

REIVINDICACIONES

1.- Un sistema de paneles (55), que incluye un par de paneles adyacentes separados (51, 52) y un pasador de retención (40) para asegurar los paneles a una estructura de soporte (44), en donde el pasador de retención comprende:

una placa de base (41) que tiene un par de bridas opuestas (42, 43) donde uno o ambos de los cuales están configurados para unirse a la estructura de soporte (44);

una placa superior (46) que tiene un par de bridas opuestas (47, 48); y

un poste (50) que se extiende entre la placa de base y la placa superior y que define primera y segunda superficies opuestas (49, 49'),

caracterizado porque:

dicha primera superficie (49) soporta un elemento separador resiliente o frágil (60) que está configurado para mantener un espacio mínimo entre el primer panel y la primera superficie del pasador de retención durante la construcción del sistema de paneles, de manera que después de la construcción del sistema de paneles, el elemento separador es compresible bajo fuerzas de expansión aplicadas por un panel caliente.

2.- El sistema de paneles (55) de conformidad con la reivindicación 1, **caracterizado** además porque el elemento separador (60) del pasador de retención (40) está configurado para removerlo después de asegurar el primer panel y dejar un espacio entre el primer extremo del primer panel (51) y la primera superficie (49).

3.- El sistema de paneles (55) de conformidad con la reivindicación 2, **caracterizado** además porque el elemento separador (60) se une en forma frágil al poste (50).

4.- El sistema de paneles (55) de conformidad con la reivindicación 1, **caracterizado** además porque el elemento separador (60) del pasador de retención (40) está soportado de manera resiliente por la primera superficie (49)

del poste (50) sobresaliendo hacia afuera desde la primera superficie, formando un espacio entre el primer extremo del primer panel y la primera superficie.

5.- El sistema de paneles (55) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** además porque: la placa de base (41) del pasador de retención (40) tiene un par de bridas opuestas (42, 43), donde uno o ambos de los cuales está provisto con medios de unión (45) a la estructura de soporte (44); y

las respectivas bridas de la placa de base y la placa superior se extienden hacia afuera en direcciones mutuamente opuestas desde el poste.

6.- El sistema de paneles (55) de conformidad con la reivindicación 5, **caracterizado** además porque:

los medios de unión comprenden aberturas (45) sólo en la primera (42) de dichas bridas de la placa de base acomodando a través de las mismas respectivos pernos (53) cada uno teniendo una cabeza de perno; y

la segunda (43) de las bridas está provista en una superficie superior de la misma con uno o más separadores (54) cuya altura es la misma que la de la cabeza de perno, asegurando así que las superficies inferiores de los dos paneles (51, 52) estén al mismo nivel cuando se localicen en las respectivas bridas (42, 43) de la placa de base (41).

7.- El sistema de paneles (55) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** además porque la placa de base (41), la placa superior (46) y el poste (50) del pasador de retención (40) están formados con una construcción unitaria.

8.- El sistema de paneles (55) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado** además porque la placa de base (41), la placa superior (46) y el poste (50) del pasador de retención (40) están formados de una lámina de metal plegada.

9.- El sistema de paneles (55) de conformidad con la reivindicación 8, **caracterizado** además porque los elementos separadores (60) del pasador de

retención (40) están parcialmente troquelados a partir de la primera superficie de pared (49) del poste (50) y se doblan hacia afuera para formar un par de dedos resilientes.

10.- El sistema de paneles (55) de conformidad con la reivindicación 8, **caracterizado** además porque una abertura (61) está formada en la primera superficie de pared (49) del pasador de retención (40) y el elemento separador (60) es un dedo resiliente unido en un borde del mismo al pasador de retención (40) en un borde de la abertura.

11.- Un pasador de retención (40) para usarlo con un sistema de paneles (55), dicho pasador de retención comprende:

una placa de base (41) que tiene un par de bridas opuestas (42, 43) donde uno o ambos de los cuales están configurados para unirse a una estructura de soporte (44);

una placa superior (46) que tiene un par de bridas opuestas (47, 48); y

un poste (50) que se extiende entre la placa de base y la placa superior y que define primera y segunda superficies opuestas (49, 49') que en el uso están dimensionadas para acoplarse a primero y segundo extremos opuestos de un par de primero y segundo paneles adyacentes (51, 52);

donde dicha primera superficie (49) soporta un elemento separador (60) que está configurado para evitar el apoyo mutuo de los extremos opuestos del primero y segundo paneles (51, 52) durante la construcción del sistema de paneles; y

la placa de base (41), la placa superior (46) y el poste (50) están formados de una lámina de metal plegada;

caracterizado porque:

los elementos separadores (60) están parcialmente troquelados a partir de la primera superficie de pared (49) del poste (50) y se doblan hacia afuera para formar un par de dedos resilientes.

12.- Un pasador de retención (40) para un sistema de paneles (55), donde dicho pasador de retención comprende:

una placa de base (41) que tiene un par de bridas opuestas (42, 43) donde uno o ambos de los cuales están configurados para unirse a una estructura de soporte (44);

una placa superior (46) que tiene un par de bridas opuestas (47, 48); y

un poste (50) que se extiende entre la placa de base y la placa superior y que define primera y segunda superficies opuestas (49, 49') y estando dimensionadas para acoplarse a primero y segundo extremos opuestos de un par de primero y segundo paneles adyacentes (51, 52);

donde dicha primera superficie (49) soporta un elemento separador (60); y

la placa de base (41), la placa superior (46) y el poste (50) están formados de una lámina de metal plegada;

caracterizado porque:

una abertura (61) está formada en la primera superficie de pared (49) y el elemento separador (60) es un dedo resiliente unido en un borde del mismo al pasador de retención (40) en un borde de la abertura.