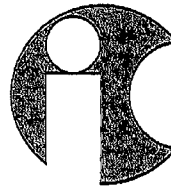




No. 14-110841- -00000-0000

Fecha: 2014-05-22 16:45:21
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 379 FASENACIONALII
Folios: 186



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

**SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION**

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO SURTIDOR DE SERVILLETAS PARA MESA

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE SCA HYGIENE PRODUCTS AB

DOMICILIO GÖTEBORG SUECIA

74. APODERADO LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344

22. BOGOTÁ, D.C., _____



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-110841- -00000-0000

Fecha: 2014-05-22 16:45:21 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 186

Radicación

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD FASE NACIONAL -PCT

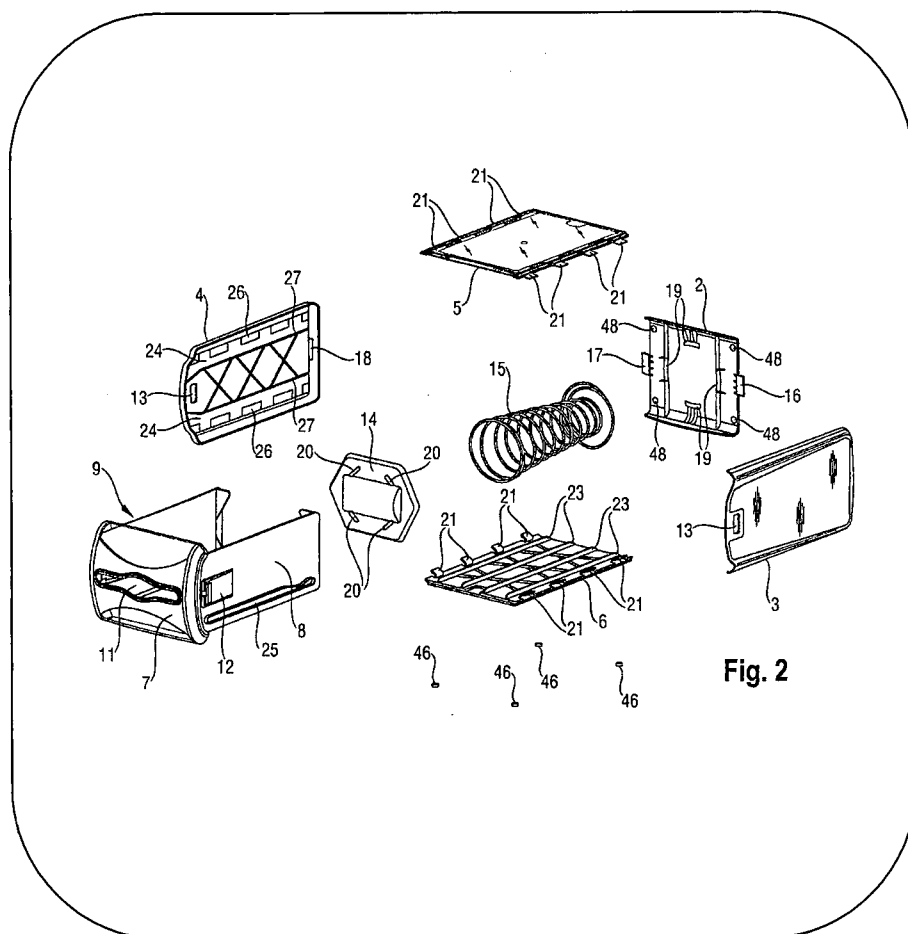
1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención ☐ Capítulo I	☐ Patente de Modelo de Utilidad ☒ Capítulo II
2	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT (86)		
Solicitud Internacional No.		PCT/EP2011/069116	Fecha 2011/10/31
Publicación Internacional No.		WO 2013/064165 A3	Fecha 2013/05/10
3	TÍTULO DE LA INVENCIÓN		
SURTIDOR DE SERVILLETAS PARA MESA			
4	CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL (CIP)		
A47K 010/042, B65D 006/000, B65D 006/024, B65D 083/008			
5	SOLICITANTE (S) ☐ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL		NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
SCA HYGIENE PRODUCTS AB			
6	DATOS DEL SOLICITANTE		
DIRECCIÓN		S-405 03 Göteborg, Suecia	No. TELÉFONO 3 47 36 11
CIUDAD		Göteborg	CORREO ELECTRÓNICO clientes@cavelier.com
DEPARTAMENTO/ESTADO			NACIONALIDAD O LUGAR DE CONSTITUCIÓN
PAÍS DE RESIDENCIA		Suecia	Suecia
7	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
APELLIDOS		NOMBRES	NACIONALIDAD
1 WILSON		Rodney	Estadounidense
2 GONZALES		Leo	Estadounidense
3 SIEBEL		Justin	Estadounidense
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO:			
8	DATOS INVENTOR (ES)		
PAÍS RESIDENCIA	DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD	DIRECCIÓN
1.Estados Unidos de América	Delaware	Wilmington	1223 Field Road, Wilmington, Delaware 19805, Estados Unidos de América
2.Estados Unidos de América	Pennsylvania	West Chester	210 East Gay St., West Chester, Pennsylvania 19380, Estados Unidos de América
3.Estados Unidos de América	New Jersey	Chatham	814 Fairmount Ave., Chatham, New Jersey 07928, Estados Unidos de América
OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S) INVENTOR(ES)			
☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja a continuación.			
9	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO		
APELLIDOS		NOMBRES	IDENTIFICACIÓN
De Páez		Luz Clemencia	C.C . 35.456.344 T.P . 23.555
DIRECCIÓN	Carrera 4ª No. 72-35	No. TELÉFONO	3 47 36 11
CIUDAD	BOGOTA	CORREO ELECTRÓNICO	cavelier@cavelier.com
PAÍS	COLOMBIA	No. RADICACIÓN DE PROTOCOLO DE PODER GENERAL	

10	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☐ SI ☒ NO			
(33) PAÍS DE ORIGEN		CÓDIGO PAÍS	(31) NÚMERO	(32) FECHA (AAAA/MM/DD)
11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS			
Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o número de registro, expedido por la Autoridad competente.				
12	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES			
Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado, o número de registro expedido por la Autoridad competente.				
13	REDUCCIÓN DE TASAS			
Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.				
☐ SI ☐ NO				
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.				
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐				
Universidades públicas o privadas ☐				
Entidades sin ánimo de lucro ☐				
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos				
14	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☐ SI ☐ NO			
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.				
15	COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO	N° 14-0050485	Fecha 2014/05/13	
		N° 14-0052375	Fecha 2014/05/19	
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL			
Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)				
Nombre del Firmante		Firma		
LUZ CLEMENCIA DE PAEZ		LUZ CLEMENCIA DE PAEZ		
C.C 35.456.344 de Usaquén		Tarjeta Profesional 23.555		

MMS\MMS\MR\ID-AF265593\WPC11256

17	ANEXOS
Documentación Técnica Solicitud Internacional en castellano 1. ☒ Descripción N° de folios: 82 2. ☒ Reivindicaciones N° Reivindicaciones: 51 3. ☒ Dibujos y/o figuras N° folios: 8 4. ☒ Resumen. 5. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 6. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso. 7. ☒ Arte final 12 x 12. 8. ☐ Anexo formato digital. ☒ Forma PCT/IPEA/409. Reporte Preliminar Internacional sobre Patentabilidad Capítulo II con su correspondiente traducción de las reivindicaciones modificadas.	Documentación Jurídica 9. ☒ Poder de SCA HYGIENE PRODUCTS AB 10. ☒ Documento que legalmente pruebe la cesión de los inventores al solicitante o a su causante. 11. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, certificado o número de registro, si fuera el caso. 12. ☐ Copia de la licencia o autorización de Conocimientos Tradicionales, certificado o número de registro, si fuera el caso. 13. Reducción de tasas Micro, pequeñas o medianas empresas ☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004. Universidades públicas o privadas ☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio. ☐ Hoja de información complementaria. ☐ Otros, especificar 14. ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$515.000. 15. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. 16. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación. 17. ☒ Comprobante de pago por 41 reivindicaciones adicionales a 10. por un valor de \$1.271.000

FIGURA CARATTERISTICA



(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property
Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
10 May 2013 (10.05.2013)

(10) International Publication Number
WO 2013/064165 A3

(51) International Patent Classification:

A47K 10/42 (2006.01) B65D 6/00 (2006.01)
B65D 83/08 (2006.01) B65D 6/24 (2006.01)

(21) International Application Number:

PCT/EP2011/069116

(22) International Filing Date:

31 October 2011 (31.10.2011)

(25) Filing Language:

English

(26) Publication Language:

English

(71) Applicant (for all designated States except US): **SCA HYGIENE PRODUCTS AB** [SE/SE]; S-405 03 Göteborg (SE).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): **WILSON, Rodney** [US/US]; 1223 Field Road, Wilmington, Delaware 19805 (US). **GONZALES, Leo** [US/US]; 210 East Gay St., West Chester, Pennsylvania 19380 (US). **SIEBEL, Justin** [US/US]; 814 Fairmount Ave., Chatham, New Jersey 07928 (US).

(74) Agents: **SACH, Greg (HOFFMANN · EITLE)** et al.; Arabellastrasse 4, 81925 Munich (DE).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ,

CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:

- with international search report (Art. 21(3))
- before the expiration of the time limit for amending the claims and to be republished in the event of receipt of amendments (Rule 48.2(h))

(88) Date of publication of the international search report:
4 July 2013

(54) Title: TABLETOP NAPKIN DISPENSER

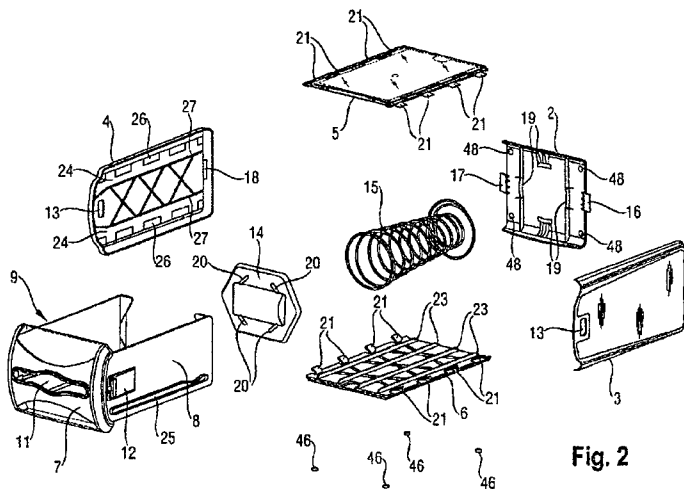


Fig. 2

(57) Abstract: A napkin assembly comprising an open ended chute for storing a stack of napkins therein and an openable and closeable front member (7) relative to the open end of the chute. The chute is made of first to fourth sidewall members (3, 4, 5, 6) and a rear member (2) that are separately injection molded pieces that include clip structure to allow the pieces to be clipped together to form the chute. Opposed ones of the sidewall members are identical pieces allowing them to be interchanged with one another during manufacture while still allowing the sidewall members to clip together to form the chute. The front member (7) includes a transparent window (38) to allow a depth of the stack to be viewed from the outside to check a product low condition. The front member includes locking tabs (12, 13) to lock it in a closed position relative to the chute. The tabs may be flexed through openings in the chute from the outside into a lock release position. The chute includes blocking members to prevent over inward deflection of the locking tabs.



WO 2013/064165 A3

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property
Organization
International Bureau



(10) International Publication Number
WO 2013/064165 A2

(43) International Publication Date
10 May 2013 (10.05.2013)

(51) International Patent Classification:
A47K 10/42 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/EP2011/069116

(22) International Filing Date:
31 October 2011 (31.10.2011)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(71) Applicant (for all designated States except US): SCA HY-
GIENE PRODUCTS AB [SE/SE]; S-405 03 Göteborg
(SE).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): WILSON, Rodney
[US/US]; 1223 Field Road, Wilmington, Delaware 19805
(US). GONZALES, Leo [US/US]; 210 East Gay St., West
Chester, Pennsylvania 19380 (US). SIEBEL, Justin
[US/US]; 814 Fairmount Ave., Chatham, New Jersey
07928 (US).

(74) Agents: SACH, Greg (HOFFMANN · EITLE) et al.; Ar-
abellastrasse 4, 81925 Munich (DE).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every
kind of national protection available): AE, AG, AL, AM,
AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ,
CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every
kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU,
LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,
SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published:

— without international search report and to be republished
upon receipt of that report (Rule 48.2(g))

(54) Title: TABLETOP NAPKIN DISPENSER

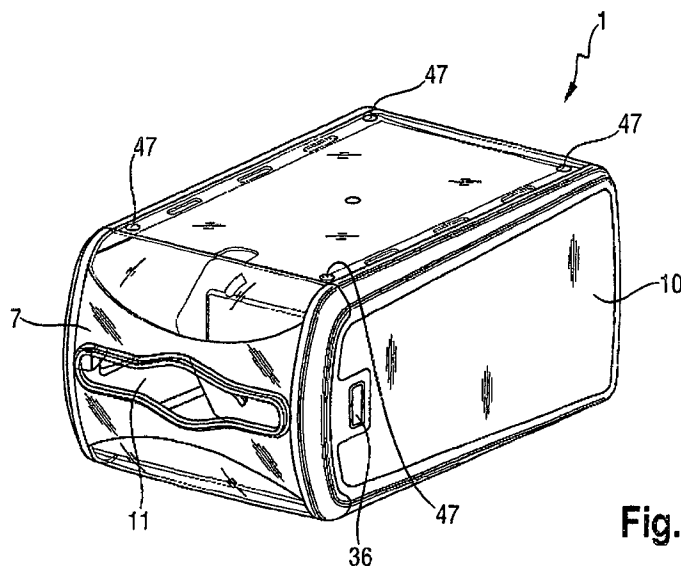


Fig. 1

(57) Abstract: A napkin assembly comprising an open ended chute for storing a stack of napkins therein and an openable and closeable front member relative to the open end of the chute. The chute is made of first to fourth sidewall members and a rear member that are separately injection molded pieces that include clip structure to allow the pieces to be clipped together to form the chute. Opposed ones of the sidewall members are identical pieces allowing them to be interchanged with one another during manufacture while still allowing the sidewall members to clip together to form the chute. The front member includes a transparent window to allow a depth of the stack to be viewed from, the outside to check a product low condition. The front member includes locking tabs to lock it in a closed position relative to the chute. The tabs may be flexed, through openings in the chute from the outside into a lock release position. The chute includes blocking members to prevent over inward deflection of the locking tabs.

WO 2013/064165 A2

SURTIDOR DE SERVILLETAS PARA MESA

CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se relaciona con un
5 surtidor de servilletas para mesa, el cual es un surtidor
para suministrar servilletas que está diseñado para ser
colocado encima de una mesa o gabinete o similar de manera
que un usuario puede extraer servilletas de los confines
del surtidor de una manera una a la vez a través de una
10 abertura de suministro. El surtidor de servilletas incluye
un alojamiento que define un depósito de producto para
recibir un apilado de servilletas. Las servilletas
generalmente están interdobladadas de manera que el retiro de
una servilleta provoca que la siguiente servilleta sea
15 jalada parcialmente a través de la abertura de suministro.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conoce a partir de WO 2006/132618 un surtidor
de servilletas para mesa que está diseñado para ser
colocado sobre una cara trasera de manera que la cara
20 frontal incluye una abertura de suministro está orientada
hacia arriba. El surtidor tiene caras laterales que
conectan las caras frontal y trasera de una altura tal que
el surtidor es capaz de acomodar un apilado de
aproximadamente 200 servilletas. De esta manera, la
25 dimensión de altura del surtidor de servilletas es menor

que la dirección de longitud de la zona ocupada del
surtidor. También se conoce a partir de WO 2005/107548 un
surtidor capaz de retener un apilado de aproximadamente 450
servilletas por lo que la dimensión de altura desde una
5 cara trasera a una cara frontal opuesta que incluye la
abertura de suministro es mayor que una dimensión
longitudinal de las caras frontal y trasera. El surtidor
del documento WO '548 está diseñado para colocarse sobre su
lado, específicamente en una cara lateral de área más
10 grande de modo que, a diferencia del dispositivo WO '618,
no se erige sobre su cara trasera. El surtidor de WO '618
suministra verticalmente mientras que el surtidor WO '548
suministra horizontalmente. En lo siguiente haremos
referencia a estos dos tipos de surtidor como un surtidor
15 para mesa que suministra verticalmente y un surtidor para
mesa que suministra horizontalmente de manera concordante.

El dispositivo surtidor vertical de WO '618 está
elaborado de un elemento de base que conforma una cara
trasera, un elemento de manguito que conforma las caras
20 laterales del surtidor y una tapa montada al manguito por
una bisagra. El elemento de base incluye miembros de pared
lateral verticales, dos de los cuales cooperan con el
manguito para definir una cavidad delgada de papel que se
abre en el extremo superior para la recepción, por ejemplo,
25 de material de publicidad. De esta manera, el manguito es

transparente de manera que el material de publicidad puede ser observado a través del mismo. Los otros dos miembros de pared laterales verticales forman un mecanismo de reten con la tapa para sujetar la tapa en una posición cerrada.

5 El elemento de base y el elemento del manguito forman un broche uniéndose en la totalidad de los cuatro lados en el extremo de base del manguito. Las consideraciones de manufactura significan que el elemento de base y el manguito se requiere que sean muy cuadrados, 10 mientras que se ha encontrado que una forma más redondeada puede ser estéticamente preferible.

La tapa del dispositivo de suministro vertical de WO '618 se puede abrir y cerrar alrededor de la bisagra. En la posición abierta, un depósito de servilletas es 15 accesible para rellenado. En la posición cerrada de la tapa, el acceso para rellenado está sustancialmente cerrado por la tapa de manera que las servilletas necesitan ser retiradas a través de la abertura de suministro definido en la tapa. La tapa se mantiene en la posición cerrada por 20 miembros de reten resilientes que se extienden hacia arriba desde los miembros de pared laterales verticales del elemento de base para acoplarse sobre miembros de reten correspondientes conformados dentro de la tapa. Una plataforma se ajusta en el espacio definido por el manguito 25 y los miembros de pared lateral sobre los cuales se apoya

el apilado. La plataforma está desviada por un resorte a la
abertura de suministro.

Para liberar los retenes, los miembros de pared
lateral del elemento de base necesitan ser empujados hacia
5 dentro a través de una vía arqueada proporcionada en el
miembro de manguito. Se ha encontrado que estos requieren
de más, cuando la plataforma se encuentra en su posición
más hacia arriba adyacente a la abertura de suministro, lo
cual sucede cuando el apilado está bajo o se ha utilizado
10 por completo, la plataforma tiende, debido a las
tolerancias estrechas, a obstruir la depresión hacia dentro
de los miembros de la pared lateral vertical y los miembros
de reten asociados. Es deseable proporcionar una mayor
facilidad de abertura del miembro de tapa una vez que el
15 usuario conoce los problemas y hacerlo de esta manera.

Los miembros de pared laterales verticales
definen parcialmente la cavidad de publicidad incluyen un
recorte del tamaño del pulgar desde un miembro que de otra
manera es rectangular para permitir que el material de
20 publicidad sea retirado y, posiblemente, sustituido. El
material de publicidad de esta manera se requiere que sea
de un tamaño específico, alentando el uso de un formato de
plantilla para el diseño de material de publicidad. Se ha
encontrado que puede ser deseable un sistema más flexible.

25 En el surtidor de servilletas de suministro

horizontalmente de WO '548 también se proporciona un miembro de manguito que define un alojamiento del surtidor y que también define un depósito de producto interno. El miembro de manguito se sujeta al miembro de base. El

5 miembro de manguito, y por lo tanto una apariencia exterior del surtidor, se limita a tener una forma relativamente cuadrada debido a las consideraciones de manufactura mientras que se ha encontrado que los consumidores pueden preferir una apariencia más redondeada.

10 El miembro de manguito define canales de guía que reciben rieles de guía de un cajón. El cajón es guiado entre una posición retraída y cerrada con respecto al manguito y una posición extendida para rellenado del cajón con servilletas. Una cara frontal del cajón define una cara

15 frontal del surtidor e incluye una abertura de suministro. El cajón se mantiene cerrado en la posición retraída por un mecanismo de reten. El cajón define una bandeja con un lado vertical y paredes traseras para recibir el apilado de servilletas. Un panel transversal montado desplazablemente

20 en el cajón se proporciona para desviar al apilado hacia la abertura de suministro. Se ha encontrado que la configuración de desviación descrita en WO '548 en algunos usos puede permitir que las servilletas caigan de la

25 estado completamente agotado. Se ha encontrado que puede

ser útil en algunos casos una configuración de desviación más consistente.

El surtidor de WO '548 ha sido diseñado únicamente para suministro horizontal. Se ha encontrado que
5 un surtidor de esta clase con un cajón y una capacidad de servilletas relativamente grande, que también puede suministrar de modo vertical, sería deseable.

Los objetivos de los diversos aspectos de la presente invención tienen como fin superar los problemas
10 identificados en lo anterior o resolver los rasgos deseables identificados en lo anterior.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

De acuerdo con un primer aspecto de la presente invención, se proporciona un surtidor de servilletas para
15 mesa que comprende un miembro de pared trasera y cuatro miembros de pared laterales que están montados al miembro de pared trasera para definir una caja de extremo abierto que proporciona un alojamiento para un apilado de servilletas y un miembro frontal que incluye una abertura
20 de suministro que se puede mover entre una posición abierta con respecto a la caja de extremo abierto para proporcionar acceso para relleno del surtidor de servilletas y una posición cerrada para cerrar el extremo abierto de la caja, en donde el miembro de pared trasera y los cuatro miembros
25 de pared lateral son piezas moldeadas por inyección

separadas que se unen por broche para conformar la caja de extremo abierto.

El primer aspecto de la presente invención requiere que el surtidor de servilletas incluya miembros de pared trasera y lateral que sean piezas moldeadas por inyección conformadas por separado que se unan por broche. Este aspecto de la invención es susceptible de mejorar la apariencia del surtidor de servilletas debido a que la conformación del surtidor en piezas separadas proporciona flexibilidad de diseño aumentada en comparación con una construcción integral. Por ejemplo, es posible un perfil más redondeado de la caja para servilletas, lo cual se ha encontrado que es deseable. Además, se asegura sencillez en la manufactura al moldear los componentes de manera que se unan por broche.

En una modalidad, los miembros de pared lateral incluyen primero y segundo miembros de pared lateral opuestos que son idénticos en que están conformados de un mismo primer molde de inyección e incluyen tercero y cuarto miembros de pared lateral opuestos que son idénticos en que están conformados a partir del mismo segundo molde de inyección de manera que el primero y segundo miembros de pared lateral son intercambiables entre sí en el surtidor de servilletas durante el ensamblado y el tercero y cuarto miembros de pared lateral son intercambiables entre sí en

el surtidor de servilletas durante el ensamblado, aunque el primero y segundo miembros de pared lateral no son intercambiables con el tercero y cuarto miembros de pared lateral en el surtidor de servilletas durante el
5 ensamblado. Esta estructura permite que se utilicen para manufactura un número reducido de moldes de inyección. Además, el proceso de ensamblado se simplifica puesto que no es necesario diferenciar entre el primero y segundo miembros de pared lateral y el tercero y cuarto miembros de
10 pared lateral. Esto es, el primero y segundo miembros de pared lateral se pueden tomar sin distinción de la misma bandeja de piezas y el tercero y cuarto miembros de pared lateral se pueden tomar sin distinción desde una bandeja diferente de piezas.

15 Con mayor detalle, el primero y segundo miembros de pared lateral son intercambiados en posición con respecto al miembro trasero del tercero y los miembros de pared lateral adicionales se intercambian en posición con respecto al miembro trasero, las dimensiones del primero y
20 segundo miembros laterales aún coincidirán con el miembro trasero o las dimensiones del tercero y cuarto miembros de pared lateral aún coincidirán con las dimensiones del miembro trasero y la estructura de broche de los miembros de pared lateral aún coincidirán con la estructura de
25 broche de contraparte del miembro trasero y con la

estructura de broche de contraparte entre los miembros de pared lateral. Si el primer miembro de pared lateral se intercambia en posición con respecto al miembro trasero con el tercero o cuarto miembro de pared lateral o el segundo miembro de pared lateral se intercambia en posición con respecto al miembro trasero con el tercero o cuarto miembros de pared lateral, las dimensiones del primero o segundo miembros de pared lateral no coincidirán con las dimensiones del miembro trasero y las dimensiones de los miembros de pared lateral intercambiados no coincidirán y puede presentarse una estructura de broche no coincidente entre los miembros de pared lateral y una estructura de broche coincidente con el miembro trasero.

De otra manera, el primero y segundo miembros de pared lateral son ambos piezas izquierda y derecha con respecto al miembro trasero y el tercero y cuarto miembros de pared lateral son ambos piezas izquierda y derecha con respecto al miembro trasero y se pueden intercambiar mientras aún se permite que la caja de extremo abierto se una por broches en la misma medida durante el ensamblado y sin afectar la forma física de la caja de extremo abierto.

En una modalidad, el primero y segundo miembros de pared lateral son de un tamaño (área superficial) diferente del tercero y cuarto miembros de pared lateral. Adicionalmente, o de manera alternativa, el primero y

segundo miembros de pared lateral definen una estructura de broche diferente del tercero y cuarto miembros de pared lateral. Esto es, el primero y segundo miembros de pared lateral incluyen un conjunto de estructura de acoplamiento y el tercero y cuarto miembros de pared lateral incluyen un conjunto de estructura de acoplamiento complementaria. En una modalidad, el primero y segundo miembros de pared lateral incluyen miembros de acoplamiento de tipo de broche (por ejemplo, proyecciones para acoplar los rebajos sobre un miembro de pared lateral adyacente o rebajos para recibir proyecciones desde un miembro de pared lateral adyacente de una manera resiliente) en lados opuestos del miembro de pared lateral respectivamente adyacentes al tercero y cuarto miembros de pared lateral y el tercero y cuarto miembros de pared lateral incluyen miembros de acoplamiento complementarios.

En una modalidad, cada uno de los miembros de pared lateral son simétricos alrededor de un eje central del miembro de pared lateral respectivo que pasa en una dirección frontal a trasera, la cual es una manera de obtener la capacidad de intercambio deseada.

En una modalidad, parte o la totalidad de las piezas se unen por broche por medio de miembros resilientes que incluyen proyecciones respectivas que se ajustan a presión en los rebajos. De esta manera, conforme se unen

las piezas, el miembro resiliente se deforma y cuando la proyección se alinea con el rebajo, la resiliencia del miembro obliga a la proyección en los rebajos. De manera alternativa, parte o la totalidad de las piezas se unen por
5 broche por medio de resiliencia desde la parte con los rebajos y las proyecciones se ajustan a presión dentro de los rebajos. Esto es, la parte con el rebajo se deforma resilientemente para ajustar a presión con la proyección dentro del rebajo cuando están alineadas.

10 En una modalidad, el surtidor de servilletas incluye una plataforma y un miembro de desviación, la plataforma está desviada por el miembro de desviación hacia la abertura de suministro de manera que la plataforma impulsa al apilado de servilletas hacia la abertura de
15 suministro desde un lado trasero del apilado. El miembro de desviación se puede localizar entre el miembro trasero y la plataforma y desvía la plataforma hacia la abertura de suministro para asegurar que el apilado de servilletas siempre se presenta adyacente a la abertura de suministro
20 sin importar el grado de disminución del apilado. En una modalidad, las plataformas se proporcionan por una pieza moldeada por inyección separada adicional. En una modalidad, el miembro de desviación se proporciona por un resorte el cual puede elaborarse de metal.

25 En una modalidad, por lo menos uno de los

miembros de pared lateral está constituido de un miembro de pared exterior y un miembro de pared interior que definen una cavidad en forma de hoja entre ellas para la recepción del material de hojas, en donde el miembro de pared exterior es transparente de manera que el material de hojas colocado en la cavidad puede ser observado desde el exterior del surtidor a través del miembro de pared exterior. Las construcciones moldeadas por inyección por separado del surtidor de servilletas proporcionan cierta libertad de diseño en términos en donde localizar la porción de pared transparente. En una modalidad, el primero y segundo miembros de pared lateral opuestos son opacos y por lo menos uno del tercero y cuarto miembros de pared lateral opuestos son transparentes, en donde el primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared lateral son piezas moldeadas por inyección separadamente.

En una modalidad, por lo menos uno de los miembros de pared lateral y preferiblemente los miembros de pared lateral opuestos están constituidos de un miembro de pared interior y un miembro de pared exterior que son piezas moldeadas por inyección separadamente de manera que definen una cavidad entre ellas para recepción del material de hoja, en donde el primero y segundo miembros de pared soportan el material de hoja. El miembro de pared exterior es transparente de manera del material de hoja en la

cavidad se puede observar desde el exterior del surtidor de servilletas a través del miembro de pared exterior. En una modalidad, los miembros de pared interior y exterior se mantienen juntos por un miembro de pared interior que incluye una estructura para acoplarse sobre el lado exterior del miembro de pared exterior o el miembro de pared exterior incluye una estructura para acoplarse en el lado interior del miembro de pared interior. En una modalidad, la estructura se coloca en acoplamiento al colocar los miembros de pared interior y exterior en contacto aunque en una relación desviada y moviendo los miembros de pared interior y exterior a lo largo del plano de los miembros de pared en relación uno de otro en una posición alineada. En una modalidad, el movimiento es una dirección desde el frente hacia atrás. En una modalidad, las paredes interior o exterior incluyen dedos resilientes con proyecciones sobre los mismos para la recepción de los rebajos en el otro de los miembros de pared interior o exterior para inmovilizar la posición alineada para evitar el movimiento inverso de desviación al movimiento alineado. Esta estructura proporciona una manera conveniente de fabricar para la creación de una cavidad para material de publicidad.

En una modalidad, el miembro frontal se proporciona por un cajón que es deslizable dentro de la

caja de extremo abierto entre la posición abierta y la posición cerrada, el cajón define una bandeja para la recepción del apilado de las servilletas. Los miembros de pared lateral de la caja de extremo abierto y el cajón.
5 definen rieles de guía cooperantes y canales de guía para facilitar la abertura y cierre del cajón. Esta distribución proporciona un surtidor de servilletas con una capacidad relativamente grande. En una modalidad, el primero y segundo miembros de pared lateral opuestos incluyen, cada
10 uno, primero y segundo canales de guía de cajón o rieles de guía que están colocados simétricamente en el miembro de pared lateral con respecto a un eje que se extiende entre el primero y segundo canales o rieles, en donde el eje está colocado centralmente con respecto al miembro de pared
15 lateral. Los canales de guía complementarios o los rieles de guía del cajón se acoplan con dos rieles de guía correspondientes o canales de guía que se proporcionan respectivamente en miembros de pared lateral opuestos. El otro de los dos rieles de guía o canales de guía de los
20 miembros de pared lateral opuestos están libres de tal acoplamiento. De esta manera, las piezas del miembro de pared lateral se pueden sujetar en cualquier lado de los lados opuestos del surtidor y siempre existirá un riel de guía complementario o un canal de guía para que el cajón
25 encaje en el mismo. Contrastando esto con una configuración

21

en donde solo un riel de guía colocado de modo no central o un canal de guía y si los miembros de pared lateral se conforman de piezas separadas, existe la posibilidad de que los rieles de guía o canales de guía opuestos no correspondan entre sí. En una modalidad, los miembros de pared lateral opuestos incluyen, cada uno, un par de rieles de guía o canales y el cajón incluye primero y segundo canales o rieles complementarios opuestos en lados opuestos de los cajones de manera que el cajón se puede montar en la caja de extremo abierto en una primera configuración a uno del par de rieles o canales de guía de los miembros de pared lateral y en una segunda configuración volteada al revés al otro de los pares. Es decir, los miembros de pared de lado opuesto incluyen, cada uno, el primero y segundo rieles o canales de guía y son intercambiables sin que por esto se pierda la alineación de los rieles o canales de guía opuestos.

En una modalidad alternante, el miembro frontal se proporciona por un miembro de tapa que se monta de manera giratoria en la caja de extremo abierto para rotación entre las posiciones abierta y cerrada. El miembro de tapa de esta manera se puede abrir para rellenado al girar alrededor del pivote. En una modalidad los miembros de pared lateral comprenden primeros y segundos miembros de pared lateral opuestos, cada uno con un primero y un

segundo miembros de pivote que se colocan simétricamente con respecto a un eje que pasa entre el primero y segundo miembros de pivote, en donde el eje es un eje central del miembro de pared lateral y el miembro de tapa se monta
5 pivotablemente a dos miembros de pivote correspondientes, respectivamente, en miembros de pared lateral opuestos. De esta manera, no hay posibilidad de utilizar la pieza errónea y los miembros de pivote en piezas de miembro de pared lateral opuestos que no sean correspondientes. Esto
10 es, los miembros de pared lateral opuestos incluyen, cada uno, el primero y segundo pivotes que son intercambiables sin pares de pivotes opuestos mal alineados. Los otros dos miembros de pivote en los miembros de pared lateral opuestos están libres del miembro de tapa que está montado
15 pivotablemente a ellos.

En una modalidad, el miembro de pared trasera define una parte de base plana y partes laterales curvadas opuestas que se conectan con paredes laterales opuestas para proporcionar un perfil exterior redondeado al surtidor
20 de servilletas. En una modalidad, la parte de base plana se extiende al borde la parte de pared lateral trasera de los otros dos lados opuestos. En una modalidad, las lengüetas moldeadas integralmente se extienden desde el borde de la parte de base plana en los dos lados opuestos que incluyen
25 respectivamente proyecciones de acoplamiento que ajustan a

presión en los rebajos de acoplamiento de los miembros de pared laterales opuestos.

En una modalidad, las partes laterales curvadas opuestas incluyen proyecciones de acoplamiento moldeadas por inyección integralmente que ajustan a presión dentro de rebajos de acoplamiento en los miembros de pared lateral correspondientes. El uso de una parte lateral curvada para incluir una lengüeta de proyección permite que se produzca un producto estéticamente agradable de una manera que esté adaptada para moldeo por inyección puesto que el recorte requerido es capaz de realizarse con tal estructura.

En una modalidad, el miembro de pared trasera incluye paredes laterales verticales que se extienden a lo largo de los miembros de pared lateral opuestos y que se localizan respectivamente en el mismo lado del miembro de pared lateral trasero que las partes laterales curvadas del miembro pared lateral trasero. La pared lateral vertical puede cubrir las proyecciones de acoplamiento en una dirección desde la parte frontal a la trasera o en una dirección normal a la parte plana del miembro de pared trasero el cual puede evitar la producción de los recortes necesarios para producir las proyecciones de acoplamiento. En una modalidad, las paredes laterales verticales están conformadas, cada una, con recortes para mostrar la proyección de acoplamiento sobre las partes laterales

curvadas como se observan en una dirección a lo largo de la parte plana del miembro de pared trasera. En una modalidad los recortes se extienden hacia el borde frontal de las paredes laterales verticales. En una modalidad, los
5 recortes reducen la longitud en una dirección a lo largo de la pared lateral vertical desde un extremo frontal a un extremo trasero de la pared lateral vertical.

En una modalidad, las paredes laterales verticales cooperan con el miembro de pared lateral
10 adyacente para definir una cavidad que recibe material de hojas. Esta estructura de pared doble permite que el material de papel, el material de publicidad y similar se inserte dentro de la cavidad. En esta modalidad, el miembro de pared lateral es por lo menos parcialmente, y de manera
15 preferible mayoritaria o completamente transparente de manera que el material de hoja puede ser observado a través del miembro de pared lateral desde el exterior del surtidor de servilletas. Los recortes descritos en lo anterior en las paredes laterales verticales no solo permiten que las
20 proyecciones de acoplamiento sean moldeadas por inyecciones sino que también proporcionan acceso conveniente para remover el material de hoja. Además, puesto que los recortes se pueden extender desde el borde frontal adyacente al borde trasero de las paredes laterales
25 verticales, material de hojas de tamaño diferente se pueden

remover, evidentemente de la cavidad en comparación a sí solo se proporcionará un recorte de pulgar de tamaño pequeño.

En un segundo aspecto de la invención se
5 proporciona un surtidor de servilletas para mesa que comprende un miembro de pared trasera, un miembro frontal que incluye una abertura de suministro y miembros de pared lateral que se extienden entre el miembro de pared trasera y el miembro frontal que define un espacio interior para la
10 recepción de un apilado de servilletas en donde por lo menos uno de los miembros de pared lateral incluye un miembro de pared lateral interno y un miembro de pared lateral externo que define una cavidad que recibe material de hoja entre los mismos y el cual respectivamente soporta
15 una superficie interior y una superficie exterior del material de hojas, en donde el miembro de pared lateral exterior permite observar a través del mismo por lo menos parcialmente de manera que el material de hojas en la cavidad puede ser observado desde el exterior del surtidor
20 de servilletas, en donde el miembro de pared lateral está conformado con una abertura que se extiende una cantidad mayor de la distancia desde el borde frontal a un borde trasero del miembro de pared lateral interior.

De esta manera, materiales de hojas de altura
25 diferente, por ejemplo papel u hojas de cartoncillo delgado

(menores de 3 mm de espesor) u hojas impresas u hojas de publicidad se pueden insertar en la cavidad de hoja y se pueden recuperar con facilidad. Una abertura del tamaño del pulgar proporciona una tolerancia pequeña para la altura de material de hoja antes de que el material de hoja se pierda en la cavidad conforme es cubierto por completo por los miembros de pared lateral interior y exterior.

