

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 14-94351- -7	FECHA: 2015-11-17 11:48:14
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	EVE: 379 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO II
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	FOLIOS: 20
ACT: 519 TRASLADOINFORME	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ

Asunto: Radicación: 14-94351- -7
 Trámite: 11
 Evento: 379
 Actuación: 519
 Oficio: 13679
 Folios: 20

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I		Capítulo II	X
No. Solicitud Internacional	PCT/EP2012/068438				
Fecha de Presentación Internacional	02/10/2012				

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Rad. N° 14-094361-00000-0000	02/Mayo/2014
Reivindicaciones:	Rad. N° 14-094361-00006-0000	13/Mayo/2014
Dibujos:	Rad. N° 14-094361-00000-0000	02/Mayo/2014
Prioridad:	US 13/269,292	07/Octubre/2011

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque ésta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa

pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada. Por lo tanto, se estudiarán las reivindicaciones 1 a 25.

Título de la solicitud: “Producto absorbente desechable con múltiples estructuras de almacenamiento de fluidos y métodos relacionados” (Pág. 1, radicado N° 14-094361-00000-0000).

El problema planteado en esta solicitud, consiste en la necesidad de proporcionar los productos absorbentes desechables y los métodos relacionados, que aborden deficiencias como la rigidez, la incomodidad, la capacidad de absorción entre otros.

Para resolver este problema técnico, la solicitud en estudio proporciona un producto absorbente desechable, el producto absorbente incluye un lienzo inferior, un lienzo superior que recubre el lienzo inferior, y un núcleo dispuesto entre el lienzo inferior y el lienzo superior para retener el fluido segregado por un portador del producto absorbente. El núcleo tiene una dimensión de longitud, una dimensión de ancho, y una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho, El núcleo incluye las primera y segunda estructuras de almacenamiento de fluidos, con la primera estructura de almacenamiento de fluidos que rodea al menos parcialmente la segunda estructura de almacenamiento de fluidos en la dimensión de espesor y un método para formar un núcleo en un producto absorbente desechable que incluye un lienzo superior, un lienzo inferior que recubre el lienzo superior, y un núcleo dispuesto entre el lienzo superior y el lienzo inferior y que tiene una dimensión de longitud, una dimensión de ancho, y una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho y un método que incluye obtener una primera estructura de almacenamiento de fluidos que tiene una superficie superior, una superficie inferior opuesta a la superficie superior, una pluralidad de paredes exteriores que se extienden entre las superficies superior e inferior, y una pluralidad de paredes interiores, el método incluye localizar una segunda estructura de almacenamiento de fluidos dentro de la abertura, y colocar las primera y segunda estructuras de almacenamiento de fluidos entre el lienzo superior y el lienzo inferior para definir de ese modo el núcleo del producto absorbente desechable.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes A61F13/15; A61F13/47; A61F13/49; A61F13/494; A61F13/535.

4. Reivindicaciones relativas a un uso o a un segundo uso (Art 14 y 21 D486)

El objeto de la reivindicación 18 hace referencia a un uso al *mentar “Un núcleo absorbente para su uso en un producto absorbente (...)”, lo cual no es permitido de acuerdo con el Art 14. Por lo tanto, la mencionada reivindicación no es patentable.*

5. De la solicitud de patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486)

El capítulo reivindicatorio no es claro porque:

- 1- En las reivindicaciones 1 a 25, las expresiones: *“lienzo”, “posterior”, “una dimensión de longitud”, “dimensión de ancho”, “una dimensión de espesor”, “las primeras y segundas estructuras de almacenamiento de fluidos”, “una superficie superior”, “dicho lienzo superior”, “superficie inferior”, “una capa de adquisición”, “superficies superiores”, “material super absorbente”, “primera estructura de almacenamiento de fluidos”, “superficie superior”, “superficie inferior”, “una superficie superior”, “una superficie inferior”, “un agujero”, “una porción interior”, “un primer espesor”, “una porción exterior”, “segundo espesor”, “primera y segunda superficies superiores”, “una primera densidad”, “segunda densidad”, “segundo almacenamiento de fluidos”,*

“de una periferia”, “la pulpa”, “tendido al aire”, “que recubre”, “espesor”, “paredes interiores”, “paredes exteriores”, son generales y no definen con claridad las cantidades o productos a los cuales se refieren, por lo tanto, incluyen todas las posibles alternativas presentes o futuras, se sugiere remplazarlo por las características esenciales para definir con precisión lo que se desea proteger.

- 2- Los términos de las reivindicaciones 1, 4, 6, 7, 9, 10, 12, 13, 16, 18, 19, 22 a 24, *“adyacente”, “al menos”, “parcialmente”, “mayor que”, “que rodea”, “la dimensión”, “que se soporta”, “coplanares respectivas”, “está separado”, “a lo largo de una porción”, “sustancialmente”, “aproximadamente”, “una pluralidad”, “grado predeterminado”, “la abertura”, “un plano intermedio”, “un grado predeterminado”, “una primera medida”, “una separación”, “dichas”, “dichos”,* son imprecisos, por lo cual no permite distinguir la invención del estado de la técnica. Se sugiere sustituirlo por un término preciso o un rango concreto.
- 3- En la reivindicación 10 el término: *“tendido al aire”,* se sugiere realizar una mejor traducción / redacción.
- 4- En la reivindicación 19 los términos: *“para definir de ese modo el núcleo del producto absorbente desechable”,* está representado como una consecuencia o resultado a obtener, se sugiere remplazarlo por las características esenciales o eliminarlos para dar concisión a las reivindicaciones.
- 5- En las reivindicaciones 1, 13, 14 y 19 presentan características funcionales del método como lo es: *“para retener el fluido segregado por un portador del producto absorbente”, “para distribuir fluido segregado por al portador hacia dicha primera y dicha segunda estructura de almacenamiento de fluidos”, “para formar un núcleo en un producto absorbente desechable”,* es importante recordar que aunque estas características funcionales pueden ir dentro de las reivindicaciones, su función es dar claridad a las mismas, por lo que no le pueden dar novedad o nivel inventivo ya que no se consideran características técnicas esenciales.
- 6- Se le sugiere al solicitante que coloque al frente de la característica o del elemento, el número de referencia de las graficas o dibujos (), guardando correspondencia con el capítulo descriptivo y dicho capítulo reivindicatorio, con el objetivo de comprender mejor la invención al momento de hacer el análisis y distinguir los elementos de dicha invención.

6. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud: Octubre 07 de 2011, y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	EP2130521	“Absorbent article and method of producing the absorbent article ”	09/12/2009
D2	US4184498	“Sanitary napkin”	22/01/1980

El documento D¹¹ La presente invención incluye un artículo absorbente, que comprende de un material absorbente que incluye una fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones

1 http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=EP&NR=2130521A1&KC=A1&FT=D&ND=&date=20091209&DB=&locale=en_EP

intercaladas intercalados que se intercalan y un estado densamente recogido de fibra absorbente en las secciones intercaladas (Resumen).

El documento D2² divulga una compresa sanitaria desechable que comprende una estructura absorbente aprisionado entre una, película impermeable exterior y una, cubierta interior permeable, por los bordes de la película y los bordes de la cubierta siendo unidas entre sí.

Dicha estructura absorbente comprende una almohadilla absorbente principal que tiene la forma de un rectángulo, que se estrecha hacia la parte trasera, y que tiene dos protuberancias laterales y, posiblemente, una almohadilla absorbente secundario menos compacto que el principal almohadilla absorbente. (Resumen)

7. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

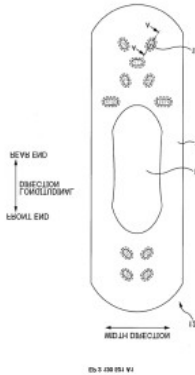
Novedad (Art16 D486)

La reivindicación 13 consiste en: “*Un producto absorbente desechable que comprende: (...)*” (Ver Pág. 6 del Radicado N° 14-094361-00006-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1
Reivindicación 13: Un producto absorbente desechable que comprende:	En primer lugar, un artículo absorbente que incluye un material del cuerpo absorbente que incluye una fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente (Párr. 0011).
un lienzo posterior; Un lienzo superior que recubre dicho lienzo posterior; y Un núcleo dispuesto entre dicho lienzo posterior y dicho lienzo superior para retener el fluido segregado por un portador del producto absorbente,	(1) artículo absorbente, (10) Cuerpo absorbente, (10a) Sección de acumulación de fluido, (10b) sección (11) que rodea papel fino (elemento de cobertura), (12) Material del cuerpo absorbente, (13) Sección intercalados, (14) Sección continua, (14a) sección de pared gruesa, (14b) pulpa capa acumulada, (15) Material de base, la sección (15a) agujero, (20) Hoja superficial, (20a) Sección profunda del canal, (25) Hoja de lado (Párr. 0009). En primer lugar, un artículo absorbente que incluye un material del cuerpo absorbente que incluye una fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones intercaladas que se intercalan, y un estado densamente recogida de la fibra absorbente en las secciones intercaladas es menos denso que una densamente reunidos estado de la fibra absorbente en las zonas que rodean las secciones intercaladas, y una relación de volumen ocupado de la resina súperabsorbente en las secciones intercaladas es mayor que una relación de volumen ocupado de la resina súperabsorbente en las zonas que rodean las secciones intercaladas (Párr. 0011).
dicho núcleo que tiene una dimensión de longitud, una dimensión de ancho,	Como se muestra en la figura. 1, el cuerpo absorbente (10) está unido en la sección central en la dirección de la anchura del artículo absorbente (1), y la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10) y la dirección longitudinal del artículo absorbente (1) están

2 http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4184498&KC=&locale=en_EP&FT=E

