

Señor

SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

37B
28

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 20024349 00000031
Fecha (AMD): 2003-05-07 15:47:39
Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 444 REPUESTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Folios: 22

E. _____ S. _____ D. _____

Re: P1.-SOCIETE DES PRODUITS NESTLÉ S.A..-Solicitud de Patente
de Invención para "BOLSA PARA ENVASE".-Clase B65D.-
Expediente número 00-024.349.-

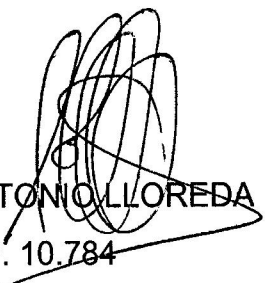
1. Me refiero a mi solicitud arriba nombrada de fecha 4 de Abril de 2000, y al auto dictado por ese despacho notificado por Estado el 27 de Abril del mismo año.

2. Anexos me permito presentar a usted:

- (1) En original y dos copias, una de ellas de 6 cm x 6 cm, arte final de la figura característica del invento, para la publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial;
- (2) Copia autentica, debidamente certificada de la solicitud de patente presentada para el invento arriba nombrado **respecto de la cual reclamo prioridad**, a saber la solicitud alemana número 29906120.5 de 6 de Abril de 1999, junto con su traducción oficial No. 7613 correspondiente a las legalizaciones y reivindicaciones de dicho documento; y
- (3) Copia debidamente autenticada por el Notario Sexto del Circulo de Bogotá, de los documentos que acreditan la calidad de Traductor Oficial de la señora Luz Arriaga de Herber quien elaboró la traducción de las legalizaciones y reivindicaciones de la solicitud alemana número 29906120.5 de 6 de Abril de 1999.

3. Ruego a usted tomar atenta nota de lo anterior y proceder de conformidad.

Señor Superintendente,



JOSE ANTONIO LLOREDA

T.P. 10.784

Código 231

JOSE LLOREDA CAMACHO & CO.

ABOGADOS

CALLE 72 No. 5-83 - 6o. PISO

APARTADO AEREO 12304

TELEFAX: 212 6426 - 235 88 46 - 346 1279 - 345 8042

BOGOTA - COLOMBIA S.A.

SOCIÉTÉ DES PRODUITS NESTLÉ S.A.

SOLICITUD DE PATENTE

EXPEDIENTE No. 00-024.349

ARTE FINAL

3/6
31

**EL SUSCRITO JEFE DEL AREA DE
LEGALIZACIONES DEL MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES**

CERTIFICA

Que revisados los registros que se llevan en la oficina de legalizaciones aparece la firma de la señora LUZ ARRIAGA DE HERBER como traductora e intérprete oficial para los idiomas ALEMAN ESPANOL, ESPANOL ALEMAN según resolución No. 599 del 6 de marzo de 1978.

La anterior certificación se expide a solicitud de la inf. SEXTO DE COM. NOTARIO DE BOGOTA quien se identificó con cédula de extranjería No. 211-77-1000111 expedida en Bogotá.

Dada en Santafé de Bogotá, D.C., a los veintiseis días del mes de febrero de 1997.

COM. NOTARIO DE BOGOTA
SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA.
SANTAFE DE BOGOTA 23 FEB 1997

COM. NOTARIO DE BOGOTA
SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA.
SANTAFE DE BOGOTA 23 FEB 1997

CARLOS GUILLERMO DIAZ BOTRAGO
Jefe Area de legalizaciones

El Notario 34 del Circuito de Bogotá
TESTIFICA: Que la inf. SEXTO DE COM. NOTARIO DE BOGOTA
Cedula de extranjería No. 211-77-1000111
NOTARIO
25 JUL 1997
EULIO

COM. NOTARIO DE BOGOTA
SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA.
SANTAFE DE BOGOTA 25 MAY 1998

FRANCISCO MENDEZ BARAJA

TRADUCCION OFICIAL NO. 7613

de un documento escrito en Alemán, el cual para su identificación se sella con el sello de la traductora, lo mismo que la presente.-

(Se traduce la carátula, las reivindicaciones y las certificaciones de la solicitud de modelo de utilidad No. 299 06 120.5, escrita en alemán)

REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA

Certificación

La firma Sociéte des Produits Nestlé S.A., domiciliada en Vevey/Suiza presentó el 6 de abril de 1999 ante la Oficina Alemana de Marcas y Patentes una solicitud de registro de modelo de utilidad bajo el título

"Bolsa para envase"

Las hojas anexas son una reproducción correcta y exacta de los documentos originales de esta solicitud de registro modelo de utilidad.

La solicitud recibió provisionalmente en la Oficina Alemana de Marcas y Patentes el símbolo B 65 D 30/22 de la Clasificación Internacional de Patentes.

Munich, 10 de abril 2000

Oficina Alemana de Marcas y Patentes

El Presidente

(p.e.) Fdo.: firma ilegible

Agurk

(Cinta y sello de oblea)

Número de expediente: 299 06 120.5

ES TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA, de la cual se deja copia en los archivos de estas oficinas para su confrontación.

Santafé de Bogotá, 6 de junio 2000.

