

Síntesis.

Esta invención es un mezclador para la combustión de gas natural o propano usado en quemadores de uso industrial, tiene un sistema que dosifica la entrada del aire a la cavidad del mezclador, para variar la intensidad y la temperatura de la llama en un quemador, además el sistema de acople de seguridad para entrada del gas, y otro de salida que conduce la mezcla gas-aire al quemador.

Descripción

Mezclador para combustión de gas propano o natural con dosificador de flujo de aire.

Esta invención está relacionada con sistemas de combustión de gas natural (CH_4) o propano (C_3H_8) para quemadores industriales. Sistemas anteriores de combustión de gas poseen mezcladores de paso directo de aire (O_2), lo cual no permite la regulación de la temperatura de la llama del quemador, también se encontró la patente FR26006492 con un sistema de ionización para controlar la intensidad de la llama, que es más costoso que el sistema propuesto por la instalación eléctrica requerida en el sistema para hacer el control de la llama.

Este dispositivo compacto permite dosificar el flujo de aire (O_2), que se mezcla con el gas natural (CH_4) o propano (C_3H_8), para graduar la temperatura de la llama del quemador, función que no pueden realizar mezcladores de paso directo de aire (O_2), además que no requiere instalaciones eléctricas extras como otros sistemas.

El mezclador se compone (ilustración 1) de un orificio para acoplar la manguera para la entrada de gas propano o natural (1), una abertura (5) para la entrada del aire (O_2) a la cavidad (4) donde se da la mezcla entre el oxígeno (O_2) y el gas propano (C_3H_8) o natural (CH_4). El flujo de aire (O_2) que entra a la cavidad (4) se gradúa por medio de la tapa (2), esta regulación de la entrada de aire es la que determina la intensidad de la llama en el quemador. La mezcla final se dirige al orificio (3) donde se acopla la manguera que conectara al quemador.

Reivindicación.

- 1)** Mezclador compacto para la combustión de gas natural (CH_4) o propano (C_3H_8) se caracteriza por: a) por el orificio (1) de acople de manguera para la entrada del combustible gas natural (CH_4) o propano (C_3H_8), b) por el orificio (5) para la entrada de aire (O_2), c) la tapa (2) para abrir o cerrar el orificio (5), d) la cavidad (4) para mezcla entre el gas natural (CH_4) o propano (C_3H_8) y el aire (O_2), e) orificio (3) para acople de manguera para la salida de la mezcla hacia el quemador.

Dibujos

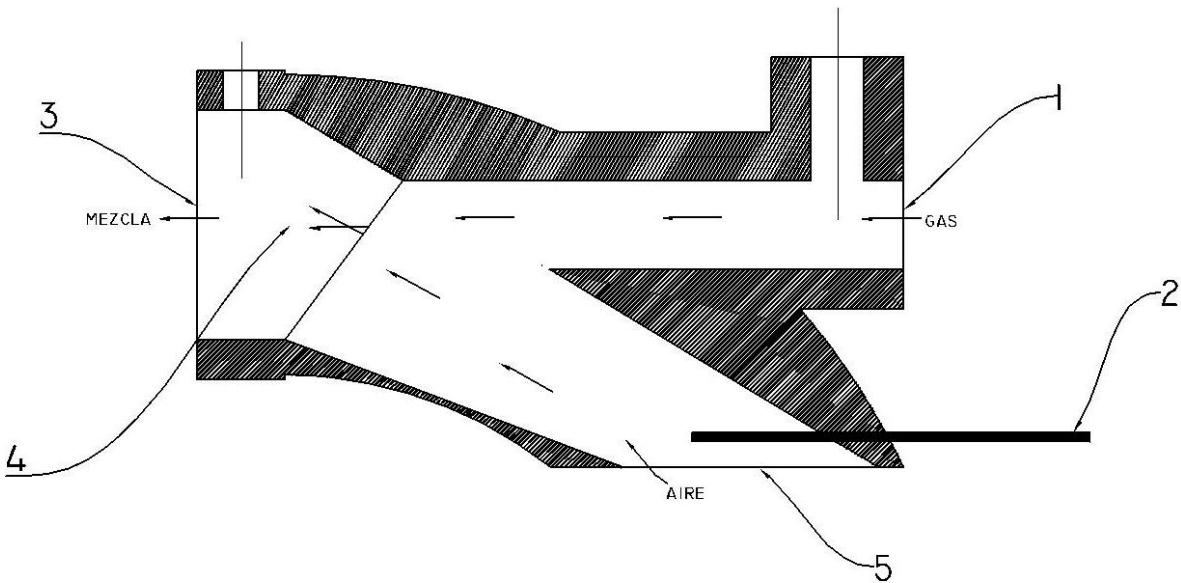


Ilustración I.