

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-184714-00000-0000

Fecha: 2014-08-22 15:38:04

Tra. 2 PATENTES

Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR.NUEVASOR

Eve: 1 REGDEPOSITO

Folios: 42

43

Industria y Comercio

S U P E R I N T E N D E N C I A

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

**SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION**

21. **EXPEDIENTE No.** _____

54. **TÍTULO** MINI-EXPRIMIDOR DE ALIMENTOS EN PORCIONES
MENORES A LA MITAD (1/4-1/8 E IRREGULARES) Y SU PROCESO DE
FABRICACION Y ARMADO CON PIEZAS REMOVIBLES

51. **CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL** _____

71. **SOLICITANTE** JOHN JAVIER ORTIZ BERRIO

DOMICILIO DIAG. 52 No. 42-105 BELLO-ANTIOQUIA

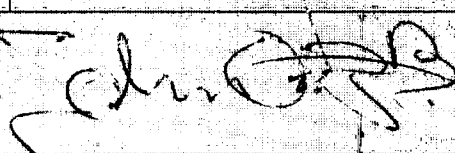
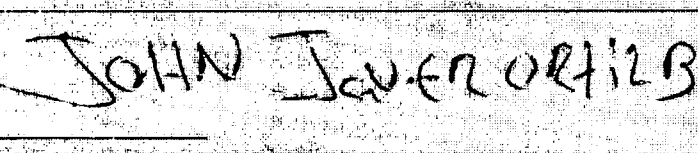
74. **APODERADO** _____

22. **BOGOTÁ, D.C.,** 22-AGOSTO-2014

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  No. 14-184714- -00000-0000 Fecha: 2014-08-22 15:38:04 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO Act. 411 PRESENTACION Folios: 42/43	o de radicación C
--	--	--------------------------

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD DE PATENTE - NACIONAL

1	TIPO DE SOLICITUD	☒ Patente de invención	☐ Patente de Modelo de Utilidad
2	TÍTULO DE LA INVENCIÓN (200 caracteres o espacios máximos)		3 CIP Clasificación Internacional de Patentes
MINI-EXPRIMIDOR DE AUMENTOS EN PORCIONES MENORES A LA MITAD (1/4-1/8 E IRREGULARES) Y SU PROCESO DE FABRICACIÓN Y ARMADO CON PIEZAS REMOVIBLES			
4	SOLICITANTE (S) ☐ Esta persona también es inventor. Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
1	APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN TIPO
1	ORTIZ BERRIO	JOHN JAVIER	98553905 CC
5	DATOS DEL SOLICITANTE		
DIRECCIÓN Day 52 N. 42-105 BELLO		No. TELÉFONO 4824475	
CIUDAD BELLO		CORREO ELECTRÓNICO john.javier.ortiz@hotmail.com	
DEPARTAMENTO/ESTADO ANTIOQUIA		NACIONALIDAD O LUGAR DE CONSTITUCIÓN	
PAÍS DE RESIDENCIA COLOMBIA			
6	INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
1.	APELLIDOS	NOMBRES	NACIONALIDAD
1.	ORTIZ MARTINEZ	JOHN JAVIER	COLOMBIANA
2.			
3.			
4.			
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO: john.javier.ortiz@hotmail.com			
7	DATOS INVENTOR (ES) Para datos adicionales utilizar hoja de información complementaria		
1	PAÍS RESIDENCIA	DEPARTAMENTO/ESTADO	CIUDAD DIRECCIÓN
1	COLOMBIA	ANTIOQUIA	BELLO DIAG. 52 N. 42-105
2			
3			
OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO(S)) INVENTOR(ES)			
☐ Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en una hoja de información complementaria.			
8	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☐ APODERADO		
APELLIDOS		NOMBRES	IDENTIFICACIÓN C.C. T.P.
DIRECCIÓN		No. TELÉFONO	
CIUDAD		CORREO ELECTRÓNICO	
PAÍS		No. RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL	
9	DECLARACIONES DE PRIORIDAD ☐ SI ☐ NO		
1.	(33) PAÍS DE ORIGEN	CÓDIGO PAÍS	(31) NÚMERO (32) FECHA (AAAA/MM/DD)
2.			
3.			

10	DECLARACIÓN SOBRE USO DE RECURSOS GENÉTICOS O BIOLÓGICOS	
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i>		
☐ SI ☒ NO		
Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, expedido por la Autoridad competente.		
11	DECLARACIÓN SOBRE USO DE CONOCIMIENTOS TRADICIONALES	
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.</i>		
☐ SI ☒ NO		
Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado o numero de registro.		
12	REDUCCIÓN DE TASAS	
<i>Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.</i>		
☒ SI ☐ NO		
Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.		
Micro, pequeñas y medianas empresas ☐		
Universidades públicas o privadas ☐		
Entidades sin ánimo de lucro ☐		
Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos		
13	AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN EN LÍNEA ☒ SI ☐ NO	
Manifiesto que he leído y entendido perfectamente los términos y condiciones de uso de medios electrónicos para las notificaciones en línea a través de Internet de los actos administrativos proferidos por la Superintendencia de Industria y Comercio que deben ser notificados personalmente y, en consecuencia, autorizo el servicio de notificación a través de internet.		
14	PARA PUBLICAR A PARTIR DE LA FECHA DE PRESENTACIÓN O DE LA PRIORIDAD INVOCADA:	15 COMPROBANTE DE PAGO O PAGO ELECTRÓNICO
Si es Patente de Invención ☐ 6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro Cual: Si es Patente de Modelo de Utilidad ☐ 6 meses ☐ 12 meses ☐ Otro Cual:		Nº Fecha
16	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL <i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio).</i>	
 		
17	ANEXOS	
Documentación Técnica 1. ☐ Descripción N° de folios: 2. ☐ Reivindicaciones N° Reivindicaciones: 3. ☐ Dibujos y/o figuras N° folios: 4. ☐ Resumen. 5. ☐ Documento de Prioridad. 6. ☐ Traducción del documento de prioridad. 7. ☐ Certificado de depósito de material biológico si fuera el caso. 8. ☐ Listado de secuencias de nucleótidos y/o aminoácidos en forma digital si fuera el caso. 9. ☐ Arte final 12 x 12. 10. ☐ Anexo formato digital. Documentación Jurídica 11. ☐ Poderes, si fuera el caso. 12. ☐ Documento que legalmente pruebe la cesión del inventor al solicitante o a su causante. 13. ☐ Copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, si fuera el caso. 14. ☐ Copia de la licencia o autorización de conocimientos tradicionales, o certificado o numero de registro, si fuera el caso. 15. Reducción de tasas Micro, pequeñas o medianas empresas ☐ Copia simple de la declaración de renta del año inmediatamente anterior, o en su defecto prueba documental idónea. ☐ Documento de constancia de cumplimiento con lo establecido en la ley 905 de 2004. Universidades públicas o privadas ☐ Copia acto de reconocimiento institucional emitido por el Ministerio de Educación Entidades sin ánimo de lucro ☐ Copia de registro vigente en Cámara de comercio. ☐ Hoja de información complementaria. ☐ Otros, especificar 16. ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud. 17. ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. 18. ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación. 19. ☐ Comprobante de pago por reivindicación adicional a 10.		

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -

3

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0090086

Bogotá D.C., Agosto 22 de 2014 - 15:34:32

RECIBIDO DE : JOHN JAVIER ORTIZ BERRIO

CC 98.553.905

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	664117495	11/08/2014	386.250.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	2249 DTO 25% PCT SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION	386.250.00	386.250.00
				\$386.250.00
=====				

SON: **TRESCIENTOS OCHENTA Y SEIS MIL DOSCIENTOS CINCUENTA PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

-***-

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-184714- -00000-0000

Fecha: 2014-08-22 15:38:04 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 42

43

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Agosto 22 de 2014 - 15:34:32

Bogotá 22 de agosto de 2014

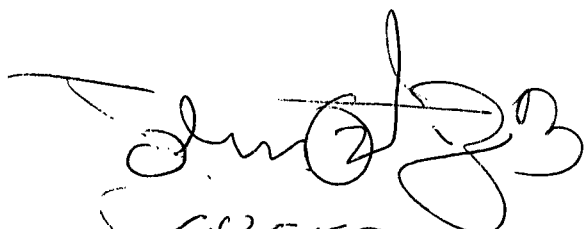
**SEÑORES: SUPERTINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES**

ASUNTO: SOLICITUD REDUCCION DE TASAS

Solicito por medio de la presente la reducción de tasas, debido a que somos persona natural y carecemos de los recursos económicos.

De acuerdo a lo establecido en la ley 905 de 2004

Se firma la presente solicitud bajo la gravedad de juramento


98553905

A
5

MINI-EXPRIMIDOR DE ALIMENTOS EN PORCIONES MENORES A LA MITAD (1/4 - 1/8 E IRREGULARES) Y SU PROCESO DE FABRICACIÓN Y ARMADO CON PIEZAS REMOVIBLES

SECTOR TECNOLÓGICO

La presente invención está relacionada con productos línea de HOGAR, específicamente con la fabricación de un mini-exprimidor; exprimidor manual de cítricos, frutas y productos alimenticios (limones, naranjas entre otros) en porciones de 1/4 - 1/8 e irregulares o partes menores a estos que tengan esa medida o se encuentren entre ellas y su proceso de fabricación y armado con piezas removibles.

Los cuales los encontramos en las siguientes clasificaciones internacionales:

A47J 19/06 · Exprimidores de jugo para vegetales

A47J 19/02 · Exprimidores de cítricos; Dispositivos para extraer el jugo de otras frutas

ESTADO DE LA TÉCNICA:

En la actualidad existen numerosas formas de exprimidores que están diseñados para exprimir cítricos cortados a la mitad obligando a estos a ser grandes, costosos he incómodos; sin atender las actuales necesidades de diversificar los productos y de economizar aun en el gasto y evitando el desperdicio del zumo de por ejemplo el limón, que se parte este en trozos de 1/4 - 1/8 e irregulares o producto alimenticio, fuera de no prestar el servicio en los restaurante de exprimidores por su costo, o porque se los roban, lo que esto ocasiona incomodidad para exprimir dejando mucho jugo de la fruta sin utilizar además de las salpicaduras y mala higiene que produce esto. Y los que actualmente existen son como los siguientes:

La patente ES1018885 Muestra un diseño permite que el zumo del cítrico salte para todas partes por ser abierto y la parte del exprimidor está incorporado a un plato o bandeja el cual se conforma de tres piezas más grande que el propio exprimidor el cual almacena dispersamente el líquido. Su diseño es como un plato o base con un reborde para que el

5/6
zumo no se riegue, el elemento exprimidor (palanca) esta adherido a dicho plato por una tercera pieza o pin, lo que hace que su ensamble y desensamble no solo sea costoso sino difícil y tedioso está fabricado en lámina inoxidable rígida y fuerte el cual requiere una superficie de apoyo relativamente grande para su manejo.