FUJ ARRIAGA DE TERREN
TRANSPORTAR INTERPRETE OFICIAL
[Signature]
Resolución No. 01-2019-SP/JC

REIVINDICACIONES

5

1. Bolsa para envase (1) para contener productos alimenticios semiacabados con una envoltura externa de láminas de envase (2, 3) que están unidas entre sí a lo largo de los bordes de la bolsa por costuras de borde externo (4),
10 estando la bolsa (1) abierta para su llenado a lo largo de por lo menos uno de sus bordes (5) y pudiendo cerrarse después de su llenado mediante el sellado de este borde abierto (5), CARACTERIZADA porque la bolsa (1) presenta una lámina de separación interna (6) con un borde libre (9) y otros bordes
15 esencialmente unidos en las costuras de borde externo (4) de la bolsa, lámina que antes del llenado divide el interior de la bolsa en dos cámaras abiertas (7,8), y porque la lámina de separación interna (6) puede ser unida en el área de su borde libre (9) con un primera costura de sellado (10) formando una
20 primera cámara cerrada (7) con la pared interna de una de las dos láminas de envase (2), y posteriormente el borde libre (5) de la bolsa (1) puede ser cerrado formando una segunda cámara (8) mediante una segunda costura de sellado (11).

2. Bolsa para envase conforme a la reivindicación 1, CARACTERIZADA porque la primera costura de sellado (10) se forma a una distancia entre 5 mm y 35 mm del borde abierto (5) de la bolsa.

5

3. Bolsa para envase conforme a la reivindicación 1 ó 2, CARACTERIZADA porque la primera costura de sellado (10) se forma esencialmente de manera paralela al borde
10 abierto (5) de la bolsa.

4. Bolsa para envase conforme a una de las reivindicaciones 1 a 3, CARACTERIZADA porque las dos cámaras
15 (7,8) son llenables una tras otra con productos alimenticios semiacabados en polvo, granulados, pastosos y/o líquidos.

5. Bolsa para envase conforme a una de las
20 reivindicaciones 1 a 2, CARACTERIZADA porque antes de llenar la bolsa (1) las costuras de borde externo (4) en el área del borde abierto (5) de la bolsa no están formadas hasta el término de las láminas de envase que han de unirse (2,3) de modo que se puede abrir un área del borde (12) de una de las lámi-

nas de envase (3) y es posible unir sin mayor dificultad el borde libre (9) de la lámina de separación interna (6) con el lado interno de la otra lámina de envase (2).

5

6. Bolsa para envase conforme a una de las reivindicaciones 1 a 5, CARACTERIZADA porque se pueden abrir las dos cámaras (7, 8) de la bolsa para envase en forma separada abriéndose en primer lugar la segunda cámara (8) formada por las láminas de envase (2, 3) abriendo o eliminando la segunda costura de sellado (11) y abriéndose posteriormente la primera cámara (7) formada por la lámina de separación (6) y una de las láminas de envase (2).

15

7. Bolsa para envase conforme a la reivindicación 6, CARACTERIZADA porque se abre en primer lugar la primera cámara (7) cortando una de sus esquinas.

20

8. Bolsa para envase conforme a la reivindicación 6 ó 7, CARACTERIZADA porque en su lado externo se indican dos líneas de corte para cortar las partes de la bolsa, donde un corte a lo largo de la primera línea de corte abre

47
37

la segunda cámara (8) y un corte a lo largo de la segunda línea de corte abre la primera cámara (7).



Bescheinigung

Die Firma Société des Produits Nestlé S.A. in Vevey/Schweiz hat eine Gebrauchsmusteranmeldung unter der Bezeichnung

"Verpackungsbeutel"

am 6. April 1999 beim Deutschen Patent- und Markenamt eingereicht.

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Gebrauchsmusteranmeldung.

Die Anmeldung hat im Deutschen Patent- und Markenamt vorläufig das Symbol B 65 D 30/22 der Internationalen Patentklassifikation erhalten.

München, den 10. April 2000

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

Im Auftrag

Aktenzeichen: 299 06 120.5

Azurk:

Verpackungsbeutel

Die Erfindung betrifft einen neuartigen Verpackungsbeutel für die Aufnahme von Nahrungsmittel-Halbfertigprodukten, bei dem in zwei getrennten Kammern unterschiedliche Produkte innerhalb einer einzigen Beutel-Verkaufspackung verpackt sind und getrennt entnommen werden können.

Es ist bekannt, Nahrungsmittel, und zwar insbesondere Nahrungsmittel-Halbfertigprodukte, die durch einen nachfolgenden Garschritt oder die Zugabe zu anderen Lebensmitteln für die Zubereitung eines verzehrfertigen Nahrungsmittels verwendet werden, in Beutelform verpackt in den Handel zu bringen. Typische Beispiele für derartige Nahrungsmittel-Halbfertigprodukte sind Trockensuppen, Trockenhülsenfrüchte, Puddings, Soßen, Soßenkonzentrate und andere ähnliche Produkte. Bei verschiedenen Gerichten weisen einzelne Zutaten unterschiedliche Garzeiten auf bzw. werden zu unterschiedlichen Zeitpunkten zur Herstellung des fertig verzehrfähigen Gerichts benötigt. So erfordern beispielsweise bei Hülsenfruchtgerichten die Hülsenfrüchte relativ lange Garzeiten, während die als Suppengrundlage dienende Brühmasse nach einfachem Einrühren in eine heiße Flüssigkeit direkt zu einem fertigen Gericht führt. Um unnötig lange Kochzeiten in Gegenwart der Bestandteile der Brühmasse zu vermeiden, ist es somit wünschenswert, die beiden unterschiedlichen Komponenten zu unterschiedlichen Zeitpunkten zusammenzugeben und bis dahin getrennt zu halten. Ähnliche Situationen können sich auch bei anderen

45
40

Nahrungsmittel-Halbfertigprodukten ergeben, die ganz anderen Nahrungsmitteltypen, z.B. dem Desserttyp, angehören können. Als Beispiel sei eine Kombination von pulverförmiger Puddinggrundlage und zugehöriger Soße oder Soßengrundlage genannt.

