

|                                                   |                                            |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO          |                                            |
| RAD: 14-117581- -2                                | FECHA: 2015-11-12 12:51:02                 |
| DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES          | EVE: 378 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO I |
| TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II | FOLIOS: 11                                 |
| ACT: 519 TRASLADOINFORME                          |                                            |

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020  
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)  
MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO

Asunto:      Radicación:      14-117581- -2  
                 Trámite:            11  
                 Evento:            378  
                 Actuación:            519  
                 Oficio:                    13567  
                 Folios:                   11

|                                     |                   |            |   |                               |  |
|-------------------------------------|-------------------|------------|---|-------------------------------|--|
| Patente de Invención                | X                 |            |   | Patente de Modelo de Utilidad |  |
| Vía Nacional                        |                   |            |   |                               |  |
| Vía PCT (Fase Nacional)             | X                 | Capítulo I | X | Capítulo II                   |  |
| No. Solicitud Internacional         | PCT/AT2012/050187 |            |   |                               |  |
| Fecha de Presentación Internacional | 30/11/2012        |            |   |                               |  |

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

|                   |                              |                   |
|-------------------|------------------------------|-------------------|
| Descripción:      | Rad. N° 14-117581-00000-0000 | 30/Mayo/2014      |
| Reivindicaciones: | Rad. N° 14-117581-00000-0000 | 30/Mayo/2014      |
| Dibujos:          | Rad. N° 14-117581-00000-0000 | 30/Mayo/2014      |
| Prioridad:        | AT 1783/2011                 | 01/Diciembre/2011 |

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque ésta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa

pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada. Por lo tanto, se estudiarán las reivindicaciones 1 a 31.

Título de la solicitud: "Papel de boquilla para un artículo de fumar" (Pág. 1, radicado N° 14-117581-00000-0000).

El problema planteado en esta solicitud, consiste en la necesidad de reducir la limitación de seleccionar sustancias e ingredientes para impresiones sensoriales en el papel de cubierta de la boquilla, así como reducir cargas considerables de fricción y de presión durante la fabricación y envase de cigarrillos, por último de reducir la influencia desfavorable del medio ambiente, como la humedad en sustancias funcionales en el producto acabado.

Para resolver este problema técnico, la solicitud en estudio proporciona un papel de cubierta de la boquilla a través de impresión limitada localmente con laca estructural con zonas superficiales realzadas, en las zonas que no están realzadas del papel de cubierta de la boquilla están aplicadas otras sustancias que, cuando se aplican, no se aplican sobre el papel de cubierta de la boquilla tan fuertemente como la laca estructural, en el estado acabado, la superficie del papel de cubierta de la boquilla representa, por lo tanto, un paisaje, que presenta llanos y montículos que se elevan desde éstos, de manera que sobre los llanos se aplican sustancias, como por ejemplo colorantes y aromas y de manera que los montículos, que sobresalen sobre estos llanos, están constituidos de laca estructural endurecida.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes A24C 5/56, A24D 1/02.

#### 4. De la solicitud de patente

##### Reivindicaciones (Art 30 D 486)

El capítulo reivindicatorio no es claro porque:

- 1- El término de las reivindicación 1, "*al menos*", es impreciso, por lo cual no permite distinguir la invención del estado de la técnica. Se sugiere sustituirlo por un término preciso o un rango concreto.
- 2- En las reivindicaciones 1 a 6, 8 a 10, 12, 13, 15 a 31, las expresiones: "*de laca endurecida*", "*con sustancias*", "*una laca*", "*pigmentos colorantes*", "*una sustancia con efecto sensorial*", "*una sustancia, cuya superficie presenta cristales*", "*una sustancia, que presenta una matriz*", "*sustancias incluidas encapsuladas*", "*unas partículas sin matriz líquida endurecida*", "*con otra sustancia*", "*no divida*", "*material de película o de lámina*", "*higroscópica y/o absorbente de agua*", "*taladros de perforación*", "*una sustancia de laca*", "*una sustancia activa*", "*a partir de su combinación*", "*de sus combinaciones*", "*material de película o de lámina*", "*unas partículas sin matriz líquida endurecida*", "*una sustancia*", "*una matriz líquida*", "*un adhesivo*" y "*de adhesivo separada*", son generales y no definen con claridad las cantidades o productos a los cuales se refieren, por lo tanto, incluyen todas las posibles alternativas presentes o futuras, se sugiere remplazarlo por las características esenciales para definir con precisión lo que se desea proteger.
- 3- En las reivindicación 3, 7, 10, 24, 29 y 31 en los términos: "*sobresalen desde la matriz de polímero de la laca*", "*grasienta*", "*reducido que el papel*", "*forzada como rollo*", "*de adhesivo separada*" y "*distanciados de elevaciones*", se sugiere realizar una mejor traducción / redacción.
- 4- En la reivindicación 10 la expresión: "*que presenta frente al metal y/o la cerámica un*

*coeficiente de fricción más reducido que el papel de cubierta de la boquilla”, está representada como una consecuencia o resultados a obtener, por lo cual no se puede aceptar, debido a que, equivaldría a definir el problema técnico a resolver, además el alcance de esta reivindicación incluiría todas las alternativas presentes o futuras que lleguen a ese resultado se sugiere remplazarlos por las características esenciales o eliminarlos para dar concisión a las reivindicaciones.*

- 5- Las reivindicaciones 18, 20, 24, 27 y 30 hacen referencia a un procedimiento para la fabricación de un papel de cubierta de la boquilla para un artículo de fumar, sin embargo, no define las condiciones de cada una de las etapas, además, no define de forma correcta las características técnicas esenciales del proceso, además presenta falsa dependencia de la reivindicación 1, debido a que, dicha reivindicación es de un producto, lo cual no es permitido. Al respecto no debe olvidarse que las reivindicaciones de producto y de procedimiento son diferentes y, por ello, deben redactarse de manera independiente en el pliego reivindicatorio. Sobre las mismas, el Tribunal Andino de Justicia ha dicho lo siguiente:

*“El objeto de la invención de producto esta constituido por un cuerpo cierto destinado a llenar una necesidad industrial que el estado de la técnica aun no ha satisfecho. En cambio, el objeto de la invención de procedimiento se encuentra conformado por “una serie o sucesión de operaciones que inciden sobre una materia (solida, liquida o gaseosa) que se encamina a la obtención de una cosa o un resultado”. (Otero Lastres, José Manuel. Ob. Cit)<sup>1</sup>*

- 6- El procedimiento de las reivindicaciones 18, 20, 24, 27 y 30 no se encuentra correctamente definido, por cuanto su preámbulo indica *“procedimiento para la fabricación de un papel de cubierta de la boquilla para un artículo de fumar”*, sin embargo no muestran en su parte caracterizante las etapas técnicas con sus condiciones técnicas (temperaturas, flujos, presiones, etc.), por lo anterior estas reivindicaciones no son claras. Se sugiere realizar las aclaraciones respectivas o definir la invención por sus características esenciales y estructurales, teniendo en cuenta de no modificar o ampliar la material ya divulgada.

