

REIVINDICACIONES

1. Una composición de revestimiento líquida, **CARACTERIZADA** porque comprende

por lo menos un ionómero de tereftalato que comprende substituyentes aniónicos seleccionados de grupos sulfonato, carboxilato y/o fosfato, en donde el por lo menos un ionómero de tereftalato tiene un índice de acidez de por lo menos 1 mg de KOH/g de ionómero,

por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio, y

un tampón,

en donde el pH de la composición de revestimiento líquida está en el intervalo de 6,5 a 11.

2. La composición de la reivindicación 1, **CARACTERIZADA** porque el por lo menos un ionómero de tereftalato comprende los substituyentes aniónicos en una cantidad de 0,1 a 20 mol%, preferentemente de 0,5 a 10 mol%, y más preferentemente de 1 a 5 mol%, basado en la cantidad total del por lo menos un ionómero.

3. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque el por lo menos un ionómero de tereftalato es un ionómero de tereftalato sulfonado, que comprende preferentemente los grupos sulfonato en una cantidad de 0,1 a 6% en peso, más preferentemente de 1 a 5% en peso, y en la forma más preferida de 2 a 4% en peso o 3,7% en peso, basado en el peso total del por lo menos un ionómero.

4. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque el por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio se selecciona de carbonato de calcio, minerales que contienen carbonato de calcio, o mezclas de estos, preferentemente el por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio es carbonato de calcio, y más preferentemente carbonato de calcio molido.

5. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque el por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio está en la forma de partículas que tienen un tamaño de partícula mediano en peso d_{50} de 0,05 a 7 μm , preferentemente de 0,1 a 5 μm , más preferentemente de 0,2 a 3 μm , y en la forma más preferida de 0,3 a 2 μm .

6. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque el contenido de sólidos de la composición está en el intervalo de 25% en peso a 75% en peso, preferentemente de 30 a 67% en peso, más preferentemente de 45 a 65% en peso y en la forma más preferida de 50 a 62% en peso, basado en el peso total de la composición.

7. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque la razón de porcentaje en peso del por lo menos un ionómero de tereftalato al por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio está en el intervalo de 95:5 a 20:80, preferentemente de 60:40 a 20:80, más preferentemente de 55:45 a 30:70 y en la forma más preferida de 50:50 a 45:65.

8. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque la composición comprende además un agente formador de complejos, preferentemente carbonato de amonio y zirconio.

9. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque el por lo menos un ionómero de tereftalato es un ionómero de tereftalato de polialquileno, preferentemente un ionómero de tereftalato de polietileno.

10. La composición de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADA** porque el por lo menos un ionómero de tereftalato es copolimerizado con un compuesto hidrófobo, preferentemente el compuesto hidrófobo es un ácido graso C_6 a C_{24} de cadena recta o ramificada o un triglicérido de éste o una mezcla de éste.

11. Un procedimiento para producir una composición de revestimiento líquida, **CARACTERIZADO** porque comprende los pasos de:

a) proporcionar una solución y/o una dispersión acuosa de por lo menos un ionómero de tereftalato que comprende substituyentes aniónicos seleccionados de grupos sulfonato, carboxilato y/o fosfato, en donde el por lo menos un ionómero de tereftalato tiene un índice de acidez de por lo menos 1 mg de KOH/g de ionómero,

b) proporcionar por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio,

c)mezclar la solución y/o la dispersión acuosa del por lo menos un ionómero de tereftalato del paso a) y el por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio del paso b),

en donde se agrega un tampón

- (i) durante el paso a), o
- (ii) durante los pasos a) y b), o
- (iii) durante los pasos a) y c), o
- (iv) durante los pasos a), b) y c)

para proporcionar en la composición de revestimiento líquida obtenida un pH en el intervalo de 6,5 a 11.

12. El procedimiento de la reivindicación 11, **CARACTERIZADO** porque el procedimiento comprende además el paso de agregar un agente formador de complejos antes, durante y/o después del paso c).

13. Un material de empaque **CARACTERIZADO** porque comprende

un substrato a base de celulosa que tiene un primer lado y un reverso de éste, y

por lo menos una capa de barrera que está en contacto con el primer lado o con el reverso del substrato,

en donde la por lo menos una capa de barrera comprende por lo menos un ionómero de tereftalato y por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio,

en donde el por lo menos un ionómero de tereftalato comprende substituyentes aniónicos seleccionados de grupos sulfonato, carboxilato y/o fosfato y tiene un índice de acidez de por lo menos 1 mg de KOH/g de ionómero.

14. Un procedimiento para producir un material de empaque, **CARACTERIZADO** porque comprende los siguientes pasos:

A) proporcionar un substrato a base de celulosa que tiene un primer lado y un reverso de éste,

B) aplicar una composición de revestimiento líquida de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10 sobre el primer lado del substrato para formar una capa de barrera, y

C) secar la capa de barrera.

15. El procedimiento de la reivindicación 14, **CARACTERIZADO** porque los pasos B) y C) se llevan a cabo también sobre el reverso del substrato para fabricar un material de empaque que está recubierto sobre el primer lado y sobre el reverso de éste.

16. El uso de una composición que comprende por lo menos un ionómero de tereftalato y por lo menos un relleno que contiene carbonato de calcio como una capa de barrera para materiales de empaque,

CARACTERIZADO porque el por lo menos un ionómero de tereftalato comprende sustituyentes aniónicos seleccionados de grupos sulfonato, carboxilato y/o fosfato y tiene un índice de acidez de por lo menos 1 mg de KOH/g de ionómero.

17. El uso de un material de empaque de acuerdo con la reivindicación 13, **CARACTERIZADO** porque es en aplicaciones de empaque de alimentos y/o presentaciones de alimentos.