



No. 14-139635- 00002-0000

Fecha: 2015-01-07 16:48:06 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 457 PROCEDIPPH Folios: 12

Señor Director
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Trámite : 011
Evento : 378
Actuación : 457

Referencia : Expediente No. 14.139.635
Asunto : Solicitud de patente para **SERVILLETAS ENTREDOBLADAS Y METODO PARA ENTREDOBLAR SERVILLETAS**
Solicitante : **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**
Clase : A47K 010/042, B65D 083/008, B65H 045/024

RECONOCIMIENTO DE EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE LA USPTO

Yo, **LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ**, obrando como apoderada del solicitante en el asunto antes identificado, respetuosamente manifiesto que de conformidad con lo dispuesto en la resolución No. 54093 de 2012, atentamente me permito solicitar el reconocimiento del resultado del examen de patentabilidad proferido por la Oficina de Propiedad Industrial de los Estados Unidos para la solicitud US 13/341,219 equivalente a la solicitud de patente PCT/SE2012/051135 del asunto antes indicado. Lo anterior, teniendo en cuenta los siguientes documentos:

- Formulario de procedimiento acelerado de exámenes de patente (PPH).
- Resultado de examen de fondo proferido por la USPTO junto con su traducción a Español.
- Copia de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la USPTO junto con su traducción a español.
- Tabla de correspondencia de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la USPTO, y las presentadas originalmente ante la SIC

"EXCELENCIA LEGAL EN UN MUNDO SIN FRONTERAS"

BOGOTÁ - Edificio Siski - Carrera 4 No. 72 - 35 - Tel. (57-1) 347 3611 - Fax (57-1) 211 8650 - Fax in U.S.A: (1-305) 675 7743 - COLOMBIA
MEDELLÍN - San Fernando Plaza - Carrera 43 A No. 1 - 50 - Torre Protección Oficina 852 - Tel: (57-4) 520 4760 / (57-4) 326 0789 / (57) 317 365 8663 / (57) 318 532 2365- COLOMBIA

TABLA DE CORRESPONDENCIA	
Pliego de reivindicaciones actualmente presentadas ante SIC como OSP	Reivindicaciones patentables u otorgables en la solicitud de la USPTO como OPP
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8, 10, 11, 12
9	9
10	13
11	14
12	15
13	16
14	17

Cumplido así con lo dispuesto para que una solicitud sea aceptada en el Procedimiento Acelerado de Estudio de Solicitudes de Patentes entre la USPTO como Oficina de Primera Presentación (OPP) y la SIC como Oficina de Segunda Presentación (OSP), atentamente solicito que se continúe con el trámite correspondiente a esta solicitud de Patente de Invención.

Señor Director,


LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344 de Usaquén
T.P.A. No. 23.555

 COLO-11256-0841-386-1
MMS\MMSID-273801\WPC11256
No. M-2014-273801\MMMS

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	---

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
Procedimiento acelerado de exámenes de patente (pph)

1	NÚMERO DE SOLICITUD ANTE LA SIC	14.139.635
2	OFICINA DE PRIMERA PRESENTACIÓN (OPP)	Estados Unidos de América
3	NÚMERO(S) DE SOLICITUD O PUBLICACIÓN DE LA(S) SOLICITUD(ES) (OPP):	US 13/341,219
4	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO	
APELLIDOS DE PAEZ		NOMBRES LUZ CLEMENCIA
		IDENTIFICACIÓN C.C.35.456.344 T.P.23.555
DIRECCIÓN	Cra 4a No. 72-35	No. TELÉFONO 3473611
CIUDAD	Bogotá	CORREO ELECTRÓNICO cavelier@cavelier.com
PAÍS	Colombia	No. RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL
5	CONDICIONES PARA ACCEDER A ESTE PROCESO:	
5.1.	DATOS DE PRIORIDAD ☐ SI ☒ NO	
(33) PAÍS DE ORIGEN ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA		CÓDIGO PAÍS US
		(31) NÚMERO US 13/341,219
		(32) FECHA(AAAA/MM/DD) 2011/12/30
5.2.	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT ☒ SI ☐ NO	
Solicitud Internacional No. PCT/SE2012/051135		Fecha 2012/10/23
Publicación Internacional No. WO/2013/100841 A1		Fecha 2013/07/04
El solicitante presenta una copia de la(s) reivindicación(es) patentable(s) u otorgable(s) de la solicitud de la Oficina de Primera Presentación que profirió el examen de patentabilidad, junto con una traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO		

