

ETIQUETA RESELLABLE CON BISAGRA PARA SU USO CON EMPAQUE DISPENSADOR, Y EMPAQUE QUE TIENE LA MISMA

Esta solicitud reivindica la prioridad de la solicitud provisional de Estados Unidos núm. de
5 serie 61/986,777, presentada el 30 de abril de 2014, titulada “RESEALABLE LABEL
WITH HINGE FOR USE WITH DISPENSER PACKAGE, AND PACKAGE HAVING
SAME”. La totalidad de la solicitud anterior se incorpora como referencia en la presente
descripción.

10 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el mercado, existe una variedad de contenedores de dispensado y de almacenamiento,
particularmente aquellos para almacenar y dispensar productos tipo toallitas. Los productos
tipo toallitas o las toallitas se han fabricado a partir de una variedad de materiales que
pueden estar secos o húmedos cuando se usan. Las toallitas húmedas pueden humedecerse
15 con una variedad de soluciones de limpieza adecuadas. Típicamente, las toallitas húmedas
se han apilado en un contenedor ya sea en una configuración plegada o no plegada. Por
ejemplo, existen contenedores de toallitas húmedas disponibles en donde cada una de las
toallitas húmedas apiladas en el contenedor se ha dispuesto en una configuración plegada
tal como una configuración plegada en “C”, plegada en “Z” o plegada en cuatro, lo que se
20 conocen bien por los expertos en la técnica. En ocasiones, cada toallita húmeda doblada se
entrelaza con las toallitas húmedas inmediatamente encima y debajo en la pila de toallitas.
En una configuración alternativa, las toallitas húmedas se han colocado en un contenedor
en forma de una trama continua de material que incluye perforaciones adaptadas para
permitir la separación de las toallitas húmedas individuales de la trama tras la aplicación de
25 una fuerza de tracción. Tales toallitas húmedas se han usado como toallitas para bebés,
toallitas para las manos, toallitas para el cuidado personal, toallitas para la limpieza
doméstica, toallitas de uso industrial y similares.

Los empaques convencionales de las toallitas por lo general se han diseñado para colocarse
en una superficie plana tal como un mostrador, mesa y similares. A menudo, los empaques
30 convencionales han incluido un contenedor plástico, tubo o empaque que proporciona un
ambiente sellado para las toallitas húmedas para asegurar que no se ensucien o se sequen
demasiado. A menudo, el empaque de toallitas incluye una abertura de dispensado a través
de la cual las toallitas pueden extraerse del entorno de otra manera sellado. La abertura de
dispensado se cubre típicamente mediante una tapa o aleta que puede abrirse y cerrarse
35 repetidas veces – abrirse para dispensar las toallitas, y cerrarse para mantener las toallitas
limpias y húmedas.

Idealmente, cuando una tapa o aleta de este tipo se abre, la tapa o aleta permanece abierta
sin la aplicación de una fuerza externa. Esto se debe a que si la tapa o aleta puede
permanecer abierta por sí sola, un usuario puede dispensar de manera más fácil una serie de
40 toallitas húmedas individuales mediante el uso de una sola mano después de que la tapa o

aleta se ha abierto. Tal dispensado de una a la vez, con una sola mano es particularmente deseable ya que, por lo general, se requiere la otra mano del usuario o cuidador para usarse simultáneamente para otras funciones. Por ejemplo, cuando se cambia un producto tipo pañal en un niño, el cuidador por lo general usa una mano para sujetar y mantener al niño en una posición deseada mientras que se usa la otra mano para dispensar una toallita para bebé para limpiar al niño.

Se conoce el uso de aletas de etiqueta flexible “desprende y sella” en empaques de dispensado de toallitas para cubrir la abertura de dispensado. Sin embargo, se ha comprobado que los diseños de aleta “desprende y sella” convencionales son complejos o caros, y requieren múltiples capas de materiales, o se ha demostrado que no permanecen abiertos de manera adecuada sin la aplicación de una fuerza externa. Como resultado, lo que falta en la técnica es una aleta de etiqueta “desprende y sella” que ofrezca una construcción simplificada, y que permanezca abierta de mejor manera durante el dispensado de la toallita para facilitar la operación mejorada con una sola mano.

