

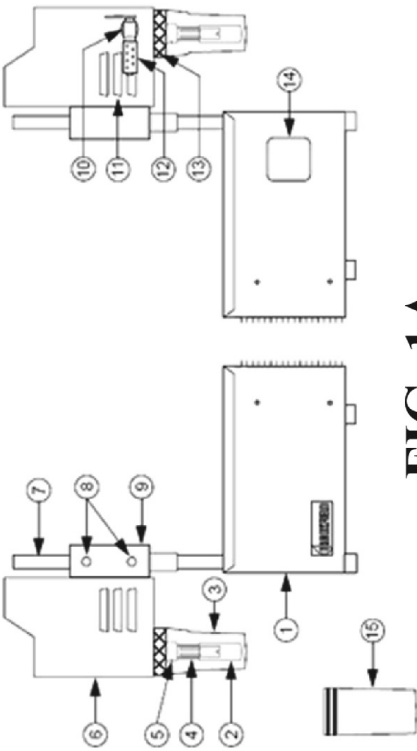


FIG. 1A

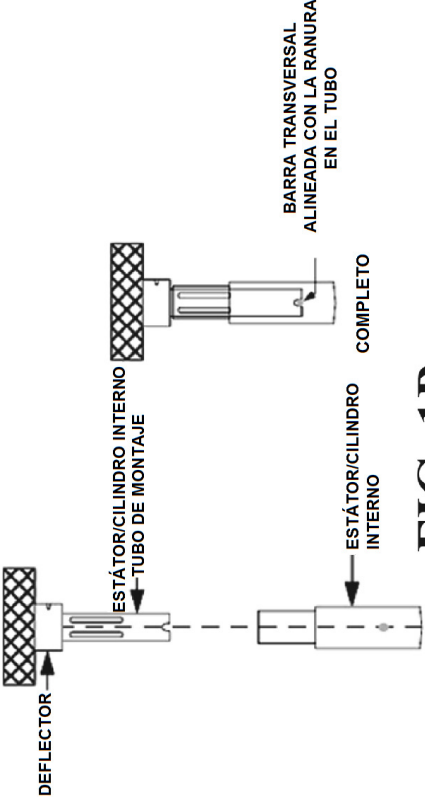


FIG. 1B

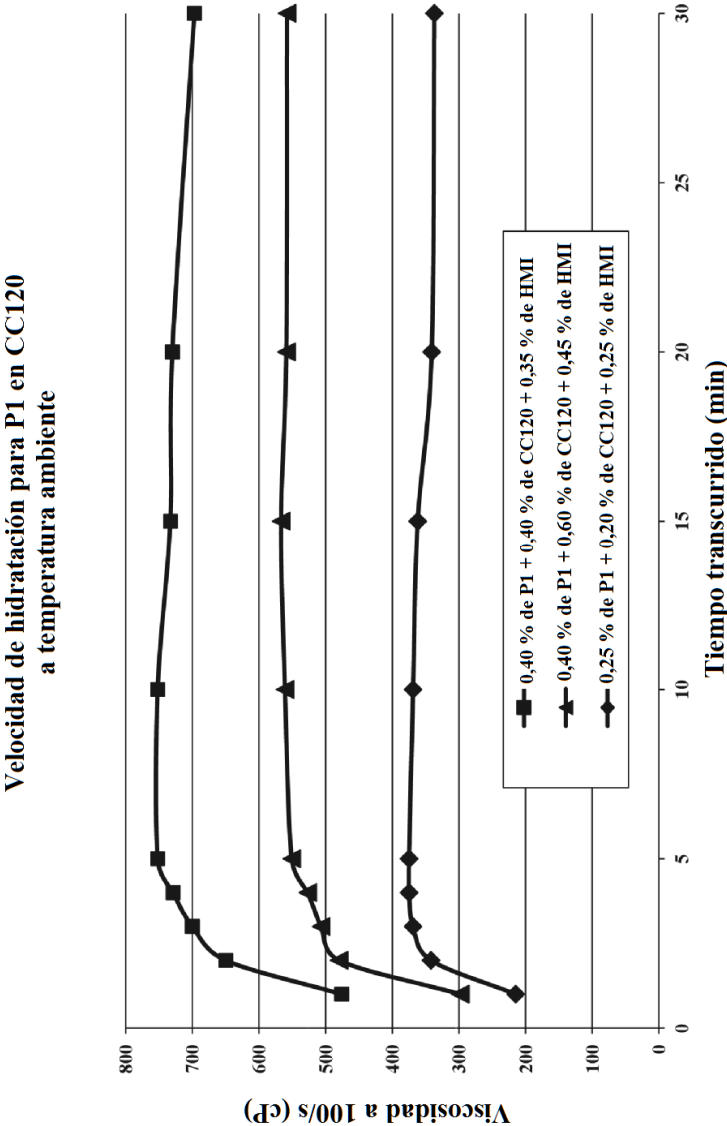


FIG. 2

Velocidad de hidratación de 1,2 % en peso de P1 con 0,65 % en vol. de NaOH
al 50 % a pH 6 en 2 % en peso de KCl

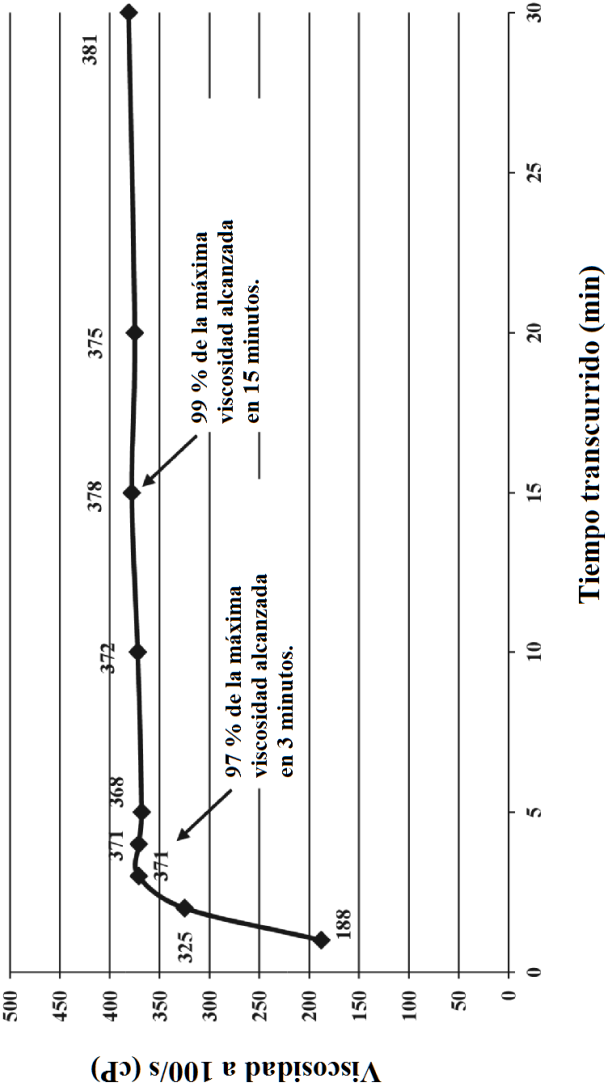


FIG. 3

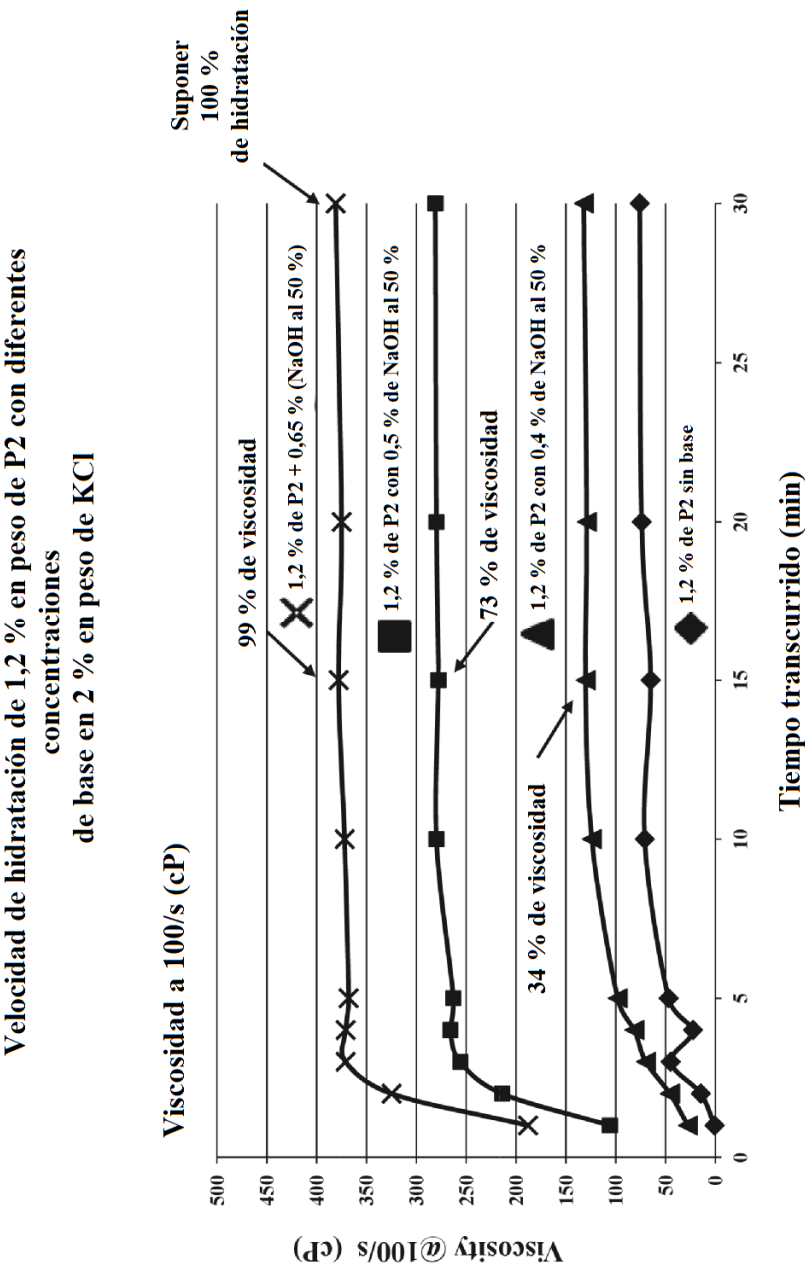


FIG. 4

Velocidad de hidratación de 2,5 % de P2 con 1,05 % de NaOH
al 50 % a pH 5 en agua de mar

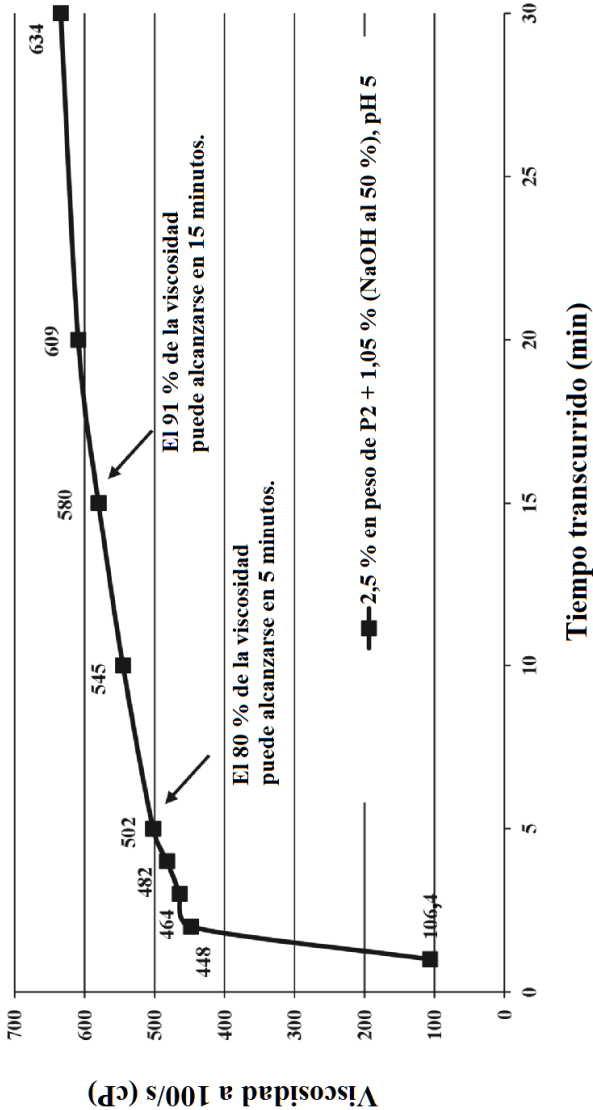


FIG. 5

Velocidad de hidratación de 1,0 % en peso de P3 con 1,25 % en vol. de NaOH
al 50 % en 2 % en peso de KCl a temperatura ambiente