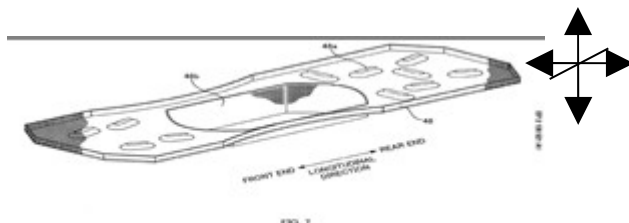
	alineados uno con el otro. Una sección (10a) de almacenamiento de fluidos hacia el lado de la cara de la piel se forma en una porción que se coloca en el centro en la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10), y se coloca en el centro en la dirección de la anchura (Párr. 0024).
y una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho,	También un artículo absorbente puede tener una dirección longitudinal, una dirección de la anchura, y una dirección del espesor, y una relación de volumen ocupado de las secciones intercaladas posicionado en una sección de extremo a lo largo de la dirección longitudinal del artículo absorbente con respecto a la sección de extremo es mayor que una relación de volumen ocupado de las secciones intercaladas posicionado en una sección central a lo largo de la dirección longitudinal del artículo absorbente con respecto a la sección central (Párr. 0016).
dicho núcleo incluye una primera estructura de almacenamiento de fluido que incluye una pulpa y que tiene una primera superficie superior adyacente a dicho lienzo superior y una primera superficie inferior opuesta adyacente a dicho lienzo posterior,	Más específicamente descrito, el material de cuerpo absorbente (12) de la presente realización incluye, como se muestra en la figura. 2, las secciones intercaladas (13) intercalados en el material del cuerpo absorbente (12) y la sección continua (14) que es continua alrededor de las secciones intercaladas (13). Cada sección intercalados (13) es, como se muestra en la figura. 2, un área en una forma oval en el plano definido por la dirección longitudinal y la dirección de la anchura del material de cuerpo absorbente (12) (Párr.0034). FIG. 2 es una vista esquemática en planta de un material cuerpo absorbente (12), y muestra un lado de la cara de la piel del material cuerpo absorbente (12) (Párr. 0008).  Por ejemplo, en las realizaciones anteriores, pulpa de pulverizado fue descrito como un ejemplo de "fibra absorbente", pero como otras fibras absorbentes, es posible utilizar, por ejemplo, celulosa tales como algodón, celulosa regenerada tal como rayón o de fibrillas de rayón, celulosa semisintética, tal como acetato o triacetato, un polímero fibroso, o fibra química hidrófobo termoplástico y el material del cuerpo absorbente (12) está configurado a partir de pulpa pulverizada (Párr. 0025 y Párr. 0065).
y una segunda estructura de almacenaje de fluidos que consta esencialmente de un material	Más específicamente descrito, el material de cuerpo absorbente (12) de la presente

tendido al aire y que tiene una segunda superficie superior adyacente a dicho lienzo superior y a una segunda superficie inferior opuesta adyacente a dicho lienzo posterior, dicha primera estructura de almacenamiento de fluidos que rodea al menos parcialmente dicha segunda estructura de almacenamiento de fluidos en la dimensión de espesor.	realización incluye, como se muestra en la figura. 2, las secciones intercaladas 13 intercalados en el material del cuerpo absorbente 12 y la sección continua 14 que es continua alrededor de las secciones intercaladas 13. Cada sección intercalados 13 es, como se muestra en la figura. 2, un área en una forma oval en el plano definido por la dirección longitudinal y la dirección de la anchura del material de cuerpo absorbente 12 (Párr.0034).
---	---

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales que se muestran en la reivindicación 13 ya habían sido divulgadas previamente en D1, el cual muestra un artículo absorbente y su método de fabricación, según lo divulgado en el documento D1. En consecuencia, la reivindicación 13 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 15. Como se ha descrito anteriormente, el material absorbente (12) incluye el cuerpo de la pulpa pulverizada acumulada en forma de hoja (indicado por el símbolo de referencia P en la Fig. 3, etc.) y SAP mezclado en la pulpa pulverizada en un estado acumulado (indicado por el símbolo de referencia S en la figura 3, etc.), en la figura 7 se muestra un patrón de malla 48 como un ejemplo de un "molde" para formar un material de base (15) de material de cuerpo absorbente mediante la acumulación de pulpa de pulverizado y en el proceso de realización una parte de la pulpa pulverizada se elimina y queda un agujero (15^a) que se llena con SAP, y se acumula dentro de la sección del agujero (15^a) (incluye que en la primera estructura adsorbente se forme un agujero y que luego se localice la segunda estructura súperabsorbente en el agujero reivindicado, puesto que, muestra que sobre la fibra absorbente se forma un agujero durante el proceso que posteriormente se rellena con SAP (resina súperabsorbente) el cual es la segunda estructura de almacenamiento) (Párr. 0033, Párr. 0040 y Párr. 0053), además se observa en la figura 7 que las superficies en forma general se encuentra en un plano en común.



- La reivindicación 16. FIG. 13 corresponde a la figura. 11, y muestra una configuración en la que el espesor de la sección intercalada (13) es menor que la del material del cuerpo absorbente (12) (incluye que el espesor exterior sea mayor que el espesor de la porción interior reivindicado) (Párr. 0008).
- Reivindicación 17, en cuanto al valor de la capacidad de absorción (60 gramos Rothwell), se entiende que al anticipar el estado de la técnica cada una de las características del artículo absorbente, con toda probabilidad tendrían el mismo valor de dichos parámetros, en caso que se midieran.

La reivindicación 18 consiste en: “Un núcleo absorbente para usar en un producto absorbente, el núcleo absorbente que comprende: (...)” (Ver Pág. 7 del Radicado N° 14-094361-00001-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1
Un núcleo absorbente para su uso en un producto absorbente, el núcleo absorbente que comprende	Un artículo absorbente que incluye un material del cuerpo absorbente que incluye una fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones intercaladas que se intercalan (Párr. 0011).
Una primera estructura de almacenamiento de fluido que comprende pulpa y una segunda estructura de almacenamiento de fluido que consiste esencialmente de un material tendido al aire	Cuerpo absorbente que tiene una fibra absorbente y una resina súperabsorbente (Párr. 0001). Cuando un aparato de succión (no mostrado) proporcionado externo al patrón de malla (48) aspira el aire a través de la cara inferior del patrón de malla de (48), debido a la fuerza de succión del aparato de succión, pulpa de pulverizado que cae desde arriba el patrón de malla (48) es succionado hacia el patrón de malla (48). Poco después, la pulpa pulverizada se acumula dentro del patrón de malla (48), y en capas hasta un estado que tiene un espesor predeterminado (Párr. 0042). Por ejemplo, en las realizaciones anteriores, pulpa de pulverizado fue descrito como un ejemplo de "fibra absorbente", pero como otras fibras absorbentes, es posible utilizar, por ejemplo, celulosa tales como algodón, celulosa regenerada tal como rayón o de fibrillas de rayón, celulosa semisintética, tal como acetato o triacetato, un polímero fibroso, o fibra química hidrófobo termoplástico y el material del cuerpo absorbente (12) está configurado a partir de pulpa pulverizada (Párr. 0025 y Párr. 0065).
en donde el núcleo tiene una dimensión de longitud, una dimensión de ancho, y una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho,	Como se muestra en la figura. 1, el cuerpo absorbente (10) está unido en la sección central en la dirección de la anchura del artículo absorbente (1), y la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10) y la dirección longitudinal del artículo absorbente (1) están alineados uno con el otro. Una sección (10a) de almacenamiento de fluidos hacia el lado de la cara de la piel se forma en una porción que se coloca en el centro en la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10) y se coloca en el centro en la dirección de la anchura (Párr. 0024).
Y dicha primera estructura de almacenamiento de fluidos al menos rodea parcialmente dicha segunda estructura de almacenamiento de fluidos en la dimensión de espesor.	FIG. 2 es una vista esquemática en planta de un material cuerpo absorbente (12), y muestra un lado de la cara de la piel del material cuerpo absorbente (12) (Párr. 0008). Más específicamente descrito, el material de cuerpo absorbente (12) de la presente realización incluye, como se muestra en la

	figura. 2, las secciones intercaladas (13) intercalados en el material del cuerpo absorbente (12) y la sección continua (14) que es continua alrededor de las secciones intercaladas (13). Cada sección intercalados (13) es, como se muestra en la figura. 2, un área en una forma oval en el plano definido por la dirección longitudinal y la dirección de la anchura del material de cuerpo absorbente (12) (Párr. 0034).
--	---

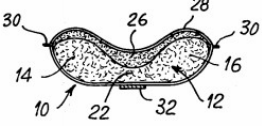
De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales que se muestran en la reivindicación 18 ya habían sido divulgadas previamente en D1, el cual muestra un artículo absorbente, con un núcleo absorbente que contiene que tiene una fibra absorbente y una resina súperabsorbente, según lo divulgado en el documento D1. En consecuencia, la reivindicación 18 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

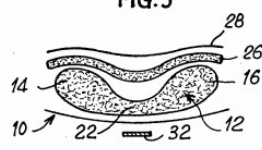
Nivel inventivo (Art18 D486)

La reivindicación 1 consiste en: *“Un producto absorbente desechable que comprende: (...)”* (Ver Pág. 4 del Radicado N° 14-094361-00006-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Reivindicación 1: Un producto absorbente desechable que comprende:	Un artículo absorbente que comprende: (Reivindicación 1).	Una compresa higiénica que comprende, una estructura absorbente aprisionado entre una, película impermeable exterior y una, cubierta interior (Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 y 61).
un lienzo posterior; Un lienzo superior que recubre dicho lienzo posterior; y Un núcleo dispuesto entre dicho lienzo posterior y dicho lienzo superior para retener el fluido segregado por un portador del producto absorbente,	Un material absorbente que incluye un cuerpo de fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones intercaladas que se intercalan (Reivindicación 1) (1) artículo absorbente, (10) Cuerpo absorbente, (10a) Sección de acumulación de fluido, (10b) sección (11) que rodea papel fino (elemento de cobertura), (12) Material del cuerpo absorbente, (13) Sección intercalados, (14) Sección continua, (14a) sección de pared gruesa, (14b) pulpa capa acumulada, (15) Material de base, la sección (15a) agujero, (20) Hoja superficial, (20a) Sección profunda del canal, (25) Hoja de lado (Párr. 0009).	La principal almohadilla absorbente (12) y la almohadilla absorbente secundario (26) están aprisionados entre la película exterior (10) y la cubierta interior (28) por los bordes de la película (10) y los bordes de la (28) que cubre ser unido en toda la zona periférica (30) de la compresa (Pág. 0004, Col. 2, líneas 54 a 58). Figs.1 a 3 muestran una compresa higiénica que comprende una, película exterior impermeable (10), hecha por ejemplo de material plástico, sobre la que se superpone una principal almohadilla absorbente (12), cuya forma corresponde a la anatomía, de estructura compacta que permite una absorción de flujo menstrual en las dos protuberancias laterales (14) y (16) adaptados para expandir mientras que actúa como receptáculo (Pág. 0004, Col. 2, líneas 25 a 31).

