

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 14-139580- -5	FECHA: 2015-12-24 12:09:01
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	EVE: 378 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO I
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	FOLIOS: 12
ACT: 519 TRASLADOINFORME	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
JUAN CARLOS URIBE RESTREPO

Asunto: Radicación: 14-139580- -5
Trámite: 11
Evento: 378
Actuación: 519
Oficio: 15705
Folios: 12

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I	X	Capítulo II	
No. Solicitud Internacional	PCT/GB2012/052950				
Fecha de Presentación Internacional	29/11/2012				

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Rad. N° 14-139580-00000-27/junio/2014 0000
Reivindicaciones:	Rad. N° 14-139580-00000-27/junio/2014 0000
Dibujos:	Rad. N° 14-139580-00000-27/junio/2014 0000
Prioridades:	GB 1120693,5 01/diciembre/2011

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque ésta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa

pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada. Por lo tanto, se estudiarán las reivindicaciones 1 a 18.

Título de la solicitud: “Vendaje para heridas para ser usado en terapia de vacío” (Pág. 1, radicado N° 14-139580-00000-0000).

El problema planteado en esta solicitud, consiste en la necesidad de un vendaje que sea flexible, cómodo para conformarse de forma confortable y adecuada a las superficies de la herida que son a menudo irregulares, además de que sea de fácil retiro.

Para resolver este problema técnico, la solicitud en estudio propone un vendaje para herida que comprende una capa de contacto con la herida la cual es una estructura abierta con un hilo el cual comprende filamentos o fibras formadoras de gel, la estructura tiene una porosidad la cual permite que el exudado fluya a través de esta.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes A61F13/00; A61L15/42; A61L15/60; D02G3/04; D02G3/44; D06M13/21; D06M23/10.

4. De la solicitud de patente

Título

El título no corresponde con el objeto de la solicitud porque hace referencia a un uso, por lo cual se sugiere al solicitante hacer la corrección necesaria.

Reivindicaciones (Art 30 D 486)

El capítulo reivindicatorio no es claro porque:

- En las reivindicaciones 1, 3, 5, 6, 7 a 11, 13 a 15, 17, las expresiones: “estructura abierta”, “un hilo”, “filamentos o fibras formadoras de gel”, “una red con hilo unido en intervalos”, “una fuente de vacío”, “una capa de sellado de vacío”, “fibras textiles”, “en una película de soporte soluble”, “al disolverla”, “modificar químicamente”, “un álcali”, son generales y no definen con claridad las cantidades o productos a los cuales se refieren, por lo tanto, incluyen todas las posibles alternativas presentes o futuras, se sugiere remplazarlo por las características esenciales para definir con precisión lo que se desea proteger.
- Los términos de las reivindicaciones 1, 7 y 9, “opcionalmente”, “una porosidad”, son imprecisos, por lo cual no permite distinguir la invención del estado de la técnica. Se sugiere sustituirlo por un término preciso o un rango concreto.
- La estructura de las reivindicaciones 1, 7, 13 y 14 tiene más de un enlace gramatical al mencionar “que comprende”, por lo cual no permite distinguir claramente el objeto que se desea proteger.
- Las reivindicaciones 1, 6, 7, 9, 13 y 14, al mencionar: “la cual permite que el exudado fluya a través de la misma”, “para formar una red continua”, “ubicada para estar separada del lecho de herida por el vendaje de herida”, “para retener el vacío relativo en la capa de contacto con la herida”, “para suministrar al gel propiedades formadoras de gel para formar una estructura”, “para formar un hilo”, “para dar al hilo propiedades formadoras de gel”, “obtener fibras o filamentos de grapa celulósicos”, están representados como un efecto o resultados a obtener, por lo cual no se puede aceptar, debido a que, equivaldría a definir el problema técnico a resolver, además el alcance de esta reivindicación incluiría todas las alternativas presentes o futuras que

lleguen a ese resultado se sugiere remplazarlos por las características esenciales o eliminarlos para dar concisión a las reivindicaciones.

- Las reivindicaciones 2, 3, 5 y 6 que hacen referencia a un tamaño de poro, esta dado en unidades de área (mm²), sin embargo, el tamaño de poro es una medida de longitud (m), se sugiere realizar las aclaraciones respectivas.
- En la reivindicación 7 los términos: “herdia”, se sugiere realizar una mejor traducción / redacción.
- En el preámbulo de la reivindicación 1 hace referencia a un uso, lo cual no es permitido se sugiere realizar la aclaración respectiva.

5. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de prioridad de la solicitud: diciembre 01 de 2011, y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	WO 98/46818	“Knitted wound dressings and method for making same”	22/10/1998
D2	WO 2006/052839	“vacuum wound dressing”	05/10/2006
D3	WO 93/12275	“Cellulosic fibres”	24/06/1993
D4	US 2006/155260	“Apparatus for aspirating, irrigating and cleansing wounds”	13/07/2006
D5	US 2009/297587	“Hydrogel wound dressing and its method of preparation”	03/12/2009

El documento D1¹ divulga un apósito (vendaje) para heridas que comprende una mezcla de fibras textiles y fibras que forman gel en el que el apósito es un tejido de punto que comprende hilo de apoyo (Resumen).

El documento D2² divulga un apósito para heridas en vacío que comprende: una capa de contacto con la herida que comprende una mezcla fibrosa o material fibroso que se forma un gel cohesivo cuando se humedece por exudado de la herida; una fuente de vacío situada al ser separado del lecho de la herida por la capa de contacto con la herida; y una capa de sellado al vacío que cubre la capa de contacto con la herida y adaptado para retener vacío relativo en la capa de contacto con la herida, en el que (i) el apósito está esencialmente falta un no gelificante, capa de espuma en la que se ubica la fuente de vacío o (ii) la capa de sellado al vacío comprende una capa externa como una capa de espuma (Resumen).

El documento D3³ divulga una fibra de carboximetil celulosa que tiene un grado de sustitución de al menos 0,1, preferiblemente 0,2 a 0,5, grupo carboximetilo por unidad de glucosa, se deriva de fibra de celulosa hilada con disolvente, por ejemplo por reacción con un álcali fuerte y un reactivo de monocloroacetato. La fibra tiene una absorbencia de al

1 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=WO&NR=9846818A1&KC=A1&FT=D>

2 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=WO&NR=2006052839A3&KC=A3&FT=D>

3 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=WO&NR=9312275A1&KC=A1&FT=D>

menos 8 gramos, por lo general al menos 15 gramos de solución salina al 0,9% por gramo de fibra y una tenacidad de al menos 10, por lo general al menos 15cN/tex (Resumen).

