

**REIVINDICACIONES**

1. Un módulo dispensador de bebidas (500), que comprende:
  - una unidad de salida (101) para dispensar bebida;
  - una unidad de presurización (110) que comprende un medio elástico de desviación (115) conectado a un rodillo (114);
  - una bolsa para bebida (112) conectada de forma fluida a la unidad de salida y montada con el rodillo;en donde el medio elástico de desviación (115), la unidad de salida (101) y el rodillo (114) están configurados para formar una sobrepresión, relativa a la presión atmosférica, dentro de la bolsa (112).
2. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la bolsa para bebida (112) define un volumen interno variable, sellado, y el medio elástico de desviación (115) se desvía a fin de desplazar el rodillo (114) para reducir el volumen interno para formar la sobrepresión.
3. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque el medio elástico de desviación (115) se dispone para inducir un par de torsión rotatorio en el rodillo (114).
4. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado porque la bolsa está montada con el rodillo (114) de tal manera que la bolsa (112) puede envolverse alrededor del rodillo (114) por la rotación del rodillo (114).
5. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el rodillo (114) comprende un elemento alargado, y un primer extremo de la bolsa (112) está unido al elemento, a lo largo de la dimensión alargada del elemento.
6. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque el medio elástico de desviación (115) comprende un resorte o resortes (117, 118).

7. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado porque el o cada uno de los resortes (117, 118), es un resorte de enrollamiento.
8. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizado porque el medio elástico de desviación (115) comprende un primer resorte de enrollamiento (117) unido a un primer extremo del rodillo y un segundo resorte de enrollamiento (118) unido al segundo extremo del rodillo.
9. Un módulo dispensador de bebidas de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado porque comprende, además, un recipiente que rodea la unidad de presurización y la bolsa, en donde los extremos del primer y segundo resortes de enrollamiento opuestos a los extremos unidos al rodillo están montados al recipiente hacia un primer extremo del recipiente.
10. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, caracterizado porque el o los resortes de enrollamiento (117, 118) están montados en una cavidad (625) que se extiende alrededor de la circunferencia del rodillo (114).
11. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el medio elástico de desviación (115) comprende un elemento elástico o elementos elásticos.
12. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizado porque el elemento elástico o los elementos elásticos (800) está anclado al rodillo (114) y se enrolla helicoidalmente para impartir un par de torsión de desviación al rodillo (114).
13. Un módulo dispensador de bebidas de acuerdo (500) con la reivindicación 12, caracterizado porque cada elemento elástico (800) está anclado a un elemento de anclaje (802) provisto en un extremo del rodillo (114), donde cada elemento de anclaje (820) está fijado de manera rotatoria y es deslizable dentro del módulo dispensador de bebidas (500).
14. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizado porque cada elemento elástico (800) está anclado al rodillo (114) en una región central del rodillo (114).

15. Un módulo dispensador de bebidas de acuerdo con la reivindicación 13 o la reivindicación 14, caracterizado porque comprende, además, un recipiente (10) que tiene una pared o paredes (13, 14) que rodean la unidad de presurización (110) y la bolsa (112), donde el o cada elemento de anclaje (802) es deslizable a lo largo de la pared o de las paredes (13, 14).
16. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 15, caracterizado porque el o cada elemento de anclaje (802) es deslizable a lo largo de una ranura (44, 68) provista en una pared (13, 14) del recipiente (10) o a lo largo de una ranura provista en un elemento dispuesto adyacente a la pared del recipiente.
17. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 15, caracterizado porque el recipiente comprende dos paredes opuestas y cada elemento de anclaje (802) es deslizable entre las dos paredes opuestas (13, 14), y las dos paredes opuestas (13, 14) están en contacto con el o cada elemento de anclaje (802), para restringir la rotación del elemento de anclaje (802).
18. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 17, caracterizado porque la unidad de salida (101) comprende una válvula dispensadora (103) y un accionador de dispensación (104), donde la válvula dispensadora (103) se desvía a una posición cerrada en la cual el fluido no puede fluir a través de la unidad de salida (101), y el accionador de dispensación (104) es operable para abrir la válvula dispensadora (103) ante el accionamiento.
19. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 18, caracterizado porque la válvula dispensadora (103) es una válvula pico de pato (730) dispuesta para resistir la sobrepresión formada en la bolsa (112), a menos que se abra.
20. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 19, caracterizado porque la válvula pico de pato es elásticamente deformable, y el accionador de dispensación (104) comprende una unidad de palanca pivotante (133), donde dicha unidad de palanca (133) comprende un brazo de válvula (148) dispuesto para comprimir la válvula pico de pato en una posición abierta cuando la unidad de palanca (133) es accionada alrededor de un eje de pivote (147).

21. Un módulo dispensador de bebidas (500), que comprende:

- un depósito de bebida (112);
- una unidad de salida (101); y
- una válvula pico de pato (730) ubicada entre el depósito de bebida (112) y la unidad de salida (101) para permitir comunicación fluida entre ellas, en donde la válvula pico de pato (103) comprende una primera y segunda paredes de válvula (732, 733) que convergen desde los primeros extremos (734, 735) hasta los segundos extremos (736, 737), donde los segundos extremos (736, 737) están ubicados más próximos al depósito (112) que los primeros extremos (734, 735), y los segundos extremos (736, 737) definen una boca de la válvula (741) entre puntas de la válvula (739, 740);

en donde, en uso, el depósito (112) contiene una bebida y el recipiente dispensador de bebidas comprende, además, una unidad de presurización (110) adaptada para aplicar una presión a la bebida de manera que la bebida presurizada a su vez aplica una presión a las primera y segunda paredes de la válvula (732, 733) y puntas de la válvula (739, 740), y, de esta forma, mantiene la boca de válvula (741) en una posición cerrada y sellada.

22. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 21, caracterizado porque la unidad de presurización (110) comprende un medio elástico de desviación (115) conectado a un rodillo (114).

23. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 21 o la reivindicación 22, caracterizado porque comprende, además, un accionador de dispensación (104) que aplica una fuerza de compresión a las puntas de la válvula (739, 740) para abrir la boca de la válvula (741).

24. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 23, caracterizado porque el accionador de dispensación (104) comprende una unidad de palanca (133) conectada a una palanca de dispensación (107), donde la unidad de palanca es pivotante alrededor de un eje de pivote (147) ante el accionamiento de la palanca de dispensación (107).

25. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con la reivindicación 24, caracterizado porque la unidad de palanca (133) comprende un brazo de válvula (148) que aplica la fuerza de compresión a las puntas de la válvula (739, 740) para abrir la boca de la válvula (741).

26. Un módulo dispensador de bebidas de acuerdo con la reivindicación 24 o la reivindicación 25, caracterizado porque comprende, además, un recipiente (10), donde la unidad de palanca (133) está ubicada sustancialmente dentro del recipiente (10) y la palanca de dispensación (107) está ubicada sustancialmente en el exterior del recipiente (10).
27. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 21 a 26, caracterizado porque la válvula pico de pato (730) está ubicada dentro de un tubo elásticamente deformable (141).
28. Un módulo dispensador de bebidas (500) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 24 a 27, cuando incluye las características de la reivindicación 23, caracterizado porque el accionador de dispensación (104) es dispuesto para proveer una fuerza de compresión a una superficie externa del tubo elástico deformable (141).