

LM

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Reservado para el adhesivo de radicación
	SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
	
	No. 14-014033- -00002-0000
	Fecha: 2014-04-09 14:41:43 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
	Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
	Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 6

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1.	Identificación del Trámite	☒ Modificación a una Solicitud en trámite
	☐ Error material	
	☒ Patente de Invención	
	☐ Patente de Modelo de Utilidad	
	☐ Registro de Diseño Industrial	
	☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados	

2.	Datos del solicitante	Persona Natural ☐	Persona Jurídica ☒
OWENS-BROCKWAY GLASS CONTAINER INC.			
Nombre o denominación / Nombre o razón social completa			
Nombre representante legal			
Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐			
Documento de identificación: ☐ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número _____			
Nacionalidad/País de constitución		Domicilio Titular	
Estados Unidos de America		One Michael Owens Way, Perrysburg, Ohio 43551	
Dirección electrónica		No. Fax	Número telefónico

☒ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3.	Datos del apoderado:		
RUBIO CAMACHO HUMBERTO		17'192.062	50.007 C.S.J.
Apellidos y Nombre		Documento de identificación	Tarjeta profesional
Dirección y domicilio		Ciudad	
Carrera 7 # 74-64 Oficina 506		Bogotá, D.C.	
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico	
mail@rubiolawyers.com	3131647	3132408	
En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sírvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general.			

4. Datos del trámite

Expediente No.: 14-014033

Corrección:

Aparece _____

Debe ser _____

Modificación:

- ☒ Modificación al capítulo reivindicatorio.
- _____
- ☐ Modificación al capítulo descriptivo.
- _____
- ☐ Modificación al resumen.
- _____
- ☐ Modificación a los dibujos.
- _____
- ☐ Modificación al solicitante.

5. Anexos
- ☒ Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación. **Recibo No. 14-0036642 de 04/04/2014**
- ☒ Comprobante de pago de la tasa por excedente de Reivindicaciones. **Reposa en el presente expediente.**
- ☐ Poder, si fuere el caso.
- ☒ Documento que contiene las modificaciones o correcciones.
- ☐ Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma



HUMBERTO RUBIO CAMACHO

Firma

Nombre y apellidos

50.007 C.S.J.

17'192.062

Tarjeta Profesional

C.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-



RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0036642

Bogotá D.C., Abril 04 de 2014 - 11:44:26

RECIBIDO DE : HUMBERTO RUBIO & CIA ABOGADOS LTDA

NI 830.000.228

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	650546573	04/04/2014	4.923.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	128.000.00	128.000.00
				\$128.000.00

SON: **CIENTO VEINTIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-014033- -00002-0000

Fecha: 2014-04-09 14:41:43 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 6

MODIFICACION AL CAPITULO REIVINDICATORIO EN LA PATENTE
INSPECCIÓN ÓPTICA DE ENVASES
14-014033

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Abril 4 de 2014 - 11:44:28

REIVINDICACIONES

1. Un aparato para inspeccionar un envase (C) con una base (B) y una boca (M), incluyendo dicho aparato:
 - 5 una fuente de luz (12, 212, 412, 612) para dirigir la luz a través de la base del envase hacia el interior del envase, y fuera del envase a través de la boca del envase, y
 - un sensor de luz (14) dispuesto respecto a dicha fuente de luz y al envase para recibir la luz transmitida a través de la boca del envase;
 - 10 caracterizado por que
 - dicha fuente de luz incluye al menos una primera y segunda fuentes de luz (12a, 12b) dispuestas de manera operativa adyacentes entre sí bajo la base del envase y con características de funcionamiento diferentes,
 - donde al menos la primeras y segunda fuentes de luz incluyen al menos un
 - 15 par de fuentes de luz opuestas dispuestas en lados opuestos de un eje longitudinal del envase, y
 - donde el sensor de luz captura imágenes de la boca del envase en pares opuestos, y cada par de imágenes comprende imágenes de segmentos respectivos de la boca del envase dispuestos en lados opuestos del eje
 - 20 longitudinal del envase.
2. El aparato descrito en la reivindicación 1, que incluye un rotador de envase para rotar (24) el envase a diferentes posiciones angulares para capturar pares opuestos adicionales (513a y 513b, 513c y 513d, 513e y 513f, 513g y 513h, 513i y
- 25 513j) de imágenes de la boca del envase.
3. El aparato descrito en la reivindicación 1, donde dichas características de funcionamiento diferentes consisten en que dichas primera y segunda fuentes de luz se activan secuencialmente, o en que dichas primera y segunda fuentes de luz
- 30 se activan simultáneamente y tienen diferentes longitudes de onda.
4. El aparato descrito en la reivindicación 3, donde al menos el primer y segundo filtros ópticos (217a y 217b) están dispuestos de manera operativa entre la boca del envase y dicho sensor de luz, teniendo dichos filtros características de
- 35 longitud de onda coordinadas con las características de longitud de onda de las respectivas fuentes de luz subyacentes.
5. El aparato descrito en la reivindicación 4, donde dicha primera fuente de luz transmite luz de una longitud de onda relativamente más corta, dicha segunda
- 40 fuente de luz transmite luz de una longitud de onda relativamente más larga, dicho