En una modalidad, la abertura se coloca centralmente con respecto a una dirección que se extiende a lo largo del miembro de pared lateral y perpendicular de la dirección desde la parte trasera a la frontal. Esto proporciona acceso inmediato e intuitivo al material de hoja.

Si se dibuja un rectángulo de acoplamiento justo alrededor del miembro de pared lateral interior, el área de abertura forma por lo menos 50% del miembro de pared lateral interior. Esto nuevamente mejora la flexibilidad en el diseño de plantilla para el material de hoja que también puede ser recibido fácilmente desde la cavidad de hoja.

En una modalidad, la abertura disminuye en tamaño desde un extremo frontal a un extremo trasero del miembro de pared lateral interior en una dirección que se extiende a lo largo del miembro de pared lateral interior que es perpendicular a la parte trasera de la dirección frontal de manera que el extremo trasero del miembro de pared lateral

interior es de un tamaño que se incrementa en comparación con el extremo frontal. Esto proporciona un miembro de pared lateral interior de estabilidad aumentada. Esto se requiere particularmente en una configuración en donde el extremo trasero del miembro de pared interior se une al miembro de pared trasero y el resto del miembro de pared interior se extiende libremente de una manera vertical, en voladizo desde un cuerpo general del miembro de pared trasero.

En una modalidad, el miembro de pared lateral interior es moldeado por inyección integralmente con una pieza de miembro de pared trasera y el miembro de pared lateral exterior es una pieza moldeada por inyección separadamente. El miembro de pared de lado exterior se sujeta por broche al miembro de pared trasero por medio de una proyección conformada sobre el miembro de pared lateral trasero que se acopla con un rebajo conformado en el miembro de pared exterior. La proyección se muestra por la abertura en el miembro de pared lateral interior cuando se observa en una dirección que se extiende a lo largo de una base plana del miembro de pared trasero. Esto es, el miembro de pared trasero incluye una porción que se extiende por encima del fondo de la abertura en la parte trasera a la dirección frontal en el exterior del miembro de pared interior que incluye la proyección que sujeta por

broche dentro del rebajo en el miembro de pared exterior. La proyección se conforma en una superficie interior de la porción del miembro de pared trasero. La abertura de esta manera proporciona espacio para conformar la proyección
5 durante el proceso de moldeado por inyección.

En una modalidad, el surtidor incluye una plataforma que es reciproca en la dirección frontal a la trasera y el cual es para la colocación del alojamiento del
10 apilado de servilletas y que incluye además un miembro de desviación para desviar la plataforma hacia la abertura de suministro para presentar el apilado de servilletas en la abertura de suministro al mover la plataforma bajo la fuerza de desviación hacia la abertura de suministro conforme el apilado disminuye.

15 En una modalidad, la abertura divide el miembro de pared lateral interior en una primera y una segunda partes distintas. En una modalidad, la primera parte y la segunda parte, respectivamente, incluyen una nervadura de guía o un canal que se extiende en la dirección trasera a
20 frontal y que coopera con un canal de guía o nervadura de la plataforma para guiar el movimiento reciproco de la plataforma desde la parte trasera del surtidor a la parte frontal del surtidor.

En una modalidad, el miembro de pared interior
25 incluye extensiones laterales de manera que la cavidad se

cierra en los lados así como en el extremo trasero mientras que se abre en el extremo frontal para la recepción del material de hojas.

En una modalidad, se proporciona una pluralidad
5 de proyecciones que se extienden desde el miembro de pared interior hacia el miembro de pared exterior en el extremo trasero del miembro de pared interior que definen superficie planas con respecto a una superficie exterior plana de un miembro de pared trasero que se extiende
10 paralelo a una superficie de mesa plana, en donde las superficies planas proporcionan un asiento sobre el cual el extremo trasero del material de hoja se apoya en la cavidad. En una modalidad, la pluralidad de proyecciones son parte de nervaduras de refuerzo que se extienden en una
15 dirección trasera a frontal para reforzar el miembro de pared lateral interior conforme se proyecta libremente desde el miembro de pared trasero. Las modalidades mencionadas en este párrafo son aplicables independientemente desde el rasgo de abertura del segundo
20 aspecto de la invención. Son ventajosas en la medida en que proporcionan una manera sencilla de reforzar el miembro de pared interior y proporcionan un alojamiento para el material de hojas en términos de fabricación del surtidor.

En una modalidad, el miembro frontal se
25 proporciona por un miembro de tapa que está conectado

pivotablemente a los miembros de pared laterales de manera que es girable desde una posición abierta en la cual el espacio interior es accesible para relleno de servilletas y una posición cerrada en la cual el espacio interior está
5 cerrado y las servilletas van a ser extraídas a través de la abertura de suministro definida por el miembro de tapa.

En una modalidad, el miembro de pared lateral opuesto respecto a por lo menos un miembro de pared lateral define la cavidad de material de hoja y la abertura en el
10 mismo. De esta manera, los miembros de pared laterales opuestos son capaces de acomodar material de publicidad o similar en la cavidad de manera que el material puede ser observado a través del miembro de pared exterior desde ambos lados. Además, el material de publicidad puede ser de
15 alturas variable debido a la configuración ventajosa de la abertura descrita en lo anterior.

En una modalidad, el miembro de pared lateral interior se elabora de un material opaco. En una modalidad, el miembro de pared lateral interior se extiende
20 normalmente desde una superficie orientada interior plana del miembro de pared del surtidor y es moldeada por inyección integralmente con el mismo. El material moldeado por inyección es opaco.

En un tercer aspecto de la presente invención, se
25 proporciona un surtidor de servilletas para mesa que

incluye un miembro de tapa y un alojamiento de extremo abierto que define un espacio interior para alojamiento de un apilado de servilletas, en donde el miembro de tapa incluye una abertura de suministro y en donde el miembro de tapa se puede mover desde una posición abierta para proporcionar acceso para rellenar servilletas en el espacio interior y una posición cerrada para cerrar el extremo abierto del alojamiento, en donde el miembro de tapa del alojamiento incluye por lo menos una lengüeta o brazo resiliente que se extiende alejándose del miembro de tapa o el alojamiento hacia el otro del miembro de tapa o el alojamiento y el otro del miembro de tapa o el alojamiento incluye un orificio pasante dentro del cual una proyección de la lengüeta o el brazo resiliente ajusta a presión resiliientemente para sujetar el miembro de tapa en la posición cerrada, en donde la proyección se puede empujar desde el exterior del surtidor de servilletas y se puede mover a través de la abertura para desviar resiliientemente la lengüeta interiormente para desacoplar la proyección y la abertura para permitir que el miembro de tapa sea abierto.

De acuerdo con este aspecto de la invención, el mecanismo para liberar el miembro de tapa es más intuitivo y puede involucrar menos fuerza que un mecanismo descrito en lo anterior con respecto a la técnica previa en el cual

la totalidad de la pared lateral debe ser desviada, una vez que el usuario conoce el truco de operar el mecanismo de liberación.

En una modalidad, el miembro de lengüeta se une
5 en un extremo al miembro de tapa o el alojamiento se proyecta libremente desde el mismo e incluye una porción de brazo en la dirección de proyección y una porción de proyección que define la proyección para acoplamiento de los rebajos en el extremo distal de la porción de brazo.
10 Esta estructura proporciona facilidad para desviar la configuración.

En una modalidad, el surtidor de servilletas incluye una plataforma sobre la cual el apilado se va a alojar que es recíproco dentro del alojamiento desde una
15 posición retraída en relación a la abertura de suministro a una posición más adyacente en relación a la abertura de suministro en la dirección trasera a frontal. En una modalidad, el surtidor de servilletas incluye un medio de desviación tal como un resorte para desviar la plataforma
20 desde la posición retraída a una posición más adyacente.

En una modalidad la plataforma se coloca de manera que la lengüeta se desvía para desacoplar la proyección desde la abertura de manera tal que está libre en la plataforma en la posición más adyacente. Este rasgo
25 sirve para facilitar la liberación del miembro de tapa en

comparación con la distribución de la técnica anterior por lo que la porción de desviación es obstruida por la plataforma.

En una modalidad, la lengüeta depende del miembro de tapa y la abertura se proporciona en el alojamiento. En una modalidad, la abertura pasante se localiza en el alojamiento por encima del plano de la plataforma en la dirección trasera a frontal cuando la plataforma está en la posición más adyacente.

En una modalidad, el miembro de tapa se puede conectar pivotablemente al alojamiento de extremo abierto y es girable alrededor del pivote entre las posiciones cerrada y abierta. En una modalidad, la lengüeta u opuesto a las lengüetas se proporcionan en el lado del miembro de tapa o alojamiento en una ubicación central perpendicular al eje pivote. En una modalidad, la primera y segunda de estas lengüetas y aberturas pasantes que estén colocados sobre el alojamiento o el miembro de tapa en extremos opuestos de una línea que se extiende desde un lado del surtidor al otro en paralelo con el eje pivote.

Puesto de manera alternativa, en una modalidad, el alojamiento incluye una cara trasera y cuatro caras laterales, dos más grandes que otras dos para definir un oblongo de extremo abierto. En una modalidad, las lengüetas o aberturas se proporcionan en caras laterales más pequeñas

opuestas. En una modalidad, el miembro de tapa se conecta pivotablemente en cada extremo a las caras más pequeñas opuestas. La conexión pivotal se localiza en una porción de esquina de las caras más pequeñas mientras que los
5 orificios pasantes o lengüetas se localizan en la región central de las caras más pequeñas.

En una modalidad, el alojamiento incluye paredes laterales opuestas, cada una define un canal definido entre la primera y segunda nervaduras que se extiende en la
10 dirección trasera a frontal. Lados opuestos de la plataforma incluyen, cada uno, primera y segunda lengüetas de proyección que son guiadas por nervaduras en el exterior del canal. Esta distribución proporciona una guía estable de la plataforma. Las lengüetas son parte de una forma de
15 perímetro exterior de la plataforma. En una modalidad, la primera y segunda lengüetas incluyen proyecciones que se extienden hacia las nervaduras de guía de manera que reducen el área de contacto con las nervaduras de guía para mejorar la sensación de movimiento de la plataforma.

20 Puesto de otra manera, la plataforma incluye primera y segunda muescas que se extienden a través del espesor de la plataforma en cada uno de los lados opuestos del mismo para recibir primera y segunda nervaduras de guía de los miembros de pared laterales opuestos
25 correspondientes, por lo que guíen el movimiento de la

34

plataforma. La primera y segunda nervaduras de guía se extienden desde el extremo trasero del alojamiento a la porción de extremo frontal y definen un canal entre los mismos. La plataforma puede incluir porciones que se

5 proyectan opuestas recibidas en los canales opuestos de los miembros de pared lateral para guiar el movimiento de la plataforma desde una posición retraída a una posición extendida relativamente adyacente a la abertura de suministro.

10 En una modalidad, por lo menos uno de los canales está cerrado en el extremo hacia adelante por una barra transversal que se extiende entre la primera y segunda nervaduras de guía y la plataforma incluye por lo menos una lengüeta limitadora (o la porción de proyección) que se

15 coloca dentro del canal y la cual hace contacto con la barra transversal para limitar la plataforma evitando que se mueva adicionalmente en una dirección trasera hacia adelante, por lo que se define la posición más adyacente de la plataforma. Esta manera de limitar el movimiento de la

20 plataforma es relativamente fácil de fabricar y proporciona una manera integrada adecuadamente de obtención de las funciones de guía y límite para el movimiento de la plataforma. De esta manera, un rasgo aplicable independientemente de la invención con respecto a la

25 lengüeta y el mecanismo de inmovilización de abertura para

el miembro de tapa.

En una modalidad, la lengüeta limitadora se localiza en el lado trasero del espesor de la plataforma de manera que la parte superior en la plataforma se extiende
5 por encima de la barra transversal en la dirección trasera hacia adelante. De esta manera, se proporciona espacio suficiente en la dirección trasera hacia adelante desde la parte superior de los rieles de guía en el lado del alojamiento para acomodar la abertura o la lengüeta
10 mientras que la plataforma aún se coloca tan cerca como se puede de la abertura de suministro.

En una modalidad, por lo menos una lengüeta se coloca alineada con el canal de guía en la dirección delantera hacia atrás.

15 En una modalidad, la barra transversal incluye una obstrucción o miembro de tope colocado en la dirección trasera hacia adelante que limita el grado de desviación de la lengüeta proporcionada con el miembro de tapa conforme la proyección de la lengüeta se mueve fuera de la abertura
20 proporcionada con el alojamiento. Este miembro de obstrucción evita la desviación excesiva de la lengüeta sobrepasando su punto de deformación plástica. Además, las funciones limitantes y de guía de la plataforma y la función de proyección de la lengüeta se proporcionan a
25 través de un complejo funcional integrado adecuadamente.

En una modalidad, el alojamiento incluye un miembro de tope para limitar la deflexión hacia dentro de la lengüeta o un brazo resiliente a una posición de tope. En una modalidad, la posición de tope se localiza hacia fuera de una extensión que se proyecta hacia dentro de nervaduras que guían el apilado colocadas adyacente al miembro de tope de manera que la lengüeta no se desvía demasiado hacia dentro de modo que cruje, tritura o hace contacto de alguna otra manera con el apilado de servilletas. Además, en el miembro de tope proporciona tensión excesiva de la lengüeta o del brazo resiliente. En una modalidad, el miembro de tope se coloca sobre un miembro de pared lateral del alojamiento. El miembro de tope se coloca en el límite de la abertura. En una modalidad, el miembro de tope se proyecta de manera que se superpone con la abertura. En una modalidad, el miembro de tope está moldeado integralmente o sujetado a un miembro de pared lateral con el que está asociado.

En una modalidad, el miembro de lengüeta se une a un extremo del miembro de tapa o el alojamiento y se proyecta libremente desde el mismo e incluye una porción de brazo en la dirección de proyección y una porción de proyección que define la proyección para acoplamiento del rebajo en el extremo distal de la porción de brazo, en donde el miembro de tope está colocado para hacer contacto

y obstruir el movimiento de una porción de extremo distal de la porción de brazo. En una modalidad, el miembro de tope tiene un extremo unido y un extremo libre, en donde el extremo libre se proyecta para superponerse a una trayectoria de deflexión hacia dentro del miembro de lengüeta. En una modalidad, el extremo unido del miembro de tope se localiza en el límite del orificio pasante.

En una modalidad se proporciona en una pluralidad de lengüetas y orificios pasantes.

10 En un cuarto aspecto de la presente invención se proporciona un surtidor de servilletas para mesa que comprende un miembro de pared trasera y miembros de pared laterales que definen un alojamiento de extremo abierto que proporciona un espacio interior para alojar un apilado de servilletas y un miembro frontal que incluye una abertura de suministro que se puede mover entre una posición cerrada para cerrar el extremo abierto del alojamiento y una posición abierta que proporciona acceso para rellenar servilletas en el espacio interior, en donde por lo menos uno, preferiblemente una pluralidad de miembros de pared laterales incluyen una pluralidad de nervaduras que sobresalen interiormente que se extienden en una parte trasera a la dirección frontal de manera que las nervaduras se presentan al espacio interior para guiar el apilado de servilletas.

25

Las nervaduras se han encontrado que mantienen integridad de apilado y permiten al surtidor estar orientado para suministro horizontal o vertical.

En una modalidad, las nervaduras sobresalen por una cantidad de 5 mm o mayor, 6 mm o mayor o 7 mm o mayor. Este tamaño de nervaduras mantiene el apilado alejado del resto de la superficie de la pared lateral para guiar el apilado a la abertura de suministro en una orientación de suministro vertical y una horizontal del surtidor.

En una modalidad, por lo menos uno, preferiblemente una pluralidad de miembros de pared lateral incluyen, cada uno, 3 o más de tales nervaduras o 4 o más de tales nervaduras. En una modalidad, las nervaduras están distribuidas uniformemente o aproximadamente de manera uniforme a través del miembro de pared lateral. Una distribución uniforme de las nervaduras ayuda a asegurar que la función de contacto y empuje del apilado se lleva a cabo a través de toda la extensión del miembro de pared lateral en una dirección a lo largo del plano del miembro de pared lateral que es perpendicular a la dirección de la extensión de las nervaduras.

En una modalidad, las nervaduras para un miembro de pared lateral dado se conectan por nervaduras de refuerzo que se proyectan interiormente desde el miembro de pared lateral pero que son colocadas de regreso en relación

a la extensión de la proyección de las nervaduras. Esto ayuda a obtener una función de refuerzo mientras que minimiza cualquier contacto de apilado por los miembros transversales. El contacto de apilado por las nervaduras de refuerzo tiende a distribuir la integridad del apilado, particularmente cuando el surtidor está orientado para suministro vertical. En una modalidad, las nervaduras de refuerzo son por lo menos 1 mm, 2 mm o 3 mm menores interiormente proyectándose en comparación con las nervaduras de guía. Las nervaduras de refuerzo pueden ser miembros transversales con respecto a las nervaduras de guía tal como extendiéndose diagonalmente en relación a la dirección trasera a frontal. En una modalidad, las nervaduras de guía están alineadas con o son paralelas con un eje central trasero a frontal del surtidor.

En una modalidad, las nervaduras de refuerzo se extienden a través de una extensión mayor (tal como por lo menos 80%, 90% o incluso completamente) del miembro de pared lateral y las nervaduras de guía se extienden a lo largo de una extensión mayor (tal como por lo menos 80%, 90% o incluso completamente) del miembro de pared lateral. En una modalidad, el miembro de pared lateral es una pieza moldeada por inyección y las nervaduras de refuerzo y de guía son moldeadas por inyección integralmente con las mismas. En una modalidad, las nervaduras de refuerzo se

proporcionan en un patrón en diagonales cruzadas.

En una modalidad, el miembro frontal se proporciona por un cajón que es deslizable en relación al alojamiento de extremo abierto entre las posiciones cerrada y abierta. En una modalidad, el movimiento del cajón es guiado por rieles cooperantes y canales colocados en lados opuestos del cajón. Una parte complementaria de riel o canal se proporciona en una superficie interior del primero y segundo miembros de pared laterales opuestos. El tercero y/o cuarto miembros de pared laterales opuestos del alojamiento incluyen, cada uno, las nervaduras. El primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared laterales, respectivamente, constituye los cuatro lados de un alojamiento de extremo abierto de forma generalmente oblonga.

En una modalidad, el cajón y las estructuras de canal y de riel son tales que el cajón es deslizable entre la posición abierta y cerrada en una primera orientación y también en una orientación volteada al revés. En tal orientación, el tercero y cuarto miembros de pared lateral incluye las nervadura de manera que las nervaduras están en contacto con el apilado de surtidores en ambas orientaciones y una bandeja del cajón sobre el cual se coloca el apilado está montado a lo largo de las nervaduras del miembro de pared lateral opuesto.

En una modalidad, el cajón se abre en una superficie opuesta al miembro de bandeja del cajón de manera que el apilado mantenido en el miembro de bandeja es capaz de ponerse en contacto con las nervaduras en el miembro de pared lateral correspondiente colocado contra la superficie abierta del cajón para de esta manera guiar el apilado.

En una modalidad, las nervaduras en uno o ambos de los extremos opuestos están ahusadas para fusionarse con el resto de la superficie del miembro de pared lateral. Este rasgo asegura que las nervaduras no ofrecen superficies ásperas algunas que potencialmente puedan atorarse.

En un quinto aspecto de la invención, se proporciona un miembro de tapa para una caja de un surtidor de servilletas que está diseñado para movimiento entre las posiciones abierta y cerrada en relación al surtidor, en donde el miembro de tapa comprende una abertura de suministro a través de la cual se extraen las servilletas del surtidor y por lo menos una ventana transparente a través de la cual las servilletas en el surtidor son observables para permitir que se observe una condición de disminución en el apilado de servilletas desde el exterior del surtidor de servilletas a través de la ventana.

En una modalidad, por lo menos una ventana

transparente incluye una ventana transparente colocada sobre uno o ambos lados de la abertura de suministro. Por lo menos una ventana transparente se puede colocar en un lado de la abertura de suministro en una dirección perpendicular a un eje longitudinal de la abertura de suministro con respecto a la abertura de suministro que es alargada. El miembro de tapa puede estar curvado y por lo menos una ventana colocada sobre la parte curvada de manera que una superficie frontal del apilado de servilletas presiona contra una superficie trasera del miembro de tapa y la abertura de suministro, por lo menos una ventana transparente muestra una porción de extremo del apilado en la dirección de apilado de las servilletas. Esto es, la ventana transparente se coloca hacia atrás como un resultado de la curvatura del miembro de tapa en relación a la abertura de suministro.

En una modalidad, un cuerpo del miembro de tapa es opaco de manera que el miembro de tapa es parcialmente transparente y parcialmente opaco cuando se observa desde el exterior. En una modalidad, el cuerpo proporciona un armazón opaco alrededor de la abertura del suministro. En una modalidad, el cuerpo y la ventana son piezas separadas unidas juntas, preferiblemente piezas moldeadas por inyección separadamente. En una modalidad, el cuerpo y las piezas de ventana incluyen superficies de interconexión

periférica que se superponen entre sí que se proporcionan con una capa adhesiva para unir las piezas juntas.

En una modalidad, el miembro de tapa incluye porciones exteriores curvadas en relación a una porción central colocada hacia dentro de manera que la abertura de suministro está en un vértice del miembro de tapa en relación a las porciones exteriores, en donde por lo menos una de las porciones exteriores son transparentes para proporcionar por lo menos una ventana. Esta característica permite que la dirección de espesor del apilado sea observada a través de la ventana para permitir una mejor determinación de la condición de poco producto. En una modalidad, la curvatura es tal que por lo menos 1 cm, 2 cm o 3 cm o más de un apilado que tiene una hoja frontal colocado contra la abertura de suministro puede observarse a través de la ventana cuando se observa a lo largo de un plano que se extiende perpendicularmente a lo largo de un eje central que pasa a través de la dirección trasera a frontal del apilado.

En una modalidad, también se proporciona una pieza de labio la cual está unida a la pieza del cuerpo para proporcionar un labio para la abertura de suministro. En una modalidad, la pieza de labio y la pieza del cuerpo son integrales entre sí y la pieza del cuerpo está separada. En una modalidad, las piezas del labio son

transparentes. En una modalidad, la pieza de cuerpo opaco y la ventana transparente son una o varias piezas de labio que se colocan de manera que el área de labio y la ventana están aisladas entre sí por un área opaca.

5 En una modalidad, se proporciona un surtidor de servilletas para mesa que comprende un surtidor de extremo abierto que define un área interior para la recepción de un apilado de servilletas y un miembro de tapa como se define en lo anterior que se puede mover entre una posición
10 cerrada en relación al surtidor y una posición abierta en relación al surtidor.

Las modalidades y aspectos anteriores son de todas las maneras combinables en la medida en que tal combinación concuerde con las siguientes modalidades
15 específicas.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La figura 1 muestra un surtidor para mesa, para el suministro de servilletas que tiene un cajón removible para capacidad aumentada de servilletas. El cajón es
20 liberado por la presión de las lengüetas resilientes en cualquiera de los lados de una abertura de suministro. El surtidor para la mesa está constituido de cuatro miembros de pared lateral y un miembro trasero que se unen por broche. Los miembros de pared lateral de área más grande
25 están constituidos de primera y segunda placas de pared

lateral, la parte exterior de la cual permite que se vea a través de la misma de manera que material de publicidad colocado en el espacio entre las placas de pared lateral interior y exterior se puede observar. El surtidor de servilletas para mesa incluye una plataforma que está desviada por un resorte para impulsar un apilado de servilletas que se mantienen en el cajón del surtidor hacia la abertura de suministro y alejándose del miembro de base.

La figura 2 muestra un surtidor de servilletas en el cual se muestran diversos componentes antes de que hayan sido ensamblados juntos. En particular, se muestra un cajón que incluye un miembro frontal, primero a cuarto miembros de pared lateral, un miembro de base, una plataforma y un resorte para desviar la plataforma hacia la abertura del surtidor. El primero a cuarto miembros de pared lateral y el broche de miembro de base se unen para definir una caja de extremo abierto (o surtidor) para recibir el cajón en el mismo de una manera deslizable que se puede mover entre las posiciones abierta y cerrada con respecto a la caja de extremo abierto. El resorte o miembro de desviación está unido a un extremo con la superficie orientada hacia el frente del miembro de base y al otro extremo a una superficie orientada hacia atrás de la plataforma.

Las figuras 3a y 3b muestran el cajón con detalle. El cajón incluye un miembro de bandeja para

recibir un apilado de servilletas y un miembro frontal que se une al miembro de bandeja para definir la abertura de suministro. El miembro de bandeja incluye lengüetas resilientes que se acoplan con aberturas correspondientes en los miembros de pared lateral cuando el miembro de cajón está en la posición cerrada y el cual puede ser comprimido con el fin de liberar el miembro de cajón de la caja de extremo abierto para permitir que se retraiga a una posición para rellenado. Las paredes del miembro de bandeja tienen montado sobre las mismas miembros de tope respectivos para evitar una depresión hacia dentro excesiva de las lengüetas resilientes.

Las figuras 4a y 4b describen un miembro frontal del surtidor de servilletas con detalle. El miembro frontal se elabora de dos partes que se unen por broche. Una primera parte proporciona un armazón opaco para la abertura de suministro y las porciones de montaje al miembro de cajón mientras que la segunda parte es transparente y define labios de la abertura de suministro así como el llenado en las porciones laterales de la primera parte para proporcionar una mezcla transparente y opaca estéticamente agradable.

Las figuras 5a y 5b muestran un miembro de pared lateral del surtidor de servilletas con detalle. El surtidor de servilletas incluye primero, segundo, tercero y

cuarto miembros de pared lateral, dos opuestos de los
cuales definen áreas relativamente pequeñas
correspondientes y dos opuestos de los cuales definen áreas
relativamente grandes. Las figuras 5a y 5b muestran los
5 miembros de pared lateral de área más grande con detalle.
El miembro de pared lateral de área más grande está
constituido de primera y segunda placas que se unen por
broche para definir un espacio que recibe material de
publicidad entre ellos. La parte exterior de la placa es
10 transparente mientras que el interior de las placas es
opaco de manera que el material de publicidad puede ser
observado a través de la placa transparente. También se
muestra que las placas exteriores incluyen cuatro
depresiones en cada esquina para recibir miembros de patas
15 respectivos para sostener el surtidor de servilletas y para
proporcionar una interconexión suave con la mesa.

La figura 6 muestra otra modalidad de un surtidor
de servilletas para mesa de una clase en el cual una
dimensión de la parte trasera a la frontal de una dimensión
20 de capacidad de altura de plano es menor que una longitud
y/o dimensión de anchura del surtidor, la cual se puede
comparar con el surtidor de servilletas de las figura 1 a
5a y 5b en donde la dimensión trasera a frontal es mayor
que una dimensión de longitud de anchura del surtidor de
25 servilletas. El surtidor de servilletas de la figura 6 está

diseñado para ser sostenido sobre el miembro de pared trasera de manera que el miembro de pared frontal y su abertura de suministro asociada está orientada hacia arriba para definir un surtidor que suministra verticalmente. El

5 surtidor de servilletas de la figura 6 incluye además cuatro miembros de pared lateral que conectan el miembro de pared trasera y el miembro de pared frontal, en donde dos miembros de pared lateral opuestos son de un área más grande que los otros dos miembros de pared lateral opuestos

10 de manera que la servilleta define una forma generalmente oblonga. El miembro de pared frontal se inmoviliza en una posición cerrada con respecto a un surtidor definida por cuatro miembros de pared lateral y un miembro de pared trasera y se puede liberar para abrirse pivotalmente con

15 respecto al surtidor con el fin de permitir el rellenado del depósito de servilletas definido por un espacio interior definido dentro de los cuatro miembros de pared lateral y el miembro de pared trasera. Una plataforma se coloca dentro del espacio interior que se puede mover entre

20 una posición retraída y una posición extendida y está desviado por un miembro de desviación a la posición extendida con respecto a la abertura de suministro de manera que el apilado de servilletas siempre se coloca adyacente a la abertura de suministro sin importar el

25 estado de disminución del apilado de servilletas.

La figura 7 proporciona una vista despiezada de diversas partes de un surtidor de servilletas de la figura 6. Esta figura muestra que los cuatro miembros de pared lateral, el miembro de pared trasera y el miembro de pared frontal son piezas moldeadas por inyección separadamente, como en la plataforma. Una cavidad del tamaño de una hoja se coloca entre el más grande de los miembros de pared lateral el cual es transparente y los miembros de pared interior verticales se extienden normalmente a un cuerpo general del miembro de pared trasera. Un espacio interior que recibe el apilado se define dentro de las superficies interiores de los miembros de pared interiores verticales del miembro de pared trasera y las superficies interiores de los miembros de pared lateral interiores. La plataforma se recibe y guía dentro de este espacio entre las posiciones retraída y extendida. En la figura 7 también se muestran tarjetas rectangulares para disposición en la cavidad definida en el espacio entre los miembros de pared lateral más grandes y los miembros de pared lateral verticales interiores del miembro de pared trasera.

Las figuras 8a y 8b describen una construcción de dos piezas para el miembro frontal o de tapa del surtidor de servilletas para mesa. Una pieza opaca incluye brazos de pivote que tienen orificios respectivos en el mismo para recibir proyecciones de pivote de los miembros de pared

lateral más pequeños para definir un eje de pivote alrededor del cual el miembro de tapa girará entre las posiciones abierta y cerrada. La pieza opaca también incluye dedos resilientes dependientes que incluyen 5 proyecciones similares a lengüeta para acoplamiento en orificios respectivos en los miembros de pared lateral más pequeños para permitir que el miembro de tapa sea inmovilizado en la posición cerrada cuando las proyecciones similares a lengüeta hacen contacto con los orificios y 10 para permitir que el miembro de tapa sea liberado de la posición inmovilizada para girar a la posición abierta cuando las proyecciones similares a lengüeta son oprimidas por un usuario desde el exterior para desviar los brazos resilientes hacia dentro para de acoplar las proyecciones 15 similares a lengüeta de los orificios. Una pieza transparente del miembro de tapa define un labio del orificio del orificio de suministro y también porciones exteriores transparentes colocadas en ambos lados del orificio de suministro y el cual se extiende desde un 20 extremo del miembro de tapa al otro para proporcionar ventanas transparentes para observación de un estado agotado de servilletas dentro del surtidor de servilletas.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

En la figura 1 se muestra una vista en 25 perspectiva del surtidor de servilletas para mesa de

acuerdo con una primera modalidad de la presente invención. El surtidor de servilletas para mesa 1 está constituido de piezas moldeadas por inyección separadamente que son capaces de ser unidas por broches o ajustadas a presión con el fin de conformar el surtidor de servilletas para mesa 1 que se muestra en la figura 1. Algunas de estas piezas se pueden observar en la figura 2, en donde se muestra una vista de preensamblado del surtidor de servilletas para mesa 1. El surtidor de servilletas para mesa 1 incluye un miembro de base 2, primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared lateral 3, 4, 5, 6, un miembro frontal 7 y un miembro de bandeja 8.

El miembro de base 2 y el primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared lateral 3, 4, 5 y 6 se unen por broche con el fin de conformar una caja o surtidor de forma oblonga de extremo abierto 10 para alojamiento de un apilado de servilletas. El surtidor de servilletas para mesa 1 incluye un cajón que incluye un miembro de bandeja 8 y un miembro frontal 7 que define una abertura de suministro 11 que se unen por broche. El cajón 9 se puede mover entre una posición más hacia atrás en la cual un extremo abierto del surtidor 10 está cerrada por el miembro frontal 7 del cajón 9 y una posición en donde el cajón 9 cambia de lugar desde el surtidor 10 para facilidad del relleno del cajón 9 con servilletas.

El surtidor 1 incluye además un resorte alargado 15 que está conectado a una superficie orientada frontal del miembro trasero 2 en un extremo y está conectado a una superficie orientada hacia atrás de la plataforma 14 en su otro extremo. La plataforma 14 sirve para hacer contacto de una superficie orientada hacia atrás de un apilado de servilletas colocadas en el cajón 9. El resorte 15 es una configuración más comprimida cuando el cajón 9 está lleno con servilletas y en una configuración extendida cuando el cajón 9 está agotado de manera que la plataforma 14 desvía el apilado de servilletas a una posición adyacente al orificio de suministro 11 sin importar el estado de agotamiento del apilado de servilletas.

El primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared lateral 3, 4, 5 y 6 se extienden entre el miembro trasero 2 y un extremo abierto del surtidor 10. El primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared lateral 3, 4, 5 y 6 incluyen primeros y segundos miembros de pared lateral 3, 4 que tienen la misma longitud que el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 en la dirección trasera a frontal, aunque aún tiene una anchura menor en una dirección perpendicular para definir formas rectangulares de área más pequeña para el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 y el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6.

El miembro trasero 2 proporciona una cara trasera cerrada al surtidor de extremo abierto 10 que tiene un extremo frontal abierto. El miembro trasero 2 incluye primera y segunda proyecciones similares a lengüeta 16, 17 que se proyectan desde la periferia exterior del miembro trasero 2 para acoplarse en los rebajos correspondientes 18 en el extremo trasero del primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4. La primera y segunda proyecciones similares a lengüeta 16, 17 se proyectan en una dirección lateral. Al desviar resiliientemente la primera y segunda proyecciones similares a lengüeta 16, 17 en una dirección trasera a delantera, los orificios correspondientes 18 en el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 se acoplan de manera segura para de esta manera montar el miembro trasero 2 y el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 juntos.

El miembro trasero 2 incluye además abrazaderas 19 que se superponen con una periferia del extremo trasero del resorte 15 en una dirección trasera a frontal con el fin de conectar el resorte 15 al miembro trasero 2. Estas abrazaderas 19 se proporcionan en una superficie orientada hacia el frente del miembro trasero 2. La plataforma 14' incluye miembros dependientes 20 que se superponen con la periferia del resorte en el otro extremo en una dirección frontal a trasera con el fin de conectar el otro extremo

del resorte 15 al lado inferior de la plataforma 14.

El área más grande del tercero y cuarto miembros pared lateral 5, 6 incluye miembros similares a lengüeta resilientes 21 que se proyectan lateralmente desde una

5 periferia exterior de los miembros de pared lateral 5, 6 con el fin de montar el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 al primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4. De manera más específica, los miembros similares a lengüeta que se proyectan 21 desvían resiliientemente con el

10 fin de pasar los orificios correspondientes en el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 y cambian de forma resiliientemente a la posición inicial con el fin de acoplarlos. Como se puede observar particularmente en la figura 5b, un extremo trasero de los miembros de pared

15 lateral 5, 6 incluyen por lo menos una (en la modalidad mostrada, dos), proyecciones que ajustan a proyección 22 para asegurar con broche la estructura de contraparte en el miembro de pared trasero 2. Continuando con referencia a la figura 5b, se puede ver que el tercero y cuarto miembros de

20 pared lateral 5, 6 incluyen las proyecciones similares a lengüeta 21 en ambos lados de la misma de manera que el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 son simétricos alrededor del eje central que se extiende en una dirección frontal a trasera. Las construcciones simétricas

25 de los miembros de pared lateral 3, 4, 5 y 6 permiten que

el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 se intercambien de posición entre sí con respecto al miembro trasero 2 y de igual manera el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 son intercambiables, aún en las proyecciones similares a lengüeta 21, las proyecciones que ajustan a presión 22 y las lengüetas que se proyectan 16, 17 aún están alineadas con orificios de contraparte pese al intercambio. De esta manera, se simplifica la manufactura para unir por broches un surtidor de servilletas dado que el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 y el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 no necesitan ser diferenciados entre sí. El tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 incluyen un número más grande (cuatro en la modalidad que se muestra) de proyecciones que se extienden hacia fuera 21 para asegurarlas al primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 en comparación con el miembro trasero 2 (el cual incluye dos lengüetas que se proyectan extendiéndose hacia fuera 16, 17) para acoplamiento del primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4.

El surtidor 10 formado de esta manera al unir por broches el miembro trasero 2 y el primero a cuarto miembros de pared 3, 4, 5 y 6 a través de proyecciones que se acoplan en rebajos (término el cual incluye ranuras) para de esta manera definir un surtidor de forma generalmente

oblonga 10 que tiene un extremo abierto.

El tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 incluyen, en un lado interior del mismo, una pluralidad (en la modalidad que se muestra, cuatro) de las nervaduras 23 que se extienden longitudinalmente desde el extremo trasero a un extremo frontal del miembro de pared lateral respectivo 5, 6. Estas nervaduras sobresalen por una distancia de manera que soporta una pared que define una bandeja del miembro de bandeja 8 del cajón 9 de una manera de baja fricción con respecto al cuarto miembro de pared lateral 6 y que es capaz de proyectarse en una cara lateral del apilado de servilletas que se mantienen en el cajón 9 para guiar el apilado de servilletas. En una estructura ejemplar, las nervaduras 23 se proyectan por una distancia de aproximadamente 7 mm. También se muestran, pero no se identifican por un número de referencia, barras transversales que conectan las nervaduras de guía 23 y orientadas diagonalmente para reforzar estructuralmente las nervaduras 23.

El primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 incluyen estructura para guiar la retracción y extensión del cajón 9. En particular, el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 incluyen canales 24 en una superficie orientada interior para recibir a rieles opuestos del cajón 9. Los canales 24 se extienden desde el extremo trasero al

extremo frontal de los miembros de pared lateral 3, 4. Los canales 24, en la modalidad mostrada, definen entre la primera y segunda nervaduras 26, 27 que se extienden en una dirección frontal a trasera y están separadas en una
5 dirección perpendicular al mismo para proporcionar un espacio o canal entre ellos para recibir los rieles de guía 25.

El primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 se forman simétricamente con respecto al eje central trasero a frontal pasando a través del surtidor 10 de
10 manera que el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 incluye un canal de guía de cajón superior y un inferior 24. Esto permite que el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 se intercambien entre sí para
15 facilidad de proceso de manufactura y también permite que el miembro de cajón 9 sea multado en la orientación que se muestra en la figura 1 y también en una orientación volteado de cabeza con respecto al surtidor 10. De hecho, el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 están
20 conformados simétricamente con respecto al eje central de manera que también se pueden intercambiar entre sí. De esta manera, se puede utilizar un molde de inyección para conformar el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 y también se puede utilizar un molde de inyección para
25 conformar tanto el tercero como el cuarto miembros de pared

lateral 5, 6.

Regresando nuevamente a los canales de guía de cajón 24 en el primero y segundos miembros de pared lateral 3, 4, la nervadura 27 de guía de cajón colocada más centralmente es una continua (o por lo menos más continua) mientras que la otra nervadura 26 de guía es discontinua, conformada en una pluralidad de porciones de nervadura separadas en la dirección frontal a trasera para proporcionar una interacción de poca fricción con los rieles 25 de la nervadura 26 ante la cual el peso del cajón 9 se apoyará. Las porciones de nervadura separadas de la nervadura de guía de cajón 26 se colocan con rebajos para recibir proyección similar a lengüeta 21 del tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 lo cual proporciona un espacio libre para moldeado de los rebajos correspondientes o ranuras en el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4.

Con referencia a la figura 3a y la figura 3b, el cajón 9, específicamente el miembro de bandeja 8 incluye rieles de guía opuestos 28 que se proyectan desde el exterior del miembro de bandeja 8. Los rieles de guía 28 se proporcionan para ser acomodados en los canales de guía opuestos 24 del primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 con el fin de guiar el movimiento del cajón 9 desde una posición retraída a una extendida con respecto al

5 surtidor 10. Los rieles de guía 28 se definen por un par de nervaduras separadas 29, 30 que se extienden longitudinalmente desde el extremo trasero a un extremo frontal del cajón 9. Estas nervaduras 29, 30 definen un riel relativamente profundo para inserción en el canal 24 mientras que también reducen el contacto por rozamiento con el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 en comparación con un riel definido de manera sólida 28. La primera y segunda nervaduras de guía 29, 30, en la

10 modalidad que se muestra, están conectados en el extremo trasero y el extremo frontal para definir un bucle continuo. La nervadura de guía superior 30 del riel de guía 28 está conformado con una depresión cóncava para permitir que el cajón sea insertado en un estado en ángulo hacia

15 arriba en relación a un eje central que pasa en una dirección trasera a frontal del surtidor 10 y, una vez que sea insertado parcialmente, desciende de manera que el cajón 9 se mueve a lo largo del eje de la posición retraída.

20 El miembro de bandeja 8 comprende una pared de base 31 y primera y segunda paredes laterales verticales 32 así como piezas de esquina trasera 33. El apilado de servilletas se almacena en el cajón 9 en un espacio interior definido por la pared de base 31, las paredes

25 laterales verticales 32 y las piezas de esquina trasera 33.

Las piezas de esquina trasera 33 constituyen un armazón en la abertura en la parte trasera del miembro de cajón 8 a través del cual pasa la plataforma 14 conforme el miembro de cajón 8 se monta en el surtidor 10. Con el miembro de cajón 8 en la posición retraída de manera que el surtidor 10 se cierra por el miembro frontal 7, la plataforma 4 y el resorte 15 se proyectan parcialmente a través de la abertura con armazón por las piezas de esquina trasera 33 para hacer contacto con la cara trasera del apilado en el cajón 9. Parte de la plataforma 14 y el resorte 15 se colocarán hacia atrás de la abertura trasera en el cajón 9 en un espacio en la dirección trasera a frontal definido por las piezas de esquina 33 el miembro trasero 2.

Una superficie orientada frontal de las piezas de esquina 33 proporcionan a superficie contra la cual una cara trasera del apilado de servilletas se apoya cuando el miembro de cajón 9 se llena con servilletas. Por lo menos la pared de base 31 y las paredes laterales verticales 32 del miembro de bandeja 8 se moldean por inyección integralmente. Las piezas de pared trasera 33 pueden moldearse por inyección separadamente y se pueden sujetar por broches en su lugar a las paredes laterales 32 o se pueden moldear por inyección integralmente con el resto del miembro de bandeja 8.

La parte frontal del cajón 9 se proporciona por

un miembro frontal 7 que incluye la abertura de suministro 11. Las paredes laterales 32 del miembro de bandeja 8 incluyen ranuras 34 que se extienden a través del mismo y en comunicación con la parte frontal del mismo. El miembro frontal 7 incluye nervaduras correspondientes para proporcionar un acoplamiento mecánico entre el miembro frontal 7 y el miembro de bandeja 8. En una modalidad, también se aplica adhesivo entre las nervaduras y las ranuras 34 para asegurar que el miembro frontal 7 se sujete de manera segura al miembro de bandeja 8 del cajón 9. Son posibles otros mecanismos de unión que incluyen variación de acoplamiento por presión. La combinación de acoplamiento mecánico y adhesivo se utiliza para unión entre el miembro frontal 7 y el miembro de bandeja 8 en una modalidad puesto que es una parte manejada de modo pesado del surtidor de servilletas para mesa 1 durante el uso.

El cajón 9 incluye primera y segunda lengüetas 12 colocadas en una porción de extremo frontal de las paredes laterales 32 que se puede desviar dentro del espacio interior definido por el miembro de bandeja 8 para desacoplar las lengüetas de proyección 36 de los orificios correspondientes 13 en el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4 para de esta manera liberar el cajón 9 de una posición inmovilizada y retraída para movimiento a una posición más extendida o removida en relación al

surtidor 10. La primera y segunda lengüetas 12 incluyen
dedos resilientes 35 y lengüetas de proyección 36 colocadas
en el extremo distal de los dedos resilientes 35. Las
proyecciones de lengüeta 36 son miembros que se colocan por
5 presión con respecto a los dedos resilientes 35 con el fin
de permitir que la pared de base 31 y las paredes laterales
32 y los dedos resilientes 35 sean moldeados por inyección
integralmente para formar el miembro de bandeja 8. El riel
de guía 28 también es un componente moldeado por inyección
10 integralmente del miembro de bandeja 8.

El miembro de bandeja 8 incluye miembros de tope
37 para evitar que los dedos resilientes 35 se extiendan
demasiado hacia dentro con el fin de evitar que los dedos
resilientes 35 dañen el apilado de servilletas y también
15 para evitar la tensión excesiva de los dedos resilientes
35. Los miembros de tope 35 se proporcionan por medio de
una superficie de obstrucción en la trayectoria de la
desviación hacia dentro de los dedos resilientes 35. En la
modalidad que se muestra, los miembros de tope 37 se montan
20 a las paredes laterales 32 del miembro de bandeja 8 en un
extremo distal de los dedos resilientes 35 y la cual
incluye una proyección colocada en la trayectoria de una
desviación hacia dentro de los dedos resilientes 35. Los
miembros de tope 35 están conformados de una manera en
25 rampa en la medida en que están ahusados para fusionarse a

las paredes laterales 32 en una dirección hacia atrás y se proyectan adicionalmente sobrepasando las paredes laterales 32 en una dirección hacia delante para guiar las servilletas hacia la abertura de suministro 11. Los miembros de tope 37 se conforman por separado a partir del miembro de bandeja 9 y ajustan a presión con las paredes laterales 37 las cuales nuevamente permiten que el miembro de bandeja 9 sea moldeado por inyección mientras que aún permiten que los componentes funcionales tales como los miembros de tope 37 sean proporcionados de una manera de manufactura de poca complejidad.

Con referencia a la figura 4a y a la figura 4b, el miembro frontal 7 incluye una parte transparente 38 y una parte opaca 39. Estas partes 38, 39 se unen juntas para proporcionar un miembro 7 frontal parcialmente opaco y parcialmente transparente. Las partes transparente y opaca 38, 39, en una modalidad, se pueden unir adhesivamente entre sí. La parte transparente 38 forma un labio 40 alrededor de un armazón a la abertura de suministro 11 conformada por la parte opaca 39. La parte transparente 38 además rellena porciones de recorte 41 definidas en la parte opaca 39 para formar regiones transparentes en forma de media luna en cualquiera de los lados de la abertura de suministro 11 con el fin de permitir que el apilado de servilletas sea observado a través del miembro frontal 7.

En particular, el miembro frontal está curvado en perfil de manera que el miembro frontal 7 se extiende desde la abertura de suministro 11 y se curva en una dirección frontal a trasera de manera que se puede ver el espesor de extremo frontal del apilado de servilletas en el cajón 9. La parte transparente 38 incluye este perfil curvado de manera que la porción de extremo de la parte frontal del apilado en una dirección de altura del apilado o en una dirección frontal a trasera puede ser observado a través del mismo. La abertura de suministro 11 generalmente tiene forma de ranura con una porción agrandada en una región central de la ranura. Las ventanas transparentes 50 en cualquiera de los lados de abertura de suministro 11 proporcionadas por la parte transparente 38 son alargadas y comparten un eje longitudinal que se extiende paralelo a un eje longitudinal de la abertura de suministro similar a ranura. Puesto que la porción de extremo frontal del apilado se puede observar a través del miembro frontal 7, se puede determinar de manera rápida y fácil cuando el apilado de servilletas se encuentra en una condición agotada y también proporciona una sensación intuitiva a la operación de suministro.

Con referencia a la figura 5a y la figura 5b, el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 están conformados cada uno de placas interior y exterior 42, 43

que se pueden unir por broches con el fin de definir un espacio entre las mismas que recibe material de publicidad. El espacio que recibe material de publicidad es sustancialmente plano de manera que únicamente es

5 suficientemente en grande para recibir material similar a hojas tal como papel o cartón delgado. Con el fin de mantener las placas interior y exterior 42, 43 ligeramente separadas para definir el espacio para recibir material de publicidad, la placa interior 42 incluye una protección 44

10 que sobresale hacia fuera. Esta protección 44 mantiene abierto el espacio para recibir material de publicidad mientras que también evita la alimentación excesiva del material de publicidad en el espacio. Las placas interior y exterior son partes moldeadas por inyección separadamente

15 lo que permite que los miembros de pared lateral 5, 6 y particularmente el espacio de material de publicidad definido por los mismos sea conformado de una manera de fabricación de poca complejidad. La placa interior 45 incluye un recorte del tamaño del pulgar de manera que el

20 material de publicidad mantenido en el espacio entre las placas interior y exterior 42, 43 se pueda recuperar fácilmente del interior del surtidor 10.

Las placas interior y exterior 42, 43 se unen por broche por medio de abrazaderas en forma de L 46 y dedos

25 resilientes 47 de manera que las placas interior y exterior

42, 43 se pueden unir y superponer parcialmente en una
dirección normal a las placas 42, 43 y después se pueden
mover longitudinalmente en una dirección frontal a trasera
de manera que las abrazaderas en forma de L 46 se acoplan
5 contra las superficies de acoplamiento sobre la placa
interior 42, en donde los dedos resilientes 37 se desvían
resilientemente en acoplamiento de superficies de bloqueo
sobre la placa exterior 43 para evitar que la placa
exterior 43 se mueva en una dirección trasera a frontal
10 para evitar la operación inversa de la operación de montaje
que se acaba de describir. Las abrazaderas en forma de L 46
se mueven en acoplamiento con superficies de bloqueo
adicionales sobre la placa interior 42 como un resultado
del movimiento relativo entre las placas interior y
15 exterior 42, 43 en una dirección frontal a trasera para
bloquear el movimiento de la placa exterior 43 en relación
a la placa interior 42 en una dirección normal a los planos
definidos por las placas 42, 43. De esta manera, la
combinación de los dedos resilientes 47 y las abrazaderas
20 en forma de L 46 y las superficies de bloqueo de la primera
y segunda placas 42, 43 bloquean las placas interior y
exterior 42, 43 juntas en una dirección de adelante hacia
la parte trasera, una dirección de la parte trasera hacia
adelante y en una dirección perpendicular al plano de las
25 placas 42, 43.

Con referencia ahora a la figura 1 y la figura 2, se muestran patas 46 que pueden montarse (por ejemplo, se pueden unir adhesivamente) a las depresiones correspondientes en el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 y/o las depresiones correspondientes 48 en el miembro de pared trasera 2. El surtidor 1 tiene depresiones tanto en el tercero como cuarto miembros de pared lateral 5, 6 y en el miembro de pared trasera 2 de manera que el surtidor de servilletas para mesa 1 se puede utilizar en una orientación de suministro horizontalmente, en cuyo caso se le proporcionará con las depresiones 47, o en una orientación de suministro vertical, en cuyo caso las patas 46 se proporcionarán en las depresiones 48 del miembro de pared trasera 2. Las patas 46 sirven para elevar el surtidor de servilletas 1 desde la superficie de la mesa y se elaboran de un material tal como caucho que es más suave que el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 en sus superficies exteriores del miembro de pared trasera 2 en la superficie exterior para proporcionar una interacción suave y sin raspaduras con la superficie de la mesa.

Ahora se describirá con referencia desde la figura 1 a las figuras 5a y 5b una operación de rellenado del surtidor de servilletas 1 y una operación de suministro para el surtidor de servilletas 1.

Con el fin de rellenar el surtidor de servilletas

1, las proyecciones 36 de las lengüetas 12 en ambos lados de la abertura de suministro 11 pueden presionarse hacia dentro para desviar resiliientemente los dedos resilientes 35 para tomar las proyecciones de lengüeta 36 fuera de acoplamiento con las aberturas 13 en el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4. De esta manera, el cajón 9 para alojamiento de un apilado de servilletas es liberado de una posición inmovilizada y cerrada con respecto a la caja 10 del surtidor de servilletas 1. Una vez liberado, el cajón 9 puede ser retraído con respecto al surtidor 10 al jalar el miembro frontal 7 hacia delante mientras se mantienen las proyecciones 36 de las lengüetas 12 en una posición liberada desviada hacia dentro.

El cajón 9 puede continuar para ser retraído hasta que es removido por completo de los confines del surtidor 10 por deslizamiento de los rieles de guía 25 en ambos lados del cajón 9 a lo largo de los canales de guía 24 en el primero y segundo miembros de pared lateral 3, 4. Una vez removido, el cajón 9 puede llenarse con servilletas al alinear una altura de apilado de las servilletas con una dirección trasera a frontal del cajón 9 de manera que la cara trasera del apilado de servilletas se coloca contra las piezas de pared trasera 33 del cajón 9 y de manera que la cara frontal del apilado de servilletas se alinea con el miembro frontal 7 del cajón 9.

Con el fin de reinsertar el cajón 9 en el surtidor 10 de extremo abierto, la parte trasera del cajón 9 se inserta en el extremo abierto del surtidor 10 de manera que los rieles de guía 25 entran a los canales de guía 24. Con el fin de facilitar este proceso de montaje, los rieles de guía 25 pueden incluir una porción en ángulo en el extremo trasero del mismo con el fin de permitir que el cajón 9 esté en ángulo con respecto a un eje central que pasa en una dirección frontal a trasera del surtidor 10.

Una vez que los rieles de guía 25 han comenzado a correr en los canales de guía 24, el cajón 9 se coloca en una posición alineada con el eje central y se mueve a una posición hacia atrás de manera que el miembro frontal 7 se aloja en el mismo plano contra un extremo frontal del surtidor 10 para cerrar el extremo abierto del surtidor 10, en donde las proyecciones 36 de las lengüetas 12 entran en las aberturas 13 bajo deformación resiliente de los dedos resiliantes 35 con el fin de inmovilizar al miembro de cajón 9 en la posición retraída.

Al pasar el cajón 9 a través del extremo abierto del surtidor 10, la abertura en el extremo trasero del cajón 9 definida por las piezas 33 se distribuyen en forma de armazón alrededor de la abertura permiten que la plataforma 14 pase por lo menos parcialmente a través de la abertura trasera del cajón 9 para acoplarse contra la cara

trasera del apilado. Conforme el cajón 9 se mueve a la posición retraída y con la plataforma 14 presionada contra el extremo trasero del apilado, la plataforma 14 se mueve al extremo trasero del surtidor 10 lo que provoca que el
5 resorte 15 se comprima. De esta manera, el apilado de servilleta se desvía hacia delante en el cajón 9 a una posición adyacente a la abertura de suministro 11 cuando el cajón 9 está en la posición inmovilizada y retraída.

Si se desea se puede suministrar un material de
10 publicidad entre las placas interior y exterior 42, 43 del tercero y/o cuarto miembros de pared lateral 5, 6. Como se desea, las patas de caucho se pueden montar (por ejemplo, se pueden adherir) en las depresiones correspondientes 47 en las esquinas de las superficies exteriores de uno del
15 tercero o cuarto miembros de pared lateral 5, 6 o el miembro de pared trasera 2, dependiendo de si se va a implementar el suministro horizontal o vertical.

Las servilletas contenidas en el cajón 9 cuando el cajón 9 está en la posición inmovilizada y retraída
20 pueden ser extraídas a través del orificio de suministro 11 de manera que se ponen en contacto con el labio transparente 40 conforme son retiradas. La pieza formadora de labio 38 puede elaborarse de un material diferente tal como uno que tenga una interacción de rozamiento mayor con
25 las servilletas con el fin de asegurar el suministro de una

a la vez. Conforme el apilado se agota, llegará un punto en el cual la plataforma o por lo menos la extensión trasera del apilado de servilletas se puede observar a través de las ventanas transparentes 50 colocadas en ambos lados del orificio de suministro 11 en las partes curvadas hacia atrás del miembro frontal 7 o en donde la curva hacia atrás en combinación con las ventanas transparentes 50 permite que una porción de extremo, tal como por lo menos diez servilletas sean presionadas contra el miembro frontal 7 para ser observadas.

Conforme el apilado de servilletas se agota, la plataforma 14 se mueve bajo la fuerza del resorte de desviación 15 hacia el miembro frontal 7 para asegurar que una servilleta que esté colocada en el orificio de suministro 11 en la medida en que permanezcan servilletas en el apilado almacenado en el cajón 9. El apilado de servilletas generalmente se interdoblará de manera que la servilleta más frontal es extraída a través del orificio de suministro 11 para uso, y la servilleta adyacente en el apilado es jalada parcialmente a través de la abertura de suministro 11 con el mismo para sujeción, para uso posterior.

Una modalidad adicional del surtidor para mesa de acuerdo con la presente invención se muestra en la figura 6. La figura 6 describe un surtidor de servilletas para

mesa 60 el cual se puede observar en una vista despiezada en la figura 7.

El surtidor de servilletas para mesa comprende un miembro de pared trasera 61, primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 y un tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65. El miembro de pared trasera 61 y el primero a cuarto miembros de pared lateral 62 a 65 son piezas moldeadas por inyección de manera separada que son susceptibles de ser unidas por broche con el fin de proporcionar un surtidor 70 que está cerrada fuera del extremo frontal abierto. Un miembro de tapa 66 se une pivotalmente al surtidor 70 entre una posición abierta que proporciona acceso al extremo frontal abierto del surtidor 70 y una posición cerrada que se cierra desde el extremo abierto frontal del surtidor 70 de manera que las servilletas colocadas dentro de un interior separado definido por el surtidor 70 se remueven a través del orificio de suministro 69 del miembro de tapa 66.

El miembro de pared trasera 61 incluye una superficie interior plana 71 que se extenderá paralela al plano de la mesa cuando el surtidor se coloque sobre el miembro de pared trasera 61. Las partes laterales se curvan hacia arriba para definir una orilla curvada 72 a los lados largos del miembro de pared trasera 61. Además, las paredes laterales interiores verticales 73 se extienden normalmente

a la superficie plana 71 y definen superficies interior y exterior que son paralelas a la superficie interior y exterior de las superficies interior y exterior de miembros de pared lateral más grandes 64, 65.

5 La primera y segunda lengüetas de proyección 74 se extienden desde los bordes de los lados más pequeños del miembro de pared trasera 61. La primera y segunda lengüetas de proyección 74 se acoplan con rebajos colocados en el fondo del primero y segundo miembros de pared lateral más
10 pequeños 62, 63 con el fin de asegurar el miembro de pared trasera 61 a los mismos. Una proyección 75 también se coloca sobre la superficie interior de las orillas curvadas 72 entre una superficie exterior de las paredes laterales verticales 72 y el borde lateral largo del miembro de pared
15 trasera 61 en una ubicación colocada centralmente a lo largo del borde lateral largo. Estas proyecciones 75 se acoplan con rebajos correspondientes 76 colocados en el extremo trasero del tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65. Además, el tercero y cuarto miembros de
20 pared lateral 64, 65 incluyen lengüetas 77 que se proyectan desde los lados más pequeños de los mismos para acoplarse en los rebajos correspondientes 78 que se proporcionan en el miembro de pared lateral más pequeño 62, 63. Los rebajos 78 se definen por rieles que sobresalen normalmente desde
25 un cuerpo general del primero y segundo miembros de pared

lateral 62, 63 hacia dentro que incluyen ranuras o rebajos 78 colocados a través de los mismos. De esta manera, el surtidor 70 se conforma a partir de cinco piezas moldeadas por inyección separadamente 61 a 65 que se unen ajustándose a presión a través de proyecciones que se acoplan en rebajos en un miembro de acoplamiento complementario.

Se coloca una cavidad en un espacio entre las superficies interiores del tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65 y superficies exteriores de las paredes laterales interiores verticales 73 del miembro de pared trasera 61 que tiene forma de hoja o tarjeta para recibir material de publicidad tal como las tarjetas 79 que se muestran en la figura 7. Los miembros de pared lateral exteriores 64, 65 son transparentes de manera que la publicidad u otra información sobre las tarjetas 79 se puede observar a través del tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65 desde el exterior del surtidor de servilletas 60. Las paredes laterales interiores verticales 73 incluyen, cada una, un recorte central que se extiende desde un extremo frontal a un extremo trasero y el cual es más grande en el extremo frontal que en el extremo trasero para definir una forma trapezoide isósceles al revés para el recorte.

Las paredes laterales interiores verticales opuestas 73 del miembro trasero 61 de esta manera están

conformadas en dos porciones definidas separadas por el recorte. Esto habilita las tarjetas 79 para ser colocadas en el espacio entre la superficie exterior de las paredes laterales interiores verticales 73 y el tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65 que son de altura más pequeña que la albergada por el espacio y las cuales aún pueden ser recuperadas del interior del surtidor a través de los recortes. Además, los recortes se extienden debajo de un borde superior de la orilla curvada 72, lo que proporciona un espacio libre para moldeado por inyección de los recortes requeridos para producir las proyecciones 75 que se acoplan con los rebajos 76 en el tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65.

La plataforma 67 incluye muescas 80 en cada extremo de esquina de los lados largos de la plataforma 67 que se extienden a través del espesor de la plataforma 67. Las muescas 80 reciben nervaduras de guía 81 que se extienden desde un extremo trasero a un extremo frontal de las superficies interiores de las paredes laterales interiores verticales 73 a través de las cuales las muescas 80 y las nervaduras de guía 81, el movimiento de la plataforma 67 desde una posición retraída adyacente a la superficie plana 71 del miembro de pared trasera 61 a una posición extendida adyacente a la abertura de suministro 69 es guiada.

La plataforma 67 también incluye un par de muescas 82 que se extienden a través de un espesor de la plataforma 67 sobre cada uno de los lados cortos de la plataforma 67. El par de muescas 82 están separadas entre sí en una posición central sobre los lados cortos de manera que definen una porción de proyección 83 entre ellas. El primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 se proporcionan, cada uno, con nervaduras de guía 84 que se extienden desde un extremo trasero adyacente de un extremo frontal del miembro de pared lateral respectivo 62, 63. Las porciones que se proyectan 83 de la plataforma 67 se reciben entre las nervaduras de guía 84 mientras las nervaduras de guía 84 son recibidas en las muescas 82. De esta manera, la plataforma 67 es guiada por un mecanismo de guía proporcionado en cada uno de sus cuatro lados, específicamente por medio de mecanismos de muesca y nervadura.

Las nervaduras de guía 84 sobre cada uno del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 se conectan en un extremo frontal por una nervadura de conexión de miembro transversal 85. La nervadura de conexión de miembro transversal 85 se coloca hacia atrás en la dirección trasera a frontal de un borde frontal del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 de manera que las aberturas pasantes 67 se extienden a través

del espesor del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 se localizan por encima de la nervadura de conexión del miembro transversal 85.

El miembro de tapa 66 incluye dedos resilientes dependientes 88 que tienen proyecciones similares a lengüeta 89 colocadas en los extremos distales de los mismos. Las proyecciones similares a lengüeta 89 tienen un tamaño para ser recibidas en los orificios pasantes 87 del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 para inmovilizar una posición cerrada del miembro de tapa 66. Desde el exterior del surtidor de servilleta 60, un usuario puede presionar las proyecciones similares a lengüeta 89 hacia dentro a través de las aberturas 87 para desviar resiliientemente los dedos resilientes 88 y de esta manera liberar el miembro de tapa 66 para su abertura. Cuando el miembro de tapa 66 regresa a la posición cerrada, las proyecciones similares a lengüeta 89 se acoplan contra el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 para desviar los dedos resilientes 88 hacia dentro hasta que las proyecciones similares a lengüeta 89 se alinean con los orificios pasantes 87, punto en el cual las proyecciones similares a lengüeta se vuelven acoplar con los orificios pasantes 87 bajo la desviación de los dedos resilientes 88 para inmovilizar los miembros de tapa 66.

Los miembros de tope 86 se proyectan en una

2

dirección trasera a frontal desde una superficie enfrentada de la nervadura de conexión del miembro transversal 85 y se colocan en una trayectoria de desviación hacia dentro de los dedos resilientes 88 para evitar una deflexión hacia dentro excesiva de los dedos resilientes 88. Un borde orientado hacia la parte frontal de los miembros de tope 86 se coloca debajo de un borde inferior de los orificios pasantes 87. Los miembros de tope 86 definen una posición de tope para desviación hacia dentro de los dedos resilientes 88 de manera que los dedos resilientes 88 no se pueden mover hacia dentro a una posición en o sobrepasando la extensión hacia dentro de las nervaduras de guía 84 del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 de manera que los dedos resilientes 88 se evita que se pongan en contacto con, y por lo tanto hagan crujir las servilletas. Esto es, la extensión hacia dentro de las nervaduras de guía 84 define la ubicación del apilado en una dirección larga de la plataforma 67 y los miembros de tope 86 se colocan hacia fuera de esta extensión hacia dentro para evitar que los dedos resilientes 88 se pongan en contacto con el apilado de servilletas.

Un resorte 68 se coloca entre la superficie plana 71 del miembro trasero 61 y un lado orientado hacia la parte trasera de la plataforma 67. El lado orientado hacia la parte trasera de la plataforma 67 incluye abrazaderas

para asegurar un extremo del resorte 68. El otro extremo del resorte se apoya libremente contra la superficie plana 71 del miembro trasero 61 (aunque se puede asegurar a este por abrazaderas o similares a costa de cierta sencillez de
5 manufactura). La posición retraída de la plataforma 67 se define cuando un lado trasero de la plataforma 67 se pone en contacto con la superficie plana 71 del miembro trasero 61. Una posición extendida de la plataforma 67 se define cuando un lado orientado hacia la parte frontal de las
10 porciones de proyección 83 de la plataforma 67 se pone en contacto con un lado orientado hacia la parte trasera de una nervadura de conexión de miembro transversal 85. El resorte 68 desvía la plataforma 67 desde la posición retraída a la posición extendida de manera que las
15 servilletas siempre se colocan adyacentes a la abertura de suministro 69 sin importar el estado de agotamiento del apilado de servilletas.

El miembro de tapa 66 incluye primero y segundo brazos pivote 90 en cualquiera de los extremos del lado
20 largo del miembro de tapa 66. El primero y segundo brazos pivote 90 incluyen aberturas pivote 91 a través del mismo en un extremo distal de los brazos pivote 90 que reciben proyecciones pivote 92 colocadas sobre una superficie interior del primero y segundo miembros de pared lateral
25 62, 63, respectivamente. El primero y segundo miembros de

pared lateral 62, 63 incluyen, cada uno, primera y segunda proyecciones pivote 92 en la porción de extremo frontal del mismo y colocadas simétricamente con respecto a un eje trasero a frontal que pasa centralmente entre los lados cortos del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63. De esta manera, el miembro de tapa 66 se puede montar en un lado del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 o el otro lado del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63. En términos de manufactura, significa que el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 pueden ser piezas idénticas y se pueden intercambiar entre sí, para simplificar el proceso de manufactura. De hecho, el tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65 se conforman del mismo molde de inyección que el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 y son intercambiables entre sí en el surtidor de servilleta 60.

Con referencia a las figuras 8a y 8b, el miembro de tapa 66 es una construcción de dos piezas elaborada de piezas moldeadas por inyección separadas 93, 94. Existe una pieza transparente 93 y una pieza opaca 94. La pieza opaca 94 incluye un brazo pivote 90 y los dedos resilientes y las proyecciones similares a lengüeta 88, 89. La pieza transparente 93 proporciona un labio 97 de la abertura de suministro 69 y también ventanas transparentes 95, 96 colocadas en ambos lados de la abertura de suministro 69 y

que se extienden a lo largo de la abertura de suministro 69 a lo largo del lado largo del miembro de labio 66 desde sustancialmente en un extremo a sustancialmente el otro extremo. El miembro de tapa 66 incluye una porción más aplanada que enmarca la abertura de suministro 69 conforme se proporciona por la pieza opaca 94 mientras que las ventanas transparentes 95, 96 se curvan hacia atrás desde la porción más aplanada de manera que la profundidad del apilado de servilletas (tal como por lo menos 10 servilletas) se puede observar a través de las ventanas transparentes 95, 96 de manera que un usuario puede determinar en que el momento del apilado de servilletas alcanza un estado agotado. La pieza transparente 93 y la pieza opaca 94 incluyen superficies de interconexión superpuestas que se proporcionan con una capa adhesiva para adherir la primera y segunda piezas 93, 94 juntas.

El surtidor de servilletas 60 incluye además cuatro patas elaboradas de un material relativamente suave en comparación con el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 o el miembro de pared trasera 61 que se colocan en depresiones respectivas en las porciones de esquina de una superficie exterior de la superficie orientada hacia la parte trasera del surtidor de servilletas 60. Las patas suaves 100 pueden unirse adhesivamente en las depresiones. Las depresiones se pueden

proporcionar sobre una superficie exterior de una superficie orientada trasera del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63. Las patas 100 proporcionan una interconexión entre el surtidor de servilletas 60 y la
5 superficie de la mesa y elevan el resto de la superficie exterior de la superficie orientada hacia atrás del surtidor de servilletas 60 de la superficie de la mesa para evitar raspado de la superficie de la mesa. Las patas 100 se pueden elaborar, por ejemplo, de caucho.

10 En uso, la segunda modalidad del surtidor de servilletas para mesa se mantiene sobre las patas 100 encima de la superficie de la mesa. Para llenar el surtidor de servilletas 60 con servilletas, las proyecciones similares a lengüeta 89 sobresalen dentro de los orificios
15 pasantes 87 en el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 son presionados libres del primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 para permitir que el miembro de tapa 66 gire alrededor de los pivotes 91, 92 de manera que la tapa 66 se mueve a una posición en la cual el
20 cuerpo de la tapa se extiende sustancialmente paralela y fuera de uno del tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65. El miembro de tapa 66 de esta manera se mueve a una posición abierta exponiendo el extremo abierto del surtidor 70.

25 Un apilado de servilletas se puede colocar con

una superficie trasera del apilado tendido sobre la superficie orientada hacia el frente de la plataforma 67. Para cerrar el miembro de tapa 66, el apilado y la plataforma son empujados hacia abajo a la posición a la cual una superficie de entrada hacia atrás de la plataforma 67 hace contacto con la superficie orientada hacia adelante plana 71 del miembro de pared trasero 61 de manera que la plataforma 67 está en la posición retraída. El movimiento de la plataforma 67 es guiado por muescas 80, 82 y nervaduras de guía 81, 84 sobre cada uno de los cuatro lados de la plataforma 67 y por la porción de proyección 82 de la plataforma 67 que está colocada entre el par de nervaduras de guía 84 sobre el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63, respectivamente. Con la plataforma 67 colocada en la posición retraída y el apilado de servilletas de esta manera libre de un borde orientado hacia adelante del surtidor 70, el miembro de tapa 66 se puede girar alrededor de los pivotes 91, 92 a la posición cerrada para cerrar el surtidor 70.

Conforme el miembro de tapa 66 se mueve a la posición cerrada, las proyecciones similares a lengüeta 89 se acoplan contra el primero y segundo miembros de pared lateral 62, 63 para desviar hacia dentro de los dedos resilientes 88 hasta que las proyecciones similares a lengüeta 89 se alinean con los orificios pasantes 87 en el

primero y segundo miembros de pared lateral 82, 83. El punto en el cual los dedos resilientes impulsan a las proyecciones similares a lengüeta 89 hacia fuera dentro del orificio pasante 87 para inmovilizar la posición cerrada
5 del miembro de tapa 66.

Las servilletas se pueden mover a través de la abertura de suministro 69 de manera que hacen contacto con el labio 97 proporcionado por la primera pieza 93 del miembro de tapa 66. El labio 69 se puede elaborar de un
10 material de alta fricción con respecto a las servilletas en comparación con la otra pieza 94 del miembro de tapa 66 de manera que las servilletas adyacentes en el orden de apilado de las servilletas que sean suministradas se sujetan mejor por la abertura de suministro para asegurar
15 éxito en la operación de suministro de servilletas interdobladadas una a la vez. Conforme el apilado alcanza un estado agotado, el usuario se le proporciona una advertencia por adelantado para observar el fondo del apilado o una superficie orientada hacia el frente de la
20 plataforma 67 a través de la ventana 95, 96 para adquirir una indicación de que el surtidor de servilleta 60 debe ser rellenado.

El surtidor de servilleta 60 incluye además un suministro para colocar publicidad u otras tarjetas de
25 información en una cavidad en forma de hoja colocada entre

la superficie interior y el tercero y cuarto miembros de pared lateral 64, 65 y la superficie exterior de las paredes laterales interiores 73 del miembro trasero 61. La altura de las tarjetas de información 79 en la dirección trasera a frontal se puede diseñar con flexibilidad puesto que las paredes laterales interiores 73 incluyen un recorte colocado centralmente que se extiende desde el extremo frontal al extremo trasero del mismo. Las tarjetas 79 pueden incluir información escrita, gráficos, información de publicidad o diseños estéticamente agradables que pueden ser observados a través de los miembros de pared lateral exteriores transparentes 64, 65.

Se pueden realizar diversas modificaciones a las modalidades descritas en lo anterior.

Un ejemplo de estas modificaciones es que los rieles 25 del cajón 9 que se muestran en la figura 2 se pueden proporcionar en forma dividida y que no se extingan continuamente desde el extremo trasero al extremo frontal del miembro de bandeja 8. En vez de esto, los rieles 25 se pueden dividir en dos o más rieles separados distribuidos desde el extremo frontal al extremo trasero del miembro de bandeja 8.

En la primera modalidad, en donde las nervaduras 23 se colocan sobre superficies interiores del tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6, esto puede ser

modificado de manera que únicamente la superficie interior de los miembros de pared lateral 5, 6 en contacto con el apilado de servilletas cuando el miembro de cajón 9 se monta en una orientación predeterminada en el surtidor 10 se proporciona con las nervaduras 23. Esta modificación puede adquirir funcionalmente la función de guía de apilado pero a costa de flexibilidad en la manufactura puesto que el tercero y cuarto miembros de pared lateral 5, 6 entonces no pueden ser intercambiables.

10 En la primera modalidad, los rieles de guía 25 del cajón 9 se proporcionan por nervaduras superior e inferior conectadas a cada extremo. Un riel sólido que no incluye el espacio entre la primera y segunda nervaduras y en vez de esto se rellena con material de manera
15 alternativa se puede proporcionar, a costa de una distribución de poca fricción de la primera modalidad y consideraciones de peso y uso de material.

 En el cajón 9 de la primera modalidad, una abertura trasera se proporciona por piezas de cuatro
20 esquinas 33. Cada una de estas piezas de cuatro esquinas 33 está separada una de otra. No obstante, se puede proporcionar un armazón continuo en forma aunque esto puede volver menos fácil moldear por inyección el cajón 9.

 En la primera y segunda modalidades el miembro
25 frontal 7 o el miembro de tapa 66 se elaboran de una

primera y segunda piezas separadas. No obstante, se considera que se pueden proporcionar cuatro piezas separadas. Una primera pieza opaca, como se muestra en las figuras, un segundo labio que proporciona la pieza y un
5 tercero y cuarto piezas que proporcionan ventanas transparentes. De esta manera, las ventanas transparentes no necesitan estar conectadas al labio transparente por nervaduras de conexión, como se muestra desde la figura 4a a la figura 8b.