En este documento de patente y en general en los exprimidores manuales actuales se requiere utilizar las manos o una base para su funcionamiento.

El vaciado del zumo es por las boquillas ya que el borde es muy extenso y este se puede regar fácilmente por los bordes; en nuestra invención por ser tan compacto su vaciado es más preciso aun sin boquillas, ya que su vaciado puede ser realizado por el fondo con pequeños orificios; o por todo el borde superior (sin orificios en el fondo) que sería lo más práctico pues mantiene el zumo recogido en este y no quedaría goteando Las paredes del exprimidor son cóncavas y convexas y redondas, como las convencionales que se usan para exprimir la mitad de una fruta

En nuestra invención por su profundidad y recogimiento el cual está calculado para mantener el sumo de la fruta sin gotear y sin requerir de un plato o ningún recipiente extra permite que el zumo se concentre en el menor espacio posible; puede ser fabricado no solo en dos piezas sino en una sola pieza y si se quiere en tres o más piezas lo cual no sería funcional ni económico no requiere ensamble entre tres piezas sino una unión rápida y sencilla entre dos piezas que se puede hacer por el usuario lo que permite que su limpieza sea rápida y profundo fabricado en cualquier tipo de material rígido semirrígido flexible aun en materiales blandos.

Otra diferencia de nuestra invención es que es efectiva aun utilizándolo solo los dedos, y con poco esfuerzo; sin requerir de toda la mano.

En nuestra invención para mayor efectividad se utilizan paredes planas con la mínimo curvaturas cóncavas y convexas. Aunque se puede fabricar con distintas formas las paredes, las óptimas están muy relacionadas con la forma que se produce en el corte de un fruto (normalmente de forma esférica o similar) al ser cortado en 1 / 4 (queda como una media luna o casco) o 1/8 queda como un triángulo piramidal.

Por todo lo mencionado anteriormente la fabricación del exprimidor de la patente ES1018885 es más costosa, y menos funcional que nuestra invención.

La patente ES1063170 propone un diseño que es prácticamente para uso de mesa siendo grande y aparatoso, el cual requiere el ensamble de tres piezas más el filtro; utiliza un solo lado plano para exprimir con la palanca la cual tiene una pared plana con refuerzo que exprime el fruto contra la pared plana al accionar la palanca, requiere de un recipiente externo para recoger el zumo; su fabricación por lo expuesto anteriormente es costosa; su limpieza es dispendiosa por ser fabricado con piezas complejas.

Ventajas que presenta nuestra invención frente al estado de la técnica:

- Más eficiente práctico, higiénico, de menor costo posible del mercado y aun desechable (único en el mercado).
- Permita la extracción más óptima del zumo con el mínimo esfuerzo.
- Para porciones menores a la mitad del producto (1/4 - 1/8 e irregulares de cítrico o producto alimenticio entre otros)
- Al ser ensamblable, removible, e intercambiable podrá ser fabricado por varias piezas pero buscando la mayor simplicidad y economía del exprimidor puede ser de 2 o 1 pieza.
- Permite ser usado sin mayor esfuerzo aun por un niño.
- Por higiene ya que evita el contacto directo al exprimir con los dedos o manos las porciones pequeñas de limón u otros.
- Por la seguridad ya que en ocasiones se recurre a elementos corto punzantes como tenedores o cuchillos para ejercer presión y exprimir.
- Por la comodidad al evitar salpicar para todos lados.
- Por la facilidad y rapidez en la limpieza (incluso desechables).

7
8

- El exprimidor puede mantener el zumo sin requerir un recipiente externo para este, puede dosificar no requiere ningún tipo base para ser accionado ni sostenido en la mesa, este se sostiene parado por sí solo.
- Se almacena y transporta con facilidad y economía, por su mínimo peso y tamaño en cada tipo.
- Su diseño simplifica su fabricación ahorrando materia prima, tiempo, mano de obra, lo que significa menos costo del producto aun permitiendo que sea desechable.
- Al ser de tan bajo costo permite mayor acceso a este por las personas de más bajo recursos como también a negocios prestando un valor agregado a su servicio con un mínimo costo y disminuyendo el consumo del fruto al optimizar el consumo del fruto u otro producto
- Se puede fabricar de una sola pieza y en distintas figuras.
- Se puede fabricar en los materiales utilizados actualmente, como: madera metal caucho plásticos etc.
- Si se utiliza el MINI EXPRIMIDOR tipo jarra (sin orificio en el fondo) ya sea sencilla o con boquilla es más higiénico y funcional por mantener el jugo dentro de su recipiente y pudiendo ser utilizado cada que se necesita.
- El Exprimidor tipo copa para uso en coctelería
- Nuestra forma de configuración es de media luna o triangulo piramidal, buscando la mayor eficiencia tanto en el artículo como del producto
- No requiere de ninguna pieza para unirlos (pin o pasador), se conforma de dos piezas de rápido y fácil ensamble, o de una sola pieza.
- No requiere de un conducto para vaciar el zumo, ya que se puede vaciar por cualquier borde superior de la base.
- Puede ser limpiado completamente ya que se puede desarmar totalmente con gran facilidad.

- Presenta la forma igual al corte del fruto (en estas formas 1/4 1/8 o similares) este hace menos resistencia para ser exprimido y obtiene la mayor cantidad de zumo y no requiere mayor esfuerzo
- Nuestro diseño al ser de forma mínima del corte efectuada al fruto, es el más pequeño y liviano lo que lo hace más económico y aun desechable.
- Nuestro diseño permite que su fabricación sea lo más sencillo y practico posible.
- Nuestro diseño permite que su almacenaje requiere menos espacio al ser almacenado y transportado.

Objeto de la invención:

El objetivo de esta invención es lograr el exprimidor manual más eficiente práctico, higiénico, de menor costo posible del mercado y aun desechable (único en el mercado).

Para esto tuvimos en cuenta cual sería la forma más eficiente de corte de una fruta la cual permita la extracción más óptima del zumo con el mínimo esfuerzo y encontramos que al cortar a 1/4 - 1/8 e irregulares de cítrico o producto alimenticio u otras formas menores a la mitad del producto el fruto presenta mucho menos resistencia para extraer el zumo, también se buscó tener mayor eficiencia al desperdiciar lo mínimo de este.

Se tuvo especial cuidado en su diseño para que cumpla todos estos Requerimientos

- 1) Diseño este se hace acorde a la forma y tamaño del corte del fruto, lo cual logra su mayor eficiencia, siendo la forma más funcional la de 1/4 1/8 de cítrico o producto alimenticio que se quiera exprimir, ya que con un corte diferente pero adecuado del que entre en uno de estos diseños obtiene lo mismo.
- 2) Como su diseño más eficiente es a partir de la forma que se obtiene con el corte del producto podrá tener partes rectas cóncavas y convexas para obtener mayor rendimiento.
- 3) Podrá ser fabricado por varias piezas pero buscando la mayor simplicidad y economía del exprimidor puede ser de 2 o 1 pieza
- 4) Practico por su diseño

Permite ser usado sin mayor esfuerzo aun por un niño.

Porque su diseño evita que las personas tengan que exprimir con los dedos o manos las porciones pequeñas de limón y salpican para todos lados.

Porque su diseño permite más facilidad y rapidez en la limpieza de este (mayor higiene)

El exprimidor puede mantener el zumo sin requerir un recipiente externo para este, puede dosificar no requiere ningún tipo base para ser accionado ni sostenido en la mesa, este se sostiene parado por si solo.

REDUCCION DE COSTOS:

- 1) Se almacena y transporta con facilidad y economía, por su mínimo peso y tamaño en cada tipo.
- 2 Su diseño simplifica su fabricación ahorrando materia prima, tiempo, mano de obra, lo que significa menos costo del producto aun permitiendo que sea desechable.
- 5) Su diseño de una o dos piezas no requiere del ensamble que necesita el de tres piezas el cual por lo general se hace en la fábrica.
- 6) Su diseño evita que al exprimir salte para todos los lados el zumo lo que permite que el zumo se utilice óptimamente lo cual ocurre mucho al ser exprimido con las manos o dedos,
- 7) Al ser de tan bajo costo permite mayor acceso a este por las personas de más bajo recursos como también a negocios prestando un valor agregado a su servicio con un mínimo costo y disminuyendo el consumo del fruto al optimizar el consumo del fruto.

Otras Ventajas

- 1) Novedoso porque a pesar de existir exprimidores desde hace mucho tiempo nunca se ha conocido de este producto que viene a solucionar una necesidad para la gente.

10
11

- 2) Por su gran diseño posibilita exprimir trozos de $1/4$ - $1/8$ e irregulares de cítrico o producto alimenticio o menores y aun a trozos de otros tamaños.
- 3) Por su diseño el cual se ajusta a las formas cortadas del cítrico es muy cómodo y versátil de usar.
- 4) Por ser fabricado en dos piezas las cuales ensamblan fácil y rápidamente entre sí, sin utilizar ningún tipo de herramientas y mucho menos alguna otra pieza para unirlos y por poderse fabricar de una sola pieza y en distintas figuras.
- 5) Todo esto permite fabricar un exprimidor a muy bajo costo de larga vida y aun desechable de acuerdo a los materiales utilizados, madera metal caucho plásticos etc.
- 6) Si se utiliza el MINI EXPRIMIDOR tipo jarra (sin orificio en el fondo) ya sea sencilla o con boquilla es más higiénico y funcional por mantener el jugo dentro de su recipiente y pudiendo ser utilizado cada que se necesita.
- 7) Con el MINI EXPRIMIDOR se logra obtener la totalidad del jugo de la fruta sin regar ni tirar hacia los lados.
- 8) Con el MINI EXPRIMIDOR al lograr mayor aprovechamiento del jugo dará más beneficios económicos.
- 9) Al ser un producto de su clase que por su diseño y fabricación será mucho más económico que cualquiera del mercado, lo cual permitirá a cualquier persona tener acceso a él.
- 10) Al masificar su uso el corte de las frutas se puede hacer con un simple dispositivo que corte en $1/4$ - $1/8$ e irregulares que es la forma ideal para nuestro exprimidor logrando un proceso más continuo, simple y rápido lo que se traduce en menor costo.
- 11) Exprimidor tipo copa para uso en coctelería.

