



FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1

SOLICITUD DE:



Corrección de error material.



Modificación a una solicitud.

2

SOLICITANTE

Nombre: **UHDE GmbH**

Dirección: **Friedrich-Uhde-Strasse 15, 44141 Dortmund, Alemania**

Nacionalidad o Domicilio: **Alemania**

Lugar de Constitución: **Alemania**

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Cual

Número

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**

Nombre: **JUAN PABLO CADENA SARMIENTO**

Dirección: **Calle 70A No. 4-41**

Teléfono: **744-2200**

Fax: **742-2200**

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Cual

Número **80 410.337 TP 57492**

4 Número de expediente: 10 137.309

5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: Corrección de la solicitud ya que debido a un error involuntario en nuestro memorial petitorio radicado el 04 de noviembre de 2010 se omitió incluir el inventor ERNST SICHTERMANN, domiciliado en Stenkuhle 6, 44267, Dortmund, Alemania, de acuerdo con la cubierta de la publicación internacional WO/2009/121479, copia anexa, quedando como inventores de la presente invención: Thilo von Trotha, Julia Raab y Ernst Sichtermann.

6 Comprobante de pago No. 10-86.345

Fecha 13 de octubre de 2010

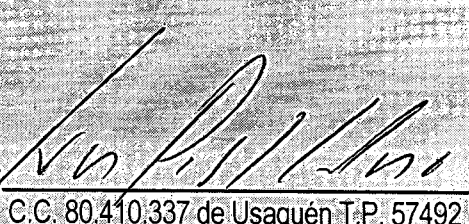
7 Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa por \$114.000
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.
- ☒ Copia de la cubierta de la publicación internacional.

8

NOMBRE: JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

FIRMA:


C.C. 80.410.337 de Usaquén T.P. 57492 del C.S.J.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 80017

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 10 - 86,345
FECHA : OCTUBRE 13 DE 2010



No. 10-137309- -00002-0000

Fecha: 2010-12-27 16:06:55 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 3

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	382752263	13/10/2010	18,777,800.00

***** C O N C E P T O *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
12	MARCAS Y LENAS COMERCIALES	114,000.00
	TOTAL :	\$ 114,000.00

SON: CIENTO CATORCE MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



No. 10-137309-00002-0000

Fecha: 2010-12-27 16:06:55 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 3

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
8. Oktober 2009 (08.10.2009)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2009/121479 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B01D 53/26 (2006.01)

mund (DE). **SICHTERMANN, Ernst** [DE/DE];
Stenkuhle 6, 44267 Dortmund (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2009/001978

(74) **Anwalt: UHDE GMBH**; Friedrich-Uhde-Straße 15,
44141 Dortmund (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:

18. März 2009 (18.03.2009)

(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO, DZ,
EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO,
NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

10 2008 017 525.0 4. April 2008 (04.04.2008) DE

(71) **Anmelder** (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **UHDE GMBH** [DE/DE]; Friedrich-Uhde-Stras-
se 15, 44141 Dortmund (DE).

(72) **Erfinder; und**

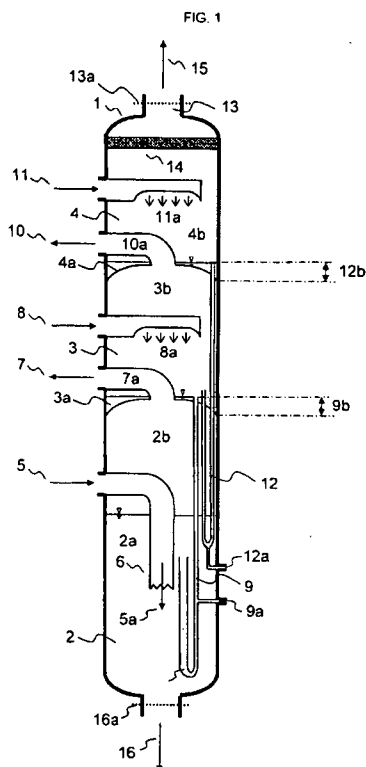
(75) **Erfinder/Anmelder** (nur für US): **VON TROTHA, Thi-
lo** [DE/DE]; Buddenbergstrasse 46, 59379 Selm (DE).
RAAB, Julia [DE/DE]; Lensingstrasse 18, 44141 Dort-

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR SEPARATING PROCESS CONDENSATE DURING STEAM REFORMATION

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR ABSCHIEDUNG VON PROZESSKONDENSAT BEI DER DAMPFREFORMIERUNG



(57) **Abstract:** The invention relates to a device for drying a gas, wherein the drying of the gas is carried out by consecutively releasing and condensing the moisture in different chambers (2, 3, 4) of a column (1), such that different pressures and different temperatures are present in chambers of the column. The gas to be dried is first introduced (5, 5a) into the bottom chamber (2), where the largest amount of the water contained in the gas is condensed. The gas is then conducted from (7) the bottom chamber through a connector (7a). It is then cooled and fed into at least one further chamber (3, 4) arranged above, where additional moisture is condensed. The resulting condensate is then conducted via a tube (9, 12), which is preferably designed as siphon, into the lower reservoir (2a), such that no gas flow from the chamber beneath into the chamber above can take place. The invention further relates to a method with which the drying of a gas can be carried out.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Trocknen eines Gases, wobei das Trocknen des Gases durch schrittweises Entspannen und Kondensation der Feuchtigkeit in verschiedenen Kammern (2,3,4) einer Kolonne (1) erfolgt, so dass in Kammern der Kolonne verschiedene Drücke und verschiedene Temperaturen herrschen, wobei das zu trocknende Gas zunächst in die unterste Kammer (2) geleitet wird (5, 5a), wo die größte Menge des in dem Gas enthaltenen Wassers kondensiert, und das Gas dann aus der untersten Kammer durch einen Stutzen (7a) ausgeleitet wird (7), wonach es gekühlt wird und in mindestens eine weitere, darüber gelegene Kammer (3,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]