REQUISITOS PARA EL RECONOCIMIENTO DE LOS RESULTADOS DE EXÁMENES DE PATENTABILIDAD EFECTUADOS A SOLICITUDES EXTRANJERAS

Para que la Superintendencia de Industria y Comercio pueda reconocer los resultados de exámenes de patentabilidad producidos por otras Oficinas de Propiedad Industrial se debe cumplir con las siguientes condiciones:

- (a) Al momento de solicitar el examen de patentabilidad, si el solicitante pide que se reconozcan exámenes de patentabilidad de otras oficinas extranjeras, deberá aportar junto con el pago de la tasa correspondiente, los siguientes anexos:
- (i) Copia de las resoluciones, fallos o decisiones que han sido relevantes para la determinación de la patentabilidad de la(s) solicitud(es) en la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad que contienen reivindicaciones patentables u otorgables que son la base de la petición, y si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO
- (ii) Copia de todas las reivindicaciones determinadas como patentables u otorgables en la Oficina que profirió el examen de patentabilidad y, si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO
- (iii) Copia de los antecedentes, información o documentos citados por el examinador de la Oficina de Primera Presentación del examen de patentabilidad, en las resoluciones, fallos o decisiones correspondientes, incluyendo la literatura no patente. Los documentos de patente deberán presentarse siempre y cuando no estén disponibles para la Superintendencia de Industria y Comercio mediante el simple acceso a bases de datos gratuitas. ☐ SI ☒ NO
- (iv) Una tabla de correspondencias de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la solicitud de la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad. ☒ SI ☐ NO

7 FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C 35.456.344 de Usaquén
Tarjeta Profesional 23.555



UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE
United States Patent and Trademark Office
Address: COMMISSIONER FOR PATENTS
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450
www.uspto.gov

NOTICE OF ALLOWANCE AND FEE(S) DUE

105718 7590 08/20/2013
SCA Hygiene Products AB
c/o Buchanan Ingersoll & Rooney, PC
1737 King Street, Suite 500
Alexandria, VA 22314

EXAMINER

THOMAS, ALEXANDER S

ART UNIT

PAPER NUMBER

1783

DATE MAILED: 08/20/2013

APPLICATION NO.	FILING DATE	FIRST NAMED INVENTOR	ATTORNEY DOCKET NO.	CONFIRMATION NO.
13/341,219	12/30/2011	Paul CARLSON	1018798-000633	7458

TITLE OF INVENTION: INTERFOLDED NAPKINS AND METHOD FOR INTERFOLDING NAPKINS

APPLN. TYPE	ENTITY STATUS	ISSUE FEE DUE	PUBLICATION FEE DUE	PREV. PAID ISSUE FEE	TOTAL FEE(S) DUE	DATE DUE
nonprovisional	UNDISCOUNTED	\$1780	\$300	\$0	\$2080	11/20/2013

THE APPLICATION IDENTIFIED ABOVE HAS BEEN EXAMINED AND IS ALLOWED FOR ISSUANCE AS A PATENT. PROSECUTION ON THE MERITS IS CLOSED. THIS NOTICE OF ALLOWANCE IS NOT A GRANT OF PATENT RIGHTS. THIS APPLICATION IS SUBJECT TO WITHDRAWAL FROM ISSUE AT THE INITIATIVE OF THE OFFICE OR UPON PETITION BY THE APPLICANT. SEE 37 CFR 1.313 AND MPEP 1308.

THE ISSUE FEE AND PUBLICATION FEE (IF REQUIRED) MUST BE PAID WITHIN THREE MONTHS FROM THE MAILING DATE OF THIS NOTICE OR THIS APPLICATION SHALL BE REGARDED AS ABANDONED. THIS STATUTORY PERIOD CANNOT BE EXTENDED. SEE 35 U.S.C. 151. THE ISSUE FEE DUE INDICATED ABOVE DOES NOT REFLECT A CREDIT FOR ANY PREVIOUSLY PAID ISSUE FEE IN THIS APPLICATION. IF AN ISSUE FEE HAS PREVIOUSLY BEEN PAID IN THIS APPLICATION (AS SHOWN ABOVE), THE RETURN OF PART B OF THIS FORM WILL BE CONSIDERED A REQUEST TO REAPPLY THE PREVIOUSLY PAID ISSUE FEE TOWARD THE ISSUE FEE NOW DUE.

