

REIVINDICACIONES:

1. Un proceso para fabricar un compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento incluye las etapas de:
 - 5 a) proporcionar una capa de laminados no tejidos termoadheridos por alargamiento basados en tramas o filamentos elásticos en la dirección de la máquina, que tiene ella misma una capa elástica basada en tramas o filamentos y al menos una capa inelástica;
 - b) estirar la capa de laminados no tejidos termoadheridos por alargamiento en la dirección de la máquina de manera que al menos la única capa inelástica está en una
10 configuración generalmente aplanada, sin que se produzca la ruptura de la capa inelástica;
 - c) proporcionar una capa fibrosa hidrófila sobre la capa estirada de laminados no tejidos termoadheridos por alargamiento, la capa fibrosa que incluye fibras cortas, fibras sustancialmente continuas, fibras de pulpa o una de sus combinaciones;
 - d) hidrogenar las fibras de la capa fibrosa hidrófila en la capa estirada de laminados
15 no tejidos termoadheridos por alargamiento para producir un compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento hidrogenado que es absorbente de líquidos tanto acuosos como basados en aceite;
 - e) permitir que el compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento hidrogenado se seque y se relaje;
 - 20 f) almacenar tal compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento hidrogenado o mover tal compuesto hacia un proceso posterior de fabricación de productos.
2. El proceso de la reivindicación 1, caracterizado porque tal capa de laminados
25 termoadheridos por alargamiento basados en tramas o filamentos elásticos en la dirección de la máquina incluye una capa elástica fusionada por soplado o una capa elástica de filamentos sustancialmente paralelos.
3. El proceso de la reivindicación 1, caracterizado porque tal capa de laminados no tejidos
30 termoadheridos por alargamiento basados en tramas o filamentos elásticos en la dirección de la máquina incluye ella misma dos capas inelásticas, cada una de las capas inelásticas se une a un lado distinto de una capa elástica central, en donde la capa elástica se comprende de una capa de tramas fusionadas por soplado o capa basada en filamentos elásticos.
- 35 4. El proceso de la reivindicación 1, caracterizado porque la etapa de estirar se realiza por una serie de rodillos que se mueven progresivamente más rápido.
5. El proceso de la reivindicación 4, caracterizado porque la etapa de estirar se realiza por un par de rodillos en una disposición en S en los cuales la relación de las velocidades entre
40 el segundo rodillo más alejado de la fuente de la capa elástica de laminados termoadheridos

por alargamiento y el primer rodillo más cercano a la fuente es de entre aproximadamente 1,1:1 y 5:1.

6. El proceso de la reivindicación 5, caracterizado porque la relación de las velocidades es de entre aproximadamente 1,5:1 y 3:1.

7. El proceso de la reivindicación 6, caracterizado porque la relación de las velocidades es de entre aproximadamente 2,3:1 y 2,3:1,5.

8. El proceso de la reivindicación 1, caracterizado porque la capa fibrosa hidrófila se basa en celulosa.

9. El proceso de la reivindicación 8, caracterizado porque la capa fibrosa hidrófila está presente inicialmente, antes del hidrogenado en un intervalo de pesos base de entre aproximadamente 2 y 200 g/m².

10. Un compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento que es absorbente de líquidos tanto acuosos como basados en aceite fabricado a partir del método de la reivindicación 1.

11. Una toallita, producto médico o producto para el cuidado personal fabricado a partir del compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 10.

12. Un compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento que incluye una capa de laminados termoadheridos por alargamiento, basados en filamentos elásticos, en la dirección de la máquina y una capa fibrosa hidrófila que se hidrogena con todas las capas de la capa de laminados termoadheridos por alargamiento, basados en filamentos elásticos.

13. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 12, caracterizado porque tal capa de laminados termoadheridos por alargamiento, basados en filamentos elásticos incluye tres capas, que son una capa central de filamentos elásticos y dos capas inelásticas que se intercalan con tal capa central.

14. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 13, caracterizado porque tales capas inelásticas se seleccionan a partir del grupo que consiste en tramas unidas por hilado, fusionadas por soplado y BCW.

15. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 14, caracterizado porque tales capas inelásticas son tramas unidas por hilado que tienen pesos base de entre aproximadamente 5 y 50 g/m².

16. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 12, caracterizado porque tal capa fibrosa hidrófila incluye fibras celulósicas.
- 5 17. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 12, caracterizado porque tal capa fibrosa hidrófila tiene un peso base de entre aproximadamente 2 y 200 g/m².
- 10 18. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 17, caracterizado porque tal capa fibrosa hidrófila tiene un peso base de entre aproximadamente 30 y 50 g/m².
- 15 19. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 12, caracterizado porque tal compuesto es tanto absorbente de líquidos basados en agua como absorbente de líquidos basados en aceite.
- 20 20. El compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento de la reivindicación 12, caracterizado porque tal compuesto se incorpora en cualquiera de una toallita, un artículo absorbente para el cuidado personal, o una cubierta médica.
21. El proceso de la reivindicación 1, caracterizado porque tal compuesto no tejido elástico termoadherido por alargamiento hidroenredado se produce sin adhesivo.