



No. 13-302833- -00004-0000

Fecha: 2015-01-26 16:19:14 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 12

DIRECCIÓN D. MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. Identificación del Trámite

☐

Error material

☒

Modificación a una Solicitud en trámite

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Registro de Diseño Industrial

☐

Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2. Datos del solicitante

Persona Natural ☐

Persona Jurídica ☒

VOLM COMPANIES, INC.

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa

Micro ☐

Pequeña ☐

Mediana ☐

Otra ☒

Documento de identificación:

☐ C.C.

☐ C.E.

☐ NIT

☐ Otro Número

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
Estados Unidos de América	1804 Edison Street Antigo, Wisconsin 54409	Wisconsin
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
alvaro.correa@bakermckenzie.com	3762211	6341500

☐

Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

Correa Ordoñez, Alvaro

79.143.366

20.281

Apellidos y Nombre

Documento de identificación

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio		Ciudad
AV. 82 No. 10 62 Piso 5		Bogotá
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
alvaro.correa@bakermckenzie.com	3762211	6341500

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sírvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

4. Datos del trámite

Corrección:

Expediente No 13.302.833

Aparece _____

Debe ser _____

Modificación:

☒ **Modificación al capítulo reivindicatorio.**
De conformidad con el artículo 34 de la Decisión 486, presento nuevo pliego reivindicatorio conformado por 36 reivindicaciones el cual se encuentra totalmente sustentado en la descripción originalmente presentada.

☐ **Modificación al capítulo descriptivo.**

☐ **Modificación al resumen.**

☐ **Modificación a los dibujos.**

☐ **Modificación al solicitante.**

5. Anexos

- ☒ Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación
- ☐ Poder, si fuere el caso.
- ☒ Documento que contiene las modificaciones o correcciones.
- ☐ Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma

Nombre y apellidos

Alvaro Correa Ordoñez

C.C. 79.143.366

Firma

Tarjeta Profesional 20.281

REIVINDICACIONES DIVISIONAL DE LA SOLICITUD 13.302.833

MODIFICADAS PARA RESPUESTA DE FONDO

1.- Una bolsa de moldear, llenar y cerrar que comprende:
lados opuestos primero y segundo, cada uno de los cuales está formado al menos en parte de una cinta de un material de hoja que se extiende en la dirección longitudinal de la bolsa desde al menos un extremo de la misma, en la que al menos una porción de la bolsa está situada entre las cintas del material de hoja y está formada a partir de un material de malla abierta que tiene una masa por unidad de área no mayor que 30 g/m^2 , en donde el material de malla abierta comprende filamentos individuales que se intersecan entre si, al menos algunos de los filamentos son filamentos compuestos que tienen una porción soporte y una porción de unión, en donde la porción soporte se hace de un material que permanece sólido a temperatura por encima de la temperatura en la cual un material del cual se hace la porción de unión se funde, la porción de unión de cada filamento compuesto esta térmicamente unida a otros filamentos en al menos algunos puntos de intersección,

una costura del extremo que se extiende a lo largo de un extremo de la bolsa y que une juntas las cintas primera y segunda con al menos una capa del material de malla abierta entre ellas, formándose la costura del extremo a partir de un cierre que tienen una resistencia de al menos 2,5 N, en el que la resistencia se mide según el estándar de ASTM D 5034.

2.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que la costura tiene una resistencia de al menos 4,0 N.

3.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que la costura tiene una resistencia de al menos 6,0 N.

4.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que el material de malla abierta tiene una masa por unidad de área no mayor que 25 g/m^2 .

5.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que el material de malla abierta se extiende en las direcciones de la máquina y transversal a la máquina, y en la que al menos uno de la composición de filamentos individuales, el grosor de los filamentos individuales, el ancho de los filamentos individuales, el número de filamentos que se intersecan por unidad de área, el ángulo de inclinación de los filamentos y la resistencia de las uniones es tal que el material de malla abierta tiene una relación de resistencia a masa en al menos una de las direcciones de la máquina y transversal a la máquina de al menos $3,30 \text{ N/(g/m}^2\text{)}$.

