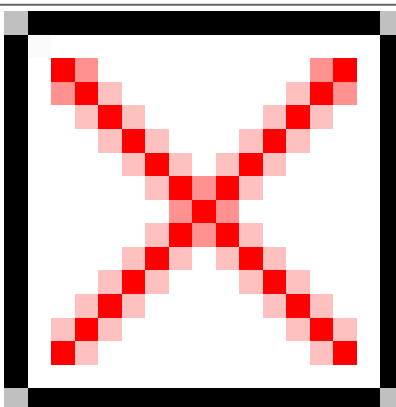


DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SOLICITUD DE PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD



1	Tipo de solicitud		☐ Patente de invención ☒ Patente de modelo de utilidad	
2	Título de la invención		3	CIP Clasificación Internacional de Patentes
GARAJE PLEGABLE			Nombre	Código
4 Datos del Solicitante				
Nombre:		ADRIANO DE MATTOS GONCALVES DE SILVA	Dirección Electrónica:	JJMARCASS@YAHOO.ES
Dirección:		CALLE 12 B No.6-21-of.202	Domicilio/País de constitución:	COLOMBIA - CUNDINAMARCA - BOGOTA D.C.
Identificación:				

☐ CEDULA DE CIUDADANIA
☐ EMPRESA EXTRANJERA
☐ PASAPORTE

☒ CEDULA DE EXTRANJERIA
☐ NIT

Número:

092975937-

5

Solicitantes

Apellidos - Nombres o Razón Social

Tipo

Identificación

1. GONCALVES DE SILVA
ADRIANO DE MATTOS CE 092975937

6

Datos del Inventor

Nombre:

ADRIANO DE
MATTOS
GONCALVES DE
SILVA

**Dirección
Electrónica:**

JJMARCASS@YAHOO.ES

Dirección:

CALLE 12B No.6-
212.of.202

**Domicilio/País de
constitución:**

COLOMBIA -
CUNDINAMARCA -
BOGOTA D.C.

Identificación:

☐ CEDULA DE
CIUDADANIA
☐ EMPRESA
EXTRANJERA
☐ PASAPORTE

☒ CEDULA DE
EXTRANJERIA
☐ NIT

Número:

092975937-

7

Inventor(es)

Apellidos - Nombres

Domicilio

1. GONCALVES DE SILVA ADRIANO DE
MATTOS COLOMBIA

8

Datos Inventor(es)

País de Residencia

Departamento/Estado

Ciudad

Dirección

1.	COLOMBIA	CUNDINAMARCA	BOGOTA D.C.	CALLE 12B No.6-212.of.202
9	Datos del Representante Legal / Apoderado			
Nombre:		JOHN JAIRO ZAPATA GONZALEZ	Dirección Electrónica:	JJMARCASS@YAHOO.ES
Dirección:		CALLE 12 B No.6-21.of.202	Domicilio/País de constitución:	COLOMBIA - CUNDINAMARCA - BOGOTA D.C.
Identificación: ☒ CEDULA DE CIUDADANIA ☐ EMPRESA EXTRANJERA ☐ PASAPORTE Número: 79331671-		☐ CEDULA DE EXTRANJERIA ☐ NIT		
Presentación de Poder				
Año de Radicación				
Número de Radicación				
10	Declaraciones de prioridad		☐ SI ☒ NO	
1	(33) País de origen	Codigo del país	(31) No. Solicitud	(32) Fecha _
2				
3				
11	Declaración sobre uso de recursos genéticos o biológicos			
<i>Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de recursos genéticos o biológicos de los que cualquiera de los países miembros de la Comunidad Andina es país de origen.</i> ☐ SI ☒ NO Nota: En caso afirmativo deberá anexar copia del contrato de acceso de recursos genéticos o productos derivados, o certificado o numero de registro, expedido por la Autoridad competente.				
12	Declaración sobre uso de conocimientos tradicionales			

Declaro que el objeto de la presente solicitud de patente fue obtenido a partir de conocimientos tradicionales de comunidades indígenas, afroamericanas o locales de países miembros de la Comunidad Andina.

☐ SI ☒ NO

Nota: En caso afirmativo deberá anexar la licencia o autorización de uso de conocimiento tradicional, o certificado o numero de registro.

13

Para publicar a partir de la fecha de publicación o de la prioridad invocada

Si es Patente de Invención

☐ 6 Meses ☐ 12 Meses ☐
18 Meses
☐ Otro Cual:

Si es Patente de Modelo de Utilidad

☒ 6 Meses ☐ 12 Meses
☐ Otro Cual:

14

Reivindicaciones

Número reivindicaciones:

13

Pago Reivindicaciones:

No

15

Reducción de tasas.

Declaro que carezco de medios económicos para presentar la solicitud de patente.

☐ SI ☒ NO

Nota: En caso de ser persona natural y carecer de medios económicos, y por lo tanto, aplique la reducción de tasas a que se refiere la resolución vigente en tarifas, debe firmar la presente solicitud bajo la gravedad de juramento.