El documento D4⁴ divulga un aparato para la limpieza de heridas en el que irrigante fluido desde un depósito (12) conectado a un apósito para heridas conformable (3) y exudado de la herida del apósito se recircula por un dispositivo (18) para mover fluido a través de una trayectoria de flujo que pasa a través del apósito y un medio (17) para limpiar fluidos y de vuelta al vestidor. Los medios de limpieza (que puede ser una sola fase, por ejemplo, microfiltración, sistema o una de dos fases, por ejemplo, sistema de diálisis) elimina los materiales perjudiciales para la curación de heridas, y el fluido purificado, que todavía contiene los materiales que son beneficiosos en la promoción de la cicatrización de heridas, es vuelto al lecho de la herida. El apósito y un método de tratamiento utilizando el aparato (Resumen).

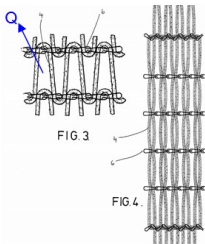
El documento D5⁵ divulga un apósito para heridas de hidrogel y su preparación se da a conocer. Los ingredientes utilizados en el apósito son PAAS de 20 ~ 30% en peso, PVA de 2 ~ 6% en peso y el agua de 64~78% en peso. Los apósitos de hidrogel de la herida se formaron por disolución, las películas de fundición, la síntesis de la radiación y la esterilización. En comparación con los apósitos de hidrogel convencionales los apósitos mejorados muestran un mayor grado de inflamación. Factores de crecimiento celular se pueden incorporar en los apósitos para ser lanzado lentamente en la herida (Resumen).

6. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Novedad (Art16 D486)

La reivindicación 1 consiste en: “*Un vendaje de herida para ser usado en terapia de herida con vacío que comprende (...)*” (Ver página 38 del radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Un vendaje de herida para ser usado en terapia de herida con vacío que comprende	Un vendaje para heridas como se reivindica en la reivindicación 1, el apósito que comprende (Reivindicación 2).	La capa de contacto con la herida es, por ejemplo,
Una capa de contacto con la herida la cual es una estructura abierta que comprende un hilo que comprende filamentos o fibras formadoras de gel, la estructura tiene una porosidad.	Desde 5% a 95% en peso de fibras formadoras de gel (...) de 5% a 95% en peso de fibras textiles (Reivindicación 2). En la figura 3 y 4, se observa que las redes dejan espacios (Q) entre cada amarre. 	Una mezcla fibrosa o material fibroso (por ejemplo, no tejido) que forma un gel cohesivo cuando se humedece con exudado de la herida (Párr. 0016). En ciertas realizaciones, el apósito(s) de cuidado de heridas se utiliza con vacío proporcionan capas de sellado al vacío con poros máximos de mayor que 100 micras de tamaño de poro (Párr. 0020)

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales que se muestran en la reivindicación 1 ya habían sido divulgadas previamente en D1 y D2, en los cuales muestran un vendaje que contiene fibras y una porosidad. En consecuencia, la reivindicación 1 carece de novedad, según lo divulgado en los documentos D1 y D2.

4 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=2006155260A1&KC=A1&FT=D#>

5 http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/description?CC=US&NR=2009297587A1&KC=A1&FT=D&ND=&date=20091203&DB=&&locale=en_EP

La reivindicación 7 consiste en: “*Un dispositivo para terapia de heridas con vacío, que comprende (...)*” (Ver páginas 38 y 39 del radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D2	D4
Un dispositivo para terapia de heridas con vacío, que comprende:	La figura 4 ilustra un dispositivo de vacío para su uso en el cuidado de heridas (Párr. 0010).	Un aparato para aspirar, irrigar y/o limpiar heridas, que comprende (Reivindicación 1).
un vendaje de herida el cual es una estructura abierta que comprende un hilo de filamentos o fibras formadoras de gel, la estructura tiene una porosidad la cual permite que el exudado fluya a través de la misma;	La capa de contacto con la herida es, por ejemplo, una mezcla fibrosa o material fibroso (por ejemplo, no tejido) que forma un gel cohesivo cuando se humedece con exudado de la herida. Un material fibroso tal se puede proporcionar, por ejemplo, por la capa de contacto con la herida de la Versiva (R) apósito (ConvaTec, Skillman, NJ) o por una esterilla fibrosa de carboximetilcelulosa de sodio (Párr. 0169). En ciertas realizaciones, el apósito(s) de cuidado de heridas se utiliza con vacío proporcionan capas de sellado al vacío con poros máximos de mayor que 100 micras de tamaño de poro (Párr. 0020)	a) una trayectoria de flujo de fluido, que comprende i) un vendaje para heridas (Reivindicación 1).
una fuente de vacío ubicada para estar separada del lecho de herida por el vendaje de herida; y	Un conector de fuente de vacío (21) (Párr. 0011).	Cuando el vacío, se aplica para mantener el vendaje para heridas en su lugar en un sello estanco a los fluidos alrededor de la periferia de la cara orientada hacia la herida del apósito para heridas, el apósito para heridas puede estar provisto de una brida de silicona o labio para sellar el vendaje alrededor de la herida; Esto elimina la necesidad de adhesivos y el trauma asociado a la piel del paciente (Párr. 0107).
Una capa de sellado de vacío que cubre el vendaje de herida y se adapta para retener el vacío relativo en la capa de contacto con la herida.	El vendaje externo utilizado en el método de vacío puede incluir una capa de sellado exterior que es capa de película (11) de vacío (Párr. 0011).	Que tiene una capa de soporte que es capaz de formar un sello relativamente hermético a los fluidos o el cierre sobre una herida (Reivindicación 1).

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales que se muestran en la reivindicación 7 ya habían sido divulgadas previamente en D2 y D4, en los cuales muestran un dispositivo para aspirar, irrigar y/o limpiar heridas a vacío. En consecuencia, la reivindicación 7 carece de novedad, según lo divulgado en los documentos D2 y D4.