El exprimidor para limones o frutas de jugo y tamaño similar u otros productos alimenticios, puede ser fabricado en cualquier material (plástico, metal, otros similares que puedan prestar el mismo servicio)

11
12

Operación: el exprimidora es ideado para exprimir partes de limón cortadas en distintos tamaños a lo usual, que es partirlo a la mitad, como $1/4$ - $1/8$ e irregulares de cítrico o producto alimenticio, el exprimidor utiliza una bisagra rápida, la cual permite separar las dos piezas de este permitiendo un mejor aseo, o una sola pieza, el exprimidor puede tener dos opciones, una con perforaciones en el fondo, para que el jugo salga por estas y otra sin perforaciones en el fondo, En la cual el jugo sale por la parte de arriba al girar el exprimidor, este también puede tener boquillas tipo jarra.

Producción: Este sistema de bisagra rápida facilita la producción ya que no requiere en su ensamble ejes o pines para unir las dos piezas, como en los exprimidores que se conocen, esto facilita la producción de moldes y otro procesos de producción. Otro sistema del exprimidor es hecho con una bisagra de dobles plástica que une los dos elemento del exprimidor en una sola pieza, saliendo unida en la fabricación. este sistema de una sola pieza con la bisagra de dobles plástica o de dos piezas permite un exprimidor sin manijas de presión, su funcionamiento es haciendo presión con el dedo pulgar dentro de la pieza superior en su hueco y soportando con los dedos anular y medio la otra mitad del exprimidor (o apretar el exprimidor entre la mano como una castañuela) dentro de estas dos partes iría el cítrico a exprimir, se puede hacer con cualquier tipo de material, a un material muy suave y flexible como la silicona que por su resistencia se presta para ser muy delgada.

Los problemas técnicos que resuelve:

Problemas que resuelve y ventajas: exprimir frutas (limón, naranjas, entre otros) de tamaños menores a la mitad de estas, las cuales al exprimir las con la mano salta el jugo para todas partes, salpicando todo aun los ojos, son exprimidores medianos y pequeños muy cómodos para exprimir partes de $1/4$ - $1/8$ e irregulares de cítrico o producto alimenticio sin salpicar y los cuales no necesitan ninguna protección como platos o bandejas, para evitar que ensucien el sitio donde ponen cuando no se estén utilizando (mesa, tablero, carro, etc), ya que estos exprimidores son tipo jarra el cual (sin embargo se puede hacer con los orificios en la pieza inferior por donde saldría el jugo (el cual requiere un recipiente para no ensuciar en donde se ponga)) se emplea girándolo para que el zumo salga por la parte de arriba por lo que no requiere orificios en la parte de abajo, como los

12
13

que se ven en el mercado, otra ventaja es poder hacerlos muy delgados logrando que sean muy económicos, para uso de corto tiempo y aun desechables, lo cual los vuelve muy funcional e higiénicos, como para restaurantes o Comidas rápidas (empanadas, chorizos etc.). Otro y muy importante problema que resuelve es el de que las personas o establecimientos (restaurantes o afines) podrán partir el limón o naranja) en medidas constantes lo que hace el proceso más continuo y estándar por ende más económico las cuales al ser exprimidas con nuestro artículo aprovecharán todo el jugo sin salpicar ni perdiendo parte de este, ofreciéndole gran comodidad a la vez que a la larga habrá más economía por el mayor provecho del producto, lo cual se transforma en rentabilidad; y la opción del Exprimidor tipo copa para uso en coctelería.

Mejoras que busca introducir en el estado actual de la técnica y los elementos básicos que son;

Mejoras: Bisagras rápidas sin pines de ensamble.

Exprimidor para 1/4 - 1/8 e irregulares de cítrico o producto alimenticio el cual no salpica como ocurre al hacerlo con la mano y los actuales exprimidores; otras mejoras son:

Tamaño del exprimidor

Exprimidor con orificios abajo

Exprimidor tipo jarra sin orificios

Exprimidor tipo copa para uso en coctelería

Exprimidor de vida útil limitada

Exprimidor desechable

Mayor aprovechamiento del fruto

Un producto más económico y funcional

Ofrece más comodidad e higiene al consumidor

Suplir una necesidad del mercado el cual no tiene esta alternativa

El exprimidor jarra da todas las ventajas anteriores

Exprimidor sin cogederas o manija aun flexible pequeña y funcional

Funcionamiento:

Se arma introduciendo una parte en la otra uniéndolas por la bisagra rápida, se abre 90°, se introduce 1/4 - 1/8 e irregulares de cítrico o producto alimenticio según el tamaño, se juntan las dos hazas hasta exprimir el fruto, luego se gira el exprimidor sobre el producto al cual se le va a echar el zumo usándolo como una pequeña jarra, si este tiene orificios no se necesita girar, este último lo enumero para proteger el modelo de cualquier variación que quieran hacer pero el más práctico es el tipo jarra, estos cuando se fabrican lo suficientemente fuertes (materiales adecuados) pueden tener una vida útil larga, por el contrario se pueden fabricar menos fuertes buscando más economía para que sean desechables.

OTRA ALTERNATIVA:

Copa exprimidor modelo del MINI EXPRIMIDOR, la forma de operar este modelo es introducir la porción de fruto 1/4 - 1/8 e irregulares de cítrico o producto alimenticio (limón, naranja piña. etc.) normalmente, exprimirlo suavemente, adicionar el licor deseado llenando la copa que se forma con las dos partes del exprimidor, beberlo normalmente como de cualquier copa; el exprimidor superior tiene dos ventanas para mezclar el zumo con el licor formando un coctel determinado según el licor y el fruto empleado (tequila, ginebra. ron, aguardiente, etc.)

DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS:

Figura 1. Isométrico del exprimidor de 1/ 4 vista superior y lateral en dos mitades de bisagra encajable con manija larga sin orificios en el receptáculo

Figura 2. Isométrico del exprimidor de 1/ 4 vista superior y lateral en dos mitades de bisagra encajable con manija larga y con orificios en el receptáculo

Figura 3. Isométrico del exprimidor de 1/ 8 vista superior e inferior del tipo de: manija pequeña de dos piezas con pasador en la bisagra y sin orificios en el receptáculo

Figura 4. Isométrico del exprimidor de 1/ 8 vista superior e inferior del tipo de: manija pequeña de dos piezas con pasador en la bisagra y orificios en el receptáculo

Figura 5. Isométrico del exprimidor de 1/ 8 vista superior y lateral del tipo de: manija pequeña de dos piezas con bisagra encajable y sin orificios en el receptáculo

Figura 6. Isométrico del exprimidor de 1/ 8 vista superior y lateral del tipo de: manija pequeña de dos piezas con bisagra encajable y orificios en el receptáculo

Figura 7. Isométrico del exprimidor redondo con manija pequeña de dos piezas con bisagra encajable con y sin orificios en el receptáculo

Figura 8. Isométrico de los exprimidores de una sola pieza de 1/4 - 1/8 y de tipo dedal con y sin orificios en el receptáculo.

Figura 9. Isométrico del exprimidor de dos piezas de forma triangular con y sin orificios en el receptáculo.

Figura 10. Isométrico del exprimidor de dos piezas de 1/4 con bisagra tipo plana con y sin orificios en el receptáculo.

Figura 11. Isométrico del exprimidor de dos piezas de 1/4 con y sin orificios en el receptáculo y cavidad maciza.

Figura 12. Isométrico del exprimidor con fondo semi-redondp con y sin orificios en el receptáculo

Figura 13. Isométrico del exprimidor con tipo copa con y sin orificios en el receptáculo

Figura 14. Isométrico de los diferentes tipos y texturas de manijas del exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares)

Figura 15. Isométrico de los diferentes tipos de boquillas del exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares)

Figura 16. Isométrico del exprimidor con ventanas en la cavidad de prensado

Figura 17. Isométrico de los diferentes tipos de bisagras del exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares)

MEJOR FORMA DE REALIZAR LA INVENCION:

Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra en donde la configuración (1) del exprimidor presenta: de 1/4 en dos mitades con manija en donde presenta: un (10) Receptáculo 1/4 o (18) Receptáculo 1/8 o (30) Receptáculo circular o (38) Receptáculo tipo dedal en una sola pieza o (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor, unida a dos paredes laterales inclinadas que presentan bordes (120) o tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) en donde recibe la porción del alimento la cual es prensada por: una (20) Cavidad 1/4 de prensado o (28) Cavidad 1/8 de prensado o (31) Cavidad circular de prensado o (39) Cavidad tipo dedal en una sola pieza o (44) Cavidad triangular de prensado o (70) Cavidad maciza de prensado las cuales están unidas por medio de unas (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que unen la cavidad con el receptáculo por un extremo del mismo; y por el extremo opuesto se unen a unas (110) manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas a excepción de la configuración (6) exprimidor tipo dedal la cual no presenta ningún tipo de manijas; las (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) presentan unen la cavidad con el receptáculo a excepción de (2) Exprimidor en dos piezas con pasador el cual tendría una pieza adicional (19) Pin pasador bisagra y en donde la configuración (40) Bisagra enteriza en una sola pieza permite el tener (5) exprimidor en una pieza o (6) Exprimidor tipo dedal en una pieza; también presenta (3) Exprimidor de 1/ 8 de manija pequeña de dos piezas con bisagra encajable, (4) Exprimidor circular de dos piezas con manija pequeña y bisagra encajable, (50) Exprimidor triangular con base de dos piezas con manija pequeña y bisagra tipo eje, (60) Exprimidor tipo Bisagra tipo plana, (70) exprimidor tipo Cavidad maciza de prensado, (80) exprimidor tipo fondo semiredondo en cavidad y receptáculo, (100) Exprimidor tipo copa o de coctel, (150) copa

tipo dedal sin manija y (130) exprimidor con cavidad de prensado con ventanas o (160) copa con cavidad cerrada..