- 7- Las reivindicación 25 hacen referencia a resultados a obtener o efectos como lo son: *“en forma de gas, en forma de vapor, en forma de aerosol o en forma de polvo o una sustancia activa de su combinación se mueve”*, lo cual no es permitido para caracterizar la invención, ya que incluiría no sólo la solución propuesta por el solicitante sino todas las alternativas presentes o futuras que lleguen a ese resultado. Se sugiere remplazarlo por las características esenciales que contribuyen a la obtención de ese efecto.

8- No hay concisión en el grupo de reivindicaciones 26 y 12, dado que las reivindicaciones definen la misma materia y tienen el mismo alcance respectivamente.

- 9- La reivindicación 31 presenta características funcionales del método como lo es: *“para formar elevaciones”*, es importante recordar que aunque estas características funcionales pueden ir dentro de las reivindicaciones, su función es dar claridad a las mismas, por lo que no le pueden dar novedad o nivel inventivo ya que no se consideran características técnicas esenciales.

## 5. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud: Diciembre 01 de 2011, y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

| Ítem | Documento | Título | Fecha de Publicación |
|------|-----------|--------|----------------------|
|------|-----------|--------|----------------------|

<sup>1</sup> Proceso 129-IP-2007

|    |              |                                                                                                        |            |
|----|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| D1 | AT260756     | “Überzugschicht für Filterumhüllungen und Mundstücke von Tabakwaren”                                   | 25/03/1968 |
| D2 | US 4,295,478 | “Composite tipping structure for use on an air-ventilated cigarette and method of manufacturing same ” | 20/10/1981 |
| D3 | US 4,286,605 | “Treating sheet material for making cigar wrappers”                                                    | 01/09/1981 |

El documento D1<sup>2</sup> divulga una capa de recubrimiento para envolturas de filtros y boquillas de tabaco, lo que indica que tienen un contenido de polvos finos (3) a partir de cáscaras de frutas tropicales como el coco, nueces de Brasil u otros frutos secos tropicales (Reivindicación 1).

El documento D2<sup>3</sup> divulga una estructura de material compuesto para su uso en un producto para fumar que incluye un papel de emboquillado no poroso revestido con un adhesivo activable por calor, en un patrón seleccionado, que tiene áreas vacías de adhesivo y aberturas microscópicas a través del papel de boquilla dentro de las áreas vacías, por otro lado un método de fabricación de la estructura compuesta incluye la aplicación de un recubrimiento no conductor adhesivo activable por calor en la banda de papel en un patrón específico que tiene áreas recubiertas y espacios vacíos del adhesivo y la formación de perforaciones en las áreas vacías de la banda de papel (Resumen).

El documento D3<sup>4</sup> divulga un método para proporcionar material de lámina que se puede fumar para la fabricación de piezas en bruto de la envoltura del cigarro con al menos una marca en patrón visible para formar parte de un cigarro (Pág. 0003, Col. 1, líneas 6 a 10).

**6. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)**

**Nivel inventivo (Art18 D486)**

La reivindicación 1 consiste en: *“Papel de cubierta de boquilla para un artículo de fumar (1), que forma la capa más exterior de la envoltura del filtro, caracterizado por que el papel de cubierta de la boquilla (1) está provisto con una estructura de elevaciones (3, 13, 23) delimitadas localmente (...)”* (Ver Pág. 30 del Radicado N° 14-117581-00000-0000).

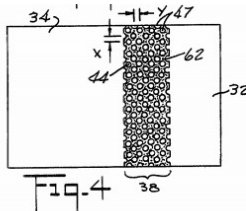
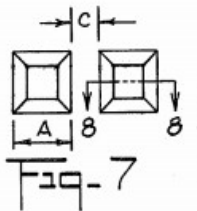
Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

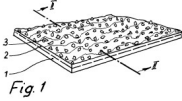
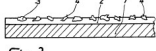
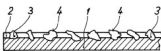
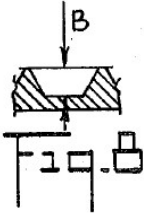
| Características esenciales                                                                                              | D1                                                                                         | D2                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Papel de cubierta de boquilla para un artículo de fumar (1), que forma la capa más exterior de la envoltura del filtro, | Capa de recubrimiento para envolturas de filtros y boquillas de tabaco (Reivindicación 1). | Una estructura de material compuesto para su uso como un material para un boquilla de filtro de un producto para fumar que comprende (Reivindicación 1). |

2 [http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=AT&NR=260756B&KC=&locale=en\\_EP&FT=E](http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=AT&NR=260756B&KC=&locale=en_EP&FT=E)

3 [http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4295478A&KC=A&FT=D&ND=&date=19811020&DB=&locale=en\\_EP](http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4295478A&KC=A&FT=D&ND=&date=19811020&DB=&locale=en_EP)