6.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que la costura del extremo comprende una primera costura inferior, y que comprende además una segunda costura del extremo superior que se extiende a través de un extremo superior de la bolsa y que une juntas a las cintas primera y segunda, formándose la segunda costura del extremo a partir de un cierre que tiene una resistencia de al menos $2,5 \text{ N}$.

7.- La bolsa de la reivindicación 6, que comprende además una costura vertical que extiende la longitud de la bolsa entre las costuras del extremo primera y segunda, formándose la costura vertical a partir de un cierre de solapa.

8.- La bolsa de la reivindicación 6, en la que la bolsa es una bolsa plisada en la que los lados primero y segundo están

separados entre sí por lados plisados tercero y cuarto formados por el material de malla abierta.

9.- La bolsa de la reivindicación 8, en la que la bolsa tiene una forma de sección transversal poligonal a lo largo de al menos la mayoría de su longitud.

10.- La bolsa de la reivindicación 8, en la que al menos una mayoría del primer lado se forma a partir de una primera cinta del material de hoja, y al menos una mayoría del segundo lado de la bolsa se forma a partir del material de malla abierta y tiene una segunda cinta de un material de lámina superpuesta sobre él y térmicamente unida al material de malla abierta.

11.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que el material de malla abierta es un tejido no tejido que se extiende en las direcciones de la máquina y transversal a la máquina, y que comprende:

capas primera y segunda formadas a partir de filamentos individuales que se cruzan entre sí en un ángulo agudo con relación a la dirección de la máquina; y

capas tercera y cuarta que se colocan fuera de la primera capa y de la segunda capa, respectivamente, formándose cada una de las capas tercera y cuarta a partir de filamentos individuales que se extienden al menos generalmente en paralelo entre sí en la dirección de la máquina,

en la que los filamentos de al menos las capas tercera y cuarta son los filamentos compuestos, y en la que al menos uno de la composición de filamentos individuales, el grosor de los filamentos individuales, el ancho de los filamentos individuales, el número de filamentos que se intersecan por unidad de área, el ángulo de inclinación de los filamentos con relación a la

dirección de la máquina y la resistencia de la uniones es tal que el tejido tiene una relación de resistencia a masa en al menos una de las direcciones de la máquina y transversal a la máquina de al menos $2,67 \text{ N/(g/m}^2\text{)}$, en el que la resistencia se mide según el estándar de ASTM D 5034.

12.- La bolsa de la reivindicación 11, en la que los filamentos de cada una de las capas tercera y cuarta del tejido están espaciados de forma uniforme entre sí a lo largo de toda la longitud de la cinta del tejido.

13.- La bolsa de la reivindicación 12, en la que filamentos de al menos una de las capas tercera y cuarta del tejido están espaciados juntos más próximos dentro de la costura del extremo que en una porción del tejido que está espaciado de la costura del extremo.

14.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que el material de hoja es un material de película.

15.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que la costura del extremo se forma a partir de un cierre de aleta.

16.- Una bolsa de moldear, llenar y cerrar que comprende:
un extremo superior;

un extremo inferior dispuesto de forma opuesta, en la que al menos el extremo inferior está cerrado;

un cuerpo que se extiende entre los extremos superior e inferior para definir un volumen interior que contiene artículos, siendo el cuerpo de la bolsa llena al menos generalmente poligonal en la forma de sección transversal a lo largo de al menos la mayoría de su longitud, teniendo el cuerpo al menos dos

lados opuestos formados a partir de un material de malla abierta que tiene una masa por unidad de área no mayor que 30 g/m^2 , en donde el material de malla abierta comprende filamentos que se intersecan entre si, al menos algunos de los filamentos son filamentos compuestos que tienen una porción soporte y una porción de unión, en donde la porción soporte se hace de material que permanece sólida a temperatura por encima de la temperatura en la cual un material del cual se hace la porción de unión se funde, la porción de unión de cada filamento compuesto esta térmicamente unida a otros filamentos en al menos algunos puntos de intersección;

