

CLAIMS

1. Un material compuesto precursor (60) que tiene una secuencia de capas (50) comprendiendo una capa adhesiva (20), una capa de soporte (10) sobre la capa adhesiva (20), una capa de liberación (40) sobre la capa de soporte (10) y una capa de separación (30) sobre la capa de liberación (40), en donde la secuencia de capas (50) está acomodada en una forma en que el costado de la capa adhesiva (20) en dirección opuesta a la secuencia de capas (50) está acomodada al menos en sub- regiones sobre el costado de la capa de separación (30) en dirección opuesta a la secuencia de capas (50), en donde una fuerza adhesiva está presente entre la capa adhesiva (20) y la capa de separación (30), dicha fuerza adhesiva es mayor que una fuerza de deslaminación entre la capa de soporte (10) y la capa de liberación (40).
2. El material compuesto precursor (60) de conformidad con la reivindicación anterior, caracterizado porque la secuencia de capas (50) está enrollada.
3. El material compuesto precursor (60) de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa de liberación (40) tiene un grosor menor que 40 μm o la capa de soporte tiene un grosor menor que 20 μm , o la capa de liberación (40) tiene un grosor menor que 40 μm y la capa de soporte tiene un grosor menor que 20 μm .
4. El material compuesto precursor (60) de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa adhesiva (20) comprende un material seleccionado de un grupo que comprende adhesivos sensibles a la presión.
5. El material compuesto precursor (60) de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa de liberación (40) comprende un material seleccionado de un grupo que comprende poliamida, poliestireno, elastómeros termoplásticos, copolímeros de poliestireno, poliéster, copolímeros de poliéster, poliolefinas, combinaciones de los mismos y combinaciones de poliamida, poliestireno, elastómeros

termoplásticos, copolímeros de poliestireno, poliésteres, copolímeros de poliéster y poliolefinas con promotores de adhesión.

6. El material compuesto precursor (60) de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa de soporte (10) comprende un material seleccionado de un grupo que comprende poliolefinas, copolímeros de poliolefina, elastómeros termoplásticos y combinaciones de los mismos.
7. El material compuesto precursor (60) de conformidad con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa de separación (30) comprende un material seleccionado de un grupo que comprende silicona, polisiloxano endurecido y elastómero de silicona termoplástico.
8. El material compuesto (70) producido a partir de un material compuesto precursor (60) definido en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que además comprende una capa de liberación (40), una capa de separación (30) sobre la capa de liberación (40), una capa adhesiva (20) sobre la capa de separación (30) y una capa de soporte (10) sobre la capa adhesiva (20).
9. Un método para producir un material compuesto precursor (60) como se define en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que además comprende los pasos de:
 - A. Colocar una secuencia de capas (50), comprendiendo una capa adhesiva (20), una capa de soporte (10) sobre la capa adhesiva (20), una capa de liberación (40) sobre la capa de soporte (10) y una capa de separación (30) sobre la capa de liberación (40),
 - B. Organizar el costado de la capa adhesiva (20) en dirección opuesta a la secuencia de capas (50) y el costado de la capa de separación (30) en dirección opuesta a la secuencia de capas al menos en sub-regiones de la secuencia de capas (50).
10. El método de conformidad con la reivindicación anterior, caracterizado porque el paso A) comprende los pasos
 - A1) Coextruir al menos la capa de soporte (10) y la capa de liberación (40), y
 - A2) Recubrir al menos la capa de soporte (10) con la capa adhesiva (20).

- 11.El método de conformidad con la reivindicación anterior, caracterizado porque la capa de soporte (10) y la capa de liberación (40) son coextruidas en el paso A1) y la capa de soporte (10) es recubierta con la capa adhesiva (20) y la capa de liberación (40) con la capa de separación (20) en el paso A2), o en donde la capa de separación (30), la capa de liberación (40) y la capa de soporte (10) son coextruidas en el paso A1) y la capa de soporte (10) es recubierta con la capa adhesiva (20) en el paso A2).
- 12.El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, caracterizado porque la secuencia de capas (50) es enrollada en el paso B).
- 13.El método para producir un material compuesto (70) de conformidad con la reivindicación. 8, que además comprende los pasos del método:
- C. Producir un material compuesto precursor (60) con un método de conformidad con una de las reivindicaciones 9 a 12,
 - D. Deslaminar la capa de soporte (10) y la capa de liberación (40) del material compuesto precursor (60).