		FIG.2 
dicho núcleo que tiene una dimensión de longitud, una dimensión de ancho,	Como se muestra en la figura. 1, el cuerpo absorbente (10) está unido en la sección central en la dirección de la anchura del artículo absorbente (1), y la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10) y la dirección longitudinal del artículo absorbente (1) están alineados uno con el otro. Una sección (10a) de almacenamiento de fluidos hacia el lado de la cara de la piel se forma en una porción que se coloca en el centro en la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10), y se coloca en el centro en la dirección de la anchura (Párr. 0024).	Por ejemplo, la compresa puede ser de 90 mm de largo y de 50 a 55 mm de ancho (Pág. 0005, Col. 3, líneas 6 y 7). Estas toallas sanitarias son generalmente de forma rectangular y existen en diferentes tamaños y grosores (Pág. 0004, Col. 1, líneas 18 a 20).
y una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho,	El artículo absorbente tiene una dirección longitudinal, una dirección de la anchura, y una dirección del espesor (Reivindicación 4).	No menciona la dimensión de espesor
dicho núcleo que incluye las primeras y segundas estructuras de almacenamiento de fluidos cada una con una superficie superior adyacente a dicho lienzo superior y una superficie inferior opuesta adyacente a dicho lienzo posterior, dicha primera estructura de almacenamiento de fluidos que rodea al menos parcialmente dicha segunda estructura de almacenamiento de fluidos en la dimensión de espesor	Más específicamente descrito, el material de cuerpo absorbente (12) de la presente realización incluye, como se muestra en la figura. 2, las secciones intercaladas (13) intercalados en el material del cuerpo absorbente (12) y la sección continua (14) que es continua alrededor de las secciones intercaladas (13). Cada sección intercalados (13) es, como se muestra en la figura. 2, un área en una forma oval en el plano definido por la dirección longitudinal y la dirección de la anchura del material de cuerpo absorbente (12) (Párr.0034). FIG. 2 es una vista esquemática en planta de un material cuerpo absorbente (12) y muestra un lado de la cara de la piel del material cuerpo absorbente (12) (Párr. 0008).	La compresa higiénica de acuerdo con la invención comprende, de manera conocida, una estructura absorbente aprisionado entre una, película impermeable exterior y una, cubierta interior permeable por los bordes de la película y los bordes de la cubierta están unidos entre sí y se caracteriza porque dicha estructura absorbente comprende una principal almohadilla absorbente que está formada por la compactación de un material absorbente, que es de forma oblonga, que se estrecha hacia la parte trasera, y que tiene dos protuberancias laterales que se proyectan en el lado de cubierta interna, uniéndose en la parte delantera y trasera de la compresa higiénica y conectados entre sí por una porción central más delgada cuya densidad de compactación es más alta que dicha hinchazones secundarios (Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 1 a 4).
En el que dicho núcleo incluye una capa de adquisición en contacto con dichas superficies superiores de ambas primeras y segundas estructuras de almacenamiento de fluidos	No menciona la capa de adquisición	En la almohadilla absorbente principal (12) se superpone una almohadilla absorbente secundaria (26) menos compacta que la almohadilla absorbente principal (12), que actúa como medios de transferencia hacia la

		almohadilla absorbente principal (Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45). FIG.3 
--	--	--

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 1, porque divulga un artículo absorbente que incluye un cuerpo de fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones intercaladas que se intercalan (D1: Reivindicación 1, Reivindicación 4, Párr. 0001, Párr. 0008, Párr. 0009, Párr. 0021, Párr. 0024, Párr.0034) y una compresa higiénica que comprende, una estructura absorbente aprisionado entre una, película impermeable exterior y una, cubierta interior permeable por los bordes de la película y los bordes de la cubierta están unidos entre sí y se caracteriza porque dicha estructura absorbente comprende una principal almohadilla absorbente que está formada por la compactación de un material absorbente y dos protuberancias laterales que se proyectan en el lado de cubierta interna (D2: Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 54 a 58; Pág. 0004, Col. 2, líneas 25 a 31; Pág. 0005, Col. 3, líneas 6 y 7; Pág. 0004, Col. 1, líneas 18 a 20; Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 1 a 4; Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 1 y el artículo absorbente divulgado en D1, consiste en que este último no menciona que el núcleo incluya una capa de adquisición en contacto con dichas superficies superiores de ambas primeras y segundas estructuras de almacenamiento de fluidos.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 1 y la compresa higiénica divulgada en D2, consiste en que este último no menciona que el núcleo tenga una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho.

El efecto que logra incluir una capa de adquisición en contacto con las superficies de almacenamiento de fluidos, es adquirir o distribuir los fluidos que fueron recibidos a través de la lámina superior y entregarlos hacia otras partes del núcleo.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el artículo absorbente de D1 de tal manera que se distribuya los fluidos hacia las partes del núcleo?”.

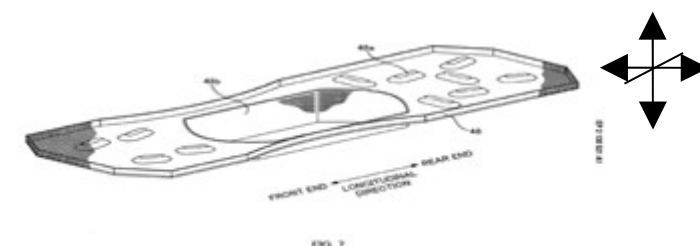
Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica artículos absorbentes que incluyen una capa de adquisición o absorbente, puesto que, el documento D2 menciona una almohadilla absorbente secundaria (26) menos compacta que la almohadilla absorbente principal (12), la cual actúa como medios de transferencia hacia la almohadilla absorbente principal (Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45), puesto que, la superposición de dos almohadillas absorbentes de diferentes densidades de compactación permite una mayor absorción en la almohadilla absorbente más compacta, es decir, la almohadilla absorbente secundaria, actúa como un medio de distribución (Pág. 0005, Col. 3, líneas 18 a 24).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico de cómo modificar el artículo absorbente de D1 con el fin de adquirir o distribuir los fluidos que fueron recibidos a través de la lámina superior y entregarlos hacia otras partes del núcleo, estaría motivada a incluir una almohadilla absorbente secundaria según lo divulgado en D2, en el artículo absorbente que es divulgado en D1, llegando así

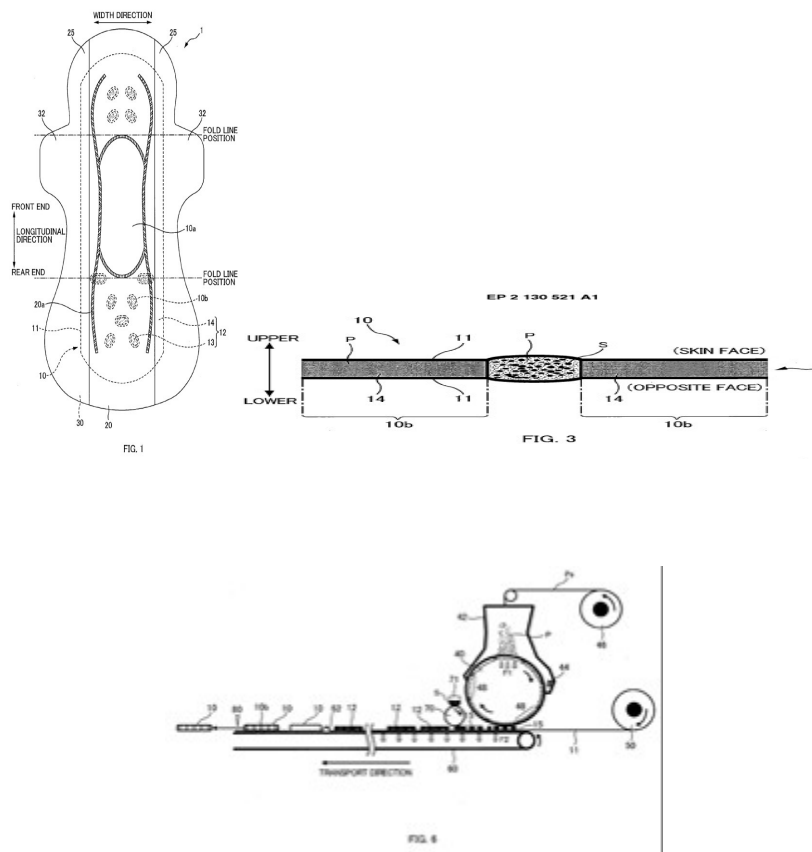
al objeto de la reivindicación 1, por lo cual se considera obvia.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 3. Como se ha descrito anteriormente, el material absorbente (12) incluye el cuerpo de la pulpa pulverizada acumulada en forma de hoja (indicado por el símbolo de referencia P en la Fig. 3, etc.) y SAP mezclado en la pulpa pulverizada en un estado acumulado (indicado por el símbolo de referencia S en la figura 3, etc.), en la figura 7 se muestra un patrón de malla 48 como un ejemplo de un "molde" para formar un material de base (15) de material de cuerpo absorbente mediante la acumulación de pulpa de pulverizado y en el proceso de realización una parte de la pulpa pulverizada se elimina y queda un agujero (15a) que se llena con SAP, y se acumula dentro de la sección del agujero (15a) (incluye que en la primera estructura adsorbente se forme un agujero y que luego se localice la segunda estructura súperabsorbente en el agujero reivindicado, puesto que, muestra que sobre la fibra absorbente se forma un agujero durante el proceso que posteriormente se rellena con SAP (resina súperabsorbente) el cual es la segunda estructura de almacenamiento) (Párr. 0033, Párr. 0040 y Párr. 0053), además se observa en la figura 7 que las superficies en forma general se encuentra en un plano en común.