teniendo la bolsa una altura inicial medida a partir del extremo inferior al extremo superior, en la que la altura inicial se mide después de que el extremo inferior se cierra y después de que se forma el cuerpo, pero antes de que se coloquen los artículos en la bolsa; y

teniendo la bolsa una altura final, medida desde el extremo inferior hasta el nivel superior de artículos en la bolsa, esto es, al menos 35% de la altura inicial, en la que la altura final se mide después de que se colocan los artículos en la bolsa y después de que la bolsa se coloca sobre una superficie horizontal y se deja sin ser soportada desde arriba.

17.- La bolsa llena de la reivindicación 16, en la que la altura final de la bolsa es al menos 50% de la altura inicial.

18.- La bolsa llena de la reivindicación 17, en la que la altura final de la bolsa es al menos 60% de la altura inicial.

19. - La bolsa llena de la reivindicación 16, en la que la bolsa tiene una forma de sección transversal rectangular a lo largo de al menos la mayoría de su longitud, y tiene una parte

inferior rectangular.

20. - La bolsa llena de la reivindicación 16, en la que el material de malla abierta se extiende en las direcciones de la máquina y transversal a la máquina, y en la que al menos uno de la composición de filamentos individuales, el grosor de los filamentos individuales, el ancho de los filamentos individuales, el número de filamentos que se intersecan por unidad de área, el ángulo de inclinación de los filamentos con relación a la dirección de la máquina y la resistencia de las uniones es tal que el material de malla abierta tiene una relación de resistencia a masa en al menos una de las direcciones de la máquina y transversal a la máquina de al menos $2,67 \text{ N/(g/m}^2\text{)}$.

21. - Una bolsa de moldear, llenar y cerrar que comprende::
lados opuestos primero y segundo, cada uno de los cuales está formado al menos en parte de cintas primera y segunda de un material de hoja que se extiende en la dirección longitudinal de la bolsa desde al menos un extremo de la misma, en la que al menos una porción de la bolsa está situada entre las cintas del material de hoja y está formada de un material de malla abierta que, en la que

el material de malla abierta comprende filamentos que se intersecan entre sí, al menos algunos de los filamentos son filamentos compuestos que tienen una porción soporte y una porción de unión, en donde la porción soporte se hace de material que permanece sólida a temperatura por encima de la temperatura en la cual un material del cual se hace la porción de unión se funde, la porción de unión de cada filamento compuesto esta térmicamente unida a otros filamentos en al menos algunos puntos de intersección en donde el material de malla abierta comprende

filamentos que se intersecan entre si, al menos algunos de los filamentos son filamentos compuestos que tienen una porción soporte y una porción de unión, en la que

la porción soporte se hace de material que permanece sólida a temperatura por encima de la temperatura en la cual un material del cual se hace la porción de unión se funde, la porción de unión de cada filamento compuesto esta térmicamente unida a otros filamentos en al menos algunos puntos de intersección, en la que al menos una de la composición, el grosor de los filamentos individuales, el ancho de los filamentos individuales, el número de los filamentos que se intersecan por unidad de área, el ángulo de inclinación de los filamentos, y la resistencia de las uniones es tal que el material de malla abierta tiene una masa por unidad de área no mayor que 20 g/m^2 y una resistencia al estallido de al menos 80 kPa , en el que la resistencia al estallido se mide según el estándar de ASTM D 3786; y

extendiéndose la primera y segunda costura del extremo a lo largo de un extremo de la bolsa y uniendo juntas las cintas primera y segunda con al menos una capa del material de malla abierta entre ellas.