☐ Micro, pequeñas y medianas empresas

☐ Universidades públicas o privadas

☐ Entidades sin ánimo de lucro

Debe aportar los documentos que se indican en el numeral 17 de anexos

16

Documentos Anexos

☒ Reivindicaciones

☒ Descripción

☒ Dibujos y/o Figuras

☒ Resumen

☒ Artes finales 12 x 12 cm

☐ Certificado con descuento

☒ Poderes, si fuere el caso

☐ Documento de legalmente pruebe la Cesión del inventor al solicitante o a su causante

☐ Otros anexos

Descripción de las figuras

La figura No. 1: Muestra una vista en perspectiva de la estructura en una apertura completa de 180°.

La figura No. 2 perspectiva completa con perfiles en reducción volumétrica de la estructura en situación inoperante.

La figura No. 3: Es la vista posterior de la estructura donde se evidencia el soporte para candado con función de cierre al soporte de piso.

La figura No. 4 La vista lateral derecha caracterizada por unos perfiles secuencialmente ubicados de 2.15 cm que inicia desde el pie de articulación al codo detallado a distancias iguales, excepto, el perfil central que tiene una distancia de 2.25 cm que inicia desde su respectivo pie de articulación a codo. Igualmente las distancias de sus pliegues varían de conformidad con la intención del diseñador y la aplicación que se le vaya a dar, es decir, se trate de un vehículo pequeño, grande o una motocicleta.

La figura No. 5 La vista lateral izquierda caracterizada por unos perfiles secuencialmente ubicados de 2.15 cm que inicia desde el pie de articulación al codo detallado a distancias iguales, excepto, el perfil central que tiene una distancia de 2.25 cm que inicia desde su respectivo pie de articulación a codo. Igualmente las distancias de sus pliegues varían de conformidad con la intención del diseñador y la aplicación que se le vaya a dar, es decir, se trate de un vehículo pequeño, grande o una motocicleta.

LA figura No.6. Caracterizado por una secuencia de perfiles que le dan forma a la plataforma de techo con numeración del No.1 al No. 9, la cual puede variar de acuerdo a la intención que tenga el diseñador para proteger carros medianos pequeños o motocicletas, la cual va en conjunción con las figuras 4 y 5

Las figuras No.7. Caracterizada por acercamiento de pies de articulación donde se demuestra la secuencia de armado en sentido izquierdo derecho comenzando desde el numeral 1 al numeral 9, esta figura permite un muestreo de la secuencia de armado.

La figura No.8. Caracterizada por acercamiento de pies de articulación donde se demuestra la secuencia de armado en sentido derecho - izquierdo comenzando desde el numeral 1 al numeral 9., esta figura permite un muestreo de la secuencia de armado.

La figura No. 9. La cubierta de la estructura se fija por medio de velcros. Esta técnica, desarrollada por el autor de este diseño, facilita tanto el montaje como el desmontaje, en caso de una futura sustitución de la misma. Los velcros están presentes por toda la base de la estructura, de acuerdo a la numeración van en los perfiles No. 1 y No. 9 tanto laterales como de techo, se fijan con diferentes medidas de acuerdo a las dimensiones que quiera manejar el diseñador

La figura No. 10 caracterizada por un mecanismo de apertura y cierre de la estructura. En conjunción con las cintas guías, son responsables del plegado simultáneo de todos los perfiles al ser accionado por un mecanismo manual denominado por el diseñador GUIA CENTRAL (GC), que le ofrece una fluida manipulación a la estructura. Figura 11.

La figura 11 caracterizada por el final de la tira donde se hala para la apertura o cierre de la estructura.

La figura 12.Pie.Extructura metálica en forma de L, que le ofrece articulación a los perfiles piso de la estructura.

La figura 13.Codo.Extructura metálica en forma de C. que permite uniones a los perfiles techo de la estructura.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

