

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 14-104992- -2	FECHA: 2015-03-30 11:14:32
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	EVE: 379 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO II
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	FOLIOS: 104
ACT: 476 TRASTITULARSOLI	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
SILVANA MARÍA LÓPEZ DÍAZ

Asunto: Radicación: 14-104992- -2
 Trámite: 11
 Evento: 379
 Actuación: 476
 Oficio: 3386
 Folios: 104

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I		Capítulo II	X
No. Solicitud Internacional	PCT/US2011/061396				
Fecha de Presentación Internacional	18/11/2011				

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Radicado 14-104992-00000-0000	15/Mayo/2014
Reivindicaciones:	Radicado 14-104992-00000-0000	15/Mayo/2014

2. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada. Con relación a la presente solicitud se realizó el pago de las reivindicaciones adicionales y se estudiarán las

reivindicaciones 1 a 20 de acuerdo con el radicado 14-104992-00000-0000 (Fls. 52-56 PDF).

Título de la solicitud: "Composición de limpieza".

El problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad de proporcionar una composición de limpieza viscosa útiles en la limpieza de sustratos.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio suministra una composición líquida que comprende un tensioactivo, goma xantano y sal de carbonato.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): C11D 3/10, 3/22, 17/00, 1/72 1/825.

3. Reivindicación relativas a un uso (Art. 14 D. 486)

El uso de la reivindicación 20 no es patentable, de acuerdo con el Art 14. Aunque se encabece como método no establece una serie de etapas lógicas y secuenciales, además, reclama la aplicación de la composición lo que refiere su uso.

4. De la solicitud de patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

Las reivindicaciones 1, 16 y 19 no son claras porque la expresión "al menos" precediendo una característica no es limitativa, porque hace opcional a la característica y no precisa el alcance de las reivindicaciones. Se sugiere incluir una expresión concreta de acuerdo con los ejemplos sustentados en el capítulo descriptivo.

Las reivindicaciones 1, 7, 9-10 y 19 no son claras porque la turbiedad, la viscosidad y el color corresponden a resultados a alcanzar, los cuales no definen a la composición puesto que las reivindicaciones incluirían no sólo la solución propuesta por el solicitante, sino todas las alternativas presentes o futuras que lleguen a ese resultado. Se sugiere reemplazarlo por las características esenciales, estructurales o funcionales, que contribuyen a la obtención de ese resultado.

Las reivindicaciones 3, 5-6, 9, 10-16 y 19 no son claras porque el término "opcionalmente" es impreciso, por lo cual, no permite distinguir la invención del estado de la técnica. Se sugiere sustituirlo por un término concreto de acuerdo con los ejemplos sustentados en el capítulo descriptivo.

Las reivindicaciones 16 y 19 no son claras porque definen al alcohol etoxilado en términos del número promedio de grupos etoxilados, ya que, este parámetro no define a la composición; sin embargo, los excipientes deben ser definidos en términos de su nombre común y no en términos de sus características intrínsecas, se sugiere hacer las aclaraciones necesarias.

Las reivindicaciones 1-6, 8, 11-16 y 19-20 no son concisas porque las definiciones de los excipientes y sus proporciones, junto con el pH y el sustrato, por lo que se sugiere restringir la solicitud a los excipientes y sus proporciones que han sido probadas, es decir, que se encuentran debidamente sustentados a través de ejemplos concretos de acuerdo con lo presentado en la siguiente tabla.

Tabla No 1. Ingredientes y proporciones sustentadas

Ingredientes/proporciones	Ejemplos probados
Tensioactivo (0,1%-15%)	Mezcla Alcohol C10 7EO (4,1%) Alcohol C10 3EO (1,65%)
Goma xantana (0,1%-1%)	0,5%
Sal de carbonato (0,1%-1,2%)	Carbonato de sodio (1,08%-3,56%)
pH (alcalino)	10,2
Agente solubilizante (0,1%-3%)	Sodio cumeno sulfonado SIn 40% (2,6%)
Iminodisuccinato-sodio(0,05%-1,5%)	0,22%
Solvente (0,1%-10%)	Etanol (1%)
Sal de Ácido graso (0,1%-1%)	Ácido graso de aceite coco (0,25%)

Se requiere al solicitante hacer las aclaraciones necesarias.

5. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de solicitud internacional, es decir, noviembre 18 de 2011. Consultadas las fuentes de información con que se cuenta, se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US20040058839	"Cleaning solutions for carbón removal"	25/Marzo/2004
D2	WO83/03621	"Pourable Gel dishwasher compositions"	27/Octubre/1983

El documento D1⁽¹⁾ divulga composiciones de limpieza que comprenden agentes viscosantes, sales de carbonato, sal de iminodisuccinato de sodio y una base de ácidos grasos de coco (Resumen; Pág. 5, Tabla 1 y Pág. 6, Tabla 3).

El documento D2⁽²⁾ divulga composiciones de limpieza en forma líquida, que comprenden goma xantana, un sistema de tensioactivos y sales de carbonato (Resumen; Pág. 5, líneas 7-10 y Ej. 1).

6. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Nivel inventivo (Art18 D486)

La reivindicación 1 consiste en *"Una composición de limpieza acuosa, caracterizada porque comprende al menos un tensioactivo, goma xantano, (...)".*

1. www.google/patents/US20040058839

2. www.google/patents/WO83/03621

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Composición de limpieza acuosa caracterizada porque comprende:	Composición líquida de limpieza que comprende: (Pág. 6, Tabla 5)	Composiciones de limpieza líquida (Resumen y Pág. 5, líneas 7-10 y Ej. 1)
Tensioactivo	No menciona	Tensioactivos (Pág. 5, Ej. 1 y Pág. 8, Rv. 1)
Goma Xantano	Goma xantano (Pág. 6, Tabla 5)	Goma Xantana (Pág. 5, Ej. 1 y Pág. 8, Rv. 1)
Sal de carbonato (0,1%-1,5%)	Sal de Carbonato 10% (Pág. 6, Tabla 5)	Sal de carbonato 2,0% (Pág. 5, Ej. 1)

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 1 porque en el caso del documento D1 divulga composiciones de limpieza que comprenden agentes viscosantes, sales de carbonato, sal de iminodisuccinato de sodio y una base de ácidos grasos de coco (Resumen; Pág. 5, Tabla 1 y Pág. 6, Tabla 3). Por su parte, el documento D2 divulga composiciones de limpieza en forma líquida, que comprenden goma xantana, un sistema de tensioactivos y sales de carbonato (Resumen; Pág. 5, líneas 7-10 y Ej. 1).

Las diferencias entre la invención, definida en la reivindicación 1 y la composición líquida revelada en el documento D1 consisten en que la composición reclamada incluye una sal de carbonato entre 0,1%-1,5% y un tensioactivo, mientras que la composición divulgada en el documento D1 incluye una sal de carbonato al 2,0% y no incluye un tensioactivo.

El efecto que logra el incluir en la composición de limpieza una sal de carbonato entre 0,1%-1,5% y un tensioactivo consiste en que mejora su acción limpiadora.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “cómo proporcionar composiciones líquidas útiles en la limpieza de sustratos.

Sin embargo, la inclusión de un tensioactivo en composiciones de limpieza, está divulgada en el documento D2 que enseña composiciones de limpieza en forma líquida, que comprenden goma xantana, un sistema de tensioactivos y sales de carbonato (Resumen; Pág. 5, líneas 7-10 y Ej. 1).

Además, es parte del conocimiento de la persona normalmente versada en la materia, incluir sales de carbonato entre 0,5%-2% en composiciones limpiadoras de acuerdo con lo divulgado en el documento “Hygienic cleaning products used in the kitchen”⁽³⁾

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría dentro de la composición de limpieza revelada en el documento D1 un tensioactivo de acuerdo con lo divulgado en el documento D2, para llegar así al objeto de la reivindicación 1 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

3. <http://rivm.openrepository.com/rivm/bitstream/10029/10194/1/612810008.pdf>

Puesto que las reivindicaciones dependientes 2-18 no mencionan características técnicas esenciales acerca de la composición, tampoco se pueden considerar inventivas.

La reivindicación 19 consiste en “La composición caracterizada porque comprende: a) 4 hasta 6% en peso de un tensioactivo no iónico (...)”.