Eine Möglichkeit für die Verpackung zweier Komponenten besteht selbstverständlich darin, die beiden Komponenten in zwei getrennten Beuteln, gegebenenfalls in einer gemeinsamen Karton-Umverpackung, bereitzustellen. Es erscheint jedoch wünschenswert, eine möglichst einheitliche, geschlossene Verkaufspackung vom Beuteltyp, mit dem die Verbraucher bereits vertraut sind, zur Verfügung zu haben.

Es ist keine Verpackung vom Beuteltyp bekannt, die es ermöglicht, zwei unterschiedliche Nahrungsmittel-Halbfertigprodukte innerhalb eines Verpackungsbeutels zu verpacken und so zu vertreiben.

Es ist somit Aufgabe der vorliegenden Erfindung, einen neuartigen Verpackungsbeutel zu schaffen, in dem zwei unterschiedliche oder zu unterschiedlichen Zeitpunkten benötigte Nahrungsmittel-Halbfertigprodukte gleichzeitig verpackt und vertrieben werden können.

Diese Aufgabe wird durch einen Verpackungsbeutel gemäß Anspruch 1 gelöst.

Vorteilhafte Ausgestaltungen eines derartigen Verpackungsbeutels sind den Unteransprüchen zu entnehmen.

Weitere Einzelheiten eines erfindungsgemäßen Verpackungsbeutels ergeben sich für den Fachmann aus der nachfolgenden detaillierten Beschreibung eines Ausführungsbeispiels unter Bezugnahme auf die Figuren.

Ein erfindungsgemäßer Verpackungsbeutel für die Aufnahme von Nahrungsmittel-Halbfertigprodukten weist wie ein herkömmlicher derartiger Verpackungsbeutel eine Außenhülle aus Verpackungs-

folien auf, die entlang der Beutelkanten durch Randnähte, üblicherweise in Form eines Siegelrands, miteinander verbunden sind. Für seine Befüllung wird der Beutel entlang einer seiner Kanten offen einer Befüllungsstation zugeführt und nach der Befüllung mit dem eingefüllten Inhalt durch Versiegeln dieser offenen Kante geschlossen.

Ein erfindungsgemäßer Beutel weist im Unterschied zu bekannten Beuteln eine innere Trennfolie auf, deren Ränder beim Versiegeln der Beutelkanten hermetisch in die Beutel-Randnähte eingebunden sind und die eine freie Kante aufweist, so daß das Beutelinere vor der Befüllung mit dem vorgesehenen Inhalt in zwei offene Kammern unterteilt ist. Die beiden Kammern können nacheinander mit unterschiedlichen zu verpackenden Produkten befüllt werden und werden, wie nachfolgend noch etwas genauer erläutert wird, in zwei Siegelschritten separat verschlossen. Und zwar wird eine erste Kammer dadurch verschlossen, daß die Trennfolie mit der Innenwand der einen der die Außenhülle des Beutels bildenden Verpackungsfolien verbunden wird, und daß danach die zweite Kammer wie ein üblicher Einkammer-Verpackungsbeutel am Beutelkopf verschlossen wird.

Das Befüllen und Verschließen kann so erfolgen, daß man zuerst beide Kammern mit den jeweiligen Produkten füllt und dann nacheinander die erste und die zweite Kammer versiegelt, man kann jedoch auch so vorgehen, daß man zuerst die erste Kammer befüllt, dann versiegelt, dann die zweite Kammer füllt und abschließend versiegelt.

Aus der Schilderung des erfindungsgemäßen Verpackungsbeutels ergibt sich, daß die zu seiner Herstellung verwendete Verpackungsfolie für die Außenhülle mindestens an ihrer dem Beutelinernen zugewandten Fläche einen heißsiegelfähigen Belag, z.B. aus Polyethylen, aufweisen sollte. Ansonsten kann das Material beliebig sein, und es kann außer einem homogenen Kunststoffmaterial auch ein kaschiertes Kunststoffmaterial oder ein kunststoffbeschichtetes Papier oder eine kunststoffbeschichte

Metallfolie mit den für das jeweilige Produkt erforderlichen Sperrschichteigenschaften sein. Die Beutelform entspricht üblicherweise der eines herkömmlichen rechteckigen Beutels, es bestehen jedoch bezüglich der Beutelform keinerlei Einschränkungen, und wenn es beispielsweise aus Marketinggründen erwünscht sein sollte, kann der erfindungsgemäße Zweikammerbeutel auch vieleckig oder sogar rund sein.

Nachfolgend wird ein erfindungsgemäßer Verpackungsbeutel und das Verfahren, nach dem zwei unterschiedliche Produkte in seine beiden Kammern abgefüllt und in dem Beutel dicht verschlossen werden, anhand von vier Figuren noch näher erläutert.