La reivindicación 9 consiste en: “*Un proceso para fabricar un hilo que comprende fibras formadoras de gel, que comprende los pasos de (...)*” (Ver página 39 del radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1
Un proceso para fabricar un hilo que comprende fibras formadoras de gel, que comprende los pasos de:	Un proceso para formar un hilo en un tejido de urdimbre el cual fue hecho con gelificación de fibras y fibras textiles de la siguiente manera (Pág. 0010, líneas 25 a 28).
(i) mezclar fibras de grapa formadoras de gel opcionalmente con fibras textiles;	Una mezcla de una fibra gelificante de alginato (...) y polipropileno (20 kg) (todo 3 denier) los cuales se cortaron a una longitud de fibra de 40 mm y se convierten en una línea de agramado fibra corta convencional (Párr. 0010, líneas 28 a 34).
(ii) cardar para formar una red continua;	se introduce en una máquina tipo cardado de lana peinada (un Thibeau CA6) que comprende una tolva de pesaje tipo sartén, la sección de apertura de fibra y un cilindro principal de cardar (Pág. 0011, líneas 8 a 10)
(iii) extraer la red para producir una astilla, y	La red de fibras formadas se condensa en forma de astilla con un peso promedio de gramos por metro de longitud, las astillas fueron atenuadas en un manual de fibra corta convencional (un Globo de Platts Draw Frame) en la que los rodillos funcionan a velocidades superficiales diferenciales para atenuar la alimentación múltiple de astillas (6-8) en una sola astilla uniforme de peso y espesor uniforme (aproximadamente 3 g por metro de longitud) (Pág. 0011, líneas 14 a 19).
(iv) hilar con rotor para producir un hilo.	La astilla elaborada se convierte en una mechera que atenúa aún más la astilla; que luego se insertó para agregar la cohesión a la hebra. A continuación, la mecha se hiló en una máquina de hilar de anillos en los que la elaboración tuvo lugar y el giro se insertó para formar el hilo final (Pág. 0011, líneas 21 a 26).

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales que se muestran en la reivindicación 9 ya habían sido divulgadas previamente en D1, en el cual muestra un proceso para formar un hilo en un tejido de urdimbre el cual fue hecho con gelificación de fibras y fibras textiles. En consecuencia, la reivindicación 9 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 10 y 11. Un vendaje para heridas como se reivindica en cualquier reivindicación precedente, en el que el hilo comprende de 0% a 80% en peso de fibra textil y de 20% a 100% en peso de fibra formadora de gel (Reivindicación 4).
- La reivindicación 12. Se cortó a una longitud de fibra de 40 mm (Párr. 0010, línea 32).

La reivindicación 17 consiste en: “Un hilo que comprende (...)” (Ver página 41 del radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1
Un hilo que comprende	Un vendaje para heridas como se reivindica en la reivindicación 1, el apósito que comprende (Reivindicación 2).
una mezcla de 30% a 100% en peso de fibras formadoras de gel	De 20% a 100% en peso de fibra formadora de gel (Reivindicación 4).
y de 0% a 70% en peso de fibras textiles.	En el que el hilo comprende de 0% a 80% en peso de fibra textil (Reivindicación 4).

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales que se muestran en la reivindicación 17 ya habían sido divulgadas previamente en D1, en el cual muestra un vendaje para heridas. En consecuencia, la reivindicación 17 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 18. Las fibras formadoras de gel preferiblemente tienen una absorbencia de al menos 2 gramos de solución salina por gramo de fibra (tal como se mide por la prueba de absorbencia en hinchamiento libre) y una tenacidad de al menos 10 cN/Tex (Pág. 0007, líneas 16 y 17).

Nivel inventivo (Art18 D486)

Las reivindicaciones 2, 3, 5, 6 y 8 consisten en “Un vendaje de herida como se define (...)” (Ver Págs. 38 y 39 del Radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

N*	Características esenciales	D1	D4
2	En donde la estructura abierta tiene un tamaño de poro o malla entre 0.5 mm ² y 5.0 mm ² .	No menciona	En función de la tasa deseada de fluido de volumen de flujo de exudado irrigante y/o de la herida desde la herida, y la cantidad deseada en recirculación, adecuadamente la mayor dimensión transversal de la perforación puede ser de hasta 10 mm para heridas grandes del torso y hasta 2 mm para heridas de las extremidades (Párr. 0192).
3	En donde el tamaño de poro o malla de la estructura abierta está entre 3.0 mm ² y 4.0 mm ²	No menciona	
5	En donde la estructura abierta es tejida a punto con un tamaño de poro malla entre 0.5 mm ² y 5.0 mm ² .	No menciona	
6	En donde el vendaje está en la forma de una red con hilo unido en intervalos para formar un conjunto de mallas donde el tamaño de poro o malla está entre 0.5 mm ² y 5.0 mm ² .	No menciona	
8	En donde el vendaje es una estructura abierta que tiene un tamaño de poro o malla entre 0.5 mm ² y 5.0mm ²	No menciona	

Los documentos D1 y D4 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en las reivindicaciones 2, 3, 5, 6 y 8, porque divulga un vendaje para heridas (D1: Reivindicación 2) y un vendaje para heridas (D4: Reivindicación 1).

La diferencia entre la invención definida en las reivindicaciones 2, 3, 5, 6 y 8 y el vendaje

divulgado en D1, consiste en que este último no menciona tamaño de poro o malla está entre 0.5 mm² y 5.0 mm².

El efecto que logra que el poro o malla esté entre 0.5 mm² y 5.0 mm² es alcanzar la tensión máxima y lograr la uniformidad cuando se aplica succión.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el método de D1 con el fin de alcanzar la tensión máxima y lograr la uniformidad cuando se aplica succión?”.

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica vendajes en los cuales el tamaño de poro o malla esté entre 0.5 mm² y 5.0 mm², puesto que, en el documento D4 menciona un vendaje, en el cual, en función de la tasa deseada de fluido de volumen de flujo de exudado irrigante y/o de la herida, la mayor dimensión transversal de la perforación puede ser de hasta 10 mm para heridas grandes del torso y hasta 2 mm (3,16 mm²) para heridas de las extremidades (Párr. 0192), además es conocimiento de la persona medianamente versado en la materia que la estructura regular de poros abiertos de gran tamaño (400–600 µm) en el interior del apósito de espuma de PU utilizado como parte del sistema hace que la presión sea la misma en toda la superficie de la herida⁶ (Pág. 0004, Párr. 0005).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico modificar el método de D1 con el fin de alcanzar la tensión máxima y lograr la uniformidad en la aplicación, estaría motivada a incluir diámetros de poro como es divulgado en D4, en el vendaje de D1, llegando así al objeto de las reivindicaciones 2, 3, 5, 6 y 8, por lo cual se considera obvia.