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Composición caracterizada porque comprende:	Composición líquida de limpieza que comprende: (Pág. 5, Tabla 1)	Composiciones de limpieza líquida (Resumen y Pág. 5, líneas 7-10 y Ej. 1)
Tensioactivo no iónico (4%-6%)	No menciona	Tensioactivos no ionicos 3% (Pág. 5, Ej. 1 y 3 y Pág. 8, Rv. 1)
Goma Xantano (0,1%-1%)	Goma xantano 0,125% (Pág. 5, Tabla 1 y Pág. 6, E. 1)	Goma Xantana (Pág. 5, Ej. 1 y 3 y Pág. 8, Rv. 1)
Sodio carbonato (1%-2,5%)	Carbonato de potasio 10% (Pág. 5, Tabla 1)	Sal de carbonato 2,0% (Pág. 5, Ej. 3)
Agente solubilizante Opcionalmente Sodio cumeno sulfonato (0,5%-1,5%)	No menciona	No menciona
Solvente (0,5%-3%) Opcionalmente etanol	Solvente (0%-15%) (Pág.3, [Párrs.0028 y 0030])	Solvente (Pág. 5, Ej. 3)
Ácido graso (0,1%-0,5%)	Ácido graso de coco (0%.10%) (Pág.5, Ej. 1 y Pág. 9, Rv. 4)	No menciona
Sal de iminodisuccinato de sodio (0,05%-0,5%)	Sodio iminodisuccinato 20% (Pág. 6, Tabla 3).	No menciona

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 19 porque en el caso del documento D1 divulga composiciones de limpieza que comprenden agentes viscosantes, sales de carbonato, sal de iminodisuccinato de sodio y una base de ácidos grasos de coco (Resumen; Pág. 5, Tabla 1 y Pág. 6, Tabla 3). Por su parte, el documento D2 divulga composiciones de limpieza en forma líquida, que comprenden goma xantana, un sistema de tensioactivos y sales de carbonato (Resumen; Pág. 5, líneas 7-10 y Ej. 1).

Las diferencias entre la invención, definida en la reivindicación 19 y la composición líquida revelada en el documento D1 consisten en que la composición reclamada incluye una sal de carbonato (0,1%-1,5%), un tensioactivo no iónico (4%-6%), un agente solubilizante (0,5%-1,5%) y la sal de iminodisuccinato de sodio (0,05%-0,5%), mientras que la composición divulgada en el documento D1 incluye una sal de carbonato al 2,0% y la sal de iminodisuccinato de sodio al 20% y no incluye ni tensioactivo no iónico ni el agente solubilizante.

El efecto que logra el incluir en la composición de limpieza una sal de carbonato (0,1%-1,5%), un tensioactivo no iónico (4%-6%), un agente solubilizante (0,5%-1,5%) y la sal de iminodisuccinato de sodio (0,05%-0,5%) consiste en que mejora su acción limpiadora.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “cómo proporcionar composiciones líquidas útiles en la limpieza de sustratos.

Sin embargo, la inclusión de un tensioactivo no iónico (4%-6%) en composiciones de limpieza, está divulgada en el documento D2 que enseña composiciones de limpieza en forma líquida, que comprenden goma xantana, un sistema de tensioactivos no iónicos (3%) y sales de carbonato (Resumen; Pág. 5, líneas 7-10 y Ejs. 1-3).

Además, es parte del conocimiento de la persona normalmente versada en la materia, incluir sales de carbonato (0,5%-2%), agentes solubilizantes (0%-5%) y la sal iminodisuccinato de sodio (0%-5%) en composiciones limpiadoras de acuerdo con lo divulgado en los documento “Hygienic cleaning products used in the kitchen”⁽³⁾ y “Ecosphere Super duty cleaner/degreaser”⁽⁴⁾.

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría dentro de la composición de limpieza revelada en el documento D1 un tensioactivo no iónico (3%) de acuerdo con lo divulgado en el documento D2, para llegar así al objeto de la reivindicación 19 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	US20040058839	1-19	Nivel Inventivo
D2	WO83/03621	1-19	Nivel inventivo

4 . http://www.kandelandson.com/msds/ecosphere/E12_spec.pdf,2007.

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2015-04-07

Elaboró: German Antonio Clavijo Cohen
Revisó: Jeny Paola Villate Becerra

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

ECOSPHERE

Super Duty Cleaner/Degreaser

Formulated using MicroEmulsion 3G Technology elements™ Super Duty Degreaser is a non-toxic, non-VOC, biodegradable, microemulsion, highly concentrated cleaner/degreaser that is specially designed to address the environmental, safety and health concerns facing today's housekeeping professional. The formulated blend of ingredients combine to lift and emulsify soils, fats, oils and greases with out the use of solvents. Can be used to clean most hard surfaces such as walls, tile & grout, food processing and service areas.



