

RESUMENPRENSA DE IMPRESIÓN DE TIPOGRAFÍA,
EN PARTICULAR PRENSA DE NUMERACIÓN

En el presente documento, se describe una prensa de impresión de tipografía, en particular una prensa de numeración, que comprende un grupo (50) de impresión con al menos un primer cilindro (51) de tipografía (por ejemplo de numeración) y un segundo cilindro (52) de tipografía que se entintan mediante un sistema (60, 71, 72, 81, 81a, 81b, 82, 82a, 82b) de entintado asociado. El sistema (60, 71, 72, 81, 81a, 81b, 82, 82a, 82b) de entintado comprende (i) un primer dispositivo (81) de entintado que suministra tinta a un primer cilindro (71) chablón, (ii) al menos un segundo dispositivo (82) de entintado que suministra tinta a un segundo cilindro (72) chablón, y (iii) un cilindro (60) de recogida de tinta que está en contacto con los cilindros (71, 72) chablón primero y segundo y los cilindros (51, 52) de tipografía primero y segundo. El cilindro (60) de recogida de tinta recoge un primer patrón (A, D) de tinta del primer cilindro (71) chablón y un segundo patrón (B, C) de tinta del segundo cilindro (72) chablón. Como resultado, se forma un primer patrón de tinta (A-D) multicolor en el cilindro (60) de recogida de tinta, transfiriéndose el primer patrón de tinta (A-D) multicolor sobre el primer cilindro (51) de tipografía. El cilindro (60) de recogida de tinta recoge además un tercer patrón (A*, D*) de tinta

del primer cilindro (71) chablón y un cuarto patrón (B*, C*) de tinta del segundo cilindro (72) chablón, formando de ese modo un segundo patrón de tinta (A*-D*) multicolor en el cilindro (60) de recogida de tinta, transfiriéndose el
5 segundo patrón de tinta (A*-D*) multicolor sobre el segundo cilindro (52) de tipografía.