La reivindicación 4 consiste en: “*Un vendaje de herida como se define en cualquiera de las reivindicaciones anteriores (...)*” (Ver Pág. 38 del Radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

N*	Características esenciales	D1
4	En donde el hilo tiene una densidad lineal de 20 tex a 40 tex.	No menciona

El documento D1 se considera el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 4, porque divulga un vendaje para heridas (D1: Reivindicación 2).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 4 y el proceso divulgado en D1, consiste en que este último no menciona que el hilo tenga una densidad lineal de 20 tex a 40 tex.

El efecto que logra bordar y remover una película de soporte soluble es alcanzar la tensión máxima y lograr la uniformidad cuando se aplica succión.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el método de D1 con el fin de alcanzar la tensión máxima y lograr la uniformidad cuando se aplica succión?”.

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica la aplicación de hilos en vendajes de dicha densidad lineal, puesto que, es conocimiento del técnico medianamente versado en la materia que los parámetros físico-mecánicos de hilos para aplicarlos en gasas o vendas comprenden una densidad línea de 20 tex para vendas o gasa estándar, para apósitos o gasas de parafina entre 20 tex a 40 tex y bandas elásticas de 40 tex⁷ (Pág.

⁶ La presiónnegativatópicaen eltratamientode heridas;2007;En línea:http://www.aeev.net/guias/posdoc_Spanish_07Final.pdf

⁷ MedicalTextiles:Proceedings of the InternationalConference;1999;En línea:https://books.google.com.co/books?id=MqvkiYsWnDoC&pg=PA151&lpg=PA151&dq=yarn+has+a+linear+density+of+20+tex+to+40+tex+to+dressing&source=bl&ots=4Mk38edv2U&sig=_gitZnlqgcP3D6lUMBtWl8tjSPT&hl=es-419&sa=X&ved=0ahUKewjWn4iml_HJAhXI2yYKHdvQCvCQ6AEIJzAC#v=onepage&q=yarn%20has%20a%20linear%20density%20of%2020%20tex%20to%2040%20tex%20to%20dressing&f=false

0151, Tabla 1).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada, estaría motivada a incluir hilos con densidad lineal entre 20 tex a 40 tex, en el vendaje de D1, llegando así al objeto de la reivindicación 4, por lo cual se considera obvia.

La reivindicación 13 consisten en: *“Un proceso para fabricar una estructura abierta o red que comprende un hilo de fibras formadoras de gel, que comprende los pasos de (...)”* (Ver Pág. 40 del Radicado N° 14-139580-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D5
Un proceso para fabricar una estructura abierta o red que comprende un hilo de fibras formadoras de gel, que comprende los pasos de:	Un procedimiento para la producción de fibra de carboximetil celulosa por reacción de fibra de celulosa (Reivindicación 6).	Un método para preparar un vendaje medico de hidrogel para heridas que comprende las etapas de (Reivindicación 1).
(i) bordar una estructura abierta en un hilo de textil en una película de soporte soluble;(ii) remover la película de soporte al disolverla; y	No menciona	Los tipos de compuestos son en su mayoría un apósito de hidrogel de la herida, que está formado por reticulación de la solución de polímero tal como alcohol polivinílico (PVA), poliacrilato de sodio (PAAS), óxido de polietileno (PEO), poli (vinil pirrolidona) (PVP), ácido poliacrílico, polioxietileno y poliacrilamida (Párr. 0003).
(iii) modificar químicamente la estructura para suministrar al gel propiedades formadoras de gel para formar una estructura que comprende un hilo de fibras formadoras de gel.	Con un alcalí fuerte y un reagente monocloroacético y sales de los mismos (Reivindicación 6).	No menciona

Los documentos D1 y D5 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 13, porque divulga un proceso para formar un hilo en un tejido de urdimbre (D1: Pág. 0010, líneas 25 a 28) y un método para preparar un vendaje médico de hidrogel para heridas (D5: Reivindicación 1; Párr. 0003).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 13 y el proceso divulgado en D1, consiste en que este último no menciona bordar y remover una película de soporte soluble.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 13 y el proceso divulgado en D5, consiste en que este último no menciona la modificación química a la estructura.

El efecto que logra bordar y remover una película de soporte soluble es la estructura es garantizar que la estructura sea de fácil remoción.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el método de D1 con el fin de garantizar que la estructura sea de fácil remoción?”.

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica la aplicación de películas solubles en estructuras de vendajes, puesto que, en el documento D5 menciona método para preparar un vendaje médico de hidrogel para heridas (Reivindicación 1); donde los tipos de compuestos son en su mayoría un apósito de hidrogel de la herida, que está formado por

reticulación de la solución de polímero tal como alcohol polivinílico (PVA), poliacrilato de sodio (PAAS), óxido de polietileno (PEO), poli (vinil pirrolidona) (PVP), ácido poliacrílico, polioxietileno y poliacrilamida (Párr. 0003), los cuales son solubles al agua⁸, ahora bien dichos vendajes muestran propiedades más satisfactorias de higroscopicidad, permeabilidad al gas y vapor y biocompatibilidad, los polímeros están fácilmente disponibles y baratos (Párr. 0003), además de que no se rompen fácilmente cuando se aplica a una herida y no se unirá a una herida causando daño secundario de la herida cuando se cambia (Párr. 0019).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico modificar el método de D1 con el fin que la estructura sea de fácil remoción, estaría motivada a incluir polímeros como el alcohol de polivinilo como es divulgado en D5, en el procedimiento de D1, llegando así al objeto de la reivindicación 13, por lo cual se considera obvia.

La reivindicación 14 consisten en: “Un proceso para fabricar un hilo que comprende fibras formadoras de gel, que comprende los pasos de (...)” (Ver Pág. 40 del Radicado N° 14-139575-00000-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D3
Un proceso para fabricar un hilo que comprende fibras formadoras de gel, que comprende los pasos de:	Un proceso para formar un hilo en un tejido de urdimbre el cual fue hecho con gelificación de fibras y fibras textiles de la siguiente manera (Pág. 0010, líneas 25 a 28).	Un procedimiento para la producción de fibra de carboximetil celulosa por reacción de (Reivindicación 6).
(i) obtener fibras o filamentos de grapa celulósicos; (ii) hilar o torcer las fibras o filamentos celulósicos para formar un hilo;	A continuación, la mecha se hiló en una máquina de hilar de anillos en los que la elaboración tuvo lugar y el giro se insertó para formar el hilo final (Pág. 0011, líneas 21 a 26).	No menciona
(iii) modificar químicamente el hilo para dar al hilo propiedades formadoras de gel.	No menciona	Con un alcalí fuerte y un reagente monocloroacetico y sales de los mismos (Reivindicación 6).