- La reivindicación 4. FIG. 13 corresponde a la figura. 11, y muestra una configuración en la que el espesor de la sección intercalada (13) es menor que la del material del cuerpo absorbente (12) (incluye que el espesor exterior sea mayor que el espesor de la porción interior reivindicado) (Párr. 0008).
- La reivindicación 5. FIG. 1 es una vista esquemática en planta que muestra la configuración de un artículo absorbente 1, FIG. 3 es una vista que muestra la estructura en sección transversal de una sección intercaladas (13) y muestra a través de la sección A-A de la figura 2 y FIG. 6 muestra esquemáticamente un proceso en el que el cuerpo absorbente (10) se produce en la etapa de producción del cuerpo absorbente S100 (Párr. 0008). Además acoge que la primera y la segunda estructura de almacenamiento de fluidos incluyan las primera y segunda superficies superiores coplanares respectivas, ambas adyacentes a dicho lienzo superior, puesto que como se observa en las figura 1, las dos superficies están en el mismo plano, en la figura 3 es una visión más detallada del núcleo absorte en donde se observa la coplanaridad y por último todo lo anterior es efecto del proceso de fabricación como se observa en la Fig. 6 (Párr. 0045).



- La reivindicación 6. Por esta razón, en la sección 14 continua, pulpa de pulverizado se hizo una densidad más alta en la región que corresponden a una sección (10b) circundante (acoge las densidades reivindicadas, puesto que, incluye que la densidad de la porción interior es mayor que la región circundante) (Párr. 0056).
- La reivindicación 8. Por ejemplo, en las realizaciones anteriores, pulpa de pulverizado fue descrito como un ejemplo de "fibra absorbente", pero como otras fibras absorbentes, es posible utilizar, por ejemplo, celulosa tales como algodón, celulosa regenerada tal como rayón o de fibrillas de rayón, celulosa semisintética, tal como acetato o triacetato, un polímero fibroso, o fibra química hidrófobo termoplástico y el material del cuerpo absorbente (12) está configurado a partir de pulpa pulverizada (pulpa en forma de lámina que ha sido pulverizado en un estado fibroso como un ejemplo de "fibra absorbente (acoge el material de la primera estructura de almacenamiento de fluidos, puesto que, incluye la pulpa) (Párr. 0025 y Párr. 0065).
- La reivindicación 9. El artículo absorbente (1) incluye un cuerpo absorbente (10) tiene una forma sustancialmente rectangular para la absorción de fluido (acoge la periferia reivindicada, puesto que, incluye la forma rectangular) (Párr. 0022).
- La reivindicación 10. Cuando un aparato de succión (no mostrado) proporcionado externo al patrón de malla (48) aspira el aire a través de la cara inferior del patrón de malla de (48), debido a la fuerza de succión del aparato de succión, pulpa de pulverizado que cae desde arriba el patrón de malla (48) es succionado hacia el patrón de malla (48). Poco después, la pulpa pulverizada se acumula dentro del patrón de malla (48) y en capas hasta un estado que tiene un espesor predeterminado (Párr. 0042) (acoge que la estructura de almacenamiento este hecha tendida al aire, puesto que, por medio de la succión con aire se deposita la pulpa pulverizada dentro de la malla (48)), por otro lado, es conocimiento del técnico medianamente versado en la materia, que la deposición por aire (aerodinámica o la formación de bandas tendidas al aire) se refiere a una familia de procesos de formación de bandas por vía seca utilizados en la fabricación de

productos de un solo uso desechables que contienen fibras de celulosa cortas (incluyendo toallitas, capas absorbentes para productos de incontinencia y cojines de envasado de alimentos) y productos duraderos (incluyendo guatas de alta suavidad, medios de filtración, entretelas y rellenos de colchones) producidos a partir de fibras más largas³ (Pág. 0076, Párr. 0002), los polímeros súperabsorbentes, que están disponibles en forma de polvos, gránulos, perlas o, más recientemente, como fibras, para aumentar la capacidad de retención de líquido de se realizan por medio de bandas tendidos al aire que contienen pulpa de madera esponjosa y otras fibras (Pág. 0079, Párr. 0003).

- La reivindicación 11. El polímero súperabsorbente granular (a continuación, abreviado como SAP) como un ejemplo de "resina súperabsorbente"(acoge el material del segundo material de almacenamiento de fluidos, puesto que, incluye el material súperabsorbente) (Párr. 0012).
- La reivindicación 12, en cuanto al valor de la capacidad de absorción (60 gramos Rothwell), se entiende que al anticipar el estado de la técnica cada una de las características del artículo absorbente, con toda probabilidad tendrían el mismo valor de dichos parámetros, en caso que se midieran.

Asimismo, el documento D2 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 2: La almohadilla absorbente secundario (26) es de menor densidad de compactación que el principal almohadilla absorbente y puede ser hecho de un material menos absorbente que el principal almohadilla absorbente, esta almohadilla absorbente secundaria puede estar constituida por una lámina o fibras que se proyecta o sembrado al azar, de un material absorbente tal como lana de algodón celulósico (incluye que la capa de adquisición esté libre de material súperabsorbente, puesto que, señala que la capa secundaria es una almohadilla absorbente, mas no, súperabsorbente) (Pág. 0005, Col. 3, líneas 44 a 50).
- La reivindicación 7: La principal almohadilla absorbente (12) y la almohadilla absorbente secundario (26) están aprisionados entre la película exterior (10) y la cubierta interior (28) por los bordes de la película (10) y los bordes de la (28) que cubre ser unido en toda la zona periférica (30) de la compres (incluye la zona reivindicada, puesto que, incluye la periferia) (Pág. 0004, Col. 2, líneas 54 a 58).

La reivindicación 14 consiste en: *"El producto absorbente desechable de la reivindicación 13, en donde dicho núcleo incluye: (...)"* (Ver Pág. 6 del Radicado N° 14-094361-00006-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Dicho núcleo incluye una capa de adquisición en contacto con dichas primeras y segundas superficies	No menciona la capa de adquisición	En la almohadilla absorbente principal (12) se superpone una almohadilla absorbente secundaria (26) menos compacta que la almohadilla absorbente principal (12), que actúa como medios de transferencia hacia la almohadilla absorbente principal (Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45).

3 Handbook of nonwoven; Russell, S; 2007; En línea https://books.google.com.co/books?id=3rxQAwAAQBAJ&pg=PA111&dq=airlaid+nonwoven&hl=es&sa=X&ved=0CDEQ6AEwAmoVChMI_rvHmt_xyAIVQx8eCh0SlqZ9#v=onepage&q=airlaid%20nonwoven&f=false

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 14, porque divulga un artículo absorbente que incluye un cuerpo de fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones intercaladas que se intercalan (D1: Reivindicación 1, Reivindicación 4, Párr. 0001, Párr. 0008, Párr. 0009, Párr. 0021, Párr. 0024, Párr.0034) y una compresa higiénica que comprende, una estructura absorbente aprisionado entre una, película impermeable exterior y una, cubierta interior permeable por los bordes de la película y los bordes de la cubierta están unidos entre sí y se caracteriza porque dicha estructura absorbente comprende una principal almohadilla absorbente que está formada por la compactación de un material absorbente y dos protuberancias laterales que se proyectan en el lado de cubierta interna (D2: Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 54 a 58; Pág. 0004, Col. 2, líneas 25 a 31; Pág. 0005, Col. 3, líneas 6 y 7; Pág. 0004, Col. 1, líneas 18 a 20; Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 1 a 4; Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 14 y el artículo absorbente divulgado en D1, consiste en que este último no menciona que el núcleo incluya una capa de adquisición en contacto con dichas superficies superiores de ambas primeras y segundas estructuras de almacenamiento de fluidos.

El efecto que logra incluir una capa de adquisición en contacto con las superficies de almacenamiento de fluidos, es adquirir o distribuir los fluidos que fueron recibidos a través de la lámina superior y entregarlos hacia otras partes del núcleo.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el artículo absorbente de D1 de tal manera que se distribuya los fluidos hacia las partes del núcleo?”.

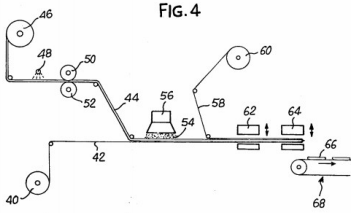
Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica artículos absorbentes que incluyen una capa de adquisición o absorbente, puesto que, el documento D2 menciona una almohadilla absorbente secundaria (26) menos compacta que la almohadilla absorbente principal (12), la cual actúa como medios de transferencia hacia la almohadilla absorbente principal (Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45), puesto que, la superposición de dos almohadillas absorbentes de diferentes densidades de compactación permite una mayor absorción en la almohadilla absorbente más compacta, es decir, la almohadilla absorbente secundaria, actúa como un medio de distribución (Pág. 0005, Col. 3, líneas 18 a 24).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico de cómo modificar el artículo absorbente de D1 con el fin de adquirir o distribuir los fluidos que fueron recibidos a través de la lámina superior y entregarlos hacia otras partes del núcleo, estaría motivada a incluir una almohadilla absorbente secundaria según lo divulgado en D2, en el artículo absorbente que es divulgado en D1, llegando así al objeto de la reivindicación 14, por lo cual se considera obvia.