4 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4286605A&KC=A&FT=D>

|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Caracterizado porque el papel de cubierta de la boquilla (1) está provisto con una estructura de elevaciones (3, 13, 23) delimitadas localmente de laca endurecida y</p> | <p>Lo que indica que tienen un contenido de polvos finos (3) a partir de cáscaras de frutas tropicales como el coco, nueces de Brasil u otros frutos secos tropicales, que a una contribución fija de las partículas de los componentes de la capa (4) al menos el más harina Mote (3) puede salir de la capa de revestimiento (Reivindicación 1). De acuerdo capa de revestimiento con la reivindicación 1, caracterizado indica que el polvo fino se introduce como un portador para los colorantes orgánicos en las materias primas de laca habitual (Reivindicación 4).</p> | <p>Una banda de papel no poroso, un recubrimiento adhesivo activable por calor sobre dicha banda no porosa de papel en un patrón (Reivindicación 1).</p> <p>FIG. 4 es una vista en planta de una inflexión perforada que ilustra una segunda realización que tiene un segundo patrón de un recubrimiento adhesivo activable por calor (Pág. 0004, Col. 4, líneas 25 y 26).</p>  <p>FIG. 7 es una vista en detalle en despiece ordenado de una porción del cilindro de grabado que muestra una de las células en el cilindro (Pág. 0004, Col. 4, líneas 34 a 36).</p>  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| <p>Porque entre las elevaciones (3, 13, 23) se encuentran zonas superficiales (2) del papel de cubierta de la boquilla (1),</p>                                 | <p>De acuerdo capa de revestimiento con la reivindicación 1, caracterizado indica que se incorporan en el papel (1) para la capa de recubrimiento antes de que el tratamiento de acabado (recubrimiento) (2) o está conectado como una película de pintura por separado con la envoltura de filtro o la boquilla (Reivindicación 3). Se puede observar en la Figura 1 una parte de una envoltura de filtro o una boquilla 1 de tabacos con una capa de revestimiento 2. Esto incluye polvo fino de cáscaras de frutas tropicales 3, como harina de cáscaras de coco. La Fig. 2 muestra que estas partículas se introducen 3 fija en la capa 2 y que la mayoría de las acciones 4 motas harina de la capa de revestimiento 2 sobresalen. (Pág. 0002, Líneas 0043-0047).</p> <div><p>Fig. 1</p><p>Fig. 2</p><p>Fig. 3</p></div> | <p>Que incluye una zona que tiene una anchura el cual corresponde a una fracción de la longitud de dicho papel no poroso y dos zonas marginales intermedias, también tiene una zona que tiene una pluralidad de zonas discretas revestidas y otras vacías, y perforaciones microscópicas intercaladas sólo dentro de las áreas que están vacías en dicha zona (Reivindicación 1).</p>                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |                 |                  |           |         |     |           |       |    |                    |       |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|-----------|---------|-----|-----------|-------|----|--------------------|-------|----|
| <p>Sobre las que sobresalen las elevaciones (3, 13, 23) al menos 5 µm en la dirección perpendicularmente al plano del papel de cubierta de la boquilla (1).</p> | <p>No menciona</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <p>Las dimensiones de una célula típica utilizada con la resina EVA modificada mencionada anteriormente a una temperatura de aplicación de 177 °C. se ilustra en las Figs. 7 y 8 y en la siguiente tabla: (Pág. 0005, Col. 6, líneas 48 a 51).</p> <table><tr><th>Cell Dimensions</th><th>Range (Microns)</th><th>Optium (Microns)</th></tr><tr><td>A (Width)</td><td>205-215</td><td>210</td></tr><tr><td>B (Depth)</td><td>80-90</td><td>85</td></tr><tr><td>C (Wall Thickness)</td><td>15-20</td><td>18</td></tr></table> <div><p>Fig. 8</p></div> | Cell Dimensions | Range (Microns) | Optium (Microns) | A (Width) | 205-215 | 210 | B (Depth) | 80-90 | 85 | C (Wall Thickness) | 15-20 | 18 |
| Cell Dimensions                                                                                                                                                 | Range (Microns)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Optium (Microns)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |                 |                  |           |         |     |           |       |    |                    |       |    |
| A (Width)                                                                                                                                                       | 205-215                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 210                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                 |                 |                  |           |         |     |           |       |    |                    |       |    |
| B (Depth)                                                                                                                                                       | 80-90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 85                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                 |                 |                  |           |         |     |           |       |    |                    |       |    |
| C (Wall Thickness)                                                                                                                                              | 15-20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                 |                 |                  |           |         |     |           |       |    |                    |       |    |

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 1, porque divulga porque divulga una capa de recubrimiento para envolturas de filtros y boquillas de tabaco, lo que indica que tienen un contenido de polvos finos (D1: Reivindicación 1; Reivindicación 4; Pág. 0002, Líneas 0043-0047) y una estructura de material compuesto para su uso en un producto para fumar que incluye un papel de emboquillado no poroso revestido con un adhesivo activable por calor, en un patrón seleccionado, que tiene áreas vacías de adhesivo y aberturas microscópicas a través del papel de boquilla dentro de las áreas vacías (D2: Reivindicación 1).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 1 y la capa de recubrimiento para envolturas de filtros y boquillas de tabaco divulgado en D1, consiste en que este último

no menciona que las elevaciones tengan una altura de al menos 5µm.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 1 y el recubrimiento táctil discontinuo divulgado en D2, consiste en que este último menciona una altura de elevación de la célula o la elevación de 80µm.

Se sugiere que el efecto técnico de tener altura del recubrimiento de aproximadamente 5 a 15 µm es que la sensibilidad del usuario hacia los recubrimientos estructurados comienza a esa altura, sin embargo, no hay evidencias o pruebas técnicas que demuestren o sustenten dicho efecto, por otra parte la solución de la presente solicitud ya fue divulgada en el D1, en el cual se refiere a un material para envoltorios de filtros o boquillas de cigarrillo que contiene polvo fino de cascara de nueces, coco o cítricos en su superficie, dicha superficie tiene una suavidad que permite trabajar a altas velocidades en su fabricación disminuyendo la fricción en la máquina, también proporciona una superficie que representa una rugosidad natural al usuario, por otro lado, en zonas aisladas surgen ondulaciones que hacen que la aplicación de la capa de recubrimiento sea mucho mas amplia y permite espacios libres de dicha aplicación.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Cómo obtener un material para filtros o boquillas de cigarrillos de forma alternativa a la revelada en D1?”