In den Figuren zeigen die

Figuren 1 bis 4 die Schritte zur schrittweisen Befüllung eines erfindungsgemäßen Zweikammer-Verpackungsbeutels sowie das schrittweise Verschließen der beiden Kammern des Beutels.

Nunmehr Bezug nehmend auf Figur 1 weist ein erfindungsgemäßer Verpackungsbeutel in der Form, in der er vom Hersteller der Verpackung geliefert und für die Befüllung bereitgestellt wird, eine übliche Beutel-Außenhülle auf, die von zwei Verpackungsfolien 2 und 3 gebildet werden, die durch eine Randnaht 4, üblicherweise in Form eines Siegelrands, zu einem Beutel miteinander verbunden sind. Der gezeigte Beutel ist ein sogenannter Bodenfaltbeutel, er kann jedoch auch ein einfacher rechteckiger Beutel sein, der gegebenenfalls auch aus einer einzigen gefalteten und längs der Ränder versiegelten Folie bestehen kann. Wie in den Figuren zu erkennen ist, ist der Siegelrand 4 nicht ganz bis zur offenen Beutelkante 5 geschlossen.

Der erfindungsgemäße Verpackungsbeutel unterscheidet sich von einem herkömmlichen Beutel dadurch, daß sein Innenraum durch eine Trennfolie 6 in zwei offene Kammern 7 und 8 unterteilt wird, wie in den Figuren 1 und 2 gezeigt ist, bei denen durch die Form der

gebogenen freien Trennfolienkante 9 die Art der Öffnung der jeweiligen Kammer 7 bzw. 8 angedeutet ist. In den Figuren 1 und 2 sind Teile der die Beutelvorderseite bildenden Verpackungsfolie 3 weggebrochen, und die punktierte Linie deutet den an sich vorhandenen Rand 5 der Beutelvorderseite an. Indem die beiden Kammern in geeigneter Weise abwechselnd offengehalten werden, werden sie, wie in den Figuren 1 und 2 schematisch dargestellt, durch Einfüllen der Produkte in Richtung der Pfeile mit unterschiedlichen Produkten gefüllt.

Nachdem die beiden Kammern gefüllt sind, werden sie durch Versiegeln verschlossen. Und zwar wird, wie in Figur 3 gezeigt ist, zuerst die erste Kammer 7 dadurch verschlossen, daß die Oberkante 9 der Trennfolie unter Bildung eines Siegelrands 10 mit der Innenfläche der die Hinterseite des Beutels bildenden Verpackungsfolie 2 verbunden wird. Zu diesem Zwecke ist es vorteilhaft, die Verpackungsfolie 2, die die Beutelvorderseite bildet, als Rand 12 nach unten zu biegen, damit das Siegelwerkzeug freien Zugang zum freien Rand 9 der Trennfolie 6 hat. Da die Trennfolie 6, insbesondere wegen ihrer Einbindung in den Siegelrand 4 des Beutels, beidseitig siegelfähig sein sollte, muß sichergestellt werden, daß das Siegelwerkzeug bei Schließen der ersten Kammer 7 nicht mit der Trennfolie verklebt, was beispielsweise durch eine geeignete Beschichtung der Siegelbacke, beispielsweise mit einem Fluorkohlenstoff- oder Siliconpolymer, erreichbar ist. Nach Ausbildung der Siegelnaht 10 ist die Öffnung der ersten Beutelkammer verschlossen, und nach dem Zurückklappen des Rands 12 kann durch einen üblichen Siegelvorgang der Beutelkopf mit einer weiteren Siegelnaht 11 ausgebildet werden. Dabei wird die zweite Kammer 8 verschlossen, und gleichzeitig kann bei einer geeigneten flächigen Siegelung der Ecken eine zusätzliche sichere seitliche Abdichtung auch der ersten Kammer 7 erreicht werden.

In dem fertig versiegelten Beutel sind somit zwei unterschiedliche Produkte getrennt voneinander in hermetisch verschlossenen Kammern enthalten. Es ist selbstverständlich auch möglich, in

44
44

einem Beutel der erfindungsgemäßen Art zwei Portionen eines gleichen Produkts zu verpacken.

Zur Entnahme der jeweiligen Produkte aus den beiden Kammern kann der Beutel durch Abschneiden der Beutelränder geöffnet werden. Die richtige Öffnung wird dabei durch auf das Beuteläußere aufgedruckte Schnittlinien gezeigt. Ein Schnitt entlang einer dieser Schnittlinien 13 führt dazu, daß die Siegelnaht 11 von dem geschlossenen Beutel 1 abgeschnitten wird und damit die zuletzt verschlossene zweite Kammer 8 geöffnet wird. Da die Schnittlinie 13 zwischen dem Siegelrand 11 und dem Siegelrand 10 verläuft, bleibt die erste Kammer 7 zu diesem Zeitpunkt noch geschlossen. Durch einen weiteren Schnitt kann auch diese geöffnet werden, wobei dieser Schnitt in einem größeren Abstand von der ursprünglichen Beutelkante parallel zum ersten Schnitt erfolgen kann, vorzugsweise erfolgt der Schnitt jedoch als schräger Schnitt entlang der in Figur 4 gezeigten Schnittlinie 14.

