

REIVINDICACIONES

1. Proceso para obtener piezas biodegradables para lograr los acabados de froster, sky de la invención caracterizado porque se desengoma primero la tela o prendas confeccionadas ,
5 seguido se colocan las piezas secas en un biombo metálico o canasta de lavadora con una relación en peso de 500 gms de piezas biodegradables decolorantes por cada kilo de prenda jeans húmeda , el número de prendas a procesar depende del tamaño de canasta o biombo a saber pequeña 15 prendas ,mediana 30 prendas, grande 50 prendas ,posterior mente se ponen a girar las piezas biodegradables con las prendas por espacio de 5 a 15
10 minutos dependiendo del acabado, posteriormente se sacan las prendas y piezas restantes y se realiza un enjuague neutralizan con agua caliente y metal bisulfito sódico.
2. Proceso de obtención de Piezas biodegradables para procesos de desgaste en jeans de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizadas por peso, formulación, mezcla ,cocido de
15 una pasta de engrudo cocido (a) almidón de trigo , maíz o trigo 10 a 50% , agua 10 a 50% con adición en mezcla de(b) cloruro de sodio a 100% y (c) un agente oxidante permanganato o manganato de potasio o reductor dióxido de tiourea 5 al 10% en estado sólido y en solución con agua a un 50 %.
- 20 3. Piezas biodegradables para procesos de desgaste en jeans Caracterizadas por que al hacer contacto con prendas jeans por volteo en canasta originan acabados de blanqueo.
4. Piezas biodegradables para desgaste en jeans de acuerdo con la reivindicación 3 caracterizadas por que al finalizar el proceso de blanqueo arrojan partículas hidrosolubles.
- 25 5. Piezas biodegradables para procesos de desgaste en jeans de acuerdo con la reivindicación 3 caracterizadas por ser moldeadas a mano, en molde acero esférico con diámetros 2 a 3 cms o piezas cilíndricas por extrusión de la pasta mediante tornillo sinfín con boquilla redonda con medida final de 0.5 a 20 mm.
- 30 6. Piezas biodegradables para procesos de desgaste en jeans de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizada por ser curadas o secas las piezas a temperatura ambiente o en horno a temperatura 80 °C por espacio de dos a tres horas.
- 35 7. Piezas biodegradables para procesos de desgaste en jeans de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizadas porque remplazan piedras pómez y artificiales cementadas, formuladas, embebidas y escurridas con agentes oxidantes.

PIEZAS BIODEGRADABLES EN PROCESOS DE DESGASTE EN JEAN Y PROCESO DE OBTENCION

RESUMEN

- 5 Piezas biodegradables decolorantes que reemplazan piedras pómez y artificiales embebidas con
agentes oxidantes, A partir de formulación, mezcla, cocido y moldeado de piezas en forma de
piedras, de una pasta compuesta por almidón, agua, cloruro de sodio y agentes oxidantes en
permanganato o manganato de potasio o dióxido de tiourea , secas o curadas a temperatura
ambiente o en horno para ser utilizadas en procesos de volteo y blanqueo froster o sky en
10 prendas jeans y similares.

15

20

25