FIGURA 12. PIE

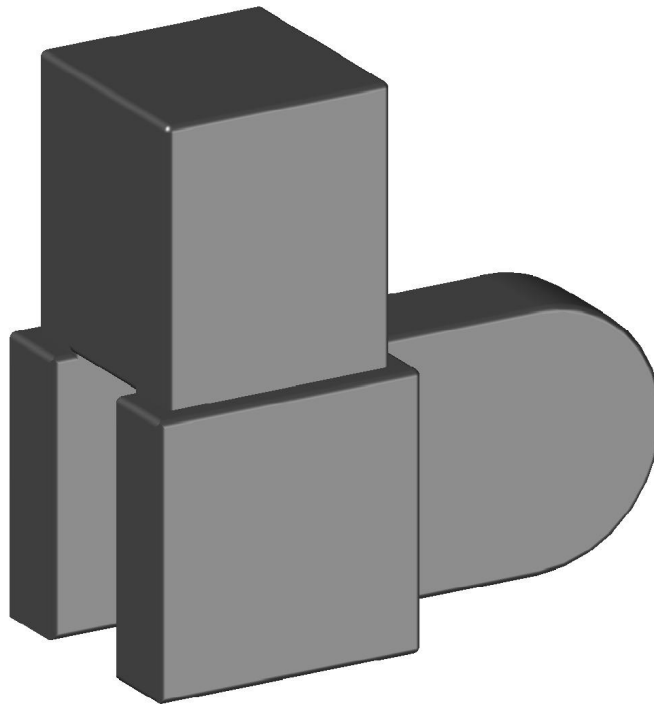
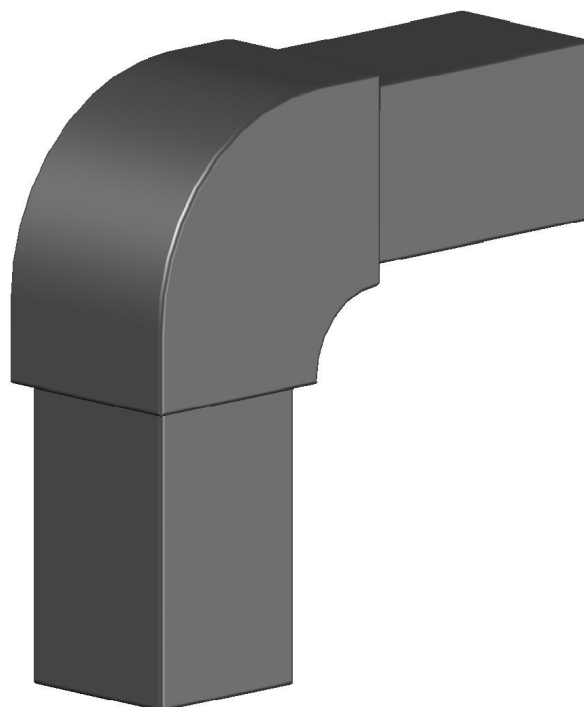


FIGURA 13. CODO



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

Descripción del MODELO DE UTILIDAD.

El presente modelo tiene como finalidad dar a conocer un sistema articulable metálico graduable para estructuras que permitan realizar la conformación de moldes para garajes articulables, el cual cuenta con elementos y accesorios necesarios para lograr en forma rápida, confiable y segura dichas estructuras, con la finalidad de que sus partes y accesorios sean adaptables a diferentes espacios y medidas.

El sistema articulable que presenta está conformado principalmente por perfiles metálicos con ángulos rectos laterales de pie y de techo, que van unidos en sus extremos por unos componentes llamados pies y codos, donde se logran diferentes medidas de acuerdo al diseño que se vaya a fabricar, la identificación para efectos de orientación en el armado de los PERFILES LATERALES se puede realizar mediante la adjudicación de números o letras y los PERFILES de TECHO, con identificación numérica y alfabética pudiendo ser en este caso (A y B).

La estructura como tal está conformada por PIES Y CODOS.

En cuanto a la preparación de los terminales (PIES Y CODOS)

La estructura cuenta con dos extremidades, una parte inferior, compuesta por PIES ARTICULABLES y otra en la parte superior compuesta por los CODOS.

Estas piezas promueven la articulación de la estructura (pies), así como la interconexión entre los perfiles laterales (codos).

Los pies hacen una secuencia numérica en grupos en ambos lados (A y B), identificándolos con un marcador a 2 mm. A continuación, se fijan los pies a una prensa fija para perforar las partes con broca de 5 mm de manera unificada y precisa, siempre de dos en dos, siendo la primera con la segunda, la segunda con la tercera, y así sucesivamente hasta el final de estos, para perforar las partes de manera simultánea y precisa, porque los perfiles como los pies llevan una perforación común donde va un tornillo que

permitirá unirlos en forma precisa logrando colaborar con la rigidez y estabilidad de la estructura, luego de ser introducido cada pie articulado a su correspondiente número de perfil lateral, es decir, al colocar el perfil en la base de apoyo junto con el pie, debe coincidir el agujero en los dos componentes (pie y perfil), para colocar el tornillo. El agujero debe estar a 1 cm del extremo del perfil. Se procede de igual manera para los demás componentes conservando las mismas medidas según el tamaño que se requiera.

En cuanto a la preparación de los CODOS.

Se introduce un extremo del codo en el agujero del perfil de techo que debe estar identificado previamente por las letras A o B, ya que se debe perforar las partes de manera simultánea y precisa, porque los perfiles como los codos llevan una perforación común donde va un tornillo que permitirá unirlos en forma precisa logrando colaborar con la rigidez y estabilidad de la estructura, luego de ser introducido cada codo en su correspondiente número de perfil de techo, es decir, al colocar el perfil en la base de apoyo junto con el codo, debe coincidir el agujero en los dos componentes (codo y perfil) para colocar el tornillo. Se procede de igual manera para los demás componentes. Estando todos los perfiles de techo previamente identificados con cada codo. El agujero debe estar a una distancia de 1cm del extremo del perfil. Se repite el mismo procedimiento para los demás perfiles y codos.