La reivindicación 19 consiste en: “Un método para formar un núcleo en un producto absorbente desechable que incluye un lienzo superior y un lienzo posterior que recubre el lienzo superior, el núcleo que se dispone entre el lienzo superior y el lienzo posterior y (...)” (Ver Pág. 7 del Radicado N° 14-094361-00006-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Un método para formar un núcleo en un producto absorbente desechable que incluye un lienzo superior y un lienzo posterior que recubre el	Un método para producir un artículo absorbente, el artículo absorbente que incluye un material de cuerpo absorbente que tiene una fibra absorbente acumulada y	FIG. 4 muestra esquemáticamente una máquina para llevar a cabo el método de fabricación de compresas higiénicas según la invención (Pág. 0005, Col. 3, líneas 51 a 53).

lienzo superior, el núcleo que se dispone entre el lienzo superior y el lienzo posterior y que tiene una dimensión de longitud, una dimensión de ancho, y una dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho, el método que comprende:	una resina súperabsorbente, el material del cuerpo absorbente que incluye secciones intercaladas (Reivindicación 5). Como se muestra en la figura. 1, el cuerpo absorbente (10) está unido en la sección central en la dirección de la anchura del artículo absorbente (1), y la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10) y la dirección longitudinal del artículo absorbente (1) están alineados uno con el otro. Una sección 10a de almacenamiento de fluidos hacia el lado de la cara de la piel se forma en una porción que se coloca en el centro en la dirección longitudinal del cuerpo absorbente (10), y se coloca en el centro en la dirección de la anchura (Párr. 0024).	
Obtener una primera estructura de almacenamiento de fluidos que tiene una superficie superior, una superficie inferior dispuesta opuesta a la superficie superior, una pluralidad de paredes exteriores que se extiende entre las superficies superior e inferior, y una pluralidad de paredes interiores, las paredes exterior e interior sustancialmente que se extienden a lo largo de las dimensiones ortogonales hasta la dimensión de espesor, las paredes interiores que definen una abertura en la primera estructura de almacenamiento de fluidos; localizar una segunda estructura de almacenamiento de fluidos dentro de la abertura;	Un método para producir un artículo absorbente de acuerdo con la reivindicación 5, en qué lugar en el segundo paso, la fibra absorbente que se ha acumulado en porciones adyacentes en el material de base adyacente a las secciones de agujeros se retira de las porciones adyacentes, y se suministra en las secciones de agujero, de tal manera que el estado densamente recogida de la fibra absorbente en las secciones intercaladas es menos denso que el estado densamente recogida de la fibra absorbente en las zonas aledañas a los tramos intercalados, y la resina súperabsorbente se suministra en las secciones de los orificios tal que la relación volumen ocupado de la resina súperabsorbente en las secciones intercaladas es mayor que la relación de volumen ocupado de la resina súperabsorbente en las zonas que rodean las secciones intercaladas (Reivindicación 6). La hoja de la cara posterior (30) según la presente forma de realización es una lámina termoplástica y impermeable a los fluidos de polietileno, polipropileno, o similares, pero también es posible utilizar un elemento de lámina en la que finas como el papel, tela no tejida, o similares ha sido en capas y que incluye una lámina termoplástica y impermeable a los fluidos (Párr. 0028). La hoja lateral (25) es una tela no tejida apropiado, tal como tela no tejida con aire pasante formado con una fibra sintética resina o tela no	Esta máquina comprende un carrete (40) desde el cual se desenrolla continuamente una hoja impermeable (42) que ha de constituir la película exterior de las compresas higiénicas, no se superpone sobre la lámina (42) una capa absorbente (44) que ha de constituir el principal almohadilla absorbente de las servilletas, esta capa absorbente se desenrolla de un carrete (46), humidificado por medio de un tubo de pulverización de agua (48) y preformado por medio de un rodillo de calandrado (50) asociado con un rodillo (52), a fin de formar una sucesión de impresiones cada uno correspondiente a la forma ovoide descrito en lo que antecede (Pág. 0005, Col. 3, líneas 44 a 63). No mención la dimensión de espesor.

	tejida hilada por adhesión, o tela no tejida compuesta de capas / hiladas por adhesión hiladas unido /-fundido soplado 8Párr. 0029). Es decir, el patrón de malla 48 tiene una forma exterior alargada en una dirección predeterminada, y aproximadamente trapezoidal secciones convexas columna 48a se intercalan en la sección inferior (más precisamente, las dos secciones extremas en la dirección longitudinal de la sección inferior) (Párr. 0042).	
Colocar una capa de adquisición en contacto con la superficie superior de la primera estructura de almacenamiento de fluidos y una superficie superior de la segunda estructura de almacenamiento de fluidos	No menciona	Después de superposición de la almohadilla absorbente (44) en la hoja (42), una capa absorbente secundaria se superpone sobre la almohadilla absorbente (44), que ha de constituir la almohadilla absorbente secundaria de las compresas higiénicas (Pág. 0005, Col. 3, líneas 64 a 68).
Colocar la capa de adquisición y la primera y segunda estructura de almacenamiento de fluidos entre el lienzo superior y el lienzo posterior	Un método para producir un artículo absorbente de acuerdo con la reivindicación 6 o 7, que comprende: un paso de cubrir el material del cuerpo absorbente con un elemento de cobertura para cubrir el material del cuerpo absorbente; y una etapa de realizar un proceso de estampado en relieve para integrar el material del cuerpo absorbente y el elemento de cobertura sólo en las posiciones donde los tramos intercalados en el material de cuerpo absorbente no están presentes (Reivindicación 8). No menciona la capa de adquisición.	La principal almohadilla absorbente (12) y la almohadilla absorbente secundario (26) están aprisionados entre la película exterior (10) y la cubierta interior (28) por los bordes de la película (10) y los bordes de la (28) que cubre ser unido en toda la zona periférica (30) de la compresa (incluye la zona reivindicada, puesto que, incluye la periferia) (Pág. 0004, Col. 2, líneas 54 a 58).

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 19, porque divulga un artículo absorbente que incluye un cuerpo de fibra absorbente acumulada y una resina súperabsorbente, en el que el material del cuerpo absorbente incluye secciones intercaladas que se intercalan (D1: Reivindicación 1, Reivindicación 4, Párr. 0001, Párr. 0008, Párr. 0009, Párr. 0021, Párr. 0024, Párr.0034) y una compresa higiénica que comprende, una estructura absorbente aprisionado entre una, película impermeable exterior y una, cubierta interior permeable por los bordes de la película y los bordes de la cubierta están unidos entre sí y se caracteriza porque dicha estructura absorbente comprende una principal almohadilla absorbente que está formada por la compactación de un material absorbente y dos protuberancias laterales que se proyectan en el lado de cubierta interna (D2: Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 54 a 58; Pág. 0004, Col. 2, líneas 25 a 31; Pág. 0005, Col. 3, líneas 6 y 7; Pág. 0004, Col. 1, líneas 18 a 20; Pág. 0004, Col. 1, líneas 60 a 68; Pág. 0004, Col. 2, líneas 1 a 4; Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 19 y el artículo absorbente divulgado en D1, consiste en que este último no menciona que el núcleo incluya una capa de adquisición en contacto con dichas superficies superiores de ambas primeras y segundas estructuras de almacenamiento de fluidos.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 19 y el artículo absorbente divulgado en D2, consiste en que este último no menciona que el núcleo tenga una

dimensión de espesor ortogonal a las dimensiones de longitud y ancho.

El efecto que logra incluir una capa de adquisición en contacto con las superficies de almacenamiento de fluidos, es adquirir o distribuir los fluidos que fueron recibidos a través de la lámina superior y entregarlos hacia otras partes del núcleo.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el artículo absorbente de D1 de tal manera que se distribuya los fluidos hacia las partes del núcleo?”.

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica artículos absorbentes que incluyen una capa de adquisición o absorbente, puesto que, el documento D2 menciona una almohadilla absorbente secundaria (26) menos compacta que la almohadilla absorbente principal (12), la cual actúa como medios de transferencia hacia la almohadilla absorbente principal (Pág. 0004, Col. 2, líneas 42 a 45), puesto que, la superposición de dos almohadillas absorbentes de diferentes densidades de compactación permite una mayor absorción en la almohadilla absorbente más compacta, es decir, la almohadilla absorbente secundaria, actúa como un medio de distribución (Pág. 0005, Col. 3, líneas 18 a 24).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico de cómo modificar el artículo absorbente de D1 con el fin de adquirir o distribuir los fluidos que fueron recibidos a través de la lámina superior y entregarlos hacia otras partes del núcleo, estaría motivada a incluir una almohadilla absorbente secundaria según lo divulgado en D2, en el artículo absorbente que es divulgado en D1, llegando así al objeto de la reivindicación 19, por lo cual se considera obvia.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 20. Cuando el material de base (15) se separa del patrón de malla (48), (15a) secciones de agujeros intercalados en el material de base (15) se forma a partir de un extremo en la dirección del espesor del material de base (15) (es decir, la cara de la piel) al otro extremo de la misma (es decir, la cara opuesta) (acoge que las paredes interiores se extienden entre las superficies superior e inferior reivindicados, puesto que, incluye que el espesor del material va desde la base hasta el otro extremo (Párr. 0046).
- La reivindicación 22. Cuando SAP contenida en la (70a) muescas en el rodillo patrón (70) es aspirado en el agujero (15a) secciones en el material de base (15) por la fuerza de succión del aparato de succión, como se muestra en el diagrama superior en la figura. 9, la pulpa pulverizada que se ha acumulado en la porción superior de la sección adyacente (es decir, la porción en el lado de cara opuesta) también es aspirado por la fuerza de succión del aparato de succión, en consecuencia, parte de la pulpa pulverizada que se ha acumulado en la porción superior de las secciones adyacentes se retira hacia la sección de agujero (15a), en otras palabras, la presión de succión del aparato de aspiración se ajusta a fin de eliminar la pulpa pulverizada y el suministro de la pulpa pulverizada eliminado en la sección de agujero (15a), luego, la pulpa pulverizada eliminada se mezcla con SAP en la sección de agujero (15a), y se acumula dentro de la sección del agujero 15a, como resultado, como se muestra en el diagrama central de la figura. 9, el material de cuerpo absorbente (12) está formado a partir del material de base (15), es decir, la sección intercaladas (13) del material absorbente (12) está cuerpo formado en la sección de agujero (15a), las porciones distintas de las secciones de agujero (15a) del material de base (15) se convierten en la sección continua (14) del material absorbente (12) del cuerpo (acoge los pasos reivindicados, puesto que, se muestra que de la primera estructura se realiza una abertura para la mezcla SAP) (Párr. 0053).

