

Bogotá, agosto 19 de 2014

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-143497- -00002-0000

Fecha: 2014-08-22 14:41:33 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 6

Radicacion 14-143497

Señores

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Ciudad

Yo **CARLOS ALBERTO BOLAÑOS RUIZ** identificado como aparece al pie de mi firma y actuando en nombre propio informo a ustedes que como creador del modelo de utilidad de la LATA de PET, no necesito patrocinio de ninguna empresa que no sea **SERVICIOS INDUSTRIALES PLASTICOS S.A.S., SERINPLAST S.A.S.** con **NIT.900.459.936-4**, la cual posee la maquinaria para el desarrollo de este modelo de utilidad; y de la que soy propietario y representante legal.

Cordialmente;

CARLOS ALBERTO BOLAÑOS RUIZ

SERINPLAST S.A.S.
NIT: 900.459.936-4

CC.79.429.052 de Bogotá

Cel. 318-3659704

DESCRIPCION DEL INVENTO DE UTILIDAD

LATA DE PET PARA TAPA ABRE FACIL O FULL OPEN

La presente invención se refiere a un envase de LATA DE PET (POLIETILENO TEREFTALATO), que es estirado de una preforma con un peso y un diámetro ya predeterminados con una pestaña en la parte superior para grafar la tapa abre fácil o full open, y que se puede utilizar para envasar cualquier tipo de granulados y polvos como para líquidos y conservas, etc.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

La actual lata metálica utilizada debe elaborarse con láminas grandes que se cortan a la medida del envase y se debe pasar por varias máquinas para dar la forma y el terminado, adicional se debe utilizar una capa de estaño que si se quiebra, deja el alimento en directo contacto con el metal. La lata de PET no tiene este inconveniente porque es una sola pieza y es técnicamente apropiada para envasar alimentos por el material en que está hecha.

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA INVENCION

1. Para lata de PET, (POLIETILENO TEREFTALATO), se utiliza una preforma inyectada en este mismo material que se precalienta y se coloca en un molde que está montado en una estiradora para dar forma al envase.
2. El componente de este producto es el POLIETILENO TEREFTALATO o más conocido como PET.
3. El proceso del envase es secado e inyectado de la preforma y posterior estiramiento de la misma.
4. En el cuello tiene una pestaña que es la que une el envase con la tapa por medio de un rolado y grafado. Después de ser envasado el producto.

SERINPLAST S.A.S.
NIT: 900.459.936-4

DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION

1. Para realización de este modelo, el primer paso fue comprar la maquinaria para trabajar el PET.
2. Debimos fabricar los moldes para inyección en Acero Inoxidable para inyectar preformas en PET, (POLIETILENO TEREFTALATO), que es la que se estira para realizar los envases de latas en PET y también fabricamos los moldes que se utilizan en la estiradora para dar forma a los envases.
3. Las preformas debe llevar una pestaña especial en la parte de la boca para encajar y grafar la tapa abre fácil o full open.
4. Se han realizado varias pruebas como el grosor exacto de la preforma, la temperatura que se debe utilizar al momento de estirar la preforma; la resistencia y el peso de la preforma son esenciales para que salga un producto resistente y de buena calidad que sirva para empacar toda clase de alimentos como por ejemplo, bebidas carbonatadas, polvos, granulados y conservas, etc.
5. Después de llevar a cabo todo este proceso nos dimos cuenta que también era necesario comprar una maquina Grafadora para probar que las tapas abre fácil, se podían compactar bien con los envases de latas de PET, (POLIETILENO TEREFTALATO), y no habría riesgo de que quedara mal sellado y por consiguiente no hay riesgo de daño o contaminación de los alimentos que en estos se empaquen.

DESCRIPCION DE LAS FIGURAS

Figura 1. Como apreciamos en la figura el número 1 es el cuerpo del envase Lata de PET, visto de frente y el número 2 es la pestaña para rolar la tapa abre fácil.

4

Figura 2. En esta figura apreciamos una lata de PET de una capacidad más pequeña, e igual el numeral 1 es el cuerpo del envase visto frontal y el numeral 2 es la pestaña para rolar la tapa Abre fácil.

