

REIVINDICACIONES

1. Un catéter caracterizado porque comprende:

una aguja;

un tapón que tiene un extremo frontal acoplado a la aguja;

una primera funda formada para encerrar la aguja;

un receptáculo acoplado a un extremo frontal de la primera funda;

un engranaje que acopla verticalmente la primera funda y el receptáculo entre sí y que tiene un diente formado en una periferia exterior de un lado y una ranura de aguja formada en el mismo para permitir que la aguja pase a través del mismo;

un cono de catéter sujetado por el diente del engranaje, y

un tubo acoplado al extremo frontal del cono de catéter.

2. El catéter de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el diente se forma en una porción superior del engranaje y la ranura de diente se forma en una porción inferior del engranaje.

3. El catéter de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el receptáculo y la primera funda se acoplan integralmente uno al otro por el engranaje.

4. El catéter de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la aguja está separada de la ranura de aguja del engranaje en una dirección longitudinal de la primera funda.

5. El catéter de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque después de que la aguja es separada, el engranaje gira a lo largo de la ranura de engranaje del cono de catéter.

6. El catéter de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque el receptáculo y la primera funda están separados del cono de catéter de acuerdo con la rotación del engranaje.

7. El catéter de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque después de que la aguja es separada del engranaje, el engranaje es recibido dentro de la primera funda.

8. El catéter de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque comprende además una segunda funda que encierra la periferia exterior de la primera funda y se forma de tal manera que un extremo frontal de un orificio de paso tenga un diámetro más pequeño que un extremo frontal de la primera funda.

9. El catéter de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque comprende además un cono de aguja acoplado

integralmente al tapón a través de una saliente del tapón, encerrando la periferia exterior del segundo caso y formado de tal manera que un extremo frontal de un orificio de paso tenga un diámetro más pequeño que un extremo frontal de la segunda funda.

10. El catéter de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque el cono de aguja, el segundo caso, y el primer caso están secuencialmente retraídos en ese orden.

11. Un catéter caracterizado porque comprende:

una aguja;

un tapón que tiene un extremo frontal acoplado a la aguja;

una barra móvil acoplada a una periferia exterior del tapón;

un pivote acoplado integralmente a un extremo frontal de la barra móvil y que incluye una primera región a través de la cual pasa la aguja dispuesta en su porción inferior y una segunda región que sobresale hasta una porción superior de la primera región;

un estante soportado por la aguja y colocado en un extremo posterior de la segunda región;

un engranaje acoplado para ser enganchado con el estante en un extremo frontal de la segunda región;

un cono acoplado a un extremo frontal del pivote y que incluye un diente engranado con el engranaje; y

un tubo acoplado a un extremo frontal del cono.

12. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el tapón es retraído hacia afuera dentro de la barra móvil en una dirección longitudinal de la barra móvil.

13. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque la aguja se coloca dentro de la barra móvil mientras está siendo retraída.

14. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el extremo posterior de la primera región es colectado a la barra móvil y un extremo frontal de la primera región es insertado en el cono.

15. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el estante es colocado en una región superior entre el extremo frontal de la barra móvil y el extremo posterior del cono.

16. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el engranaje es fijado al ser acoplado con el estante y el diente del cono para luego acoplar el pivote y el cono uno al otro.

17. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el estante es bajado de la segunda región a la primera región mientras está siendo retraído.

18. El catéter de conformidad con la reivindicación 17, caracterizado porque cuando el estante es bajado, el engranaje es girado para luego ser desacoplado del diente del cono y el pivote y el cono son separados uno del otro.

19. El catéter de conformidad con la reivindicación 17, caracterizado porque el estante corta una trayectoria de viaje hacia afuera de la aguja que se extiende desde el pivote.

20. El catéter de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque comprende además un cono de aguja que encierra la periferia exterior de la barra móvil y que tiene un extremo posterior acoplado integralmente al extremo posterior del tapón.