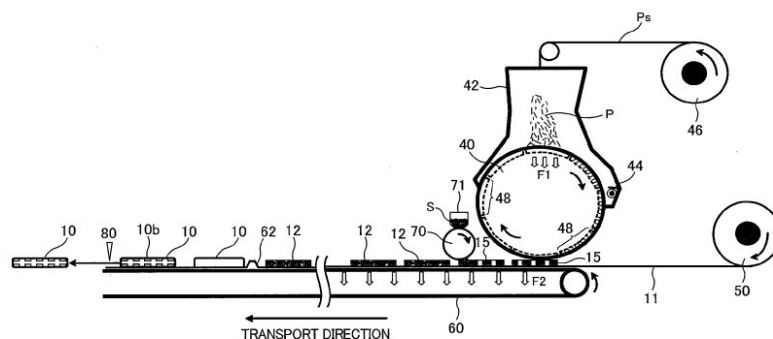


FIG. 6

- La reivindicación 23. A continuación, con el fin de integrar el papel fino (11) y el material del cuerpo absorbente (12), una parte predeterminada del material del cuerpo absorbente (12) en un estado cubierto por el papel fino (11) se comprime, realizando así un proceso de estampación cuerpo absorbente que forma gofrado cuerpo absorbente en esa porción predeterminada (S110) (...) debido a que el material absorbente (12) cuerpo rodeado por la fina de papel (11) que pasa entre los dos rodillos, la protuberancia comprime tanto el papel fino (11) y el material de cuerpo absorbente (12). El papel fino (11) y el material de cuerpo absorbente (12) se comprimen por el saliente, y se convierten en un solo cuerpo debido a la formación de una pluralidad de gofrado cuerpo absorbente, en la presente realización, puesto que el gofrado cuerpo absorbente se forma en la región correspondiente a la sección (10b) circundante, como se muestra en el diagrama inferior en la figura. 9, pulpa de pulverizado que se ha acumulado en la región correspondiente a la sección circundante 10b está comprimido (acoge los pasos reivindicados, porque se muestra dos compresiones en la parte exterior y en la parte interior) (Párr. 0056).
- La reivindicación 24. A continuación, la pulpa pulverizado y SAP se suministran en el agujero (15a) secciones en el material base (15) transportados sobre el transportador de aspiración (60) (S106) (acoge que la segunda estructura se localice dentro de la primera estructura reivindicado, puesto que, la SAP se suministra en el agujero (15 a) (Párr. 0048).
- La reivindicación 25. A continuación, la pulpa pulverizado y SAP se suministran en el agujero (15a) secciones en el material base (15) transportados sobre el transportador de aspiración 60 (S106) y en el con el fin de integrar el papel fino (11) y el material del cuerpo absorbente (12), una parte predeterminada del material del cuerpo absorbente (12) en un estado cubierto por el papel fino (11) se comprime, realizando así un proceso de estampación cuerpo absorbente que forma gofrado cuerpo absorbente en esa porción predeterminada (S110), en la presente realización, la parte predeterminada es, como se ha descrito anteriormente, la sección circundante (10b) que es la sección continua (14) y rodea las secciones intercaladas (13), el proceso de gofrado cuerpo absorbente se realiza pasando entre dos rodillos que se oponen entre sí verticalmente, y se forma una protrusión de una forma predeterminada en el rodillo inferior en una zona donde se hace contacto con una región donde se forma el gofrado cuerpo absorbente cuando el material del cuerpo absorbente (12) ha sido transportado, es decir, una región que corresponde a la que rodea la sección (10b), (acoge que la segunda estructura se localice dentro de la primera estructura reivindicada y que dicho cuerpo absorbente se coloque dentro de los lienzos, puesto que, la

SAP se suministra en el agujero 15 a) y se nombra la colocación del cuerpo absorbente y la periferia 10 b dentro de los rodillos) (Párrs. 0048 y 0056).

- Asimismo la reivindicación 21, no da novedad ni nivel inventivo a la reivindicación 19, puesto que, está redactado en términos generales.

8. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	EP2130521	13, 15, 16, 17 y 18	Novedad y Nivel inventivo
		1, 3 a 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 19, 20 a 25	Nivel inventivo
D2	US4184498	1, 2, 7, 14, y 19	Nivel inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2015-11-24

Elaboró: Lady Paola Cortes

Revisó: Olga Ximena Benavides Salazar

INFORME DE BÚSQUEDA DE PATENTES PARA EL No de Radicación: 14-094351						
CRITERIOS PARA LA BÚSQUEDA (anexar pantallazo o reporte en PDF, junto con los boleanos utilizados)						
Palabras clave utilizadas		Sanitary napkins, absorbent article and process, hygienic sanitary towel, absorbent foam materials, absorbent structure, airlaid nonwoven, airlaid absorbent products.				
CLASIFICACIONES INTERNACIONALES UTILIZADAS PARA LA BÚSQUEDA		A61F13/15; A61F13/47; A61F13/49; A61F13/494; A61F13/535				
BASES DE DATOS CONSULTADAS.						
ESPACENET		Patent scope		Patbase		
INFORMES DE EXÁMENES REALIZADOS EN OTRAS OFICINAS (documentos patentes, literatura no patente etc...)						
Oficina	Fecha del examen o de reporte de búsqueda de documentos	Anterioridades encontradas para el examen o reportados en el examen de búsqueda(relacionarlos todos)	Reiv. afectadas	RELEVANCIA (requisito que afecta)	FUERON TENIDOS EN CUENTA PARA EL EXAMEN EN LA OFICINA COLOMBIANA	
					SI	NO
WIPO	29/11/2012	Absorbent article and method of producing the absorbent article EP2130521	1 – 22	Novedad	X	
		Method of making preformed absorbent cores and absorbent cores produced thereby US2004087928	1 – 22	Novedad		X
		Sanitary napkin US4184498	1 – 22	Novedad	X	
		Method of making an absorbent composite and absorbent articles employing the same US2007197987	1 – 22	Novedad		X
DOCUMENTOS ADICIONALES ENCONTRADOS POR EL EXAMINADOR DE ACUERDO A LOS CRITERIOS DE BÚSQUEDA.						
Hygienic sanitary towel US4333465A						
Absorbent structure having improved fluid surge management and product incorporating same US5364382						
Pocket-like diaper or absorbent article US5176672A						
Absorbent foam materials for aqueous body fluids and absorbent articles containing such materials US5260345						
Absorbent article with center fill performance US2004102752						
Estación de conformación por tendido al aire con miembro deflector para producir materiales no tejidos ES2144622						

Process for producing carded and air-laid non-woven composite fabric US6273978

Observaciones

Fecha del reporte de búsqueda:

08/10/2015

Browser tabs: E Espacenet - Bibliog x, EP0 About this file - Eur x, E Espacenet - Bibliog x, G US4333465A—Goc x, Traductor de Goog x, Edwin Yovani

Address bar: <https://patents.google.com/patent/US4333465A/en?q=hygienic&q=towel&before=20111111>

Google Patents

1 of 9.340

SEARCH TERMS

hygienic x + Synonym

towel x + Synonym

+ Search term

SEARCH FIELDS

Before priority date 2011-11-11 x

+ Assignee

MORE v

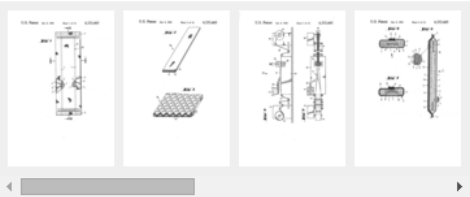
BACK TO 9.3K RESULTS

Hygienic sanitary towel

Abstract

A sanitary **towel** for absorbing body fluids composed of an absorptive hydrophilic fiber filling having a cover, the cover being composed of a liquid-impermeable composite material and having a defined liquid-permeable zone. The core of the filling material contains an insert having highly absorptive polymers therein and being covered with a liquid-permeable woven carrier material, fleece or tissue. Such towels are easy to manufacture, highly absorptive and possess good tactile properties.

Images (10)



Classifications

A61F13/512 Topsheet, i.e. the permeable cover or lower facing the skin characterised by its apertures, e.g.