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica la aplicación de estructuras sobre un papel para filtros, puesto que, en el documento D2 menciona la aplicación de una estructura compuesta que incluye una red sobre un papel de filtro o boquilla no poroso revestido con un adhesivo activable por calor en un patrón seleccionado que tiene una zona con una pluralidad de aplicaciones discretas entremezcladas: recubierto y sin efecto (zonas sin recubrimiento), el papel de la boquilla tiene aberturas microscópicas intercaladas que se encuentran dentro de las áreas vacías del espacio del adhesivo de dicho patrón (Pág. 0004, Col. 4, líneas 1 a 11), las dimensiones de las estructuras son en ancho 205 a 215 µm y un alto 80 a 90 µm (Pág. 0005, Col. 6, líneas 48 a 51), con estas estructuras se consigue un papel emboquillado ventilado en que la porosidad se puede controlar (Pág. 0004, Col 3, líneas 56 a 58), las características fundamentales de los adhesivos a utilizar para realizar las estructuras deben tener el rango de viscosidad debe estar entre 1.500 y 2.000 centipoises, y el rango de temperatura de aplicación debe estar entre 177 °C a 185 °C, el adhesivo debe ser de olor y de sabor, así como no tóxico y dieléctrico (Pág. 0005, Col. 6, líneas 24 a 28); hay que tener en cuenta que hay un número de otras formas de realización que se pueden utilizar, por ejemplo, cambiando el tamaño de las áreas de diamante o puntos, cambiando la configuración de las áreas de adhesivo, la eliminación de la superposición entre las filas, etc.; sin embargo, el principio general de la capa activable por calor no cambia (Pág. 0005, Col. 5, líneas 66 a 68; Pág. 0005, Col. 6, líneas 1 a 3), y es por ello que la temperatura es quien define el adhesivo, la viscosidad, el método de aplicación, la viscosidad y el tamaño de las células (estructuras) y por lo tanto al variar dicha temperatura las variables también cambian (Pág. 0005, Col. 6, líneas 59 a 66), es por ello que persona del oficio normalmente versada en la materia teniendo esta información y con una serie de conocimientos específicos de la invención, estaría motivada a realizar experimentación de rutina y obtener estructuras óptimas en altura y ancho para papel de filtro; cabe decir, que la solución al anterior problema técnico objetivo se encuentra dentro de un proceso de optimización<sup>5</sup>, lo cual se encuentra dentro de la práctica habitual de la persona versada en la materia que trabaje en la fabricación papel para filtro de cigarrillo.

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico de como modificar el filtro divulgado en D1, estaría motivada a incluir elevaciones con alturas aproximadas de 80µm como esta divulgado en D2, en el recubrimiento para envoltura de filtros de tabaco como esta divulgado en D1, para llegar así al objeto de las reivindicación 1, por lo cual se considera obvia.

<sup>5</sup> Perry Manual del Ingeniero Químico. Tomo I. Sección 2. Sexta edición. 1992. Págs. 2-81 a 2-85

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 2. De acuerdo capa de revestimiento con la reivindicación 1, caracterizado porque la harina de cáscara (3) o cada partícula (4) de la capa del recubrimiento adyacente contienen productos aprobados en el tabaco tal como el uso colorantes, tales como óxidos de hierro, hidróxidos de hierro o dióxido de titanio y pigmentos de colores (acoge las sustancias reivindicadas, puesto que, el óxido de hierro o el dióxido de titanio son sustancias) (Reivindicación 2).
- La reivindicación 3. De acuerdo capa de revestimiento con la reivindicación 1, caracterizado porque la harina de cáscara (3) o cada partícula (4) de la capa del recubrimiento adyacente contienen productos aprobados en el tabaco tal como el uso colorantes, tales como óxidos de hierro, hidróxidos de hierro o dióxido de titanio y pigmentos de colores (acoge los pigmentos colorantes reivindicados, puesto que, incluye pigmentos de colores) (Reivindicación 2).
- La reivindicación 4. El polvo fino de conchas nueces tropicales puede ser harina de cáscara de coco, pero también puede venir de nueces de Brasil u otros frutos secos tropicales (acoge los compuestos con efecto sensorial reivindicados, puesto que, incluye cascara de coco y productos tropicales) (Pág. 0002, Líneas 0010 - 0011).
- La reivindicación 6. A lo largo de la memoria descriptiva, 'patrón regular' el término se utiliza para denotar un patrón que comprende una matriz regular de características planteadas (Pág. 0003, Líneas 0020-0022); En toda la memoria, el término "patrón irregular" se utiliza para referirse a un patrón que comprende una matriz no repetitiva o aleatoria de características planteadas (Pág. 0003, Líneas 0027-0029) (acoge la matriz reivindicada, puesto que, incluye una matriz).
- La reivindicación 8. En donde el recubrimiento táctil discontinua (16) está formado por la aplicación de uno o más barnices (18) a la superficie exterior del recubrimiento (acoge la aplicación de unas partículas sin matriz líquida endurecida, puesto que, incluye la aplicación de un barniz en el recubrimiento) (Reivindicación 1).
- La reivindicación 10. En todos los casos, es decir, tanto en el uso de la capa de recubrimiento la cual este hecha de papel, están recubiertas con un recubrimiento de llenado y luego es utilizado, así como el revestimiento de cubiertas de filtro y boquillas con una porción para la finalización de capa de laca (incluye la laca reivindicada, puesto que, incluye una laca) (Pág. 0001, Líneas 0033 -0035).
- La reivindicación 11. En las Figs. 5 y 6 puede verse contra el hecho de que la capa de recubrimiento (2) se compone de ondas alargadas 7 y 8 de intersticios, marcadas líneas de puntos y trazos. Estas marcas se encuentran sustancialmente debajo de la superficie (incluye que las elevaciones estén dispuestas en el lado interior del papel, puesto que, las marcas se muestran sustancialmente debajo de la superficie) (Pág. 006, Líneas 0001-0003)
- La reivindicación 12. La Figura 1 muestra una parte de una envolvente del filtro del tabaco con una capa de revestimiento (2). Esto incluye polvo fino de cáscaras de frutas tropicales (3); la fig. 2 muestra que estas partículas (3) se introducen en la capa (2) (incluye que las elevaciones sobresalgan en forma de islas reivindicadas, puesto que, muestra a cada grano de polvo en forma individual) (Pág. 0002, Líneas 0043-0047).
- La reivindicación 13. La costumbre para envolturas de filtro y boquillas papeles

debe tener una cierta suavidad de la superficie debido a la alta velocidad de funcionamiento de la máquina y para su funcionamiento, además de presentar de baja fricción (incluye el material reivindicado, puesto que, incluye una superficie plana) (Pág. 0001, Líneas 0006-0008).

- La reivindicación 14. Es conocimiento del técnico medianamente versado en la materia que el material de filtro es de fibras de acetato de celulosa<sup>6</sup> el es un hidrato del celulosa.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 7. Un recubrimiento adhesivo activable por calor (acoge el material que se aplica en las zonas superficiales, puesto que, incluye un adhesivo) (Reivindicación 1).
- La reivindicación 16 y 17. Inicialmente, el papel de cigarrillo (tabaco envuelta de varilla) en sí fue perforado para introducir aire en la varilla de tabaco durante el ahumado de manera similar a la perforación de la hoja de envoltura del cigarro, de nuevo, esto se hace manualmente inicialmente por el fumador, más tarde, el papel de cigarrillo fue perforado antes de aplicarla a la varilla de tabaco, ya sea a través de medios de perforación mecánicos o medios electrostáticos perforación, se prefirió perforación electrostática ya que los agujeros eran de tamaño microscópico y, por tanto invisible (acoge las perforaciones reivindicadas, puesto que, incluye perforaciones en el papel de filtro y sugiere que es en la parte superficial) (Pág. 0003, Col. 1, líneas 30 a 35).