HOW TO REPLY TO THIS NOTICE:

I. Review the ENTITY STATUS shown above. If the ENTITY STATUS is shown as SMALL or MICRO, verify whether entitlement to that entity status still applies.

If the ENTITY STATUS is the same as shown above, pay the TOTAL FEE(S) DUE shown above.

If the ENTITY STATUS is changed from that shown above, on PART B - FEE(S) TRANSMITTAL, complete section number 5 titled "Change in Entity Status (from status indicated above)".

For purposes of this notice, small entity fees are 1/2 the amount of undiscounted fees, and micro entity fees are 1/2 the amount of small entity fees.

II. PART B - FEE(S) TRANSMITTAL, or its equivalent, must be completed and returned to the United States Patent and Trademark Office (USPTO) with your ISSUE FEE and PUBLICATION FEE (if required). If you are charging the fee(s) to your deposit account, section "4b" of Part B - Fee(s) Transmittal should be completed and an extra copy of the form should be submitted. If an equivalent of Part B is filed, a request to reapply a previously paid issue fee must be clearly made, and delays in processing may occur due to the difficulty in recognizing the paper as an equivalent of Part B.

III. All communications regarding this application must give the application number. Please direct all communications prior to issuance to Mail Stop ISSUE FEE unless advised to the contrary.

IMPORTANT REMINDER: Utility patents issuing on applications filed on or after Dec. 12, 1980 may require payment of maintenance fees. It is patentee's responsibility to ensure timely payment of maintenance fees when due.

TRADUCCIÓN SIMPLE AL ESPAÑOL REALIZADA POR MELISSA AGUDELO MAGALHÃES
DEL SIGUIENTE DOCUMENTO, ESCRITO ORIGINALMENTE EN INGLÉS.



OFICINA DE MARCAS Y PATENTES DE ESTADOS UNIDOS

DEPARTAMENTO DE COMERCIO DE ESTADOS UNIDOS
Oficina de marcas y patentes de Estados Unidos
Dirección: COMMISSIONER FOR PATENTS
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450
www.uspto.gov

NOTIFICACIÓN DE APROBACIÓN Y CÁNONES ADEUDADOS

105718 7590 20/08/2013
SCA Hygiene Products AB
c/o Buchanan Ingersoll & Rooney, PC
1737 King Street, Suite 500
Alexandria, VA 22314

EXAMINADOR
THOMAS, ALEXANDER S

UNIDAD DE TRABAJO	NÚMERO DE HOJAS
	1783

FECHA ENVÍO: 20/08/2013

NO. SOLICITUD	FECHA DE PRESENTACIÓN	PRIMER INVENTOR NOMBRADO	NO. EXPEDIENTE DE ABOGADO	NO. CONFIRMACIÓN
13/341,219	30/12/2011	Paul CARLSON	1018798-00633	7458

TÍTULO DE LA INVENCION: SERVILLETAS PLEGADAS Y MÉTODO PARA PLEGAR SERVILLETAS

TIPO SOLICITUD	ESTADO DE LA ENTIDAD	TARIFA DE EMISIÓN POR PAGAR	TARIFA DE PUBLICACIÓN POR PAGAR	TARIFA DE EMISIÓN PREV. PAGADA	TOTAL DEBIDO	FECHA LÍMITE
noprovisional	NO DESCONTADA	\$1780	\$300	\$0	\$2080	20/11/2013

LA ANTERIOR SOLICITUD HA SIDO EXAMINADA Y APROBADA PARA SER EMITIDA COMO UNA PATENTE. SE CIERRAN LOS PROCEDIMIENTOS MERITORIOS. LA PRESENTE NOTIFICACIÓN DE APROBACIÓN NO OTORGA DERECHOS DE PATENTE. LA PRESENTE SOLICITUD ESTÁ SUJETA A SER RETIRADA POR INICIATIVA DE LA OFICINA O A SOLICITUD DEL SOLICITANTE. VER 37 CFR 1.313 Y MPEP 108.