Para el armado de los perfiles del lado A, deben fijarse con la punta de los PIES volteados hacia arriba y los del lado B, con la punta de los PIES volteado hacia abajo, cuando se van a introducir los codos en la misma, ahora, de carácter definitivo.

El codo debe ser encajado siempre con una extremidad en el orificio del perfil lateral, dejando la otra extremidad apuntando hacia el constructor.

EN CUANTO A LAS CONTONERAS.

Cada garaje utiliza de 4 a 6 cantoneras de acero de (15 cm) que van unidas a la base, dependiendo del modelo, las cuales están provistas de agujeros en el centro donde van colocados sus respectivos tornillos, dándole mayor resistencia a la base.

Cada estructura posee un soporte para candado (2 piezas), una de las cuales esta fija a la estructura misma y el otro al suelo. En el soporte que va en la estructura se deber hacer dos perforaciones y en el otro soporte solo una perforación. Estas perforaciones van en el primer perfil de techo, justo en el centro, con una perforación de 5mm.

EN CUANTO A LOS VELCROS. (Sistema de apertura y cierre).

La estructura está compuesta por una cubierta (LONA) la cual se fija a la estructura del garaje, por medio de VELCROS.

Esta técnica desarrollada por el autor de este modelo, facilita tanto el montaje como desmontaje, en caso de una futura sustitución de la misma.

Los velcros están presentes por toda la base de la estructura, tanto en la lona como alrededor de la estructura, es decir, desde los primeros perfiles laterales y de techo, como los últimos perfiles.

Este modelo está compuesto por cintas guía y una guía central, llamada GUIA CENTRAL (GC).

El mecanismo de apertura y cierre de la estructura están directamente vinculados a este paso. Las cintas guías, son responsables del plegado simultaneo de todos los perfiles al ser accionada la GC(GUIA CENTRAL), concepto desarrollado por el autor, con el fin de facilitar el mecanismo de la apertura y cierre, de una manera más práctica ,rápida y eficaz.

Para este propósito, todos los perfiles de techo deben ir alineados, marcando en el centro de cada perfil la medida correcta, después de esta marcación se deben hacer los agujeros para después fijar las cintas con remachadora.

REIVINDICACIONES

1-El presente modelo de utilidad de la figura 1, tiene como finalidad dar a conocer un sistema plegable graduable para garajes de vehículos de diferentes medidas, que permite la conformación graduable para diferentes tipos de espacios según la intención del diseñador. Este sistema cuenta con elementos y accesorios necesarios para lograr estructurar e forma rápida, confiable y segura dichos moldes con características de que sus partes y accesorios sean graduables, multifuncionales y adaptables a diferentes espacios de acuerdo a las necesidades que se planteen, por tal razón se manejan diferentes medidas.

2-El sistema de garaje plegable está conformado principalmente por perfiles laterales, figura 4 y 5 que se pueden identificar con números o letras y perfiles de techo que pueden identificarse de la misma manera para tener una mejor ubicación al momento del armado.

Sistema metálico para estructuras de garajes, caracterizado por una estructura retráctil, también se compone de una lona.

3- Los pies, figura 12, hacen una secuencia numérica en grupos en ambos lados (A y B), identificándolos con un marcador a 2 mm. A continuación, se fijan los pies a una prensa fija para perforar las partes con broca de 5 mm de manera unificada y precisa, siempre de dos en dos, siendo la primera con la segunda, la segunda con la tercera, y así sucesivamente hasta el final de estos, para perforar las partes de manera simultánea y precisa, porque los perfiles como los pies llevan una perforación común donde va un tornillo que permitirá unirlos en forma precisa logrando colaborar con la rigidez y estabilidad de la estructura, luego de ser introducido cada pie articulado a su correspondiente número de perfil lateral, es decir, al colocar el perfil en la base de apoyo junto con el pie ,debe coincidir el agujero en los dos componentes (pie y perfil), para colocar el tornillo.

El agujero debe estar a 1 cm el estremo del perfil. Se procede de igual manera para los demás componentes conservando las mismas medidas según el tamaño que se requiera.

4- En cuanto a los codos, figura 13, se introduce un extremo del codo en el agujero del perfil de techo que debe estar identificado previamente por las letras A o B, ya que se debe perforar las partes de manera simultánea y precisa, porque los perfiles como los codos llevan una perforación común

donde va un tornillo que permitirá unirlos en forma precisa logrando colaborar con la rigidez y estabilidad de la estructura, luego de ser introducido cada codo en su correspondiente número de perfil de techo, es decir, al colocar el perfil en la base de apoyo junto con el codo, debe coincidir el agujero en los dos componentes (codo y perfil) para colocar el tornillo. Se procede de igual manera para los demás componentes. Entando todos los perfiles de techo previamente identificados con cada codo. El agujero debe estar a una distancia de 1cm del extremo del perfil. Se repite el mismo procedimiento para los demás perfiles y codos. Variaciones importantes para lograr un máximo aprovechamiento agilizando las labores de armado de los garajes con gran seguridad, precisión y economía.