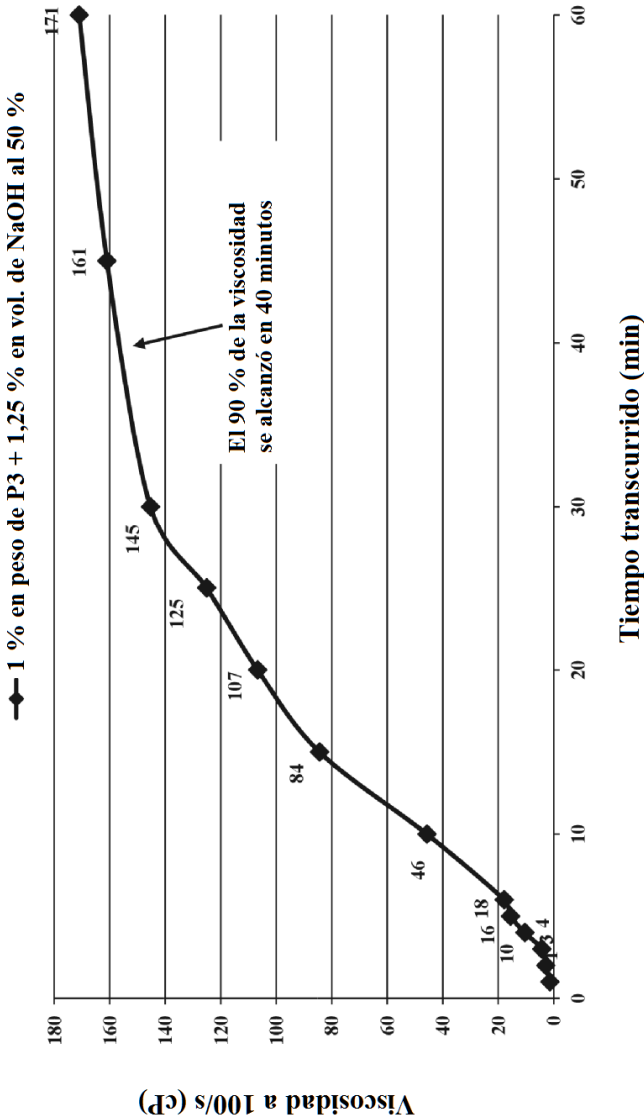


FIG. 6

Velocidad de hidratación de 1,3 % en peso de P3 con 1,2 % en vol. de NaOH
al 50 % en 2 % en peso de KCl a temperatura ambiente

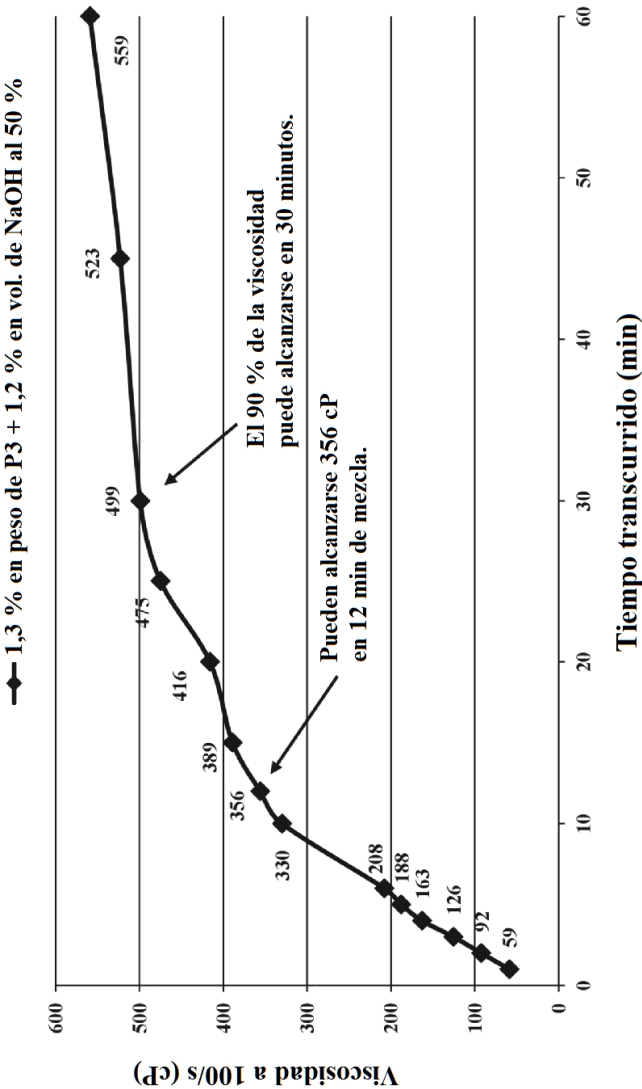


FIG. 7

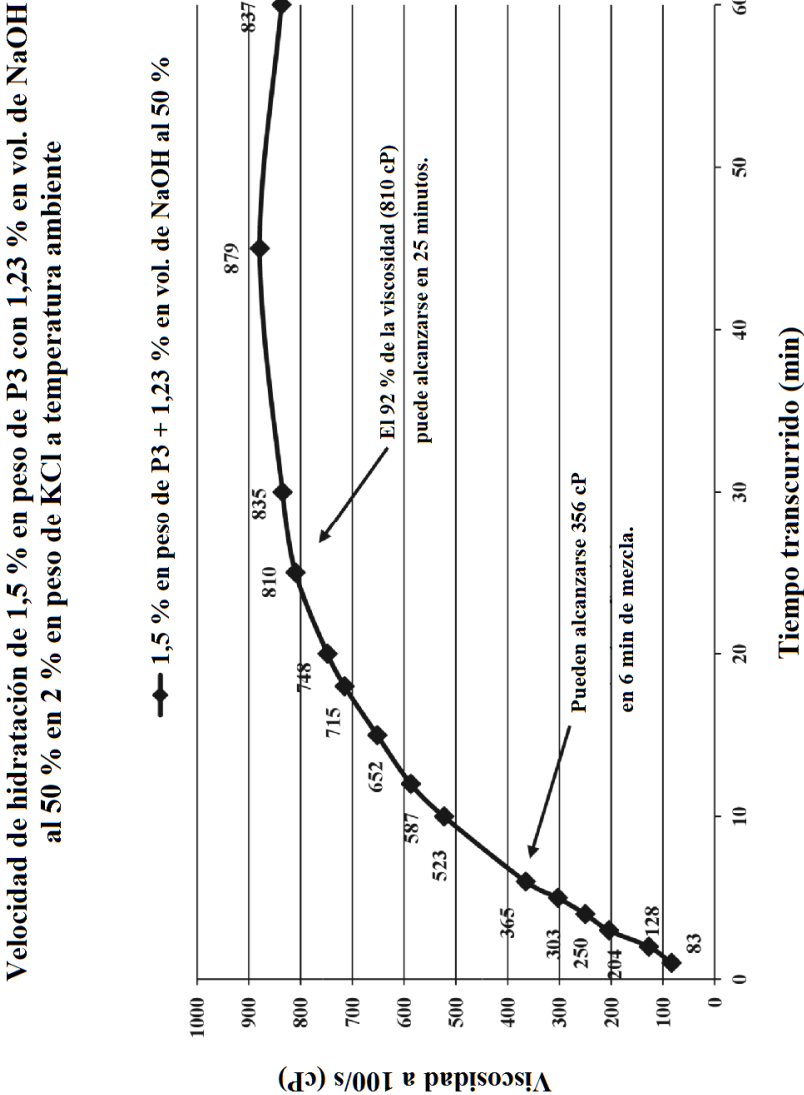


FIG. 8

Efecto del pH sobre las viscosidades de polímeros sintéticos en 2 %
de KCl a temperatura ambiente

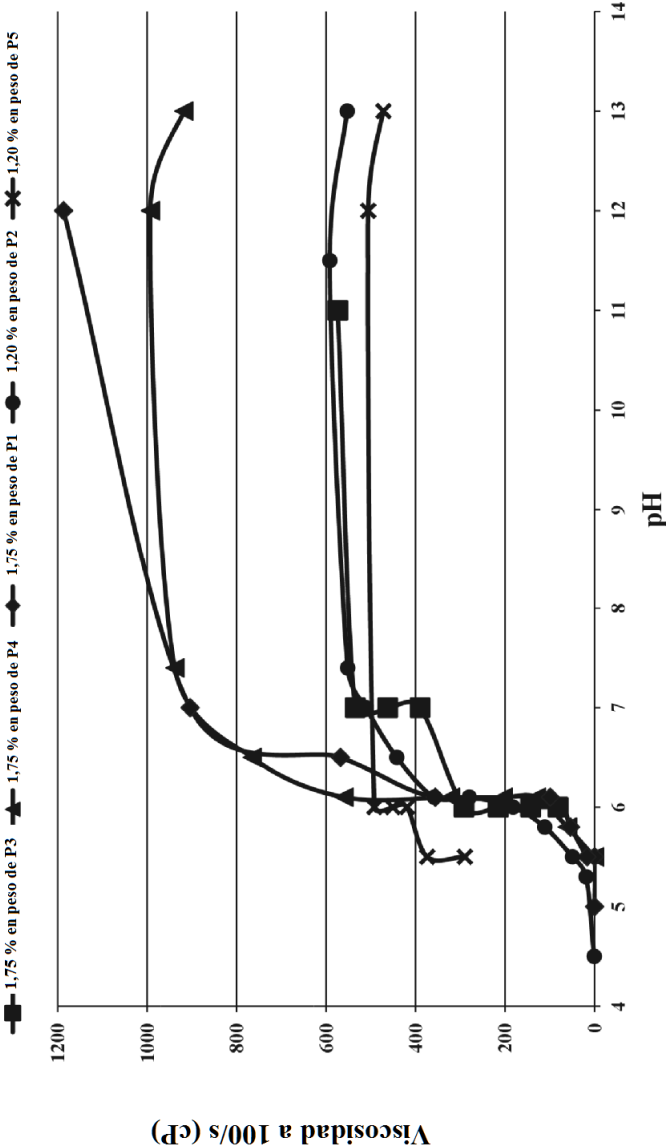


FIG. 9

Efecto del pH sobre las viscosidades de polímeros sintéticos en agua
de mar a temperatura ambiente

