

REIVINDICACIONES:

1. Un dispensador rellenable para toallitas prehumedecidas, el dispensador caracterizado porque define una dimensión de longitud y una dimensión de ancho transversal, el dispensador tiene una parte superior y una parte inferior separadas en la dimensión de ancho transversal, el dispensador comprende una bolsa flexible, la bolsa tiene una pared delantera que tiene una periferia de la pared delantera y la bolsa tiene una pared posterior que tiene una periferia de la pared posterior, las paredes delantera y posterior se conectan entre sí a lo largo de sus respectivas periferias para definir un espacio interior sustancialmente impermeable a la humedad intercalado entre la pared delantera y la pared posterior,
- el dispensador comprende una abertura dispensadora formada en la pared delantera, el dispensador comprende además un recubrimiento móvil adaptado para recubrir la abertura dispensadora,
- el dispensador comprende una costura que puede abrirse a una posición abierta y puede volver a sellarse a una posición cerrada para conectar la pared delantera a la pared posterior, la posición abierta se configura para definir una abertura de relleno,
- el dispensador comprende un ojal de la pared delantera que se extiende a través de la pared delantera y un ojal de la pared posterior que se extiende a través de la pared posterior, el ojal de la pared delantera se superpone sobre el ojal de la pared posterior, en donde el ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior se disponen transversalmente hacia dentro de la costura,
- el dispensador comprende un mango conectado a la bolsa mediante un conector del mango, el conector del mango se extiende a través del ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior.
2. El dispensador de conformidad con la reivindicación 1 caracterizado porque comprende además una arandela de la pared delantera que rodea el ojal de la pared delantera en una superficie exterior de la pared delantera.
3. El dispensador de conformidad con la reivindicación 2 caracterizado porque comprende además una arandela de la pared posterior que rodea el ojal de la pared posterior en una superficie exterior de la pared posterior.

4. El dispensador de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque la arandela de la pared delantera y la arandela de la pared posterior se interconectan integralmente entre sí.
- 5 5. El dispensador de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque el ojal de la pared delantera tiene un ojal de la periferia de la pared delantera y el ojal de la pared posterior tiene un ojal de la periferia de la pared posterior, en donde el ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior se sellan entre sí a lo largo de sus respectivas periferias.
- 10 6. El dispensador de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque el mango es una correa que define un lazo cerrado.
7. El dispensador de conformidad con la reivindicación 6, caracterizado porque el lazo cerrado incluye un sujetador adaptado para permitir que el lazo cerrado se abra y se cierre alternativamente.
- 15 8. El dispensador de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque el conector del mango se forma de manera integral con el mango.
- 20 9. El dispensador de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque el material flexible tiene una resistencia al doblado de entre aproximadamente 40 miligramos de fuerza y 150 miligramos de fuerza.
- 25 10. El dispensador de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque el material flexible tiene un grosor de entre aproximadamente 8 mils y aproximadamente 15 mils.
11. El dispensador rellenable de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque la abertura dispensadora se rodea por un anillo rígido, en donde el recubrimiento se une de manera articulada al anillo.
- 30 12. El dispensador rellenable de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque la costura comprende una costura de sello y a presión o una costura de cremallera deslizable.
- 35

13. El dispensador rellenable de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque la pared delantera tiene un borde superior y los primer y segundo bordes laterales que se extienden perpendicularmente desde los extremos opuestos del borde superior de la pared delantera, y en donde la pared posterior tiene un borde superior y los primer y segundo bordes laterales que se extienden perpendicularmente desde los extremos opuestos del borde superior de la pared posterior.

14. El dispensador rellenable de conformidad con la reivindicación 13, caracterizado porque la pared delantera se conecta a la pared posterior mediante una primera costura lateral que conecta el primer borde lateral de la pared delantera al primer borde lateral de la pared posterior, mediante una segunda costura lateral que conecta el segundo borde lateral de la pared delantera al segundo borde lateral de la pared posterior, y mediante una pared de refuerzo inferior que se extiende entre y se forma integralmente con la pared delantera y la pared posterior,

en donde además el ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior se disponen entre la primera costura lateral y la segunda costura lateral.

15. Un dispensador rellenable para toallitas prehumedecidas, el dispensador caracterizado porque define una dimensión de longitud y una dimensión de ancho transversal, el dispensador tiene una parte superior y una parte inferior separadas en la dimensión de ancho transversal, el dispensador comprende una bolsa flexible, la bolsa tiene una pared delantera que tiene una periferia de la pared delantera y la bolsa tiene una pared posterior que tiene una periferia de la pared posterior, las paredes delantera y posterior se conectan entre sí a lo largo de sus respectivas periferias para definir un espacio interior sustancialmente impermeable a la humedad intercalado entre la pared delantera y la pared posterior,

el dispensador comprende una abertura dispensadora formada en la pared delantera, el dispensador comprende además un recubrimiento móvil adaptado para recubrir la abertura dispensadora,

el dispensador comprende una costura que puede abrirse a una posición abierta y puede volver a sellarse a una posición cerrada para conectar la pared delantera a la pared posterior, la posición abierta se configura para definir una abertura de relleno,

el dispensador comprende un ojal de la pared delantera que se extiende a través de la pared delantera y un ojal de la pared posterior que se extiende a través de la pared posterior, el ojal de la pared delantera se superpone sobre el ojal de la pared posterior, en

donde el ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior se disponen transversalmente hacia dentro de la costura,

el dispensador comprende un mango conectado a la bolsa mediante un conector del mango, el conector del mango se extiende a través del ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior, el mango define un lazo cerrado, en donde el conector del mango se forma de manera integral con el mango.

en donde el ojal de la pared delantera tiene un ojal de la periferia de la pared delantera y el ojal de la pared posterior tiene un ojal de la periferia de la pared posterior, en donde el ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior se sellan entre sí a lo largo de sus respectivas periferias,

en donde una arandela de la pared delantera rodea el ojal de la pared delantera en una superficie exterior de la pared delantera,

en donde el material flexible tiene una resistencia al doblado de entre aproximadamente 40 miligramos de fuerza y aproximadamente 150 miligramos de fuerza, y un grosor de entre aproximadamente 8 mils y aproximadamente 15 mils,

en donde la abertura dispensadora se rodea por un anillo rígido, en donde el recubrimiento se une de manera articulada al anillo,

en donde la costura comprende una costura de sello y a presión o una costura de cremallera deslizable,

en donde la pared delantera tiene un borde superior y los primer y segundo bordes laterales se extienden perpendicularmente desde los extremos opuestos del borde superior de la pared delantera, y en donde la pared posterior tiene un borde superior y los primer y segundo bordes laterales se extienden perpendicularmente desde los extremos opuestos del borde superior de la pared posterior,

en donde la pared delantera se conecta a la pared posterior mediante una primera costura lateral que conecta el primer borde lateral de la pared delantera al primer borde lateral de la pared posterior, mediante una segunda costura lateral que conecta el segundo borde lateral de la pared delantera al segundo borde lateral de la pared posterior, y mediante una pared de refuerzo inferior que se extiende entre y se forma integralmente con la pared delantera y la pared posterior,

en donde el ojal de la pared delantera y el ojal de la pared posterior se disponen entre la primera costura lateral y la costura lateral posterior de la costura.

16. El dispensador de conformidad con cualquier reivindicación anterior, caracterizado porque el dispensador incluye una pila de toallitas prehumedecidas.