1:16

General Purpose Cleaning



1:12

Food Processing Areas



1:8

Heavy Duty Degreasing



Certified Degreaser CCD-146E

ENVIRONMENTALLY RESPONSIBLE COMPARISON

Traditional Products	ECOSPHERE
Ethylenediaminetetraacetate (EDTA)	None
Nonylphenol ethoxylates	None
2-Butoxyethanol	None
Sodium Phosphates	None
	Sodium Iminodisuccinate
	Linear Alcohol Ethoxylate
	Monoethanolamine
	Sodium Metasilicate
pH 12 – 14	pH 12 – 13
Traditional Compound Descriptions:	ECOSPHERE Compound Descriptions:
Ethylenediaminetetraacetate (EDTA) – offers very good control of hardness ions. However, it will enhance the remobilization of heavy metals in the environment. It may contain trace amount of carcinogen. Nonylphenol ethoxylates – a non-ionic surfactant that is used to provide wetting and detergency. However, it is derived from a petroleum-based product. It has a suspected harmful biodegradable intermediate. 2-Butoxyethanol – effective water-soluble solvent to attack both water-soluble soils and water-insoluble oils and greases. However, it is a potential nose and eye irritant and may cause blood cell damage if absorbed through skin. Sodium Phosphates – offer good control of hardness ions and maintain alkalinity levels. They also increase cleaning efficiency by suspending dirt. However, phosphate are plant nutrients Those promote algae blooms.	Sodium Iminodisuccinate –biodegradable environmentally responsible chelating agent that softens water and buffers pH for maximum cleaning efficiency. Awarded by the EPA with the Presidential Green Chemistry Challenge Award. Linear Alcohol Ethoxylate - listed as Positive Environmental Profile surfactant on EPA design for the Environment Formulator Initiative. A non-ionic surfactant made from linear primary alcohol that biodegrades readily to compounds with low toxicity. Monoethanolamine - commonly used as a low odor source of alkalinity that aids in breaking up and emulsifying fatty oils. Sodium Metasilicate – controls water hardness and maintains alkalinity to build cleaning efficiency, increases cleaning efficiency by suspending dirt. Non nutritive to plants, will not cause alga blooms.

PRODUCT SPECIFICATIONS

Dial Setting for 11 oz.	#4 (1:16) Degreasing	Abrasive:	None
Color:	Purple	Biodegradability:	Complete
Odor:	Mild, Pleasant	Solvents:	None
pH:	12.0 - 13.0	Storage/Stability:	2 years
Viscosity:	Water thin	Weight Per Gallon:	8.61 lbs. Per gallon
Foam:	Moderate	Freeze/Thaw Stability:	Keep from freezing
Flash Point:	None		

SECTION 1-PRODUCT IDENTIFICATION AND SUPPLIER INFORMATION

Product Name: Super Duty Degreaser
Generic Name: Degreaser
Chemical Family: Detergent Blend
Formula: Proprietary

Supplier's Name:

Kandel and Son, Inc.
 211 Park Avenue, Hicksville, NY 11801
 Telephone: 516-931-4455
 Fax: 516-931-5500
 www.kandelandson.com

Supplier's Address:**Supplier's Phone #:**

SECTION 2-INGREDIENT INFORMATION

CHEMICAL NAME	CAS NO.	WT. %	PEL	TWA-TLV	STEL-TLV
Deionized Water	7732-18-5	to 100			
Sodium Metasilicate	6834-92-0	0 to 5			
Primary Alcohol Ethoxylate	84133-50-6	0 to 5			
Sodium Iminodisuccinate	144538-83-0	0 to 5			
Primary Alcohol Ethoxylate	34398-01-1	0 to 5			
Sodium Octanesulfonate	5324-84-5	0 to 5			
Monoethanolamine	141-43-5	0 to 5			
Fragrance	N/A	< 1.0			
Dye	N/A	, 0.1			

SECTION 3-PHYSICAL DATA

Boiling Point (°F): 212 F.
Vapor Pressure: 20mm Hg @ 68 F.
% Volatile: 85+
Solubility in Water: Complete
Physical Description: Thin purple liquid with characteristic odor.
VOC Content: None

Specific Gravity: 1.031
Vapor Density (Air=1): >1
pH: 12.0 – 12.5
Evaporation Rate (Water=1): <1

SECTION 4-FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flash Point (Method Used): None (waterbased)
Upper Explosion Limit: N/A
Lower Explosion Limit: N/A
Extinguishing Media: N/A
Special Firefighting Procedures: Non Flammable
Unusual Fire and Explosion Hazards: N/A

SECTION 5-REACTIVITY DATA

Stability: Stable**Hazards Decomposition Products:** Alkaline vapors in a fire.**Hazardous Polymerization:** None**Incompatibility (Materials to Avoid):** Strong acids.