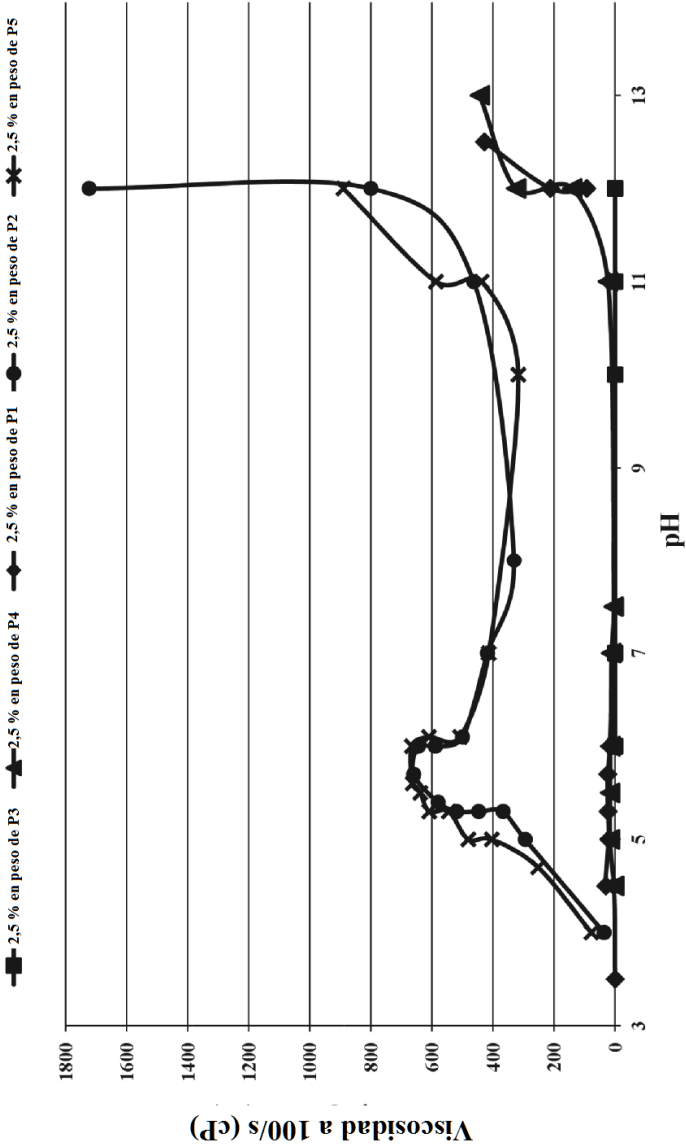


FIG. 10

Efecto del pH sobre diferentes concentraciones de P2 en 2 % en peso de KCl a temperatura ambiente

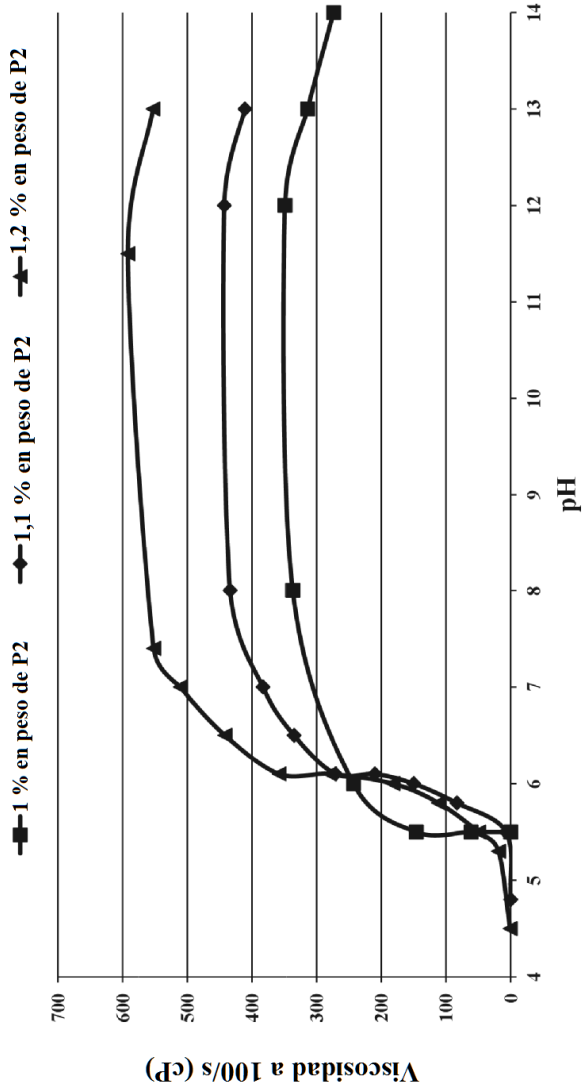


FIG. 11

Efecto del pH sobre la diferente concentración de P2 en agua de mar a temperatura ambiente

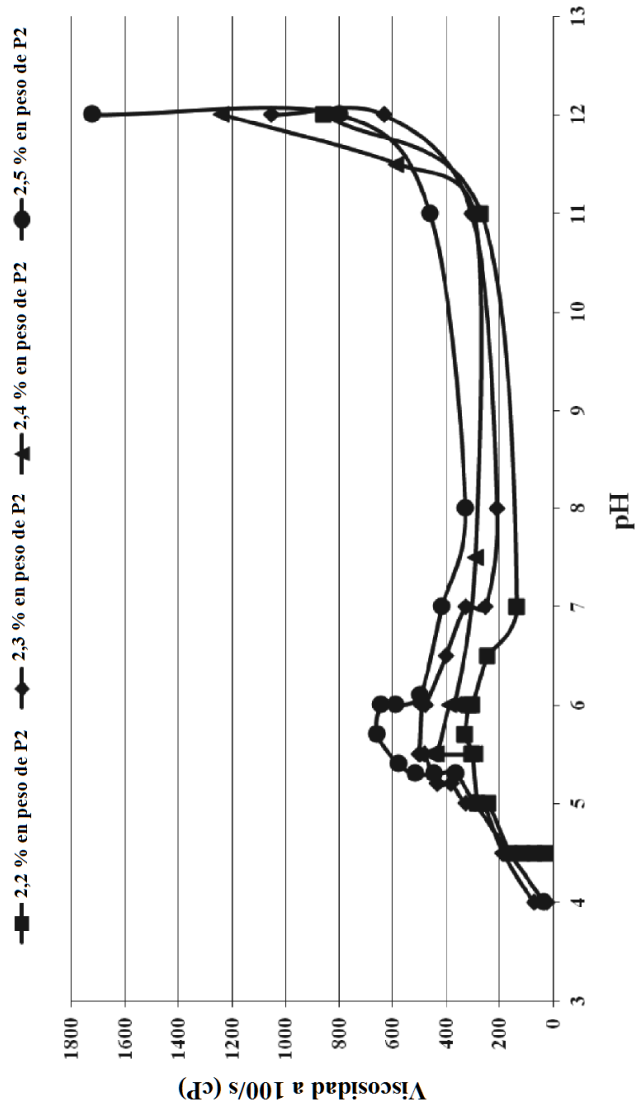


FIG. 12

Prueba de estabilidad de la viscosidad de un sistema P1
a 60 °C, 80 °C y 100 °C

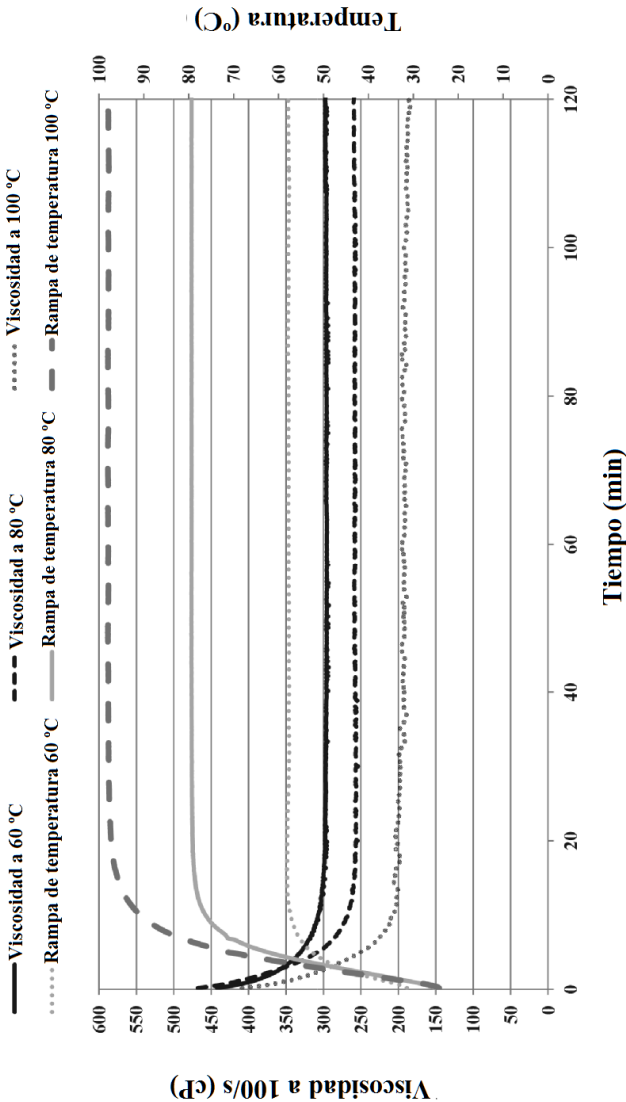


FIG. 13

Viscosidades de los polimeros sintéticos en 2 % en peso de KCl a 80 °C

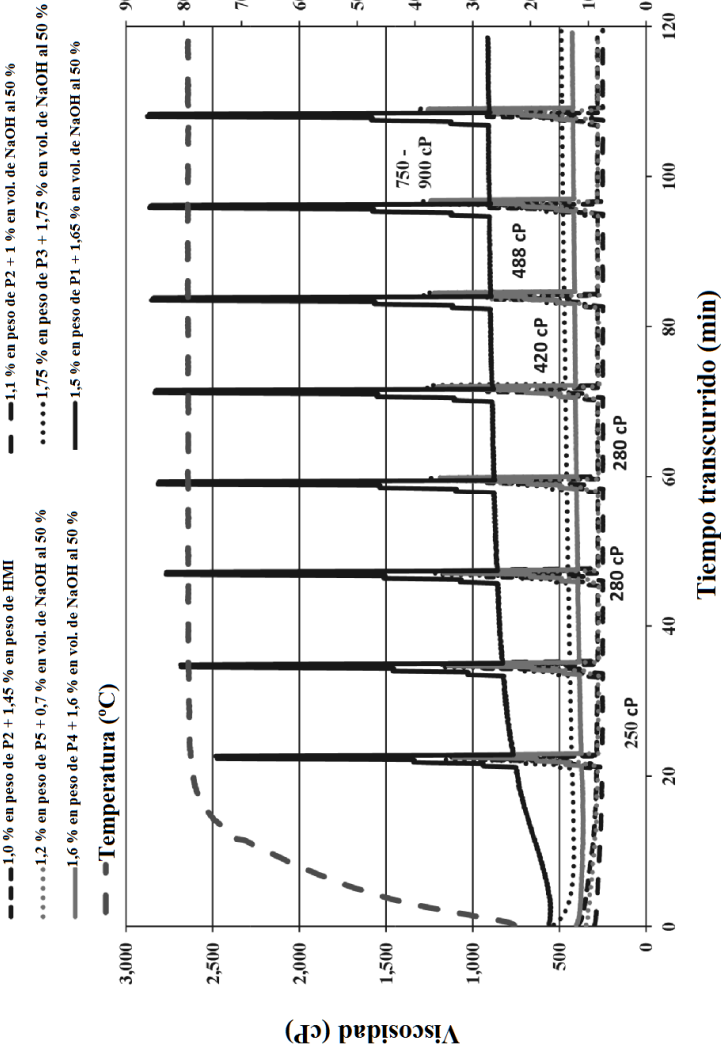


FIG. 14

Efecto de la temperatura sobre 1,1 % en peso de P2 con 1,0 % en peso de NaOH al 50 %, pH 6 en 2 % de KCl