En donde el (1) Exprimidor de 1/4 en dos mitades con manija presenta un (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado y une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio de (13) Bisagra inferior encajable que está unida directamente al (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva embebido un eje central de menor diámetro para permitir el encaje o case con (23) Bisagra superior encajable la cual presenta una semicircunferencia que ajusta con el eje central embebido de la parte (13) Bisagra inferior encajable que puede presentar (140) Tipos de bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que a su vez está en contacto directo con (20) Cavidad 1/4 de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor a diferencia del (21) Borde exterior de la Cavidad de 1/4 de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor la (12) Manija larga inferior del exprimidor y a (20) Cavidad 1/4 de prensado la (22) Manija larga superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado) , (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

En donde el (2) Exprimidor de 1/8 en dos piezas con pasador presenta un (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado y une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que

pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio de (17) Bisagra pasador inferior que está unida directamente al (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva perforado a manera de buje para el (19) Pin pasador bisagra para permitir el ensamble con (27) Bisagra pasador superior la cual presenta una semicircunferencia a manera de buje para el (19) Pin pasador bisagra que a su vez está en contacto directo con (28) Cavidad 1/8 de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad de 1/8 de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a (28) Cavidad 1/8 de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), , (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

En donde el (3) Exprimidor de 1/ 8 de manija pequeña de dos piezas con bisagra encajable presenta un (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado y une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (13) Bisagra inferior encajable que está unida directamente al (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva embebido un eje central de menor diámetro para permitir el encaje o case con (23) Bisagra superior encajable la cual presenta una semicircunferencia que ajusta con el eje central embebido de la parte (13) Bisagra inferior encajable que puede presentar (140) Tipos de bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que a su vez está en contacto directo con (28) Cavidad 1/8 de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad de 1/8 de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo

opuesto a la bisagra se unen a (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a (28) Cavidad 1/8 de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

En donde el (4) Exprimidor circular de dos piezas con manija pequeña y bisagra encajable presenta un (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor que puede presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (13) Bisagra inferior encajable que está unida directamente al (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva embebido un eje central de menor diámetro para permitir el encaje o case con (23) Bisagra superior encajable la cual presenta una semicircunferencia que ajusta con el eje central embebido de la parte (13) Bisagra inferior encajable que puede presentar (140) Tipos de bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que a su vez está en contacto directo con (31) Cavidad circular de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad circular de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a la (31) Cavidad circular de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

En donde el (5) exprimidor en una pieza con la bisagra incluida presenta un (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado une con una (11)

Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (40) Bisagra enteriza en una sola pieza que está unida directamente al (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor, que a su vez está en contacto directo con (28) Cavidad 1/8 de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad circular de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a la (28) Cavidad 1/8 de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

En donde el (6) exprimidor tipo dedal de una pieza con la bisagra incluida presenta un (38) Receptáculo del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado una con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (40) Bisagra enteriza en una sola pieza que está unida directamente al (38) Receptáculo del zumo del exprimidor, que a su vez está en contacto directo con (39) Cavidad de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (38) Receptáculo del zumo del exprimidor; la cual no presenta ningún tipo de manijas, el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (38) Receptáculo del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana; en donde se pueden acoplar las (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza)

21
22

En donde el (50) Exprimidor triangular con base de dos piezas con manija pequeña y bisagra tipo eje presenta un (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor el cual en su base es triangular y puede unir con (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (45) Bisagra tipo eje inferior encajable que está unida directamente al (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor, que a su vez está en contacto directo con (44) Cavidad triangular de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor; y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a (44) Cavidad triangular de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; (43) receptáculo triangular del exprimidor en su parte inferior presentar (47) Base plana del receptáculo triangular; en donde la configuración (70) exprimidor con cavidad maciza de prensado presenta un relleno completo o parcial de material en dicha cavidad, pudiendo ser de 1/4 de 1/8, redondo o triangular; y la configuración (80) del exprimidor con fondo semiredondo presenta un arco más pronunciado, pudiendo a su vez variar la altura del mismo en los de 1/4 de 1/8; y la configuración (130) del exprimidor con cavidad de prensado con ventanas presenta una o más ventanas en los exprimidores de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal, o (160) copa con cavidad cerrada

En donde el (100) Exprimidor tipo copa o de coctel, (150) copa tipo dedal sin manija presenta una forma de copa la cual en su cavidad de prensado integra una forma triangular aguda y puede tener (15) Orificios del receptáculo del zumo, presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas, (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular), (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza).

En donde el proceso de fabricación y armado del Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta

22
23

una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra presenta tres formas de fabricación y armado:

- a) la primera es la que se obtiene a través del molde de fabricación de una sola pieza cuando presenta (40) Bisagra enteriza en una sola pieza, el cual puede ser de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal
- b) La segunda cuando tenemos dos piezas encajables o desarmables por medio de dos moldes que presentan (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza), el cual puede ser de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal
- c) La tercera cuando requerimos además de los dos moldes, un (19) Pin pasador bisagra que integra las dos partes de cada molde, el cual puede ser de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal.