primer filtro óptico es un filtro de paso corto, y dicho segundo filtro óptico es un filtro de paso largo.

6. El aparato descrito en la reivindicación 1, donde al menos la primera y
5 segunda fuentes de luz incluyen una pluralidad de pares de fuentes de luz opuestas, donde cada fuente de luz es de aproximadamente $1/X$ en un tamaño circunferencialmente angular, donde X es al menos uno de una cantidad de imágenes a capturar del envase o una cantidad de partes de imágenes a capturar del envase.
- 10 7. El aparato descrito en la reivindicación 1, donde al menos dicha primera y segunda fuentes de luz incluyen una pluralidad de pares de fuentes de luz opuestas y el envase permanece inmóvil mientras que dicha pluralidad de pares de fuentes de luz opuestas se activan circunferencial y secuencialmente alrededor
15 del envase.
8. El aparato descrito en la reivindicación 1, donde el par de fuentes de luz opuestas están diametralmente opuestas, y cada par de imágenes comprende imágenes de segmentos respectivos de la boca del envase que están
20 diametralmente opuestos.
9. Un método para inspeccionar un envase, con una base y una boca, que incluye las etapas de:
dirigir la luz hacia dentro del envase a través de la base (B) del envase, y fuera del
25 envase a través de la boca (M) del envase, usando al menos la primera y segunda fuentes de luz (12a, 12b) dispuestas de manera operativa adyacentes entre sí bajo la base del envase y con características de funcionamiento diferentes, donde al menos la primera y segunda fuentes de luz incluyen un par de fuentes de luz opuestas,
30 detectar la luz transmitida a través de la boca del envase, y capturar imágenes de la boca del envase en pares opuestos.
10. El método descrito en la reivindicación 9, donde dichas fuentes de luz están diametralmente opuestas y cada una incluye uno más elementos de luz discretos,
35 y donde además cada par de imágenes comprende imágenes de segmentos respectivos de la boca del envase que están diametralmente opuestos.
11. El método descrito en la reivindicación 9, que incluye rotar el envase a diferentes posiciones circunferencialmente angulares para capturar pares
40 adicionales de imágenes de la boca del envase.

12. El método descrito en la reivindicación 9, que incluye producir una imagen compuesta de dichas imágenes.
- 5 13. El método descrito en la reivindicación 9, donde dichas características de funcionamiento diferentes consisten en que dichas primera y segunda fuentes de luz se activan secuencialmente, o en que dichas primera y segunda fuentes de luz se activan simultáneamente y tienen diferentes longitudes de onda.
- 10 14. El método descrito en la reivindicación 9, donde las reverberaciones de ángulos bajos quedan reducidas a un nivel que no interfiere con el procesamiento de imágenes por que dichas reverberaciones se filtran al menos una vez antes de alcanzar dicho sensor de luz o incidir sobre una parte de dicho sensor de luz que no se evalúe en ese momento.
- 15 15. El método descrito en la reivindicación 9, donde cada fuente de luz es de aproximadamente $1/X$ en un tamaño circunferencialmente angular, donde X es al menos uno de una cantidad de imágenes a capturar del envase o una cantidad de partes de imágenes a capturar del envase.
- 20 16. El método descrito en la reivindicación 9, donde al menos las primeras y segundas fuentes de luz incluyen una pluralidad de pares de fuentes de luz opuestas, donde cada fuente de luz es de aproximadamente $1/X$ en un tamaño circunferencialmente angular, donde X es al menos uno de una cantidad de
- 25 imágenes a capturar del envase o una cantidad de partes de imágenes a capturar del envase.
- 30 17. El método descrito en la reivindicación 9, donde al menos dichas primera y segunda fuentes de luz incluyen una pluralidad de pares de fuentes de luz opuestas y el envase permanece inmóvil mientras que la pluralidad de pares de fuentes de luz opuestas se activan circunferencial y secuencialmente alrededor del envase.