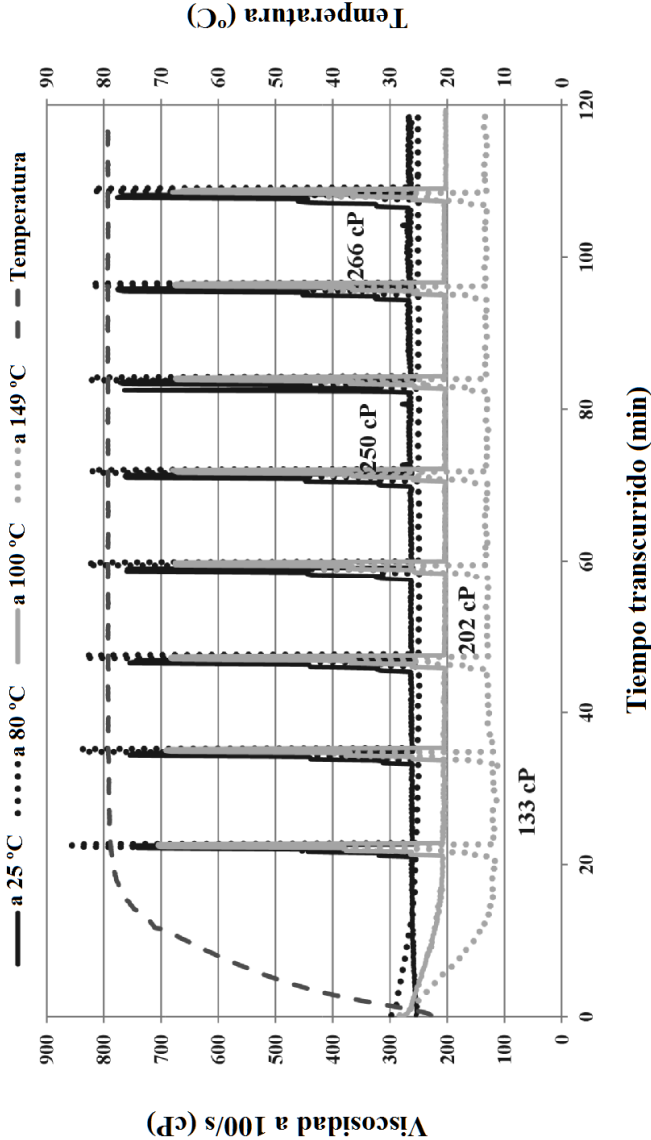


FIG. 15

Efecto de la temperatura sobre 1,2 % en peso de P5 con 0,7 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl

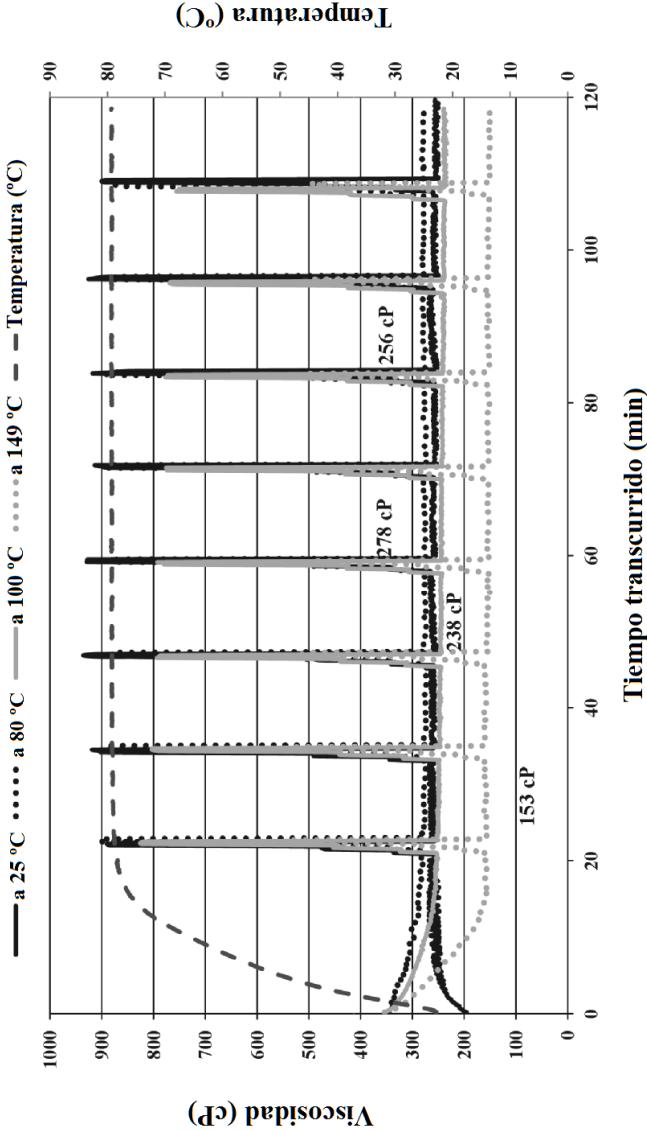


FIG. 16

Efecto de la temperatura sobre 1,5 % en peso de P3 con 1,23 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl

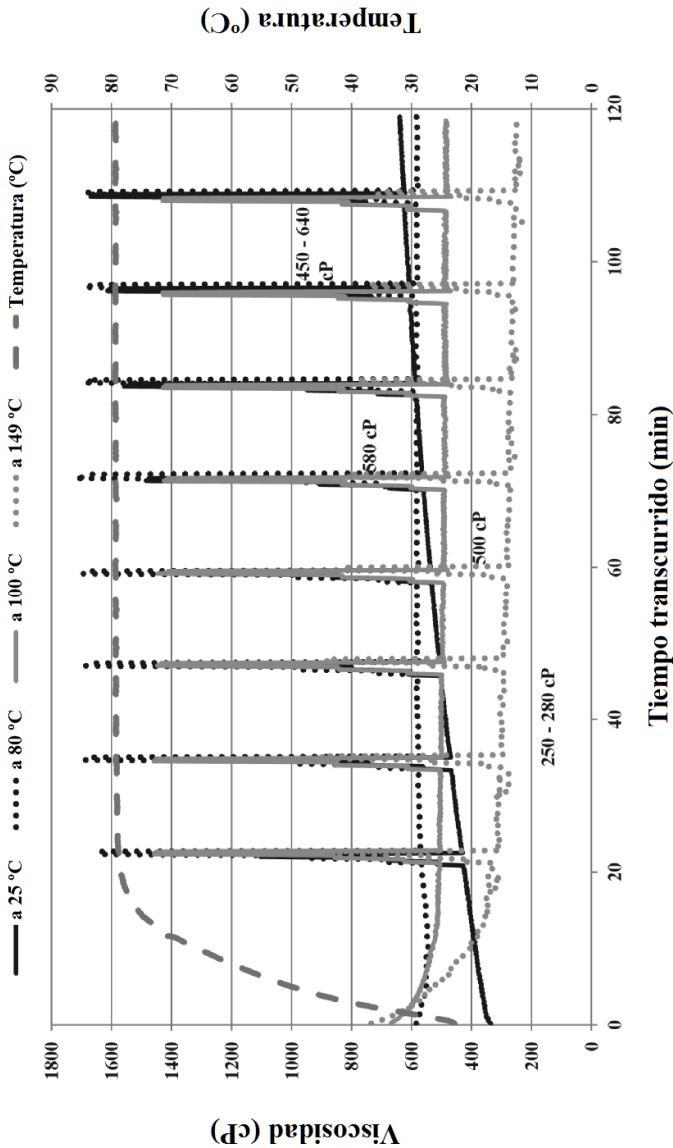


FIG. 17

Efecto de la temperatura sobre 1,2 % en peso de P2 con 0,65 % en peso
de NaOH al 50 %, pH 6,5 en 2 % de KCl

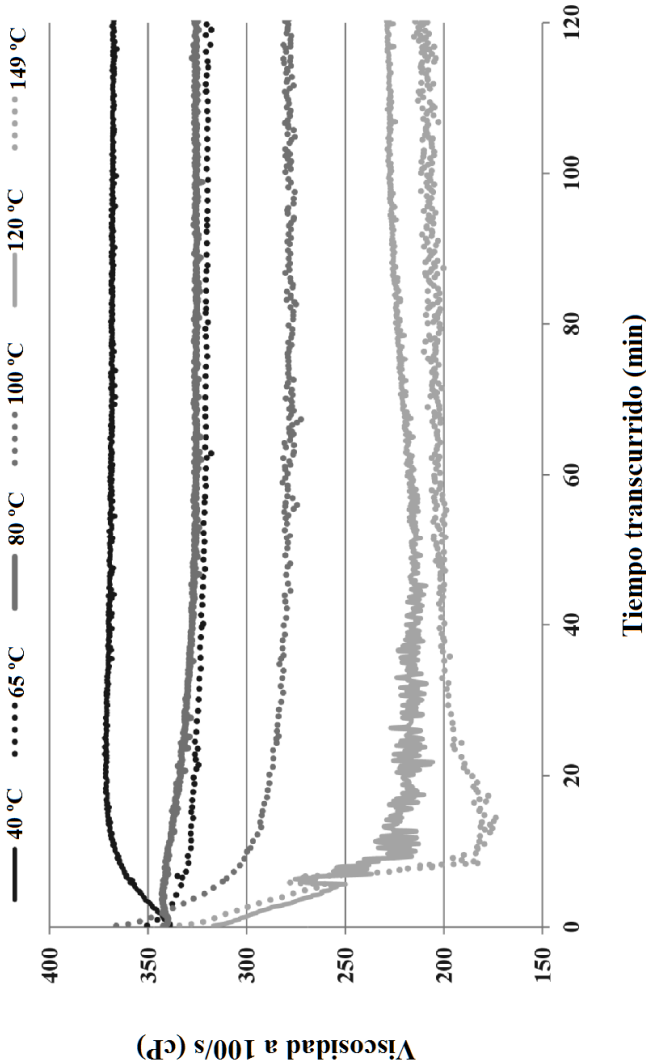


FIG. 18

Efecto del agente de ruptura B1 sobre 0,40 % en peso de P1 con 0,60 % en peso de CC120 y 0,45 % en peso de HMI a 80 °C

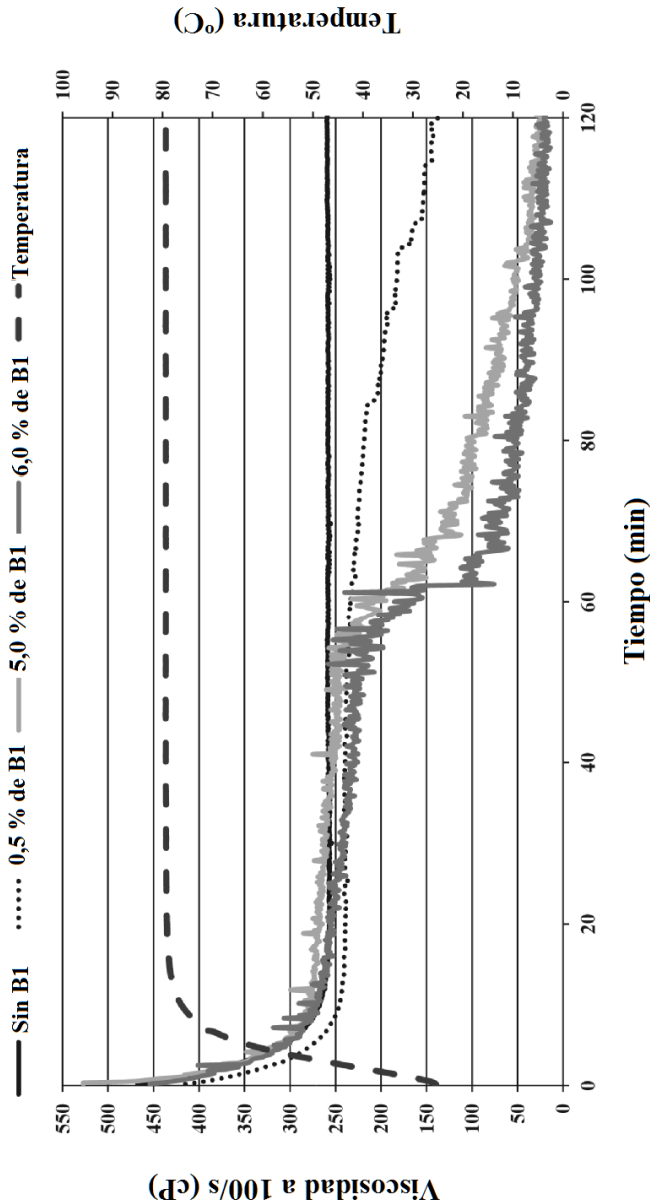


FIG. 19

Efecto del agente de ruptura B1 sobre 0,40 % en peso de P1 con 0,60 % en peso de CC120 y 0,45 % en peso de HMI a 100 °C

