

REIVINDICACIONES

1. Una composición polimérica de acrilato reticulable que comprende un primer polímero que tiene una Tg de 50 a 100 °C, y un segundo polímero que tiene una Tg de -10 a 25 °C, en donde la composición tiene un número de ácido de 1-30 mg KOH/g, o la composición tiene un número de ácido de 1-39 mg KOH/g, y al menos uno del primer polímero y el segundo polímero comprende 0,1-5 % en peso de las unidades monoméricas que tienen un grupo funcional reticulable en función del peso de la composición.
2. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la composición tiene un número de ácido de 1-22 mg KOH/g.
3. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la composición tiene un número de ácido de 1-11 mg KOH/g.
4. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde al menos uno del primer polímero y el segundo polímero comprende 1-4 % en peso de unidades monoméricas que tienen un grupo funcional reticulable en función del peso de la composición.
5. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde al menos uno del primer polímero y el segundo polímero comprende 1-3 % en peso de unidades monoméricas que tienen un grupo funcional reticulable en función del peso de la composición.
6. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde las unidades monoméricas se derivan de diacetonaacrilamida, un compuesto con grupo acetoacetoxi y vinilo, o una combinación de estos.
7. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el compuesto con grupo acetoacetoxi y vinilo es 2-(aceto)metacrilato de etilo.
8. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 7, en donde cada uno del primer polímero y el segundo polímero comprende independientemente unidades monoméricas derivadas de ácido metilacrílico, ácido acrílico, ácido itacónico, ácido butenoico, ácido pentenoico, o una combinación de estos.
9. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en donde el primer polímero comprende 40-100 % en peso de unidades de monoméricas duras y 0-60 % en peso de unidades monoméricas

blandas; y el segundo polímero comprende 5-35 % en peso de unidades monoméricas duras y 65-95 % en peso de unidades monoméricas blandas, en donde las unidades monoméricas duras se derivan del grupo que consiste en estireno, metacrilato de metilo, alfa metil estireno, metacrilato de n-butilo y metacrilato de etilo, y las unidades monoméricas blandas se derivan del grupo que consiste en acrilato de butilo, hexilacrilato de 2-etilo, acrilato de etilo y acrilato de n-propilo.

10. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en donde el primer polímero tiene una Tg de 50 a 80 °C, preferentemente, 60 a 80 °C.

11. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, en donde el segundo polímero tiene una Tg de -5 a 15 °C, preferentemente, 0 a 10 °C.

12. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en donde la composición tiene una partícula con un tamaño de partícula de 50-120 nm, preferentemente, 60-100 nm, con mayor preferencia, 70-90 nm.

13. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, en donde el contenido del primer polímero es de 35-80 % en peso, y el contenido del segundo polímero es de 20-65 % en peso, en función del peso de la composición.

14. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el contenido del primer polímero es de 35-75 % en peso, y el contenido del segundo polímero es de 25-65 % en peso, en función del peso de la composición.

15. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, en donde la composición comprende un agente de reticulación.

16. La composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con la reivindicación 15, en donde el contenido de agente de reticulación es de 0,05-2,5 % en peso en función del peso de la composición.

17. Un cebador que comprende una composición polimérica de acrilato reticulable de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 16.

18. El cebador de acuerdo con la reivindicación 17, en donde el cebador también comprende un agente coalescente, removedor de espuma, agente humectante, cera, agua o una mezcla de estos.

19. El cebador de acuerdo con la reivindicación 18, en donde el contenido del agente coalescente es de 0-5 % en función del peso total del cebador.
20. Uso del cebador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 19 para preparar papel para etiquetas de botellas de cerveza.