De igual manera, las reivindicaciones dependiente 5, 9 y 15 no mencionan características técnicas adicionales que puedan brindarle novedad y nivel inventivo al objeto de la reivindicación 1, puesto que estas se encuentran redactadas en términos generales.

La reivindicación 18 consiste en: “*Procedimiento para la fabricación de un papel de cubierta de la boquilla para un artículo de fumar de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 17, caracterizado por que (...)*” (Ver Pág. 32 del Radicado N° 14-117581-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

| Características esenciales                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | D2                                                                                                                                                                                                | D3                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Procedimiento para la fabricación de un papel de cubierta de la boquilla para un artículo de fumar de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 17, caracterizado por que la fabricación de las elevaciones (3, 13, 23) se realiza a través de la aplicación de una sustancia de laca sobre el papel de cubierta de la boquilla (1) | Otro objeto de esta invención es proporcionar un método de fabricación de un papel de boquilla perforado electrostáticamente activable por calor pre-revestido (Pág. 0004, Col 3, líneas 66 a 68) | Método para proporcionar material de lámina que se puede fumar para la fabricación de piezas en bruto de la envoltura del cigarro con al menos una marca en patrón visible para formar parte de un cigarro. (Pág. 0003, Col. 1, líneas 6 a 10). |
| a través de impresión por tamiz de seda*                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Se aplica adhesivo a la banda de papel mediante un método de huecograbado o ranura-recubrimiento y las perforaciones están formados por un medio perforador electrostáticas (Pág. 0004, Col 4,    | Una máquina de impresión alternativa a la máquina de impresión de huecograbado rotativo es una máquina de serigrafía rotativa que tiene un cilindro de impresión formando una                                                                   |

6 Consumers' knowledge and beliefs about the safety of cigarette filters, 2001; En línea <http://tobaccocontrol.bmj.com/content/10/1/84.1.full>

|  |                 |                                                               |
|--|-----------------|---------------------------------------------------------------|
|  | líneas 8 a 11). | plantilla porosa (Pág. 0004, Columna 0003, Líneas 0022-0025). |
|--|-----------------|---------------------------------------------------------------|

\* Las mallas de seda se emplean en la serigrafía<sup>7</sup> (Pág. 0131, Col. 1, Párr. 0004).

Los documentos D3 y D2 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 18, porque divulga un método de fabricación de un papel de boquilla perforado electrostáticamente activable por calor pre-revestido (D2: Pág. 0004, Col 3, líneas 66 a 68) y método para proporcionar material de lámina que se puede fumar para la fabricación de piezas en bruto de la envoltura del cigarro con al menos una marca en patrón visible para formar parte de un cigarro. (D3: Pág. 0003, Col. 1, líneas 6 a 10)

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 18 y el método divulgado en D2, consiste en que este último no menciona que sea método sea a través de impresión por tamiz de seda el cual es una malla que se utiliza en la serigrafía<sup>8</sup>.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 18 y el método divulgado en D3, consiste en que este último no menciona que el método sea a través de impresión por tamiz de seda el cual es una malla que se utiliza en la serigrafía.

No se evidencia un efecto técnico que logre la diferencia entre imprimir el barniz y la tinta por medio de un tamiz de seda a utilizar una maquina de impresión máquina de impresión de huecograbado, hueco grabado rotativo, serigrafía rotativa, puesto que, la solución de la presente solicitud ya fue divulgada en el D2, en el cual es producir una envoltura de cigarro con elevaciones en que la porosidad se puede controlar, el adhesivo se aplica sin desperdiciarse y sin dejar huecos indeseables en ancho y largo de su borde y tiene mayor resistencia a romperse en el proceso de fabricación.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Cómo obtener un método para realizar recubrimientos para envolturas de filtros de forma alternativa a la revelada en D2?”

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica la aplicación de uno o más barnices a la superficie exterior del embalaje de cualquier manera adecuada, puesto que, el documento D3 divulga una máquina de impresión alternativa a la máquina de impresión de huecograbado rotativo es una máquina de serigrafía rotativa que tiene un cilindro de impresión formando una plantilla porosa (Pág. 0004, Columna 0003, Líneas 0022-0025), de igual manera es conocimiento del técnico medianamente versado en la materia, que es procesos de impresión de relieve se utiliza la técnica de serigrafía, de tal modo que se aplica la tinta a través de una especie de tamiz, fino y poroso, colocado sobre el papel, en este tamiz las zonas no impresoras son impermeables a la tinta mientras que en las zonas impresoras son permeable y dejan pasar la tinta<sup>9</sup> (Págs. 0008 y 0009).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, estaría motivada a incluir utilizar tamices de seda como esta divulgado en D3, en el recubrimiento para envoltura de filtros de tabaco como esta divulgado en D2, para llegar así al objeto de las reivindicación 18, por lo cual se considera obvia.

Asimismo, el documento D2 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 20. Se aplica adhesivo a la banda de papel mediante un método de huecograbado o ranura-recubrimiento y las perforaciones están formados por

7 Guía completade grabado e impresión: técnicas y materiales; Dawson J; 1996; En línea [https://books.google.com.co/books?id=VJl\\_9tP5T2kC&printsec=frontcover&dq=T%C3%A9cnicas+Impresi%C3%B3n&hl=es-419&sa=X&ved=0CBoQ6AEwAGoVChMIhr3gjnLlyAIVymw-Ch0Aww\\_J#v=onepage&q=seda&f=false](https://books.google.com.co/books?id=VJl_9tP5T2kC&printsec=frontcover&dq=T%C3%A9cnicas+Impresi%C3%B3n&hl=es-419&sa=X&ved=0CBoQ6AEwAGoVChMIhr3gjnLlyAIVymw-Ch0Aww_J#v=onepage&q=seda&f=false)

8 Mallasserigraficaspoliéster; AINOS LTDA; 14/02/2010; En línea <http://www.ainos.cl/serigrafia/PDF/mallasserigraficas.pdf>

9 Printing Techniques; LECTA; 2008; En línea <http://www.torrapapel.com/Conocimiento%20Tcnico/AboutPaperPrintingTechniques.pdf>

un medio perforador electrostáticas (acoge la impresión reivindicada, puesto que, incluye la impresión por huecograbado) (Pág. 0004, Col 4, líneas 8 a 11).