REIVINDICACIONES

El envase Lata de PET, se puede utilizar para envasar polvos y granulados al igual que líquidos y conservas, ETC. Y se caracteriza por ser preformas inyectadas en POLIETILENO TEREFALATO, que se precalientan en un horno para pasar a estirarlas y darle forma a las latas de PET de distintas capacidades, tienen una pestaña en la parte superior para que se acople con la tapa abre fácil después de envasar el producto que se vaya a envasar. La constituyen 2 piezas, que se unen por el cuello acoplándose herméticamente, formando una sola pieza de alta calidad y sanidad.

RESUMEN

Envases de Lata de PET, en distintos tamaños para utilizar en el envasado de alimentos para que perduren como son granulados, polvos, líquidos y conservas, ETC. Con pestaña en la parte superior para grafar la tapa abre fácil o Full Open

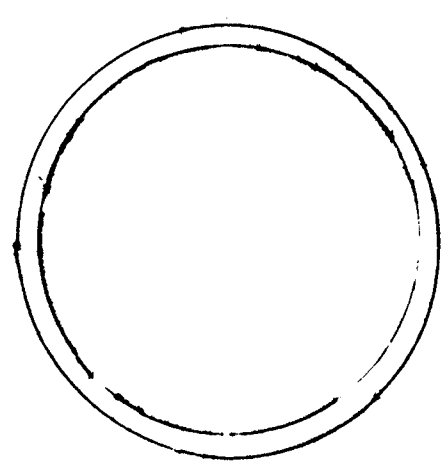
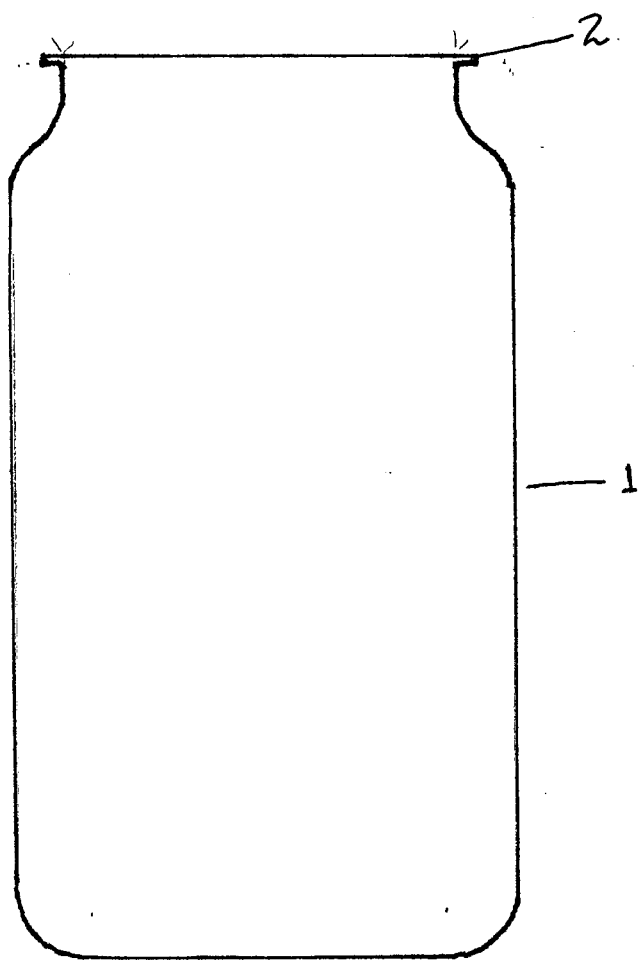


Figura 2.