23
24

FIGURAS

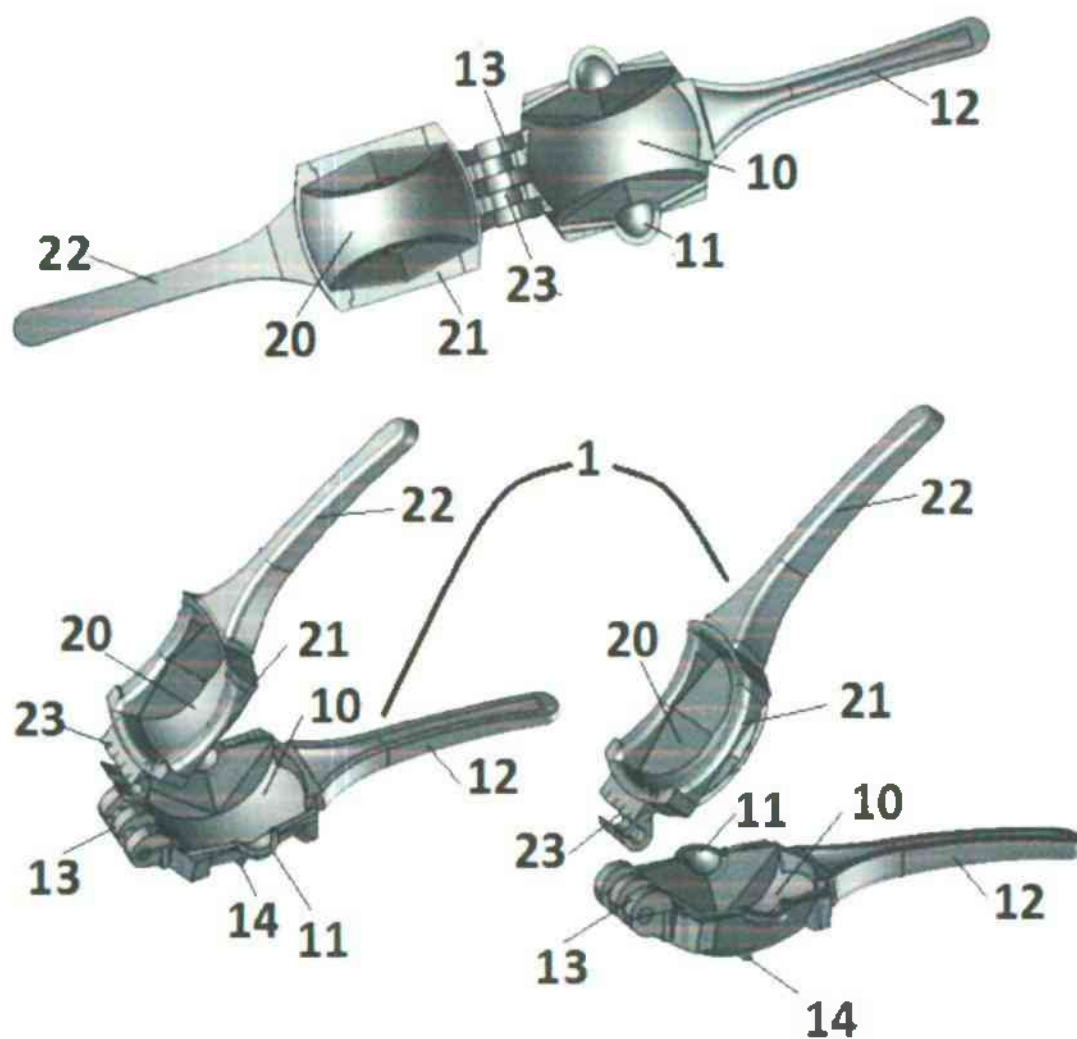


FIGURA 1

2A
2B

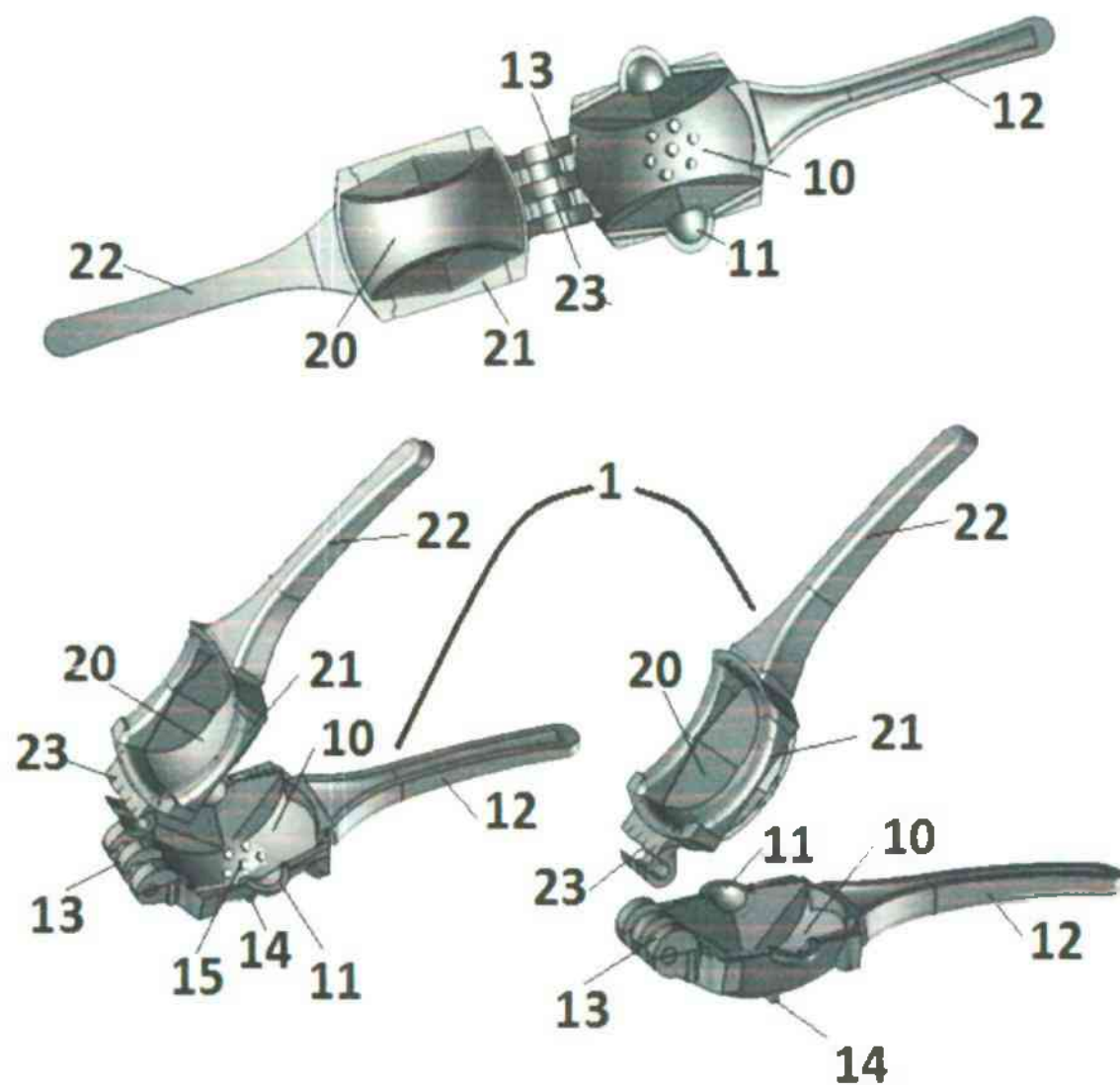


FIGURA 2

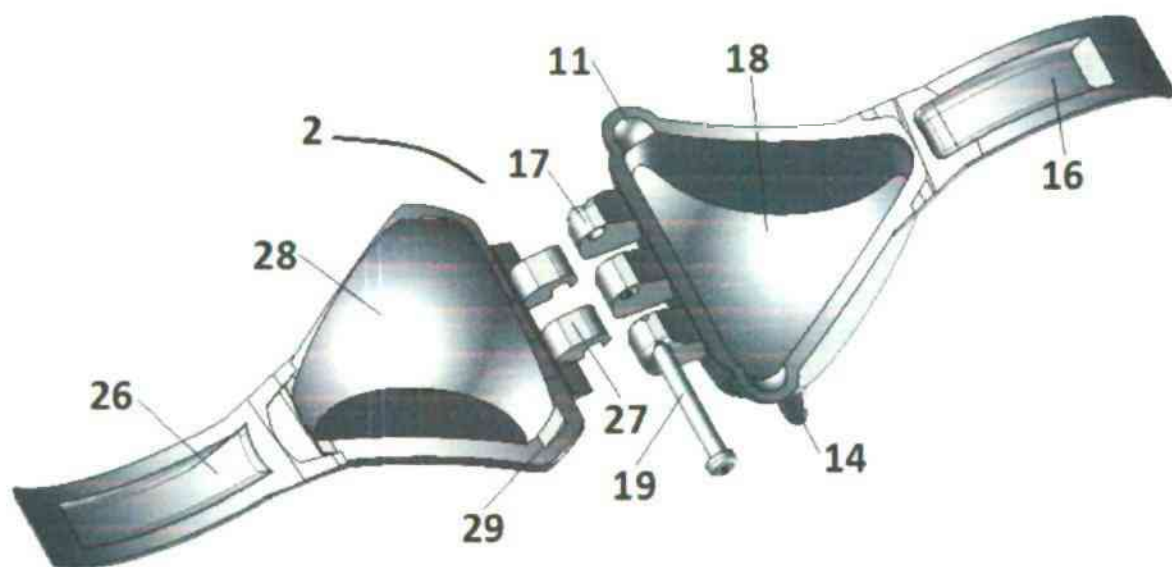


FIGURA 3

28
26

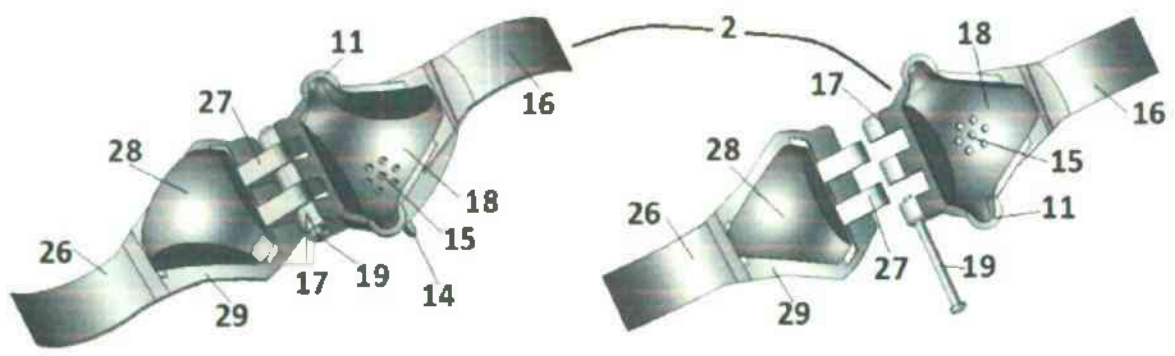


FIGURA 4

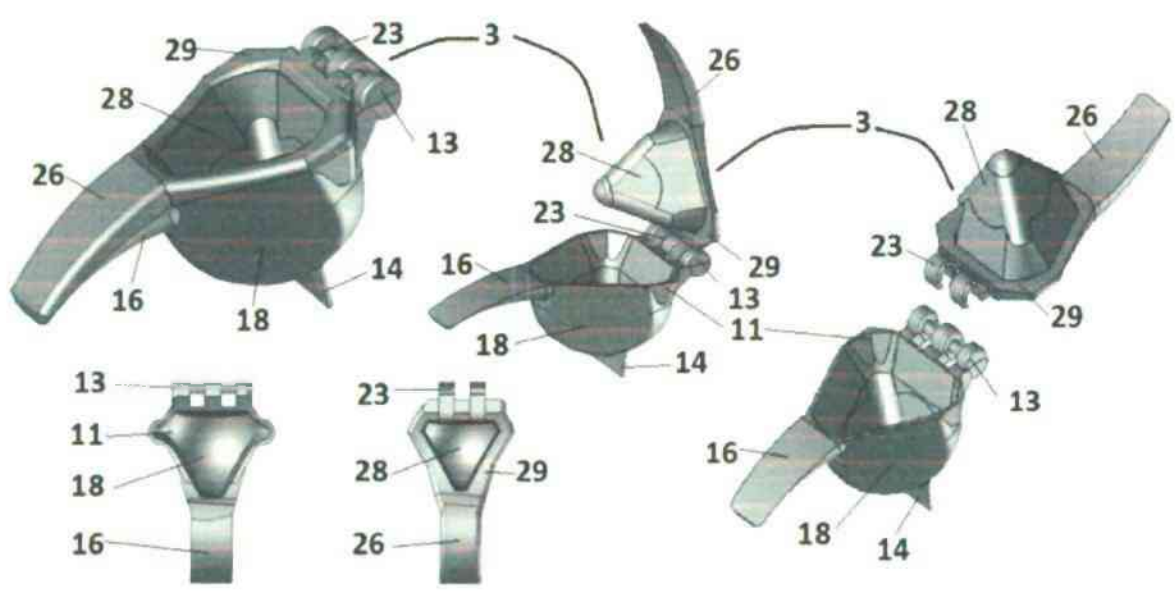


FIGURA 5

26
28

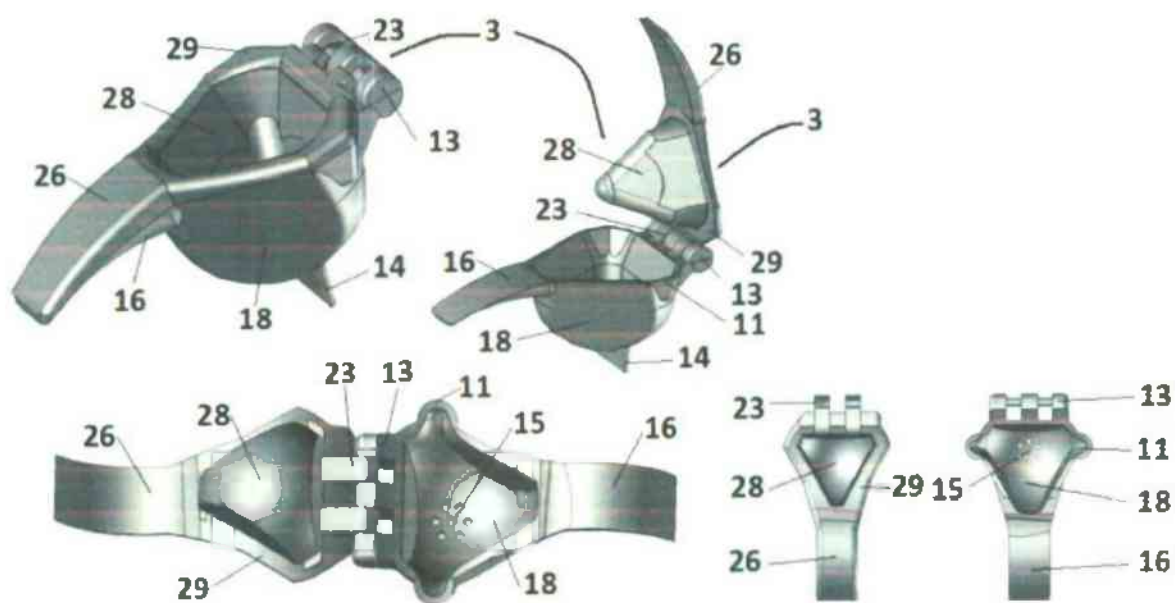


FIGURA 6

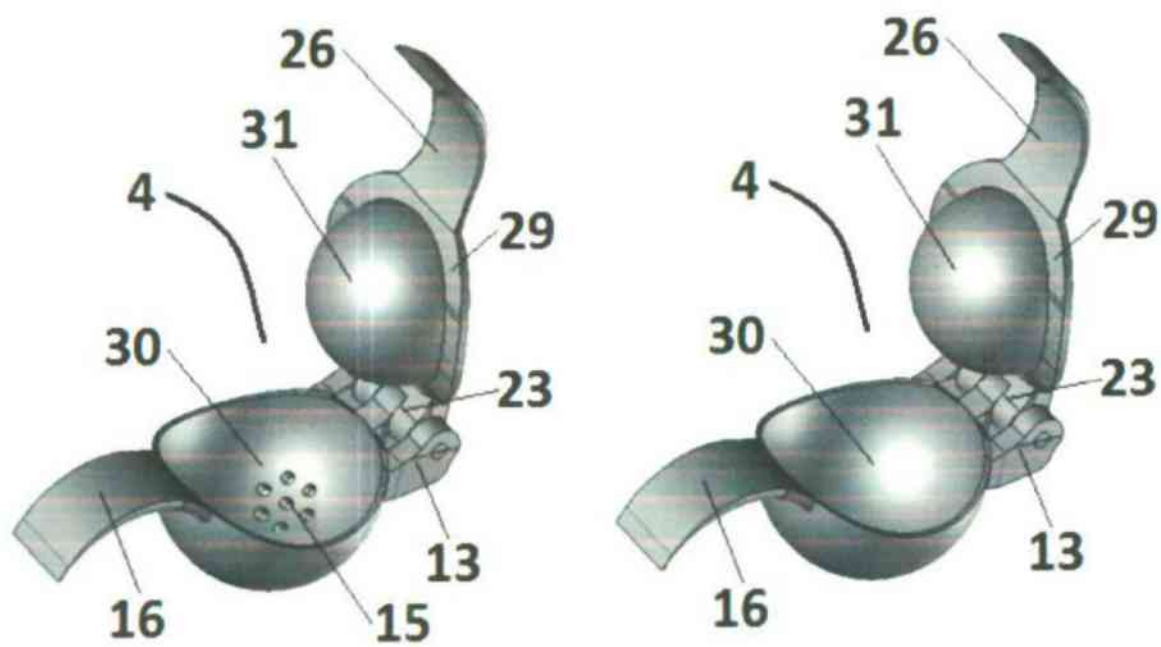


FIGURA 7

27
28

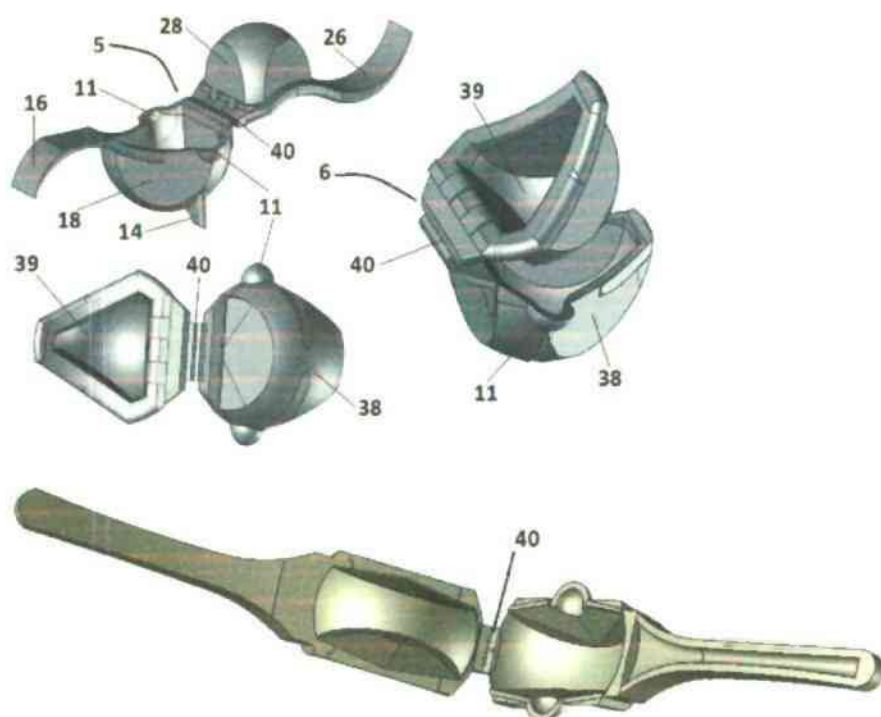


FIGURA 8

