

RAISBECK, LARA, RODRIGUEZ & RUEDA

MIEMBROS DE LA FIRMA

BAKER & MCKENZIE

CALLE 35 No. 7-25, Piso 4

TELÉFONO: (57-1) 285-1400 / 570-0010

SANTA FE DE BOGOTÁ, D.C.

COLOMBIA

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 00016950 00000001

Folios: 13

Fecha (AMD): 2000-05-16 17:46:37

Trámite : 000 PATENTES D (REGISTRO/ 444 REPUESTA

Dependencia: 2000 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Señores

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. _____ S. _____ D. _____

Re: **Expediente No. 00 016.950**

Solicitud de Patente de Invención titulada :

“DESTORNILLADOR SUJETADOR Y
HERRAMIENTA PARA DAR FORMA”.

Solicitante : JOHN B. WAGNER.

RESPUESTA AL AUTO NOTIFICADO POR ESTADO No. 044 DE FECHA

30 DE MARZO DE 2000, CONCEPTO TECNICO No. 445

CARLOS R. OLARTE, mayor de edad y vecino de Santa fe de Bogotá, identificado tal como aparece al pie de mi firma en mi carácter de apoderado de la sociedad solicitante, respetuosamente me permito manifestar lo siguiente ante el auto emanado por ese Despacho, dentro del término legal:

RAISBECK, LARA, RODRIGUEZ & RUEDA

MIEMBROS DE LA FIRMA

BAKER & MCKENZIE

CALLE 35 No. 7-25, Piso 4
TELÉFONO: (57-1) 285-1400
SANTA FE DE BOGOTÁ, D.C.
COLOMBIA

- 2 -

1. En atención a la única observación del Examinador Jurídico, adjunto la traducción del Capítulo Reivindicatorio del Documento de Prioridad. Adicionalmente adjunto copia certificada de la página 22 del Documento de Prioridad, la cual fue omitida por error en el momento de expedir la copia certificada del Documento de Prioridad originalmente adjuntada a la presente solicitud.

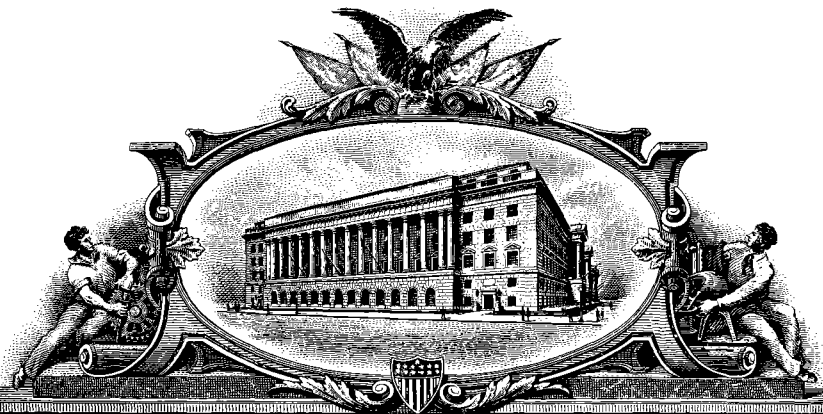
Atentamente,



CARLOS R. OLARTE
C.C 79.782.747 de Bogotá
T.P. 74.295

Anexos: Traducción del Capítulo Reivindicatorio del Documento de Prioridad.
Copia certificada de la página 22 del Documento de Prioridad.

OP 230011



THE UNITED STATES OF AMERICA

TO ALL TO WHOM THESE PRESENTS SHALL COME:
UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE

United States Patent and Trademark Office

April 03, 2000

THIS IS TO CERTIFY THAT ANNEXED IS A TRUE COPY OF

PAGE 22, SERIAL NUMBER 09/264,480 FILED MARCH 08, 1999.



By Authority of the
COMMISSIONER OF PATENTS AND TRADEMARKS

T. Wallace
T. WALLACE
Certifying Officer

1

distal ends respectively joined to the proximal ends of each of said successive driver walls.

5

6. An article of manufacture according to claim 1 wherein :

a. said perimeter wall includes four drive walls and four first outer walls.

10

7. An article of manufacture according to claim 1 wherein:

a. said perimeter wall forms an asymmetrical geometric configuration.

15

8. An article of manufacture according to claim 1 wherein:

a. at least a portion of said perimeter wall tapers inwardly in an axial direction in close registration with a matching similarly tapering wall on said perimeter of said driver.

20

9. An article of manufacture according to claim 8 wherein:

a. said portion of said perimeter wall which tapers is a wall other than said driver wall;

b. said drive wall is on a plane substantial parallel to said axis of said fastener.