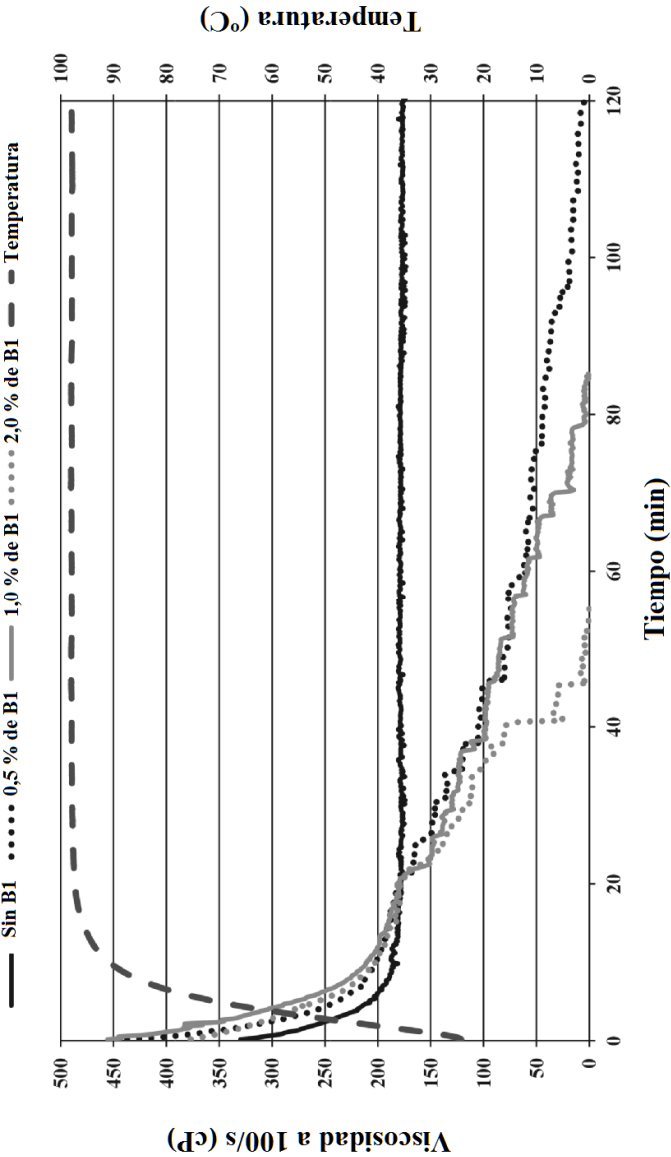


FIG. 20

Efecto del agente de ruptura B2 sobre 0,40 % en peso de P1 con 0,60 % en peso de CC120 y 0,45 % en peso de HMI a 100 °C

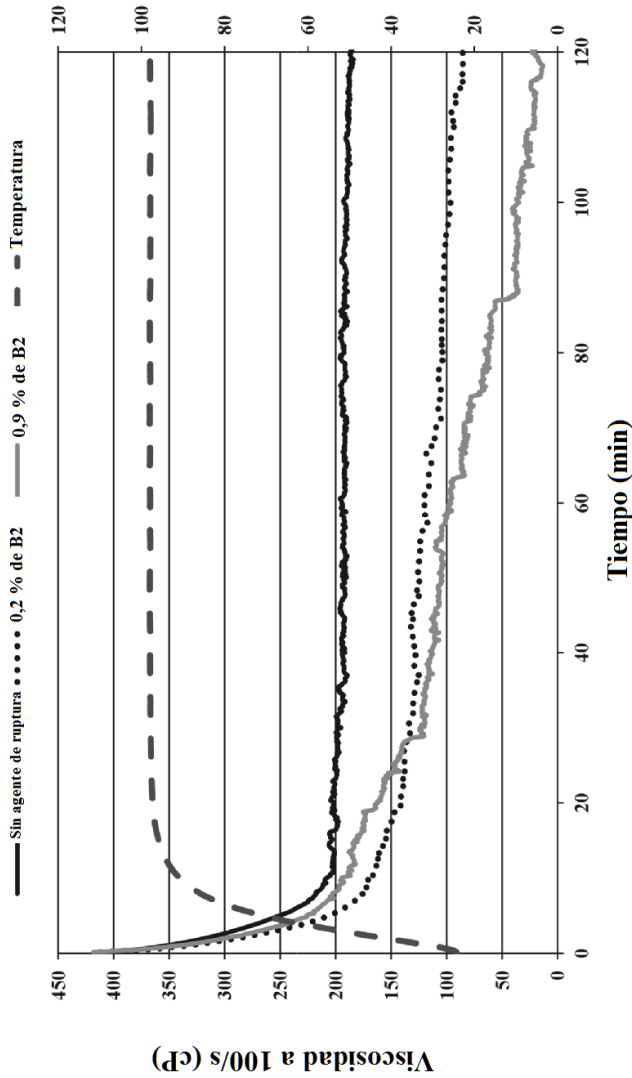


FIG. 21

Efecto del agente de ruptura B3 sobre 0,4 % en peso de P1 con 0,6 % en peso de CC120 y 0,45 % en peso de HMI a 80 °C

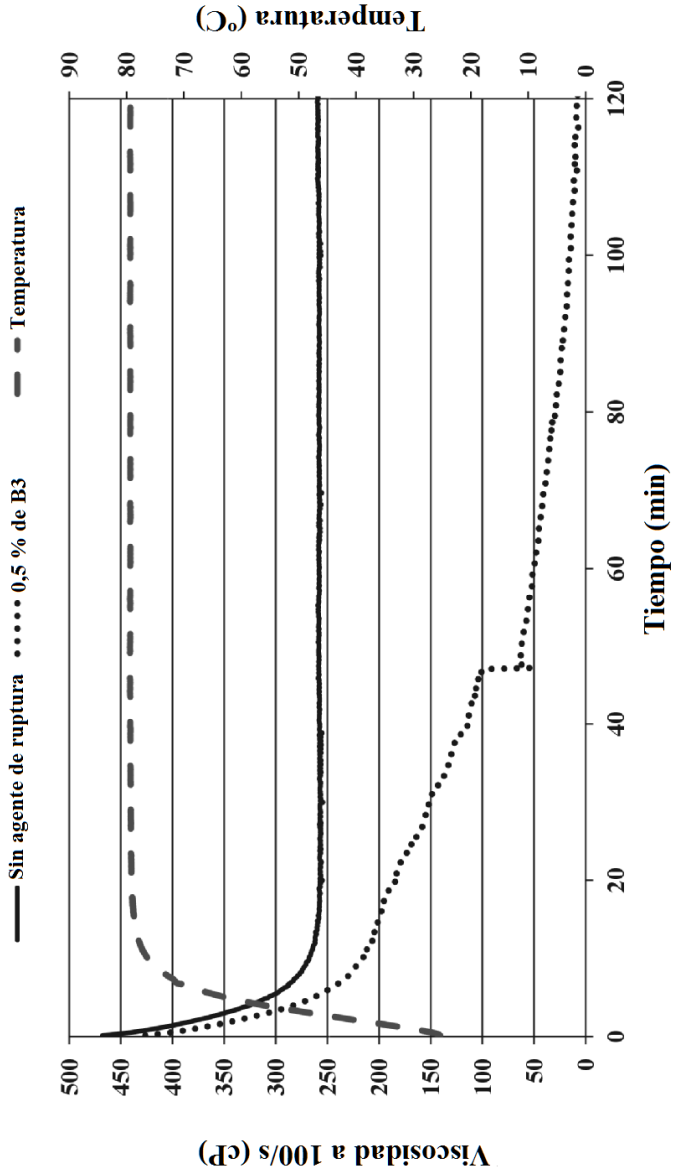


FIG. 22

Efecto del agente de ruptura B7 sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 65 °C

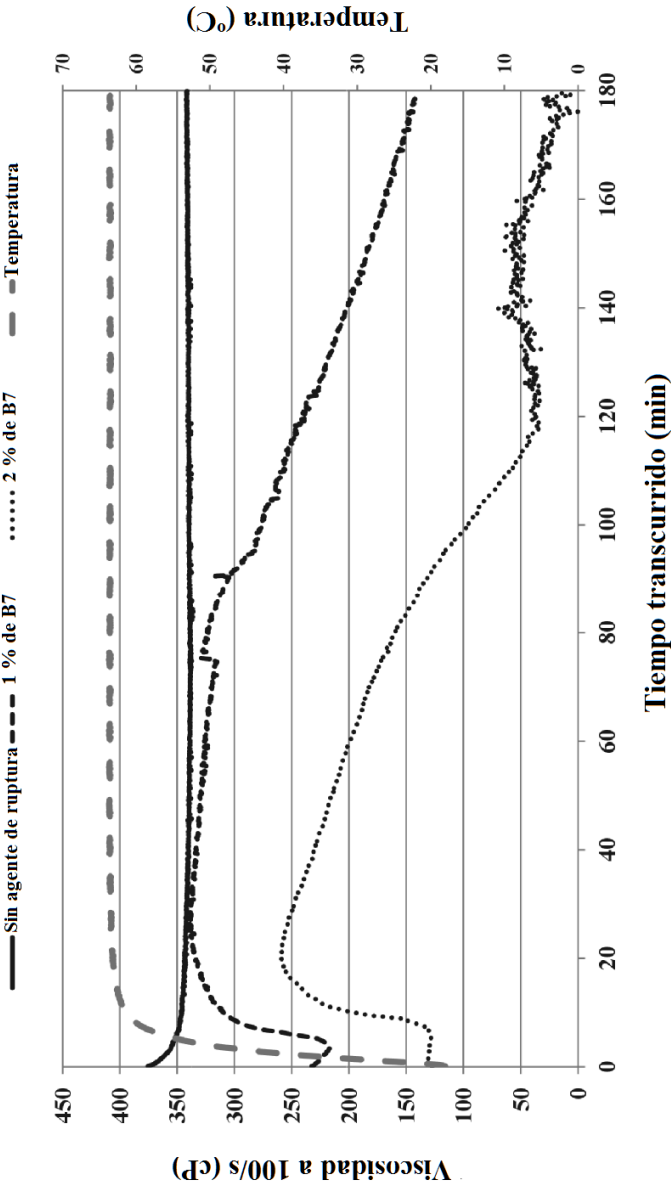


FIG. 23

Efecto del agente de ruptura B3 sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 80 °C