5- Los pies de la, figura 7 y 8, es un elemento metálico nuevo en forma de L, empleado en secuencia numérica a ambos lados en forma articulable, los cuales actúan como parte básica para dar posibilidad de movilidad a los extremos de los perfiles laterales que tiene un orificio por donde se fija el pie en su base y se asegura por un tornillo que coinciden con el agujero que se encuentra a 1 cm del extremo de cada perfil.

6-El codo de la figura 13, es un elemento metálico nuevo en forma de c, empleado en secuencia numérica o alfabética en secuencia a ambos lados de los perfiles de techo los cuales actúan como parte básica para dar posibilidad de rigidez a los extremos de los perfiles de techo que tiene un orificio por donde se fija el codo en su base y se asegura por un tornillo que coinciden con el agujero que se encuentra a 1 cm del extremo de cada perfil de techo.

7-Cada garaje utiliza de 4 a 6 cantoneras de acero de (15 cm), que van unidas a la base, figura 9, dependiendo del modelo, las cuales están provistas de agujeros en el centro donde van colocados sus respectivos tornillos, dándole mayor resistencia a la base. La invención requiere el uso de algunos accesorios ya conocidos en el mercado como el accesorio (cantonera), pero utilizado para lograr que los perfiles, pies y codos tengan una mayor estabilidad y sujeción al suelo de la base de la estructura.

Cada estructura posee un soporte para candado (2 piezas), figura 3, una de las cuales esta fija a la estructura misma y el otro al suelo. En el soporte que va en la estructura se debe hacer dos perforaciones y en el otro soporte

solo una perforación. Estas perforaciones van en el primer perfil de techo, justo en el centro, con una perforación de 5mm.

6- La estructura está compuesta por una cubierta (LONA) la cual se fija a la estructura del garaje, por medio de VELCROS. Figura 9.

Esta técnica desarrollada por el autor de este modelo, facilita tanto el montaje como desmontaje, en caso de una futura sustitución de la misma.

Los velcros están presentes por toda la base de la estructura, tanto en la lona como alrededor de la estructura, es decir, desde los primeros perfiles laterales y de techo, como los últimos perfiles.

7-Este modelo está compuesto por cintas guía y una guía central, llamada GUIA CENTRAL (GC), figura 11.

8-El mecanismo de apertura y cierre de la estructura, están directamente vinculados a este paso. Las cintas guías, figura 11, son responsables del plegado simultaneo de todos los perfiles al ser accionada la GC(GUIA CENTRAL),figura 12, concepto desarrollado por el autor, con el fin de facilitar el mecanismo de la apertura y cierre, de una manera más práctica ,rápida y eficaz.

9-Para este propósito, todos los perfiles de techo, figura 6, deben ir alineados, marcando en el centro de cada perfil la medida correcta, después de esta marcación se deben hacer los agujeros para después fijar las cintas con remachadora.

Para el armado de los perfiles del lado A, deben fijarse con la punta de los PIES volteados hacia arriba y los del lado B, con la punta de los PIES volteado hacia abajo, cuando se van a introducir los codos en la misma, ahora, de carácter definitivo. Figuras 7 y 8.

El codo debe ser encajado siempre con una extremidad en el orificio del perfil lateral, dejando la otra extremidad apuntando hacia el constructor.

10-La estructura cuenta con dos extremidades, una parte inferior, compuesta por PIES ARTICULABLES, figura 12 y otra en la parte superior compuesta por los CODOS, figura 13. Estas piezas promueven la articulación de la estructura (PIES), figuras 7 y 8, así como la interconexión entre perfiles (CODOS)

La estructura está hecha completamente de aluminio, tiene dos conjuntos de perfiles asegurados entre sí por piezas articulables denominadas pies, que está dispuesta de forma bilateral a una distancia específica, dependiendo del modelo y se unen por otro conjunto de perfiles, dispuestas perpendicularmente con respecto a los perfiles laterales, a través de codos identificados en sus estrenos, facilitando así el montaje.

VENTAJAS O BENEFICIOS DEL SISTEMA.

1-Este equipo, se refiere a un Garaje Articulable destinado a los usuarios de vehículos que no dispongan de parqueadero cubierto, ya sea en una residencia privada o de alquiler, y especialmente para los condominios, que poseen una mayor carencia de garajes cubiertos.

2-Este modelo de garaje ofrece una gran comodidad y eficiencia a sus usuarios, pues es de fácil instalación, promueve una protección completa al vehículo, evitando que sufra desgaste con el pasar del tiempo, tales como: la corrosión de la carrocería debido a la exposición al sol, la lluvia y el aire demasiado salado (costa), protección contra abolladuras y golpes causados por lluvia y granizo, y para daños del vehículo causado por los animales domésticos.