22. - La bolsa de la reivindicación 21, en la que la costura del extremo que se forma a partir de un cierre que tiene una resistencia de al menos $2,5 \text{ N}$.

23. - La bolsa de la reivindicación 22, en la que el cierre de la costura del extremo es un cierre de aleta.

24. - La bolsa de la reivindicación 21, en la que el material de malla abierta se extiende en las direcciones de la máquina y transversal a la máquina, y en la que el material de

mallla abierta tiene una relación de resistencia a masa en al menos una de las direcciones de la máquina y transversal a la máquina de al menos $2,67 \text{ N/(g/m}^2\text{)}$.

25. - Una bolsa de moldear, llenar y cerrar que comprende: lados opuestos primero y segundo, cada uno de los cuales está formado al menos en parte de una cinta de un material de hoja que se extiende en la dirección longitudinal de la bolsa desde al menos un extremo de la misma, en la que al menos una porción de la bolsa está situada entre las cintas del material de hoja y está formada de un material de malla abierta que comprende filamentos individuales que se intersecan entre sí, siendo al menos algunos de los filamentos, filamentos compuestos que tienen una porción soporte y una porción de unión, en la que la porción soporte se hace de un material que permanece sólido a temperatura por encima de una temperatura en la cual el material del que se hace la porción de unión se funde, estando la porción de unión de cada filamento compuesto térmicamente unida a otros filamentos en al menos algunos puntos de intersección, en la que el material de malla abierta se extiende en las direcciones de la máquina y transversal a la máquina, y en la que el material de malla abierta tiene una masa por unidad de área menor que 30 g/m^2 y un alargamiento en la ruptura en al menos una de las direcciones de la máquina y transversal a la máquina no mayor que alrededor de 50%, en el que el alargamiento en la ruptura se mide según el estándar de ASTM D 5034;

una costura del extremo que se extiende a través de un extremo de la bolsa y que une juntas las cintas primera y segunda con al menos una capa del material de malla abierta entre ellas.

26.- La bolsa de la reivindicación 1, en la que un lado de la bolsa se forma completamente de un material de hoja.

27. - La bolsa de la reivindicación 21, en la que un lado de la bolsa se forma completamente de material de hoja.

28. - La bolsa de la reivindicación 25, en la que un lado de la bolsa se forma completamente de material de hoja.

29. - La bolsa de la reivindicación 1, en la que los filamentos compuestos tienen un grosor de entre 10 y 200 μm .

30. - La bolsa de la reivindicación 1, en la que los filamentos compuestos tienen una sección transversal rectangular.

31.- La bolsa de la reivindicación 16, en la que los filamentos compuestos tienen cada uno un grosor de entre 10 y 200 μm .

32. - La bolsa de la reivindicación 16, en la que los filamentos compuestos tienen una sección transversal rectangular.

33. - La bolsa de la reivindicación 21, en la que los filamentos compuestos tienen cada uno un grosor de entre 10 y 200 μm .

34. - La bolsa de la reivindicación 21, en la que los filamentos compuestos tienen una sección transversal rectangular.

35. - La bolsa de la reivindicación 25, en la que los filamentos compuestos tienen cada uno un grosor de entre 10 y 200 μm .

36. - La bolsa de la reivindicación 25, en la que los filamentos compuestos tienen una sección transversal rectangular.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -

12

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 15 - 009653

Bogotá D.C., Enero 26 de 2015 - 16:14:49

RECIBIDO DE : BAKER

NI 900.532.339

RE

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
RECIBO DE CA	999999999	1315	06/01/2015		2.000.00
RECIBO DE CA	999999999	1316	06/01/2015		2.000.00
RECIBO DE CA	999999999	130488	09/12/2014		128.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1 50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES	CON CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	132.000.00	132.000.00
			\$132.000.00

SON: **CIENTO TREINTA Y DOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 13-302833-00004-0000

Fecha: 2015-01-26 16:19:14 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 12

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Enero 26 de 2015 - 16:14:49