

REIVINDICACIONES

1. Sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), **caracterizado porque** comprende:
 - a) Un sistema de nicho estructural (2) que se conforma de los siguientes componentes: Soportes estructurales en L (2.1), cubierta superior (2.2), cubiertas laterales (2.3), cubierta inferior (2.4), rieles (2.5) y elementos de sujeción (2.6).
 - b) Un sistema de movimiento (3) alojado y ensamblado bajo la cubierta superior (2.2) del sistema de nicho estructural (2), el cual se conforma de los siguientes componentes estructurales: Caja de almacenamiento del motor (3.1), tapa caja de motor (3.2), eje modulo tipo I (3.3), eje modulo tipo II (3.4), eje motor (3.5), motor eléctrico (3.6), actuador (3.7), tarjeta arduino (3.8), polea grande (3.9), polea pequeña (3.10), rodamientos (3.11), cuerdas largas de poliéster (3.12a), cuerdas cortas de poliéster (3.12b), bisagras metálicas (3.13) y elementos de sujeción (3.14).
 - c) Un sistema modular (4) ensamblado dentro del sistema de nicho estructural (2), acoplado con el sistema de movimiento (3), el cual tiene un orden secuencial de ensamblado que parte desde la parte superior del nicho estructural (2) hacia la parte inferior de dicho nicho estructural (2); este ensamble se compone de filas de ensamble (a) ensambladas una debajo de la otra desde la parte superior del sistema de nicho (2), sucesivamente, hasta completar la serie de filas que sean necesarias dependiendo del tamaño del sistema de nicho estructural (2), acorde al tamaño de las fachadas acristaladas o ventanales acristalados donde el sistema modular cinético (1) esté implementado; en cada uno de los extremos de las filas de ensamble se encuentran dos parejas de medios módulos verticales (4.2), en donde se encuentran acopladas una pareja de piezas de ensamble en forma de H (4.5) donde se ubican los ejes modulo tipo I y II (3.3 y 3.4.); la fila (a) se acopla lateralmente y horizontalmente mediante medios módulos horizontales (4.3) acoplados a cada uno de los medios módulos verticales (4.2) y de módulos completos (4.1) que se encuentran localizados horizontalmente dentro de la misma fila (a); el sistema modular (4) comprende además piezas de ensamble en forma de M (4.4), piezas de ensamble en forma de H (4.5), piezas de ensamble de tapa (4.6), bisagras pequeñas (4.7) y bisagras grandes (4.8).
2. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** el soporte estructural en L (2.1) se conforma de dos ángulos en L (2.1a, 2.1b) unidos en cada uno de sus extremos exteriores (2.1a', 2.1b'), que se encuentran unidos y reforzados por una platina (2.1c) ubicada a 45 grados en cada una de las zonas medias (2.1a'', 2.1b'') de cada uno de los ángulos (2.1a, 2.1b); en uno de los extremos (2.1a''') del

3. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** la caja de almacenamiento del motor (3.1) está conectada mediante dos actuadores o pistones hidráulicos o neumáticos (3.7) a la tapa caja motor (3.2).
4. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** los ejes módulos tipo I y tipo II (3.3 y 3.4.) se conforman de un eje macizo de aluminio mecanizado (3.3a) longitudinal, el cual consta de dos cilindrados de menor diámetro de menor longitud (3.3a', 3.3a''') ubicados en los extremos (3.3b, 3.3c) del eje (3.3a) y con dos cilindrados de menor diámetro de mayor longitud (3.3a'', 3.3a''') en la parte central (3.3d) del eje (3.3a).
5. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** dentro del sistema de movimiento (3) hacen parte varios ejes modulo tipo I (3.3) y varios ejes modulo tipo II (3.4), estos ejes (3.3, 3.4) guardan un orden específico dentro del montaje, inicialmente va el eje modulo tipo I (3.3) y debajo de este seguidamente va el eje modulo tipo II (3.4) a su vez nuevamente va el primer eje modulo tipo I (3.3) y seguidamente va el eje modulo tipo II (3.4) y así sucesivamente hasta completar la serie de cuantos ejes (3.3, 3.4) sean necesarios dependiendo del tamaño del sistema de nicho estructural (2), acorde al tamaño de las fachadas acristaladas o ventanales acristalados donde el sistema modular cinético (1) este implementado.
6. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** el modulo (4.1) se conforma de una lámina de polipropileno que tiene una forma geométrica trapezoidal (4.1a).
7. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** el modulo vertical (4.2) se conforma de una lámina de polipropileno que tiene una forma geométrica de trapecio rectángulo (4.2a).
8. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** el modulo horizontal (4.3) se conforma de una lámina de polipropileno que tiene una forma geométrica de trapecio isósceles (4.3a).
9. El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1) según la reivindicación No 1

- 10.El sistema modular cinético integrado para edificios con fachadas acristaladas o ventanales acristalados (1), según la reivindicación No.1, **caracterizado porque** las bisagras pequeñas (4.7) y las bisagras grandes (4.8) se encuentran elaborados en material de silicona.