Los documentos D1 y D3 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 14, porque divulga un proceso para formar un hilo en un tejido de urdimbre (D1: Pág. 0010, líneas 25 a 28) y un procedimiento para la producción de fibra de carboximetil celulosa (D3: Reivindicación 6).

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 14 y el proceso divulgado en D1, consiste en que este último no menciona que halla una modificación química del hilo.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 14 y el proceso divulgado en D3, consiste en que este último no menciona que halla un proceso de hilar o torcer fibras o filamentos celulósicos.

El efecto que logra que la modificación química del hilo es suministrar propiedades formadoras de gel al hilo.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Como modificar el método de D1 con el fin de suministrar propiedades

⁸ Alcoholpolivinilico22/11/2011;En línea<http://polivinilicosdaily.blogspot.com.co/2011/11/alcoholpolivinilicoevohpva.html>

formadoras de gel al hilo?”.

Sin embargo, ya era conocido en el estado de la técnica, la modificación química de un hilo, puesto que, en el documento D3 menciona un procedimiento para la producción de fibra de carboximetil celulosa por reacción de fibra de celulosa con un álcali fuerte y un reactivo de monocloroacetico y sales de los mismos (Reivindicación 6); el álcali y el reactivo monocloroacetico pueden aplicarse a partir de solución en una mezcla de agua y un disolvente orgánico polar, por ejemplo, el hidróxido de sodio se puede disolver en agua hasta un 35% en peso y el monocloroacetato de sodio disuelto en agua hasta un 45% en peso y las soluciones se pueden mezclar y diluirse en un alcohol tal como etanol o alcoholes metilados industriales para dar la concentración requerida de los reactivos en la mezcla de disolvente orgánico acuoso (Pág. 0006, líneas 17 a 25), con lo anterior se obtiene una fibra de carboximetil celulosa de mayor absorbencia y resistencia, libre de pegajosidad superficial (Pág. 0004, líneas 2 a 5), en donde la forma de las fibras carboximetiladas después del hinchamiento en agua o en un líquido acuoso tal como solución salina depende de la absorbencia de las fibras y el diámetro de las fibras, la absorbencia generalmente aumenta con el aumento de contenido de grupo carboximetilo, a altos niveles de absorbencia de las fibras hinchadas tienden a formar un gel coherente en el que se pierde la identidad de las fibras individuales (Pág. 0013, líneas 17 a 23).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia enfrentada al problema técnico modificar el método de D1 con el fin de suministrar propiedades formadoras de gel al hilo, estaría motivada a incluir la modificación química como es divulgado en D3, en el procedimiento de D1, llegando así al objeto de la reivindicación 14, por lo cual se considera obvia.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 16. Las fibras formadoras de gel preferiblemente tienen una absorbencia de al menos 2 gramos de solución salina por gramo de fibra (tal como se mide por la prueba de absorbencia en hinchamiento libre) y una tenacidad de al menos 10cN/Tex (Pág. 0007, líneas 16 y 17).

Asimismo, el documento D3 divulga las características de la reivindicación dependientes así:

- La reivindicación 15. Un procedimiento para la producción de fibra de carboximetil celulosa por reacción de fibra de celulosa con un fuerte a álcali y un reactivo monocloroacetico seleccionado de monocloroacetico de ácido y sales de los mismos, caracterizado porque el celulosa fibra utilizada es fibra de celulosa hilada con disolvente (Reivindicación 6); el álcali y el reactivo monocloroacetico pueden aplicarse a partir de solución en una mezcla de agua y un disolvente orgánico polar, por ejemplo, el hidróxido de sodio se puede disolver en agua hasta un 35% en peso y el monocloroacetato de sodio disuelto en agua hasta un 45% en peso y las soluciones se pueden mezclar y diluirse en un alcohol tal como etanol o alcoholes metilados industriales para dar la concentración requerida de los reactivos en la mezcla de disolvente orgánico acuoso (Pág. 0006, líneas 17 a 25).

7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	WO 98/46818	1, 9, 10, 11, 12, 17, 18	Novedad/Nivel inventivo
		2, 3, 4, 5, 6, 8, 13, 14, 16	

Expediente 14-139580- -5

1er Art 45.

Superintendencia de Industria y Comercio: Cra 13 No. 27- 00 pisos 1, 3, 4, 5, 6, 7 y 10- PBX: (571) 5870000
E-mail: contactenos@sic.gov.co- Bogotá D.C., Colombia.

Señor ciudadano la entidad le ofrece los siguientes canales para hacer seguimiento a su solicitud así:
Página web: www.sic.gov.co
Centro de atención telefónica en Bogotá: 5920400

Línea gratuita a nivel nacional: 018000 910165
Kiosco Informático Centro Comercial Gran Estación en Bogotá

			Nivel inventivo
D2	WO 2006/052839	1, 7	Novedad/Nivel inventivo
D3	WO 93/12275	14, 15	Nivel inventivo
D4	US 2006/155260	7	Novedad/Nivel inventivo
		2, 3, 5, 6, 8	Nivel inventivo
D5	US 2009/297587	13	Nivel inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2015-12-29

Elaboró: Lady Paola Cortes

Revisó: Rosa Patricia Tellez Chavarro

INFORME DE BÚSQUEDA DE PATENTES PARA EL No de Radicación: 14-139580

CRITERIOS PARA LA BÚSQUEDA (anexar pantallazo o reporte en PDF, junto con los booleanos utilizados)

Palabras clave utilizadas	Wound dressing, perforated, vacuum, support yarn, PVA,
CLASIFICACIONES INTERNACIONALES UTILIZADAS PARA LA BÚSQUEDA	A61F13/00; A61L15/42; A61L15/60; D02G3/04; D02G3/44; D06M13/21; D06M23/10.

BASES DE DATOS CONSULTADAS.

ESPACENET	Patentscope	Patbase	Espatentes
USPTO	Sciencedirect		

INFORMES DE EXÁMENES REALIZADOS EN OTRAS OFICINAS (documentos patentes, literatura no patente etc...)