US4333465A

US Grant

Download PDF

Find Prior Art

Application number: US06100556

Inventor: Georg Wiegner

Assignee: Georg Wiegner

Priority date: 1978-09-12

Filing date: 1979-12-05

Publication date: 1982-06-08

Grant date: 1982-06-08

Info: Patent citations (11), Cited by (42), Also published as (4)

External links: USPTO, USPTO Assignment, Espacenet, Discuss

<https://patents.google.com/patent/US4333465A/en?q=hygienic&q=towel&before=20111111>

Esipacenet - Bibliog x

EP0 About this file - Eur x

Esipacenet - Bibliog x

hygienic, towel, pro x

Traductor de Goog x

Edwin Yovani

← → ↺ https://patents.google.com/?q=hygienic&q=towel&q=process&before=20111111

Google Patents

SEARCH TERMS

hygienic x + Synonym

towel x + Synonym

process x + Synonym

SEARCH FIELDS

Before priority date 2011-11-11 x

+ Assignee

MORE v

About 6,993 results ordered by relevance, grouped by classification (view ungrouped)

A61F13/511?

Topsheet, i.e. the permeable cover or layer facing the skin

Hygienic sanitary towel A sanitary towel for absorbing body fluids composed of ...

Grant US4333465A • Georg Wiegner • Georg Wiegner

Priority 1978-09-12 • Filed 1979-12-05 Granted 1982-06-08

Such towels are easy to manufacture, highly absorptive and possess good tactile properties. The invention relates to an **hygienic** sanitary **towel** for absorbing body fluids from a fluid outlet of the body with an absorptive filling of hydrophilic fiber materials and at least one cover, and the **process** for its ...

Hygienic sanitary towel A sanitary towel for absorbing body fluids composed of ...

Grant US4662876A • Georg Wiegner • Georg Wiegner

Priority 1978-12-09 • Filed 1984-04-23 Granted 1987-05-05

No. 4,333,465. The invention relates to an **hygienic** sanitary **towel** for absorbing body fluids from a fluid outlet of the body with an absorptive filling of hydrophilic fiber materials and at least one cover, and the **process** for its manufacture. Such **hygienic** sanitary **towels** are used in various constructions, ...

→ Search within classification A61F13/511 (699 results)

A61F13/53?

Absorbent pads, e.g. sanitary towels, swabs or tampons for external or internal application to the body; Supporting or fastening means therefor; Tampon applicators characterised by the

About

Send Feedback

Terms

Privacy Policy

RV: Cambio de clave y Tur
PatBase

https://www.patbase.com/default.asp

1) Family number: 1276693 (US4184498A)
Similar • Translate • Full-text • Status • Citations

Title: [EN] Sanitary napkin

Abstract: Source: US4184498A [EN] Disposable sanitary napkin comprising an absorbent structure imprisoned between an outer, impermeable film and an inner, permeable covering, by the edges of the film and the edges of the covering being joined together. Said absorbent structure comprises a main absorbent pad having the form of an oblong, tapering towards the rear, and having two side swellings and possibly a secondary absorbent pad less compact than the main absorbent pad. The invention also relates to a method of manufacturing such a sanitary napkin.

Classifications: [Classification Explorer](#)
International (IPC 8-9): A61F13/15 A61F13/472 (Advanced/Invention); A61F13/56 (Advanced/Non-invention); A61F13/15 (Core/Invention); A61F13/56 (Core/Non-invention)
International (IPC 1-7): A61F13/16 A61F13/18 A61F13/20 A61L15/00
CPC: A61F13/15634 A61F13/472 A61F13/47245 A61F13/534 A61F13/536 A61F13/537 A61F13/539 A61F13/58 A61F2013/15821 A61F2013/4587 A61F2013/51186 A61F2013/51409 A61F2013/53445 A61F2013/53721 A61F2013/53908 A61F2013/5395 A61F2013/582 A61F2013/53013
European: A61F13/15M3C A61F13/472 A61F13/472C1 A61F13/536 K61F13/15C3D1 K61F13/15E10 K61F13/15E10A K61F13/15E10C K61F13/15E2 K61F13/15E2A K61F13/15E2D K61F13/15E2D4 K61F13/15E4 K61F13/15H10 K61F13/45D K61F13/511F K61F13/56A K61F13/56A1
US: 128/290R 604/375 604/379 604/387 D24/125

Family: [Family Explorer](#)

Publication number	Publication date	Application number	Application date	Links
BE853933 A1	19771025	BE19770176996	19770425	
BR7702588 A	19780117	BR19770002588	19770425	
CA1115452 A1	19820105	CA19770276506	19770419	

Command line:

Search

NEXT • PREVIOUS • TOP • SEARCH • FULL-TEXT
LSTATUS • CITATIONS • DRAWINGS • INS ADD TO FOLDER

Command line (expand) | Minimize command line

RV: Cambio de clave y Tur

P B Pat Base

https://www.patbase.com/default.asp

Menu

Search

History

Session

Folder

Order

Help

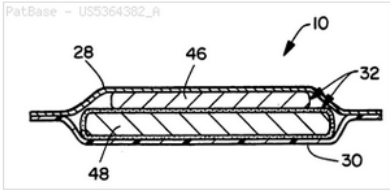
Logoff

2) Family number: 3303661 (US5364382A)Similar • Translate • Full-text • Status • Citations

Title: [EN] Absorbent structure having improved fluid surge management and product incorporating same

Abstract: Source: US5364382A [EN] An absorbent article includes a retention portion for storing absorbed liquids, and a distinctive surge management portion. The surge management portion, which has a selected basis weight, is constructed to rapidly uptake and temporarily hold at least three (3) successive surges of liquid directed into the target zone of the article and then release each of the surges to the retention portion. The retention portion desorbs each input of liquid from the surge management portion and stores the liquid. Particular functional and structural parameters can further characterize the surge management portion of the absorbent article.

PatBase - US5364382_A



Classifications: [Classification Explorer](#)

International (IPC 8-9): A61F13/15 A61F13/53 (Advanced/Invention); A41B A61F (Subclass/Invention)

International (IPC 1-7): A41B A61F13/15 A61F13/20 A61F13/46 A61F13/53 A61F13/54 A61L15/16 A61L15/18 A61L15/24 A61L15/26 A61L15/28

CPC: A61F13/15585 A61F13/49009 A61F13/511 A61F13/535 A61F13/537 A61F13/5376 A61F13/539 A61F2013/15406 A61F2013/49031 A61F2013/51066 A61F2013/51409 A61F2013/51411 A61F2013/51443 A61F2013/5149 A61F2013/530007 A61F2013/530131 A61F2013/53027 A61F2013/530277 A61F2013/530299 A61F2013/53035 A61F2013/530569 A61F2013/530613 A61F2013/530941 A61F2013/53445 A61F2013/53721 A61F2013/53795

European: A61F13/49D2 A61F13/535 A61F13/537D K61F13/15J8E K61F13/15M2 K61F13/49D2H3 K61F13/511 K61F13/514A4 K61F13/514A4A K61F13/514A6A K61F13/514C4B K61F13/51N2 K61F13/534C K61F13/537 K61F13/537B5 K61F13/537H K61F13/539 K61F13/53L K61F13/53M K61F13/53M4D1A K61F13/53M4D1B K61F13/53M4E K61F13/53M7A K61F13/53Q3 K61F13/53Q4B K61F13/53S5A1

US: 604/358 604/366 604/370 604/378 604/384 604/385.21

Family: [Family Explorer](#)

Publication number	Publication date	Application number	Application date	Links
AT140866 E	19960815	AT19900108650T	19900508	
AU199053748 A1	19901108	AU19900053748	19900420	
AU622313 B2	19920402	AU19900053748	19900420	

Command line:

Search

Next • Previous • Top • Search • Full-text

Status • Citations • Drawings • Ins Add to folder

Command line (expand) | Minimize command line

3) Family number: 15015371 (US5176672A)

Similar Translate Full-text Status Citations

Title: [EN] POCKET-LIKE DIAPER OR ABSORBENT ARTICLE

Abstract: Source: US5176672A [EN] A diaper or absorbent article comprising a topsheet, a backsheet, an absorbent between the topsheet and backsheet, and an elevating device for spacing the topsheet above the absorbent to form a pocket-like shape. The topsheet can have a generally U-shaped opening and the absorbent can have a hole therein, both of which receive and isolate waste material from the wearer. The absorbent side edges can have portions that are gatherable by elastic members attached in a stretched condition.

Classifications: [Classification Explorer](#)

International (IPC 8-9): A61F13/15 A61F13/494 A61F5/44 (Advanced/Invention);

A61F5/44 (Advanced/Non-invention);

A61F13/15 A61F5/44 (Core/Invention)

International (IPC 1-7): A41B13/02 A61F13/15 A61F13/18 A61F13/46 A61F13/494 A61F5/44

CPC: A61F13/49413 A61F13/495 A61F13/51 A61F2013/15365 A61F2013/1539 A61F2013/4568

A61F2013/4587 A61F2013/49031 A61F2013/49076 A61F2013/49096 A61F2013/49493

A61F2013/5128 A61F2013/530481 A61F2013/53769 A61F13/49009

European: A61F13/495 A61F13/49D2 K61F13/15J8D K61F13/15J8D2 K61F13/45C4

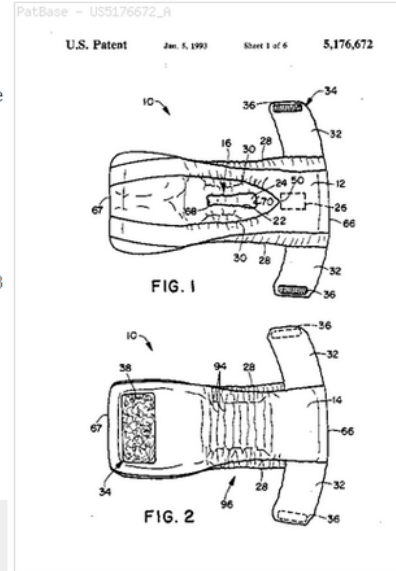
K61F13/45D K61F13/494A1 K61F13/494F K61F13/495 K61F13/49D2H3 K61F13/49H5

K61F13/49W K61F13/51 K61F13/512F K61F13/537E1 K61F13/53Q

US: 604/378 604/385.1 604/385.19 604/391

Family: [Family Explorer](#)

Publication number	Publication date	Application number	Application date	Links
AU199187751 A1	19920514	AU19910087751	19911111	
AU199350393 A1	19940113	AU19930050393	19931101	
AU199350394 A1	19940113	AU19930050394	19931101	



Command line: Search

Command line (expand) | Minimize command line

NEXT PREVIOUS TOP SEARCH FULL-TEXT
 LSTATUS CITATIONS DRAWINGS INS ADD TO FOLDER

RV: Cambio de clave y Tur x PB PatBase x

https://www.patbase.com/default.asp

Menu Search History Session Folder Order Help Logoff

4) Family number: 31989009 (US5260345A) - View Extended Family

Similar Translate Full-text Status Citations

This family is part of an extended family. Please click here to view the extended family.