REIVINDICACIONES ORIGINALES

1. Un dispensador de mesa de servilletas que comprende:

5 un elemento de pared posterior y cuatro elementos de pared lateral que se montan al elemento de pared posterior para definir una caja con extremo abierto que proporciona una carcasa para una pila de servilletas; y

10 un elemento delantero que incluye una abertura de suministro, el elemento delantero se puede mover entre una posición abierta con respecto a la caja con extremo abierto para proporcionar acceso con el fin de recargar el dispensador de servilletas y una posición cerrada para cerrar el extremo abierto de la caja;

15 en donde el elemento de pared posterior y los cuatro elementos de pared lateral son piezas moldeadas por inyección separadas que se recortan juntas para formar la caja con extremo abierto;

20 en donde los elementos de pared lateral incluyen primer y segundo elementos de pared lateral opuestos que son piezas idénticas en las que se forman por el mismo primer moldeo por inyección e incluyen tercer y cuarto elementos de pared lateral que son piezas idénticas en las que se forman por el mismo segundo
25 moldeo por inyección;

en donde el primer y segundo elementos de pared

lateral se pueden intercambiar con otros durante el
ensamble de la caja con extremo abierto, y el tercer y
cuarto elementos de pared lateral se pueden
intercambiar con otros durante el ensamble de la caja
5 con extremo abierto, incluso las piezas de elemento de
pared lateral y la pieza de elemento posterior serían
recortadas juntas en la misma forma para ensamblar la
caja con extremo abierto si el primer y segundo
elementos de pared lateral se intercambian de esta
10 manera y el tercer y cuarto elementos de pared lateral
se intercambian de esta manera.

2. El dispensador de servilletas de la reivindicación 1,
en donde las piezas se recortan juntas por vía de
15 proyecciones respectivas que se ajustan a presión en
concavidades respectivas.

3. El dispensador de servilletas de la reivindicación 1,
2 o 3, en donde el dispensador de servilletas incluye
20 una plataforma y un elemento de desviación, la
plataforma se desvía por el elemento de desviación
hacia la abertura de suministro de tal manera que la
plataforma fuerza la pila de servilletas hacia la
abertura de suministro desde un lado posterior de la
25 pila.

4. El dispensador de servilletas de la reivindicación 3,

en donde la plataforma se proporciona por una pieza moldeada por inyección separada adicional.

5. El dispensador de servilletas de la reivindicación 1,
5 2, 3 o 4, en donde el elemento delantero se proporciona por un cajón que es deslizable dentro de la caja con extremo abierto entre la posición abierta y la posición cerrada, el cajón que define una bandeja para recibo de la pila de servilletas.
- 10
6. El dispensador de servilletas de la reivindicación 5,
en donde el primer y segundo elementos de pared lateral opuestos cada uno incluye primer y segundo canales guía de cajón o carriles guía de tal manera
15 que el primer y segundo elementos de pared lateral cada uno se pueden utilizar como una pieza izquierda y pieza derecha de la caja con extremo abierto, que aún corresponde a carriles guía o canales opuestos que se ajustan con canales o carriles guía de parte de
20 contraparte del cajón que aún se proporcionarían incluso si el primer y segundo elementos de pared lateral opuestos se intercambian durante el ensamble de la caja de extremo abierta.
- 25 7. El dispensador de servilletas de la reivindicación 1, 2, 3 o 4, en donde el elemento delantero se proporciona por un elemento de tapa que se monta de

forma giratoria a la caja con extremo abierto para rotación entre las posiciones abierta y cerrada.

8. El dispensador de servilletas de la reivindicación 7,
5 en donde el primer y segundo elementos de pared lateral opuestos cada uno tiene primer y segundo elementos de giro de tal manera que el primer y segundo elementos de pared lateral cada uno se pueden utilizar como una pieza izquierda y pieza derecha de
10 la caja con extremo abierto, que aún corresponde a elementos de giro que enganchan los elementos de giro de contraparte del elemento de tapa que aún se proporcionaría incluso si el primer y segundo elementos de pared lateral se intercambian durante el
15 ensamble de la caja con extremo abierto.

9. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el elemento de pared posterior define una superficie interna plana
20 con respecto a una superficie superior plana de mesa sobre el que el dispensador de servilletas se puede colocar de forma estable y partes laterales curvas opuestas que se conectan con paredes laterales opuestas proporcionan un perfil externo redondeado al
25 dispensador de servilletas.

10. El dispensador de servilletas de la reivindicación 9,

en donde las partes laterales curvas opuestas incluyen proyecciones de enganche que se ajustan por presión en cavidades de enganche en los elementos de pared lateral correspondientes.

5

11. El dispensador de servilletas de la reivindicación 10, en donde el elemento de pared posterior incluye paredes laterales verticales que se extienden a lo largo de elementos de pared lateral opuestos y se ubican respectivamente en el mismo lado del elemento de pared posterior como partes laterales curvas opuestas del elemento de pared posterior, en donde las paredes laterales verticales cada una se forma con cortes para revelar la proyección de enganche sobre las partes laterales curvas como se observa a lo largo de un plano paralelo con la parte base plana del elemento de pared posterior.

12. El dispensador de servilletas de la reivindicación 11, en donde los cortes se extienden hacia el borde delantero de las paredes laterales verticales y los cortes se reducen en longitud en una dirección a lo largo de la pared lateral vertical desde un extremo delantero hasta un extremo posterior de la pared lateral vertical.

13. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las

reivindicaciones precedentes, en donde las paredes laterales verticales del elemento de pared lateral posterior se extienden a lo largo del tercer y cuarto elementos de pared lateral adyacentes para definir un material de lámina que recibe cavidad, en donde el
5 tercer y cuarto elementos de pared lateral y las paredes laterales verticales cooperan para soportar el material de lámina en la cavidad, y en donde el tercer y cuarto elementos de pared lateral son por lo menos
10 parcialmente transparentes de tal manera que el material de lámina se puede ver a través del elemento de pared lateral respectivo desde el exterior del dispensador de servilletas.

15 14. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, en donde los elementos de pared lateral opuestos se elaboran de un elemento de pared interna y un elemento de pared externa que son piezas moldeadas por inyección de forma separada con
20 el fin de definir una cavidad entre ellos para recibo de material de lámina, en donde el primer y segundo elementos de pared soportan superficies principales opuestas del material de lámina, y en donde el elemento de pared externa es transparente de tal
25 manera que el material de lámina en la cavidad se puede ver desde el exterior del dispensador de servilletas a través del elemento de pared externa.

15. El dispensador de servilletas de la reivindicación 14, en donde los elementos de pared interna y externa se mantienen unidos por el elemento de pared interna que incluyen una estructura para engancharse en el lado externo del elemento de pared externa o el elemento de pared externa que incluye una estructura para engancharse en el lado interno del elemento de pared interna, la estructura es tal que se pone en enganche al poner en contacto los elementos de pared interna y externa con una relación de desviación moviendo los elementos de pared interna y externa a lo largo del plano de los elementos de pared relacionados entre sí en una posición alineada.
16. El dispensador de servilletas de la reivindicación 15, en donde las paredes interna o externa incluyen dedos elásticos con proyecciones en los mismos para recibo en ranuras en el otro del elemento de pared interna o externa para bloquear la posición alineada para evitar el reverso de la desviación al movimiento alineado.
17. Un dispensador de mesa de servilletas que comprende un elemento de pared posterior, un elemento delantero que incluye una abertura de suministro y elementos de pared lateral que se extienden entre el elemento de pared posterior y el elemento delantero que define un espacio interior para el recibo de una pila de servilletas, en donde por lo menos uno de los

elementos de pared lateral incluye un elemento de pared lateral interno y un elemento de pared lateral externo que define un material de lámina que recibe cavidad entre ellos y que soporta respectivamente una superficie interna y una superficie externa del material de lámina, en donde se puede ver por lo menos parcialmente a través del elemento de pared lateral externo de tal manera que el material de lámina en la cavidad se puede ver desde el exterior del dispensador de servilletas, en donde se forma el elemento de pared de lado interno con una abertura que extiende una cantidad principal de la distancia desde un borde delantero hasta un borde posterior del elemento de pared de lado interno.

15

18. El dispensador de servilletas de la reivindicación 17, en donde la abertura se dispone centralmente con respecto a una dirección que se extiende a lo largo del elemento de pared lateral y perpendicular a la dirección de atrás hacia adelante.

20

19. El dispensador de servilletas de la reivindicación 17 o 18, en donde sí se dibuja solo un rectángulo de ajuste alrededor del elemento de pared de lado interno, se forma el área de abertura de por lo menos 50% del elemento de pared de lado interno.

25

20. El dispensador de servilletas de la reivindicación 17, 18 o 19, en donde el elemento de pared de lado interno se moldea por inyección integralmente con una pieza de elemento de pared posterior y es vertical con relación a un cuerpo de la pieza de elemento de pared posterior y el elemento de pared lateral externo es una pieza moldeada por inyección de forma separada.
21. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 20, en donde el elemento de pared lateral externo corta el elemento de pared posterior por vía de una proyección formada en el cuerpo del elemento de pared lateral posterior que se engancha con una ranura formada en el elemento de pared externa, en donde el elemento de pared posterior incluye una porción que se extiende por encima del fondo de la abertura en la dirección de atrás hacia adelante en el exterior del elemento de pared interna que incluye la proyección que se corta en la ranura en el elemento de pared externa, en donde la proyección se forma sobre una superficie interna del cuerpo del elemento de pared posterior que se enfrenta hacia el elemento de pared interna.
22. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 21, en donde el dispensador incluye una plataforma que es recíproca en la dirección delantera a posterior y que es para asentar

la pila de servilletas, e incluye adicionalmente un elemento de desviación para desviar la plataforma hacia la abertura de suministro para presentar la pila de servilletas en la abertura de suministro al mover la plataforma bajo la fuerza de desviación hacia la abertura de suministro cuando se agota la pila.

23. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 22, en donde el elemento de pared interna incluye primera y segunda nervaduras o canales guía que se extienden en la dirección de atrás hacia adelante y cooperan con los canales o nervaduras guía de una plataforma para guiar el movimiento recíproco de la plataforma desde una parte posterior del dispensador hasta una parte delantera del dispensador, en donde la primera y segunda nervaduras o canales guía del elemento de pared interna se ubican en lados opuestos de la abertura, en donde la plataforma es para asentar una pila de servilletas en la misma y mover la pila hacia la abertura de suministro.

24. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 23, en donde la abertura se reduce en tamaño desde un extremo delantero hasta un extremo posterior del elemento de pared de lado interno en una dirección que se extiende a lo largo del elemento de pared de lado interno que es

- perpendicular a la dirección de atrás hacia adelante de tal manera que un extremo posterior del elemento de pared de lado interno es de mayor tamaño cuando se compara con el extremo delantero, en donde el extremo posterior del elemento de pared interna se adhiere al elemento de pared posterior y el resto del elemento de pared interna se extiende libremente en una forma vertical, de voladizo desde un cuerpo general del elemento de pared posterior.
25. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 24, en donde se proporciona una pluralidad de proyecciones que se extienden desde el elemento de pared interna hacia el elemento de pared externa en un extremo posterior del elemento de pared interna que define superficies planas con respecto a una superficie plana externa del elemento de pared posterior para extenderse paralela a la superficie de la parte superior de la mesa cuando el dispensador está orientado de esa manera, en donde las superficies planas en la cavidad proporcionan un asiento sobre un extremo posterior del material de lámina.
26. El dispensador de servilletas de la reivindicación 25, en donde la pluralidad de proyecciones es parte de las nervaduras de refuerzo que se extienden en una dirección de atrás hacia adelante para reforzar el elemento de pared lateral interno ya que se proyecta

libremente desde el elemento de pared posterior.

27. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 26, en donde el elemento delantero se proporciona por un elemento de tapa que se conecta de forma giratoria a los elementos de pared lateral con el fin de que se puedan rotar entre una posición abierta en la que el espacio interior es accesible para rellenar las servilletas y una posición cerrada en la que se cierra el espacio interior y las servilletas se pueden retirar a través de la abertura de suministro incluida en el elemento de tapa.
28. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 27, en donde un elemento de pared lateral opuesto a dicho por lo menos un elemento de pared lateral también define dicha cavidad de material de lámina y dicha abertura allí.
29. Un dispensador de mesa de servilletas que incluye un elemento delantero y una carcasa de extremo abierto que define un espacio interior para alojar una pila de servilletas, en donde el elemento delantero incluye una abertura de suministro, y en donde el elemento delantero se puede mover desde una posición abierta que proporciona acceso para recargar servilletas el espacio interior y una posición cerrada para cerrar el

extremo abierto de la carcasa, en donde el elemento delantero o la carcasa incluye por lo menos una pestaña y el otro elemento delantero o la carcasa incluye una abertura pasante en la que una proyección de la pestaña se ajusta de forma elástica para mantener el elemento delantero en la posición cerrada, en donde la proyección se puede empujar desde fuera del dispensador de servilletas y moverse a través de la abertura para desviar de forma elástica la pestaña en el interior para desenganchar la proyección y la abertura con el fin de permitir que el elemento delantero se abra con respecto a la carcasa, en donde el dispensador de servilletas incluye un elemento de detección que obstruye una ruta de desviación hacia adentro de la pestaña para definir una posición de detección para limitar la desviación hacia adentro de la pestaña.

30. El dispensador de mesa de servilletas de la reivindicación 29, en donde el elemento de pestaña se adhiere a un extremo del elemento delantero o la carcasa e incluye una porción de brazo que se proyecta de forma libre desde el extremo adherido, en donde una porción de proyección en un extremo distal del brazo define la proyección para enganchar la cavidad.

31. El dispensador de servilletas de la reivindicación 29 o 30, en donde el dispensador de servilletas incluye una

- plataforma en la que la pila es para asentar que es recíproca dentro de la carcasa desde una posición retraída con respecto a la abertura de suministro a una posición más adyacente con relación a la abertura de suministro en una dirección de atrás hacia adelante, en donde el dispensador de servilletas incluye un medio de desviación, tal como un resorte, para desviar la plataforma desde la posición retraída hasta la posición más adyacente.
- 5
- 10
32. El dispensador de servilletas de la reivindicación 31, en donde se disponen la plataforma y la pestaña de tal manera que la pestaña se desvía para desenganchar la proyección de la abertura en una forma que despejada de la plataforma.
- 15
33. El dispensador de servilletas de la reivindicación 31 o 32, en donde la pestaña se proporciona por el elemento delantero y la abertura pasante se proporciona en la carcasa, en donde la abertura pasante se ubica en la carcasa por encima del plano de la plataforma en la dirección de atrás hacia adelante cuando la plataforma está en la posición más adyacente.
- 20
- 25
34. El dispensador de servilletas de la reivindicación 29, 30, 31 o 32, en donde la pestaña es parte del elemento

delantero y la abertura pasante se proporciona en la carcasa.

- 5 35. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 29 a 34, en donde el elemento delantero se proporciona por un elemento de tapa conectado de forma giratoria a la carcasa de extremo abierto que se puede rotar alrededor del pivote entre las posiciones cerrada y abierta.
- 10
- 15 36. El dispensador de servilletas de la reivindicación 35, en donde la pestaña o dichas pestañas opuestas se proporcionan en el lado del elemento de tapa o carcasa en una ubicación central con respecto a una dirección que se extiende perpendicular al eje de pivote.
- 20 37. El dispensador de servilletas de la reivindicación 35 o 36, en donde existe primera y segunda dichas pestaña y aberturas pasantes que se posicionan en la carcasa o el elemento de tapa en extremos opuestos de un conducto que se extiende desde un lado del dispensador hasta el otro en paralelo con el eje de pivote.
- 25 38. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 29 a 37, en donde el dispensador de servilletas incluye una plataforma sobre la que la

pila se asienta recíproca dentro de la carcasa desde una posición retraída con relación a la abertura de suministro hasta una posición más adyacente con relación a la abertura de suministro en una dirección de atrás hacia adelante, en donde el dispensador de servilletas incluye unos medios de desviación, tal como un resorte, para desviar la plataforma desde la posición retraída hasta la posición más adyacente, y en donde la carcasa incluye paredes laterales opuestas cada una define un canal definido entre primera y segunda nervaduras guía que se extienden en la dirección de atrás hacia adelante, en donde los lados opuestos de la plataforma cada uno incluye primer y segundo nichos guía que se guían por las nervaduras de guía en el exterior del canal, en donde por lo menos se cierra uno de los canales en un extremo delantero por una barra transversal que se extiende entre la primera y segunda nervaduras guía y la plataforma incluye por lo menos una pestaña limitadora que se dispone dentro del canal y que hace contacto con la barra transversal para limitar el movimiento de la plataforma en la dirección de atrás hacia adelante, definiendo por lo tanto la posición más adyacente de la plataforma.

25

39. El dispensador de servilletas de la reivindicación 38, en donde la barra transversal incluye el elemento de detección vertical en la dirección de atrás hacia adelante que limita el grado de deflexión de la

pestaña proporcionada con el elemento delantero cuando la proyección de la pestaña se mueve fuera de la abertura proporcionada con la carcasa.

5 40. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las
reivindicaciones 1 a 34, en donde el elemento
delantero incluye un elemento de tapa que tiene la
abertura de suministro y un elemento de bandeja, el
elemento de tapa y elemento de bandeja proporcionan un
10 cajón para recibir servilletas y que se puede mover
desde la posición abierta con respecto a la carcasa y
la posición cerrada con respecto a la carcasa, en
donde el elemento de pestaña y el elemento de
detección son parte del elemento de bandeja.

15

41. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las
reivindicaciones 29 a 41, en donde la posición de
detección se ubica hacia el exterior de un grado que
se proyecta hacia adentro de la estructura que guía la
20 pila (por ejemplo nervaduras) de tal manera que la
pestaña no se desvía internamente con el fin de
crujir, aplastarse o de otra forma hacer contacto con
la pila de servilletas o de tal manera evita más
esfuerzo de la pestaña con el fin de evitar la
25 deformación plástica de la misma.

42. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las

reivindicaciones 29 a 41, comprende primera y segunda pestañas opuestas y aberturas pasantes.

43. Un dispensador de mesa de servilletas que comprende un
5 elemento de pared posterior y elementos de pared lateral que definen una carcasa de extremo abierto que proporciona un espacio interior para alojar una pila de servilletas, y un elemento delantero que incluye una abertura de suministro que se puede mover entre
10 una posición cerrada para cerrar el extremo abierto de la carcasa y una posición abierta que proporciona acceso para recargar servilletas en el espacio interior, en donde por lo menos uno de los elementos de pared lateral incluye una pluralidad de las
15 nervaduras de guía que sobresalen en el interior que se extienden en una dirección de atrás hacia adelante de tal manera que las nervaduras están presentes en el espacio interior para poder entrar en contacto con la pila de servilletas y ayudar a mantener los bordes de
20 la pila fuera de contacto con el resto de la superficie del elemento de pared lateral, en donde las nervaduras para por lo menos un elemento de pared lateral se conectan mediante nervaduras de refuerzo que se proyectan hacia el interior desde el elemento
25 de pared lateral pero se establecen de nuevo en el grado de protrusión de las nervaduras de guía.

44. El dispensador de servilletas de la reivindicación 43,

en donde las nervaduras de guía sobresalen 5 mm o más, 6 mm o más o 7 mm o más.

- 5 45. El dispensador de servilletas de la reivindicación 43 o 44, en donde por lo menos un elemento de pared lateral incluye por lo menos 3, 4 o 5 de dichas nervaduras de guía.
- 10 46. El dispensador de servilletas de la reivindicación 43, 44 o 45, en donde las nervaduras se distribuyen de manera uniforme o aproximadamente de manera uniforme a través del elemento de pared lateral.
- 15 47. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 43 a 46, en donde las nervaduras de guía se extienden a lo largo del elemento de pared lateral en una dirección de atrás hacia adelante y las nervaduras de refuerzo se extienden a través del elemento de pared lateral.
- 20 48. El dispensador de servilletas de una cualquiera de las reivindicaciones 43 a 47, que comprende un cajón que se puede deslizar con relación a la carcasa de extremo abierto entre las posiciones cerrada y abierta, en donde se guía el movimiento del cajón mediante carriles y canales de cooperación dispuestos en lados
- 25

opuestos del cajón, en donde se proporciona una contraparte de carril o canal sobre una superficie interna del primer y segundo elementos de pared lateral de la carcasa, en donde el tercer y/o el

5 cuarto elementos de pared lateral opuestos de la carcasa incluyen dichas nervaduras de guía y refuerzo y el primer, segundo, tercer y cuarto elementos de pared lateral hacen respectivamente los cuatro lados de una carcasa de extremo abierto con forma

10 generalmente oblonga.

49. El dispensador de servilletas de la reivindicación 48, en donde el cajón y las estructuras de canal y carril son tales que el cajón se puede deslizar entre la

15 posición abierta y cerrada en una primera orientación y también en una orientación al revés, en donde el tercer y el cuarto elementos de pared lateral opuestos incluyen las nervaduras de guía y de refuerzo de tal manera que las nervaduras de guía se pueden poner en

20 contacto con la pila de servilletas en ambas orientaciones, mientras que una bandeja del cajón en la que la pila se dispone o se puede montar a lo largo del elemento de pared lateral opuesto durante el movimiento del cajón entre las posiciones abierta y

25 cerrada.

50. El dispensador de servilletas de la reivindicación 49, en donde las nervaduras de guía en uno o ambos de los

extremos opuestos se estrechan para fusionarse con el resto de la superficie del elemento de pared lateral.

51. Un elemento de tapa para una rampa de un dispensador de servilletas que se diseña para movimiento entre las posiciones abierta y cerrada con relación a la rampa, en donde el elemento de tapa comprende una abertura de suministro a través de la cual se retiran las servilletas de la rampa y por lo menos una ventana transparente a través de la que se pueden ver las servilletas en la rampa para permitir que se observe una condición de baja pila de servilletas desde el exterior del dispensador de servilletas a través de la ventana.
52. El elemento de tapa de la reivindicación 51, en donde un cuerpo del elemento de tapa es opaco de tal manera que el elemento de tapa es parcialmente transparente y parcialmente opaco cuando se ve desde el exterior, en donde el cuerpo proporciona un marco opaco alrededor de la abertura de suministro.
53. El elemento de tapa de la reivindicación 52, en donde el cuerpo y la ventana son piezas separadas adheridas juntas, preferiblemente piezas de moldeo por inyección de forma separada.

54. El elemento de tapa de la reivindicación 51, 52 o 53, en donde el elemento de tapa incluye porciones externas curvas con relación a una porción central dispuesta hacia adentro de tal manera que la abertura de suministro se ubica en el ápice del elemento de tapa con relación a las porciones externas, en donde por lo menos una de las porciones externas son transparentes para proporcionar por lo menos una ventana transparente.
55. El elemento de tapa de la reivindicación 51, 52, 53 o 54, en donde se curva el elemento de tapa, la ventana transparente se extiende a lo largo de la curva y la curvatura es tal que por lo menos 1 cm, 2 cm o 3 cm o más de una pila que tiene una lámina delantera dispuesta contra la abertura de suministro se puede ver a través de la ventana cuando se ve a lo largo de un plano que se extiende en forma perpendicular a lo largo de un eje central que pasa a través de una dirección de atrás hacia adelante de la pila.
56. Un dispensador de mesa de servilletas que comprende una rampa de extremo abierto que define un área interior para recibo de una pila de servilletas, y un elemento de tapa como se define en una cualquiera de las reivindicaciones 51 a 55 que se puede mover entre una posición cerrada con relación a la rampa y una posición abierta con relación a la rampa.

RESUMEN

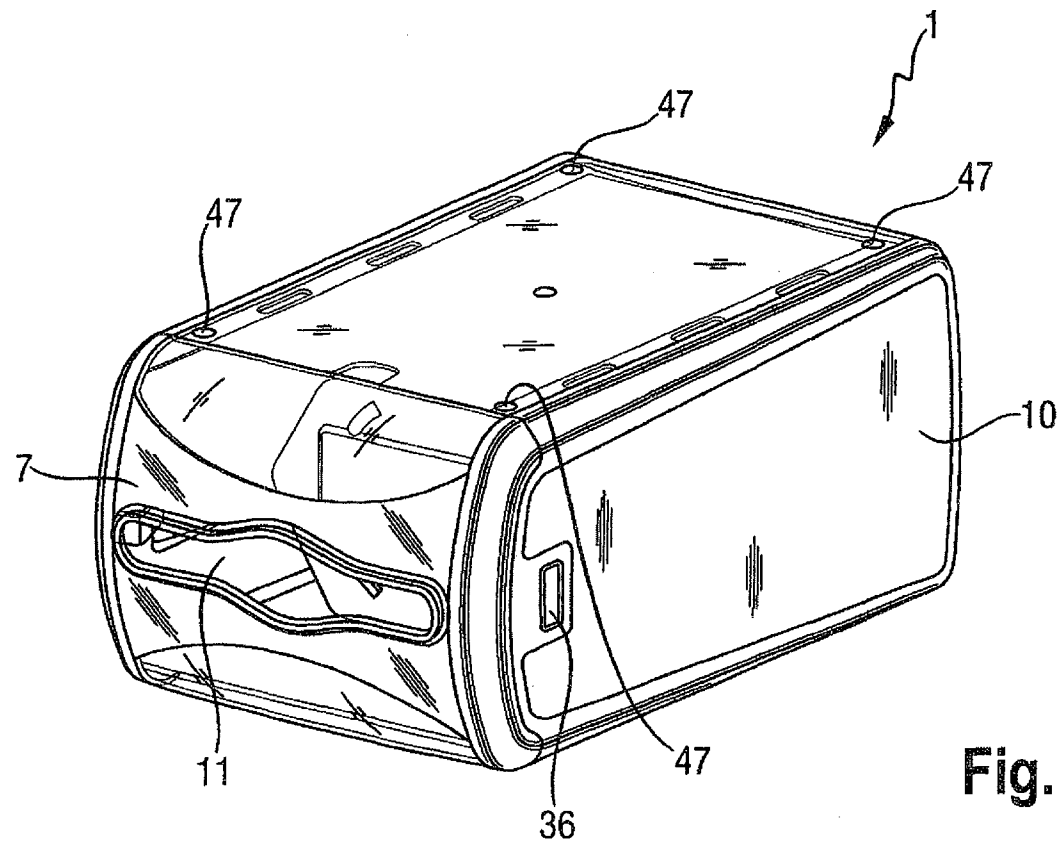
Se proporciona un surtidor de servilletas que comprende un surtidor de extremo abierto para almacenar un
5 apilado de servilletas en el mismo y un miembro frontal que se puede abrir y cerrar en relación al extremo abierto del surtidor. El surtidor está constituido de primero a cuarto miembros de pared lateral y un miembro trasero que son piezas moldeadas por inyección por separado que incluyen
10 una estructura de broche para permitir que la pieza se una por broches para formar el surtidor. Los miembros opuestos a la pared lateral son piezas idénticas que permiten que intercambien entre sí durante la fabricación mientras aún permiten que los miembros de pared lateral se unan por
15 broches para formar el surtidor. El miembro frontal incluye una ventana transparente para permitir que se observe una profundidad del apilado desde el exterior para verificar una condición de poco producto. El miembro frontal incluye lengüetas de inmovilización para inmovilizarlas en una
20 posición cerrada en relación al surtidor. Las lengüetas se pueden flexionar aunque las aberturas en el surtidor desde el exterior a una posición de liberación de inmovilización. El surtidor incluye miembros de inmovilización para evitar deflexión hacia adentro excesiva de las lengüetas de
25 inmovilización.

///

WO 2013/064165

PCT/EP2011/069116

1 / 8



///

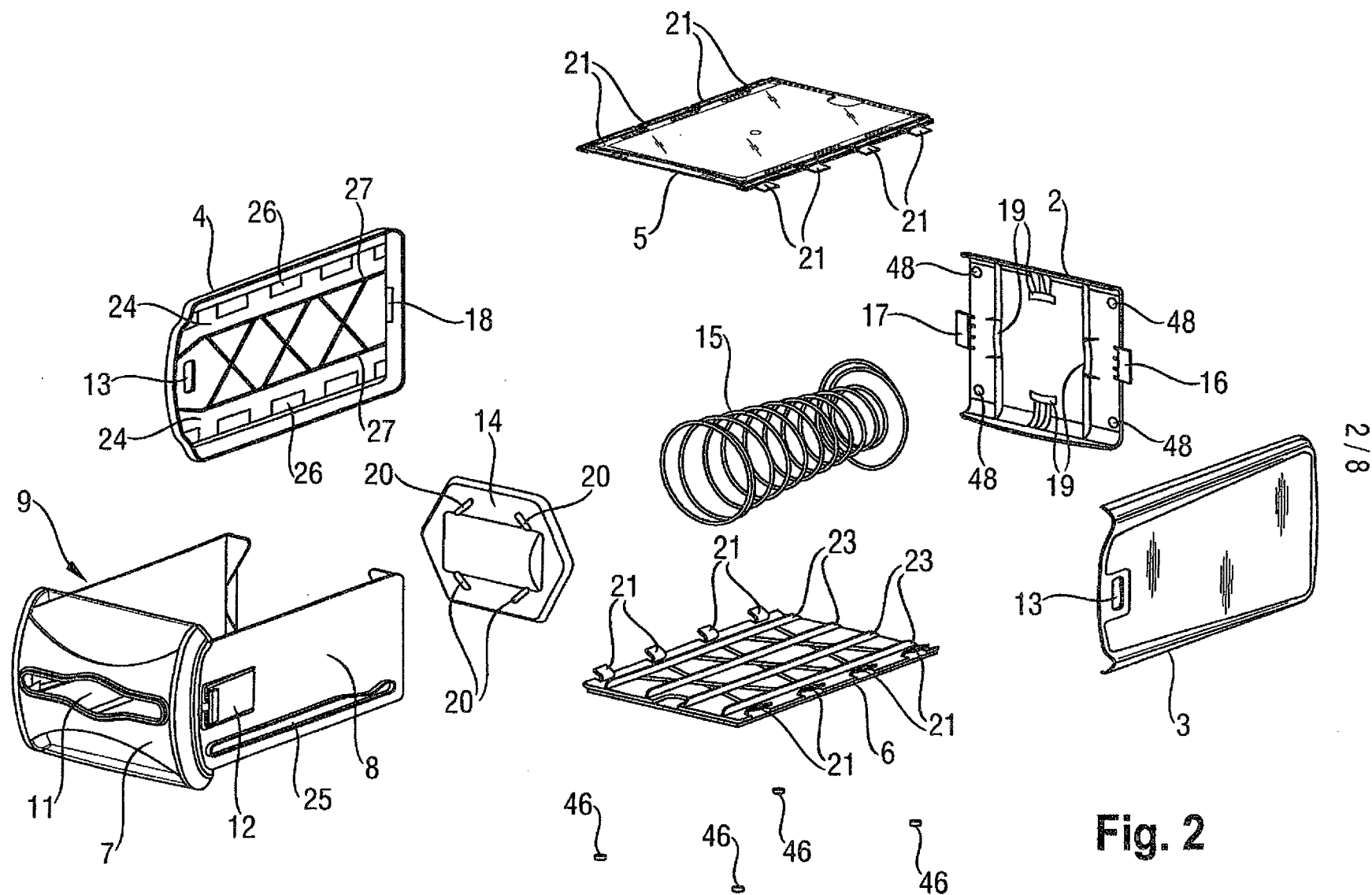
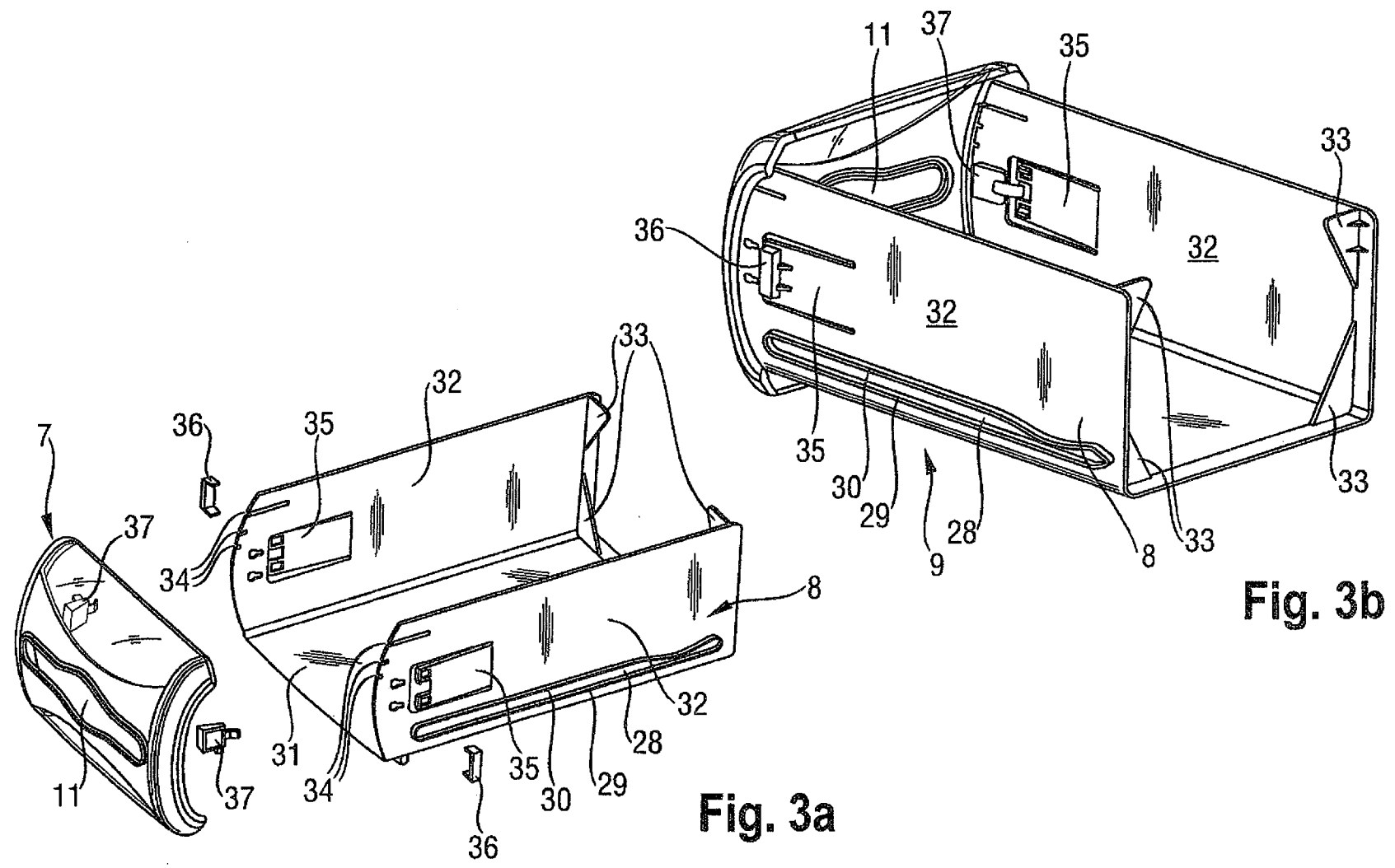