3-Después del montaje, por razones de seguridad, el garaje se fija al suelo, evitando así posibles daños al vehículo, así como las personas que se desplazan al rededor; La estructura tiene la barra central más alta a las demás, lo que facilita el flujo de agua, evitando su retención en el techo. Cuando no se encuentra en uso, el garaje queda recogido, ocupando de forma plana solamente la parte anterior del garaje.

4-Para proteger el vehículo, viene con la misma área delimitada por el garaje, y después de desalojar, el conductor activa manualmente el mecanismo de elevación tirando de la cinta GC - guía central (innovación) que está unida a la primera barra de la estructura, y al mismo tiempo los otros perfiles están siendo tensadas, debido al hecho de que están

conectadas por articulaciones, abriéndose de esta manera el dispositivo, en forma de abanico, asumiendo el garaje la forma de un capullo.

5-Después de cerrado el garaje, el mismo posee un soporte para la colocación del candado, con lo que brinda más seguridad para el propietario. El accionamiento de la apertura también se simplifica, puesto que al levantar la primer perfil con la GC - guía central, los otros perfiles se van moviendo hacia atrás por efecto gravitacional de su propio peso, sumado a este el peso de la lona, facilitándose el cierre del conjunto, sin mucho esfuerzo. La lona posee "ventanas" en ambos lados (vías de aireación y ventilación naturales), hechas de tela de poliéster, por donde sale el calor interno del garaje.

Z&R C. O .L CONSULTORES

JOHN JAIRO ZAPATA GONZALEZ
ABOGADO TITULADO
TELEFAX 4337690
CEL. 3134320090

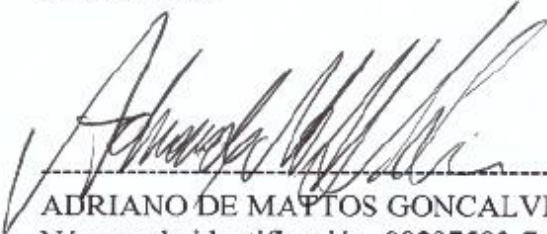
Señores

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

ADRIANO DE MATTOS GONCALVES DE SILVA, mayor de edad, identificado como aparece al pie de mi firma, con domicilio en Bogotá- Colombia, actuando en nombre propio y representación legal, por el presente conferimos poder especial amplio y suficiente al Dr. JOHN JAIRO ZAPATA GONZALEZ Y/O LUZ MYRIAM ROMERO GUTIERREZ, domiciliados en la Calle 12B No. 6-21 Oficina 202, en Bogotá - Colombia, para que adelanten ante estas dependencias el registro de :

Nuestro apoderado queda facultado para recibir, reasumir, desistir, sustituir, conciliar, revocar sustituciones, modificar, formular y contestar oposiciones, objeciones, requerimientos; recursos, recibir notificaciones, nombrar apoderados judiciales y extrajudiciales y para que intervenga como demandante o demandado, especialmente para presentar los Recursos de ley y en general todas las facultades contempladas en el artículo 70 del C.P.C.



ADRIANO DE MATTOS GONCALVES DE SILVA
Número de identificación 09297593-7 Sao Paulo (Brasil)

