

REIVINDICACIONES

1. Prensa de impresión de tipografía, en particular una prensa de numeración, que comprende un grupo (50; 50*)
5 de impresión con un primer cilindro (51) de tipografía y un segundo cilindro (52) de tipografía que se entintan mediante un sistema (60, 71, 72, 81, 81a, 81b, 82, 82a, 82b) de entintado asociado,

caracterizada porque el sistema (60, 71, 72, 81, 81a,
10 81b, 82, 82a, 82b) de entintado comprende:

- un primer dispositivo (81) de entintado que suministra tinta a un primer cilindro (71) chablón;
- un segundo dispositivo (82) de entintado que suministra tinta a un segundo cilindro (72) chablón; y
- 15 - un cilindro (60) de recogida de tinta que está en contacto con los cilindros (71, 72) chablón primero y segundo y los cilindros (51, 52) de tipografía primero y segundo,

en donde el primer cilindro chablón (71) presenta una placa chablón con partes en relieve que forman un primer
20 patrón (A, D) de tinta que se transfiere a la circunferencia del cilindro (60) de recogida de tinta,

en donde el segundo cilindro chablón (72) presenta una placa chablón con partes en relieve que forman un segundo patrón (B, C) de tinta que se transfiere a la circunferencia
25 del cilindro (60) de recogida de tinta,

en donde el primer patrón (A, D) de tinta y el segundo patrón (B, C) de tinta, sobre la circunferencia del cilindro

(60) de recogida de tinta, forman conjuntamente un primer patrón de tinta (A-D) multicolor transferible sobre el primer cilindro (51) de tipografía,

5 en donde las partes en relieve de la placa chablón del primer cilindro chablón (71) forman además un tercer patrón (A*, D*) de tinta que se transfiere a la circunferencia del cilindro (60) de recogida de tinta,

10 en donde las partes en relieve de la placa chablón del segundo cilindro chablón (72) forman además un cuarto patrón (B*, C*) de tinta que se transfiere a la circunferencia del cilindro (60) de recogida de tinta,

15 en donde el tercer patrón (A*, D*) de tinta y el cuarto patrón (B*, C*) de tinta, sobre la circunferencia del cilindro (60) de recogida de tinta, forman conjuntamente, un segundo patrón de tinta (A*-D*) multicolor transferible sobre el segundo cilindro (52) de tipografía.

2. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 1, en la que un ángulo formado entre un plano
20 que interseca el eje de rotación del primer cilindro (71) chablón y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta y un plano que interseca el eje de rotación del segundo cilindro (72) chablón y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta es de 90°.

25

3. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 1 ó 2, en la que un ángulo formado entre un

plano que interseca el eje de rotación del primer cilindro (51) de tipografía y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta y un plano que interseca el eje de rotación del segundo cilindro (52) de tipografía y el eje de rotación del cilindro (60) de recogida de tinta es de 90°.

4. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que el primer cilindro (71) chablón, el segundo cilindro (72) chablón, el primer cilindro (51) de tipografía y el segundo cilindro (52) de tipografía están montados cada uno en una única excéntrica, mientras que el cilindro (60) de recogida de tinta está montado en una doble excéntrica.

5. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en la que los cilindros (51, 52) de tipografía primero y segundo actúan conjuntamente con un cilindro (55) de impresión común.

6. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en la que uno de los dispositivos (81, 82) de entintado primero y segundo incluye dos unidades (81a, 81b, 82a, 82b) de entintado.

7. Prensa de impresión de tipografía según la reivindicación 6, en la que ambos dispositivos (81, 82) de

entintado primero y segundo incluyen cada uno dos unidades (81a, 81b, 82a, 82b) de entintado.

8. Prensa de impresión de tipografía según una
5 cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que comprende además una unidad (90; 95) de impresión adicional ubicada aguas arriba del primer cilindro (51) de tipografía.

9. Prensa de impresión de tipografía según la
10 reivindicación 8, en la que el primer cilindro (51) de tipografía y la unidad (90; 95) de impresión adicional actúan conjuntamente con un mismo cilindro (55) de impresión.

10. Prensa de impresión de tipografía según la
15 reivindicación 9, en la que no está prevista ninguna unidad intermedia de secado o curado entre la unidad (90; 95) de impresión adicional y el primer cilindro (51) de tipografía.

11. Prensa de impresión de tipografía según una
20 cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10, en la que la unidad de impresión adicional es una unidad (95) de impresión serigráfica.

12. Prensa de impresión de tipografía según la
25 reivindicación 11, en la que la prensa de impresión de tipografía comprende además una unidad (300) de generación de campo magnético ubicada aguas abajo de la unidad (95) de

impresión serigráfica que somete una tinta aplicada por la unidad (95) de impresión serigráfica a un campo magnético que orienta copos de pigmento contenidos en la misma, antes de una operación de secado o curado.

5

13. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, que comprende además una unidad (200) de inspección ubicada aguas arriba del grupo (50; 50*) de impresión.

10

14. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, que comprende además un sistema (100) de inspección ubicado dentro del grupo (50; 50*) de impresión para inspeccionar las

15 características impresas por el grupo (50; 50*) de impresión.

15. Prensa de impresión de tipografía según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, en la que los dispositivos (81, 82) de entintado primero y segundo están

20 soportados en un carro (122) de entintado móvil que puede retraerse alejándose de un armazón de máquina estacionario de la prensa de impresión de tipografía y en la que los cilindros (71, 72) chablón primero y segundo están soportados

junto con el cilindro (60) de recogida de tinta en un carro

25 (121) intermedio móvil que está interpuesto entre el carro (122) de entintado y el grupo (50; 50*) de impresión y puede

asimismo retraerse alejándose del armazón de máquina estacionario de la prensa de impresión de tipografía.

16. Prensa de impresión de tipografía según una
5 cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, en la que la
prensa de impresión de tipografía es una prensa de
numeración, siendo los cilindros (51, 52) de tipografía
primero y segundo cilindros de numeración que portan una
pluralidad de dispositivos de numeración.