Title: [EN] ABSORBENT FOAM MATERIALS FOR AQUEOUS BODY FLUIDS AND ABSORBENT ARTICLES CONTAINING SUCH MATERIALS

Abstract: Source: US5260345A [EN] Disclosed are absorbent foam materials suitable for use as or in the absorbent cores of absorbent articles, such as diapers which absorb and retain aqueous body fluids. Such foam materials comprise hydrophilic, flexible open-celled structures which are preferably prepared by polymerizing high internal phase (HIPE) water-in-oil emulsions. Such foam materials have a pore volume of from about 12 to 100 mL/g, and a capillary suction specific surface area of from about 0.5 to 5.0 m²/g. These materials also exhibit a resistance to compression deflection such that a confining pressure of 5.1 kPa produces after 15 minutes a strain of from about 5 percent to 95 percent compression when the material is saturated at 37 DEG C. to its free absorbent capacity with synthetic urine.

Classifications: Classification Explorer

International (IPC 8-9): A61F13/15 A61F13/53 A61F13/56 A61L15/22 A61L15/42 C08F12/00 C08F2/32 C08F20/18 C08F212/06 C08F212/08 C08F212/34 C08F220/10 C08F236/04 C08J9/00 C08L101/00 C08L25/08 (Advanced/Invention); C08F12/00 C08J9/00 C08L101/00 (Advanced/Non-invention); A61F13/15 A61F13/56 A61L15/16 C08F12/00 C08F2/32 C08F20/00 C08F212/00 C08F220/00 C08F236/00 C08J9/00 C08L101/00 (Core/Invention)

International (IPC 1-7): A41D20/00 A61F13/15 A61F13/46 A61F13/53 A61L15/00 A61L15/16 A61L15/22 A61L15/24 A61L15/26 A61L15/42 B32B3/26 C08F2/32 C08F20/18 C08F212/06 C08F212/08 C08F212/34 C08F236/04 C08F36/04 C08J9/00 C08J9/28 C08L101/00 C08L25/08

CPC: Y10S521/905 Y10S521/918 A61F13/49012 A61F13/532 A61F13/535 C08F2/32 A61F13/15203 A61F13/53 A61F13/5622 A61F2013/1539 A61F2013/530007 A61F2013/530737 A61F2013/53081 A61L15/425 Y10T428/249975 Y10T428/249978 Y10T428/249991 Y10T428/249993 Y10T442/647 Y10T442/649 A61F2013/53003 A61F2013/53045 A61F2013/53046 A61F2013/53047 A61F2013/53048 A61F2013/53070 A61F2013/53080 A61F2013/53083 A61F2013/53085 Y10T428/24998

European: A61F13/15 A61F13/49012 A61F13/53 A61F13/532 A61F13/535 A61F13/560

Command line: Search

Next Previous Top Search Full-text
LSTATUS Citations Drawings INS ADD TO FOLDER

Nuevas Creaciones x Consulta de Docu x www.espatentes.c... x material tendido x Espanet - Origin x Absorbent Techno x Rothwell banding x PB PatBase x Patent US7429689 x

https://www.patbase.com/default.asp

Menu Search History Session Folder Order Help Logoff

Similar Translate Full-text Status Citations

This family is part of an extended family. Please click here to view the extended family.

Title: [EN] ABSORBENT ARTICLE WITH CENTER FILL PERFORMANCE

Abstract: Source: US2004102752A [EN] An absorbent article comprising a central absorbent member and a lateral wicking barrier for inhibition of wicking from the central regions of the article to an outlying outer absorbent member. The wicking barrier has a vertical component for prevention of radial wicking in the plane of the article and thus promotes center filling of the article with fluid and reduces the likelihood of leaks from the sides of the article. The wicking barrier can also have a horizontal component to prevent leakage, redirect fluid flow, and improve fit and performance of the article. In one embodiment, the central absorbent member is a concentric absorbent structure having alternating rings of barrier material and absorbent material, including a spiral wound composite formed from a layer of barrier material and then sliced to provide a thin absorbent layer having high permeability in the thickness direction but low permeability in the plane due to the barrier material.

Classifications: Classification Explorer

International (IPC 8-9): A61F13/15 A61F13/472 A61F13/49 A61F13/511 A61F13/514 A61F13/515 A61F13/53 A61F13/534 A61F13/539 A61F5/44 (Advanced/Invention); A61F13/15 A61F5/44 (Core/Invention)

International (IPC 1-7): A61F13/15 A61F13/20

CPC: Y10T428/24273 A61F13/4751 A61F13/4755 A61F13/4758 A61F13/51474 A61F13/532 A61F13/5323 A61F13/53409 A61F13/535 A61F13/536 A61F13/53743 A61F13/53752 A61F13/5376 A61F13/539 A61F2013/4568 A61F2013/53782

European: A61F13/475A A61F13/475A2 A61F13/475B A61F13/514C A61F13/532 A61F13/532B A61F13/534B A61F13/535 A61F13/536 A61F13/537A A61F13/537C A61F13/537C4 A61F13/537D A61F13/539 K61F13/45C4 K61F13/537E4

US: 428/131 604/358 604/378 604/378P 604/383 604/385.01 604/385.08 604/385.101

Family: Family Explorer

Publication number	Publication date	Application number	Application date	Links
US2004102752 AA	20040527	US20030662251	20030915	
US7429689 BB	20080930	US20030662251	20030915	

Priority: Priority Map Extended Priority Map
US19980165875 19981002 US20030662251 20030915

Probable Assignee: KIMBERLY CLARK CO

Assignee(s): KIMBERLY CLARK CO

Assignee(s): KIMBERLY CLARK WORLDWIDE INC.; LINDSAY JEFFREY D.; BEDNARZ JULIE M.; CHEN FUNG JOU.; DIPALMA JOSEPH

Inventor(s): LINDSAY JEFFREY D.; DIPALMA JOSEPH.; CHEN FUNG JOU.; BEDNARZ JULIE M.

Agent(s): ARMSTRONG TEASDALE LLP

22) Family number: 30652257 (US2004111074A)

Similar Translate Full-text Status Citations

Command line: Search

Next Previous Top Search Full-text
LSTATUS Citations Drawings INS ADD TO FOLDER

Traductor de Goog x Traductor de Goog x Absorbent Technol x absorbent material x www.espatentes.co x Edwin Yovani

www.espatentes.com/pdf/2144622_t3.pdf



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 144 622**
51 Int. Cl. 7: D04H 1/70
B27N 3/14

12

TRADUCCION DE PATENTE EUROPEA T3

86 Número de solicitud europea: **95927368.1**
86 Fecha de presentación : **21.07.1995**
87 Número de publicación de la solicitud: **0 796 361**
87 Fecha de publicación de la solicitud: **24.09.1997**

54 Título: **Estación de conformación por tendido al aire con miembro deflector para producir materiales no tejidos.**

30 Prioridad: **08.12.1994 US 353650**

73 Titular/es:
THE PROCTER & GAMBLE COMPANY
One Procter & Gamble Plaza
Cincinnati, Ohio 45202, US

45 Fecha de la publicación de la mención BOPI:

72 Inventor/es: **Noel John Richard**

ES 07:47 a.m.
02/11/2015

Espac x E Espac x EP0 21305 x E Espac x EP0 21305 x EP0 21305 x Tradu x Handl x Absor x Edwin Yovani

← → ↺ <https://books.google.com.co/books?id=wIhGBPpXi8AC&pg=PA461&dq=airlaid+absorbent+products&hl=es&sa=X&ved=0CB8Q6AEwAWoVChMI4vG4md3wyAIVRF0eCh0PuAdT#v=onepage&q=airlaid%20absorbent%20products&f=false>

Google airlaid absorbent products    [Iniciar sesión](#)

Libros      [Añadir a mi biblioteca](#) [Escribir reseña](#) [Portada](#)   

Resultado 11 de 12 de airlaid absorbent products en este libro - [Anterior](#) [Siguiente](#) - [Ver todo](#) [Borrar búsqueda](#)

COMPRAR EBOOK - 448.007 COP

Conseguir este libro impreso ▼

  
★★★★★
0 Reseñas
[Escribir reseña](#)

Absorbent Technology
editado por P.K. Chatterjee, B.S. Gupta

airlaid absorbent prod

Acerca de este libro

Mi biblioteca

Mi historial

Libros en Google Play

[Condiciones de servicio](#)


Páginas mostradas con permiso de Elsevier. [Página de créditos.](#)

P.K. CHATTERJEE
B.S. GUPTA

**ABSORBENT
TECHNOLOGY**

ELSEVIER

ES 07:53 a.m.
02/11/2015

<https://books.google.com.co/books?id=wIhGBPpXi8AC&pg=PA461&dq=airlaid+absorbent+products&hl=es&sa=X&ved=0CB8Q6AEwAWoVChMI4vG4md3wyAIVRF0eCh0PuAdT#v=onepage&q=airlaid%20absorbent%20products&f=false>