the longitudinal direction of the dispenser.

35 19. A dispenser as claimed in any of claims 14-18, **characterized in** that said dispenser opening (16) has an elongated shape having a length (L) in longitudinal direction and a width (W) in transverse direction and a pair of opposed longitudinal side edges, wherein one longitudinal side edge (18) is provided with said tearing

means (17) and the opposite longitudinal side edge (19) is smooth and free from tearing means, and wherein the length of the dispenser opening (16) is between 40 and 90% of the roll diameter and the width of the dispenser opening is at least 10 times the thickness of the web material and at least 5 mm, but not more than 40 mm.

5

20. A dispenser as claimed in claim 19, **characterized in** that the length of the dispenser opening (16) is between 50 and 80% of the roll diameter.

10

21. A dispenser as claimed in claim 19 or 20, **characterized in** that the width (W) of the dispenser opening is at least 15 times the thickness of the web material and at least 8 mm, preferably at least 10 mm, but not more than 30 mm.

15

22. A dispenser as claimed in any of claims 14-21, **characterized in** that the dispenser opening (16) including the tearing means (17) lies in the same plane as the respective end wall (14), with the tips of the tearing means being directed towards the centre of the dispenser opening (16).

REIVINDICACIONES MODIFICADAS
PARA REALIZAR EL EXAMEN DE
PATENTABILIDAD

REIVINDICACIONES

1. Un despachador para un rollo de material de cinta continua en la forma de papel delgado o material no tejido pretendido para propósitos de limpieza, el rollo teniendo un diámetro de rollo y una longitud y teniendo una superficie de extremo en cada extremo, el material de cinta continua estando adaptado para desenrollarse desde el centro del rollo a través de una superficie de extremo del mismo, el despachador comprendiendo un alojamiento alargado para acomodar el rollo, el alojamiento teniendo una pared de extremo en cada extremo cubriendo la superficie de extremo respectiva del rollo, en donde una abertura de despachador está dispuesta en cuando menos una pared de extremo del despachador, la abertura de despachador estando provista con medios de desgarramiento, caracterizado en que la abertura de despachador tiene una forma alargada que tiene una longitud y una anchura y un par de bordes laterales opuestos, en donde un borde lateral se proporciona con los medios de desgarramiento y el borde lateral opuesto es uniforme y está libre de medios de desgarramiento, y en donde la longitud de la abertura de despachador es entre 40 y 90% del diámetro de rollo y la anchura de la abertura de despachador es cuando menos 10 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm.

2. Un despachador de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado en que la longitud de la abertura de despachador es entre 50 y 80% del diámetro de rollo.

3. Un despachador de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado en que la anchura de la abertura de despachador es cuando menos 15 veces el espesor del material de cinta continua y por lo menos 8 mm, más preferentemente cuando menos 10 mm, pero no más de 30 mm.

4. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que la abertura de despachador que incluye los medios de desgarramiento queda en el mismo plano que la pared de extremo respectiva, con las puntas de los medios de desgarramiento estando dirigidas hacia el centro de la abertura de despachador.

5. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que el despachador es portátil y tiene la forma de una caja adaptada al tamaño del rollo.

6. Un despachador de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado en que la caja tiene una configuración substancialmente cilíndrica con un par de paredes de extremo planas.

7. Un despachador de conformidad con la reivindicación 5 o 6, caracterizado en que cuando menos una parte substancial del despachador está hecha de un material flexible.

8. Un despachador de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado en que el material flexible es un material textil y/o un material plástico.

9. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5-8, caracterizado en que comprende una abertura que puede cerrarse nuevamente a través de la cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar hacia el despachador, la abertura estando provista con adhesivo o medios de cierre mecánicos para cerrar la abertura.

10. Un despachador de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado en que el medio de cierre mecánico comprende una cremallera, sujetadores de gancho y lazo, sujetadores de tipo Velcro® o lo semejante.

11. Un despachador de conformidad con la reivindicación 9 o 10, caracterizado en que la abertura capaz de cerrarse nuevamente se extiende una dirección circunferencial alrededor de cuando menos 80% de la circunferencia del despachador a una distancia de no más de 5 cm desde una pared de extremo de la misma.

12. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5-11, caracterizado en que comprende una manija portadora.

13. Un despachador de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado en que la manija portadora se extiende en la dirección longitudinal del despachador a lo largo de una parte substancial de la longitud del mismo y en que una tira rígida se fija a las paredes flexibles del despachador justamente opuesta a la manija portadora, la tira también se extiende en la dirección longitudinal del despachador.