Fig. 2

2/8



3/8

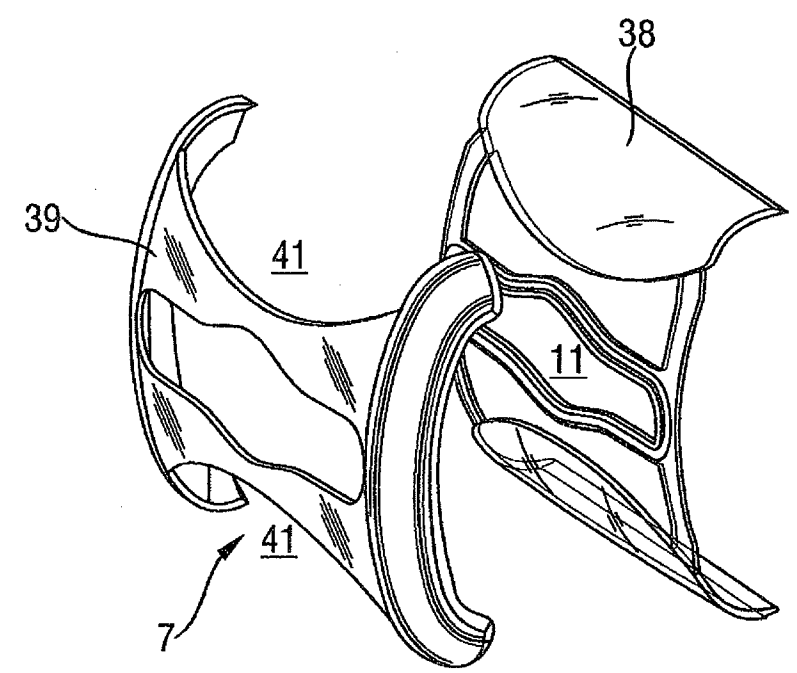


Fig. 4a

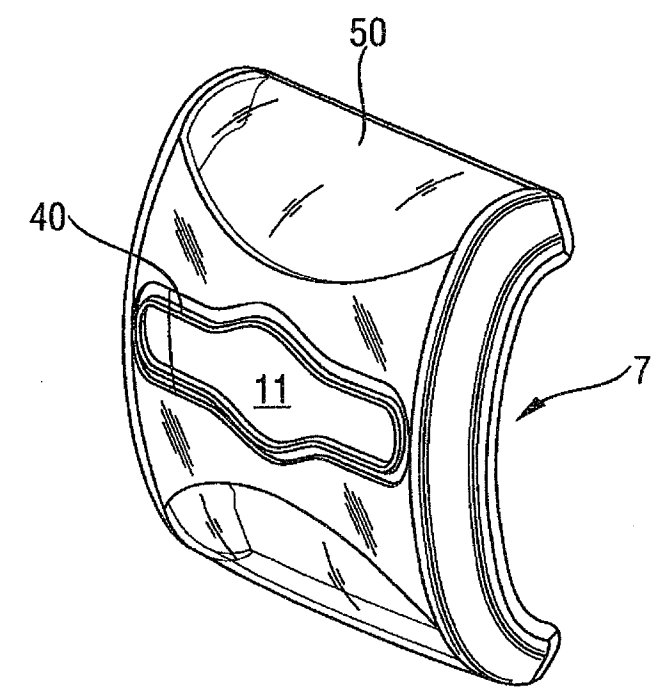


Fig. 4b

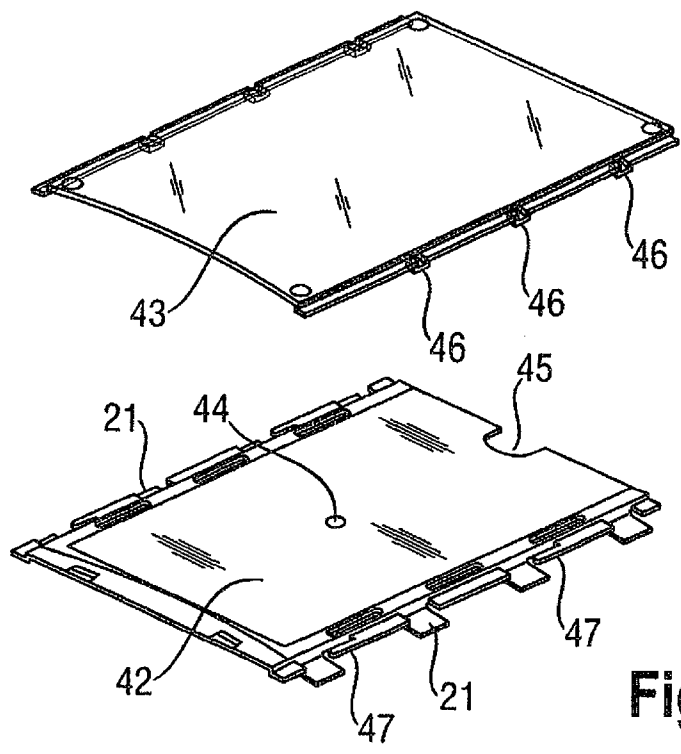


Fig. 5a

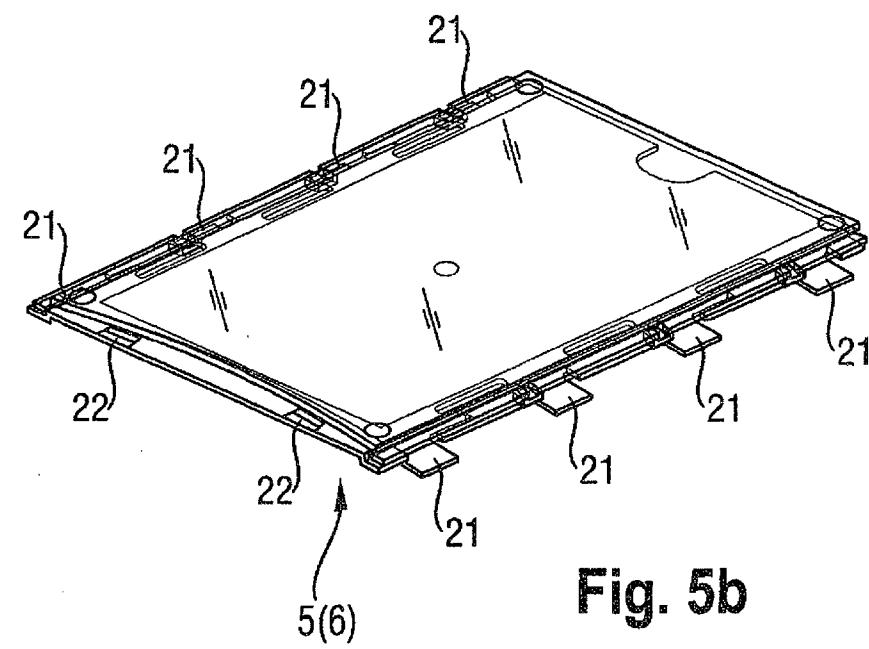


Fig. 5b

5/8

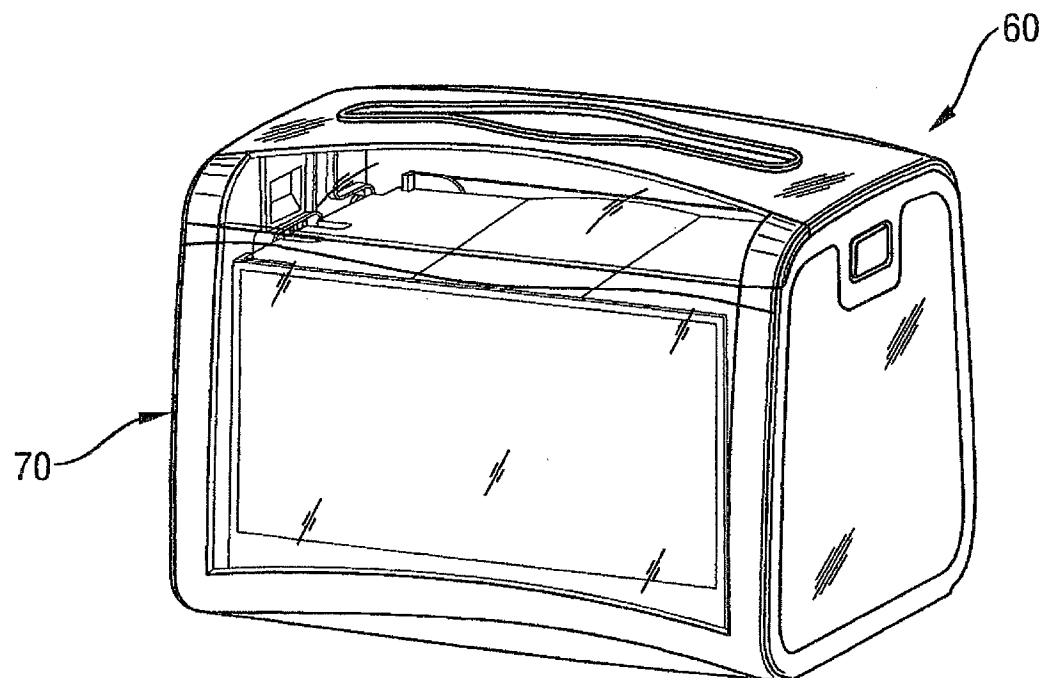


Fig. 6

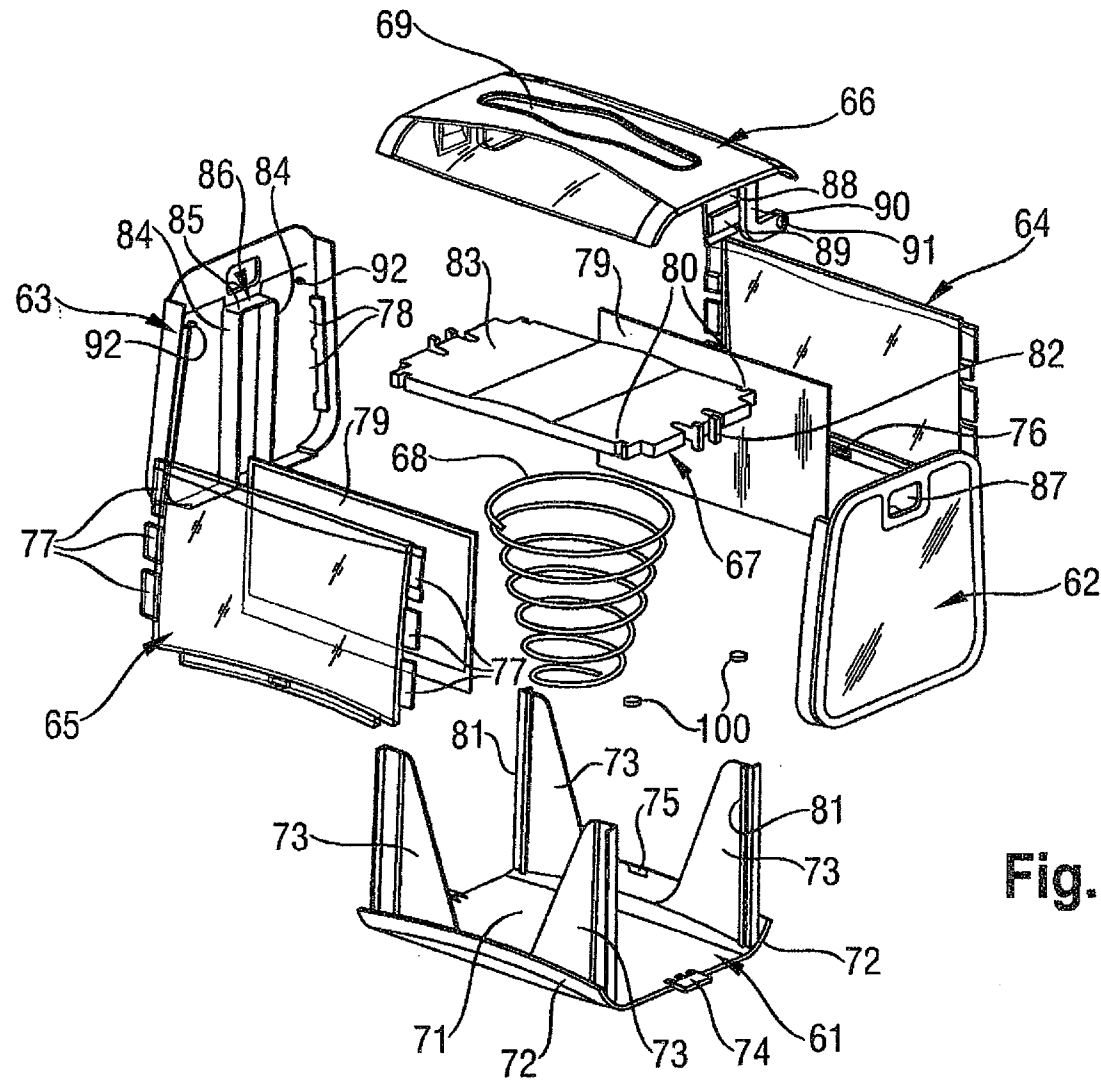
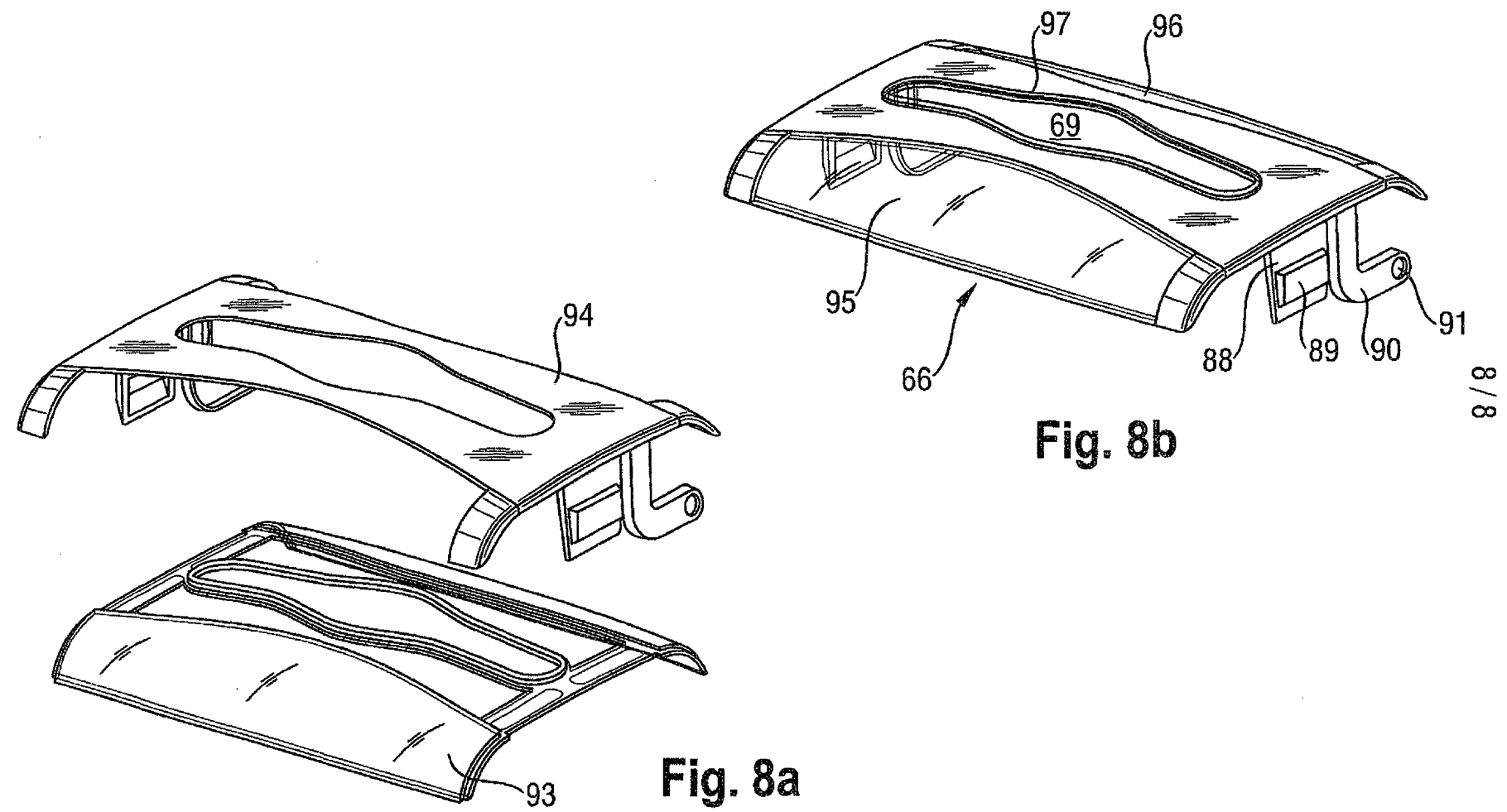


Fig. 7



PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 151872aa/ans	FOR FURTHER ACTION		See Form PCT/PEA416
International application No. PCT/EP2011/069116	International filing date (day/month/year) 31.10.2011	Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC INV. A47K10/42			
Applicant Sca Hygiene Products AB			
1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of <u>11</u> sheets, including this cover sheet. 3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising: a. ☒ (sent to the applicant and to the International Bureau) a total of <u>11</u> sheets, as follows: ☒ sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority, unless those sheets were superseded or cancelled, and any accompanying letters (see Rules 46.5, 66.8, 70.16, 91.2, and Section 607 of the Administrative Instructions). ☐ sheets containing rectifications, where the decision was made by this Authority not to take them into account because they were not authorized by or notified to this Authority at the time when this Authority began to draw up this report, and any accompanying letters (Rules 66.4bis, 70.2(e), 70.16 and 91.2). ☐ superseded sheets and any accompanying letters, where this Authority either considers that the superseding sheets contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, or the superseding sheets were not accompanied by a letter indicating the basis for the amendments in the application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box (see Rule 70.16(b)). b. ☐ (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing, in electronic form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see paragraph 3bis of Annex C of the Administrative Instructions).			
4. This report contains indications relating to the following items: ☒ Box No. I Basis of the report ☐ Box No. II Priority ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability ☒ Box No. IV Lack of unity of invention ☒ Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement ☐ Box No. VI Certain documents cited ☒ Box No. VII Certain defects in the international application ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application			
Date of submission of the demand		Date of completion of this report	
26.08.2013		03.02.2014	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Fax: +31 70 340 - 3016		Authorized officer Zuurveld, Gerben Telephone No. +31 70 340-4545	



INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/EP2011/069116

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the **language**, this report is based on
 - ☒ the international application in the language in which it was filed
 - ☐ a translation of the international application into , which is the language of a translation furnished for the purposes of:
 - ☐ international search (under Rules 12.3(a) and 23.1(b))
 - ☐ publication of the international application (under Rule 12.4(a))
 - ☐ international preliminary examination (under Rules 55.2(a) and/or 55.3(a) and (b))
2. With regard to the **elements*** of the international application, this report is based on *(replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report):*

Description, Pages

1-30 as originally filed

Claims, Numbers

1-51 filed with the letter of

16-01-2014

Drawings, Sheets

1/8-8/8 as originally filed

- ☐ a sequence listing - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.
3. ☒ The amendments have resulted in the cancellation of:
 - ☐ the description, pages
 - ☒ the claims, Nos. 52-56 as originally filed
 - ☐ the drawings, sheets/figs
 - ☐ the sequence listing (*specify*):
 - ☐ any table(s) related to sequence listing (*specify*):
 4. ☒ This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since either they are considered to go beyond the disclosure as filed, or they were not accompanied by a letter indicating the basis for the amendments in the application as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rules 70.2(c) and (c-bis)):
 - ☐ the description, pages
 - ☒ the claims, Nos. 50
 - ☐ the drawings, sheets/figs
 - ☐ the sequence listing (*specify*):
 5. ☐ This report has been established:
 - ☐ taking into account the rectification of an obvious mistake authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rules 66.1(d-bis) and 70.2(e)).
 - ☐ without taking into account the rectification of an obvious mistake authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rules 66.4bis and 70.2(e)).

**INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY**

International application No.
PCT/EP2011/069116

6. ☐ Supplementary international search report(s) from Authority(ies) has/have been received and taken into account in establishing this report (Rule 45bis.8(b) and (c)).

Box No. IV Lack of unity of invention

1. ☒ In response to the invitation to restrict or pay additional fees, the applicant has, within the applicable time limit:
- ☐ restricted the claims.
 - ☒ paid additional fees.
 - ☐ paid additional fees under protest and, where applicable, the protest fee.
 - ☐ paid additional fees under protest but the applicable protest fee was not paid.
 - ☐ neither restricted the claims nor paid additional fees.
2. ☐ This Authority found that the requirement of unity of invention is not complied with and chose, according to Rule 68.1, not to invite the applicant to restrict or pay additional fees.
3. This Authority considers that the requirement of unity of invention in accordance with Rules 13.1, 13.2 and 13.3 is:
- ☐ complied with.
 - ☒ not complied with for the following reasons:
see separate sheet
4. Consequently, this report has been established in respect of the following parts of the international application:
- ☒ all parts.
 - ☐ the parts relating to claims Nos. .

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT
ON PATENTABILITY

International application No.
PCT/EP2011/069116

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	<u>1-16, 29-49, 51</u>
	No: Claims	<u>17-28</u>
Inventive step (IS)	Yes: Claims	<u>1-16, 29-49, 51</u>
	No: Claims	<u>17-28</u>
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	<u>1-49, 51</u>
	No: Claims	

2. Citations and explanations (Rule 70.7):

see separate sheet

Box No. VII Certain defects in the international application

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

see separate sheet

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/EP2011/069116

Re Item I

Basis of the report

- 1 The applicant's arguments have been considered and give rise to the following remarks (cf. PCT Guidelines 19.22).
- 2 Amended claim 46 fulfils the requirements of Article 34(2)(b) PCT, as it has a basis in the application as originally filed.
- 3 New claim 50 filed by the applicant in response to the written opinion introduces subject-matter which extends beyond the content of the application as filed, contrary to Article 34(2)(b) PCT. The applicant has indicated page 14, lines 20 to 24, page 27, line 37, page 28 lines 1 and 2 and page 15, line 1 to 3 as the basis for the subject-matter of this new claim.
 - 3.1 The wording of claim 50 can indeed be derived from this passages. However, the applicant has not introduced the wording of the introduction of the last paragraph on page 27, from which the wording "there is a transparent piece and an opaque piece" is taken. This paragraph clearly states, cf. line 36, that "the lid member is a two-piece construction made from separate injection molded pieces."

Since the wording "two-piece construction" is not included in the wording of claim 50, the subject-matter of claim 50, by means of the wording "the pieces including a transparent piece and an opaque piece", does not exclude that there are more than two pieces, which is in contradiction to the explicit wording "two-piece construction" on page 27. Therefore the subject-matter of claim 50 has been considered to extend beyond the content of the application as filed.
 - 3.2 Furthermore, page 15, lines 2 and 3 read: "the opaque **body** piece and the transparent **window piece and lip piece(s)** are positioned so that the lip **area** and ~~the each~~ window are isolated from one another by an opaque area." This does not correspond to the last line of claim 50. The applicant has not indicated why this changed wording does not contravene Article 34(2)(b) PCT. The requirements of Rule 70.2(c) and (c-bis) do therefore not seem to be fulfilled, allowing this report to be established as if this amendment had not been made.
- 4 The reasoned statement with regard to novelty and inventive step is therefore based on claims 1 to 49 and 51.

- 5 With respect to the mentioned "second written opinion" (paragraph 3 of the applicant's letter) it is referred to the Official Journal 10/2011 (http://archive.epo.org/epo/pubs/oj011/10_11/10_5321.pdf), where it is stated that the EPO, as a rule, will issue one additional written opinion (i.e. form 408). After the one additional written opinion, the IPER is issued. The procedure does not provide for a second additional written opinion.

Re Item IV

Lack of unity of invention

- 1 The objection with regard to lack of unity of invention is maintained.
- This Authority considers that the application does not meet the requirements of unity of invention and that there are 5 inventions covered by the present set of claims indicated as follows:
- I: Claims 1 to 16, directed to a tabletop napkin dispenser comprising a rear wall member, four side wall members and a front member including a dispensing opening;
- II: Claim 17 to 28, directed to a tabletop napkin dispenser with an outer side wall being at least partly see-through;
- III: Claim 29 to 38, directed to a tabletop napkin dispenser with a front member being moveable from an open position and a closed position;
- IV: Claim 39 to 45, directed to a tabletop napkin dispenser with a side wall member including a plurality of interiorly protruding guide ribs;
- V: Claim 46 to 50 and 52, directed to a lid member for a chute of a napkin dispenser having at least one transparent window through which napkins in the chute are viewable.
- 2 The reasons for which the inventions are not so linked as to form a single general inventive concept, as required by Rule 13.1 PCT, are as follows.
- 2.1 Based on prior art document US2005/0199643 (TRAEX COMPANY, "Dispenser for a paper product", published 15.09.2005), the contributions over the prior art from each of the independent claims 1, 17, 29, 39 and 46 (being the Special Technical Features of each invention, Rule 13.2 PCT) are not the same.

And neither are these Special Technical Features corresponding as they solve different unrelated problems, see also the **Written Opinion of the International Searching Authority** and the **Invitation To Restrict Or Pay Additional Fees (Form 405)**.

- 2.2 Therefore, no technical relationship between the inventions involving such STF is present in the application as required by Rule 13.2 PCT. Consequently, the application does not meet the requirements of Unity of Invention as defined in Rule 13.1 PCT.

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

- 1 Reference is made to the following documents:
- | | |
|----|--|
| D1 | EP 1 656 870 A2 (FORT JAMES CORP [US]) 17 May 2006
(2006-05-17) |
| D2 | EP 1 693 304 A1 (TALLERES IND HIVA S A [CR]) 23 August 2006
(2006-08-23) |
| D3 | US 2005/199643 A1 (SMILEY CHARLES F [US] ET AL) 15
September 2005 (2005-09-15) |
| D4 | US 2006/273100 A1 (CITTADINO ANTONIO M [US] ET AL) 7
December 2006 (2006-12-07) |
| D5 | WO 2006/132618 A1 (SCA TISSUE NORTH AMERICA LLC [US];
WIESER RUSSELL G [US]; OTT WOLFGANG) 14 December
2006 (2006-12-14)cited in the application |
| D6 | WO 2005/107546 A1 (SCA HYGIENE PROD AB [SE]; ZEIRON
KENT [SE]) 17 November 2005 (2005-11-17) |
| D7 | US 2 081 564 A (NICHOLAS TUSZYNSKI) 25 May 1937
(1937-05-25) |
| D8 | US 2003/057221 A1 (GUILLEMETTE PHILIPPE [FR] ET AL) 27
March 2003 (2003-03-27) |

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/EP2011/069116

D9 US 5 131 561 A (CASPERSON C PATRICK [US] ET AL) 21 July
1992 (1992-07-21)

2 First Invention, claims 1 to 16

- 2.1 The applicant's reasoning can be followed, in that the subject-matter of claim 1 satisfies the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT, for the following reason.
- 2.2 In order to arrive at the subject-matter of claim 1, starting from document D1, which is considered to be closest prior with respect to said subject-matter, the skilled person would need at least two steps, which are also linked to each other. Those steps being:
- I) to have four side wall members that are separate injection molded pieces, and
 - II) to have those pieces and a rear wall member clip together.
- 2.3 Claims 2 to 16 are dependent on claim 1 and as such also satisfy the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT.

3 Second Invention, claims 17 to 28

- 3.1 With regard to the subject-matter of claim 17, the following is noted.
- 3.2 The applicant states that according to the dictionary, the meaning of the term "major" is "designating the greater or relatively greater of or of two things, classes, etc. ...". Although this definition can be considered as valid, the Oxford University Press dictionary gives different definitions of the term "major", one of the definitions being "important, serious, or significant" (see annexed copy of the Oxford dictionary).
- Following this definition, which is just as valid as the definition given by the applicant, the wording of claim 17 would have to be considered as "A tabletop napkin dispenser... ..formed with an opening that extends a major, **i.e an important, serious, or significant** amount of the distance from a front edge to a rear edge of the inner side wall member so that sheet materials of smaller height than that accommodated by the cavity can be retrieved from the interior space through the opening."

The thumb-sized cut-out in wall 33 of the napkin dispenser of document D5 extends a significant amount of the said distance, because it enables a user to retrieve sheet materials of smaller height than that accommodated by the cavity from the interior space through the opening, as claimed in claim 17.

It is therefore maintained that the subject-matter of claim 17 is not novel in view of document D5, Article 33(2) PCT.

3.3 It is to be noted, that if the subject-matter of claim 17 had been combined with the features of claim 19 (i.e. ...at least 50%...), than the subject-matter of claim 17 would have been considered novel over the prior art. However, the subject-matter of such an amended claim would not have been considered inventive in view of document D5, because increasing the area of the thumb-sized cut-out, in order to solve the objective problem of how to allow the use of smaller sized sheet materials, is just one of the obvious possibilities the skilled person would choose from in order to solve this problem.

3.4 It is admitted that the opening formed between sidewalls 73 (see figure 7 of the application) is different from what is known from the prior art. However, at present the wording of claim 17 does not reflect this difference.

3.5 The subject-matter of dependent claims 18 to 28 is either known from (in combination or per sé) or approached by the available prior art, cf. the cited passages in the search report, and does therefore not satisfy the requirements of novelty, Article 33(2) PCT, or inventive step, Article 33(3) PCT.

4 Third Invention, claims 29 to 38

4.1 The applicant's reasoning can be followed, in that the subject-matter of claim 29 satisfies the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT, for the following reason.

4.2 In order to arrive at the subject-matter of claim 29, starting from document D5, which is considered to be closest prior with respect to said subject-matter, the skilled person would need several steps, which are also linked to each other. Those steps being:

- I) the lid including at least one tab having a projection thereon that resiliently snaps into a through-opening in the housing;
- II) that the projection is push-able from outside of the napkin dispenser; and
- III) having a stop member obstructing a path of inward deflection.

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/EP2011/069116

- 4.3 Claims 30 to 38 are dependent on claim 29 and as such also satisfy the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT.

5 Fourth Invention, claims 39 to 45

- 5.1 The applicant's reasoning can be followed, in that the subject-matter of claim 39 satisfies the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT, for the following reason.
- 5.2 In order to arrive at the subject-matter of claim 39, starting from document D7, which is considered to be closest prior with respect to said subject-matter, the skilled person would need at least two steps, which are also linked to each other. Those steps being:
- I) to include a drawer that is slidable relative to the open ended housing;
 - II) providing cooperating rails and channels guiding the movement of the drawer.
- 5.3 Claims 40 to 45 are dependent on claim 39 and as such also satisfy the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT.

6 Fifth Invention, claims 46 to 49 and 51

- 6.1 The applicant's reasoning can be followed, in that the subject-matter of amended claim 46 satisfies the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT, for the following reason.
- 6.2 In order to arrive at the subject-matter of claim 46, starting from document D9, which is considered to be closest prior with respect to said subject-matter, the skilled person would need at least two steps, which are also linked to each other. Those steps being:
- I) to apply a body to the lid member about the dispensing opening; and
 - II) making that body opaque, whereas the lid member itself is transparent.
- There is especially no hint for the skilled person in document D9 for this second step.
- 6.3 Claims 47 to 49 and 51 are dependent on claim 46 and as such also satisfy the requirements of novelty, Article 33(2) PCT and inventive step, Article 33(3) PCT.

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
REPORT ON PATENTABILITY
(SEPARATE SHEET)**

International application No.

PCT/EP2011/069116

Re Item VII

Certain defects in the international application

- 1 The features of the claims should have been provided with reference signs placed in parentheses (Rule 6.2(b) PCT).

HOFFMANN · EITLE

MÜNCHEN LONDON DÜSSELDORF

HOFFMANN · EITLE · Postfach 81 04 20 · D-81904 München
European Patent Office

80298 Munich

Munich, January 16, 2014

Our Ref.: 151 872 t7/rkr
International Application PCT/EP2011/069116
SCA Hygiene Products AB

This is in response to the written opinion dated December 16, 2013.
We are enclosing amended claims 1 to 51 to replace claims 1 to 52
as previously filed. These amended claims are to form the basis for
subsequent international preliminary examination.

1. Amendments

In response to item I, 1 to 4 of the written opinion, previous
claim 51 has been revised in enclosed claim 50 so as to
directly recite the wording of page 14, lines 20 to 24, page 27,
line 37, page 28, lines 1 and 2, and page 15, lines 1 to 3. We
trust this overcomes the added subject-matter issue.

Previously filed claim 46 has been amended to include the
subject-matter of previously filed claim 47.

2. Patentability

The positive patentability opinion given with regard to the
first, third, and fourth inventions according to the claims as
previously on file is appreciated.

In cooperation with/in Kooperation mit
HOFFMANN · EITLE S.R.L., MILANO
www.hoffmanneitle.it
HOFFMANN · EITLE S.L.U., MADRID
www.hoffmanneitle.es

[1] nicht Patentanwalt/not German Patent Attorney
[2] nicht/not European Patent Attorney
[3] nicht/not European Trademark Attorney
[4] Dutch Patent Attorney
[5] nicht/not British Patent Attorney
[6] Belgian Patent Attorney
[7] regulated by IPREG

EPO - Munich
58
17. Jan. 2014

Confirmation

PATENTANWÄLTE · MÜNCHEN EUROPEAN PATENT ATTORNEYS EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

Rainer Zangs, Dipl.-Ing.
Matthias Kindler, Dr., Dipl.-Chem.
Christiane Stein-Dräger, Dr., Dipl.-Chem.
Veit Frank, Dipl.-Ing., M.Sc. (London)
Leo Polz, Dr., Dipl.-Chem.
Christopher Furlong, B.E. (U.C.D.) C.P.A. [1,3,7
Thorsten Bausch, Dr., Dipl.-Chem.
Thomas Koch, Ph.D. (London), Dipl.-Ing.
Joseph Taormino, Ph.D. (J.H.U.) [1,3
Peter Klusmann, Dr., Dipl.-Chem.
Georg Siegert, Dr., Dipl.-Phys.
Peter Schweighart, Dr., Dipl.-Ing.
Stefan Mayrhofer, Dr., Dipl.-Ing., LL.M.
Matthias Wolf, Dr., Dipl.-Chem.
Klemens Stratmann, Dr., Dipl.-Chem.
Peter Wiedemann, Dipl.-Ing.
Lorenz von Kurowski, Dr., Dipl.-Ing.
Joachim Renken, Dr., Dipl.-Chem.
Jan-Hendrik Spilgies, Dr., Dipl.-Chem.
Elisabeth Engelhard, Dr., Dipl.-Biol.
Martin Bachelin, Dr., Dipl.-Chem.
Stephan Disser, Dr., Dipl.-Chem.
Ulrike Giesla, Dr., Dipl.-Chem.
Kathrin Fuchsle, Dr., Dipl.-Chem.
Anne K. Schön, Dipl.-Ing.
Henrik Vocke, Dr., Dipl.-Ing.
Andreas Görg, Dipl.-Ing., DIP (FPLC)
Frank van Bouwelen, Ph.D. (Cantab), M.Sc. [1,4
Morten Carberg, M. Chem. (Oxon) C.P.A. [1,3,7
Klaus Breitenstein, Dr., Dipl.-Chem.
Markus G. Müller, Dr., Dipl.-Phys., M.Sc.
Karen Thirlwell, B.Sc. (Bristol) C.P.A. [1,3,7
Bianca-Lucia Vos, Dr., Dipl.-Chem.
Andreas Steffert, Dr., Mag. rer. nat. (Biol.) [3
Christine Strege, Dr., Dipl.-Ing.
Nicolas Douxchamps, Ir. [1,3,6
Greg Sach, B.Sc. (U.C.L.) C.P.A. [1,3,7
Daniel Collier, Ph.D. (Cantab), Dott. in Fisica
Timo Pruß, Ph.D. (York), Dipl.-Chem.
Wilko Regenhart, Dr., Dipl.-Chem. [2
Leonard L. Werner-Jones, Dr., B.A. (Biol.)
Michele Baccelli, Dott. in Ing. [1,3
Dominik Scheible, Dr., Dipl.-Phys.
Frederike Heckmann, Dr., Dipl.-Chem. [2
Daniel Grohs, Dr., Dipl.-Chem.
Nadja Muncke, Dr., (Biol./Chem.), C.P.A. [1,3,7
Andreas Brzank, Dr., Dipl.-Phys.
Stephan Grimm, Dr., Dipl.-Chem.
Dedean Mulhern, Ph.D. (DCU) [1,3
Jan Carl Zillies, Dr., Apotheker
James Ogle, Ph.D. (Cantab), Dipl.-Biochem., C.P.A. [1,7
Marco Benedetto, Dott. in Chimica [1,3
Johannes D. Glas, Dipl.-Ing.
Giovanni Corneo, Dott. in Ing. [1,3
Bernd Kröger, Dr., Biochem. [1,3
Masashi Egawa, Dr., Dipl.-Chem. [1,3
Stephan Steinmüller, Ph.D. (Cantab), Dipl.-Phys.
Jens Graeber, Ph.D., M.Sc. (Chem.)
Debra Lewis, M.A. (Cantab) C.P.A. [1,7
Benjamin Bubendorfer, Dipl.-Ing. [2
Stephan Kutik, Dr., Dipl.-Biochem. [3
Daniel S. Roser, Dipl.-Ing. [3
Axel T. Esser, Dr., Dipl.-Phys. [2
Christian Brazel, Dr., Dipl.-Chem. [2,3
Christian Schreiber, Ph.D., M.Sci. (Cantab) [2,3

RECHTSANWÄLTE · MÜNCHEN ATTORNEYS AT LAW EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

Wedig v.d. Osten-Sacken, LL.M.
Holger Stratmann
Christian Holger Folz, Dr. jur.
Dirk Schüller-Langeheine, Dr. jur.
Anja Petersen-Padberg, Dr. jur.
Marc Dernaue, Dr. jur., LL.M.
Angela Wenninger-Lenz
Clemens Tobias Steins, Dr. jur., LL.M.
Isabelle Kuschel, LL.M.
Niels Hölder, Dr. jur., LL.M.
Michaela Ring
Esther Pfaff, Dr. jur., LL.M.
Heike Alps, LL.M.

PATENTANWÄLTE · DÜSSELDORF EUROPEAN PATENT ATTORNEYS EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

C. Thomas Becher, Dipl.-Ing.
Volker Tillmann, Dipl.-Phys.
George Seezink, M. Sc. (Utrecht) [1,3,4

BRITISH PATENT ATTORNEYS · LONDON EUROPEAN PATENT ATTORNEYS EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

David J. Lethem, M.A. (Cantab) [3,7
Alistair Russell, M.Eng. (Cantab) [3,7
David Sproston, B.Sc. (London) [7
Andrew Swan, M.Sc. (Dunelm) [3,7
Matthew Birkett, M.Chem. (Oxon) [3,7
Marko Dragosavac, Ph.D., M.Sci. (Cantab) [3,7
Mark A. C. Jones, D.Phil., M.Phys. (Oxon) [3,7
Gregory Stepney, Ph.D. (Nott.) [3,7
Benjamin Levine, M.Eng. (Cantab) [3,5,7

CONSULTANTS · MÜNCHEN / LONDON

Roy D. Marsh, M.A. (Oxon) C.P.A. [7
Stephen J. Avery, M.A. (Oxon) [7
Alan Mitchell, M.A. (Oxon) [3,7

MÜNCHEN

Arabellastrasse 4
D-81925 München
Fax +49 89 918356
Telefon +49 89 92409-0
pm@hoffmanneitle.com

LONDON [7

Harnsworth House
13-15 Bouverie Street
London EC4Y 8DP
Phone London +44 20 7427 0200
www.hoffmanneitle.com

2.1 Second Invention, Claims 17 to 28

In item V, 3.2 of the written opinion, discussion is provided concerning the definition of the opening according to claim 17 whereby the opening is described as extending a "major amount of the distance from the front edge to a rear edge of the inner sidewall member". According to item V, 3.2 of the written opinion, "the feature 'major amount' cannot be considered clear, Article 6 PCT (see also PCT Guidelines 5.34). A novelty reasoning cannot be based on a differentiating feature that is unclear". We are enclosing a dictionary definition of the word "major", which supports the arguments we previously presented. In the relevant entry in the dictionary, major is defined as "designating the greater or relatively greater of or of two things, classes, etc. ..."