25

10. An article of manufacture according to claim 1 wherein all portions of said perimeter wall are tapered except said driver walls which are on a plane vertical to said axis of said fastener.

30

11. An article of manufacture as described in claim 8 wherein:

a. said substantially non-driving portion of said perimeter wall of said fastener and said registering driver have an area substantially greater than said drive walls of said fastener and said registering driver.

35

12. An article of manufacture according to claim 1 wherein:

a. said article is a screw fastener for engaging a correspondingly shaped drive tool.

16
5
Esta es una traducción parcial al idioma español de un
documento escrito originalmente en el idioma inglés.

5

LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

A TODOS AQUELLOS A QUIEN ESTE DOCUMENTO SE LES PRESENTE:

DEPARTAMENTO DE COMERCIO DE LOS ESTADOS UNIDOS

10

Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos

Julio 07, 1999

15

ESTO ES PARA CERTIFICAR QUE LO ANEXADO A LA PRESENTE ES UNA
FIEL COPIA DE LOS EXPEDIENTES DE LA OFICINA DE PATENTES Y
MARCAS DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AQUELLOS DOCUMENTOS DE LA
SOLICITUD DE PATENTE IDENTIFICADA A CONTINUACION QUE
REUNIERON LOS REQUERIMIENTOS PARA QUE SE LE CONCEDA UNA FECHA
DE PRESENTACION BAJO 35 USC (Código de los Estados Unidos)
111.

20

NO. DE SOLICITUD: 09/264,480

FECHA DE PRESENTACION: 8 de Marzo de 1999

25

SELLO DE LA
OFICINA DE MARCAS Y PATENTES
DE LOS ESTADOS UNIDOS DE

Por la Autoridad del
COMISIONADO DE PATENTES Y MARCAS

[firma ilegible]

H. PHILLIPS

Oficial de Certificación

30

REIVINDICACIONES

1. Un artículo fabricado para uso en un sistema de transmisión de torsión o la fabricación de componentes para dicho sistema, el cual comprende:
 - a. un cuerpo que incluye un eje;
 - b. dicho cuerpo, el cual tiene un corte transversal polígono modificado, definido por una pared de perímetro:
 - c. una porción central polígona colocada dentro de dicha pared de perímetro y con un área menor que el área de dicho corte transversal polígono modificado;
 - d. una pared de impulso que forma una porción de dicha pared de perímetro extendiéndose hacia fuera, sobre un plano, desde dicha porción central polígona hasta un extremo distal; y
 - e. una primera pared externa que forma otra porción de dicha pared de perímetro y que tiene un extremo proximal que se une al extremo distal de dicha pared de impulso en un ángulo y un extremo distal que termina en dicha pared de perímetro.
2. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicha porción central polígona tiene una configuración simétrica.

3. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicha porción central polígona es un cuadrado.
4. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicha pared de impulso está en un plano generalmente sobre un eje radial de dicho eje de dicho cuerpo.
5. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 4, en el cual:
 - a. dicha pared de perímetro comprende una serie de paredes de impulso, cada una sobre un plano radialmente axial;
 - b. dicha pared de perímetro que comprende una serie de dichas primeras paredes externas con cada extremo proximal unido respectivamente a los extremos distales de dicha serie de paredes de impulso; y
 - c. una serie de segundas paredes externas con extremos proximales unidos respectivamente a cada uno de dichos extremos distales de dichas primeras paredes externas que tienen extremos distales unidos respectivamente a los extremos proximales de cada una de dichas paredes de impulso sucesivas.
6. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicha pared de perímetro incluye cuatro paredes de impulso y cuatro primeras paredes externas.

117
8

7. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicha pared de perímetro forma una configuración geométrica asimétrica.
8. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. al menos una porción de dicha pared de perímetro se reduce hacia dentro en dirección axial alineada estrechamente con una pared que se reduce de forma similar en dicho perímetro de dicho destornillador.
9. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 8, en el cual:
 - a. dicha porción de dicha pared de perímetro que se reduce es una pared distinta a dicha pared de impulso;
 - b. dicha pared de impulso está en un plano esencialmente paralelo con dicho eje de dicho sujetador.
10. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual todas las vporciones de dicha pared de perímetro están reducidas salvo dichas paredes de impulso, que están en un plano vertical a dicho eje de dicho sujetador.
11. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 8, en el cual:
 - a. dicha porción que esencialmente no hace impulso de dicha pared de perímetro de dicho sujetador y dicho destornillador tienen un área esencialmente mayor que dichas paredes de impulso de dicho sujetador y de dicho destornillador.

12. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicho artículo es un sujetador de tornillos que se acopla a una herramienta impulsora con forma adecuada.
13. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicho artículo es una herramienta impulsora que se acopla a un sujetador de forma adecuada.
14. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicho artículo es una herramienta para dar forma a una cavidad en dicho cuerpo del sujetador y que tiene una configuración de pared de perímetro según lo definido.
15. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicho artículo es un sujetador con una cabeza impulsora, la cual tiene una configuración externa dentro de la cual está contenida dicha pared de perímetro.
16. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicho artículo es una tuerca roscada para un perno con una configuración externa dentro de la cual está contenida dicha pared de perímetro.

17. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1 para acoplarse con un destornillador en un extremo y acoplarse en el otro extremo con un sujetador con una cabeza de impulso configurada externamente, en el cual:
 - a. dicho artículo es un receptáculo de acoplamiento con un par de cavidades opuestas pero colocadas axialmente, en el cual una de dichas cavidades se acopla con dicho destornillador y la otra cavidad se acopla con dicha cabeza de impulso de dicho sujetador.
18. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
 - a. dicho extremo distal de dicha pared de impulso y dicho extremo distal de dicha primera pared externa descansan generalmente sobre un gran círculo común cuyo eje coincide con dicho eje de dicho cuerpo; y
 - b. dicha pared de impulso queda esencialmente paralela a un eje que divide la pared adyacente de dicha porción central polígona.
19. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 18, el cual comprende:
 - a. una serie de segundas paredes externas con extremos proximales unidos respectivamente a cada uno de dichos extremos distales de dichas primeras paredes externas y con extremos distales unidos respectivamente a los extremos proximales de cada una de dichas paredes de impulso; y
 - b. dicha primera pared externa es esencialmente más larga que dicha segunda pared externa.

120
11

20. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1 que comprende:
- a. dicho extremo distal de dicha pared de impulso y dicho extremo distal de dicha primera pared externa generalmente descansan sobre un gran círculo común cuyo eje coincide con dicho eje de dicho cuerpo;
 - b. dicha pared de impulso está en un plano generalmente en un eje radial de dicho eje de dicho cuerpo;
 - c. una serie de segundas paredes externas con extremos proximales unidos respectivamente a cada uno de dichos extremos distales de dichas primeras paredes externas y con extremos distales unidos a los extremos proximales de cada una de dichas paredes de impulso sucesivas; y
 - d. dicha primera pared externa es esencialmente más larga que dicha segunda pared externa.
21. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, que comprende:
- a. dicho extremo distal de dicha pared de impulso y dicho extremo distal de dicha primera pared externa descansan sobre un gran círculo cuyo eje coincide con dicho eje de dicho cuerpo; y
 - b. Dicha pared de impulso está en un plano generalmente sobre un eje radial de dicho eje de dicho cuerpo.
22. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:

- a. dicha pared de impulso está inclinada en un ángulo de aproximadamente 5 grados en dirección del movimiento de las agujas del reloj desde un eje que divide la pared adyacente de dicha porción central polígona.
23. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1, en el cual:
- a. dicha pared de perímetro es simétrica alrededor de dicho eje, suministrando fuerza transmisora de torsión bidireccional esencialmente igual.
24. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 1 que comprende:
- a. dicho extremo distal de dicha pared de impulso y dicho extremo distal de dicha primera pared externa generalmente descansan sobre un gran círculo común cuyo eje coincide con dicho eje de dicho cuerpo;
 - b. dicha pared de impulso está esencialmente paralela a un eje que divide la pared adyacente de dicha porción central polígona;
 - c. una segunda pared externa con un extremo proximal que se une al extremo distal de dicha primera pared externa y que tiene un extremo distal; y
 - d. dicha segunda pared externa está esencialmente paralela a dicha pared de impulso.
25. Un artículo fabricado según lo indicado en la Reivindicación 24, que comprende:

- a. una tercera pared externa con un extremo proximal que se une al extremo distal de dicha segunda pared externa y un extremo distal que generalmente descansa sobre dicho gran círculo común;
- b. una cuarta pared externa con un extremo proximal que se une a dicho extremo distal de dicha tercera pared externa y a un extremo distal;
- c. una cuarta pared de impulso con un extremo proximal que se une a dicho extremo distal de dicha cuarta pared externa y un extremo distal que descansa sobre dicho gran círculo; y
- d. dicha cuarta pared de impulso está esencialmente paralela a un eje que divide la pared adyacente de dicha porción central polígona.