Asimismo, el documento D3 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 19. La tinta espesada resultante que está listo para usar tiene una viscosidad de aproximadamente 8000 centipoises y un punto de ebullición del disolvente combinado de aproximadamente 150 °C (Pág. 0004, Col. 3, líneas 15 a 18); una máquina de impresión alternativa a la máquina de impresión de huecograbado rotativo es una máquina de serigrafía rotativa que tiene un cilindro de impresión formando una plantilla porosa (Pág. 0004, Col. 3, líneas 22 a 25) (acoge la impresión reivindicada, puesto que, incluye la impresión por tamiz de seda de rotación de una tinta espesada).
- La reivindicación 21 Refiriéndonos a la figura. 1 una máquina de impresión de huecograbado rotativo comprende un carrete de suministro (10) de una banda de material de hoja de tabaco (11), un cilindro accionado de forma giratoria de impresión de huecograbado (12), un cooperativo cubierto de caucho rodillo de impresión (13), un alimentador de tinta (14) para suministrar tinta a la impresión cilindro, una cuchilla (15) y un cilindro (16) secado de la tinta (acoge el método de impresión reivindicado, puesto que, incluye la impresión en huecograbado por rotación de rodillos) (Pág. 0003, Col. 1, líneas 60 a 65).
- La reivindicación 22 y 23. Por lo general, la membrana tiene un espesor de desde 0,1 hasta 0,5 mm (100-500 µm) y las marcas impresas tienen una profundidad de 0.025-0.5 mm (25-500 µm) (acoge el intervalo reivindicado, puesto que, incluye de 20µm a 240 µm) (Pág. 0003, Col. 2, líneas 18 a 20).
- La reivindicación 24. La tinta puede comprender una carga, un disolvente no basado en agua, un adhesivo, un polvo plastificante y el tabaco (acoge la forma reivindicada, puesto que, incluye la forma de polvo) (Pág. 0003, Col. 2, líneas 29 a 30).
- La reivindicación 28. el adhesivo que se une conjuntamente los sólidos y el material de lámina puede ser de celulosa, acetato de celulosa, almidones de dextrina, etilcelulosa, metilcelulosa o melazas, o una goma, tal como árabe, goma de tragacanto o goma arábiga (acoge el adhesivo reivindicado, puesto que, incluye un adhesivo) (Pág. 0003, Col. 2, líneas 41 a 44).
- La reivindicación 30. Una máquina de impresión alternativa a la máquina de impresión de huecograbado rotativo es una máquina de serigrafía rotativa que tiene un cilindro de impresión formando una plantilla porosa (acoge los taladros de perforación (poros) reivindicados, puesto que, muestra la formación de una plantilla porosa sobre la superficie) (Pág. 0004, Col. líneas 19 a 24).
- La reivindicación 31. Una máquina de impresión alternativa a la máquina de impresión de huecograbado rotativo es una máquina de serigrafía rotativa que tiene un cilindro de impresión formando una plantilla porosa sobre la superficie; el estampado se prepara de manera conocida para proporcionar áreas de impresión que corresponden a las marcas patrón requerido de una hoja de tabaco natural (acoge la distancia, puesto que, antes de la perforación se tiene un diseño donde se encuentra la marcas patrón)(Pág. 0004, Col. 3, líneas 19 a 26).
- De igual manera, la reivindicación dependiente 25 no mencionan características técnicas adicionales que puedan brindarle novedad al objeto de la reivindicación 18, puesto que estas se encuentra redactada como resultados a obtener o efectos.

- De igual manera, la reivindicación dependiente 26 no mencionan características técnicas adicionales que puedan brindarle novedad al objeto de la reivindicación 18, puesto que se encuentra afectada por concisión.
- De igual manera, las reivindicaciones dependiente 27 y 29 no mencionan características técnicas adicionales que puedan brindarle novedad al objeto de la reivindicación 18, puesto que estas se encuentran redactadas en términos generales.

## 7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

| Ítem | Documento    | Reivindicaciones afectadas                        | Requisito que afecta |
|------|--------------|---------------------------------------------------|----------------------|
| D1   | AT260756     | 1, 2, 3, 4, 6, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 26          | Nivel inventivo      |
| D2   | US 4,295,478 | 1, 5, 9, 7, 15, 16, 17, 18, 20                    | Nivel inventivo      |
| D3   | US 4,286,605 | 18, 19, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27,28, 29, 30, 31 | Nivel inventivo      |

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



**JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ**  
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2015-11-17

Elaboró: Lady Paola Cortes

Revisó: Olga Ximena Benavides Salazar

| INFORME DE BÚSQUEDA DE PATENTES PARA EL No de Radicación: 14-117581                                           |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----|
| CRITERIOS PARA LA BÚSQUEDA (anexar pantallazo o reporte en PDF, junto con los boleanos utilizados)            |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Palabras clave utilizadas                                                                                     |                                                         | Filtered cigarette, Filter wraps and preparation, mouth-pieces for cigarettes.                       |                 |                                      |                                                                  |    |
| CLASIFICACIONES INTERNACIONALES UTILIZADAS PARA LA BÚSQUEDA                                                   |                                                         | A24C 5/56, A24D 1/02                                                                                 |                 |                                      |                                                                  |    |
| BASES DE DATOS CONSULTADAS.                                                                                   |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| ESPACENET                                                                                                     |                                                         | Patent scope                                                                                         |                 | Patbase                              |                                                                  |    |
|                                                                                                               |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
|                                                                                                               |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| INFORMES DE EXÁMENES REALIZADOS EN OTRAS OFICINAS (documentos patentes, literatura no patente etc... )        |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Oficina                                                                                                       | Fecha del examen o de reporte de búsqueda de documentos | Anterioridades encontradas para el examen o reportados en el examen de búsqueda(relacionarlos todos) | Reiv. afectadas | RELEVANCIA<br>(requisito que afecta) | FUERON TENIDOS EN CUENTA PARA EL EXAMEN EN LA OFICINA COLOMBIANA |    |
|                                                                                                               |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      | SI                                                               | NO |
| WIPO                                                                                                          | 04/06/2013                                              | Überzugschicht für Filterumhüllungen und Mundstücke von Tabakwaren AT260756                          | 1-31            | A                                    | X                                                                |    |
|                                                                                                               |                                                         | Mundstueckpapier fuer zigaretten DE2743986                                                           | 1               | A                                    |                                                                  | X  |
|                                                                                                               |                                                         | Embossed paper for ventilation WO2011042353                                                          | 1-31            | A                                    |                                                                  | X  |
| DOCUMENTOS ADICIONALES ENCONTRADOS POR EL EXAMINADOR DE ACUERDO A LOS CRITERIOS DE BÚSQUEDA.                  |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Covers for tips and filters of tobacco products US 3460959                                                    |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Filterumhuellungen und Mundstuecke fuer Zigaretten und Verfahren zu deren Herstellung DE1757235               |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Apparatus for increasing the permeability of wrapping material for rod-shaped smokers products US4281670      |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Mouthpiece paper for cigarettes US4185643                                                                     |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Treating sheet material for making cigar wrappers US4286605                                                   |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Filtered cigarette with flavored tipping material US2010108081                                                |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Embossed paper for ventilation WO2011042353                                                                   |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Tactile packaging for consumer goods WO2011001200                                                             |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Composite tipping structure for use on an air-ventilated cigarette and method of manufacturing same US4295478 |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Observaciones                                                                                                 |                                                         |                                                                                                      |                 |                                      |                                                                  |    |
| Fecha del reporte de búsqueda:                                                                                |                                                         | 19/10/2015                                                                                           |                 |                                      |                                                                  |    |