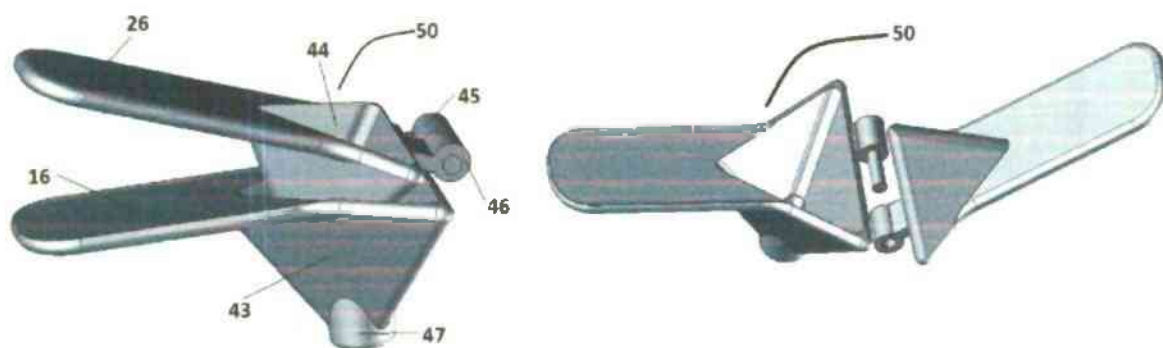


FIGURA 9

28
29

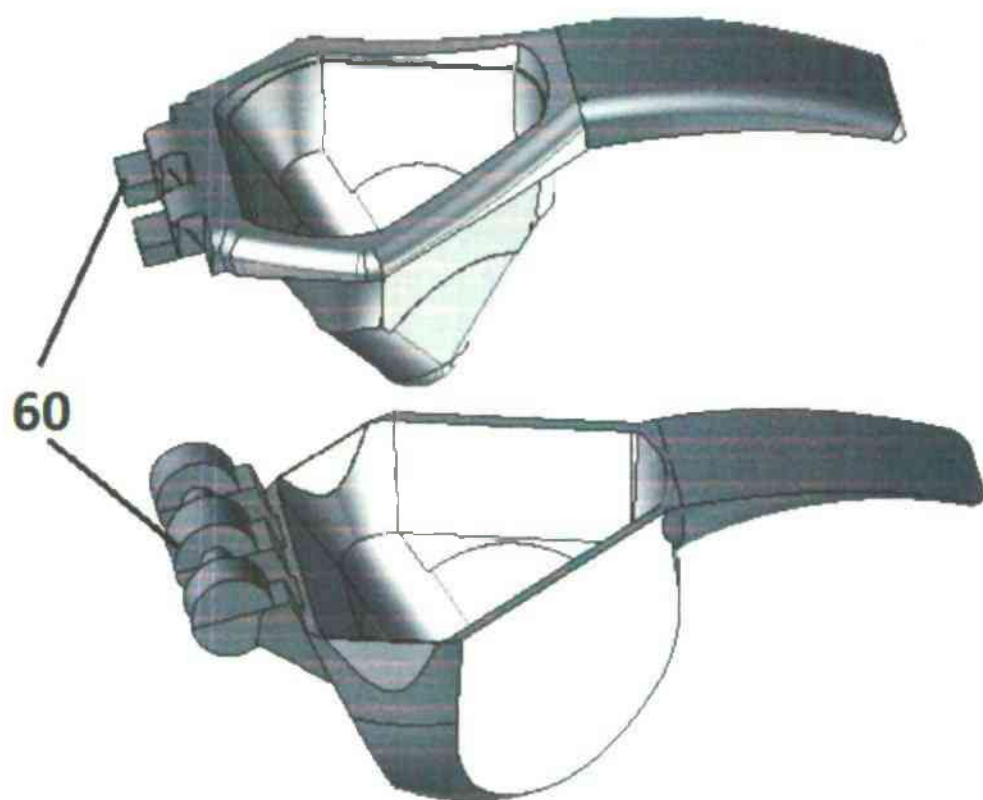


FIGURA 10

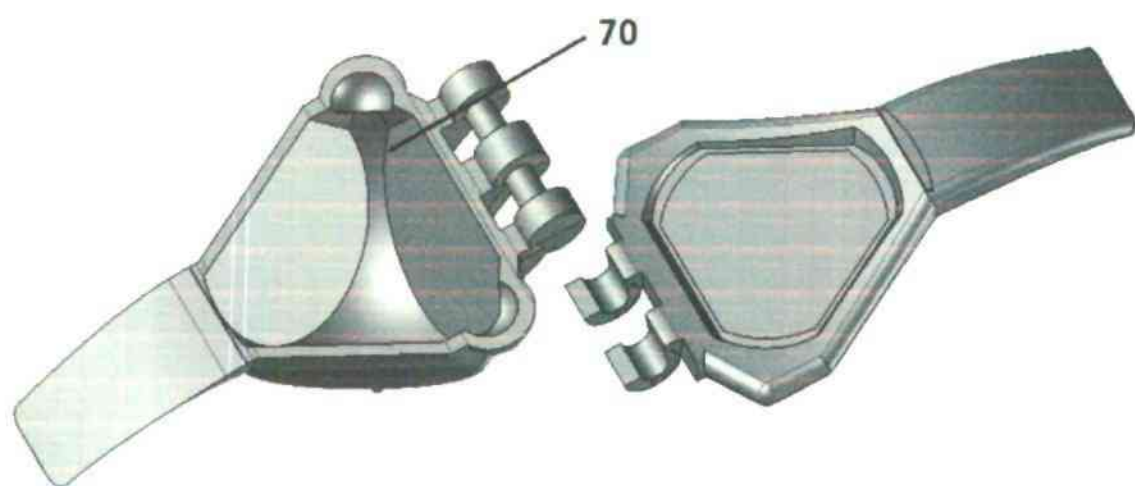


FIGURA 11

29
30

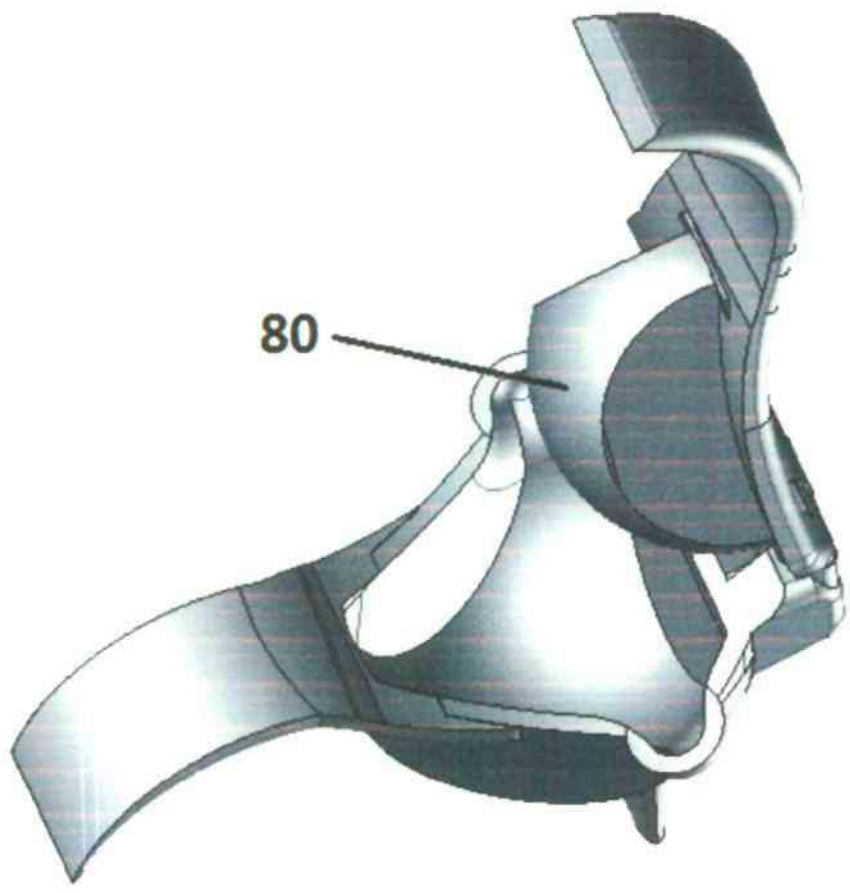


FIGURA 12

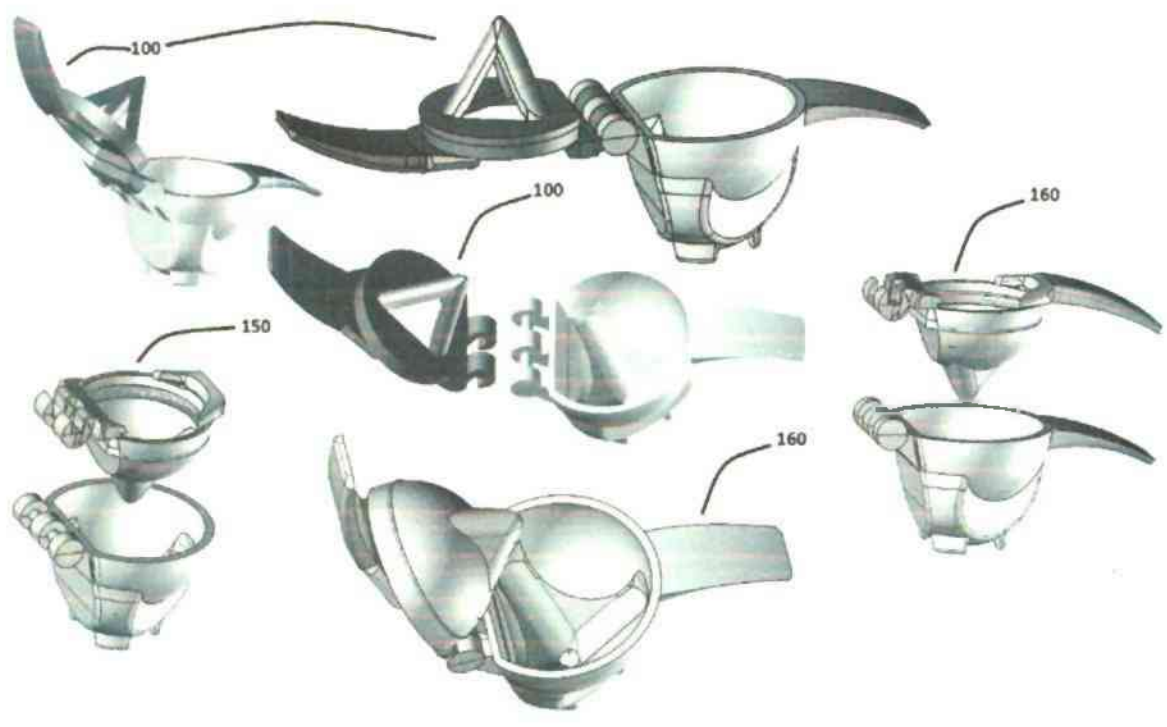


FIGURA 13



FIGURA 14

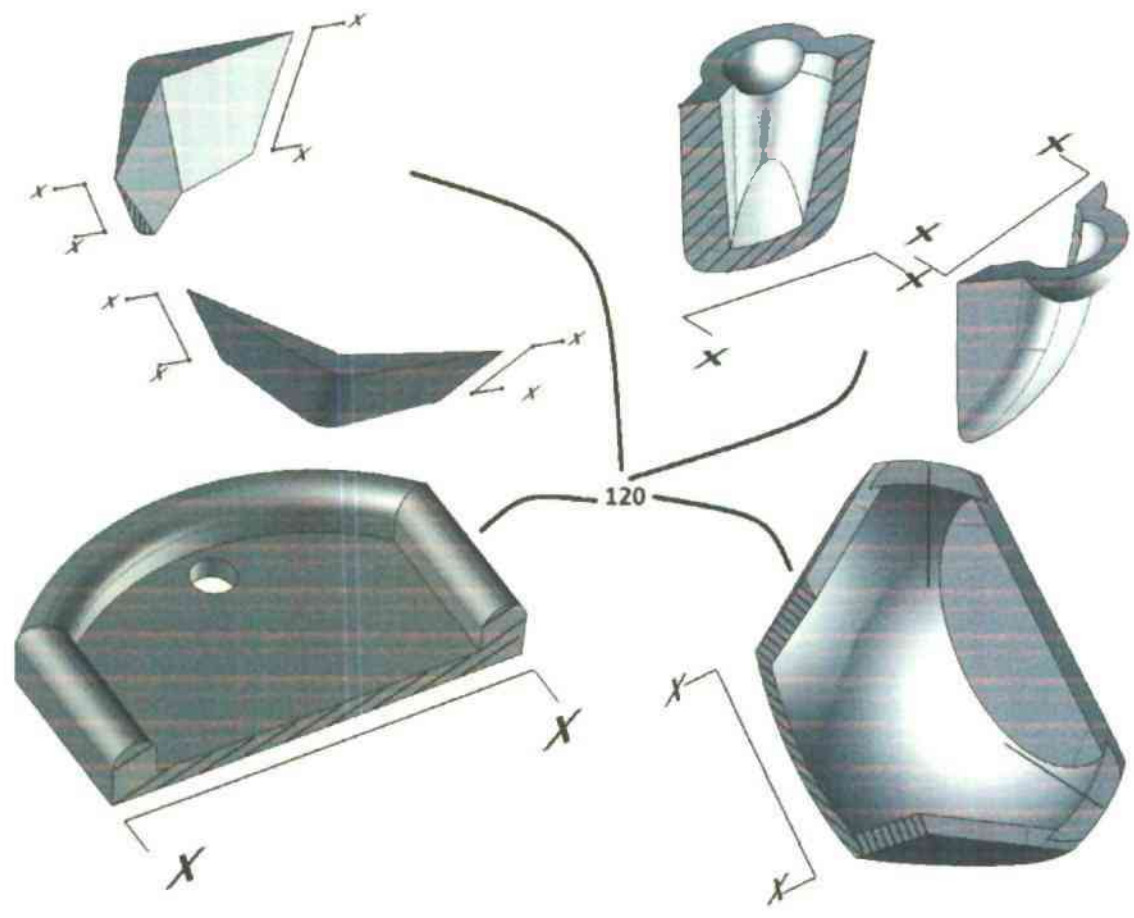


FIGURA 15

31
32



FIGURA 16

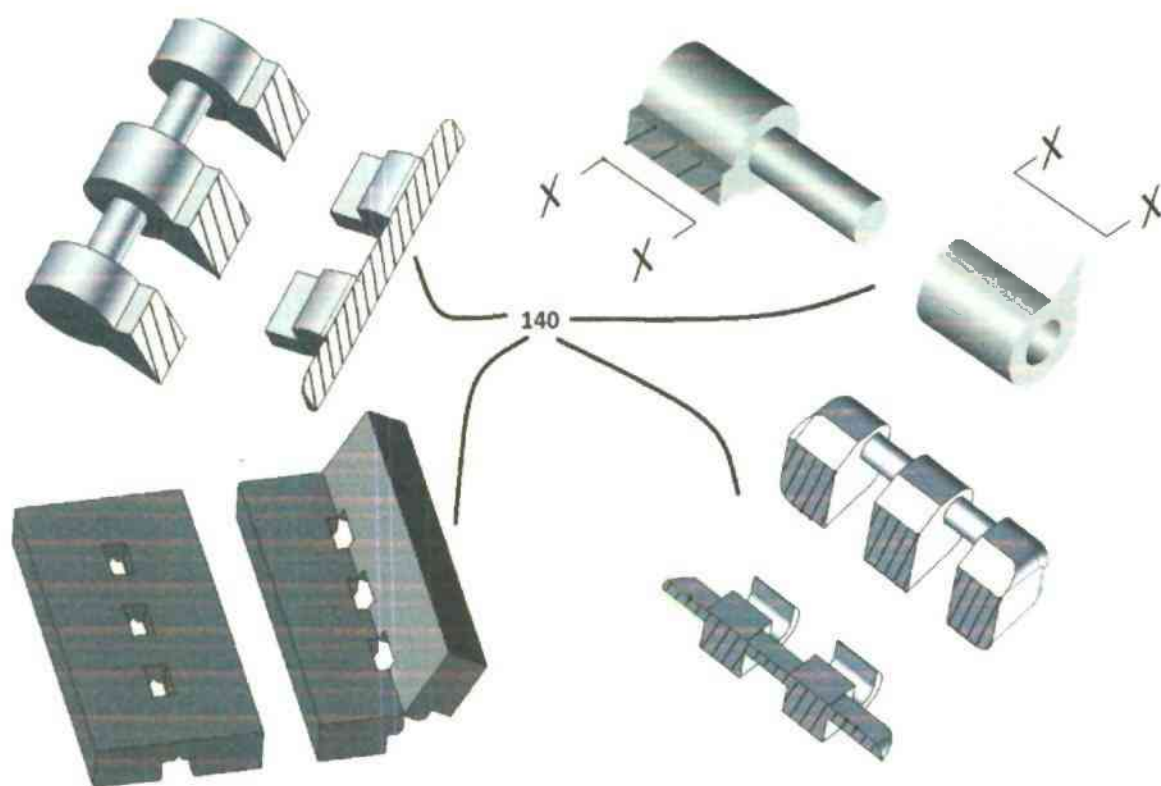


FIGURA 17

32
33

RESUMEN

La presente invención se refiere a un Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad ($1/4$ - $1/8$ e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra, los cuales se usan en la línea de cocina específicamente con la fabricación de un mini-exprimidor; exprimidor manual de cítricos, frutas y productos alimenticios (limones, naranjas entre otros) en porciones de $1/4$ - $1/8$ e irregulares o partes menores a estos que tengan esa medida o se encuentren entre ellas y su proceso de fabricación y armado con piezas removibles.

