



No. 14-110178- -00003-0000

Fecha: 2014-08-22 15:06:52 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 9

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. Identificación del Trámite

☐ Error material

☒ **Modificación a una Solicitud en trámite**

☐ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

☐ Registro de Diseño Industrial

☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2. Datos del solicitante

Persona Natural ☐

Persona Jurídica ☒

NUC ELECTRONICS CO., LTD y KIM, Ji Tae

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐

Documento de identificación: ☐ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número _____

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

J. IAN RAISBECK

Apellidos y Nombre

79'376.996

Documento de identificación

135.799 del C.S. de la J.

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio	Ciudad	
Calle 90 No. 19-41, Oficina 602	Bogotá, D.C.	
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
<u>Notificaciones.patentes@roclaw.co</u>	6011700	6011100

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad industrial, sírvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general _____

4. Datos del trámite

Corrección:

Expediente No 14 - 110178

Aparece

Debe ser

Modificación:

☒

Modificación al capítulo reivindicatorio.

Presento nuevo capítulo reivindicatorio, en el que se modifican las Reivindicaciones 3, 7 y 19 inicialmente presentadas. El nuevo capítulo reemplaza al inicialmente presentado, y debe ser considerado en el estudio de patentabilidad de la solicitud de la referencia.

☐

Modificación al resumen.

☐

Modificación a los dibujos.

☐

Modificación al solicitante.

5. Anexos

☒

Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación y reivindicaciones adicionales a la número 10.

☐

Poder, si fuere el caso.

☒

Documento que contiene las modificaciones o correcciones.

☐

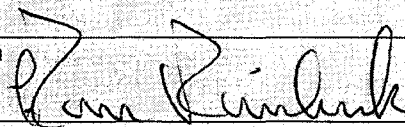
Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma

Nombre y apellidos
J. IAN RAISBECK

C.C 79'376.996 de Bogotá D.C.

Firma



Tarjeta Profesional 135.799 del C.S. de la J.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0088116

Bogotá D.C., Agosto 15 de 2014 - 15:20:07

RECIBIDO DE : RAISBECK OSMAN

NI 900.400.567

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	611516356	15/08/2014	618.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES	EN N. CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	128.000.00	128.000.00
				\$128.000.00

SON: **CIENTO VEINTIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable:

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-110178- -00003-0000

Fecha: 2014-08-22 15:06:52 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 9

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Agosto 15 de 2014 - 15:20:07

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0088114

Bogotá D.C., Agosto 15 de 2014 - 15:20:07

RECIBIDO DE : RAISBECK OSMAN

NI 900.400.567

***** Soporte del Pago *****

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	611516356	15/08/2014	618.000.00

***** Conceptos Pagados *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
9 50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	31.000.00	279.000.00
				\$279.000.00

SON: **DOSCIENTOS SETENTA Y NUEVE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.slc.gov.co e-mail: info@slc.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Agosto 15 de 2014 - 15:20:07

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Módulo de extracción de zumo por un extractor, que comprende:
- 5 un contenedor formado de un puerto de descarga de zumo;
- un tamiz colocado en el interior del contenedor;
- una tuerca situada en el interior del tamiz para extraer el jugo de un material;
- una tapa acoplada a un extremo superior del contenedor y formada con una porción de entrada a través del cual el material es ingresado; y
- 10 una cubierta de seguridad de forma giratoria instalada a una abertura principal de entrada de un extremo superior de la porción de entrada para que sea movable entre una primera posición y una segunda posición,
- en donde la cubierta de seguridad comprende
- una primera porción de cubierta levantada para abrir la abertura
- 15 principal de entrada en la primera posición y cerrar la abertura de entrada principal en la segunda posición; y
- una segunda porción de cubierta formada integralmente con la primera porción de cubierta, la segunda porción de cubierta que mueve la cubierta de seguridad a la segunda posición cuando la segunda porción de cubierta es empujada
- 20 por una fuerza aplicada hacia abajo desde la primera posición, con lo que la primera porción de cubierta bloquea la abertura de entrada principal.

2. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la cubierta de seguridad está conectada por una
- 25 articulación a ambos lados de la abertura de entrada principal en ambos lados de una posición en la que la primera porción de cubierta y la segunda porción de cubierta se cruzan entre sí.

3. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 1, que comprende además medios de sesgo instalados a la articulación
- 30 de modo que la cubierta de seguridad está sesgada a la primera posición, en donde la

articulación está conectada a ambos lados de la abertura de la entrada principal en una posición en la que la primera porción de cubierta y la segunda porción de cubierta están conectadas la una a la otra.

5 4. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque los medios de sesgo incluyen un resorte de torsión o de peso.