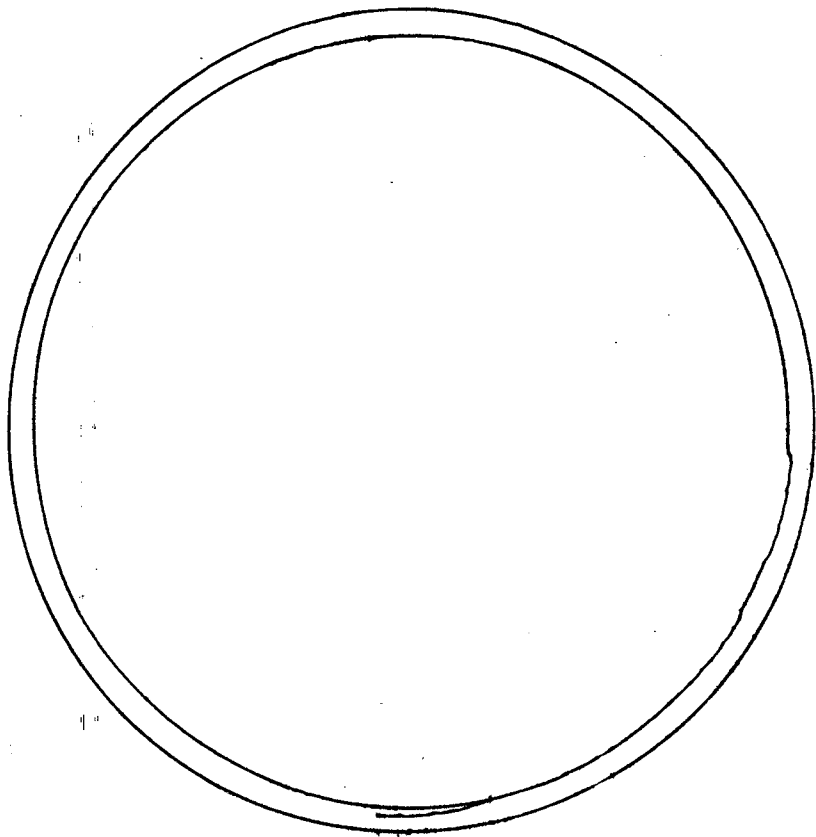
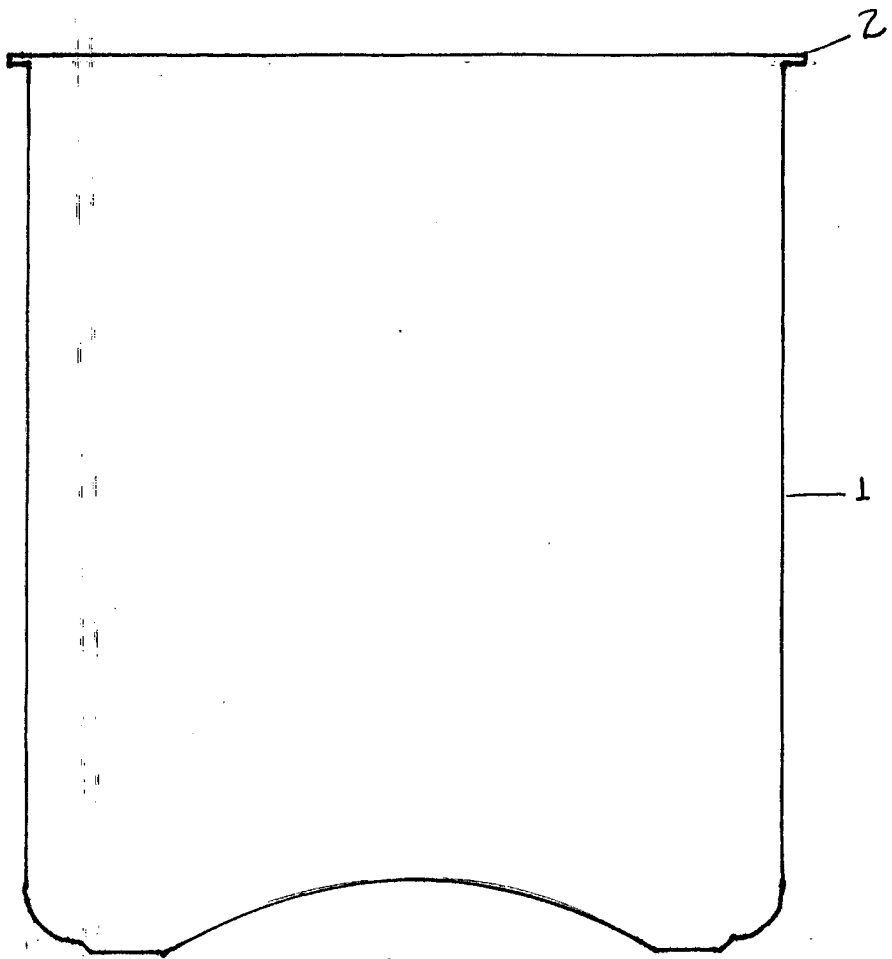


Figura 1.