

REIVINDICACIONES

1. Agrupador de envases flexibles en unidades de seis envases que agrupa envases flexibles contenedores de líquido de manera vertical dentro de una fardo (14) con agarradera CARACTERIZADO porque tiene una tolva (7) en la sección intermedia con paletas móviles (17) al interior de dicha tolva (7) que giran por sistema neumático y un temporizador; una banda distribuidora (6) con bolsas flexibles (5) en la sección superior; y unos mecanismos de plegado, tirado y sello de fardo (14) en la sección inferior; donde las paletas (17) giran en un ángulo de 60 grados con respecto a la horizontal y por un giro simultaneo de 30 grados envía las bolsas (5) por ductos (20) unidos a la parte inferior de la tolva (7) e independientemente dentro del tubo formador (8) en dirección vertical y finalmente por su cuello formador (9) inferior de la tolva como dispositivo que genera la bolsa de empaque con líquido; donde los mecanismos de la sección intermedia se conforman por los plegadores (10) verticales ubicados debajo del cuello formador (9), los tiradores (11) en los latearles de los plegadores (10) y el sellador de temperatura (13) ubicado en la parte inferior de los plegadores (10) con una única mordaza de sellado vertical, sellado horizontal, repujado, troquelado y corte; donde dicha sección intermedia tiene a su vez en la parte posterior un pre-desarrollo con rodillos (4) y balancín (3), un eje porta rollo (1) de rollo de film plástico y su parte inferior un tobogán (15) que desliza el fardo (14) de bolsas flexibles contenedoras de líquido apilados verticalmente.
2. Agrupador de envases flexibles en unidades de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la mordaza tiene un sellador horizontal inferior (13.3) ubicado la parte inferior de la mordaza que sella la parte inferior del fardo (14), un repujador – troquelador intermedio (13.2) en la parte intermedia de la mordaza que estampa de logotipo repujado (18) que forma la zona de agarre y troquela la agarradera (19) y tiene el sellador de corte superior (13.1) en la parte superior de la mordaza de sella y corte del fardo (14) en su parte superior.
3. Agrupador de envases flexibles en unidades de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el tubo formador (8) y el Cuello Formador (9) conforman el dispositivo interno que genera la bolsa, donde el tubo formador (8) es un tubo con cinco ductos (20) internos independientes verticales que se envuelve por el film plástico que toma la forma tubular; y donde el cuello formador (9) es una estructura de cono invertido.