14. Un despachador portátil para un rollo de material de cinta continua en la forma de papel delgado o material no tejido pretendido para propósitos de limpieza, el rollo teniendo un diámetro de rollo y una longitud y teniendo una superficie de extremo en cada extremo, el material de cinta continua estando adaptado para desenrollarse desde el centro del rollo a través de una superficie de extremo del mismo, el despachador comprendiendo un alojamiento alargado para acomodar el rollo, el alojamiento teniendo una pared de extremo en cada extremo cubriendo la superficie de extremo respectiva del rollo, en donde una abertura de despachador se proporciona con medio de desgarramiento, caracterizado en que el despachador tiene una forma substancialmente cilíndrica con dos paredes de extremo planas y por lo menos una parte substancial del despachador está en la forma de una caja hecha de un material flexible resistente a la humedad y

desgarramiento adaptado para usos múltiples y en que el despachador comprende además una abertura que puede cerrarse nuevamente a través de la cual el rollo de material de cinta continua se puede insertar en el despachador, la abertura se extiende en una dirección circunferencial alrededor de cuando menos 80% de la circunferencia del despachador a una distancia de no más de 5 cm desde una pared de extremo del mismo y está provista con adhesivo capaz de sujetarse nuevamente o medio de cierre mecánico para cerrar la abertura.

15. Un despachador de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado en que el material flexible resistencia al desgarramiento es un material textil y/o un material plástico.

16. Un despachador de conformidad con la reivindicación 14 o 15, caracterizado en que el medio de cierre mecánico comprende una cremallera, sujetadores de gancho y lazo o lo semejante.

17. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 14-16, caracterizado en que comprende una manija portadora.

18. Un despachador de conformidad con la reivindicación 17, caracterizado en que la manija portadora se extiende en la dirección longitudinal del despachador a lo largo de una

parte substancial de la longitud del mismo y en que una tira rígida se fija a las paredes flexibles del despachador justamente opuestas a la manija portadora, la tira también se extiende en la dirección longitudinal del despachador.

19. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 14-18, caracterizado en que la abertura de despachador tiene una forma alargada que tiene una longitud en dirección longitudinal y una anchura en dirección transversal y un par de bordes laterales longitudinales opuestos, en donde un borde lateral longitudinal está provisto con el medio de desgarramiento y el borde lateral longitudinal opuesto es uniforme y está libre de medios de desgarramiento, y en donde la longitud de la abertura de despachador es entre 40 y 90% del diámetro de rollo y la anchura de la abertura de despachador es cuando menos 10 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm.

20. Un despachador de conformidad con la reivindicación 19, caracterizado en que la longitud de la abertura de despachador es entre 50 y 80% del diámetro de rollo.

21. Un despachador de conformidad con la reivindicación 19 o 20, caracterizado en que la anchura de la abertura de despachador es cuando menos 15 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 8 mm, de preferencia por lo menos 10 mm, pero no más de 30 mm.

82

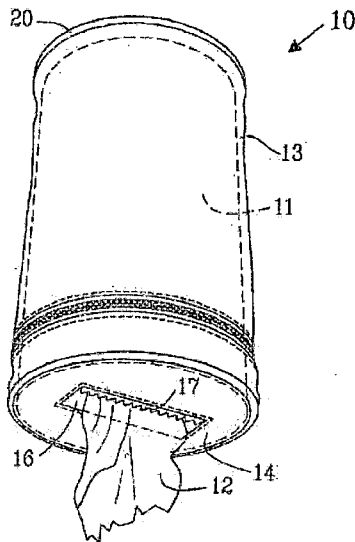
22. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 14-21, caracterizado en que la abertura de despachador que incluye el medio de desgarramiento queda en el mismo plano que la pared de extremo respectiva, con las puntas del medio de desgarramiento estando dirigidas hacia el centro de la abertura de despachador.