Patents

Find prior art

Discuss this patent

View PDF

Download PDF

Covers for tips and filters of tobacco products

US 3460959 A

ABSTRACT

available in

IMAGES

(2)

Publication number

US3460959 A

Publication type

Grant

Publication date

Aug 12, 1969

Filing date

Feb 23, 1966

Priority date

Dec 4, 1965

Also published as

DE1532286A1, DE1532287A1, DE1532287B2, DE1532287C3

Inventors

Hermann Friedrich Neuhaus

Original Assignee

Wiederhold Fa Hermann

Export Citation

BibTeX, EndNote, RefMan

Patent Citations (7), Referenced by (3), Classifications (9)

External Links: USPTO, USPTO Assignment, Espacenet

DESCRIPTION

(OCR text may contain errors)

CLAIMS

available in

Aug 12, 1969 H. F. NEUHAUS COVERS FOR TIPS AND FILTERS OF TOBACCO PRODUCTS 2 Sheets-Sheet 1 Filed Feb. 23, 1966 Inventor- H. FyVeuhaus ATTOINEIJS Aug 12, 1969 N u s 3,460,959

COVERS FOR TIPS AND FILTERS OF TOBACCO PRODUCTS Filed Feb. 23, 1966 2 Sheets-Sheet 2 I Fig.5

Inventor- H. F. euh czus willw x' ATTORNEIJS Patented Aug. 12, 1969 3,460,959 COVERS FOR TIPS AND FILTERS F TOBACCO PRODUCTS Hermann Friedrich Neuhaus, Mulheim (Ruhr), Germany,

assignor to Firma Hermann Wiederhold, Hilden, Rhineland, Germany, a firm of Germany Filed Feb. 23, 1966, Ser. No. 578,408, Claims, priority, application (Germany), Dec. 4, 1965, W. 40,477 Int. Cl. A24d 1/06; B44d 1/08; U.S. Cl. 117,9.1 C14m.

WO2013078494.pdf

Mostrar todas las descargas...

ES

12:33 p.m.

19/10/2015

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=DE&NR=1757235A1&KC=A1&FT=D&ND=&date=19710401&DB=&locale=en\_EP

← About Espacenet Other EPO online services

Search Result list My patents list (0) Query history Settings Help

DE1757235 (A1)

Bibliographic data

Description

Claims

Images

Original document

Cited documents

Citing documents

INPADOC legal status

INPADOC patent family

Quick help

→ What happens if I click on "In my patents list"?

→ What happens if I click on the "Register" button?

→ How can I maximise the page view?

→ How can I download documents?

→ Why is the Original document not available for certain documents?

→ What is Global dossier?

Original document: DE1757235 (A1) — 1971-04-01

★ In my patents list EPO Register Report data error Print

Filterumhuellungen und Mundstuecke fuer Zigaretten und Verfahren zu deren Herstellung

Page 1/6 Bibliography Maximise Download

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT

Offenlegungsschrift 1757 235

Aktenzeichen: P 17 57 235.9

Anmeldetag: 13. April 1968

Offenlegungstag: 1. April 1971

Int. Cl.: A 24 d, 1/02

Deutsche Kl.: 79 b, 25/00

Ausschlagpriorität:

Unionspriorität Datum: Land: Aktenzeichen:

WO2013078494.pdf

Mostrar todas las descargas...

ES

02:38 p.m.

19/10/2015

Patent US3480959 - Covi

Google Traductor

US4281670 - Buscar con

https://www.patbase.com/default.asp

MenuSearchHistorySessionFolderOrderHelpLogoff

Family number: 199991 (US4121595A)

SimilarTranslateFull-textStatusCitations

Title: [EN] APPARATUS FOR INCREASING THE PERMEABILITY OF WRAPPING MATERIAL FOR ROD-SHAPED SMOKERS PRODUCTS

Abstract: Source: US4121595A [EN] Webs which are to be converted into wrappers for filter rod sections, cigars, cigarillos or cigarettes, or the wrappers of such articles, are perforated by one or more laser beams in the machine wherein the articles are produced. The permeability of wrappers can be changed by increasing or reducing the number of holes and/or by increasing or reducing the size of holes in each wrapper. The permeability of the wrappers of finished articles is monitored and the intensity of laser beam or beams is automatically adjusted when the monitored permeability deviates from a desired value. The perforations are formed for the purpose of admitting cool atmospheric air which influences the quantity of nicotine and condensate in the column of smoke. The perforations are disposed close to or in the filter plugs of filter cigarettes, cigars or cigarillos, or close to one or both ends of each filter rod section or plain cigarette, depending on the length of such articles.