Thus, in claim 1, the opening is required to extend at least a majority of the distance from the front edge to a rear edge of the inner sidewall member. This excludes configurations like that shown in figure 4 in which the thumb cutout in the wall 33 extends only an insignificant amount of the distance from the front edge to the rear edge. We thus submit that the "major" wording of claim 17 is clear according to the enclosed dictionary definition and is certainly clear enough to distinguish over the thumb-sized cutout in the wall 33 of figure 4 of D5.

We further submit that the inventive step reasoning section 3.2 of our submission of August 19, 2013 remains applicable. In particular, the thumb-sized cutout in the wall 33 is designed to allow sheet materials of the same extent as the wall member, in the front to rear direction of the wall member 33, to be grasped. No allowance is made for the possibility of it being desirable to have smaller sized sheet materials. As such, D5 does not address the objective technical problem, nor does it suggest a solution thereto. Accordingly, the subject-matter of claim 17 does not follow in an obvious way from the cited prior art.

2.2 Fifth Invention, Claims 46 to 50

In item V, 6.3 of the written opinion, it is acknowledged that D9 discloses "the whole of faceplate 4 is made of transparent plastic and it has a dispensing opening in its centre". The present application according to amended claim 46 requires a body of the lid member to be opaque so that the lid member is partly transparent and partly opaque when viewed from the outside, wherein the body provides an opaque frame

about the dispensing opening and further wherein transparent windows are disposed on both sides of the dispensing opening. Such a structure is particularly designed for providing function oriented windows to allow a stack depletion state to be determined, while at the same time providing an opaque area framing the dispensing opening to provide for function oriented dispensing from the dispensing opening. The claimed arrangement of transparent windows disposed on either side of a dispensing opening framed by an opaque area serves to provide a user intuitive dispensing area and stack depletion determining windows.

D9 discloses at column 2, lines 19 to 24 "the interchangeable faceplates can be of transparent material, such as transparent plastic, to enhance the visibility of the napkins stored in the dispenser, which is of particular importance and utility when the napkins are printed with either a design or identifying information such as a restaurant logo". A stack depletion determining function is not described in D9. Accordingly, D9 does not hint at a provision of a lid member that includes windows providing a stack depletion determining function disposed on either side of a dispensing opening that is framed by an opaque frame so that the lid member is partly transparent and partly opaque. Such a functionally oriented hybrid of transparent and opaque material does not follow in any obvious way from cited prior art reference D9 or the other prior art citations.

3. Further Proceedings

We request favourable reconsideration of the patentability opinion given in the second written opinion, in view of the above comments and enclosed claim amendments.



Greg Sach
European Patent Attorney
Association No. 151

Encl.:
Claims 1 to 51
Dictionary excerpt

Claims

1. A tabletop napkin dispenser comprising:
 - a rear wall member and four side wall members that are mounted to the rear wall member to
 - 5 define an open ended box providing a housing for a stack of napkins; and
 - a front member including a dispensing opening, the front member moveable between an open position with respect to the open ended box to provide access for refilling the napkin dispenser and a closed position to close the open end of the box;
 - wherein the rear wall member and the four side wall members are separate injection molded
 - 10 pieces that are clipped together to form the open ended box;
 - wherein the sidewall members include first and second opposed sidewall members that are identical pieces in that they are formed by the same first injection mould and include third and fourth sidewall members that are identical pieces in that they are formed by the same second injection mould;
 - wherein the first and second sidewall members are interchangeable with one another during
 - 15 assembly of the open ended box, and the third and fourth sidewall members are interchangeable with one another during assembly of the open ended box, yet the sidewall member pieces and the rear member piece would still clip together in the same way to assemble the open ended box if the first and second side wall members were so interchanged and the third and fourth side wall members were so interchanged.
- 20 2. The napkin dispenser of claim 1, wherein the pieces are clipped together by way of respective projections snap fitting into respective recesses.
3. The napkin dispenser of claim 1 or 2, wherein the napkin dispenser includes a platform and a biasing member, the platform being biased by the biasing member toward the dispensing opening so that
- 25 the platform forces the stack of napkins toward the dispensing opening from a rear side of the stack.
4. The napkin dispenser of claim 3, wherein the platform is provided by a further separate injection molded piece.
- 30 5. The napkin dispenser of claim 1, 2, 3 or 4, wherein the front member is provided by a drawer that is slideable within the open ended box between the open position and the closed position, the drawer defining a tray for receipt of the stack of napkins.
6. The napkin dispenser of claim 5, wherein the first and second opposed side wall members each
- 35 include first and second drawer guide channels or guide rails so that the first and second sidewall members are each useable as both a left-hand piece and a right-hand piece of the open-ended box, yet corresponding opposed guide rails or channels fitting with counter part guide channels or rails of the

drawer would still be provided even if the first and second opposed sidewall members were interchanged during assembly of the open-ended box.

7. The napkin dispenser of claim 1, 2, 3 or 4, wherein the front member is provided by a lid member that is pivotably mounted to the open ended box for rotation between the open and closed positions.

8. The napkin dispenser of claim 7, wherein first and second opposed side wall members each have first and second pivot members so that the first and second sidewall members are each useable as both a left-hand piece and a right-hand piece of the open-ended box, yet corresponding pivot members engaging counterpart pivot members of the lid member would still be provided even if the first and second sidewall members were interchanged during assembly of the open ended box.

9. The napkin dispenser of any one of the preceding claims, wherein the rear wall member defines a flat inner surface with respect to a flat tabletop surface upon which the napkin dispenser can stably stand and opposed curved side parts connecting with opposed side walls to give a rounded outer profile to the napkin dispenser.

10. The napkin dispenser of claim 9, wherein the opposed curved side parts include engagement projections that snap fit into engagement recesses in the corresponding side wall members.

11. The napkin dispenser of claim 10, wherein the rear wall member includes upstanding side walls that extend along opposed side wall members and are respectively located on the same side of the rear wall member as the opposed curved side parts of the rear wall member, wherein the upstanding side walls are each formed with cut outs to reveal the engagement projection on the curved side parts as viewed along a plane parallel with the flat base part of the rear wall member.

12. The napkin dispenser of claim 11, wherein the cut outs extend to the front edge of the upstanding side walls and the cut outs reduce in length in a direction along the upstanding side wall from a front end to a rear end of the upstanding side wall.

13. The napkin dispenser of any one of the preceding claims, wherein upstanding side walls of the rear side wall member extend along the adjacent third and fourth side wall members to define a sheet material receiving cavity, wherein the third and fourth side wall members and the upstanding side walls cooperate to support the sheet material in the cavity, and wherein the third and fourth side wall members are, at least partly, transparent so that the sheet material can viewed from through the respective side wall member from outside the napkin dispenser.

14. The napkin dispenser of any one of claims 1 to 10, wherein opposed side wall members are made up of an inner wall member and an outer wall member that are separately injection molded pieces so as to define a cavity between them for receipt of sheet material, wherein the first and second wall members support opposing major surfaces of the sheet material, and wherein the outer wall member is transparent so that the sheet material in the cavity can be viewed from the outside of the napkin dispenser through the outer wall member.
15. The napkin dispenser of claim 14, wherein the inner and outer wall members are held together by the inner wall member including structure to engage on the outer side of the outer wall member or the outer wall member including structure to engage on the inner side of the inner wall member, the structure being such that it is brought into engagement by bringing the inner and outer wall members into contacting yet offset relation and moving the inner and outer wall members along the plane of the wall members relative to one another into an aligned position.
16. The napkin dispenser of claim 15, wherein the the inner or outer walls include resilient fingers with projections thereon for receipt in recesses on the other of the inner or outer wall member for locking the aligned position to prevent the reverse of the offset to aligned motion.
17. A tabletop napkin dispenser comprising a rear wall member, a front member including a dispensing opening and side wall members extending between the rear wall member and the front member that define an interior space for the receipt of a stack of napkins, wherein at least one of the side wall members includes an inner side wall member and an outer side wall member that define a sheet material receiving cavity therebetween and which respectively support an inner surface and an outer surface of the sheet material, wherein the outer side wall member is at least partly see-through so that the sheet material in the cavity can be viewed from outside the napkin dispenser, wherein the inner side wall member is formed with an opening that extends a major amount of the distance from a front edge to a rear edge of the inner side wall member so that sheet materials of smaller height than that accommodated by the cavity can be retrieved from the interior space through the opening.
18. The napkin dispenser of claim 17, wherein the opening is centrally disposed with respect to a direction extending along the side wall member and perpendicular to the rear to front direction.
19. The napkin dispenser of claim 17 or 18, wherein if a just fitting rectangle is drawn around the inner side wall member, the opening area forms at least 50% of the inner side wall member.
20. The napkin dispenser of claim 17, 18 or 19, wherein the inner side wall member is integrally injection molded with a rear wall member piece and is upstanding relative to a body of the rear wall member piece and the outer side wall member is a separately injection molded piece.

21. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 20, wherein the outer side wall member clips to the rear wall member by way of a projection formed on the body of the rear side wall member engaging with a recess formed in the outer wall member, wherein the rear wall member includes a portion
5 extending above the bottom of the opening in the rear to front direction on the outside of the inner wall member that includes the projection that clips into the recess in the outer wall member, wherein the projection is formed on an inside surface of the body of the rear wall member that is facing toward the inner wall member.
- 10 22. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 21, wherein the dispenser includes a platform that is reciprocable in the front to rear direction and which is for seating the stack of napkins on, and further includes a biasing member for biasing the platform toward the dispensing opening to present the stack of napkins at the dispensing opening by moving the platform under the biasing force toward the
15 dispensing opening as the stack depletes.
23. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 22, wherein the inner wall member includes first and second guide ribs or channels that extend in the rear to front direction and cooperate with guide channels or ribs of a platform to guide reciprocal movement of the platform from a rear of the dispenser to a front of the dispenser, wherein the first and second guide ribs or channels of the inner wall member are located
20 on opposite sides of the opening, wherein the platform is for seating a stack of napkins thereon and moving the stack toward the dispensing opening.
24. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 23, wherein the opening decreases in size from a front end to a rear end of the inner side wall member in a direction extending along the inner side wall
25 member that is perpendicular to the rear to front direction so that a rear end of the inner side wall member is of increased size as compared to the front end, wherein the rear end of the inner wall member is attached to the rear wall member and the remainder of the inner wall member extends freely in an upstanding, cantilevered way from a general body of the rear wall member.
- 30 25. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 24, wherein there is provided a plurality of projections extending from the inner wall member toward the outer wall member at a rear end of the inner wall member that define flat surfaces with respect to a flat outer surface of the rear wall member for extending parallel to the surface of the tabletop when the dispenser is so oriented, wherein the flat
35 surfaces in the cavity provide a seat upon which a rear end of the sheet material.
26. The napkin dispenser of claim 25, wherein the plurality of projections are part of reinforcing ribs extending in a rear to front direction for reinforcing the inner sidewall member as it freely projects from the rear wall member.

27. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 26, wherein the front member is provided by a lid member that is pivotably connected to the side wall members so as to be rotatable between an open position in which the interior space is accessible for refilling the napkins and a closed position in which the interior space is closed and the napkins are to be withdrawn through the dispensing opening included in the lid member.

28. The napkin dispenser of any one of claims 17 to 27, wherein an opposed side wall member to said at least one side wall member also defines such a sheet material cavity and such an opening therein.

29. A tabletop napkin dispenser including a front member and an open ended housing defining an interior space for housing a stack of napkins, wherein the front member includes a dispensing opening, and wherein the front member is moveable from an open position for providing access to refill napkins in the interior space and a closed position to close the open end of the housing, wherein the front member includes at least one tab and the housing includes a through opening into which a projection of the tab resiliently snaps to hold the front member in the closed position, wherein the projection can be pushed on from outside of the napkin dispenser and moved through the opening to resiliently deflect the tab interiorly to disengage the projection and the opening to allow the front member to be opened with respect to the housing, wherein the napkin dispenser includes a stop member obstructing a path of inward deflection of the tab to define a stop position for limiting inward deflection of the tab,

wherein the tab member is attached at one end to the front member and includes an arm portion freely projecting from the attached end, wherein a projection portion at a distal end of the arm defines the projection for engaging the opening,

wherein the front member is provided by a lid member pivotably connected to the open ended housing that is rotatable about the pivot between the closed and open positions.

30. The napkin dispenser of claim 29, wherein the napkin dispenser includes a platform upon which the stack is to seat that is reciprocal within the housing from a retracted position relative to the dispensing opening to an adjacent most position relative to the dispensing opening in a rear to front direction, wherein the napkin dispenser includes a biasing means, such as a spring, for biasing the platform from the retracted position to the adjacent most position.

31. The napkin dispenser of claim 30, wherein the platform and the tab are arranged so that the tab deflects to disengage the projection from the opening in a way that is clear of the platform.

32. The napkin dispenser of claim 30 or 31, wherein the tab is provided by the front member and the through opening is provided in the housing, wherein the through opening is located in the housing above the plane of the platform in the rear to front direction when the platform is in the adjacent most position.

33. The napkin dispenser of claim 29, 30, 31 or 32, wherein the tab or opposed such tabs are provided on the side of the lid member or housing at a central location with respect to a direction extending perpendicular to the pivot axis.

5

34. The napkin dispenser of claim 29, 30, 31, 32 or 33, wherein there is first and second such tabs and through openings that are positioned on the housing or the lid member at opposite ends of a line extending from one side of the dispenser to the other in parallel with the pivot axis.

10 35. The napkin dispenser of any one of claims 29 to 34, wherein the napkin dispenser includes a platform upon which the stack is to seat that is reciprocal within the housing from a retracted position relative to the dispensing opening to an adjacent most position relative to the dispensing opening in a rear to front direction, wherein the napkin dispenser includes a biasing means, such as a spring, for biasing the platform from the retracted position to the adjacent most position, and wherein the housing includes
15 opposed sidewalls each defining a channel defined between first and second guide ribs extending in the rear to front direction, wherein opposed sides of the platform each include first and second guide notches that are guided by the guide ribs on the outside of the channel, wherein at least one of the channels is closed at a forward end by a cross bar extending between the first and second guide ribs and the platform includes at least one limiter tab that is disposed inside the channel and which contacts the cross bar to
20 limit the platform from moving any further in the rear to forward direction, thereby defining the adjacent most position of the platform.

36. The napkin dispenser of claim 35, wherein the crossbar includes the stop member upstanding in the rear to forward direction that limits the degree of deflection of the tab provided with the front member as the projection of the tab is moved out of the opening provided with the housing.
25

37. The napkin dispenser of any one of claims 29 to 36, wherein the stop position is located outwardly of an inward projecting extent of stack guiding structure (e.g. ribs) so that the tab does not deflect so far inwardly as to scrunch, crush or otherwise contact the stack of napkins or so that over
30 straining of the tab is avoided to avoid plastic deformation of the tab.

38. The napkin dispenser of any one of claims 29 to 37, comprising first and second opposed such tab and through openings.

35 39. A tabletop napkin dispenser comprising a rear wall member and side wall members defining an open ended housing providing an interior space for housing a stack of napkins, and a front member including a dispensing opening that is moveable between a closed position for closing the open end of the housing and an open position providing access to refill napkins in the interior space, wherein at least one

of the side wall members includes a plurality of interiorly protruding guide ribs that extend in a rear to front direction so that the ribs are presented to the interior space to be able to come into contact with the stack of napkins and aid in keeping edges of the stack out of contact with the remainder of the surface of the side wall member, wherein the ribs for the at least one sidewall member are connected by reinforcement ribs that project interiorly from the side wall member but are set back relative to the extent of protrusion of the guide ribs,

the napkin dispenser comprising a drawer that is slideable relative to the open ended housing between the closed and open positions, wherein the movement of the drawer is guided by cooperating rails and channels disposed on opposed sides of the drawer, wherein a rail or channel counterpart is provided on an inside surface of opposed first and second side wall members of the housing, wherein the third and the fourth opposed side wall members of the housing include such guide and reinforcement ribs and the first, second, third and fourth side wall members respectively make up the four sides of a generally oblong shaped open ended housing.

40. The napkin dispenser of claim 39, wherein the guide ribs protrude by an amount of 5mm or more, 6mm or more or 7mm or more.

41. The napkin dispenser of claim 39 or 40, wherein the at least one side wall member includes at least 3, 4 or 5 of such guide ribs.

42. The napkin dispenser of claim 39, 40 or 41, wherein the ribs are distributed evenly or about evenly across the side wall member.

43. The napkin dispenser of any one of claims 39 to 42, wherein the guide ribs extend along the side wall member in a rear to front direction and the reinforcement ribs extend across the side wall member.

44. The napkin dispenser of claim 39, 40, 41, 41 or 43, wherein the drawer and the channel and rail structures are such that the drawer is slideable between the open and closed position in a first orientation and also in an upside down orientation, wherein the third and the fourth opposed side wall members include the guide and reinforcement ribs so that the guide ribs are able to contact the stack of napkins in both orientations, while a tray of the drawer upon which the stack is disposed is rideable along the ribs on the opposed side wall member during movement of the drawer between the open and closed positions.

45. The napkin dispenser of claim 44, wherein the guide ribs at one or both of the opposite ends are tapered to merge with the remainder of the surface of the side wall member.

46. A lid member for a chute of a napkin dispenser that is designed for movement between open and closed positions relative to the chute, wherein the lid member comprises a dispensing opening through

which napkins are withdrawn from the chute and at least one transparent window, wherein the at least one transparent window comprises a transparent window disposed on both sides of the dispensing opening wherein through each transparent window napkins in the chute are viewable to allow a napkin stack low condition to be observed from outside of the napkin dispenser through the window, wherein the lid member is curved and each transparent window is disposed on a curved portion of the lid member so that, with a front surface of a stack of napkins pressed against a rear surface of the lid member and the dispensing opening, each transparent window reveals an end portion of the stack in a stacking direction of the napkins,

wherein a body of the lid member is opaque so that the lid member is partly transparent and partly opaque when viewed from the outside, wherein the body provides an opaque frame about the dispensing opening.

47. The lid member of claim 46, wherein the body and the at least one transparent window are separate pieces attached together, preferably separately injection moulded pieces.

48. The lid member of claim 46 or 47, wherein the lid member includes curved outer portions relative to an inwardly disposed central portion so that the dispensing opening is located at an apex of the lid member relative to the outer portions, wherein the outer portions are transparent to provide the transparent windows.

49. The lid member of claim 46, 47 or 48, wherein the lid member is curved, each transparent window extends along the curve and the curvature is such that at least 1cm, 2cm or 3cm or more of a stack having a front sheet disposed against the dispensing opening can be viewed through each window when viewed along a plane extending perpendicularly along a central axis passing through a rear to front direction of the stack.

50. The lid member of any one of claims 46 to 49, wherein the body and the windows are provided by separate pieces attached together, the pieces including a transparent piece and an opaque piece, wherein the transparent piece provides a lip of the dispensing opening and also the transparent windows disposed on either side of the dispensing opening, and wherein the opaque piece and the transparent piece are positioned so that the lip and each window are isolated from one another by an opaque area.

51. A tabletop napkin dispenser comprising an open ended chute defining an interior area for receipt of a stack of napkins, and a lid member as defined in any one of claims 46 to 50 that is moveable between a closed position relative to the chute and an open position relative to the chute.

**REIVINDICACIONES MODIFICADAS
PARA REALIZAR EL EXAMEN DE
PATENTABILIDAD**

REIVINDICACIONES MODIFICADAS ART 34

1. Surtidor de servilletas para mesa caracterizado porque comprende: un miembro de pared trasera y cuatro miembros de pared lateral que se montan al miembro de pared trasera para definir una caja de extremo abierto para proporcionar un alojamiento para un apilado de servilletas; y un miembro frontal que incluye una abertura de suministro, el miembro frontal se puede mover entre una posición abierta con respecto a la caja de extremo abierto para proporcionar acceso para rellenado del surtidor de servilletas y una posición cerrada para cerrar el extremo abierto de la caja; en donde el miembro de pared trasera y los cuatro miembros de pared lateral son piezas moldeadas por inyección separadas que se unen por broche para formar la caja de extremo abierto; en donde los miembros de pared lateral incluyen primeros y segundos miembros de pared lateral opuestos que tienen piezas idénticas y que están conformados por el mismo primer molde de inyección y que incluyen tercero y cuarto miembros de pared lateral que son piezas idénticas y que están conformados por el mismo segundo molde de inyección; en donde el primero y segundo miembros de pared lateral son intercambiables entre si durante el ensamblado de la caja de extremo abierto y el tercero y cuarto miembros de pared lateral son intercambiables entre si durante el ensamblado de la caja de extremo abierto, pero las piezas de miembro de pared lateral y la pieza de miembro trasera aún se unirán por broche de la misma manera para ensamblar la caja de extremo abierto si el primero y segundo miembros de pared lateral se intercambiaran y el tercer y cuarto miembros de pared lateral se intercambiaran igual.

2. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque las piezas se unen por

broche por medio de acoplamiento a presión de proyecciones respectivas en los rebajos respectivos.

3. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el surtidor de servilletas incluye una plataforma y un miembro de desviación, la plataforma está desviada por el miembro de desviación hacia la abertura de suministro de manera que la plataforma impulsa al apilado de servilletas hacia la abertura de suministro desde el lado trasero del apilado.

4. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque la plataforma se proporciona por una pieza moldeada por inyección adicional separada.

5. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 1, 2, 3 ó 4, caracterizado porque el miembro frontal se proporciona por un cajón que es deslizable dentro de la caja de extremo abierto entre la posición abierta y la posición cerrada, el cajón define una bandeja para la recepción del apilado de servilletas.

6. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque el primero y segundo miembros de pared lateral opuestos incluyen, cada uno, primero y segundo canales de guía de cajón o rieles de guía de manera que el primero y segundo miembros de pared lateral son cada uno utilizable como ambos, una pieza izquierda y una pieza derecha de la caja de extremo abierto, pero que corresponden a rieles de guía opuestos o canales que se acoplan con los canales o rieles de guía de la parte contraria del cajón y aún así se proporcionarán incluso si el primero y segundo miembros de pared lateral opuestos se intercambian durante el ensamblado de la caja de extremo abierto.

7. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 1, 2, 3 ó 4, caracterizado porque el miembro frontal se proporciona por un miembro de tapa que se monta pivotablemente a la caja de extremo abierto para rotación entre las posiciones abierta y cerrada.

8. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque el primero y segundo miembros de pared lateral opuestos tienen, cada uno, primero y segundo miembros de pivote de manera que el primero y segundo miembros de pared lateral son cada uno utilizables tanto como una pieza izquierda así como una pieza derecha de la caja de extremo abierto, aunque también corresponden a miembros de pivote que acoplan miembros de pivote complementarios del miembro de tapa y aún así se proporcionan incluso si el primero y segundo miembros de pared lateral se intercambian durante el ensamblado de la caja de extremo abierto.

9. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el miembro de pared trasera define una superficie interior plana con respecto a una superficie de mesa plana sobre la cual se puede colocar de manera estable el surtidor de servilletas y partes laterales curvadas opuestas que se conectan con paredes laterales opuestas para proporcionar un perfil exterior redondeado al surtidor de servilletas.

10. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque las partes laterales curvadas opuestas incluyen proyecciones de acoplamiento que ajustan por presión en el rebajo de acoplamiento en los miembros de pared laterales correspondientes.

11. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque el miembro de pared

trasero incluye paredes laterales verticales que se extienden a lo largo de los miembros de pared lateral opuestos y que se localizan respectivamente en el mismo lado del miembro de pared trasera que las partes laterales curvadas opuestas del miembro de pared trasera, en donde las paredes laterales verticales están conformadas, cada una, con recortes para mostrar la proyección de acoplamiento sobre las partes laterales curvadas como se observan a lo largo de un plano paralelo con la primera parte de base plana del miembro de pared trasera.

12. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque los recortes se extienden hacia el borde frontal de las paredes laterales verticales y los recortes reducen en longitud en una dirección a lo largo de la pared lateral vertical desde un extremo frontal a un extremo trasero de la pared lateral vertical.

13. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque las paredes laterales verticales del miembro de pared lateral trasero se extienden a lo largo del tercero y cuarto miembros de pared lateral adyacentes para definir una cavidad que recibe material de hoja, en donde el tercero y cuarto miembros de pared lateral y las paredes laterales verticales cooperan para soportar el material de hoja en la cavidad y en donde el tercero y cuarto miembros de pared laterales son, por lo menos parcialmente, transparentes de manera que el material de hojas puede ser observado a través del miembro de pared lateral respectivo desde el exterior del surtidor de servilletas.

14. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado porque los miembros de pared lateral opuestos están constituidos de un miembro de pared interior y un miembro de pared exterior que son

piezas moldeadas por inyección separadamente de manera que definen una cavidad entre ellas para la recepción del material de hojas, en donde el primero y segundo miembros de pared soportan superficies mayores opuestas del material de hojas y en donde el miembro de pared exterior es transparente de manera que el material de hojas en la cavidad se puede observar desde el exterior del surtidor de servilletas a través del miembro de pared exterior.

15. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque los miembros de pared interior y exterior se mantienen juntos por el miembro de pared interior que incluye estructura para acoplarse sobre el lado exterior del miembro de pared exterior o el miembro de pared exterior incluye estructura para acoplarse en el lado interior del miembro de pared interior, la estructura es tal que se coloca en acoplamiento al colocar los miembros de pared interior y exterior en contacto aunque en relación desviada y al mover los miembros de pared interior y exterior a lo largo del plano de los miembros de pared uno en relación al otro a una posición alineada.

16. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 15, caracterizado porque las paredes interior y exterior incluyen dedos resilientes con proyecciones en los mismos para recepción en los rebajos sobre el otro de los miembros de pared interior y exterior para inmovilización de la posición alineada para evitar la inversión de la desviación al movimiento alineado.

17. Surtidor de servilletas para mesa caracterizado porque comprende un miembro de pared trasera, un miembro frontal que incluye una abertura de suministro y miembros de pared laterales que se extienden entre el miembro de pared trasera y el

miembro frontal que define un espacio interior para la recepción de un apilado de servilletas, en donde por lo menos uno de los miembros de pared laterales incluye un miembro de pared lateral interior y un miembro de pared lateral exterior que define una cavidad receptora de material de hojas entre los mismos y el cual respectivamente soporta una superficie interior y una superficie exterior del material de hojas, en donde se puede observar por lo menos parcialmente a través del miembro de pared lateral exterior de manera que el material de hojas en la cavidad puede ser observado desde el exterior del surtidor de servilletas, en donde el miembro de pared lateral interior se conforma con una abertura que se extiende en una cantidad mayor de la distancia desde un borde frontal a un borde trasero del miembro de pared lateral interior de manera que los materiales de hoja de altura más pequeña que los que se acomodan por la cavidad pueden ser recuperados del espacio interior a través de la abertura.

18. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 17, caracterizado porque la abertura está colocada centralmente con respecto a una dirección que se extiende a lo largo del miembro de pared lateral y perpendicular a la dirección trasera a frontal.

19. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 17 ó 18, caracterizado porque si se dibuja un rectángulo de acoplamiento justo alrededor del miembro de pared lateral interior, el área de abertura constituye por lo menos 50% del miembro de pared lateral interior.

20. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 17, 18 ó 19, caracterizado porque el miembro de pared lateral interior es moldeado por inyección integralmente con una pieza de miembro de pared trasera y está vertical en relación a un cuerpo de la pieza de miembros de pared trasera y

el miembro de pared lateral exterior es una pieza moldeada por inyección separadamente.

21. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 20, caracterizado porque el miembro de pared lateral exterior sujeta por broche al miembro de pared trasero por medio de una proyección conformada en el cuerpo del miembro de pared lateral trasera que se acopla con un rebajo conformado en el miembro de pared exterior, en donde el miembro de pared trasero incluye una porción que se extiende por encima del fondo de la abertura en la dirección trasera a frontal sobre el exterior del miembro de pared interior que incluye la proyección que sujeta por broche en el rebajo en el miembro de pared exterior, en donde la proyección es conformada sobre una superficie interior del cuerpo del miembro de pared trasero que está orientado hacia el miembro de pared interior.

22. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 21, caracterizado porque el surtidor incluye una plataforma que es oscilante en la dirección frontal a trasera y la cual es para el alojamiento del apilado de servilletas en el mismo, y que incluye además un miembro de desviación para desviar la plataforma hacia la abertura de suministro para presentar el apilado de servilletas en la abertura de suministro al mover la plataforma bajo la fuerza de desviación hacia la abertura de suministro conforme el apilado se agota.

23. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 22, caracterizado porque el miembro de pared interior incluye primera y segunda nervaduras o canales de guía que se extienden en la dirección trasera a frontal y que cooperan con canales o nervaduras de guía de una plataforma para guiar el movimiento oscilante de la plataforma

desde la parte trasera del surtidor a una parte frontal del surtidor, en donde la primera y segunda nervadura o canales de guía del miembro de pared interior se localizan en lados opuestos de la abertura, en donde la plataforma es para el alojamiento de un apilado de servilletas en el mismo y mover el apilado hacia la abertura de suministro.

24. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 23, caracterizado porque la abertura disminuye en tamaño desde el extremo frontal al extremo trasero del miembro de pared lateral interior en una dirección que se extiende a lo largo del miembro de pared lateral interior que es perpendicular a la dirección trasera a frontal de manera que el extremo trasero del miembro de pared lateral interior es de un tamaño que se incrementa en comparación con el extremo frontal, en donde el extremo trasero del miembro de pared interior se une al miembro de pared trasera y el resto del miembro de pared interior se extiende libremente de una manera vertical, en voladizo desde un cuerpo general del miembro de pared trasera.

25. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 24, caracterizado porque se proporciona una pluralidad de proyecciones que se extienden desde el miembro de pared interior hacia el miembro de pared exterior en el extremo trasero del miembro de pared interior que define superficies planas con respecto a una superficie exterior plana del miembro de pared trasero para extenderse paralelo a la superficie de la mesa cuando el surtidor se orienta de esta manera, y en donde la superficies planas en la cavidad proporcionan un asiento sobre el cual un extremo trasero del material de hojas.

26. Surtidor de servilletas de conformidad con la

reivindicación 25, caracterizado porque la pluralidad de proyecciones son partes de nervaduras de refuerzo que se extienden en una dirección trasera a frontal para reforzar al miembro de pared lateral interior conforme se proyecta libremente desde el miembro de pared trasera.

27. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 26, caracterizado porque el miembro frontal se proporciona por un miembro de tapa que se conecta pivotablemente a los miembros de pared laterales de manera que es girable entre una posición abierta en la cual el espacio interior es accesible para rellenado de servilletas y una posición cerrada en la cual el espacio interior está cerrado y las servilletas van a ser extraídas a través de la abertura de suministro incluida en el miembro de tapa.

28. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 27, caracterizado porque el miembro de pared lateral opuesto a por lo menos un miembro de pared lateral también define tal cavidad de material de hojas y tal abertura en el mismo.

29. Surtidor de servilletas para mesa caracterizado porque incluye un miembro frontal y un alojamiento de extremo abierto que define un espacio interior para alojamiento de un apilado de servilletas, en donde el miembro frontal incluye una abertura de suministro y en donde el miembro frontal se puede mover desde una posición abierta para proporcionar acceso para rellenado de servilletas en el espacio interior y una posición cerrada para cerrar el extremo abierto del alojamiento, en donde el miembro frontal incluye por lo menos una lengüeta y el alojamiento incluye una abertura pasante en la cual una proyección de la lengüeta se ajusta a presión resiliientemente para sujetar el miembro frontal en la posición cerrada, en donde

la proyección puede ser empujada desde el exterior del surtidor de servilletas y se puede mover a través de la abertura para desviar resiliientemente la lengüeta interiormente para desacoplar la proyección y la abertura para permitir que el miembro frontal se abra con respecto al alojamiento, en donde el surtidor de servilletas incluye un miembro de tope que obstruye una trayectoria de desvío hacia adentro de la lengüeta para definir una posición de tope para limitar la desviación hacia adentro de la lengüeta, en donde el miembro de lengüeta se une en un extremo del miembro frontal e incluye una porción de brazo que se proyecta libremente desde el extremo unido, en donde una porción de proyección en el extremo distal del brazo define una proyección para acoplar la abertura, en donde el miembro frontal se proporciona por un miembro de tapa conectado pivotablemente al alojamiento de extremo abierto que es girable alrededor del pivote entre las posiciones cerrada y abierta.

30. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 29, caracterizado porque el surtidor de servilletas incluye una plataforma sobre la cual el apilado que se va a alojar es oscilante dentro del alojamiento desde una posición retraída en relación a la abertura de suministro a una posición más adyacente en relación a la abertura de suministro en una dirección trasera a frontal, en donde el surtidor de servilletas incluye un medio de desviación, tal como un resorte, para desviar la plataforma desde la posición retraída a la posición más adyacente.

31. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 30, caracterizado porque la plataforma y la lengüeta están distribuidas de manera que la lengüeta se desvía para desacoplar la proyección desde la abertura de una manera que es libre de la plataforma.

32. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 30 ó 31, caracterizado porque la lengüeta se proporciona por el miembro frontal y la abertura pasante se proporciona en el alojamiento, en donde la abertura pasante se localiza en el alojamiento por encima del plano de la plataforma en la dirección trasera a frontal cuando la plataforma está en la posición más adyacente.

33. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 29, 30, 31 ó 32, caracterizado porque la lengüeta u opuestas a las lengüetas se proporcionan en el lado del miembro de tapa o el alojamiento en la ubicación central con respecto a una dirección que se extiende perpendicular al eje de pivote.

34. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 29, 30, 31, 32 ó 33, caracterizado porque existe la primera y segunda de estas lengüetas y aberturas pasantes que están colocadas sobre el alojamiento o el miembro de tapa en extremos opuestos de una línea que se extiende desde un lado del surtidor a otro en paralelo con los ejes de pivote.

35. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 29 a 34, caracterizado porque el surtidor de servilletas incluye una plataforma sobre la cual el apilado que se va a alojar es recíproco dentro del alojamiento desde una posición retraída en relación a la abertura de suministro a una posición más adyacente en relación a la abertura de suministro en una dirección trasera a frontal, en donde el surtidor de servilletas incluye un medio de desviación tal como resorte para desviar la plataforma desde la posición retraída a una posición más adyacente y en donde el alojamiento incluye paredes laterales opuestas, cada una define un canal definido entre la primera y segunda nervaduras de guía que se extienden en la dirección trasera a frontal, en donde los lados opuestos de la

plataforma incluyen, cada uno, primera y segunda muescas de guía que son guiadas por las nervaduras de guía sobre el exterior del canal, en donde por lo menos uno de los canales está cerrado en un extremo hacia adelante por una barra transversal que se extiende entre la primera y segunda nervaduras de guía y la plataforma incluye por lo menos una lengüeta limitadora que está colocada dentro del canal y la cual hace contacto con la barra transversal para limitar la plataforma evitando que se mueva adicionalmente en la dirección trasera a delantera, por lo que se define la posición más adyacente de la plataforma.

36. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 35, caracterizado porque la barra transversal incluye un miembro de tope vertical en la dirección trasera a delantera que limita el grado de deflexión de la lengüeta proporcionada con el miembro frontal conforme la proyección de la lengüeta se mueve fuera de la abertura proporcionada con el alojamiento.

37. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 29 a 36, caracterizado porque la posición de tope se localiza hacia fuera de una extensión que se proyecta hacia adentro de la estructura de guía del apilado (por ejemplo, nervaduras) de manera que la lengüeta no se desvía demasiado hacia adentro de manera que haga crujir, triture o haga contacto de alguna otra manera con el apilado de servilletas o de manera que se evite un tensionado excesivo de la lengüeta para evitar deformación plástica de la lengüeta.

38. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 29 a 37, que comprende primera y segunda de las lengüetas opuestas y aberturas pasantes.