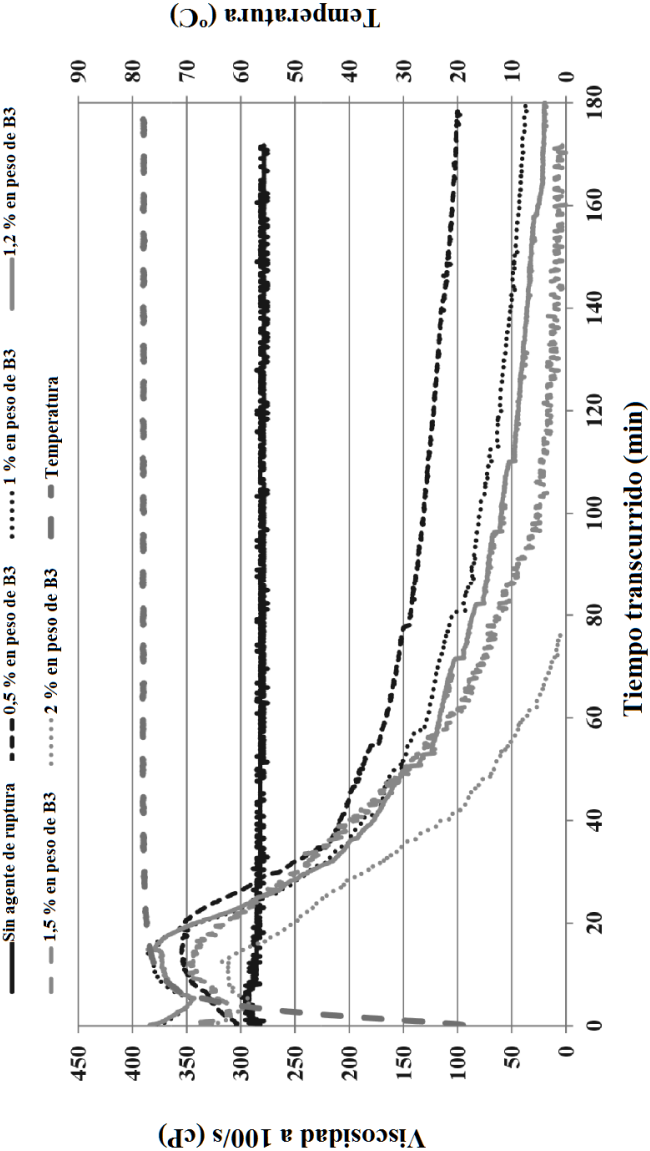


FIG. 24

Efecto de 2 % en peso de diferentes agentes de ruptura sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

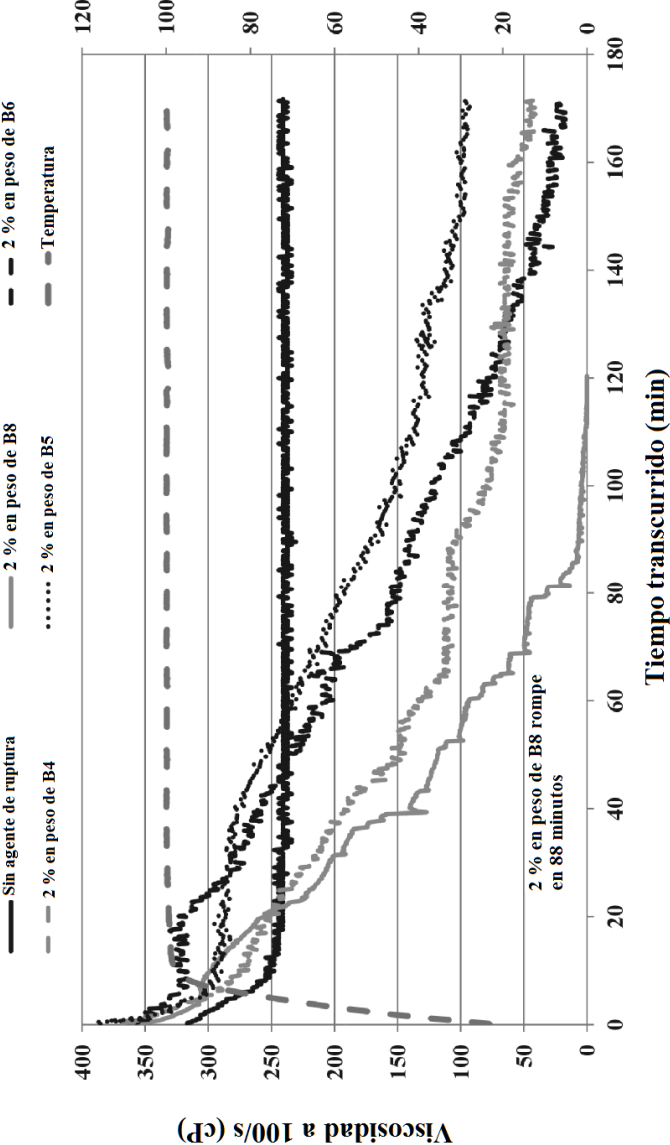


FIG. 25

Efecto del agente de ruptura B8 sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

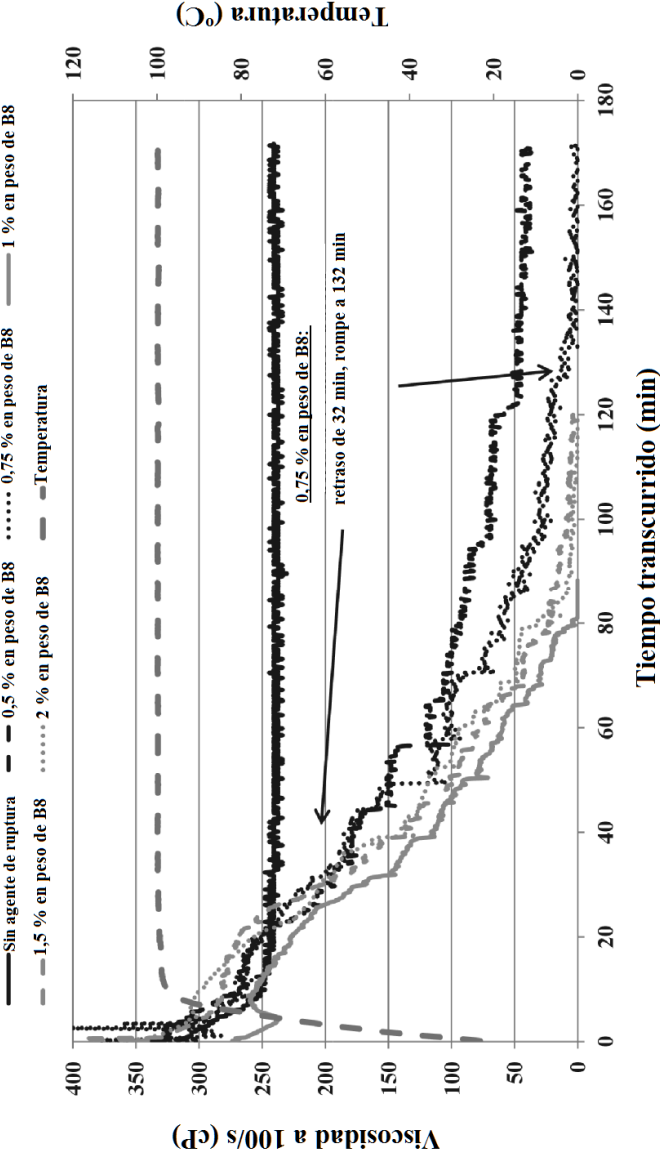


FIG. 26

Efecto del agente de ruptura B8 sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 120 °C

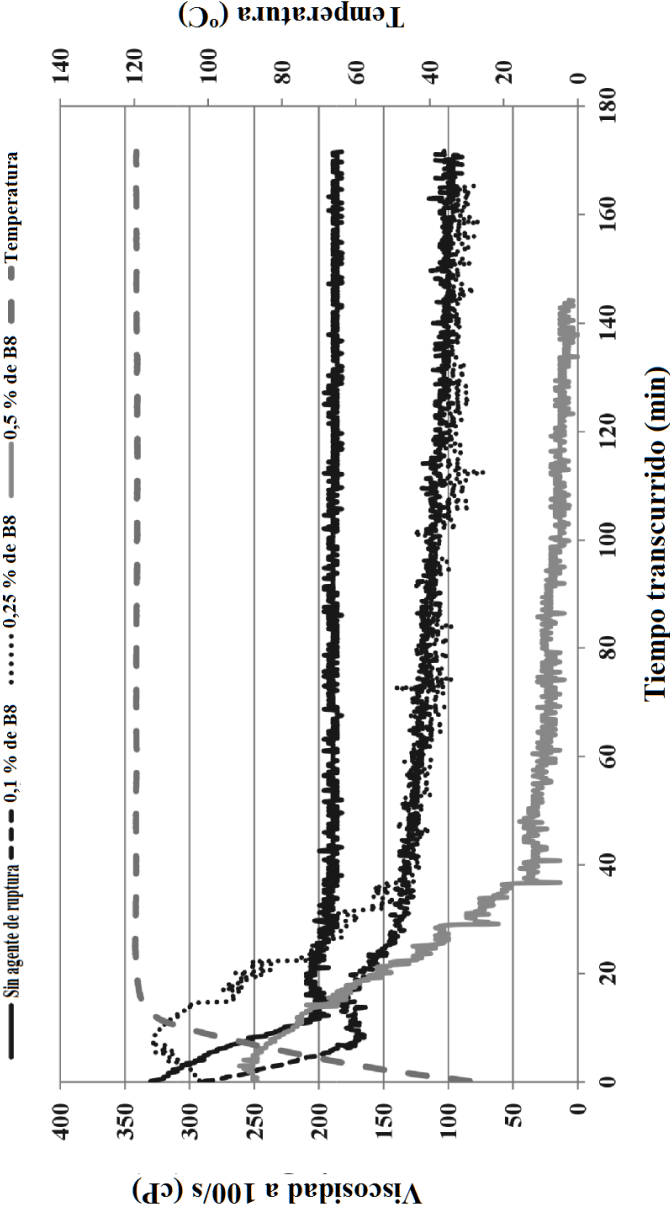


FIG. 27

Efecto del agente de ruptura B5 sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 120 °C

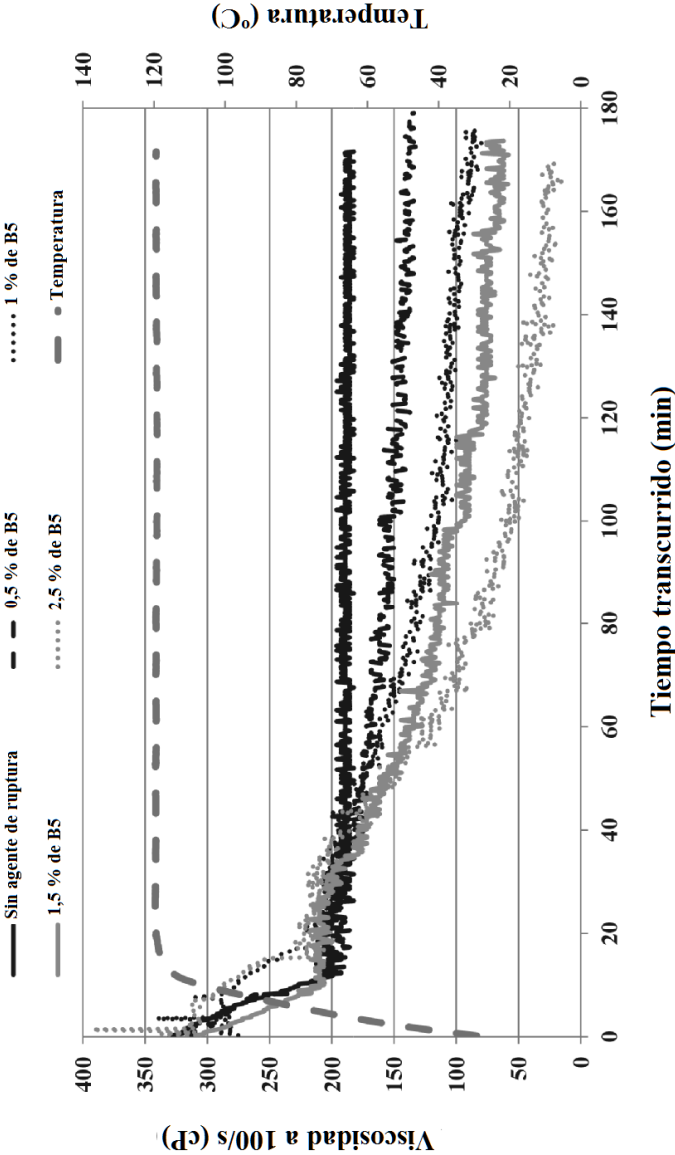


FIG. 28

Efecto del agente de ruptura B8 sobre 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en peso de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 149 °C

