

**Pedro Castillo Pineda & Asociados**  
ABOGADOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 00-017174- -00020-0003

Fecha: 2009-03-09 16:38:49 Dep. 2020 NUECREACIONE  
Tra. 2 PAIENTES Eve: 323 ANUALIDADES  
Act. 411 PRESENTACION Folios: 2

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**  
**División de Nuevas Creaciones**  
**E. S. D.**

**Ref: EXPEDIENTE No. 00-017174**  
Solicitud de Patente a nombre de  
**WYETH HOLDINGS CORPORATION. Certificado 28786**

Por medio de la Resolución N° 38856 del 26 de Noviembre de 2007, ese Despacho concedió el privilegio de patente de invención para COMPOSICIONES INSECTICIDAS SINERGICAS QUE COMPRENDEN UN ANTAGONISTA DEL CANAL DE SODIO NEURONAL Y UN ARILPIRROL, Certificado N° 28786, a favor de la sociedad WYETH HOLDINGS CORPORATION.

Para cumplir con lo dispuesto por el artículo 80 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, adjunto recibo N° por concepto de la tasa anual para el mantenimiento de la patente.

Atentamente,

**JERONIMO CASTILLO BONILLA**  
**C.C.79.462.057 Bogotá**  
**T.P. 104167 C.S.Judicatura**

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 18,863  
FECHA : MARZO 9 DE 2009

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  
No. 00-017174- -00020-0003  
Fecha: 2009-03-09 16:38:49 Dep. 2020 NUECREACIONE  
Tra 2 PAIENTES Eve: 323 ANUALIDADES  
Act. 411 PRESENTACION Folios: 2

\*\*\*\*\* CONSIGNACION \*\*\*\*\*

| DEPOSITANTE     | TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO | FECHA PGO  | Vr. PAGO   |
|-----------------|--------------|-----------------|-----------|----------|------------|------------|
| CASTILLO PINEDA | CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 19894405 | 09/03/2009 | 420,000.00 |

\*\*\*\*\* CONCEPTO \*\*\*\*\*

| CANT. | RENTISTICO  | CONCEPTO                                                            | TOTAL CONCEPTO |
|-------|-------------|---------------------------------------------------------------------|----------------|
| 1     | 50005-01-09 | OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I *** TASA ANUAL A#DS 9 a 12 CUATRENIO | 420,000.00     |

\*\*\*\*\*

TOTAL : \$ 420,000.00

SON: CUATROCIENTOS VEINTE MIL PESOS

RESPONSABLE : \_\_\_\_\_

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. \_\_\_\_\_