Oficina	Fecha del examen o de reporte de búsqueda de documentos	Anterioridades encontradas para el examen o reportados en el examen de búsqueda(relacionarlos todos)	Reiv. afectadas	RELEVANCIA (requisito que afecta)	FUERON TENIDOS EN CUENTA PARA EL EXAMEN EN LA OFICINA COLOMBIANA	
					SI	NO
WIPO	06/03/2013	wound care product, comprising textile ribbons with fibres having gel-forming properties, and fibres not having gel-forming properties US2010042034	1-8	Novedad		X
		Knitted wound dressings and method for making same WO9846818	1-8, 17, 18/ 9-12	Novedad/ Nivel inventivo	X	
		Open end spun, cotton/rayon blended yarn US2002129596	9-12	Nivel inventivo		X
		Wound dressings and materials suitable for use therein WO0001425	1-8, 14- 18/13	Novedad/ Nivel inventivo		X
		E Karamuk ET AL: "TISSUPOR: Development of a structured wound dressing based on a textile composite functionalized by embroidery technology"	13	Nivel inventivo		X
		Absorptive fabric WO0123653	1-8, 14-18	Novedad		X
		Yarns and wound dressings containing the same WO 1999064080	1-8, 17, 18	Novedad		X

DOCUMENTOS ADICIONALES ENCONTRADOS POR EL EXAMINADOR DE ACUERDO A LOS CRITERIOS DE BÚSQUEDA.

Cellulosic fibres	WO9312275
-------------------	-----------

Wound dressing material WO2007003905

Wound dressings for vacuum therapy WO2005123170

Vacuum therapy and cleansing dressing for wounds US6752794

Espacenet - Bibliographic

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=WO&NR=2005123170A1&KC=A1&FT=D

Espacenet Patent search

Deutsch English Français Contact Change country

About Espacenet Other EPO online services

Search Result list My patents list (0) Query history Settings Help

Bibliographic data: WO2005123170 (A1) — 2005-12-29

★ In my patents list EP Register Report data error Print

WOUND DRESSINGS FOR VACUUM THERAPY

Page bookmark WO2005123170 (A1) - WOUND DRESSINGS FOR VACUUM THERAPY

Inventor(s): WATT PAUL WILLIAM [GB]; GREGORY SARA JAYNE [GB]; TROTTER PATRICK JOHN [GB]; SILCOCK DEREK WALTER [GB]; MARSDEN DONALD CHRISTOPHER [GB] ±

Applicant(s): ETHICON INC [US]; WATT PAUL WILLIAM [GB]; GREGORY SARA JAYNE [GB]; TROTTER PATRICK JOHN [GB]; SILCOCK DEREK WALTER [GB]; MARSDEN DONALD CHRISTOPHER [GB] ±

Classification: - international: A61F13/00; A61F13/02; A61M1/00; A61M27/00; (IPC1-7): A61F13/00; A61M27/00
- cooperative: A61F13/02; A61M1/0088; A61M1/0092; A61M27/00; A61F2013/00165; A61F2013/0017; A61F2013/00235; A61F2013/00291

Application number: WO20050802423 20050620

Priority number(s): GB20040013867 20040621

Also published as: GB2415382 (A) EP1758637 (A1) EP1758637 (B1) ES2380027 (T3) US2007225663 (A1)

Abstract of WO2005123170 (A1)

Translate this text into [1] Spanish patenttranslate powered by EPO and Google

A wound dressing for vacuum therapy comprising: a cover configured for placement over the wound to maintain a reduced pressure over the wound and adapted for communication with a source of vacuum, and a screen structure for placement between the cover and the wound, wherein the screen structure is adapted to remove or inactivate undesirable components from the wound environment and/or to concentrate desirable components present in the wound environment. Also provided are kits for the assembly of such wound dressings, and systems comprising the wound dressings in combination with a source of vacuum.

Espacenet - Claims

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/claims?CC=US&NR=6752794B2&KC=B2&FT=D&ND=&date=20040622&DB=&locale=en_EP

Espacenet Patent search

Deutsch English Français Contact Change country

About Espacenet Other EPO online services

Search Result list My patents list (0) Query history Settings Help

Claims: US6752794 (B2) — 2004-06-22

★ In my patents list EP Register Report data error Print

Vacuum therapy and cleansing dressing for wounds

Claims of US6752794 (B2)

A high quality text as facsimile in your desired language may be available amongst the following family members:
CA2430313 (A1) EP1339366 (B1) WO0243634 (A2) EP2801388 (A1)

Translate this text into [1] Spanish patenttranslate powered by EPO and Google

Original claims **Claims tree**

The EPO does not accept any responsibility for the accuracy of data and information originating from other authorities than the EPO; in particular, the EPO does not guarantee that they are complete, up-to-date or fit for specific purposes.

1. A thin, flexible member for use in a vacuum bandage connected to a vacuum source and for use with a wound having a wound surface, the member comprising:
a wound contacting surface adapted to be in contact with and generally conform to the wound surface,
a plurality of discrete holes formed in the wound contacting surface,
a port configured to communicate with the vacuum source, and
communicating means from the holes to the port, the member being formed from a generally non-porous material.

2. The member of claim 1, wherein the communicating means comprises a distinct passageway between each hole and the port.

3. The member of claim 2, wherein the member includes a wound contacting layer having channels formed therein and a cover coupled to the wound contacting layer, and wherein the cover cooperates with the channels in the wound contacting layer to define the distinct passageways.

the member of claim 3, further including a boss positioned near the port of the cover to prevent an upper surface of the wound contacting

Espacenet - Claims

2006052839-Claims-es

2006052839-Desc-es

2006052839-Abst-es

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/claims?CC=WO&NR=2006052839A2&KC=A2&FT=D&ND=&date=20060518&DB=&locale=en_EP



Espacenet

Patent search

Deutsch

English

Français

Contact

Change country

About Espacenet

Other EPO online services

Search

Result list

My patents list (0)

Query history

Settings

Help

WO2006052839 (A1)

WO2006052839 (A2)

WO2006052839 (A2)

Bibliographic data

Description

Claims

Mosaics

Original document

Cited documents

Citing documents

INPADOC legal status

INPADOC patent family

Quick help

What is meant by high quality text as facsimile?

What happens if I click on "In my patents list"?

What happens if I click on the "Register" button?

What happens if I click on the red "patent translate" button?

How can I view the claim structure?

Why are the claims sometimes in French or German or another language altogether?

How can I search in the text of the claims?

How can I view chemical structures in the full text?

What is Global dossier?