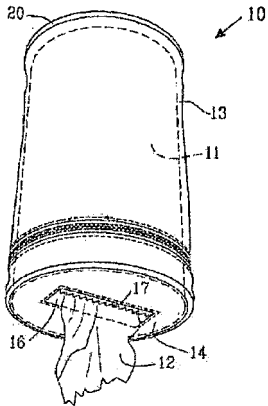
Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT	
(21) N° de solicitud:		(51) Int Cl: A47K 010/036	
22) Fecha de solicitud:		(71) Solicitante(s) SCA HYGIENE PRODUCTS AB	
(30) Prioridad	(31) Prioridad	(32) Fecha	(33) País
		(72) Inventor(es) AGNETA THORÉN JOACHIM GLATZL	
		(74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ	
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 12/08/2009		(87) Publicación internacional	
(86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT		Fecha: 17/07/2008	
Fecha de presentación de la solicitud: 12/01/2007		N° publicación: WO 2008/085090 A1	
No. de solicitud PCT/SE2007/000024			
(54) Titulo: DESPACHADOR PARA UN ROLLO DE ALIMENTACIÓN CENTRAL DE MATERIAL DE CINTA CONTINUA DE PAPEL			

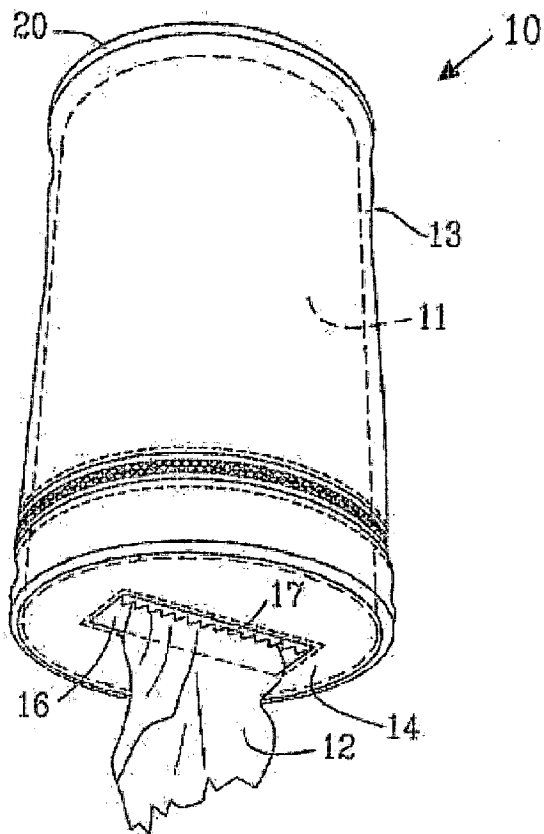
Reivindicación(es):

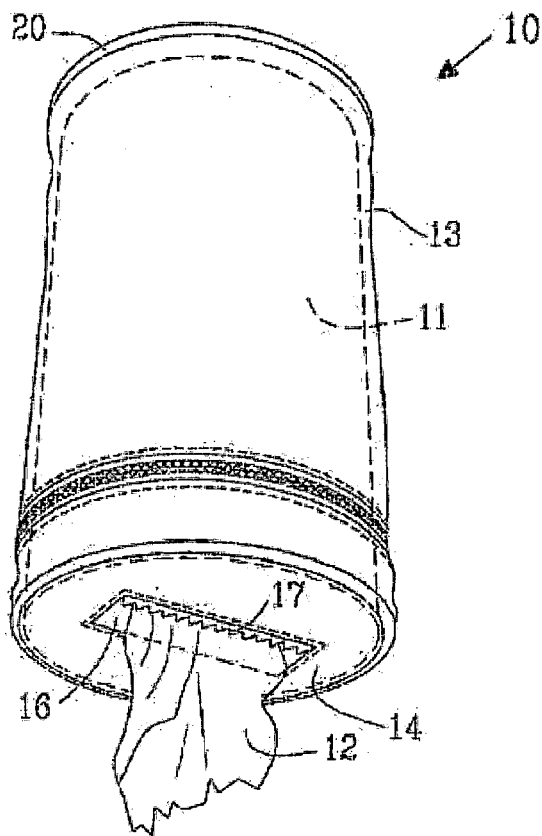
1. Un despachador para un rollo (11) de material de cinta continua (12) en la forma de papel delgado o material no tejido pretendido para propósitos de limpieza, dicho rollo tiene un diámetro de rollo y una longitud y tiene una superficie de extremo (11a, b) en cada extremo, el material de cinta continua está adaptado para desenrollarse desde el centro del rollo a través de una superficie de extremo del mismo, el despachador (10) comprende un alojamiento (13) alargado para acomodar el rollo, dicho alojamiento tiene una pared (14, 15) de extremo en cada extremo que cubre la superficie (11a, b) de extremo respectiva del rollo, en donde una abertura (16) del despachador está dispuesta en cuando menos una pared de extremo del despachador, dicha abertura del despachador está provista con medios (17) de desgarramiento, **caracterizado porque** dicha abertura (16) del despachador tiene una forma alargada que tiene una longitud (L) y una anchura (W) y un par de bordes laterales opuestos (18, 19), en donde uno de dichos de bordes laterales (18) se proporciona con dichos medios (17) de desgarramiento y el borde lateral opuesto (19) es uniforme y está libre de medios de desgarramiento y en donde la longitud (L) de la abertura (16) del despachador tiene entre un 40 y un 90% del diámetro del rollo y la anchura (W) de la abertura de despachador tiene cuando menos 10 veces el espesor del material de cinta continua y cuando menos 5 mm, pero no más de 40 mm.
2. Un despachador de conformidad con la reivindicación 1, **caracterizado porque** la longitud (L) de la abertura (16) de despachador tiene entre 50 y 80% del diámetro de rollo.
3. Un despachador de conformidad con la reivindicación 1 o 2, **caracterizado porque** la anchura (W) de la abertura (16) del despachador es cuando menos 15 veces el espesor del material de cinta continua y por lo menos 8 mm, más preferentemente cuando menos 10 mm, pero no más de 30 mm.
4. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la abertura (16) del despachador que incluye los medios (17) de desgarramiento yace en el mismo plano de la pared (14) de extremo respectiva, con las puntas de los medios de