SECTION 6-STORAGE AND HANDLING INFORMATION

WARNING: Eye Irritant. May cause skin irritation with prolong or repeated contact. Avoid contact with eyes, skin and clothing. Wear rubber gloves, chemical splash goggles and protective outerwear when handling. Avoid breathing of mists. Keep out of reach of children. For use by trained personnel only. Keep container closed during storage. For institutional and industrial use only.

SECTION 7-HEALTH HAZARDS AND FIRST AID

Effects of Overexposure:

Skin: Slight skin irritant. Prolonged or repeated contact may cause redness, dermatitis.
Eyes: Eye irritant. Liquid and mists will cause tearing, redness, burning sensation.
Inhalation: Mists may be irritating to mucous membranes in the nose, throat, and lungs.
Ingestion: Irritating to the mouth and throat. May cause headache, nausea, abdominal pain, vomiting, and diarrhea.

First Aid Procedures:

Skin: Flush with water. Seek medical attention if irritation persists.
Eyes: Immediately flush with large quantities of water, holding eyelids open. Seek medical attention immediately.
Inhalation: Get to fresh air. Seek medical attention if irritation persists.
Ingestion: Do not induce vomiting. Drink large quantities of water. Seek medical attention immediately.

SECTION 8-SPECIAL PROTECTION INFORMATION

Respiratory Protection: Use in well ventilated area.
Ventilation Requirements: General ventilation sufficient.
Protective Gloves: Chemical resistant rubber or neoprene.
Eye Protection: Safety glasses or chemical splash goggles.
Other Protective Equipment: Wear protective rubber footwear when using on floor. Wear protective outerwear when danger of mist contact may occur.

SECTION 9-SPILL OR LEAK PROCEDURES

Steps to be taken in Case Material is Released or Spilled: Floors will become slippery. Avoid walking in product. Keep unessential personnel away. Mop up or otherwise absorb and hold disposal. Avoid discharge to storm sewer or open waterways.
Waste Disposal Method: Any method in accordance with local, state and federal laws. Best method is to recycle or reuse for intended purpose. Consult local authorities for disposal of large quantities in public sewer. Do not dispose of into storm drain, stream, river or to ground. Rinse container thoroughly before discarding in trash.

SECTION 10-REGULATORY INFORMATION

SARA Title III - Section 311/312 -Hazard Categories:

No - Fire Hazard
 No - Sudden Release of Pressure Hazard
 No - Reactivity Hazard
 Yes - Immediate (acute) Health Hazard
 No - Delayed (chronic) Health Hazard

Shipping Information:

FOR CONTAINERS > Cleaning Compound
 FOR 1 GALLON CONTAINERS: Cleaning Compound
 FOR CONTAINERS < 1 GALLON: Cleaning Compound

HMIS Hazardous Materials Identification System

Health	2
Flammability	0
Reactivity	0
Personal Protection	C

FOR EMERGENCY MEDICAL OR TRANSPORT INFORMATION: CHEM-TEL, Inc. @ 800-255-3924 (24 hours, 7 days per week)

This product contains the following toxic chemical(s) subject to the reporting requirements of section 313 of the Emergency Planning and Community Right-To-Know Act of 1986 and of 40 CFR 372.

CAS#	Chemical Name	Percent by Weight
	None	

This product contains the following chemical(s) which have been established to be either a carcinogen or suspected carcinogen.

CAS#	Chemical Name	Percent by Weight
	None	

SECTION 11-OTHER INFORMATION

This company cannot anticipate all conditions of handling and use of this product. Therefore, this company accepts no responsibility for results obtained by the application of this information, or the safety and suitability of our products either alone or in combination with other products. It is the responsibility of the user to provide a safe workplace. using the health and safety information contained herein as a guide. This company will accept no liability for damages or loss incurred from the