LA TASA DE EMISIÓN Y LA TASA DE PUBLICACIÓN (DE SER NECESARIA) SE DEBERÁN PAGAR DENTRO DE LOS TRES MESES SIGUIENTES A LA FECHA DE ENVÍO DE LA

X

PRESENTE NOTIFICACIÓN, DE LO CONTRARIO LA SOLICITUD SE ENTENDERÁ COMO ABANDONADA. ESTE PERIODO ESTATUTARIO NO PODRÁ SER EXTENDIDO. VER 35 U.S.C 151. LA TASA DE EMISIÓN INDICADA ANTERIORMENTE NO REFLEJA CRÉDITO PARA NINGUNA TASA DE EMISIÓN PAGADA ANTERIORMENTE DURANTE LA PRESENTE SOLICITUD. SI SE HA PAGADO UNA TASA DE EMISIÓN PREVIAMENTE DENTRO DE ESTA SOLICITUD (COMO SE MUESTRA ANTERIORMENTE), LA DEVOLUCIÓN DE LA PARTE B DEL PRESENTE FORMULARIO SE CONSIDERARÁ COMO UNA SOLICITUD PARA REAPLICAR LA TASA DE EMISIÓN PAGADA ANTERIORMENTE PARA ABONAR A LA TASA DE EMISIÓN A PAGAR.

CÓMO RESPONDER A LA PRESENTE NOTIFICACIÓN:

1. Revisar el ESTADO DE ENTIDAD descrito anteriormente. Si el ESTADO DE ENTIDAD es PEQUEÑO o MICRO, se deberá verificar si aún se tiene derecho a dicho estado de entidad. Si el ESTADO DE ENTIDAD es igual al mencionado anteriormente, se deberá pagar la TASA TOTAL DEBIDA mencionada anteriormente.

Si el ESTADO DE ENTIDAD ha cambiado, se deberá diligenciar la parte 5 “Cambio al Estatus de Entidad (del estado indicado anteriormente)” de la PARTE B – TRANSMISIÓN DE TASA(S).

Para efectos de la presente notificación, las tasas de entidades pequeñas son $\frac{1}{2}$ del valor de las tasas no descontadas, y las tasas de entidades micro son $\frac{1}{2}$ del valor de las tasas de las entidades pequeñas.

II. La PARTE B – TRANSMISION DE TASA(S), o su equivalente, deberá ser diligenciada y devuelta a la Oficina de Patentes y Marcas Registradas de los Estados Unidos (USPTO por sus siglas en inglés) con la TASA DE EMISIÓN y la TASA DE PUBLICACIÓN (de ser necesario). Si usted va a pagar la(s) tasa(s) desde su cuenta corriente, deberá diligenciar la sección “4b” de la Parte B – Transmisión de Tasa(s) y enviar una copia adicional del formulario. Si usted envía un equivalente de la Parte B, deberá realizar una solicitud clara para reaplicar una tasa de emisión pagada previamente. Podrán presentarse retrasos en el procesamiento debido a la dificultad de reconocer el documento como un equivalente de la Parte B.

III. Cualquier comunicación relacionada con la presente solicitud debe incluir el número de solicitud. Por favor dirija todas las comunicaciones anteriores a la emisión a la dirección interna (Mail Stop) CUOTA DE EMISIÓN a menos que se le notifique lo contrario.

NOTA IMPORTANTE: La emisión de patentes de utilidad para cualquier solicitud enviada el o después del 12 de diciembre de 1980 podrá requerir el pago de tasas de mantenimiento. Es responsabilidad del solicitante de la patente pagar las tasas de mantenimiento a tiempo.

11

so that the smaller panels become arranged on alternating sides of the resulting stack of napkins.

As noted above, when the napkins according to the invention are to be used in a convenience store or a food establishment, particularly a fast food franchise, it is contemplated that the embossing might take the form of a logo of the store or restaurant in which the napkins will be used, either alone or in combination with a decorative border.