Acepto

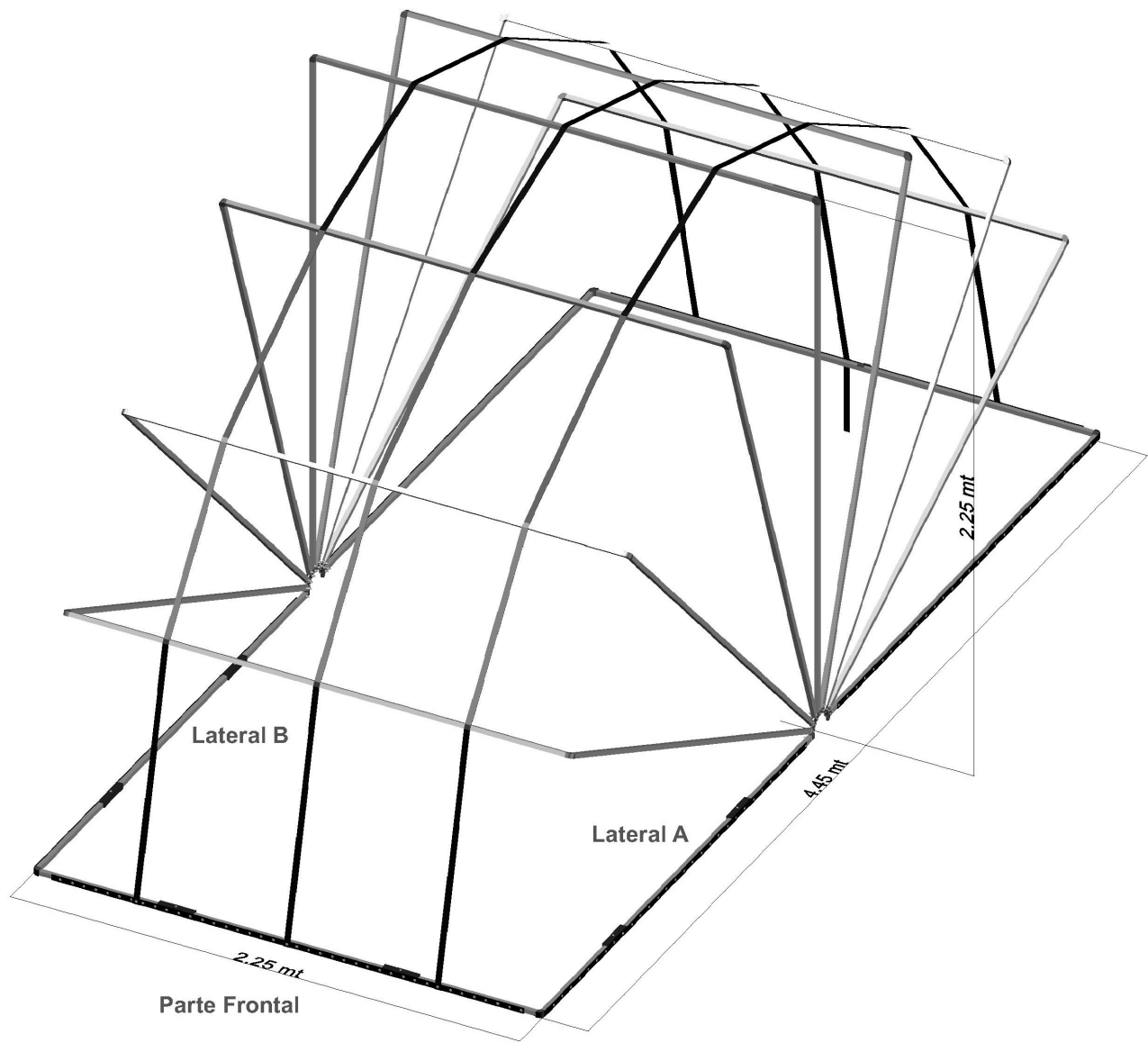
JOHN JAIRO ZAPATA GONZALEZ
CC.No. 79.331.671 de Bogotá

LUZ MYRIAM ROMERO GUTIERREZ
CC.No. 51.659.896 de Bogotá

Calle.12B No.6-21 of. 202. Centro Telefax. 4337690. 2822338.Cel. 3134320090

Email jjmarcass@yahoo.es

Bogotá – Colombia



RESUMEN

Sistema metálico para estructuras de garajes con sus propios accesorios, caracterizado por una estructura retráctil, cubierto por una lona econoflex.

La estructura está hecha completamente de aluminio, tiene dos conjuntos de perfiles paralelas aseguradas entre sí por piezas articulables llamadas pies y codos para cada extremo del perfil, que está dispuesta de forma bilateral a una distancia específica de un punto A, a otro B, dependiendo del modelo, y se unen por otro conjunto de perfiles, dispuestos perpendicularmente con respecto a los perfiles laterales, a través de codos identificados en sus extremos, facilitando así el montaje.