39. Surtidor de servilletas para mesa caracterizado porque comprende un miembro de pared trasera y miembros de pared

laterales que definen un alojamiento de extremo abierto que proporciona un espacio interior para alojamiento de un apilado de servilletas y un miembro frontal que incluye una abertura de suministro que se puede mover entre una posición cerrada para cerrar el extremo abierto del alojamiento y una posición abierta que proporciona acceso para rellenar servilletas en el espacio interior, en donde por lo menos uno de los miembros de pared lateral incluye una pluralidad de nervaduras de guía que sobresalen interiormente que se extienden en una dirección trasera a frontal de manera que las nervaduras representan al espacio interior para ser capaces de poner en contacto con el apilado de servilletas y ayudar a mantener los bordes del apilado fuera de contacto con el resto de la superficie del miembro de pared lateral, en donde las nervaduras para por lo menos un miembro de pared lateral están conectadas por nervaduras de refuerzo que se proyectan interiormente desde el miembro de pared lateral pero que se colocan nuevamente en relación a la extensión de la proyección de las nervaduras de guía, el surtidor de servilletas comprende un cajón que es deslizable en relación al alojamiento de extremo abierto entre las posiciones cerrada y abierta, en donde el movimiento del cajón es guiado por rieles y canales cooperantes colocados en lados opuestos del cajón, en donde un riel o canal complementario se proporciona sobre una superficie interior del primero y segundo miembros de pared lateral opuestos del alojamiento, en donde el tercero y cuarto miembro de pared lateral opuestos del alojamiento incluyen a las nervaduras de guía y de refuerzo y el primero, segundo, tercero y cuarto miembros de pared lateral respectivamente constituyen los cuatro lados de un alojamiento de extremo abierto conformado de modo generalmente oblongo.

40. Surtidor de servilletas de conformidad con la

155

reivindicación 39, caracterizado porque las nervaduras de guía sobresalen por una cantidad de 5mm o más, 6mm o más o 7mm o más.

41. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 39 ó 40, caracterizado porque al menos un miembro de pared lateral incluye por lo menos 3, 4 ó 5 de estas nervaduras de guía.

42. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 39, 40 ó 41, caracterizado porque las nervaduras se distribuyen uniformemente o aproximadamente uniformemente a través del miembro de pared lateral.

43. Surtidor de servilletas de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 39 a 42, caracterizado porque las nervaduras de guía se extienden a lo largo del miembro de pared lateral en una dirección trasera a frontal y las nervaduras de refuerzo se extienden a través del miembro de pared lateral.

44. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 39, 40, 41, 41 ó 43, caracterizado porque el cajón en las estructuras de canal y riel es tal que el cajón es deslizable entre la posición abierta y cerrada en una primera orientación y también en una orientación boca abajo, en donde el tercero y cuarto miembros de pared laterales opuestos incluyen las nervaduras de guía y de refuerzo de manera que las nervaduras de guía son capaces de hacer contacto con el apilado de servilletas en ambas orientaciones mientras una bandeja del cajón sobre la cual se coloca el apilado es montable a lo largo de las nervaduras en el miembro de pared lateral opuesto durante el movimiento del cajón entre las posiciones abierta y cerrada.

45. Surtidor de servilletas de conformidad con la reivindicación 44, caracterizado porque las nervaduras de guía en uno o ambos de los extremos opuestos están ahusadas para fusionarse con el resto de la superficie del miembro de pared

lateral.

46. Miembro de tapa para una caja de un surtidor de servilletas caracterizado porque está diseñado para movimiento entre las posiciones abierta y cerrada en relación al surtidor, en donde el miembro de tapa comprende una abertura de suministro a través de la cual se extraen las servilletas desde el surtidor y por lo menos una ventana transparente, en donde por lo menos una de las ventanas transparentes comprende una ventana transparente colocada en ambos lados de la abertura surtidora en donde a través de cada ventana transparente las servilletas en el surtidor son observables para permitir que se observe una condición de apilado de servilletas bajo desde el exterior del surtidor de servilletas a través de la ventana, en donde el miembro de tapa está curvado y cada ventana transparente se coloca sobre una porción curvada del miembro de tapa de manera que, con una superficie frontal del apilado de servilletas presionado contra una superficie trasera del miembro de tapa y la abertura de suministro, cada ventana transparente muestra una porción de extremo del apilado en una dirección de apilado de las servilletas, en donde un cuerpo del miembro de tapa es opaco de manera que el miembro de tapa es parcialmente transparente y parcialmente opaco cuando se observa desde el exterior, en donde el cuerpo proporciona un armazón opaco alrededor de la abertura de suministro.

47. Miembro de tapa de conformidad con la reivindicación 46, caracterizado porque el cuerpo y por lo menos una ventana transparente son piezas separadas que se anexan juntas, preferiblemente piezas moldeadas por inyección separadamente.

48. Miembro de tapa de conformidad con la reivindicación 46 ó 47, caracterizado porque el miembro de tapa

157

incluye porciones exteriores curvadas en relación a una porción central colocada hacia adentro de manera que la abertura de suministro se localiza en un vértice del miembro de tapa en relación a las porciones exteriores, en donde las porciones exteriores son transparentes para proporcionar las ventanas transparentes.

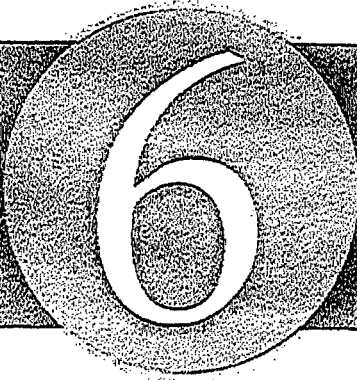
49. Miembro de tapa de conformidad con la reivindicación 46, 47 ó 48, caracterizado porque el miembro de tapa está curvado, cada ventana transparente se extiende a lo largo de la curva y la curvatura es tal que por lo menos 1 cm, 2 cm o 3 cm o más de un apilado que tiene una lámina frontal colocada contra la abertura de suministro se puede observar a través de cada ventana cuando se observa a lo largo de un plano que se extiende perpendicularmente a lo largo de un eje central que pasa a través de la dirección trasera a frontal del apilado.

50. Miembro de tapa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 46 a 49, caracterizado porque el cuerpo y las ventanas se proporcionan por piezas separadas adheridas juntas, las piezas incluyen una pieza transparente y una pieza opaca, en donde la pieza transparente proporciona un labio de la abertura de suministro y también las ventanas transparentes colocadas en ambos lados de la abertura de suministro y en donde la pieza opaca y la pieza transparente están colocadas de manera que el labio y cada ventana están aislados entre sí por un área opaca.

51. Surtidor de servilletas para mesa caracterizado porque comprende un surtidor de extremo abierto que define un área interior para recepción de un apilado de servilletas y un miembro de tapa como se define en cualquiera de las reivindicaciones 46 a 50 que se pueden mover entre una posición cerrada en relación al surtidor y una posición abierta en

relación al surtidor.

Notaría
Sexta



DEL CIRCULO DE BOGOTA D.C.

COPIA NUMERO 1

DE LA ESCRITURA NUMERO:
FECHA: 18/Enero/2010

0383

ACTO O CONTRATO:
PODER GENERAL
OTORGANTES:
CAVELIER ABOGADOS
LUZ CLEMENCIA DE PAEZ



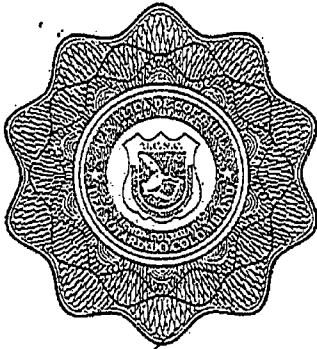
CERTIFICADO SC 3980-1
PRESTACION DEL
SERVICIO PUBLICO
NOTARIAL
ISO 9001:2000
NTC-ISO 9001:2000



AMPARO QUINTERO ARTURO

NOTARIA SEXTA

CARRERA 9 No. 69-31 - PBX: 317 01 00 - FAX: 314 56 41
Correo Electrónico: notaria6debgta@etb.net.co



ESCRITURA PUBLICA NUMERO: 393

Nº — TRESCIENTOS OCHENTA Y TRES —

FECHA: ENERO VEINTIOCHO (28) —

DEL AÑO DOS MIL DIEZ (2010)

En la ciudad de Bogotá, ante mí **JAIME VARGAS**

CHAMBO, Notario sexto (6o) encargado del Círculo de Bogotá, se otorgó la escritura pública, con las siguientes características y consignada en los siguientes términos:

COMPARECENCIA: Con minuta escrita, compareció el señor **CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO**, mayor de edad, vecino de esta ciudad, casado, con sociedad conyugal vigente, identificado con la cédula de ciudadanía No. 19.066.425 de Bogotá, y dijo:

ESTIPULACIONES:

PRIMERA.- Que obra en su calidad de representante legal de la sociedad denominada **CAVELIER ABOGADOS** domiciliada en la Carrera 4 No. 72-35, Bogotá, Colombia.

SEGUNDA: Que. **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**, sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suecia, domiciliada en S-405 03 Göteborg, Suecia, designó a **CAVELIER ABOGADOS** como su representante para la Propiedad Industrial en Colombia con facultades de nombrar apoderados tal como consta en la copia auténtica del documento de representación que se protocoliza. —

TERCERA.- Que en su carácter de representante legal de **CAVELIER ABOGADOS**, y en desarrollo de la facultad otorgada por **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**, confiere poder a los abogados **LUZ CLEMENCIA DE PAEZ**, T.P.A. No. 23.555, identificada con cédula de ciudadanía número 35.456.344 de Usaquen, **DANIEL PEÑA VALENZUELA**, T.P.A. No. 65.620, identificado con cédula de ciudadanía número 79.518.915 de Bogotá, **GERMAN HUMBERTO MARIN RUALES**, T.P.A. No. 64.239, identificado con cédula de ciudadanía número 79.155.665 de Bogotá y **JORGE CHAVARRO ARIZTIZABAL**, T.P.A. No. 40.119, identificado con cédula de ciudadanía número 16.209.380 de Cartago (Valle),, mayores de edad, vecinos de Bogotá,



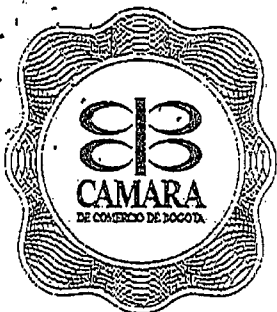
para que representen a la sociedad a cuyo nombre actúa, ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, incluyendo las del orden administrativo, contencioso administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, diseños industriales, trazado de circuitos integrados, secretos industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales, denominaciones de origen e indicaciones de procedencia, su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones, cancelación administrativa o judicial, nulidad, medidas cautelares, acción por infracción, concesión de licencias, la protección de secretos industriales y de nombres de dominio junto con su administración y pago; acciones populares, de tutela y de cumplimiento; y en general los procesos civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos, de conciliación, arbitramento, tutela relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan._____

CUARTO.- Que los apoderados designados están facultados en todos los asuntos arriba determinados para sustituir este mandato, transigir, conciliar, arbitrar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar y ratificar los actos de agentes oficiosos._____

QUINTO.- Que protocoliza con la presente escritura, un certificado expedido por la Cámara de Comercio de Bogotá, que acredita la constitución y personería de la sociedad CAVELIER ABOGADOS, igualmente protocoliza copia autenticada del documento de representación otorgado el día 7 de octubre de 2009 por SCA HYGIENE PRODUCTS AB documento que está debidamente Apostillado. _____

Presente el señor **CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO**, domiciliado en Bogotá, identificado como aparece al pie de su firma y manifestó que está conforme con el contenido de esta escritura pública._____

OTORGAMIENTO Y AUTORIZACION.- Leída la presente escritura por los



01



* 5 8 2 2 5 8 5 5 *

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

17 DE DICIEMBRE DE 2009 HORA 11:11:00

R027136832

PAGINA: 1 de 3

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS

CERTIFICA:

NOMBRE : CAVELIER ABOGADOS
N.I.T. : 860041367-3
DOMICILIO : BOGOTA D.C.

CERTIFICA:

NO: 00820237

CERTIFICA:

CONSTITUCION : QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0006233 DE NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C. DEL 10 DE SEPTIEMBRE DE 1974 , INSCRITA EL 26 DE SEPTIEMBRE DE 1974 BAJO EL NUMERO 00021234 DEL LIBRO IX, SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD CIVIL DENOMINADA: CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER.

CERTIFICA :

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0001000 DE NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C. DEL 10 DE MARZO DE 1983 , INSCRITA EL 5 DE ABRIL DE 1983 BAJO EL NUMERO 00130769 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NOMBRE DE : CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER. POR EL DE : CAVELIER ABOGADOS

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NUMERO 1.000 OTORGADA EN LA NOTARIA 6A. DE BOGOTA EL 10 DE MARZO DE 1.983, INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 5 DE ABRIL DE 1.983 BAJO EL NUMERO 130769 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NOMBRE DE: CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER, POR EL DE: CAVELIER ABOGADOS, E INTRODUJO OTRAS REFORMAS.

CERTIFICA:

CERTIFICA

QUE POR E.P.NO. 2.034 DE LA NOTARIA 6 DE SANTAFE DE BOGOTA DEL 18 DE ABRIL DE 1.995, INSCRITA EL 27 DE ABRIL DE 1.995 BAJO EL NO. 5.937 DEL LIBRO XIII, LA SOCIEDAD TRASLADO SU DOMICILIO Y SU NATURALEZA JURIDICA DE SOCIEDAD COMERCIAL A SOCIEDAD CIVIL DE SANTAFE DE BOGOTA D.C. AL MUNICIPIO DE TABIO (CUNDINAMARCA) .--.

CERTIFICA:

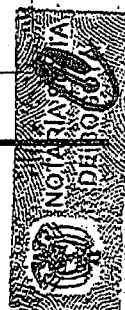
QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 7710 DE LA NOTARIA SEXTA DE BOGOTA DEL 10 DE OCTUBRE DE 1984, INSCRITA EL 15 DE OCTUBRE DE 1984 BAJO EL NO. 1559 DEL LIBRO XIII, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NATURALEZA JURIDICA DE SOCIEDAD COMERCIAL A SOCIEDAD CIVIL

CERTIFICA:

REFORMAS:

ESCRITURAS NO.	FECHA	NOTARIA	INSCRIPCION
842	10-V-1.977	18. BTA.	27-V-1.977
3.430	1-VII-1.980	6A. BTA.	3-IX-1.980
4.844	10-IX-1.980	6A. BTA.	8-X-1.980
432	10-II-1.983	6A. BTA.	1-III-1.983-NO. 1224337

28 ENE 2010



7.710	10-X-1.984	6A. BTA.	15-XI-1.984-NO.	1.559
7.305	21-X-1.985	6A. BTA.	18-XI-1.985-NO.	1.906
2.567	29-IV-1.987	6A. BTA.	7-V- 1.987-NO.	2.386
4.278	3-VII-1.987	6A. BTA.	23-VII-1987 NO.	215.652
2.657	25- IV-1.988	6A. BTA.	19- V -1988-NO.	2.740
9.033	21-XII-1.990	6A. BTA.	10- I - 1991-NO.	3.786
25	3- I -1.991	6A. BTA.	10- I - 1991-NO.	3.787
1.608	8-III-1.991	6A. BTA.	14-III- 1991-NO.	3.841
2.155	2-IV- 1.991	6A. BTA.	8-IV - 1991-NO.	3.862
797	7-II -1.991	6A. BTA.	7- V -1991-NO.	3.882
1.739	14-III-1.991	6A. BTA.	7- V -1991-NO.	3.881
5.886	21-VIII-1.991	6A. BTA.	27-VIII-1991 NO.	4.019
8.596	4-XII -1.991	6A. BTA.	16-III -1992 NO.	4.430
1.494	10-III -1.992	6A. BTA.	19-III -1992 NO.	4.436
4.205	8 -VII -1.992	6A. BTA.	15-VII -1992 NO.	4.554
8.829	16-XII -1.992	6A. BTA.	24-XII -1992 NO.	4.819
12	5-I -1.993	6 STAFE BTA	13-I -1993 NO.	4.850
4.877	29-VI -1.993	6 STAFE BTA	7-VII -1993 NO.	5.065
5.216	12-VII -1.993	6 STAFE BTA	16-VII -1993 NO.	5.077
ACTA NO.71	2-IX- 1.993	JUNTA DE SOCIOS	29-IX- 1993 NO.	5.174
2.034	18-IV- 1.995	6 STAFE BTA	27- IV -1995 NO.	5.937
2.227	25-IV-1.995	6 STAFE BTA	18-VIII-1.995 NO.	6.092
7.594	12-XII-1.995	6 STAFE BTA	19- XII-1.995 NO.	6.294
676	11- II-1.997	6 STAFE BTA	14- II -1.997 NO.	6.873

REFORMAS:

E.P. NO.	FECHA	NOTARIA	CIUDAD	FECHA	NO. INSC.
0004506	1997/07/28	0006	BOGOTA D.C.	1997/09/02	00007115
0002103	1998/04/08	0006	BOGOTA D.C.	1998/04/21	00007426
0005326	1998/08/06	0006	BOGOTA D.C.	1998/08/13	00007544
0005538	1998/08/14	0006	BOGOTA D.C.	1998/08/27	00007564
0007760	1998/11/10	0006	BOGOTA D.C.	1998/11/12	00007644
0006709	1997/11/04	0006	BOGOTA D.C.	2000/12/04	00008481
0003034	2003/05/30	0006	BOGOTA D.C.	2003/06/04	00882729
0003786	2004/07/16	0006	BOGOTA D.C.	2004/07/28	00009703
0001432	2005/03/18	0006	BOGOTA D.C.	2005/04/07	00009917
0004818	2005/08/22	0006	BOGOTA D.C.	2005/08/26	00010008
0005506	2007/07/17	0006	BOGOTA D.C.	2007/07/24	00010841
5453	2009/10/19	0006	BOGOTA D.C.	2009/10/21	00012243

CERTIFICA:

VIGENCIA: QUE LA SOCIEDAD NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 10 DE SEPTIEMBRE DE 2024 .

CERTIFICA:

OBJETO SOCIAL: LA SOCIEDAD TENDRA POR OBJETO : EL EJERCICIO DE LA ACTIVIDAD PROFESIONAL DE ABOGADOS. EN DESARROLLO DE ESTE OBJETO LA SOCIEDAD PODRA ADQUIRIR, CONTRAER OBLIGACIONES Y CELEBRAR TODA CLASE DE CONTRATOS, INTERVENIENDO EN RELACIONADOS Y SUBORDINADOS AL MISMO, INCLUSIVE EN LA CONSTITUCION DE HIPOTECA, MUTUO CON O SIN INTERES, MANDATO CIVIL, Y SOCIEDAD, ASI COMO PARTICIPAR EN ASOCIACIONES, ENTES DE DERECHO, GREMIALES O PROFESIONALES SIN ANIMO DE LUCRO.

CAPITAL: 10.000.00 EN 10.000.00 CUOTAS CON VALOR NOMINAL DE \$1.00 CADA UNA. PARTICIPACIONES: - SOCIO CAPITALISTA (S)

ASOCIACION CAVELIER DEL DERECHO N.I.T. 000008001722568.



01

* 2 2 2 2 2 2 2 2 *

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

17 DE DICIEMBRE DE 2009 HORA 11:11:00

R027136832

PAGINA: 2 de 3

NO. CUOTAS: 8,800.00	VALOR: \$8,800.00
GAUDEBERT DE CAVELIER AGNES JEANNE	C.E. 000000000131100
NO. CUOTAS: 1,200.00	VALOR: \$1,200.00
- SOCIO INDUSTRIAL (S)	
CHAVARRO JORGE	C.C. 000000016209380
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA	C.C. 0000000035456344
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
PEÑA VALENZUELA DANIEL	C.C. 0000000079518915
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
MARIN RUALES GERMAN HUMBERTO	C.C. 0000000079155665
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
TOTALES	
NO. CUOTAS: 10,000.00	VALOR: \$10,000.00

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURAS PUBLICAS NO. 001431 Y 001432 DEL 18 DE MARZO DE 2005 DE LA NOTARIA 06 DE BOGOTA D.C., INSCRITA EL 07 DE ABRIL DE 2005 BAJO EL NO. 0009918 Y 0009917, RESPECTIVAMENTE DEL LIBRO XIII, DE LAS MIL DOSCIENTAS (1200) PARTES DE INTERES SOCIAL RADICADAS EN CABEZA DE AGNES GAUDEBERT DE CAVELIER, SEISCIENTAS (600) PARTES ESTAN GRAVADAS O AFECTADAS EN PROPIEDAD FIDUCIARIA A FAVOR DE LAS SIGUIENTES PERSONAS: GERMAN CAVELIER FRANCO, ERNESTO CAVELIER FRANCO, JORGE CAVELIER FRANCO, INES CAVELIER FRANCO, GUILLERMO CAVELIER FRANCO, ELENA CAVELIER FRANCO, ALEJANDRO CAVELIER FRANCO, BEATRIZ CAVELIER FRANCO, Y LUCIA CAVELIER FRANCO.

CERTIFICA:

REPRESENTACION LEGAL: EL REPRESENTANTE LEGAL ES EL DIRECTOR. EL SOCIO FUNDADOR GERMAN CAVELIER GAVIRIA TENDRA EL CARACTER DE PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO, PARTICIPARA POR DERECHO PROPIO EN EL CONSEJO SUPERIOR Y EN EL CONSEJO DIRECTIVO Y LLEVARA LA REPRESENTACION LEGAL DE LA SOCIEDAD CUANDO LO ESTIME PERTINENTE SIN LIMITACION ALGUNA. IGUAL PARTICIPACION Y ATRIBUCIONES TENDRA SU SUPLENTE AGNES GAUDEBERT DE CAVELIER CUANDO OCUPE EL CARGO, EN CASO DE FALTA ABSOLUTA DE GERMAN CAVELIER GAVIRIA. LOS SOCIOS COLECTIVOS ESTAN AUTORIZADOS PARA EJERCER LA REPRESENTACION DE LA SOCIEDAD EN CUALQUIER MOMENTO DEL PROCESO DE LAS DELEGACIONES CONFERIDAS A LOS ORGANOS DE LA SOCIEDAD PRESENTES ESTATUTOS

CERTIFICA:

** NOMBRAMIENTOS **

QUE POR NO. 12 DE JUNTA DE SOCIOS DEL 14 DE AGOSTO DE 2009
EL 24 DE SEPTIEMBRE DE 2009 BAJO EL NUMERO 0001543 DE LA NOTARIA
FUE (RON) NOMBRADO (S):

NOMBRE

IDENTIFICACION

DIRECTOR (REPRESENTANTE LEGAL DE LA ASOCIACION CAVELIER DEL DEPARTAMENTO DE BOGOTA)

28 ENE 2010



C.C. 0000000019066425

NOMBRE

IDENTIFICACION

CAVELIER GAVIRIA GERMAN

C.C. 000000002877924

GAUDEBERT DE CAVELIER AGNES JEANNE

C.E. 000000000131100

CERTIFICA:

FACULTADES DEL REPRESENTANTE LEGAL: APARTE DE LAS FACULTADES Y DEBERES QUE DE TIEMPO EN TIEMPO SE LE ASIGNEN POR EL CONSEJO SUPERIOR, EL DIRECTOR TENDRA LAS SIGUIENTES FUNCIONES : A) LA DE REPRESENTAR LEGALMENTE A LA SOCIEDAD ANTE LAS AUTORIDADES DE CUALQUIER ORDEN O NATURALIZA Y ANTE OTRAS PERSONAS NATURALES O JURIDICAS, CON FACULTADES PARA NOVAR, TRANSIGIR, COMPROMETER Y DESISTIR Y PARA COMPARECER EN JUICIOS INCLUSIVE EN AQUELLOS EN DONDE SE DISPUTE LA PROPIEDAD DE BIENES INMUEBLES; B) CUMPLIR Y HACER CUMPLIR LOS ESTATUTOS Y REGLAMENTOS DE LA SOCIEDAD; Y C) CREAR O SUPRIMIR TODOS LOS EMPLEOS QUE SEAN NECESARIOS DE ACUERDO CON EL CONSEJO SUPERIOR PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE LA SOCIEDAD, ASIGNARLES FUNCIONES, FIJAR SUS SALARIOS Y NOMBRAR LAS PERSONAS QUE DEBAN DESEMPEÑARLOS, ASI COMO RETIRARLOS Y REEMPLAZARLOS CUANDO HAYA LUGAR. CUANDO CUALQUIERA DE LOS ACTOS INDICADOS EN LA CLAUSULA ANTERIOR SE REFIERA A OPERACIONES CUYO MONTO EXCEDA DE LA SUMA EQUIVALENTE A CIENTO OCHENTA (180) SALARIOS MINIMOS MENSUALES, SU CELEBRACION REQUERIRA LA APROBACION PREVIA DEL CONSEJO SUPERIOR.

CERTIFICA:

** REVISOR FISCAL **

QUE POR ACTA NO. 0000071 DEL 2 DE SEPTIEMBRE DE 1993, INSCRITA EL 29 DE SEPTIEMBRE DE 1993 BAJO EL NUMERO 00005175 DEL LIBRO XIII, FUE (RON) NOMERADO (S):

NOMBRE

IDENTIFICATION

REVISOR FISCAL

RINCON FANDINO MIGUEL ALFONSO

C.C. 000000002877024

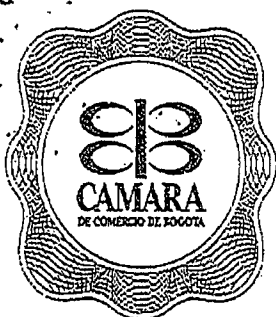
CERTIFICA:

DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO POR LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS DE REGISTRO AQUI CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME CINCO (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECTIFICACION.

EL PRESENTE CERTIFICADO NO CONSTITUYE PERMISO DE
28 FEB 2017 FUNCIONAMIENTO EN CINCUN CASO

EL SECREARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO

[illegible]



01



* 8 8 2 2 5 8 8 7 *

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

17 DE DICIEMBRE DE 2009 HORA 11:11:00

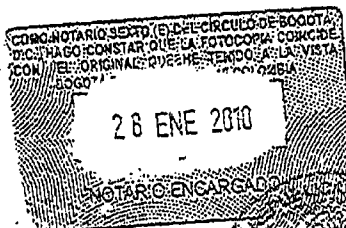
R027136832

PAGINA: 3 de 3

VALOR : \$ 3,500

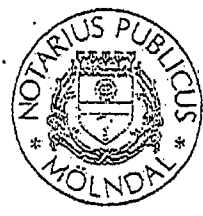
DE CONFORMIDAD CON EL DECRETO 2150 DE 1995 Y LA AUTORIZACION IMPARTIDA POR LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, MEDIANTE EL OFICIO DEL 18 DE NOVIEMBRE DE 1996, LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES

Esteban D.





CAVELIER
ABOGADOS
EDIFICIO SISKI
CARRERA 4a N° 72-35
BOGOTÁ, 8 - COLOMBIA



REPRESENTACION

REPRESENTATION

Yo (nosotros), abajo firmado (s)/I (we), the undersigned
SCA HYGIENE PRODUCTS AB
domiciliado (s) S-405 03 Göteborg, Sweden
en/of

Por el presente nombramos a CAVELIER ABOGADOS, sociedad colectiva constituida de conformidad con las leyes de la República de Colombia, mediante Escritura Pública No. 6233 del 10 de septiembre de 1974, otorgada en la Notaría Sexta del Circuito de Bogotá, domiciliada en Bogotá D.C., con matrícula mercantil No. 00820237 y NIT 860041367-3, domiciliada en la Carrera 4a N° 72-35, Bogotá, Colombia, como nuestra representante en todos los asuntos de Propiedad Industrial, con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales.

CAVELIER ABOGADOS también podrá representarnos, con las mismas facultades arriba indicadas, ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, autoridades administrativas o jurisdiccionales, tribunales de arbitramento, en asuntos de naturaleza civil, comercial, penal, constitucional, competencia, competencia desleal, administrativa, contencioso administrativa, protección del consumidor, variedades vegetales, nombres de dominio, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, acciones de tutela, la protección de secretos industriales, derecho regulatorio y en general para que nos represente en cualesquiera acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan.

La representante podrá, en nuestro nombre, designar apoderados para actuar ante autoridades administrativas y judiciales, por vía extrajudicial y

Do hereby appoint CAVELIER ABOGADOS, a general partnership organized under the laws of the Republic of Colombia by means of Public Deed No. 6233 of September 10, 1974, granted at Notary Sixth of the Bogota Circuit, domiciled in Bogota D.C., with Mercantile Registration No. 00820237 and Taxpayer Identification Number 860041367-3, domiciled at Carrera 4a N° 72-35, Bogota, Colombia, as our representative for all Industrial Property matters with faculty to receive notifications and appoint attorneys in and out of Court.

CAVELIER ABOGADOS may also represent us, with the same faculties stated above, before any entities or persons, with or without jurisdiction, administrative or jurisdictional authorities, courts of arbitration, in civil, commercial, criminal, constitutional, competition, unfair competition, administrative, administrative contentious, consumer protection, plant varieties, domain names, opposition or observation matters, administrative and Court cancellation, nullity, precautionary measures, licensing, action for writ mandamus, protection of trade secrets, regulatory law and in general represent us in any actions and processes that we promote or are promoted against us.

The representative may, in our name, designate attorneys to act before administrative and judicial authorities, through out-of-court channels, and also



también procesalmente en nuestro nombre, como demandantes, como demandados, como litisconsortes, como agentes oficiosos, como terceros, por llamamiento en garantía o como intervinientes ad excludendum. Dentro de esta autorización, la representante podrá facultar a los apoderados que ella designe para transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar y sustituir el poder que se le otorgue. Así mismo, la representante tendrá la facultad para revocar el poder así otorgado en el momento que considere pertinente. La representante en todo caso podrá ratificar los actos de agentes oficiosos.

procedurally in our name as plaintiff, defendant, joint litigant, representative without power of attorney, third party, when summoned to appear in court or as intervener ad excludendum. Under this authorization, the representative may empower the attorneys appointed thereby to compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign and substitute the power of attorney granted thereto. Likewise, the representative shall have the faculty of revoking the power of attorney thus granted at any time it may deem convenient. The representative may in any case ratify the acts of representatives without a power of attorney.

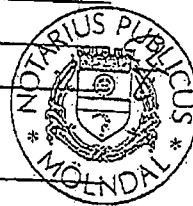
Dado y firmado hoy/Given and signed this 07 October 2009

En/in Göteborg, Sweden

Por/by Bengt Forshult

Firma/Signature

Bengt Forshult



Nota:

PARA SOCIEDADES

El documento de Representación deberá ser firmado por el representante legal de la compañía. Deberá ser presentado ante Notario Público para que certifique que la persona que firma es quien dice ser. La firma del señor Notario deberá ser legalizada.*

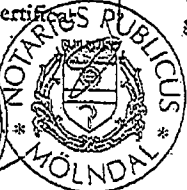
Adicionalmente deberá anexarse copia legalizada* del documento que pruebe la existencia y representación legal de la sociedad.

*La legalización podrá ser por Apostilla si el país del otorgante hace parte de la Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961 o ante el Cónsul de Colombia en caso contrario. Una sola legalización que incluya ambos documentos sería suficiente.

PARA PERSONAS NATURALES

El documento de Representación deberá ser firmado por el otorgante: El Notario Público deberá certificar

© CAVELIER ABOGADOS
WPC11256/ID.159238



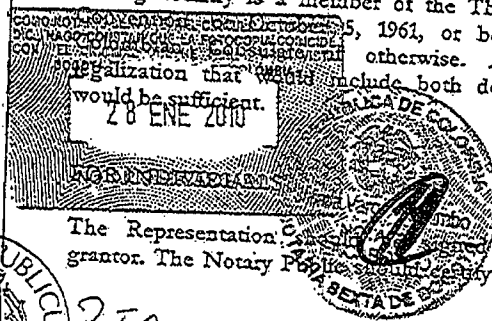
Note:

FOR CORPORATIONS

The Representation document should be signed by the Legal Representative of the company. It should be produced before a Notary Public, who should certify that the person signing the same is in fact who he/she purports to be. The Notary's signature should then be legalized.*

In addition a legalized copy* of the document proving the existence and legal representation of the company should also be attached.

*Legalization may be made by Apostille if the issuing country is a member of the The Hague Convention of October 5, 1961, or before the Consulate of Colombia otherwise. A single legalization that includes both documents would be sufficient.



The Representation document should be signed by the grantor. The Notary Public should certify that the

7.10.09
Vale la página

que la persona que firma es quien dice ser.

Posteriormente el documento de Representación deberá ser legalizado por Apostilla si el país del otorgante hace parte de la Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961 o ante el Cónsul de Colombia en caso contrario.

person signing is who he/she purports to be.

Subsequently, the Representation document should be legalized by Apostille if the issuing country is a member of the The Hague Convention of October 5, 1961 or before the Colombian Consulate if otherwise.

CERTIFICATION

I, the undersigned, Bengt Lion, Notary in Mölndal, Sweden, do hereby certify, that the preceding signature reading Bengt Forshult is authentic and that he- according to a power of attorney issued the 29th day of September 2009 2004-in matter above is duly authorized to sign alone for and on behalf of the company SCA Hygiene Productas AB, which is a Swedish joint-stock company under the laws of Sweden.
Mölndal, this the 20th day of November 2009

Ex officio

Bengt Lion



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: SWEDEN
- This public document
2. has been signed by Bengt Lion
3. acting in the capacity of Notary Public
4. bears the seal/stamp of Notarius Publicus Mölndal

Certified

5. at Kungälv
6. the 2009-11-20
7. by Jens M. Gjersten
- Notary Public - Kungälv
8. N° 942-2009
9. Seal stamp:
10. Signature:



Signature

© CAVELIER ABOGADOS
WPC11256/ID.159238

COPIA NOTARIO CERTIFICADO DEL CIRCUITO DE BOGOTÁ
DICE LA LEY CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA CONCURRE
CON EL ORIGINAL QUE SE TIENE EN LA OFICINA
NOTARIAL

28 ENE 2010

NOTARIO ENCARGADO





COMO NOTARIO SEXTO DE CIRCUITO DE BOGOTA
DICTO HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
BOGOTA - COLOMBIA

28 ENE 2010

NOTARIO ENCARGADO



Date
Your reference
Our reference
Direct line

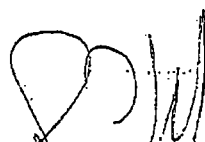


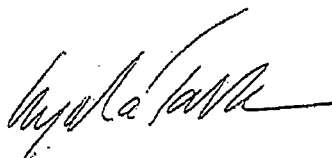
POWER OF ATTORNEY

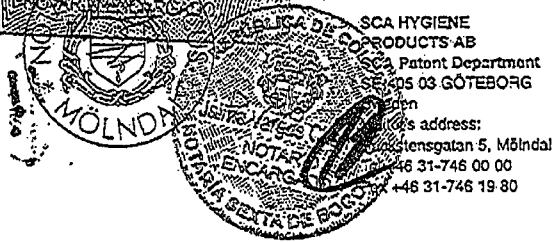
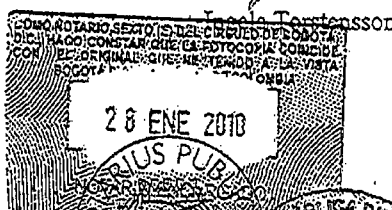
The undersigned, legal representatives of SCA Hygiene Products AB (the "Company"), do hereby authorize and appoint each of Mr Paul Winblad and Mr Bengt Forshult to represent the Company, severally and with the right to substitution, in matters concerning inventor's certificates, patents, utility models, design patents and registered designs and applications therefore including, without limitation, to sign and file applications for inventor's certificates, patents, utility models, design patents and registered designs and any continuation or continuation in part and to sign any declaration or certificate in connection therewith, to amend or withdraw any such application in whole or in part, to file oppositions against third parties' inventor's certificates, patents, utility models, design patents and registered designs and applications therefore and to amend, settle or withdraw any such opposition in whole or in part and to appoint attorneys to represent the Company in such matters.

This Power of Attorney hereby revokes the Power of Attorney dated June 1, 2004.

Göteborg 29th September, 2009
SCA HYGIENE PRODUCTS AB


Sven-Erik Winlöf





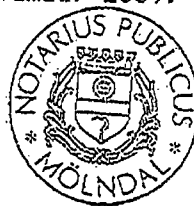
Seat: Göteborgs kommun. Registration number: SE5560072356.

I, the undersigned, Bengt Lion, Notary Public in Mölndal, Sweden, do hereby certify, that the preceding signatures reading Sven-Erik Winlöf and Ingela Torstensson are authentic and that they are duly authorized to sign jointly for and on behalf of the company SCA Hygiene Products Aktiebolag, which is a company under the laws of Sweden.

Mölndal, this the 27th day of November 2009.