The basis weight of the absorbent napkins according to the invention is preferably within the range of a high quality single folded paper napkins, whose higher basis weight places them closer to the category of paper towels. Preferred embodiments have a basis weight of about 13 lb, calculated as defined above. However, it will be appreciated by those skilled in the art that the basis weight may vary over a broader range, from about 10 to 20 lb per unfolded napkin, more preferably from about 11 to about 17 lb, and still more preferably from about 12 to about 15 lb.

While this range of basis weights is greater than that commonly used for facial tissue (wherein a basis weight of 8½ to 9 lb per ply is typical), it is distinctly less than the basis weights found in commercially available single-fold napkin/towels, which tend to have basis weights in excess of 20 lb. Thus, by providing a paper napkin wherein the napkin has a relatively low basis weight, yet the napkin is folded to have at least four panels, the invention provides a napkin that is comparatively softer and has improved drape properties in relation to single fold products.

The invention also contemplates the use of the novel stack of napkins in a variety of dispensers. One example is a dispenser having a downwardly-directed opening, such as that described in commonly-owned co-pending application Ser. No. 10/660,659, the entirety of which is hereby expressly incorporated by reference. Other examples are dispensers having an upwardly directed opening, or a lateral opening. A dispenser having an upwardly directed opening and suited for dispensing the absorbent napkin products according to the invention is described in commonly-owned U.S. Pat. No. 7,178,689, the entirety of which is hereby expressly incorporated by reference.

While the present invention has been described in connection with various preferred embodiments thereof, it is to be understood that those embodiments are provided merely to illustrate the invention, and should not be used as a pretext to limit the scope of protection conferred by the true scope and spirit of the appended claims.

The invention claimed is:

1. A rectangular stack of interfolded rectangular napkins comprising a plurality of napkins, said stack having opposing parallel first and third sides and opposing parallel second and fourth sides perpendicular to said first and third sides, each napkin in said stack comprising a first fold in a first direction, and a second fold in a second direction perpendicular to said first direction and bisecting said first fold and said napkin in said second direction, said intersecting first and second folds dividing said napkin into four panels with a pair of adjacent panels located on each side of said second fold,

wherein each of said napkins within said stack comprises at least one pair of panels arranged in the stack at a level between two pairs of adjacent panels of another of said absorbent napkins within said stack,

said first fold divides said napkin into a smaller part and a larger part, wherein the area of the smaller part is between ⅓ and ½ of the area of the larger part and wherein said smaller part of said napkin is placed on the outside of the folded napkin, and that said napkins are

12

arranged in said stack with said first folds arranged in an alternating sequence along said first and third opposing parallel sides of said stack such that each napkin is arranged with said first fold opposite said first fold of any adjacent napkin in said stack.

2. The stack of napkins according to claim 1, wherein two of said panels being of a first length in said second direction and two of said panels being of a second length in said second direction greater than said first length and wherein each of said pairs of panels comprise one panel of said first length and one panel of said second length.

3. The stack of napkins according to claim 2, wherein adjacent napkins are interfolded so as to overlap in a direction of equal width, such that each napkin in said stack overlaps each adjacent napkin by an approximately equal extent.

4. The stack of napkins according to claim 2, wherein said first fold is located such that said second length is at most about four times said first length and at least about two times said first length.

5. The stack of napkins according to claim 4, wherein said first fold is located such that said second length is twice said first length.

6. The stack of napkins according to claim 1, wherein each of said napkins has folded dimensions of approximately 4.25" by 6.5" (108 mm by 165 mm).

7. The stack of napkins according to claim 1, wherein each of said napkins has unfolded dimensions of approximately 8.5" by 11" (216 mm by 279 mm).

8. The stack of napkins according to claim 1, wherein each of said absorbent napkins is a single ply paper napkin having a basis weight of from 10 to 20 lb.

9. The stack of interfolded napkins according to claim 1, wherein each of said napkins bears an embossed surface relief applied by embossing rollers during a converting phase of manufacturing said napkins.

10. The stack of napkins according to claim 1, wherein each of said absorbent napkins is a single ply paper napkin having a basis weight of from 11 to 17 lb.

11. The stack of napkins according to claim 1, wherein each of said absorbent napkins is a single ply paper napkin having a basis weight of from 12 to 15 lb.

12. The stack of napkins according to claim 1, wherein each of said absorbent napkins is a single ply paper napkin having a basis weight of about 13 lb.