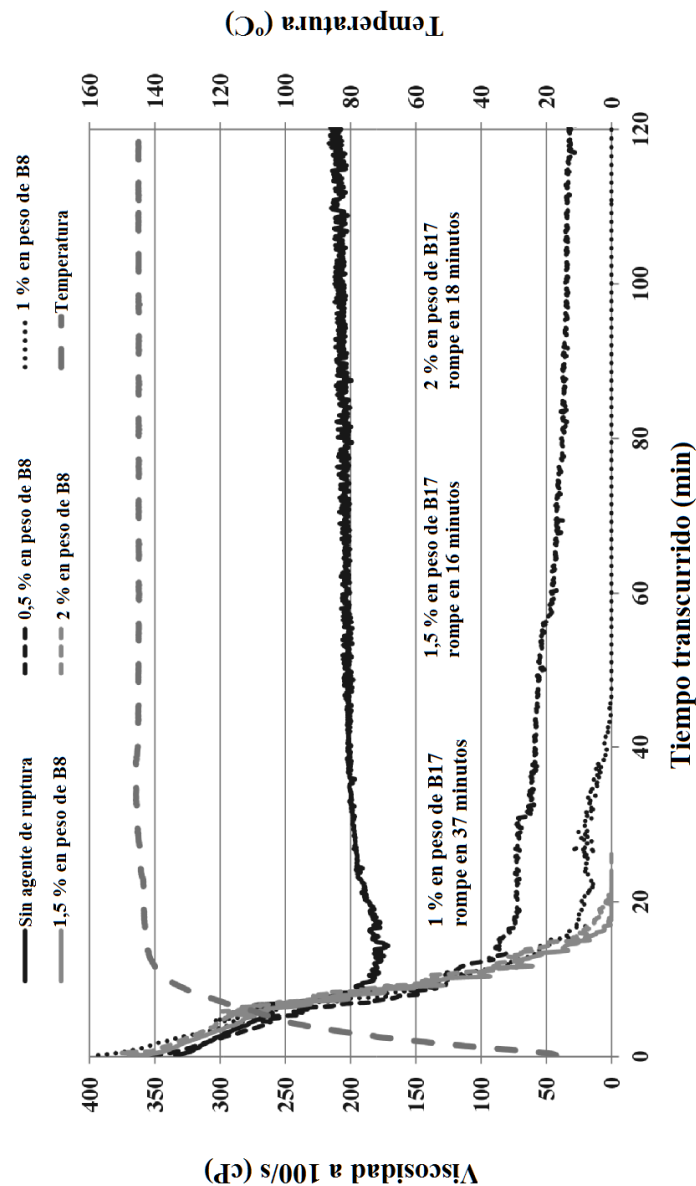


FIG. 29

Prueba de compatibilidad de aditivos en 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en vol. de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

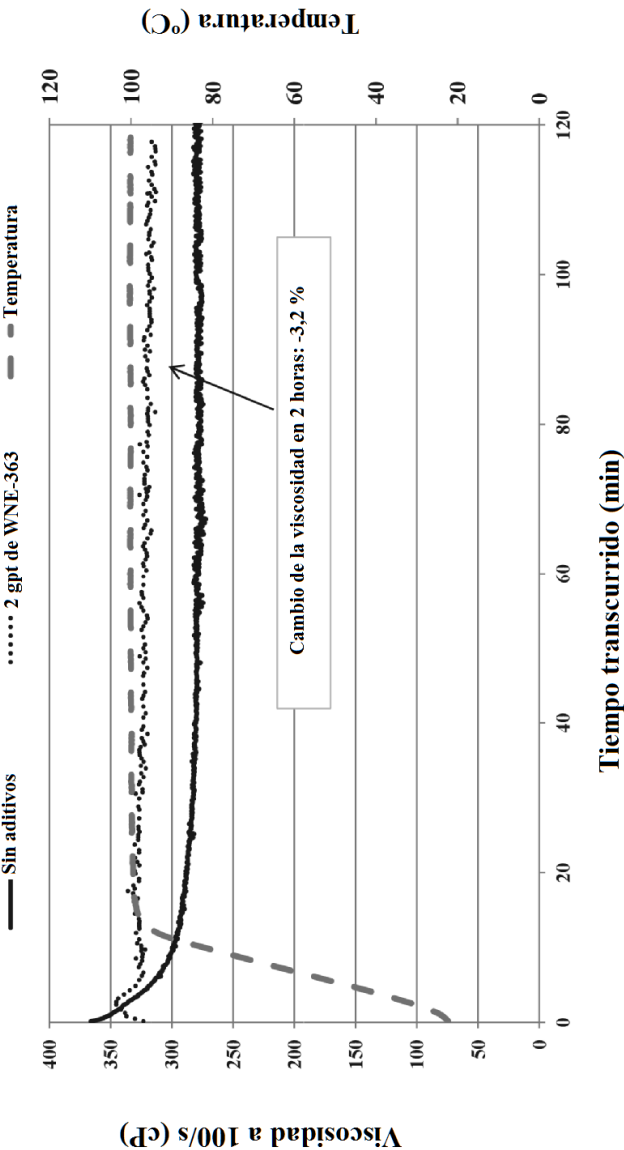


FIG. 30

Prueba de compatibilidad de aditivos en 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en vol. de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

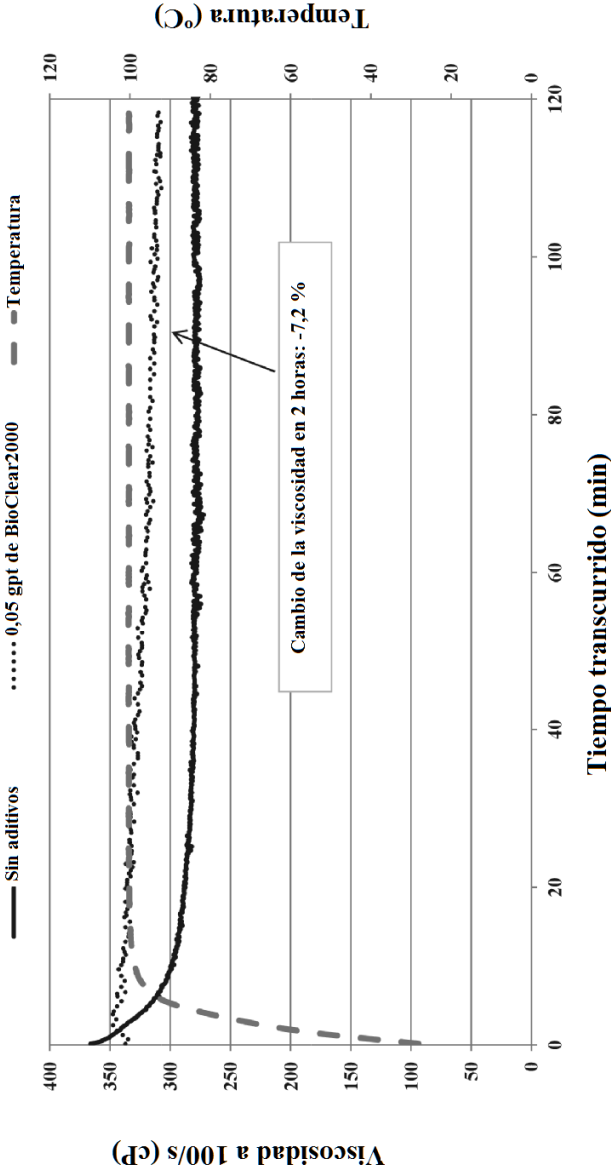


FIG. 31

Prueba de compatibilidad de aditivos en 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en vol. de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

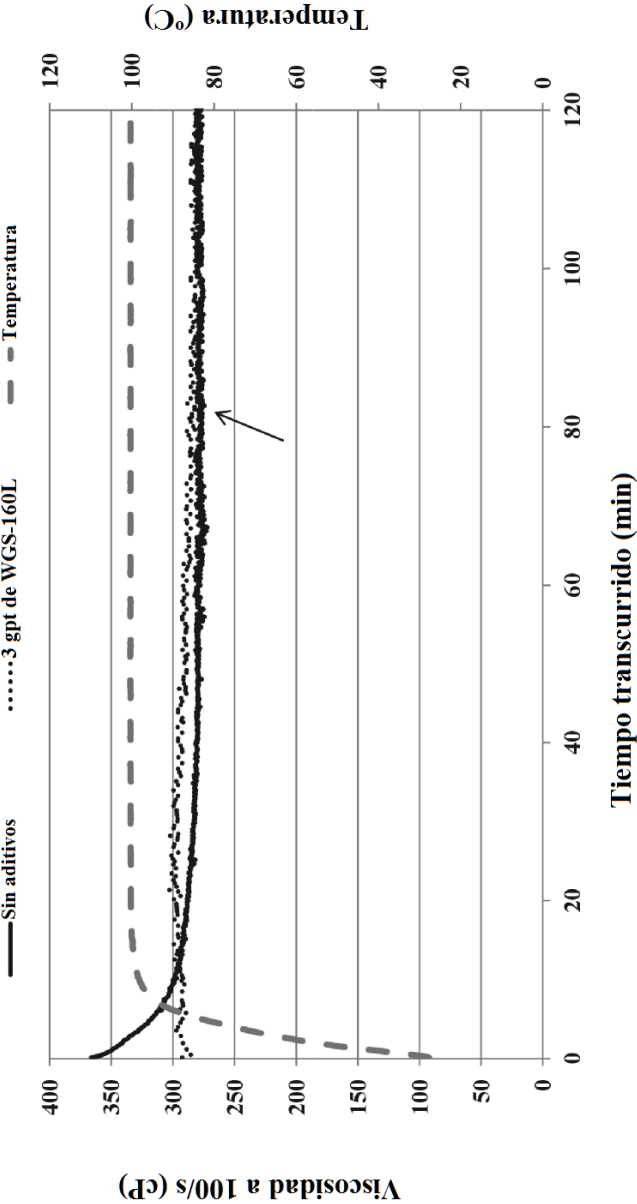


FIG. 32

Prueba de compatibilidad de aditivos en 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en vol. de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

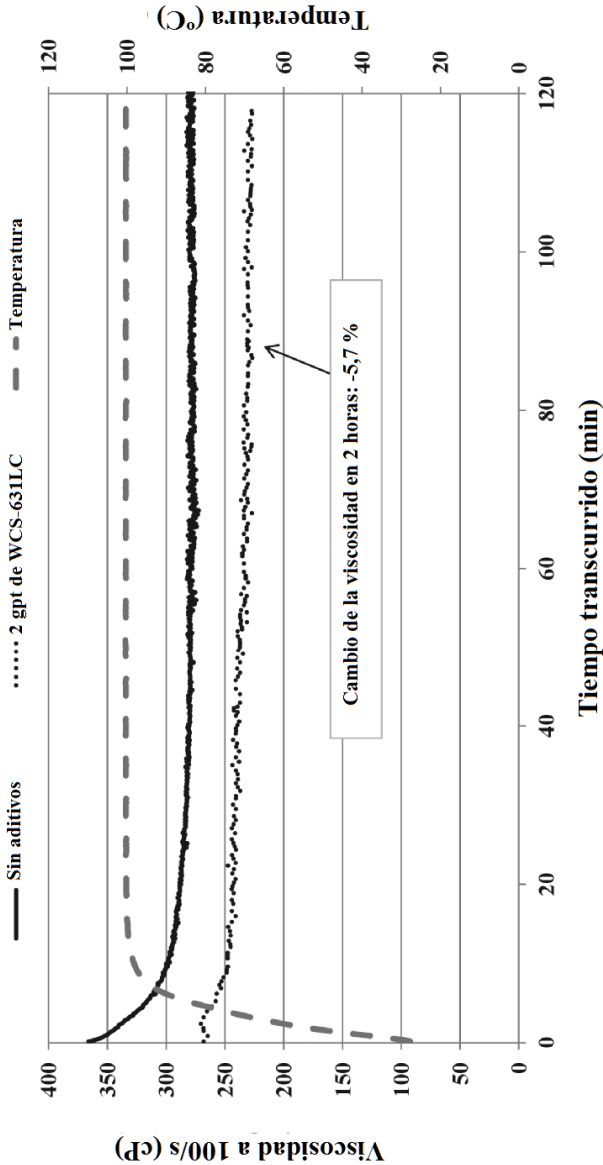


FIG. 33

Prueba de compatibilidad de aditivos mixtos en 1,2 % en peso de P2
con 0,65 % en vol. de NaOH al 50 % en 2 % de KCl a 100 °C