- desgarramiento estando dirigidas hacia el centro de la abertura (16) del despachador.
5. Un despachador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** el despachador es portátil y tiene la forma de una caja (13) adaptada al tamaño del rollo.
6. Un despachador de conformidad con la reivindicación 5, **caracterizado porque** dicha caja tiene una configuración substancialmente cilíndrica con un par de paredes (14, 15) de extremo planas.
7. Un despachador de conformidad con la reivindicación 5 o 6, **caracterizado porque** cuando menos una parte sustancial del despachador (10) está hecha de un material flexible.
8. Un despachador de conformidad con la reivindicación 7, **caracterizado porque** el material flexible es un material textil y/o un material plástico.









SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 59,000
FECHA : AGOSTO 10 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-084290- -00000-0000

Fecha 2009-08-12 15:58:21 Dep 2020 NULCRACION
Tra 11 PATENTE/II Eje 379 PASLNACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios 87

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	17654513	10/08/2009	45,225,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	540,000.00
	TOTAL :	\$ 540,000.00

SON: QUINIENTOS CUARENTA MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

0010: 11256-841-236-8

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 806178029-2

RECIBO OFICIAL DE CASA : 09 - 51,233

FECHA : JULIO 14 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-084290- -00000-0000

Fecha: 2009-08-12 15:58:21 Dep. 2020 NUECREACION
 Tra. 11 PATENTEIYII Eve. 379 FASENACIONALI
 Act. 411 PRESENTACION Folios. 87

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	NO. PAGO	FECHA PGO	VAL. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	082154387	106430892	13/07.2009	55,619,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-08	PRORROGA DE TERMINOS	81,000.00
		TOTAL	81,000.00

SON: OCHENTA Y UNO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CASA APLICADO AL EXPEDIENTE No.

C010:11256-84-236-8

87

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 29,763
FECHA : ABRIL 20 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 09-084290- -00000-0000

Fecha: 2009-08-12 15:58:21 Dep: 2020 NULCRACION
Tra: 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASLACIONALII
Act: 411 PRESENTACION Folia: 87

**** CONSIGNACION ****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	105577964	20/04/2009	48,405,000.00

**** CONCEPTO ****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		93 TASA ANUAL MANTENIMIENTO MODELO D	167,000.00
		TOTAL :	\$ 167,000.00

SON: CIENTO SESENTA Y SIETE MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

020:11255-841-238-8

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 09-084290-00000-0000

Fecha: 2009-08-12 15:58:21 Dep. 2020 NUECRLACIONE
Tra. 11 PATENTLIYII Eve 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 87

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE PCT

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Sandra Rodríguez T
Firma Responsable

Fecha Agosto 12-9

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA
Apoderado(a) y/o Representante de
SCA HYGIENE PRODUCTS A B.

REFERENCIA	Radicación No.	9 84290
	Solicitud internacional	PCT/SE2007/000024
	Fecha inicio fase nacional	12/08/2009
	Trámite	11
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio No.	10521

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT., el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No.10 de 2001.

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de
fecha 1.1 SET. 2009
adpall