



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RAD: 09-105000-4-0 FECHA: 2010-11-08 12:39:44
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS EVE: 1 REGDEPOSITO
CREACIONES
TRA: 2 PATENTES FOLIOS: 1
ACT: 330 COMUNICACIÓN

Bogotá D.C.

2020

Doctor
SARA PEREZ GONZALEZ
CALLE 95 NO. 11-51 OF 203
BOGOTA D.C.—COLOMBIA

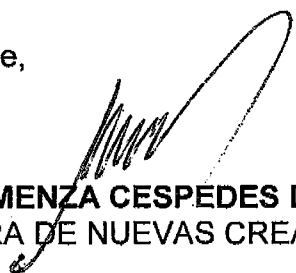
Asunto: Radicación: 09-105000-4-0
 Trámite: 2
 Evento: 1
 Actuación: 330
 Folios: 1

Apreciado Doctor:

Me refiero a su escrito de fecha 22 de Julio de 2010 radicado bajo el número 09-105000, relacionado con la corrección del apellido de la inventora MARILUZ BETANCUR, por MARILUZ BETANCOURT, correspondiente a la solicitud titulada "PIEZAS ABRASIVAS A PARTIR DE CENIZA DE CASCARILLA DE ARROZ PARA EL PROCESO DE DESAGASTE DE TEXTILES", publicada en la Gaceta de Propiedad Industrial No.614 de fecha 19 de marzo.

Sobre el particular debo informarle, que el apellido de la inventora aparece en el formulario petitorio y demás documentos presentados y radicados en esta entidad el día 25 de septiembre de 2009 como "MARILUZ BETANCUR", por lo cual no hay lugar a efectuar la corrección solicitada.

Atentamente,


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
DIRECTORA DE NUEVAS CREACIONES (C)
ACCDV/

26

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO			
SOLICITUDES DE PATENTES DE INVENCION			GACETA No. 614 Página. 579
(19) CO		(11) N° de publicación: 18 (21) N° de solicitud: 09 105.000 (51) Int Cl: C09K 3/14	
(12) Solicitud de patente de invención sin examen previo			
(22) Fecha de solicitud: 25/09/2009		(71) Solicitante(s) UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA UPB	
(30) Prioridad (31)	(32)	(33)	(72) Inventor(es) TATIANA GISSSET PINEDA VÁSQUEZ JUAN DANIEL MARTÍNEZ ÁNGEL JUAN SEBASTIÁN GÓMEZ CANO Y OTROS
(43) Fecha de publicación: 19/03/2010		(74) Agente: SARA PÉREZ GONZÁLEZ	
(54) Título: PIEZAS ABRASIVAS A PARTIR DE CENIZAS DE CASCARILLA DE ARROZ PARA EL PROCESO DE DESGASTE DE TEXTILES Y SU MÉTODO DE OBTENCIÓN.			
(57) Resumen:			
1.- Un método de obtención de piezas abrasivas a partir de la ceniza de cascarilla de arroz para el proceso de desgaste de textiles caracterizado porque comprende las siguientes etapas:		3.- El método de la reivindicación 1 caracterizado porque en la etapa a) de la reivindicación 2 la mezcla de ceniza de cascarilla de arroz y el silicato de sodio diluido se mezclan manualmente entre cinco (5) a diez (10) minutos.	
a) Conformación de la pieza b) Densificación mediante proceso térmico		4.- El método de la reivindicación 1 caracterizado porque la etapa b) comprende la cocción de las piezas aglomeradas en la reivindicación 2 c) en un horno a temperatura de 800-900°C con una velocidad de calentamiento de 30-50°C/min, y un tiempo de cocción de dos (2) a tres horas (3.0).	
2.- El método de la reivindicación 1 caracterizado porque la etapa a) comprende:			
a) La mezcla de las cenizas de cascarilla de arroz con silicato de sodio (Na ₂ SiO ₃) diluido en agua entre 80/20 -100/0 en peso, con una densidad (Be) de 48.00 - 49.50, donde la proporción de la mezcla de ceniza de cascarilla de arroz y el silicato de sodio diluido en agua tiene una proporción de 30/70 - 50/50 en peso.			
b) El tamizaje de la mezcla de ceniza de cascarilla de arroz y el silicato de sodio diluido en agua en mallas pasante por 120 y retenida en 200.			
c) La aglomeración de la mezcla tamizada entre 35-45 gramos y una densidad entre 0.8 - 1.0 g.cm ⁻³ .			