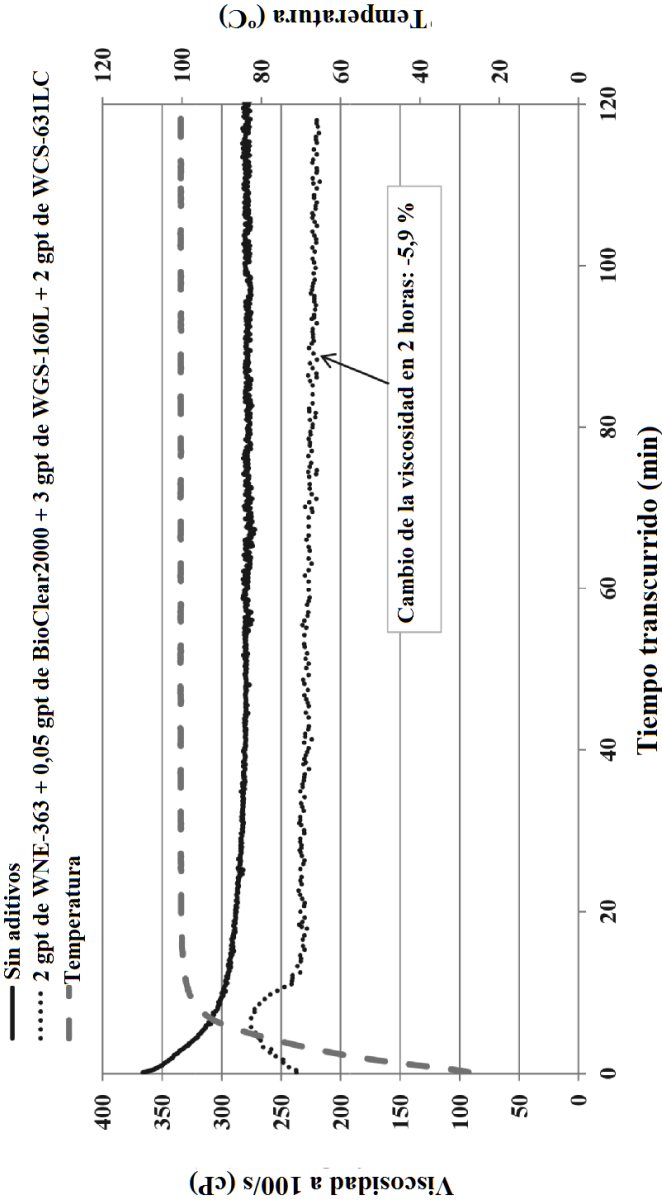


FIG. 34

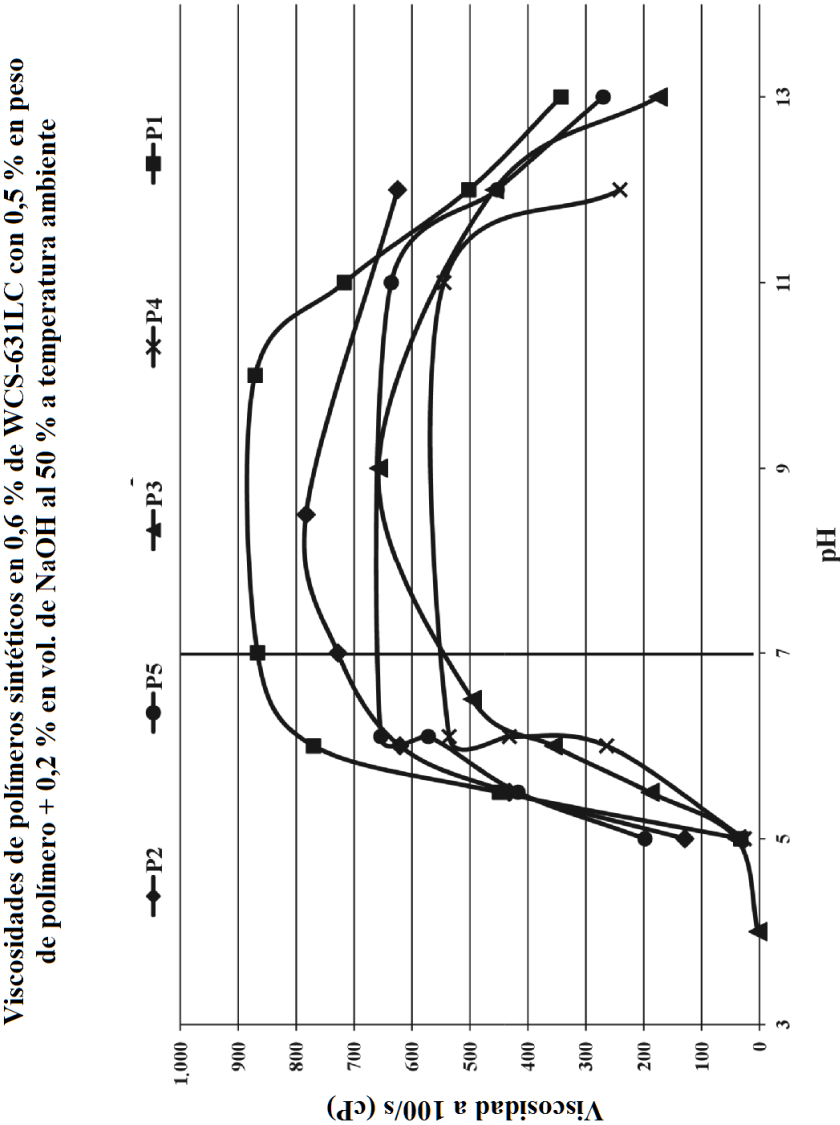


FIG. 35

Prueba de suspensión del agente de sustentación en columna estática
de sistemas P2 en 2 % de KCl a temperatura ambiente

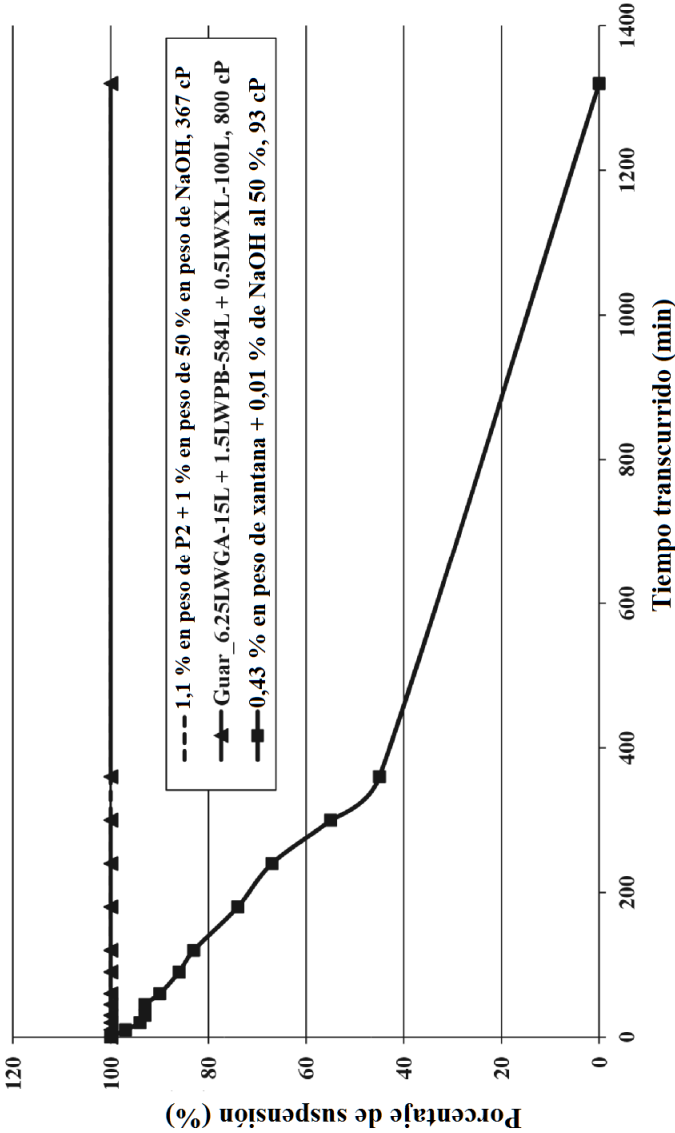


FIG. 36

Prueba de suspensión del agente de sustentación en columna estática
de sistemas P2 en 2 % de KCl a 80 °C

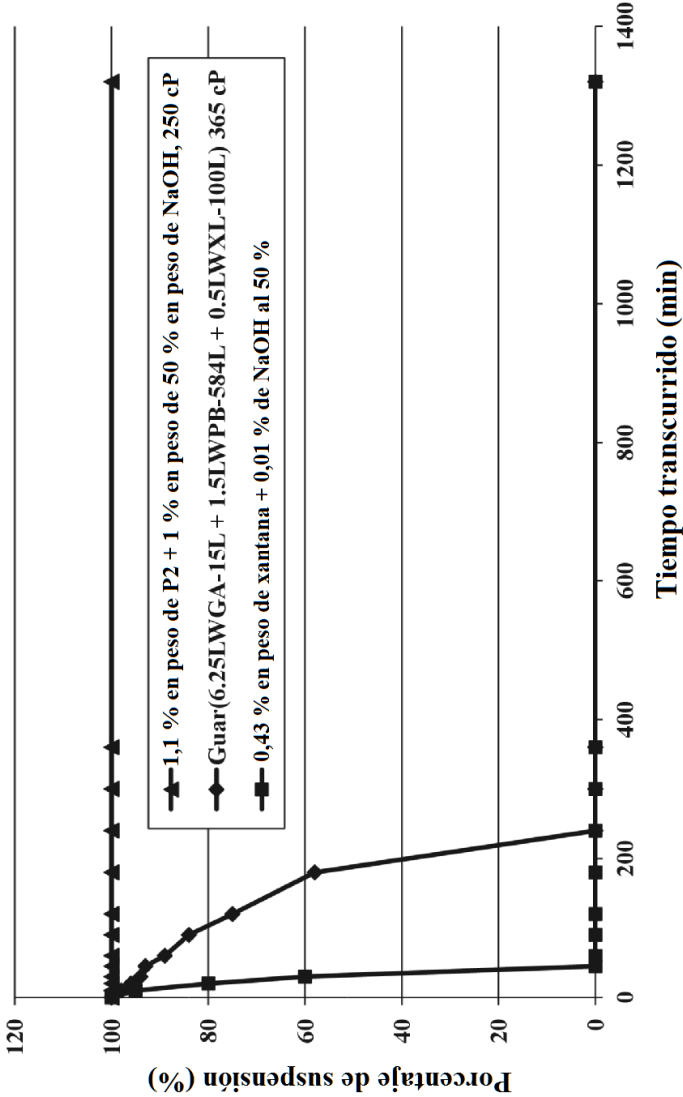


FIG. 37