Ex officio

Bengt Lion



APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: Sweden

This public document

2. has been signed by Bengt Lion

3. acting in the capacity of Notary Public

4. bears the seal/stamp of Mölndal

Certified

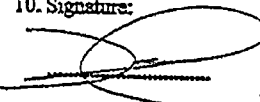
5. at Kungälv 6. the 2009-11-27

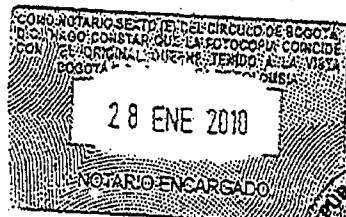
7. by Jakob Gullersten

Notary Public in Kungälv

8. N° 357-2009

9. Seal/stamp: 

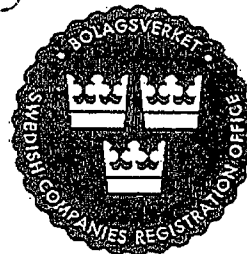
10. Signature: 



Bolagsverket
Swedish Companies Registration Office



Registration number: 556007-2356
Date of registration: 1907-01-21
Company name: SCA Hygiene Products Aktiebolag
Address:
405 03 GÖTEBORG
Registered office: Göteborg
Share capital: SEK 121 250 000



The company is registered as a private limited liability company

BOARD MEMBER, MANAGING DIRECTOR

520225-5542 Torstensson, Maj Ingela, Persikovägen 13, 435 43 PIXBO

BOARD MEMBER, CHAIRMAN OF THE BOARD

640305-7539 Sjöström, John Robert, Stora Ängby allé 7, 168 55 BROMMA

BOARD MEMBERS

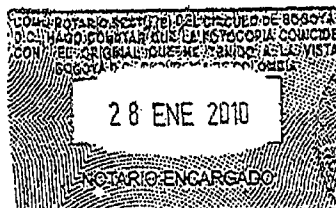
450418-3338 Knutsson, Lennart Hilmer, Bergvägen 6 A, 435 37 MÖLNLYCKE
Employee representative
580314-6967 Lehmann, Brita Margareta, Borghamnsgatan 14,
421 66 VÄSTRA FRÖLUNDA
620427-7021 Linnarsson, Ulla Hulweg, Sockenvägen 2, 463 32 LILLA EDET
Employee representative
461109-5029 Sjöberg, Harriet Christin, Högenvägen 138, 430 50 KÄLLERED
Employee representative
480518-7459 Winlöf, Sven-Erik Nils Hen. Vtct., Mossgratan 13,
413 21 GÖTEBORG

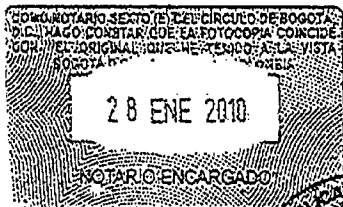
DEPUTY MEMBERS OF THE BOARD

660910-1602 Englund, Eva Agneta, Hagagatan 1B, 311 32 FALKENBERG
Employee representative
640503-4668 Viklund, Siv Ylva Marina, Göteborgsvägen 99,
311 33 FALKENBERG
Employee representative
570920-2237 Zawadzki, Waldemar, Lunnäsvägen 67, 438 34 LANDVETTER
Employee representative

OTHER PERSONS AUTHORIZED TO SIGN ON BEHALF OF THE COMPANY

630909-4826 Browall, Margareta Gunilla, Torgilsgatan 9 A,
431 36 MÖLNDAL
510604-5973 Kjellén, Gösta Bertil, Sägspångsgatan 28, 416 80 GÖTEBORG





Bolagsverket, the Swedish Companies Registration Office, is effective since 1 July 2004 when the Swedish Patent and Registration Office was split into two separate authorities. As from this date Bolagsverket will be issuing certificates on

Swedish Companies Registration Office
SE-851 81 Sundsvall
Sweden

Registration number: 202100-5489

Phone:
+46 60 18 40 00

Fax:
+46 60 12 98 40

E-mail:
bolagsverket@bolagsverket.se

Web site:
www.bolagsverket.se

Bolagsverket
Swedish Companies Registration Office



Registration number: 556007-2356
Date of registration: 1907-01-21
Company name: SCA Hygiene Products Aktiebolag

AUDITORS

556029-6740 Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB, 113 97 STOCKHOLM
Represented by: 560709-5097

PRINCIPALLY RESPONSIBLE AUDITOR

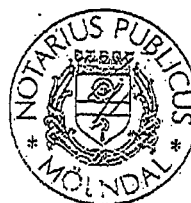
560709-5097 Lindengren, Alf Michael, Öhrlings Coopers & Lybrand AB,
405 32 GÖTEBORG

SIGNATORY POWER

In addition to the board of directors,
any two jointly of

Browall, Margareta Gunilla
Kjellén, Gösta Bertil
Lehmann, Brita Margareta
Sjöström, John Robert
Torstensson, Maj Ingela
Winlöf, Sven-Erik Nils Hen. Vict.

are entitled to sign on behalf of the company.



Furthermore, the Managing Director, in his normal business activities,
is also entitled to sign on behalf of the company.

SECONDARY NAMES

SCA Consumer Tissue
SCA Away From Home Tissue Europe
SCA Personal Care
Edet

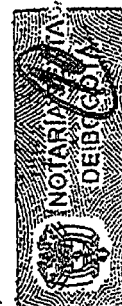
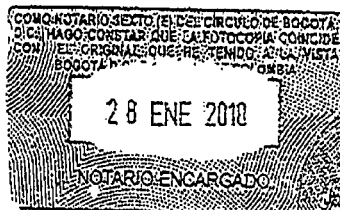
FINANCIAL YEAR

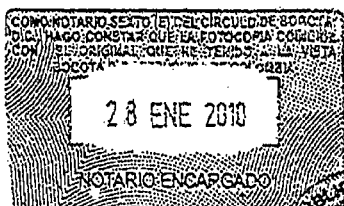
Registered financial year: 0101 - 1231
Latest annual report submitted covers financial
period 20080101-20081231

DATE OF REGISTRATION OF CURRENT AND PREVIOUS COMPANY NAMES

1998-07-16 SCA Hygiene Products Aktiebolag
1996-05-08 SCA Mölnlycke Aktiebolag
1960-06-20 Mölnlycke Aktiebolag
1907-01-21 Mölnlycke väfveriaktiebolag

CONTD.





Bolagsverket, the Swedish Companies Registration Office, is effective since 1 July 2004 when the Swedish Patent and Registration Office split into two separate authorities. As from this date Bolagsverket will be



Swedish Companies Registration Office
SE-851 81 Sundsvall
Sweden

Registration number: 202100-5489

Phone:
+46 60 18 40 00

Fax:
+46 60 12 98 40

E-mail:
bolagsverket@bolagsverket.se

Web site:
www.bolagsverket.se

B111503109

Bolagsverket
Swedish Companies Registration Office

Page 3



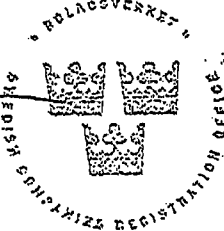
Registration number: 556007-2356

Date of registration: 1907-01-21

Company name: SCA Hygiene Products Aktiebolag

SUNDSVALL 2009-09-22
Ex officio

Bente Ohlsson
Bente Ohlsson

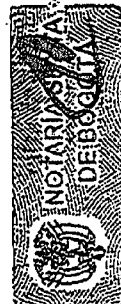
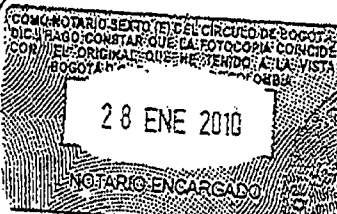
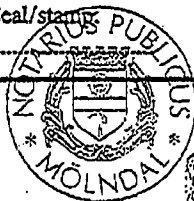


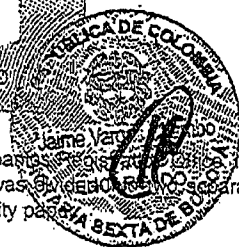
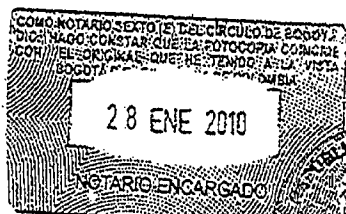
APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: Sweden
This public document
2. has been signed by Mrs Bente Ohlsson
3. acting in the capacity of Officer
4. bears the seal/stamp of Bolagsverket
Swedish Companies Registration Office

Certified

5. at Mölndal 6. the 27th of November 2009
7. by Bengt-Lion
Notary Public in Mölndal
8. No 233
9. Seal/stamp 10. Signature Bengt-Lion





Bolagsverket, the Swedish Companies Registration Office, is effective since 1 July 2004 when the Swedish Patent and Registration Office (PRV), was divided into two separate authorities. As from this date Bolagsverket will be issuing certificates on new security pages.

Swedish Companies Registration Office
SE-851 81 Sundsvall
Sweden

Registration number: 202100-5489

Phone:
+46 60 18 40 00

Fax:
+46 60 12 98 40

E-mail:
bolagsverket@bolagsverket.se

Web site:
www.bolagsverket.se

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-

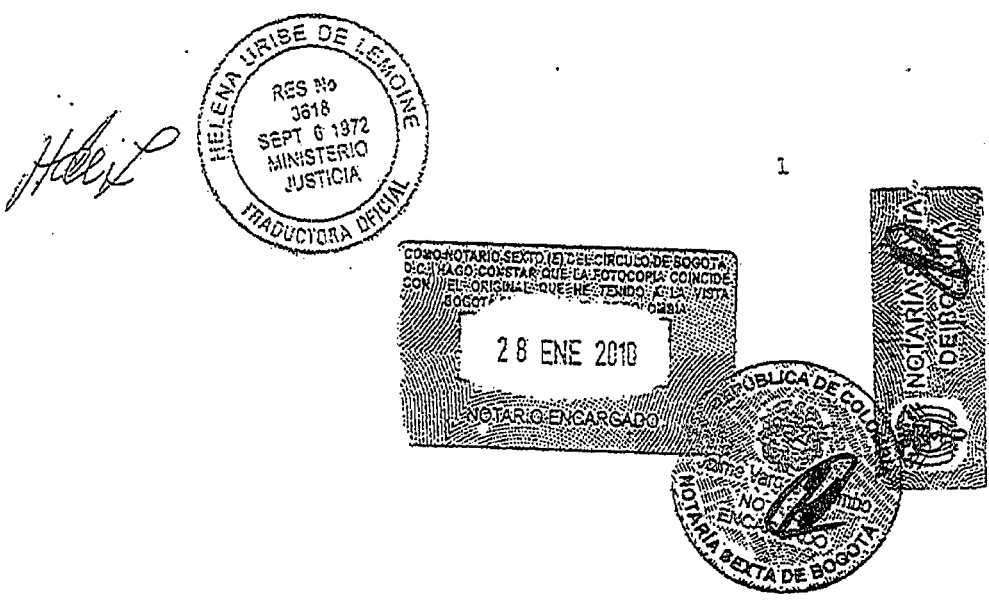
EL TEXTO QUE SIGUE ES TRADUCCION FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLES. LLEVA LA FIRMA Y EL SELLO DE HELENA URIBE DE LEMOINE, TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL, SEGUN RESOLUCION NO. 3618 DEL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA, DE FECHA 6 DE SEPTIEMBRE DE 1972.

TRADUCCIÓN DE LOS SELLOS QUE SE ENCUENTRAN EN EL DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN OTORGADO POR SCA HYGIENE PRODUCTS AB, DOMICILIADA EN S-405 03 GÖTEBORG, SUECIA, A CAVELIER ABOGADOS. DADO Y FIRMADO EL 7 DE OCTUBRE DE 2009 EN GÖTEBORG, SUECIA, POR BENGT FORSHULT.
HAY SELLO DE NOTARIO.

CERTIFICACIÓN

El suscrito Bengt Lion, Notario en Mölndal, Suecia, por medio del presente certifico que la anterior firma de Bengt Forshult es auténtica y que de conformidad con el poder que le fue otorgado el 29 de Septiembre de 2009 (y en 2004) él es la persona autorizada para firmar por y a nombre de la Compañía SCA Hygiene Products AB, que es una Compañía de capital accionario conjunto de Suecia bajo las leyes de Suecia.

Mölndal, 20 de Noviembre de 2009
Firmado: Bengt Lion. Notario Público de Mölndal
Hay sello del Notario.



TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-

APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: SUECIA

EL PRESENTE DOCUMENTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR: BENGT LION
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: NOTARIO
4. LLEVA EL SELLO DE: NOTARIO PUBLICO DE MÖLNDALE

CERTIFICADO

5. EN: KUNGSBACKA
6. EL: 20 DE NOVIEMBRE DE 2009
7. POR: ILEGIBLE. NOTARIO EN KUNGSBACKA
8. BAJO EL NO.: 942-2009
9. SELLO: NOTARIO PUBLICO DE KUNGSBACKA, SUECIA
10. FIRMADO: ILEGIBLE

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

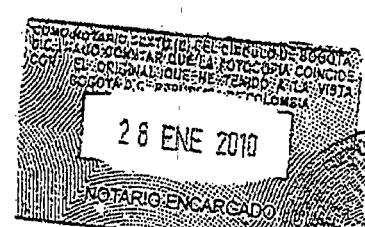
HELENA URIBE DE LEMOINE

COPIA DEL PRESENTE DOCUMENTO
EN EL
MINISTERIO DE
RELACIONES
EXTERIORES

2010 JAN 22 A 9:24
DEFE LEGITIMACIONES
BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE
RELACIONES
EXTERIORES

NO ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO



137

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

SCA

PODER

El suscrito representante legal de SCA Hygiene Products AB (la "Compañía"), por medio del presente autorizo y nombro a cada uno de los siguientes señores, Paul Winblad y Bengt Forshult, para representar a la Compañía conjuntamente y con el derecho de sustitución, en asuntos relativos a certificados de inventores, patentes, modelos de utilidad, patentes de diseños y diseños registrados, así como las solicitudes de los mismos incluyendo, sin limitación, para firmar y radicar solicitudes de certificados de inventores, patentes, modelos de utilidad, patentes de diseños y diseños registrados y cualquier continuación o continuación parcial y para firmar cualquier declaración o certificado en relación con lo anterior, para modificar o retirar dicha solicitud total o parcialmente, para radicar oposiciones contra certificados de inventores, patentes, modelos de utilidad, patentes de diseños y diseños registrados de terceros y solicitudes relativas a los mismos y para modificar, transar o retirar cualquier oposición total o parcialmente y nombrar apoderados para representar a la Compañía en dichos asuntos.

El presente Poder revoca el Poder que fue otorgado el 1° de Junio de 2004

Göteborg, 29 de Septiembre de 2009

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

FIRMADO: SVEN-ERIK WINLÖF

FIRMADO: INGELA TORSTENSSON

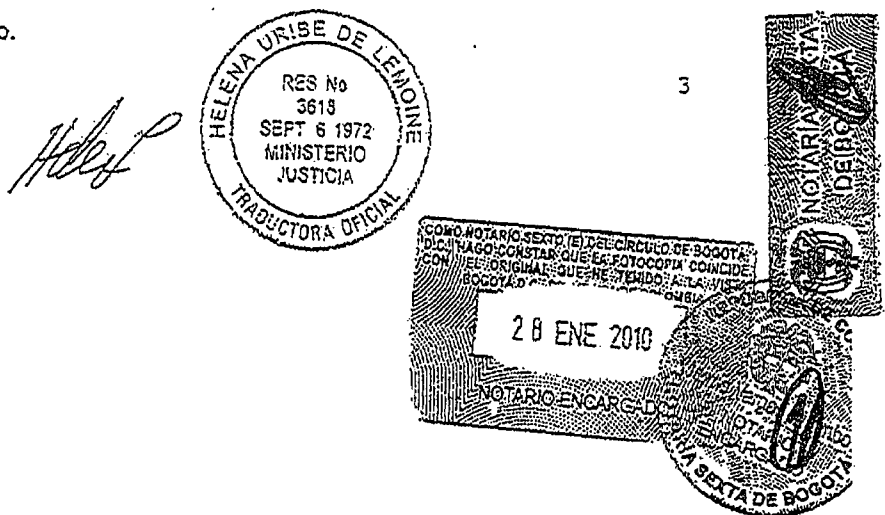
Hay sello del Notario Público de Mölndal.

El suscrito Bengt Lion, Notario en Mölndal, Suecia, por medio del presente certifico que las anteriores firmas de Sven-Erik Winlöf y Ingela Torstensson son auténticas y que son las personas debidamente autorizadas para firmar por y a nombre de la Compañía SCA Hygiene Products Aktiebolag, una Compañía constituida bajo las leyes de Suecia.

Mölndal, 27 de Noviembre de 2009

Firmado: Bengt Lion. Notario Público de Mölndal

Hay sello del Notario.



TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-

APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: SUECIA

EL PRESENTE DOCUMENTO PUBLICO

- 2. HA SIDO FIRMADO POR: BENGT LION
- 3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: NOTARIO
- 4. LLEVA EL SELLO DE: NOTARIO PUBLICO DE MÖLNDA

CERTIFICADO

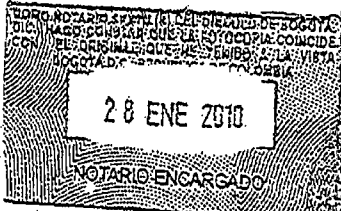
- 5. EN: KUNGSBACKA
- 6. EL: 27 DE NOVIEMBRE DE 2009
- 7. POR: ILEGIBLE. NOTARIO EN KUNGSBACKA
- 8. BAJO EL NO.: 357-2009
- 9. SELLO: NOTARIO PUBLICO DE KUNGSBACKA, SUECIA
- 10. FIRMADO: ILEGIBLE

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

HELENA URIBE DE LEMOINE

153183
LLEVA FIRMA FRENTE EN EL DOCUMENTO ORIGINAL
LAS FIRMAS VERIDAS
REPUBLICA DE COLOMBIA
RELACIONES EXTERIORES
NO ASUME RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2010 JAN 22 A 9:25
DEPT. DE LEGALIZACIONES
BOGOTA D.C.



172

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

B111503109

BOLAGSVERKET

OFICINA DE REGISTRO DE COMPAÑIAS DE SUECIA

CERTIFICADO DE REGISTRO

Número de Registro: 556007-2356
Fecha de registro: 1907-01-21
Nombre de la Compañía: SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG
Dirección: 405 03 GÖTEBORG
Oficina Registrada: Göteborg
Capital accionario: SEK 121 250 000

La Compañía se encuentra registrada como una Compañía privada de Responsabilidad Limitada

MIEMBRO DE LA JUNTA, DIRECTOR GERENTE

520225-5542 Torstensson, Maj Ingela, Persikovágen 13, 435 43 PIXBO

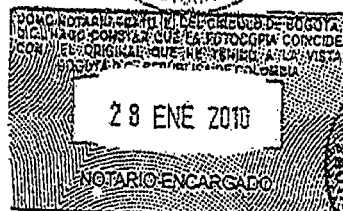
MIEMBRO DE LA JUNTA, PRESIDENTE DE LA JUNTA

640305-7539 Sjöström, John Robert, Stora, Ängby allé 7, 168 55 BROMMA

MIEMBROS DE LA JUNTA

450418-3338 Knutsson, Lennart Hilmer, Bergvägen 6A 435 37 MÖLNLYCKE
Representante de los Empleados
580314-6967 Lehmann, Brita Margareta, Borhmngatan 14 421 66 VÄSTRA
FRÖLUNDA
620427-7021 Linnarsson, Ulla Hulweg, Sockenvägen 2, 463 32 LILLA EDET
Representante de los Empleados
461109-5029 Sjöberg Harriet Christin, Högenvägen 138, 430 50 KALLERED
Representante de los Empleados
480518-7459 Winiöf Sven-Erik Nils Hen-Vict, Mosskatan 13, 413 21
GÖTEBORG

Helen



TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

MIEMBROS DELEGADOS DE LA JUNTA

660910-4668 Englund Eva Agneta, Hagagatan 1B, 311 32 FALKENBERG
Representante de los Empleados
640503-4668 Viklund, Siv Ylva Marina, Göteborgsvägen 99, 311 33
FALKENBERG
Representante de los Empleados
570920-2237 Zawadzki, Waldemar, Lunnavägen 67, 438 34 LANDVETTER
Representante de los Empleados

OTRAS PERSONAS AUTORIZADAS PARA FIRMAR A NOMBRE DE LA
COMPAÑIA .

630909-4826 Browall, Margareta Gunilla, Torgilsgatan 9 A 431 36
MÖLNDAL
510604-5973 Kjellén, Gösta Bertil, Sägspångsgatan 28, 416 80 GÖTEBORG

AUDITORES

556029-6740 Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB, 113 97 STOCKHOLM
Representada por : 560709-5097

AUDITOR PRINCIPAL RESPONSIBLE

560709-5097 Lindengren, Alf Michael, Öhrlings Coopers & Lybrand AB, 405
32 GÖTEBORG

PODER DE FIRMA

Además de la Junta Directiva, conjuntamente dos de los siguientes:

Browall, Margareta Gunilla

Kjellén, Gösta Bertil

Lehmann, Brita Margareta

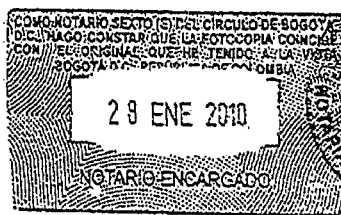
Sjöström, John Robert

Torstensson, Maj Ingela

Winiöf, Sven-Erik Nils Hen. Vict.

están autorizados para firmar a nombre de la Compañía.

Handwritten signature



173

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-

Además, el Director-Gerente dentro de sus actividades comerciales normales, también está autorizado para firmar a nombre de la Compañía.

NOMBRES SECUNDARIOS

SCA Consumer Tissue

SCA Away From Home Tissue Europe

SCA Personal Care

Edet

AÑO FINANCIERO

Año Financiero Registrado: 0101 -1231

El último informe anual presentado cubre el periodo financiero que va de 2008/01/01 a 2008/12/31.

FECHA DE REGISTRO DE LOS NOMBRES ACTUAL Y ANTERIORES DE LA COMPAÑÍA

1998-07-16 SCA Hygiene Products Aktiebolag

1996-05-08 SCA Mölnlycke Aktiebolag

1960-06-20 Mölnlycke Aktiebolag

1907-01-21 Mölnlycke väfveriaktiebolag

SUNDSVALL 2009-09-22

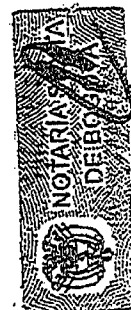
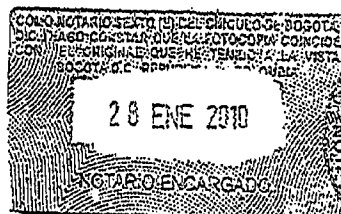
Ex officio

FIRMADO: BENTE OHLSSON

HAY SELLO DE DE LA OFICINA DE REGISTRO DE COMPAÑÍAS DE BOLAGSVERKET

HAY SELLO DEL NOTARIO DE MÖLNDAL.

H. de L.



APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: SUECIA

EL PRESENTE DOCUMENTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR BENTE OHLSSON
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: FUNCIONARIO
4. LLEVA EL SELLO DE: OFICINA DE REGISTRO DE COMPAÑIAS DE SUECIA

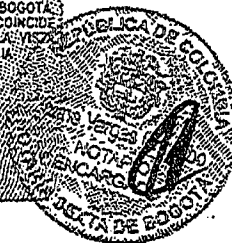
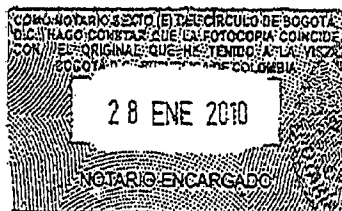
CERTIFICADO

5. EN: MÖLNDALE
6. EL: 27 DE NOVIEMBRE DE 2009
7. POR: BENGT LION, NOTARIO PUBLICO EN MÖLNDALE
8. BAJO EL NO.: 233
9. SELLO: NOTARIO PUBLICO EN MÖLNDALE
10. FIRMADO BENGT LION

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

HELENA URIBE DE LEMOINE

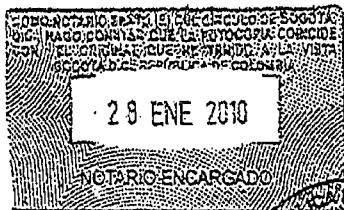


NO ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO

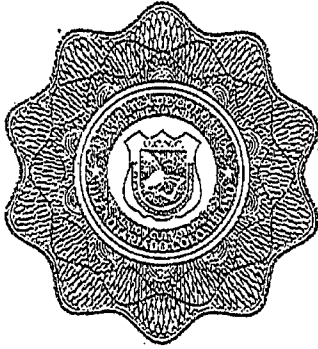
1970 JAN 22 A 9:26
Helena Dibe
JEFE DE LEGALIZACIONES
BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE
RELACIONES
EXTERIORES

153684
Helena Dibe
COLEGIO DE ABOGADOS DEL
EJECUTIVO DE LA
NACION



AA 42875770



comparecientes y advertidos sobre las formalidades y trámites de rigor, le impartieron su aprobación y en constancia la firman por ante mí y conmigo el Notario que la autoriza.

DERECHOS NOTARIALES.- \$ 42.860 IVA: \$ 23.037

Esta escritura se extendió de acuerdo con la minuta

presentada y queda protocolizada en las hojas de papel autorizado números

AA/ 42875770 - 42875874

EN BLANCO... EN BLANCO

Carlos Alberto Gallón Giraldo
CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO

C.C. 19 060 425

TEL 246402

DIRECCION Cr. 4ª 72-35, R.W.

Representante legal de la sociedad denominada CAVELIER ABOGADOS



JAIME VARGAS CHAMBO

NOTARIA SEXTA (6a) DE BOGOTÁ D.C.
NOTARIO (E)

PODER CAVELIER 444



ES FIEL EL Y PRIMERA COPIA (FOTOCOPIA) TOMADA DE LA ESCRITURA PUBLICA NUMERO 0383 DE FECHA 23 DE ENERO DE 2010. COPIA QUE EXPIRO CON DESTINO AL INTERESADO EN 16 HOJAS RUBRICADAS EN SUS MARGENES. LA CUAL CARECE DE NOTA DE REVOCATORIA, MODIFICACION O SUSTITUCION. POR TANTO SE PRESUME VIGENTE EL PODER EN ELLA CONTENIDO.

BOGOTA D.C. ENERO 26 DE 2010

RESOLUCION 01 DE 2009

POR LA NOTARIA SEXTA.



JAMIE VARGAS CHAMBO
NOTARIO ENCARGADO



ASSIGNMENT

I hereby declare, that I have assigned to

SCA Hygiene Products AB
S-405 03 GÖTEBORG
Sweden

my right to patents, in all countries, on an invention made by:

Rodney Wilson
Leo Gonzales
Justin Siebel

entitled: Tabletop napkin dispenser

filed as a PCT application on 31 October 2011

with the Application No. PCT/EP2011/068116

The assignment of the above mentioned right to an invention includes a transfer of the patent rights in all countries, as well as the right to use a convention priority of the above mentioned patent application in all countries.

The ASSIGNEE alone hereinafter has the entire disposal of the invention and possesses entire ownership to any domestic and foreign patents granted thereinafter.

The ASSIGNOR undertakes to sign all documents necessary for taking out a patent and, moreover, all such documents, which may be required to assert the rights transferred hereby.

If the ASSIGNOR is prevented by any obstacles from signing said documents in person, this document of assignment shall be valid as a Power of Attorney for the ASSIGNEE to sign these documents on behalf of the ASSIGNOR or, in the event of the death of the latter, the estate thereof.

LANCHBANE PA, USA
Place and date

[Signature]
Signature of the Assignor

Leo Gonzales
LEONARDO C. GONZALES JR
Clarification of the signature

9/14/2012

[Signature]
Signature of witness

TODD KENT
Clarification of witness' signature

9/14/2012



ASSIGNMENT

I hereby declare, that I have assigned to

SCA Hygiene Products AB
S-405 03 GÖTEBORG
Sweden

my right to patents, in all countries, on an invention made by:

Rodney Wilson
Leo Gonzales
Justin Siebel

entitled: Tabletop napkin dispenser

filed as a **PCT application** on 31 October 2011

with the Application No. PCT/EP2011/069116

The assignment of the above mentioned right to an invention includes a transfer of the patent rights in all countries, as well as the right to use a convention priority of the above mentioned patent application in all countries.

The ASSIGNEE alone hereinafter has the entire disposal of the invention and possesses entire ownership to any domestic and foreign patents granted thereafter.

The ASSIGNOR undertakes to sign all documents necessary for taking out a patent and, moreover, all such documents, which may be required to assert the rights transferred hereby.

If the ASSIGNOR is prevented by any obstacles from signing said documents in person, this document of assignment shall be valid as a Power of Attorney for the ASSIGNEE to sign these documents on behalf of the ASSIGNOR or, in the event of the death of the latter, the estate thereof.

Philadelphia, PA USA
Place and date

Justin Siebel
Signature of the Assignor

Justin Siebel

Clarification of the signature
Callan A. Egan
Signature of witness



ASSIGNMENT

I hereby declare, that I have assigned to

SCA Hygiene Products AB
S-405 03 GÖTEBORG
Sweden

my right to patents, in all countries, on an invention made by:

Rodney Wilson
Leo Gonzales
Justin Siebel

entitled: Tabletop napkin dispenser

filed as a **PCT application** on 31 October 2011

with the Application No. PCT/EP2011/069116

The assignment of the above mentioned right to an invention includes a transfer of the patent rights in all countries, as well as the right to use a convention priority of the above mentioned patent application in all countries.

The ASSIGNEE alone hereinafter has the entire disposal of the invention and possesses entire ownership to any domestic and foreign patents granted thereafter.

The ASSIGNOR undertakes to sign all documents necessary for taking out a patent and, moreover, all such documents, which may be required to assert the rights transferred hereby.

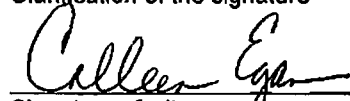
If the ASSIGNOR is prevented by any obstacles from signing said documents in person, this document of assignment shall be valid as a Power of Attorney for the ASSIGNEE to sign these documents on behalf of the ASSIGNOR or, in the event of the death of the latter, the estate thereof.

Philadelphia 9/13/12
Place and date


Signature of the Assignor

Rodney Wilson

Clarification of the signature


Signature of witness

Referencia SCA: P114PC00

CESIÓN

Yo por el presente declaro que he cedido a

SCA Hygiene Products AB
S-405 03 GÖTEBORG
Suecia

Mi derecho a patentes, en todos los países, sobre una invención realizada por:

Rodney Wilson
Leo Gonzales
Justin Siebel

Titulada: DISPENSADOR DE SERVILLETAS DE MESA

Presentada como solicitud PCT el 31 de Octubre de 2011

Con la Solicitud No. PCT/EP2011/069116

La Cesión del derecho antes mencionado para una invención incluye una transferencia de los derechos de patente en todos los países, así como el derecho a usar prioridades de convención de la antes mencionada solicitud de patente en todos los países.

El CESIONARIO solo en adelante tiene la disposición de la invención y posee la propiedad completa de cualesquiera patentes locales o extranjeras otorgadas en adelante.

El CEDENTE se compromete a firmar todos los documentos necesarios para obtener la patente, más aún, todos los tales documentos, que puedan ser requeridos para afirmar los derechos trasferidos por medio del presente documento.

Si el CEDENTE no pudiere por cualesquiera obstáculos firmar tales documentos en persona, este documento de cesión será válido como Poder para que el CESIONARIO firme estos documentos a nombre del CEDENTE o, en caso de muerte de este último, la sucesión del mismo.

Langhorne, PA, Estados Unidos de América
Lugar y Fecha

(Firmado)
Firma del Cedente

Leo Gonzales
Leonardo C. Gonzales II
Clarificación de la Firma

9/14/2012

129

(Firmado)
Firma del Testigo

Todd Kent
Clarificación de la firma

9/14/2012

Referencia SCA: P114PC00

CESIÓN

Yo por el presente declaro que he cedido a

SCA Hygiene Products AB
S-405 03 GÖTEBORG
Suecia

Mi derecho a patentes, en todos los países, sobre una invención realizada por:

Rodney Wilson
Leo Gonzales
Justin Siebel

Titulada: DISPENSADOR DE SERVILLETAS DE MESA

Presentada como solicitud PCT el 31 de Octubre de 2011

Con la Solicitud No. PCT/EP2011/069116

La Cesión del derecho antes mencionado para una invención incluye una transferencia de los derechos de patente en todos los países, así como el derecho a usar prioridades de convención de la antes mencionada solicitud de patente en todos los países.

El CESIONARIO solo en adelante tiene la disposición de la invención y posee la propiedad completa de cualesquiera patentes locales o extranjeras otorgadas en adelante.

El CEDENTE se compromete a firmar todos los documentos necesarios para obtener la patente, más aún, todos los tales documentos, que puedan ser requeridos para afirmar los derechos trasferidos por medio del presente documento.

Si el CEDENTE no pudiere por cualesquiera obstáculos firmar tales documentos en persona, este documento de cesión será válido como Poder para que el CESIONARIO firme estos documentos a nombre del CEDENTE o, en caso de muerte de este último, la sucesión del mismo.

Philadelphia, PA, Estados Unidos de América
Lugar y Fecha

(Firmado)
Firma del Cedente

Justin Siebel
Clarificación de la Firma

(Firmado)
Firma del Testigo

Referencia SCA: P114PC00

CESIÓN

Yo por el presente declaro que he cedido a

SCA Hygiene Products AB
S-405 03 GÖTEBORG
Suecia

Mi derecho a patentes, en todos los países, sobre una invención realizada por:

Rodney Wilson
Leo Gonzales
Justin Siebel

Titulada: DISPENSADOR DE SERVILLETAS DE MESA

Presentada como solicitud PCT el 31 de Octubre de 2011

Con la Solicitud No. PCT/EP2011/069116

La Cesión del derecho antes mencionado para una invención incluye una transferencia de los derechos de patente en todos los países, así como el derecho a usar prioridades de convención de la antes mencionada solicitud de patente en todos los países.

El CESIONARIO solo en adelante tiene la disposición de la invención y posee la propiedad completa de cualesquiera patentes locales o extranjeras otorgadas en adelante.

El CEDENTE se compromete a firmar todos los documentos necesarios para obtener la patente, más aún, todos los tales documentos, que puedan ser requeridos para afirmar los derechos trasferidos por medio del presente documento.

Si el CEDENTE no pudiere por cualesquiera obstáculos firmar tales documentos en persona, este documento de cesión será válido como Poder para que el CESIONARIO firme estos documentos a nombre del CEDENTE o, en caso de muerte de este último, la sucesión del mismo.

Philadelphia
Lugar y Fecha

9/13/12

(Firmado)
Firma del Cedente

Rodney Wilson
Clarificación de la Firma

(Firmado)
Firma del Testigo

Traducción realizada por Hilda Aguilera de Piedrahita
COLO 11256 841 379 6 - Id. 264399

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0050485

Bogotá D.C., Mayo 13 de 2014 - 12:01:04

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	644037472	13/05/2014	17.081.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	515.000.00	515.000.00
				\$515.000.00

SON: **QUINIENTOSQUINCE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-110841-00000-0000

Fecha: 2014-05-22 16:45:21 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 186

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.slc.gov.co e-mail: info@slc.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Mayo 13 de 2014 - 12:01:11

Código: 11256-841-379-6

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0052375

Bogotá D.C., Mayo 19 de 2014 - 12:26:05

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	644037483	19/05/2014	7.767.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
41 50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	31.000.00	1.271.000.00
				\$1.271.000.00

SON: **UN MILL & OACUTE;N DOSCIENTOS SETENTA Y UN MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-110841- -00000-0000

Fecha: 2014-05-22 16:45:21
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 379 FASENACIONALI
Folios: 186

020: 11256-841-379-6

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

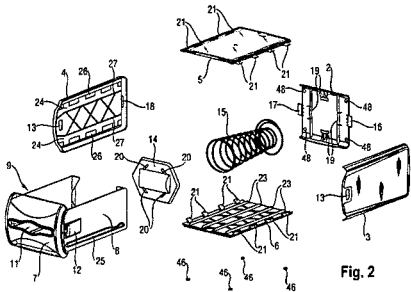
Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Mayo 19 de 2014 - 12:26:07

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT	
(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) Prioridad (32) Fecha (33) País	(51) Int Cl: A47K 010/042 (71) Solicitante(s) SCA HYGIENE PRODUCTS AB (72) Inventor(es) RODNEY WILSON, Y OTROS (74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 2014/05/31 (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT Fecha de presentación de la solicitud: 2011/10/31 No. de solicitud PCT/EP2011/069116	(87) Publicación internacional Fecha: 2013/05/10 N° publicación: WO 2013/064165 A3
(54) Título: SURTIDOR DE SERVILLETAS PARA MESA	

Resumen:

Se proporciona un surtidor de servilletas que comprende un surtidor de extremo abierto para almacenar un apilado de servilletas en el mismo y un miembro frontal que se puede abrir y cerrar en relación al extremo abierto del surtidor. El surtidor está constituido de primero a cuarto miembros de pared lateral y un miembro trasero que son piezas moldeadas por inyección por separado que incluyen una estructura de broche para permitir que la pieza se una por broches para formar el surtidor. Los miembros opuestos a la pared lateral son piezas idénticas que permiten que intercambien entre sí durante la fabricación mientras aún permiten que los miembros de pared lateral se unan por broches para formar el surtidor. El miembro frontal incluye una ventana transparente para permitir que se observe una profundidad del apilado desde el exterior para verificar una condición de poco producto. El miembro frontal incluye lengüetas de inmovilización para inmovilizarlas en una posición cerrada en relación al surtidor. Las lengüetas se pueden flexionar aunque las aberturas en el surtidor desde el exterior a una posición de liberación de inmovilización. El surtidor incluye miembros de inmovilización para evitar deflexión hacia adentro excesiva de las lengüetas de inmovilización.





No. 14-110841--00000-0000

IONES

126

PATENTE DE INVENCION ☐

M

Fecha: 2014-05-22 16:45:21 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 186

486/00

☐	Indicación que se solicita una patente.
☐	Datos de Identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Descripción de la invención
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
Completa ☐	Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐	Indicación que se solicita una PCT
☐	Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
Completa ☐	Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita Diseño industrial
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita un esquema de trazado
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica de un esquema de trazado
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