CAPITULO REIVINDICATORIO

1. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra **caracterizado porque** la configuración (1) del exprimidor presenta: de 1/4 en dos mitades con manija en donde presenta: un (10) Receptáculo 1/4 o (18) Receptáculo 1/8 o (30) Receptáculo circular o (38) Receptáculo tipo dedal en una sola pieza o (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor, unida a dos paredes laterales inclinadas que presentan bordes (120) o tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) en donde recibe la porción del alimento la cual es prensada por: una (20) Cavidad 1/4 de prensado o (28) Cavidad 1/8 de prensado o (31) Cavidad circular de prensado o (39) Cavidad tipo dedal en una sola pieza o (44) Cavidad triangular de prensado o (70) Cavidad maciza de prensado las cuales están unidas por medio de unas (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que unen la cavidad con el receptáculo por un extremo del mismo, y por el extremo opuesto se unen a unas (110) manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas a excepción de la configuración (6) exprimidor tipo dedal la cual no presenta ningún tipo de manijas; las (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) presentan unen la cavidad con el receptáculo a excepción de (2) Exprimidor en dos piezas con pasador el cual tendría una pieza adicional (19) Pin pasador bisagra y en donde la configuración (40) Bisagra enteriza en una sola pieza permite el tener (5) exprimidor en una pieza o (6) Exprimidor tipo dedal en una pieza; también presenta (3) Exprimidor de 1/ 8 de manija pequeña de dos piezas con

34
35

bisagra encajable, (4) Exprimidor circular de dos piezas con manija pequeña y bisagra encajable, (50) Exprimidor triangular con base de dos piezas con manija pequeña y bisagra tipo eje, (60) Exprimidor tipo Bisagra tipo plana, (70) exprimidor tipo Cavity maciza de prensado, (80) exprimidor tipo fondo semiredondo en cavidad y receptáculo, (100) Exprimidor tipo copa o de coctel, (150) copa tipo dedal sin manija y (130) exprimidor con cavidad de prensado con ventanas o (160) copa con cavidad cerrada..

2. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad ($1/4$ - $1/8$ e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (1) Exprimidor de $1/4$ en dos mitades con manija presenta un (10) Receptáculo $1/4$ del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado y une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio de (13) Bisagra inferior encajable que está unida directamente al (10) Receptáculo $1/4$ del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva embebido un eje central de menor diámetro para permitir el encaje o case con (23) Bisagra superior encajable la cual presenta una semicircunferencia que ajusta con el eje central embebido de la parte (13) Bisagra inferior encajable que puede presentar (140) Tipos de bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que a su vez está en contacto directo con (20) Cavidad $1/4$ de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (10) Receptáculo $1/4$ del zumo del exprimidor a diferencia del (21) Borde exterior de la Cavidad de $1/4$ de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (10) Receptáculo $1/4$ del zumo del exprimidor la (12) Manija larga inferior del

38
10

exprimidor y a (20) Cavidad 1/4 de prensado la (22) Manija larga superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

3. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (2) Exprimidor de 1/8 en dos piezas con pasador presenta un (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado y une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio de (17) Bisagra pasador inferior que está unida directamente al (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva perforado a manera de buje para el (19) Pin pasador bisagra para permitir el ensamble con (27) Bisagra pasador superior la cual presenta una semicircunferencia a manera de buje para el (19) Pin pasador bisagra que a su vez está en contacto directo con (28) Cavidad 1/8 de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad de 1/8 de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a (28) Cavidad 1/8 de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del

receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

4. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado** porque el (3) Exprimidor de 1/ 8 de manija pequeña de dos piezas con bisagra encajable presenta un (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado y une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (13) Bisagra inferior encajable que está unida directamente al (10) Receptáculo 1/4 del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva embebido un eje central de menor diámetro para permitir el encaje o case con (23) Bisagra superior encajable la cual presenta una semicircunferencia que ajusta con el eje central embebido de la parte (13) Bisagra inferior encajable que puede presentar (140) Tipos de bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que a su vez está en contacto directo con (28) Cavidad 1/8 de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad de 1/8 de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (18) Receptáculo 1/8 del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a (28) Cavidad 1/8 de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo 1/4

del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

5. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad ($1/4$ - $1/8$ e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (4) Exprimidor circular de dos piezas con manija pequeña y bisagra encajable presenta un (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor que puede presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (13) Bisagra inferior encajable que está unida directamente al (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor, que tiene una configuración redondeada que lleva embebido un eje central de menor diámetro para permitir el encaje o case con (23) Bisagra superior encajable la cual presenta una semicircunferencia que ajusta con el eje central embebido de la parte (13) Bisagra inferior encajable que puede presentar (140) Tipos de bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza) que a su vez está en contacto directo con (31) Cavidad circular de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad circular de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (30) Receptáculo circular del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a la (31) Cavidad circular de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (10) Receptáculo $1/4$ del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

6. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad ($1/4$ - $1/8$ e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (5) exprimidor en una pieza con la bisagra incluida presenta un (18) Receptáculo $1/8$ del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (40) Bisagra enteriza en una sola pieza que está unida directamente al (18) Receptáculo $1/8$ del zumo del exprimidor, que a su vez está en contacto directo con (28) Cavidad $1/8$ de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (18) Receptáculo $1/8$ del zumo del exprimidor a diferencia del (29) Borde exterior de la Cavidad circular de prensado que es una cara plana perimetral y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (18) Receptáculo $1/8$ del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del exprimidor y a la (28) Cavidad $1/8$ de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; (18) Receptáculo $1/8$ del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana.

7. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad ($1/4$ - $1/8$ e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (6) exprimidor

381
40

tipo dedal de una pieza con la bisagra incluida presenta un (38) Receptáculo del zumo del exprimidor el cual en su base es redondeado une con una (11) Boquilla del receptáculo por medio de unas paredes inclinadas que llegan al borde superior que pueden presentar (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (40) Bisagra enteriza en una sola pieza que está unida directamente al (38) Receptáculo del zumo del exprimidor, que a su vez está en contacto directo con (39) Cavidad de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (38) Receptáculo del zumo del exprimidor; la cual no presenta ningún tipo de manijas, el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; el (38) Receptáculo del zumo del exprimidor en su parte inferior puede presentar (14) Refuerzos inferiores del receptáculo del exprimidor a manera de base o base plana; en donde se pueden acoplar las (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza).

8. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad ($1/4$ - $1/8$ e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (50) Exprimidor triangular con base de dos piezas con manija pequeña y bisagra tipo eje presenta un (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor el cual en su base es triangular y puede unir con (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular) el cual está unido por medio (45) Bisagra tipo eje inferior encajable que está unida directamente al (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor, que a su vez está en contacto directo con (44) Cavidad triangular de prensado la cual presenta la misma configuración geométrica que el (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor; y de donde en el extremo opuesto a la bisagra se unen a (43) receptáculo triangular del zumo del exprimidor la (16) Manija corta inferior del

40
41

exprimidor y a (44) Cavidad triangular de prensado la (26) Manija corta superior del exprimidor las cuales pueden presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas; el cual puede presentar (15) Orificios del receptáculo del zumo o ser cerrado a manera de recipiente; (43) receptáculo triangular del exprimidor en su parte inferior presentar (47) Base plana del receptáculo triangular; en donde la configuración (70) exprimidor con cavidad maciza de prensado presenta un relleno completo o parcial de material en dicha cavidad, pudiendo ser de 1/4 de 1/8, redondo o triangular; y la configuración (80) del exprimidor con fondo semiredondo presenta un arco más pronunciado, pudiendo a su vez variar la altura del mismo en los de 1/4 de 1/8; y la configuración (130) del exprimidor con cavidad de prensado con ventanas presenta una o más ventanas en los exprimidores de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal, o (160) copa con cavidad cerrada.

9. Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta una manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el (100) Exprimidor tipo copa o de coctel, (150) copa tipo dedal sin manija presenta una forma de copa la cual en su cavidad de prensado integra una forma triangular aguda y puede tener (15) Orificios del receptáculo del zumo, presentar (110) Tipos de manijas (plana, circular y con vaciado), (170) texturas de manijas, (120) Tipos de Bocas (plana, gotero, triangular y circular), (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza).

10. Proceso de fabricación y armado del Mini-exprimidor de alimentos en porciones menores a la mitad (1/4 -1/8 e irregulares) con piezas removibles que presenta una

manija la cual tiene una configuración alargada o corta y que se une a una cavidad a manera de prensa y un receptáculo a manera de recipiente del zumo las cuales articulan por medio de una bisagra **caracterizado porque** presenta tres formas de fabricación y armado:

- d) la primera es la que se obtiene a través del molde de fabricación de una sola pieza cuando presenta (40) Bisagra enteriza en una sola pieza, el cual puede ser de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal
- e) La segunda cuando tenemos dos piezas encajables o desarmables por medio de dos moldes que presentan (140) bisagras (encajable de dos piezas, tipo enganche, tipo eje y plana o en una sola pieza), el cual puede ser de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal
- f) La tercera cuando requerimos además de los dos moldes, un (19) Pin pasador bisagra que integra las dos partes de cada molde, el cual puede ser de 1/4 de 1/8, redondo, triangular o tipo dedal



No. 14-184714- -00000-0000

NES

43

PATENTE DE INVENCION ☐

MC

Fecha: 2014-08-22 15:38:04 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra 2 PATENTES Eve 1 REGDEPOSITO
Act 411 PRESENTACION Folios 43

6/00

☐
☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita una patente.

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

Descripción de la invención

Dibujos de ser estos pertinentes

Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita una PCT

Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)

Dibujos de ser estos pertinentes

Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita Diseño Industrial

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita un esquema de trazado

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

Representación gráfica de un esquema de trazado

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