Bei üblichen erfindungsgemäßen Verpackungsbeuteln ist die Innenfolie etwa 10 bis 30 mm, vorzugsweise ca. 15 mm, kürzer als die die Außenhülle bildenden Verpackungsfolien. Beim Siegeln ihres freien Rands an die Rückwand des Beutels wird somit eine Siegelnaht gebildet, die einen Abstand von etwa 10 bis 35 mm von der Beutelkante aufweist. Die zweite Siegelnaht 11 bildet die Verschußnaht.

Das Verfahren zur schrittweisen Herstellung eines gefüllten Verpackungsbeutels kann wie folgt beschrieben werden:

1. Es wird ein Verpackungsbeutel mit einer offenen Kante bereitgestellt, der durch eine Trennfolie, deren Ränder in die Beutel-Randnaht eingebunden sind, in zwei offene Kammern unterteilt ist.
2. Anschließend werden die beiden Kammern nacheinander mit den vorgesehenen Produkten befüllt.

3. Danach wird die freie Kante der Trennfolie unter Verschließen der ersten Kammer mit der Innenwand der Beutelrückseite verbunden.
4. Danach wird der Beutelkopf auf übliche Weise ausgebildet, indem die die Verpackungshülle bildenden äußeren Verpackungsfolien dicht miteinander verbunden werden.

Die Durchführung des beschriebenen Verfahrens wird dabei vorzugsweise dadurch erleichtert, daß vor dem Versiegeln der ersten Kammer 7 ein Randbereich der die Beutelvorderseite bildenden Verpackungsfolie nach vorn-unten gebogen bzw. geknickt wird, so daß das Siegelwerkzeug freien Zugang zur Trennfolie 6 hat.

Das beschriebene Verfahren kann ferner dahingehend abgewandelt werden, daß man zuerst die erste Kammer befüllt und versiegelt und danach die zweite Kammer befüllt und versiegelt. Welche Verfahrensvariante im Einzelfalle bevorzugt ist, wird durch die zur Verfügung stehende Verpackungsanlage und/oder den Charakter der zu verpackenden Produkte bestimmt.

Ansprüche

1. Verpackungsbeutel (1) für die Aufnahme von Nahrungsmittel-Halbfertigprodukten mit einer Außenhülle aus Verpackungsfolien (2,3), die entlang der Beutel-Kanten durch Randnähte (4) miteinander verbunden sind, wobei der Beutel (1) für die Befüllung entlang wenigstens einer seiner Kanten (5) offen und nach der Befüllung durch Versiegeln dieser offenen Kante (5) verschließbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Beutel (1) eine innere Trennfolie (6) mit einer freien Kante (9) und im wesentlichen in die Beutel-Randnähte (4) eingebundenen weiteren Kanten aufweist, die vor der Befüllung das Beutelinere in zwei offene Kammern (7,8) teilt, und die innere Trennfolie (6) im Bereich ihrer freien Kante (9) mit einer ersten Siegelnaht (10) unter Bildung einer ersten geschlossenen Kammer (7) mit der Innenwand einer der beiden Verpackungsfolien (2) verbindbar ist, und danach die offene Kante (5) des Beutels (1) unter Bildung einer zweiten geschlossenen Kammer (8) durch eine separate zweite Siegelnaht (11) verschließbar ist.

2. Verpackungsbeutel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Siegelnaht (10) in einem Abstand zwischen 5 mm und 35 mm von der offenen Kante (5) des Beutels entfernt ausgebildet wird.

3. Verpackungsbeutel nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Siegelnaht (10) im wesentlichen parallel zu der offenen Kante (5) des Beutels ausgebildet wird.