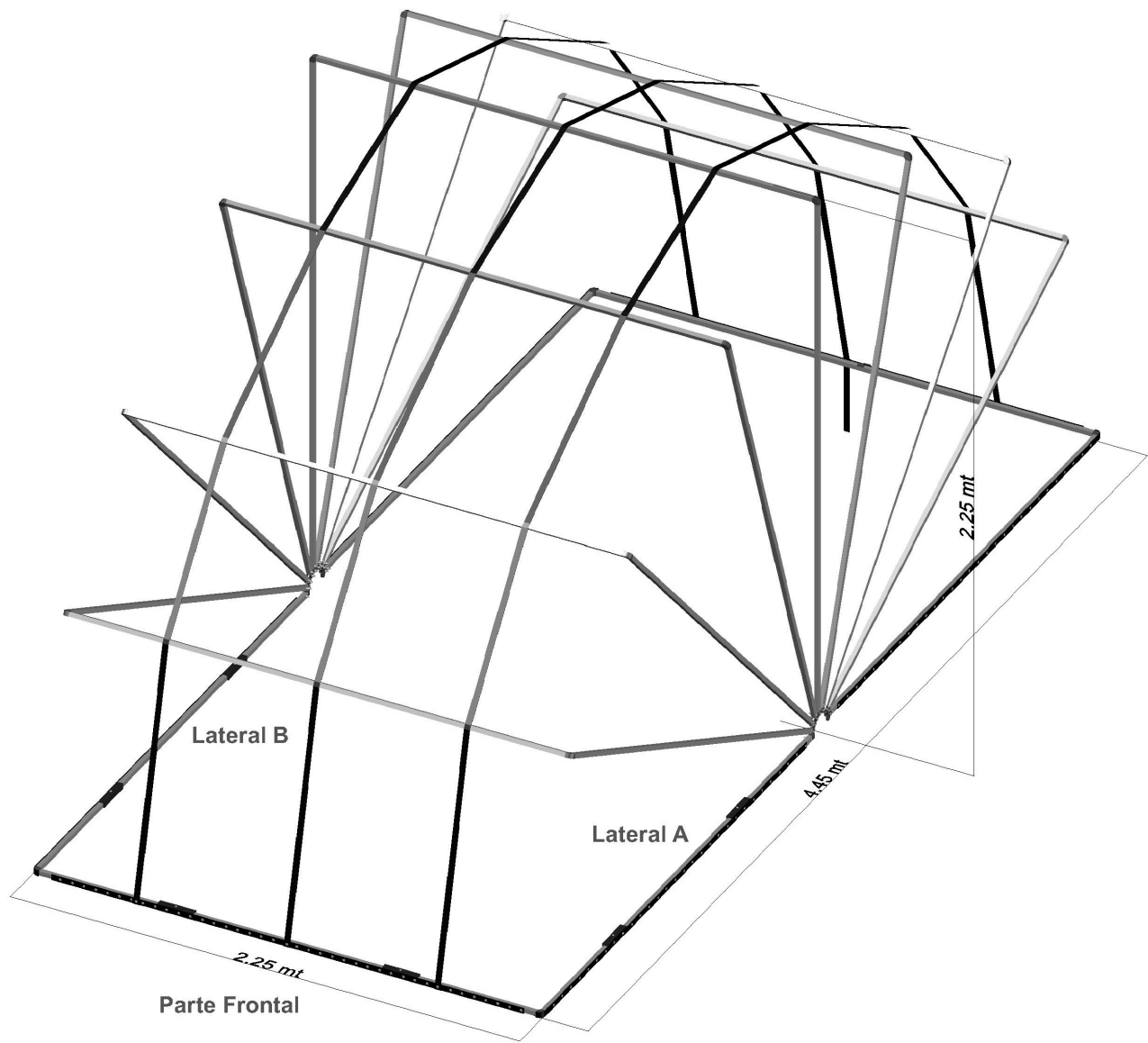


FIGURA 12. PIE

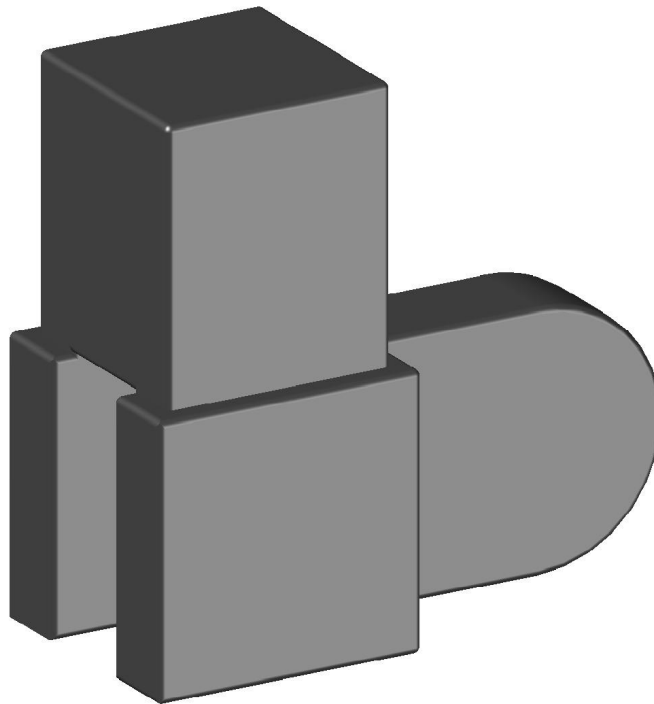
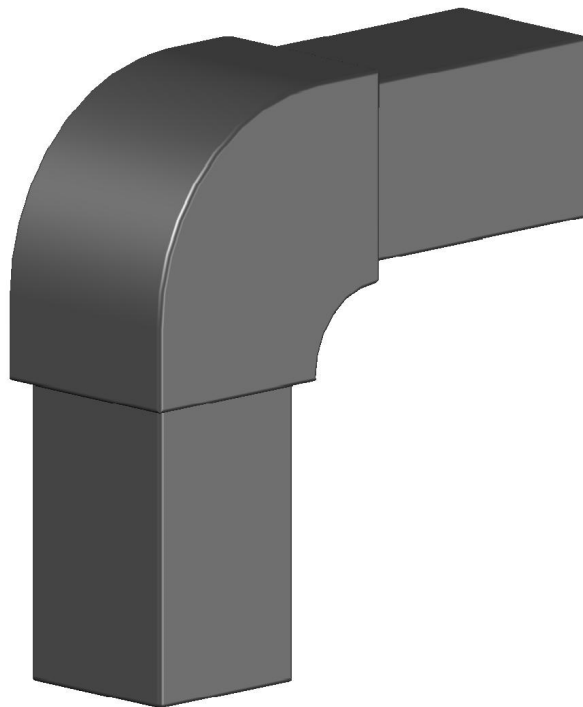


FIGURA 13. CODO



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
CONSULTA DE DOCUMENTOS