13. A method of forming a stack of interfolded napkins each said napkin having opposing parallel first and third side edges, and opposing parallel second and fourth side edges perpendicular to said first and third side edges, the method comprising:

- providing a plurality of non-folded rectangular napkins;
- folding each said napkin along a first axis parallel with said first and third side edges of said napkin to form a first fold, wherein said first fold is made to divide said napkin into a smaller part and a larger part, wherein the area of said smaller part is between ⅓ and ½ of the area of said larger part;
- folding each said napkin along a second axis parallel with said second and fourth side edges of said napkin to form a second fold that is perpendicular to said first fold and bisecting said first fold and said napkin and wherein said second fold is made to place said smaller part of said napkin on the outside of said folded napkin, and wherein said intersecting first and second folds divide said napkin into four panels with a pair of adjacent panels located on each side of said second fold, each pair of adjacent panels comprising a smaller panel

13

14

formed from said smaller part of said napkin and a larger panel formed from said larger part of said napkin;

- d) forming a rectangular stack of interfolded napkins by placing said napkins with said paired panels of said folded napkins in an overlapping configuration and by inserting a pair of adjacent panels of a following napkin between said pairs of adjacent panels of a preceding napkin within said stack; and
- e) placing said napkins in said stack with said first folds arranged in an alternating sequence along opposing parallel sides of said rectangular stack with each napkin being arranged with said first fold opposite said first fold of any adjacent napkin in said stack.

14. The method according to claim 13, wherein two of said panels are of a first length in said second direction and two of said panels are of a second length in said second direction greater than said first length and wherein each of said pairs of panels comprise one panel of said first length and one panel of said second length.

15. The method according to claim 14, wherein adjacent napkins are interfolded so as to overlap in a direction of equal width, such that each absorbent napkin within said stack overlaps each adjacent napkin by an approximately equal extent.

16. The method according to claim 13, wherein said first fold is in a location such that said second length is at most about four times said first length and at least about two times said first length.

17. The method according to claim 16, wherein said first fold is located such that said second length is twice said first length.

* * * * *

Reivindicaciones:

1. Una pila rectangular de servilletas rectangulares plegadas que comprende una pluralidad de servilletas, pila en la que el primer y tercer lado son paralelamente opuestos y en la que el segundo y cuarto lado son paralelamente opuestos y perpendicular a dichos primer y tercer lado, y cada servilleta en dicha pila contiene un primer pliegue en una primera dirección y un segundo pliegue en una segunda dirección perpendicular a dicha primera dirección y bisecando dicho primer pliegue y dicha servilleta en dicha segunda dirección, en que dichos primer y segundo pliegues que se intersectan dividen dicha servilleta en cuatro paneles con un par de paneles adyacentes situados a cada lado de dicho segundo pliegue,

en que cada una de dichas servilletas en dicha pila comprende al menos un par de paneles dispuestos en la pila en un nivel entre dos pares de paneles adyacentes de otra de dichas servilletas absorbentes dentro de dicha pila,

dicho primer pliegue divide dicha servilleta en una parte más pequeña y una parte más grande, en donde el área de la parte más pequeña es entre $1/5$ y $1/2$ del área de la parte más grande y en donde dicha parte más pequeña de dicha servilleta se ubica en el exterior de la servilleta doblada, y que dichas servilletas están dispuestas en dicha pila con dichos primeros pliegues dispuestos en una secuencia alternante a lo largo de dichos primer y tercer lados opuestos paralelos de dicha pila, de tal manera que cada servilleta está dispuesta con dicho primer pliegue opuesto a dicho primer pliegue de cualquier servilleta adyacente en dicha pila.

2. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dos de dichos paneles son de una primera longitud en dicha segunda dirección y dos de dichos paneles son de una segunda longitud en dicha segunda dirección mayor que dicha primera longitud y donde cada uno de dichos pares de paneles comprende un panel de dicha primera longitud y un panel de dicha segunda longitud.

3. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 2, en donde las servilletas adyacentes están plegadas de modo que se solapen en una dirección de igual anchura, de tal forma que cada servilleta en dicha pila se superpone a cada servilleta adyacente por una extensión aproximadamente igual.

4. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 2, en donde dicho primer pliegue está ubicado de tal forma que dicha segunda longitud es como máximo aproximadamente cuatro veces dicha primera longitud y al menos aproximadamente dos veces dicha primera longitud.
5. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 4, en donde dicho primer pliegue está ubicado de tal forma que dicha segunda longitud es dos veces dicha primera longitud.
6. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas plegadas tiene una dimensión de aproximadamente 4.25" por 6.5" (108 mm por 165 mm).
7. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas tiene una dimensión no plegada de aproximadamente 8.5" por 11" (216 mm por 279 mm).
8. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas absorbentes es una servilleta de papel de una sola capa con un peso base entre 10 y 20 lb.
9. La pila de servilletas plegadas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas tiene un relieve de superficie repujado aplicado con rodillos de estampado durante una fase de conversión de la fabricación de dichas servilletas.
10. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas absorbentes es una servilleta de papel de una sola capa con un peso base entre 11 y 17 lb.
11. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas absorbentes es una servilleta de papel de una sola capa con un peso base entre 12 y 15 lb.

12. La pila de servilletas de acuerdo con la reivindicación 1, en donde cada una de dichas servilletas absorbentes es una servilleta de papel de una sola capa con un peso base de aproximadamente 13 lb.

13. Un método para formar una pila de servilletas plegadas en donde el primer y tercer borde lateral de cada una de dichas servilletas son paralelamente opuestos, y en la que el segundo y cuarto borde lateral son paralelamente opuestos y perpendicular a dichos primer y tercer borde lateral, método que comprende:

- a) proporcionar una pluralidad de servilletas rectangulares no plegadas;
- b) doblar cada una de dichas servilletas a lo largo de un primer eje paralelo con dichos primer y tercer bordes laterales de dicha servilleta para formar un primer pliegue, en donde dicho primer pliegue está hecho para dividir dicha servilleta en una parte más pequeña y una parte más grande, en donde el área de dicha parte más pequeña es entre $1/5$ y $1/3$ del área de dicha parte más grande;
- c) doblar cada una de dichas servilletas a lo largo de un segundo eje paralelo con dichos segundo y cuarto bordes laterales de dicha servilleta para formar un segundo pliegue que es perpendicular a dicho primer pliegue y bisecando dicho primer pliegue y dicha servilleta y en donde dicho segundo pliegue está hecho para colocar dicha parte más pequeña de dicha servilleta en el exterior de dicha servilleta doblada y en donde dichos primer y segundo pliegues que se intersectan dividen dicha servilleta en cuatro paneles con un par de paneles adyacentes situados a cada lado de dicho segundo pliegue, en donde cada par de paneles adyacentes comprende un panel más pequeño formado a partir de dicha parte más pequeña de dicha servilleta y un panel más grande formado a partir de dicha parte más grande de dicha servilleta;
- d) Formar una pila rectangular de servilletas plegadas al colocar dichos servilletas con dichos pares de paneles de dichas servilletas plegadas en una configuración de superposición y al insertar un par de paneles adyacentes de una siguiente servilleta entre dichos pares de paneles adyacentes de una servilleta anterior dentro de dicha pila; y
- e) Colocar dichas servilletas en dicha pila con dichos primeros pliegues dispuestos en una secuencia alternante a lo largo de lados opuestos paralelos de dicha pila rectangular con cada servilleta dispuesta con dicho

primer pliegue opuesto a dicho primer pliegue de cualquier servilleta adyacente en dicha pila.

14. El método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde dos de dichos paneles son de una primera longitud en dicha segunda dirección y dos de dichos paneles son de una segunda longitud en dicha segunda dirección mayor que dicha primera longitud y donde cada uno de dichos pares de paneles comprende un panel de dicha primera longitud y un panel de dicha segunda longitud.

15. El método de acuerdo con la reivindicación 14, en donde las servilletas adyacentes están plegadas de modo que se solapen en una dirección de anchura igual, de tal forma que cada servilleta absorbente en dicha pila se superpone a cada servilleta adyacente por una extensión aproximadamente igual.

16. El método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde dicho primer pliegue está ubicado de tal forma que dicha segunda longitud es como máximo aproximadamente cuatro veces dicha primera longitud y al menos aproximadamente dos veces dicha primera longitud.

17. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dicho primer pliegue está ubicado de tal forma que dicha segunda longitud es dos veces dicha primera longitud.