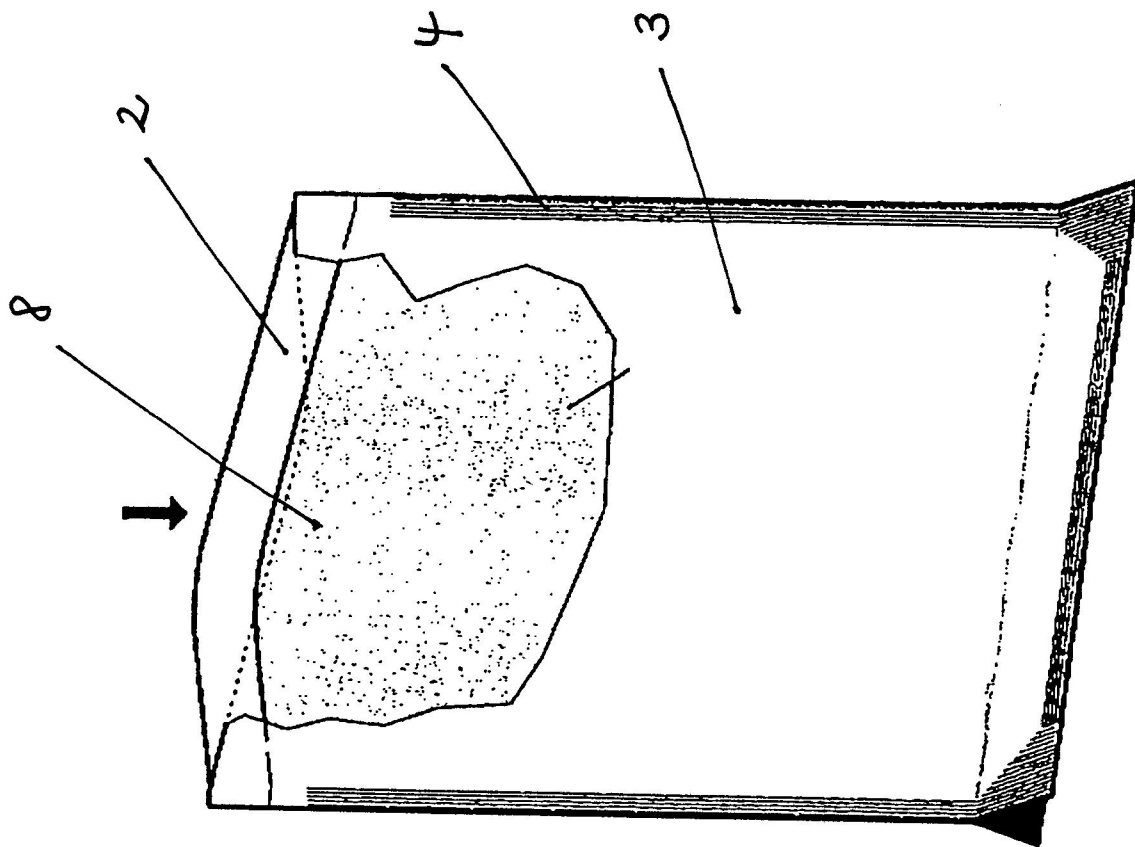
4. Verpackungsbeutel nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Kammern (7,8) nacheinander mit pulverförmigen, körnigen, pastösen und/oder fließfähigen Nahrungsmittel-Halbfertigprodukten befüllbar sind.

5. Verpackungsbeutel nach einem der Ansprüche 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, daß vor der Befüllung des Beutels (1) die Randnähte (4) im Bereich der offenen Beutelkante (5) nicht bis zum Ende der zu verbindenden Verpackungsfolien (2,3) ausgebildet sind, so daß ein Randbereich (12) der einen der Verpackungsfolien (3) zurückgeschlagen werden kann und ein unbehindertes Verbinden der freien Kante (9) der inneren Trennfolie (6) mit der Innenseite der anderen Verpackungsfolie (2) möglich ist.

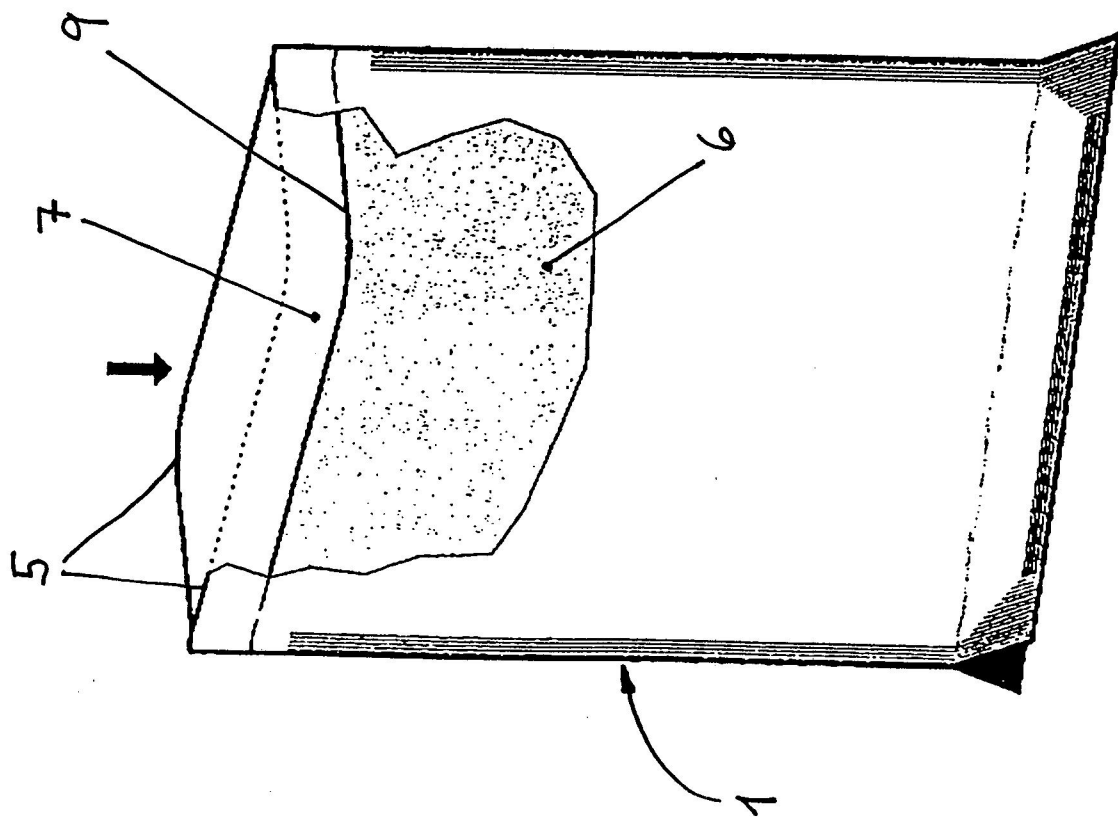
6. Verpackungsbeutel nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Kammern (7,8) des Verpackungsbeutels getrennt voneinander geöffnet werden können, indem man zuerst die von den Verpackungsfolien (2,3) gebildete zweite Kammer (8) durch Öffnen oder Entfernen der zweiten Siegelnaht (11) öffnet, und danach die von der Trennfolie (6) und einer der Verpackungsfolien (2) gebildete erste Kammer (7) öffnet.