Classifications: Classification Explorer

International (ipc) ver: A24C5/00 A24C5/14 A24C5/60 B23K26/00 B23K26/06 B23K26/07 B23K26/08 B23K26/38 (AdvancedInvention); A24C5/00 B23K26/00 B23K26/06 B23K26/08 (CoreInvention)

International (ipc) ver: A24B7/14 A24C5/00 A24C5/14 A24C5/46 A24C5/48 A24C5/60 A24F13/24 B26F1/30 B26F3/14

CPC: A24C5/606 B23K26/067 B23K26/0676 B23K26/0646 B23K26/381 B23K26/0643 B23K26/0665 B23K26/08 Y10S13/91 B23K26/064 B23K26/0823

European: A24C5/60P B23K26/067 B23K26/067B B23K26/06C B23K26/06C1 B23K26/06H B23K26/08 B23K26/08D B23K26/08E2B B23K26/38B

US: 13121R 131280 131281 13136 131910 219121.12 219121.18 219121.6 219121.62 219121.7 219121.76 219121.77 219121.78 219121.82 219219

Family: Family Explorer

| Publication number | Publication date | Application number | Application date | Links |
|--------------------|------------------|--------------------|------------------|-------|
| DE2751522 A1       | 19780817         | DE19772751522      | 19771118         |       |
| DE2751522 C2       | 19860612         | DE19772751522      | 19771118         |       |
| FR2379992 A1       | 19780908         | FR19780003440      | 19780207         |       |
| FR2379992 B1       | 19830826         | FR19780003440      | 19780207         |       |
| FR2394256 A1       | 19790112         | FR19780018009      | 19780615         |       |
| FR2394256 B1       | 19830722         | FR19780018009      | 19780615         |       |
| FR2403034 A1       | 19790413         | FR19780018010      | 19780615         |       |
| FR2403034 B1       | 19830916         | FR19780018010      | 19780615         |       |
| GB1602133 A        | 19811104         | GB19780005082      | 19780208         |       |
| IT1158433 A        | 19870218         | IT19780020086      | 19780209         |       |
| IT17820086 A0      | 19780209         | IT19780020086      | 19780209         |       |

Command line:

Command line (expand) | Minimize command line

NextPreviousTopSearchFull-text  
StatusCitationsDrawingsInsAdd to folder

WO2013078494.pdf

Mostrar todas las descargas...

ES 02:09 p.m. 19/10/2015

https://www.google.com.ar/patents/US4185643

Google

Patentes

Buscar conocimientos previosComentar esta patenteVer PDFDescargar PDF

Mouthpiece paper for cigarettes

US 4185643 A

RESUMEN

In the preparation of synthetic mouthpiece paper for cigarettes which simulates cork, of the type wherein the paper has randomly distributed and formed depressions therein formed by stamping the paper and wherein the paper is densified in the depressed areas it is found that the similarity to cork is additionally improved by applying a coating of lacquer over the entire surface of the paper whereby the luster of the depressed portions of the paper is increased while the matt luster of the remaining portions of the paper is retained.

IMÁGENES (1)

DESCRIPCIÓN

The invention relates to a mouthpiece paper for cigarettes which approaches the optimal in appearance and in the other properties to natural cork.

In German Offen. No. 1,771,150, it has already been proposed to add calcium

RECLAMACIONES (5)

I claim:  
1. In a mouthpiece paper for cigarettes which has the appearance and properties of cork including a dyed paper base layer having a matt luster and randomly

Número de publicación

US4185643 A

Tipo de publicación

Concesión

Número de solicitud

US 05/861,970

Fecha de publicación

29 Ene 1980

Fecha de presentación

19 Dic 1977

Fecha de prioridad

20 Sep 1977

También publicado como

DE2743986A1

Inventores

Walter Riedesser

Cesionario original

Julius Glatz GmbH

Exportar cita

BibTeX, EndNote, RefMan

Citas de patentes (6), Citada por (2), Clasificaciones (9)

Enlaces externos: USPTO, Cesión de USPTO, Espacenet

WO2013078494.pdf

Mostrar todas las descargas...

ES 02:13 p.m. 19/10/2015



Worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=WO&NR=2011042353&KC=&FT=E&locale=en\_EP

### Bibliographic data: WO2011042353 (A1) — 2011-04-14

★ In my patents list   EP Register   Report data error   Print

#### EMBOSSED PAPER FOR VENTILATION

Page bookmark: [WO2011042353 \(A1\) - EMBOSSED PAPER FOR VENTILATION](#)

Inventor(s): KALJURA KARL [GB]; FIEBELKORN KARL [GB] ±

Applicant(s): BRITISH AMERICAN TOBACCO CO [GB]; KALJURA KARL [GB]; FIEBELKORN KARL [GB] ±

Classification: - International: **A24C5/00; A24C5/56**  
- cooperative: **A24C5/00; A24C5/56**

Application number: WO2010EP64552 20100930

Priority number(s): [GB20090017466 20091006](#)

Also published as: → [AR080553 \(A1\)](#)

#### Abstract of WO2011042353 (A1)

Translate this text into  [patenttranslate](#) powered by EPO and Google

An embossed tipping paper for a filter of a smoking article, the tipping paper comprising one or more embossed portions of reduced porosity configured to allow a gaseous transfer from an exterior of the smoking article to the filter.

FIG. 4

Sitemap Accessibility Legal notice Terms of use Last updated: 06.04.2015 Worldwide Database 5.8.23.2; 93p

Worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4295478&KC=A&FT=D&ND=&date=19811020&DB=&locale=en\_EP

### Bibliographic data: US4295478 (A) — 1981-10-20

★ In my patents list   EP Register   Report data error   Print

#### Composite tipping structure for use on an air-ventilated cigarette and method of manufacturing same

Page bookmark: [US4295478 \(A\) - Composite tipping structure for use on an air-ventilated cigarette and method of manufacturing same](#)

Inventor(s): YEATTS ROY E ±

Applicant(s): RJR ARCHER INC ±

Classification: - International: **A24C5/47; A24D3/04**; (IPC-1-7): A24C5/56; A24D3/00; A24D3/18  
- cooperative: **A24C5/47**

Application number: US19790029163 19790411

Priority number(s): US19790029163 19790411

Also published as: [EP0017794 \(A1\)](#) [EP0017794 \(B1\)](#) → [PT71048 \(A\)](#) [PT71048 \(B\)](#) → [PL223371 \(A1\)](#) → [more](#)

#### Abstract of US4295478 (A)

Translate this text into  [patenttranslate](#) powered by EPO and Google

A composite structure for use on a smoking product including a non-porous tipping paper coated with a heat-activatable adhesive in a selected pattern, having areas void of adhesive and microscopic openings through the tipping paper within the void areas. The method of manufacturing the composite structure includes applying a non-conductive, heat-activatable adhesive coating on the paper web in a specific pattern having void and adhesive coated areas and forming perforations in the void areas of the paper web.

FIG. 4