15

RESUMEN DE LA INVENCION

En un aspecto, la invención se refiere a una etiqueta resellable flexible mejorada adaptada para cubrir una abertura de dispensado en un empaque. En otro aspecto, la invención se refiere a un empaque que emplea una etiqueta de este tipo. En una modalidad, la etiqueta incluye una lámina polimérica que tiene una longitud que se extiende en una dimensión de la longitud, un ancho que se extiende en una dimensión del ancho, un grosor, una superficie inferior, y una superficie superior. La lámina polimérica tiene una porción de aleta y una porción de base, y la porción de aleta y la porción de base ocupan el mismo plano cuando la porción de aleta está en una posición cerrada. La porción de base y la porción de aleta se adaptan para adherirse al menos parcialmente al empaque. La porción de aleta tiene un lado de bisagra y un lado de levantamiento opuesto al lado de bisagra en la dimensión de la longitud. El lado de bisagra se conecta a la porción de base a lo largo de una bisagra, de manera que la porción de aleta puede girar de manera móvil con respecto a la porción de base en la bisagra alrededor de un eje de rotación para asumir una posición abierta. El lado de levantamiento incluye una lengüeta inicial. La bisagra se define por una línea recta de cortes intermitentes que se extiende en la dimensión del ancho. Cada corte dentro de la línea recta de cortes se extiende completamente a través del grosor de la lámina. La línea recta de cortes intermitentes reside en el eje de rotación de la bisagra.

En otra modalidad, la etiqueta incluye una lámina polimérica que tiene una longitud que se extiende en una dimensión de la longitud, un ancho que se extiende en una dimensión del ancho, un grosor, una superficie inferior, y una superficie superior. La lámina polimérica tiene una porción de aleta, una porción de base, y una porción de tiras de conexión, y la porción de aleta, la porción de base, y la porción de tiras de conexión ocupan el mismo plano cuando la porción de aleta está en una posición cerrada. La porción de base y la porción de aleta se adaptan para adherirse al menos parcialmente al empaque. La porción

de aleta tiene un lado de bisagra y un lado de levantamiento opuesto al lado de bisagra en la dimensión de la longitud. El lado de bisagra se conecta a la porción de base a lo largo de una bisagra, de manera que la porción de aleta puede girar de manera móvil con respecto a la porción de base en la bisagra alrededor de un eje de rotación para asumir una posición abierta. El lado de levantamiento incluye una lengüeta inicial. La porción de aleta tiene un borde lateral de la bisagra definido por una línea recta de cortes intermitentes que se extiende en la dimensión del ancho. Cada corte dentro de la línea recta de cortes se extiende completamente a través del grosor de la lámina. La porción de las tiras de conexión incluye al menos dos tiras de conexión. Cada tira de conexión se extiende desde el borde lateral de la bisagra de la porción de aleta en la porción de base en la dimensión de la longitud. Cada tira de conexión termina en el eje de rotación. La línea recta de cortes intermitentes no reside en el eje de rotación.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La presente invención se entenderá de manera más completa y serán evidentes las características adicionales cuando se haga referencia a la siguiente descripción detallada de la invención y las figuras adjuntas. Las figuras son meramente representativas y no pretenden limitar el alcance de las reivindicaciones. Las partes iguales de las etiquetas y de los empaques, representadas en las figuras, se denominan con los mismos números de referencia.

La Figura 1A ilustra representativamente una vista en perspectiva de una modalidad del empaque de la presente invención, con la porción de aleta mostrada en una posición cerrada.

La Figura 1B ilustra representativamente la modalidad de la Figura 1A, con la porción de aleta mostrada en una posición abierta.