10 5. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 1, que comprende además una unidad de bloqueo para bloquear la cubierta de seguridad en la segunda posición, en donde la unidad de bloqueo comprende una perilla posicionada en una superficie superior de la primera porción de cubierta y una pieza de bloqueo colocada en una superficie inferior de la primera porción de cubierta y conectado a la perilla por una porción de conexión que penetra
15 en la primera porción de cubierta, la unidad de bloqueo que tiene una ranura de bloqueo formada en la superficie interior de la porción de entrada de forma que la pieza de bloqueo en rotación por la perilla se inserta en la ranura de bloqueo.

20 6. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la porción de entrada comprende, además, una abertura de entrada secundaria formada en el extremo superior de la misma, la abertura de entrada secundaria que tiene un tamaño más pequeño que la abertura de entrada principal.

25 7. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la cubierta de seguridad tiene una tercera posición a la que la cubierta de seguridad se gira aún más después de pasar a la segunda posición, y la primera porción de cubierta y la segunda porción de cubierta al menos cubren parcialmente la abertura de entrada principal y la abertura de entrada
30 secundaria en la tercera posición, respectivamente, en donde la abertura de entrada secundaria tiene un tamaño más pequeño que la abertura de entrada principal, y está

formada en el extremo superior de la porción de entrada.

8. El módulo de extracción de zumo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que comprende además

5 una porción de trituración formada en un extremo superior de la tuerca para estrecharse hacia arriba, la porción de trituración que tiene una hoja de trituración formada en el mismo; y

una porción de procesamiento de trituración conectada a la porción de entrada y formada en una porción inferior de la tapa para ser cóncava para alojar la
10 porción de trituración,

en donde la hoja de trituración aplasta el material por adelantado dentro de la porción de procesamiento de trituración.

9. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la
15 reivindicación 8, caracterizado porque la hoja de trituración se forma de manera que se aplasta la entrada de material a través de la porción de entrada mientras que un lado lateral del material es empujado hacia el exterior, y la porción de procesamiento de trituración está provista de una superficie interior para mantener el material empujado hacia el exterior por la hoja de trituración, mediante el cual el material es aplastado
20 entre la hoja de trituración y la superficie interior de la porción de procesamiento de trituración.

10. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la porción de procesamiento de trituración
25 cubre una región inferior entera de la porción de entrada a la altura de la porción de procesamiento de trituración conectada a un extremo inferior de la porción de entrada.

11. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque una región inferior de la porción de entrada
30 está posicionada para ser compensado dentro de una región de semicírculo de un círculo que tiene un diámetro correspondiente a un diámetro de la porción de

procesamiento de trituración con un eje central de la tuerca como un centro.

12. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque la superficie interior de la porción de procesamiento de trituración comprende una superficie de procesamiento de trituración formada para estar gradualmente cerca de la hoja de trituración en una dirección en la que la hoja de trituración se extiende desde la porción de entrada.

13. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque la superficie interior de la porción de procesamiento de trituración comprende una superficie de guía del material continuo desde la porción de entrada y formada para estar inclinada hacia un eje central de la porción de trituración, mediante el cual la superficie de guía del material guía el material de modo que un lado lateral del material comienza a molerse por la hoja de trituración.

14. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 13, caracterizado porque un extremo inferior de la superficie de guía del material se ajusta a una superficie interior del tamiz.

15. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la superficie interior de la porción de procesamiento de trituración comprende una superficie de procesamiento de trituración formada para estar gradualmente cerca de la hoja de trituración en una dirección en la que la hoja de trituración se extiende desde la porción de entrada, y una superficie de guía de material continua de la porción de entrada y formada para estar inclinada hacia un eje central de la porción de trituración para causar que un lado lateral del material empiece a molerse por la hoja de trituración.

16. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la porción de trituración se extiende para pasar

por encima de un extremo superior del tamiz y se aloja en la porción de procesamiento de trituración.

5 17. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la porción de procesamiento de trituración comprende una superficie de procesamiento de trituración, y la superficie de procesamiento de trituración está formada con al menos una hoja de molienda.

10 18. El módulo de extracción de zumo de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la porción de entrada define una ruta de entrada de material en forma de "└".

15 19. Una cubierta de seguridad instalada de forma giratoria a una abertura de entrada principal de un mezclador o extractor para moverse entre una primera posición y una segunda posición, la cubierta de seguridad que comprende:

una primera porción de cubierta levantada para abrir la abertura principal de entrada en la primera posición y cerrar la abertura de entrada principal en la segunda posición; y

20

una segunda porción de cubierta que mueve la primera porción de cubierta a la segunda posición, en la que la primera porción de cubierta bloquea la abertura de entrada principal, cuando la segunda porción de cubierta es empujada por una fuerza aplicada hacia abajo desde la primera posición.

25

30