Claims: WO2006052839 (A2) — 2006-05-18

In my patents list

EP Register

Report data error

Print

VACUUM WOUND DRESSING

Claims of WO2006052839 (A2)

A high quality text as facsimile in your desired language may be available amongst the following family members:

CA2586437 (A1)

EP2883555 (A2)

JP2008518726 (A)

US2006100524 (A1)

CA2846596 (A1)

US2012055602 (A1)

Translate this text into

Spanish

patenttranslate

powered by EPO and Google

Original claims

Claims tree

The EPO does not accept any responsibility for the accuracy of data and information originating from other authorities than the EPO; in particular, the EPO does not guarantee that they are complete, up-to-date or fit for specific purposes.

What is claimed:

1. A vacuum wound dressing for covering a wound bed comprising: a wound contact layer comprising a fibrous blend or fibrous material that forms a cohesive gel when wetted by wound exudate, a source of vacuum situated to be separated from the wound bed by the wound contact layer, and a vacuum sealing layer covering the wound contact layer and adapted to retain relative vacuum in the wound contact layer, wherein (i) the dressing is essentially missing a non-gelling, foam layer in which the source of vacuum is situated or (ii) the vacuum sealing layer comprises as an outer layer a foam layer.

2. The vacuum wound dressing of claim 1, further comprising: a source of irrigating fluid situated to deliver irrigating fluid to the wound bed.

3. The vacuum wound dressing of claim 1, wherein (i) the dressing is essentially missing a non-gelling, foam layer in which the source of vacuum is situated.

the vacuum wound dressing of claim 3, further comprising: a source of irrigating fluid situated to deliver irrigating fluid to the wound bed.

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/claims?CC=US&NR=2006052839A2&KC=A2&FT=...

ES

06:31 p.m.

15/12/2015

Espacenet - Claims

3870041-Claims-es

3870041-Desc-es

3870041-Abst-es

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/claims?CC=US&NR=3870041A&KC=A&FT=D&ND=&date=19750311&DB=&locale=en_EP



Espacenet

Patent search

Deutsch

English

Français

Contact

Change country

About Espacenet

Other EPO online services

Search

Result list

My patents list (0)

Query history

Settings

Help

US3870041 (A)

US3870041 (A)

Bibliographic data

Description

Claims

Mosaics

Original document

Cited documents

Citing documents

INPADOC legal status

INPADOC patent family

Quick help

What is meant by high quality text as facsimile?

What happens if I click on "In my patents list"?

What happens if I click on the "Register" button?

What happens if I click on the red "patent translate" button?

How can I view the claim structure?

Why are the claims sometimes in French or German or another language altogether?

How can I search in the text of the claims?

How can I view chemical structures in the full text?

What is Global dossier?

Claims: US3870041 (A) — 1975-03-11

In my patents list

EP Register

Report data error

Print

SURGICAL DRESSINGS

Claims of US3870041 (A)

Translate this text into

Spanish

patenttranslate

powered by EPO and Google

Original claims

Claims tree

The EPO does not accept any responsibility for the accuracy of data and information originating from other authorities than the EPO; in particular, the EPO does not guarantee that they are complete, up-to-date or fit for specific purposes.

I claim:

1. An improved surgical or wound dressing of the kind comprising a backing strip one side of which has an adhesive facing, a resilient absorbent pad on said one side of the backing strip, and a means for contacting and conforming to the wound surface comprising a covering layer overlying the absorbent pad of a readily stretchable film of elastomeric material which has a thickness not greater than 0.010 inch and a means for permitting wound scab and exudate from a wound to which the dressing is applied to be readily passed there through comprising deformable spaced perforations in said elastomeric covering material layer.

2. A dressing as claimed in claim 1 wherein the thickness of the film is in the range 0.0005 to 0.003 inch.

3. A dressing as claimed in claim 1 wherein the edges of the film extend beyond the absorbent pad and adhere to the adhesive facing to hold the film in position over the pad.

4. A dressing as claimed in claim 1 wherein the film is made of gutta percha or gutta percha like material.

5. A dressing as claimed in claim 1 wherein the film is made of polychloroprene or polychloroprene compounded with other elastomers and/or fillers.

6. A dressing as claimed in claim 1 wherein the film is made of trans-polyisoprene or trans-polyisoprene compounded with other elastomers and/or fillers.

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/claims?CC=US&NR=3870041A&KC=A&FT=D&ND=&date=19750311&DB=&locale=en_EP

ES

06:33 p.m.

15/12/2015

https://patentscope.wipo... Patente US8710290 - Wo... Development of a structu... www.itsupor.com/pdf/...

Google Patentes

Wound dressing with a discontinuous contact layer surface
US 8710290 B2

RESUMEN

A therapeutic device for promoting the healing of a wound in a mammal is disclosed. An exemplary device comprises a permeable structure having a plurality of depressions formed in a surface thereof. In use, the surface having the depressions is disposed adjacent a surface of the wound. A method of manufacturing a therapeutic device for promoting the healing of a wound in a mammal comprising the steps of providing a permeable substrate, and forming a plurality of depressions into a surface of the permeable substrate to provide the therapeutic device. A method of treating a wound comprises: providing a permeable structure comprising a plurality of randomly disposed fibers and having i) a plurality of wound surface contact elements disposed between end portions of the structure, and ii) a plurality of voids defined by the contact elements; and applying the permeable structure to at least one surface of the wound.

IMÁGENES (8)

DESCRIPCIÓN

RECLAMACIONES (20)

FIELD OF THE INVENTION

Background of the invention

ES 06:35 p.m. 15/12/2015

Espacenet - Description x EPO 8715256-Desc-es x EPO 2011172615-Abst-es x Edwin Yovani

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/description?CC=US&NR=2011172615A2&KC=A2&FT=D&ND=&date=2011-07-14

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

Espacenet
Patent search

Deutsch English Français
Contact
Change country

About Espacenet Other EPO online services

Search Result list My patents list (0) Query history Settings Help

WO2013079947 (A1) → US2011172615 (A2)

US2011172615 (A2)

Bibliographic data
Description
Claims
Mosaics
Original document
Cited documents
Citing documents
INPADOC legal status
INPADOC patent family

Description: US2011172615 (A2) — 2011-07-14

★ In my patents list ⓘ Global Dossier 📄 Report data error 🖨 Print

VACUUM ASSISTED WOUND DRESSING

Description of US8715256 (B2)

A high quality text as facsimile in your desired language may be available amongst the following family members:

🔗 AU2008327659 (B2) 🔗 CA2706044 (A1) 🔗 CN101917947 (A) 🔗 JP2011504126 (A) 🔗 MX2010005551 (A) 🔗 WO2009066104 (A1) 🔗 JP2015107401 (A)

Quick help

→ What is meant by high quality text as facsimile?
→ What happens if I click on "In my patents list"?
→ What happens if I click on the "Register" button?
→ What happens if I click on the red "patent translate" button?
→ Why is the description sometimes in French or German or another language altogether?
→ How can I search in the text of the description?
→ How can I view chemical

Translate this text into ⓘ
Spanish patenttranslate powered by EPO and Google

The EPO does not accept any responsibility for the accuracy of data and information originating from other authorities than the EPO; in particular, the EPO does not guarantee that they are complete, up-to-date or fit for specific purposes.