7. Verpackungsbeutel nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß man die erste Kammer (7) durch Abschneiden einer ihrer Ecken öffnet.

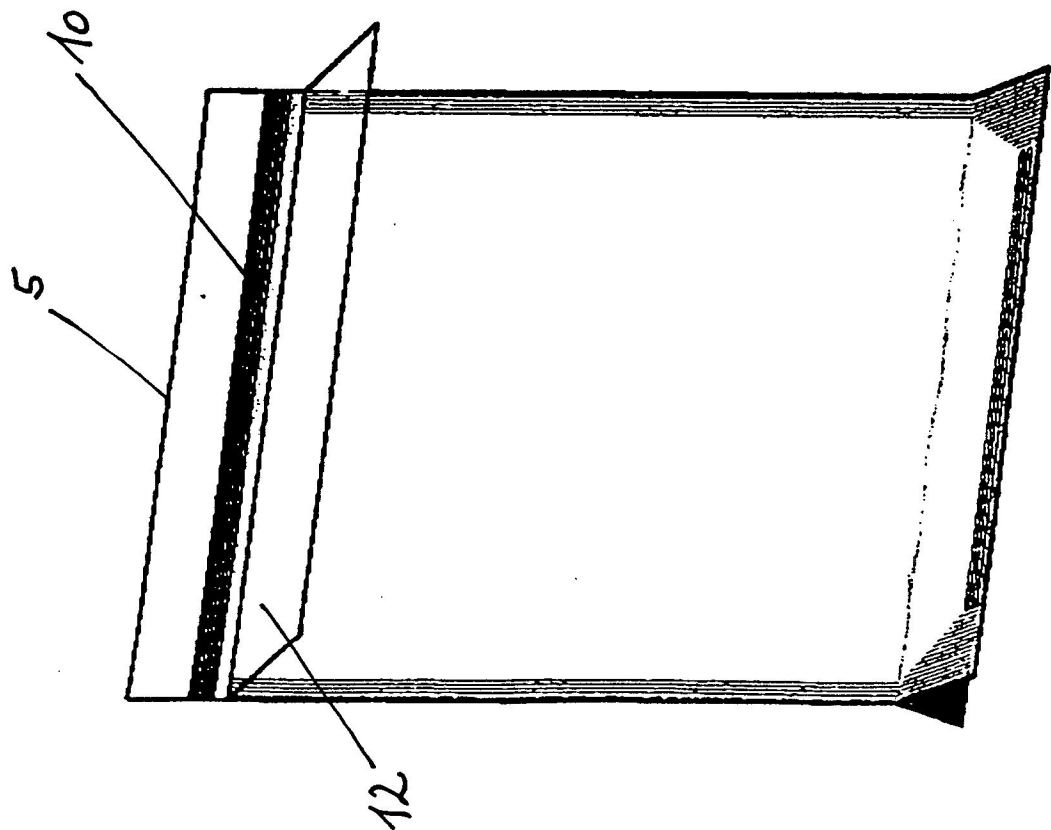
8. Verpackungsbeutel nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß auf seiner Außenseite zwei Schnittlinien für das Abschneiden von Beutelteilen gezeigt sind, wobei ein Schnitt entlang der ersten Schnittlinie die zweite Kammer (8) öffnet und ein Schnitt entlang der zweiten Schnittlinie die erste Kammer (7) öffnet.