La Figura 2A ilustra representativamente una vista en perspectiva de una modalidad de la etiqueta de la presente invención, con la porción de aleta mostrada en una posición cerrada.

La Figura 2B ilustra representativamente la modalidad de la Figura 2B, con la porción de aleta mostrada en una posición abierta.

La Figura 2C ilustra representativamente una vista posterior de la etiqueta de la Figura 2A, tomada a lo largo de la línea 2C-2C.

Las Figuras 3A-3C ilustran representativamente vistas en planta superior de tres modalidades diferentes de etiquetas resellables de la presente invención.

La Figura 3D es una versión ampliada de la Figura 3A.

La Figura 3E es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea 3E-3E en la Figura 3D.

Las Figuras 4A-4C ilustran representativamente vistas en planta superior de tres modalidades diferentes de etiquetas resellables de la presente invención.

La Figura 4D es una vista ampliada de la Figura 4A.

Las Figuras 5A-5C ilustran representativamente vistas en planta superior de tres modalidades diferentes de etiquetas resellables de la presente invención.

Las Figuras 6A-6C ilustran representativamente vistas en planta superior de tres modalidades diferentes de etiquetas resellables de la presente invención.

- 5 Las Figuras 7A-7C ilustran representativamente vistas en planta superior de tres modalidades diferentes de etiquetas resellables de la presente invención.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Con referencia a la modalidad de las Figuras 1A y 1B, la presente invención se dirige en un
10 aspecto a un empaque que tiene una etiqueta resellable. Con referencia a las Figuras 1-7, la presente invención se dirige en otro aspecto a una etiqueta resellable. Una etiqueta resellable flexible 20 se adapta para cubrir una abertura de dispensado 12 en un empaque 10. El empaque puede contener materiales tipo toallita o papel tisú que pueden dispensarse de manera adecuada a través de la abertura de dispensado 12, tales como una pila o rollo de
15 toallitas para bebé, toallitas húmedas, toallitas de limpieza, papel tisú facial, o similares. La etiqueta 20 puede construirse de cualquier material adecuado que ofrezca una cantidad adecuada de rigidez al doblado – que sea adecuada para permitir que funcione la bisagra descrita anteriormente. En un ejemplo, la etiqueta 20 se construye de un material poliolefínico, tal como polipropileno o polietileno. “Resellable” como se usa en la presente
20 descripción significa ser capaz de adherirse a un empaque 10, ser capaz de desprenderse, al menos parcialmente, del empaque 10, y ser capaz de volver a adherirse después al empaque 10. El uso de adhesivos liberables y resellables para unir materiales poliméricos se conoce en la técnica.

La etiqueta 20 incluye una lámina polimérica 22. La lámina polimérica 22 tiene una
25 longitud 24 que se extiende en una dimensión de la longitud 25, un ancho 26 que se extiende en una dimensión del ancho 27, un grosor 28, una superficie inferior 30, y una superficie superior 32. La lámina polimérica 22 tiene una porción de aleta 40 y una porción de base 60. La porción de aleta puede asumir una posición cerrada 42 y una posición abierta 43. La porción de aleta 40 y la porción de base 60 generalmente ocupan el mismo
30 plano cuando la porción de aleta 40 está en la posición cerrada 42. Cuando la porción de aleta 40 está en la posición cerrada 42, la porción de aleta 40 cubre la abertura de dispensado 12 (cuando la etiqueta se fija a un empaque 10). Cuando la porción de aleta está en la posición abierta 43, la abertura de dispensado 12 se expone para permitir que las toallitas u otros artículos dentro del empaque se extraigan a través de la abertura de
35 dispensado 12.

