

REIVINDICACIONES

1. Una composición de imprimación para la retención del adhesivo dispuesto sobre la misma, comprendiendo la composición de imprimación:
5 al menos uno de un poliuretano y un acrilato de poliuretano; y
al menos modificador de la tensión superficial;
donde la composición de imprimación está en forma de capa y un adhesivo de emulsión acrílica se dispone sobre la capa de la composición de imprimación, al someter la composición de imprimación y el adhesivo a una
10 operación de lavado cáustico, al menos sustancialmente todo el adhesivo permanece dispuesto sobre la capa de la composición de imprimación.
2. La composición de imprimación de la reivindicación 1, donde el poliuretano es un poliuretano alifático.
15
3. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-2, donde el acrilato de poliuretano es un acrilato de poliuretano alifático.
- 20 4. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-3, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo.
5. La composición de imprimación de una cualquiera de las
25 reivindicaciones 1-4, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo aniónico.
6. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-5, donde el modificador de la tensión superficial es
30 dioctilsulfosuccinato de sodio.
7. La composición de imprimación de una cualquiera de las

reivindicaciones 1-6, donde la composición de imprimación comprende además agua.

5 8. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-7, donde la composición está inicialmente en forma de una dispersión acuosa del al menos uno del poliuretano y el acrilato de poliuretano.

10 9. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, donde la composición está esencialmente libre de cualquier componente de vehículo líquido.

10. Una etiqueta que comprende:
al menos una capa de la superficie de impresión, definiendo la superficie de impresión una primera cara y una segunda cara dirigida en sentido opuesto;
15 una capa adhesiva;
una capa de imprimación dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa adhesiva, estando la capa de imprimación dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa adhesiva, incluyendo la capa de imprimación (i) al menos uno de un poliuretano y un acrilato de poliuretano, y (ii) al menos un modificador de la tensión superficial.
20

11. La etiqueta de la reivindicación 10, que además comprende:
impresión dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa de imprimación.
25

12. La etiqueta de la reivindicación 11, donde la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la segunda cara de la capa de la superficie de impresión.

30 13. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 11-12, donde la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa de imprimación.

14. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10-13, que además comprende:
un revestimiento dispuesto sobre la capa adhesiva.
- 5
15. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10-14, donde el poliuretano es un poliuretano alifático.
16. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10-15, donde el
10 acrilato de poliuretano es un acrilato de poliuretano alifático.
17. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10-16, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo.
- 15 18. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10-17, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo aniónico.
19. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10-18, donde el
20 modificador de la tensión superficial es dioctilsulfosuccinato de sodio.
20. Un recipiente etiquetado que comprende:
un recipiente que define una superficie exterior;
una etiqueta adherida a la superficie exterior del recipiente, incluyendo la
etiqueta (i) al menos una capa material de la superficie de impresión,
25 definiendo la superficie de impresión una primera cara y una segunda cara
dirigida en sentido opuesto, (ii) una capa adhesiva en contacto con la superficie
exterior del recipiente, y (iii) una capa de imprimación dispuesta entre la capa
de la superficie de impresión y la capa adhesiva, estando la capa de
imprimación dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa
30 adhesiva, incluyendo la capa de imprimación (i) al menos uno de un poliuretano
y un acrilato de poliuretano, y (ii) al menos un modificador de la tensión
superficial.

21. El recipiente etiquetado de la reivindicación 20, donde la superficie exterior del recipiente es de vidrio.
- 5 22. El recipiente etiquetado de la reivindicación 20, donde la superficie exterior del recipiente es de plástico.
23. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 20-22, que además comprende:
- 10 impresión dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa de imprimación.
24. El recipiente etiquetado de la reivindicación 23, donde la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la segunda cara de la
- 15 capa de la superficie de impresión.
25. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 23-24, donde la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa de imprimación.
- 20 26. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 20-25, donde el poliuretano es un poliuretano alifático.
27. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 20-26,
- 25 donde el acrilato de poliuretano es un acrilato de poliuretano alifático.
28. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 20-27, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo.
- 30 29. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 20-28, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo aniónico.

30. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 20-29, donde el modificador de la tensión superficial es dioctilsulfosuccinato de sodio.
31. Un método para aplicar una etiqueta a un recipiente, comprendiendo el
5 método:
proporcionar un recipiente que define una superficie exterior;
proporcionar una etiqueta que incluye (i) al menos una capa de la
superficie de impresión, definiendo la superficie de impresión una primera cara
y una segunda cara dirigida en sentido opuesto, (ii) una capa adhesiva, (iii) una
10 capa de imprimación dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la
capa adhesiva, estando la capa de imprimación dispuesta inmediatamente
adyacente y en contacto con la capa adhesiva, incluyendo la capa de
imprimación (a) al menos uno de un poliuretano y una acrilato de poliuretano, y
(b) al menos un modificador de la tensión superficial;
15 adherir la capa adhesiva de la etiqueta a la superficie exterior del
recipiente para aplicar de ese modo la etiqueta al recipiente.
32. El método de la reivindicación 31, donde la superficie exterior del
recipiente es de vidrio.
20
33. El método de la reivindicación 31, donde la superficie exterior del
recipiente es de plástico.
34. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-33, que además
25 comprende:
impresión dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa de
imprimación.
35. El método de la reivindicación 34, donde la impresión está dispuesta
30 inmediatamente adyacente y en contacto con la segunda cara de la capa de la
superficie de impresión.

36. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 34-35, donde la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa de imprimación.
- 5 37. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-36, donde la etiqueta incluye además un revestimiento dispuesto sobre la capa adhesiva, comprendiendo además el método:
antes de adherir la capa adhesiva, eliminar el revestimiento de la etiqueta.
- 10 38. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-37, donde el poliuretano es un poliuretano alifático.
39. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-38, donde el acrilato de poliuretano es un acrilato de poliuretano alifático.
- 15 40. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-39, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo.
41. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-40, donde el
20 modificador de la tensión superficial es un tensioactivo aniónico.
42. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 31-41, donde el modificador de la tensión superficial es dioctilsulfosuccinato de sodio.
- 25 43. Un método de eliminación de una etiqueta de un recipiente etiquetado, comprendiendo el método:
proporcionar un recipiente etiquetado que incluye un recipiente que define una superficie exterior y una etiqueta adherida a la superficie exterior, incluyendo la etiqueta (i) al menos una capa de la superficie de impresión, definiendo la superficie de impresión una primera cara y una segunda cara
30 dirigida en sentido opuesto, (ii) una capa adhesiva, (iii) una capa de imprimación dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa

adhesiva, estando la capa de imprimación dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa adhesiva, incluyendo la capa de imprimación (a) al menos uno de un poliuretano y un acrilato de poliuretano, y (b) al menos un modificador de la tensión superficial;

5 someter el recipiente etiquetado a al menos una operación de lavado, lo que da como resultado la eliminación de la etiqueta del recipiente.

44. El método de la reivindicación 43, donde al menos sustancialmente todo el adhesivo de la etiqueta se elimina con la etiqueta.

10

45. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-44, donde la operación de lavado incluye poner en contacto el recipiente etiquetado con una solución cáustica.

15 46. El método de la reivindicación 45, donde la solución cáustica incluye al menos un material cáustico a una concentración de 1 % a 10 % en la solución.

47. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 45-46, donde la solución cáustica está a una temperatura dentro de un intervalo de 75 °C a
20 95 °C.

48. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-47, donde la superficie exterior del recipiente es de vidrio.

25 49. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-47, donde la superficie exterior del recipiente es de plástico.

50. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-49, donde la etiqueta incluye además la impresión dispuesta entre la capa de la superficie
30 de impresión y la capa de imprimación.

51. El método de la reivindicación 50, donde la impresión está dispuesta

inmediatamente adyacente y en contacto con la segunda cara de la capa de la superficie de impresión.

52. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 50-51, donde la
5 impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa de imprimación.
53. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-52, donde el
poliuretano es un poliuretano alifático.
- 10 54. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-53, donde el acrilato de poliuretano es un acrilato de poliuretano alifático.
55. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-54, donde el
15 modificador de la tensión superficial es un tensioactivo.
56. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-55, donde el modificador de la tensión superficial es un tensioactivo aniónico.
- 20 57. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 43-56, donde el modificador de la tensión superficial es dioctilsulfosuccinato de sodio.