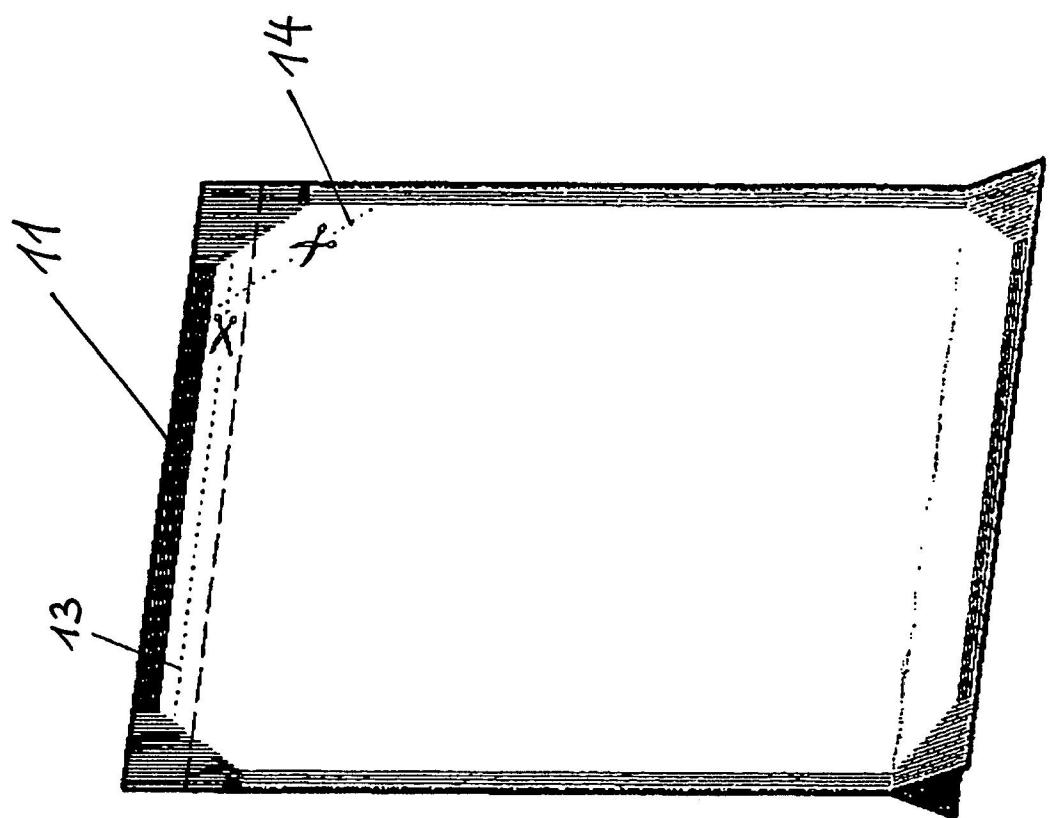
Figur 2



Figur 1



Figur 3



Figur 4

2do. EXAMEN DE FORMA PATENTE DE INVENCION

Folio 55

Radicación no 00-24349

Concepto Técnico no 1362

Clasificación Internacional de Patentes B65D 30/22

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 38 de la Decisión 486 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención**:

- SI [☒] NO [☐] Contiene un resumen de la invención (Art.26-e).
- SI [☒] NO [☐] Contiene el título o nombre de la invención (Art.27-d).
- SI [☒] NO [☐] Contiene la descripción de la invención (Art.26-b).
- SI [☒] NO [☐] NO ES APLICABLE [☐] Contiene los dibujos necesarios para comprender la invención (Art.26-d)
- SI [☒] NO [☐] Contiene una o más reivindicaciones. (Art.26-c).
- SI [☐] NO [☐] NO ES APLICABLE [☒] Han sido desarrollados los productos y/o procedimientos a partir de recursos genéticos o de sus productos derivados de los que cualquiera de los Países Miembros es país de origen. (Art. 26- h).
- SI [☐] NO [☐] NO ES APLICABLE [☒] Los productos y/o procedimientos han sido obtenidos o desarrollados a partir de los conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas, afroamericanas, o locales de los países miembros, de acuerdo a lo establecido en la Decisión 391 y sus modificaciones y reglamentaciones vigentes.(Art.26-i).
- SI [☐] NO [☒] La invención se refiere a un producto relativo a un material biológico. (Art.26-J).
- SI [☒] NO [☐] La prioridad coincide con la materia reivindicada.
- SI [☒] NO [☐] **CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS**

OBSERVACIONES Y OTROS: SI [☐] NO [☒] ver hoja(s) anexa(s)

Artes finales 12 cm x 12 cm, folio 35

EXAMINADOR TÉCNICO
202030

Bogotá D. C., 11-09-2002

Folio 55

2003-01-31
416

2020
Bogotá DC

Doctor(a)
JOSE ANTONIO LLOREDA
Apoderado(a)

REFERENCIA:	Radicación No.	00-24349
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	1882
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Cúmplase

Dado en Bogotá DC, a los

30 SET. 2002

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Bogotá, DC, Agf/03 El extracto de esta solicitud fue publicado en el número de 524
la Gaceta de Propiedad Industrial, de fecha 31-01-03. El término hábil señalado por la
ley expiró el 30-04-03 y SI NO X se presentaron oposiciones por parte de
terceros.

52

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RADICACIÓN: 0-24349

EDICTO No. 13581

LA SECRETARÍA GENERAL AD-HOC HACE SABER:

Que esta Superintendencia profirió **Resolución No. 22795 de 19-AGO-2003**. Que el contenido de la parte resolutive es como sigue: El Superintendente de Industria y Comercio.

RESUELVE

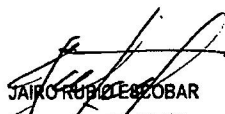
ARTICULO PRIMERO: Declarar abandonada la solicitud de privilegio de patente de invención contenida en el expediente de la referencia.

ARTICULO SEGUNDO: Notificar personalmente el contenido de la presente resolución al doctor José Antonio Lloreda, o a quien haga sus veces, quien actúa como apoderado de Societe des Produits Nestle S.A., entregándole copia de la misma, advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición interpuesto ante el Superintendente de Industria y Comercio, al momento de la notificación o dentro de los 5 días hábiles siguientes a ella.

NOTIFÍQUESE Y CUMPLASE

Dada en Bogotá, D.C., a los 79 AGO. 2003

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO,


JAIRO RUBÉN ESCOBAR

Para notificar a los interesados, se fija el presente EDICTO en lugar visible al público en la SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, por el término de (10) diez días hábiles contados a partir de las 8:30 a.m. de hoy.

Secretaría General Ad-Hoc 02-SEP-2003  Este edicto se desfija hoy 15-SEP-2003 a las cinco (5:00 p.m.)
Secretaría General Ad-Hoc
EDICTO No. 13581