La porción de base 60 y la porción de aleta 40 se adaptan para adherirse, al menos parcialmente, a un empaque 10. En un ejemplo, la porción de base 60 y la porción de aleta 40 se adaptan para adherirse de manera liberable a un empaque 10. En otro ejemplo, la porción de base 60 se adapta para adherirse de manera permanente a un empaque 10, y la
40 porción de aleta 40 se adapta para adherirse de manera liberable al empaque 10. En una

modalidad del empaque de la presente invención, la porción de aleta 40 y la porción de base 60 de la etiqueta 20 se adhieren de manera liberable a un empaque 10. Con referencia a la Figura 2C, en modalidades particulares, el adhesivo 62 cubre al menos parcialmente la superficie inferior 30 de la lámina polimérica. El adhesivo 62 se adapta para adherir la

5 lámina polimérica como se acaba de describir a un empaque flexible polimérico, tal como un empaque flexible de pañales para bebé o toallitas higiénicas.

La porción de aleta 40 tiene un lado de bisagra 46 y un lado de levantamiento 48 opuesto al lado de bisagra 46 en la dimensión de la longitud 25. El lado de bisagra 46 de la porción de aleta 40 se conecta a la porción de base 60 a lo largo de una bisagra 50, de manera que la

10 porción de aleta 40 puede girar de manera móvil con respecto a la porción de base 60 en la bisagra 50 alrededor de un eje de rotación 52. La porción de aleta 40 puede girar alrededor de la bisagra 50 de la posición cerrada 42 a la posición abierta 43. En modalidades particulares, el lado de levantamiento 48 incluye una lengüeta inicial 49. La lengüeta inicial 49 permite que un usuario de un empaque 10 agarre de manera más fácil el lado de

15 levantamiento 48 de la porción de aleta 40, particularmente cuando intenta mover la porción de aleta 40 de la posición cerrada 42 a la posición abierta 43. En modalidades particulares, la lengüeta inicial 49 se adhiere de manera adhesiva liberable y resellable al empaque 10. En otras modalidades, la lengüeta inicial 49 no se adhiere de manera adhesiva al empaque 10.

20 Con referencia a las Figuras 1A-1B y 3A-3E, en modalidades particulares, la bisagra 50 se define por una línea recta de cortes intermitentes 54 que se extiende en la dimensión del ancho 27. Cada corte 54a se extiende completamente a través del grosor 28 de la lámina polimérica 22. En modalidades particulares, tales como las mostradas en las Figuras 1A-1B y 3A-3E, la línea de cortes intermitentes 54 reside en el eje de rotación 52 de la bisagra 50.

25 La línea de cortes 54 sirve para aliviar el esfuerzo de doblado a lo largo del eje de rotación 52, lo que permite así que la porción de aleta 40 gire de manera más eficiente con relación a la porción de base 60 y permanezca abierta. En modalidades particulares, la línea recta de cortes intermitentes 54 incluye al menos dos segmentos de corte distintos (Figura 3C), más particularmente al menos tres segmentos de corte distintos, aún más particularmente al

30 menos cuatro segmentos de corte distintos (Figuras 3A, 3B, y 3D), y aún más particularmente al menos cinco segmentos de corte distintos (Figuras 1A y 1B).

La bisagra 50 tiene una longitud de la bisagra 51. Como se ilustra de manera representativa en las Figuras 3D y 4D, la “longitud de la bisagra” como se usa en la presente descripción es la distancia a lo largo del eje de rotación 52 entre los dos puntos más distales entre sí en

35 los cuales la porción de aleta 40 se conecta de manera integral a la porción de base 60. En modalidades particulares, los distintos cortes intermitentes 54a definen juntos al menos 50 %, más particularmente al menos 75 %, y aún más particularmente al menos 80 % de la longitud de la bisagra 51. En modalidades particulares, la porción de aleta 40 se conecta a la porción de base 60 a lo largo de no más del 50 %, más particularmente a lo largo de no

más del 30 %, aún más particularmente a lo largo de no más del 25 %, y aún más particularmente a lo largo de no más del 20 % de la longitud de la bisagra 51.

