

REIVINDICACIONES

1. Prensa de impresión de tipografía, en particular una prensa de numeración, que comprende un grupo (50; 50\*) de impresión con al menos un primer cilindro (51) de tipografía y un segundo cilindro (52) de tipografía que se  
5 entintan mediante un sistema (60, 71, 72, 81, 81a, 81b, 82, 82a, 82b) de entintado asociado,

caracterizada porque el sistema (60, 71, 72, 81, 81a, 81b, 82, 82a, 82b) de entintado comprende:

- 10       - un primer dispositivo (81) de entintado que suministra tinta a un primer cilindro (71) chablón;
- al menos un segundo dispositivo (82) de entintado que suministra tinta a un segundo cilindro (72) chablón; y
- un cilindro (60) de recogida de tinta que está en  
15 contacto con los cilindros (71, 72) chablón primero y segundo y los cilindros (51, 52) de tipografía primero y segundo,

          en la que el cilindro (60) de recogida de tinta recoge un primer patrón (A, D) de tinta del primer cilindro (71)  
20 chablón y un segundo patrón (B, C) de tinta del segundo cilindro (72) chablón, formando de ese modo un primer patrón de tinta (A-D) multicolor en el cilindro (60) de recogida de tinta, transfiriéndose el primer patrón de tinta (A-D) multicolor sobre el primer cilindro (51) de  
25 tipografía,

          y en la que el cilindro (60) de recogida de tinta recoge además un tercer patrón (A\*, D\*) de tinta del primer

cilindro (71) chablón y un cuarto patrón (B\*, C\*) de tinta del segundo cilindro (72) chablón, formando de ese modo un segundo patrón de tinta (A\*-D\*) multicolor en el cilindro (60) de recogida de tinta, transfiriéndose el segundo patrón de tinta (A\*-D\*) multicolor sobre el segundo cilindro (52) de tipografía.

2. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 1, en la que un ángulo formado entre un plano que interseca el eje de rotación del primer cilindro (71) chablón y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta y un plano que interseca el eje de rotación del segundo cilindro (72) chablón y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta es sustancialmente de 90°.

3. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 1 ó 2, en la que un ángulo formado entre un plano que interseca el eje de rotación del primer cilindro (51) de tipografía y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta y un plano que interseca el eje de rotación del segundo cilindro (52) de tipografía y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta es sustancialmente de 90°.

4. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que el primer cilindro (71) chablón, el segundo cilindro (72) chablón, el primer cilindro (51) de tipografía y el segundo cilindro (52) de tipografía están montados cada uno en una

única excéntrica, mientras que el cilindro (60) de recogida de tinta está montado en una doble excéntrica.

5        5. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en la que los cilindros (51, 52) de tipografía primero y segundo actúan conjuntamente con un cilindro (55) de impresión común.

10       6. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en la que al menos uno de los dispositivos (81, 82) de entintado primero y segundo incluye dos unidades (81a, 81b, 82a, 82b) de entintado.

15       7. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 6, en la que ambos dispositivos (81, 82) de entintado primero y segundo incluyen cada uno dos unidades (81a, 81b, 82a, 82b) de entintado.

      8. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que comprende además una unidad (90; 95) de impresión adicional ubicada aguas arriba del primer cilindro (51) de tipografía.

20       9. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 8, en la que el primer cilindro (51) de tipografía y la unidad (90; 95) de impresión adicional actúan conjuntamente con un mismo cilindro (55) de impresión.

25       10. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 9, en la que no está prevista ninguna unidad intermedia de secado o curado entre la unidad (90; 95) de

impresión adicional y el primer cilindro (51) de tipografía.

11. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10, en la que la  
5 unidad de impresión adicional es una unidad (95) de impresión serigráfica.

12. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 11, en la que la unidad (95) de impresión serigráfica está adaptada para aplicar una tinta que  
10 contiene copos de pigmento que pueden orientarse por medio de un campo magnético y en la que la prensa de impresión de tipografía comprende además una unidad (300) de generación de campo magnético ubicada aguas abajo de la unidad (95) de impresión serigráfica para someter la tinta aplicada por la  
15 unidad (95) de impresión serigráfica a un campo magnético con vistas a orientar los copos de pigmento contenidos en la misma, antes de una operación de secado o curado.

13. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, que comprende  
20 además una unidad (200) de inspección ubicada aguas arriba del grupo (50; 50\*) de impresión.

14. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, que comprende además un sistema (100) de inspección ubicado dentro del  
25 grupo (50; 50\*) de impresión para inspeccionar las características impresas por el grupo (50; 50\*) de impresión.

15. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, en la que los dispositivos (81, 82) de entintado primero y segundo están soportados en un carro (122) de entintado móvil que puede  
5 retraerse alejándose de un armazón de máquina estacionario de la prensa de impresión de tipografía y en la que los cilindros (71, 72) chablón primero y segundo están soportados junto con el cilindro (60) de recogida de tinta en un carro (121) intermedio móvil que está interpuesto  
10 entre el carro (122) de entintado y el grupo (50; 50\*) de impresión y puede asimismo retraerse alejándose del armazón de máquina estacionario de la prensa de impresión de tipografía.

16. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, en la que la  
15 prensa de impresión de tipografía está diseñada para funcionar como una prensa de numeración, siendo los cilindros (51, 52) de tipografía primero y segundo cilindros de numeración que portan una pluralidad de  
20 dispositivos de numeración.