CROSS-REFERENCE TO RELATED APPLICATIONS

This application is a U.S. National Phase of the PCT International Application No. PCT/GB2008/051088 filed on Nov. 20, 2008, designating the United States and published on May 28, 2009 as WO 2009/066104, which claims priority to Great Britain Patent Application No. 0722820.8, filed Nov. 21, 2007. The disclosure of these prior applications is incorporated by reference in their entirety and should be considered a part of this specification.

BACKGROUND OF THE INVENTION

ES 07:10 p.m. 20/12/2015

Espacenet - Description x 2010268198 - Desc-es x 2010268198 - Abstr-es x

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/description?CC=US&NR=2010268198A1&KC=A1&FT=D&ND=&date=20101021&DB=&locale=en_EP

Espacenet Patent search

Deutsch English Français Contact Change country

About Espacenet Other EPO online services

Search Result list My patents list (0) Query history Settings Help

US2010268198 (A1)

US2010268198 (A1) Bibliographic data Description Claims Mosaics Original document Cited documents Citing documents INPADOC legal status INPADOC patent family

Quick help

What is meant by high quality text as facsimile?
What happens if I click on "In my patents list"?
What happens if I click on the "Register" button?
What happens if I click on the red "patent translate" button?
Why is the description sometimes in French or German or another language altogether?
How can I search in the text of the description?
How can I view chemical structures in the full text?
What is Global Dossier?

Description: US2010268198 (A1) — 2010-10-21

In my patents list Global Dossier Report data error Print

Negative Pressure Wound Therapy Device

Description of US2010268198 (A1)

A high quality text as facsimile in your desired language may be available amongst the following family members:

WO2010121186 (A1)

Translate this text into Spanish patenttranslate powered by EPO and Google

The EPO does not accept any responsibility for the accuracy of data and information originating from other authorities than the EPO; in particular, the EPO does not guarantee that they are complete, up-to-date or fit for specific purposes.

RELATED APPLICATIONS

[0001] This application claims priority to U.S. Provisional Application No. 61/212,947 filed on Apr. 17, 2009, the entirety of which is incorporated herein.

TECHNICAL FIELD

[0002] The present invention relates, in general, to a device and method for wound therapy that is capable of treating a variety of chronic and acute wound types, including, but not limited to, infection wounds, venous ulcers, arterial ulcers, diabetic ulcers, burn wounds, post amputation wounds, surgical wounds, and the like. Specifically, the present disclosure is related to wound treatment devices for a wound, for example, on a foot and methods that utilize a negative pressure therapy device for treatment of same.

BACKGROUND

[0003] Negative pressure therapy has been one method used for the treatment of a variety of wounds by practitioners in the art. Conventional negative pressure therapy devices are generally large in size and often require the use of complicated equipment such as suction pumps, vacuum pumps and complex electronic controllers. Additionally, U.S. Patent Pre-Grant Publication Nos. 2007/0265585 and 2007/0265586, the entire contents of which are herein incorporated by reference, also disclose negative pressure therapy devices.

Espacenet - Bibliographic x 2006155260 - Desc-es x 2006155260 - Abstr-es x Nueva pestaña

worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=2006155260A1&KC=A1&FT=D&ND=&date=20060713&DB=&locale=en_EP

Espacenet Patent search

Deutsch English Français Contact Change country

About Espacenet Other EPO online services

Search Result list My patents list (0) Query history Settings Help

US2006155260 (A1)

US2006155260 (A1) Bibliographic data Description Claims Mosaics Original document Cited documents Citing documents INPADOC legal status INPADOC patent family

Quick help

What is meant by high quality text as facsimile?
What does A1, A2, A3 and B stand for after a European publication number?
What happens if I click on "In my patents list"?
What happens if I click on the "Register" button?
Why are some sidebar options deactivated for certain documents?
How can I bookmark this page?
Why does a list of documents with the heading "Also published as" sometimes appear, and what are these documents?
Why do I sometimes find the abstract of a corresponding document?
What happens if I click on the red "patent translate" button?
What is Global Dossier?

Bibliographic data: US2006155260 (A1) — 2006-07-13

In my patents list Global Dossier Report data error Print

Apparatus for aspirating, irrigating and cleansing wounds

Page bookmark US2006155260 (A1) - Apparatus for aspirating, irrigating and cleansing wounds

Inventor(s): BLOTT PATRICK L. [GB]; GREENER BRYAN [GB]; HARTWELL EDWARD Y. [GB]; WALKER TINA M. [GB]

Applicant(s): SMITH & NEPHEW PLC

Classification: International: A61M1/00; A61M27/00; A61M3/02
cooperative: A61F13/00033; A61F13/00068; A61F13/0216; A61F13/0312; A61M1/0001; A61M1/0058; A61M1/0084; A61M1/0088; A61M1/0094; A61M27/00; A61M3/0225; A61F2013/000174; A61F2013/00021; A61F2013/00536; A61F2013/0054; A61F2013/00927

Application number: US20050533275 20051109

Priority number(s): GB20020024986 20021028 WO2003/0604647 20031028

Also published as: US7524315 (B2); US7524315 (X0); WO2004/037334 (A1); ZA200502973 (A1); US2015173954 (A1); more

Abstract of US2006155260 (A1)

Translate this text into Spanish patenttranslate powered by EPO and Google

An apparatus for cleansing wounds in which irrigant fluid from a reservoir (12) connected to a comfortable wound dressing (3) and wound exudate from the dressing are recirculated by a device (18) for moving fluid through a flow path which passes through the dressing and a means (17) for fluid cleansing and back to the dressing. The cleansing means (which may be a single-phase, e.g. microfiltration, system or a two-phase, e.g. dialytic system) removes materials deleterious to wound healing, and the cleansed fluid, still containing materials