Con referencia a las Figuras 2A-2C y las Figuras 4A-7C, en modalidades alternativas, la lámina polimérica 22 incluye no solamente una porción de aleta 40 y una porción de base 60, sino además una porción de tiras de conexión 70. La porción de tiras de conexión 70 conecta el lado de bisagra 46 de la porción de aleta 40 a la porción de base 60. La porción de aleta 40, la porción de base 60, y la porción de tiras de conexión 70 ocupan el mismo plano cuando la porción de aleta 40 está en una posición cerrada 42. La porción de aleta 40 tiene un borde lateral de la bisagra 47 definido por una línea recta de cortes intermitentes 54 que se extiende en la dimensión del ancho 27. Cada corte 54a se extiende completamente a través del grosor 28 de la lámina 22. La porción de tiras de conexión 70 comprende al menos una tira de conexión distinta 72 (Figuras 6A-7C), más particularmente al menos dos tiras de conexión distintas 72 (Figuras 5A-5C), aún más particularmente al menos tres tiras de conexión distintas 72 (Figura 4C), aún más particularmente al menos cuatro tiras de conexión distintas 72, y aún más particularmente al menos cinco tiras de conexión distintas 72 (Figuras 2A-2B y 4A-4B). Cada tira de conexión 72 se extiende desde el borde lateral de la bisagra 47 de la porción de aleta 40 en la porción de base 60 en la dimensión de la longitud 25. Cada tira de conexión 72 termina en el eje de rotación 52. La línea de cortes intermitentes 54 no reside en el eje de rotación 52.

Con referencia a la Figura 4D, la porción de aleta 40 tiene un ancho de la porción de aleta 41, y cada tira de conexión 72 tiene un ancho de la tira de conexión 73 respectivo. En modalidades particulares, la suma de los anchos de la tira de conexión 73 respectivos es menor que 20 % y más particularmente menor que 10 % del ancho de la porción de aleta 41. En modalidades particulares, cada tira de conexión 72 tiene un ancho de la tira de conexión de a lo máximo 3 milímetros y más particularmente a lo sumo 2 milímetros. En modalidades particulares, la suma de los respectivos anchos de la tira de conexión es menor que 30 % y más particularmente menor que 20 % de la longitud de la bisagra 51.

Con referencia a las Figuras 2A-2C y 4A-5C, en modalidades particulares, la línea recta de cortes intermitentes 54 incluye al menos un segmento de corte distinto (Figuras 5A-5C), más particularmente al menos dos segmentos de corte distintos (Figura 4C), aún más particularmente al menos tres segmentos de corte distintos, aún más particularmente al menos cuatro segmentos de corte distintos (Figuras 2A-2B y 4A-4B), y aún más particularmente al menos cinco segmentos de corte distintos.

En modalidades particulares y como se muestra en las Figuras, la porción de base 60 se extiende al menos parcialmente alrededor de la porción de aleta 40 en la dimensión de la longitud 25 y en la dimensión del ancho 27, para enmarcar al menos 75 % y más particularmente al menos aproximadamente 90 % de una periferia 44 de la porción de aleta 40. Preferentemente, la porción de aleta 40 no está conectada a la porción de base 60 diferente a lo largo de la bisagra 50.

En modalidades particulares, cuando la etiqueta 20 se adhiere a un empaque 10, la porción de aleta 40 puede desprenderse de manera resellable lejos de la superficie del empaque 10 a una posición abierta para revelar la abertura de dispensado 12 mientras que la porción de base 60 permanece adherida al empaque 10, y la porción de aleta 40 puede asumir una

5 posición completamente abierta y permanecer en dicha posición completamente abierta sin la aplicación de una fuerza externa. “Posición completamente abierta” significa una posición que está entre aproximadamente 100 grados y aproximadamente 190 grados de la posición cerrada. De esta manera, un usuario puede extraer toallitas a través de la abertura de dispensado con una mano, lo que le deja la otra mano libre para atender al bebé u otra

10 actividad, dado que, de acuerdo con modalidades particulares de la presente invención, la porción de aleta se ha construido para que permanezca abierta sin ser sostenida por una fuerza en la posición completamente abierta por el usuario.