

MODELO DE UTILIDAD

Ref: Expediente N° NC2016/0003772

Asunto: Respuesta Oficio N° 12760.

El suscrito abogado, identificado como aparece al pie de mi correspondiente firma, y obrando en representación judicial de LUZ BERTHA LÍA MESÍAS VIVEROS, identificada con cédula de ciudadanía No. 27.071.531, inventora y solicitante dentro del presente procedimiento y trámite de patente de modelo de utilidad, atendiendo al requerimiento realizado de la autoridad, y dadas las indicaciones señaladas, se hacen las siguientes enunciaciones de conformidad al artículo 26, 27 y 28 de la decisión 486 de 2000 de la Comisión de la CAN, y se solicita respetuosamente dar viabilidad a la solicitud de patente, de conformidad con los siguientes:

1. TÍTULO: Vela reutilizable de probeta removible.

2. OBJETO DE LA INVENCION:

El presente modelo de utilidad se refiere a una probeta que puede ser removida fácilmente de una vela¹ o veladora sobre la cual se haya hecho previamente la moldura necesaria para encajar dentro de ésta, de manera tal que dentro de dicha probeta reposa otra vela de menor tamaño la cual sufre el desgaste normal por su funcionalidad al fuego. La probeta removible es distinta a las probetas ya existentes debido a que ésta se acomoda sobre otra veladora, y se ajusta perfectamente a la misma, obteniendo así una aplicación industrial importante.

3. DESCRIPCIÓN

a) SECTOR TECNOLÓGICO. Éste modelo de utilidad está relacionado con el sector tecnológico de la ingeniería mecánica; ya que se trata de una veladora que sostiene una probeta ajustable con parafina en su interior para su combustión permanente sin derramar cera por su exterior. Piezas que se adaptan a través de engranes.

b) TECNOLOGÍA ANTERIOR. El estado de la técnica anterior, se hallaba dentro de la Química Pura por la composición propia de las velas, las cuales

¹ Definición RAE: "Cilindro de cera o sebo, atravesado por una mecha que se prende para alumbrar".

tenían componentes químicos de diversos orígenes, que siempre al mezclarse presentaban una utilidad fungible, ya que eran cosas que se deterioraban con su uso, y por ende la adquisición inicial de éste producto era para un único uso.

Anteriormente, desde épocas renacentistas las velas se componían químicamente por "el sebo", que es la grasa animal, o también por cera de abejas - Un derivado de *pella insectos coccus*, - también de la fruta hervida de un árbol de canela, o en algunos casos con aceite de esperma de ballena, y gran variedad de extractos de frutos secos. Con el paso del tiempo, el sector tecnológico de la ingeniería química fue perfeccionando éste elemento tan indispensable para la iluminación de espacios oscuros, siendo así que actualmente las velas o veladoras están compuestas principalmente por parafina.

La Parafina también hace parte del sector tecnológico de la Química Pura, la cual tiene componentes naturales, que derivan del hidrogeno y el carbono, y que se conoce comúnmente como $C_{25}H_{52}$ (carbono e hidrógeno). Empero, el número de átomos de carbono puede variar.

Por tanto, las velas han sido utensilios de iluminación que se encienden por su mecha para lograr el alumbramiento de espacios oscuros; pero dada la constitución de sus elementos integrantes o componentes, éstas presentan una funcionalidad y existencia temporal, la cual se basa en el desgaste normal de las mismas.

Debe reseñarse que la invención de estos materiales, o la consecución de los mismos es de siglos pasados, que no se ha patentado o inscrito registro sobre el tema; pero que se parte de su existencia para darle una aplicabilidad y funcionalidad diferente, por tanto no se hace referencia exacta a publicaciones y documentos anteriores al presente registro.

4. RESUMEN

Vela hueca que soporta una probeta removible, las cuales se ajustan perfectamente mediante un engrane y sobre las cuales se ubica otra vela de menor tamaño que se enciende prestando funcionalidad sin desgastar la veladora que la sostiene, y sin derramar cera por fuera de la probeta removible.

5. DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION:

La vela reutilizable de probeta removible que el modelo de utilidad propone ha sido específicamente concebida para lograr un funcionamiento diferente² de las velas conocidas de cera o parafina, por medio de la cual su combustión funcional se hace a través de otra vela de menor tamaño que se ubica en su interior. Para ello, y de forma más concreta dicha probeta removible se materializa en un cuerpo que configura un recipiente cilíndrico que se adecua perfectamente en un espacio hueco de otra vela de mayor tamaño que le sirve de soporte, a través de un engrane que se adapta a un espacio previamente elaborado en la vela que la soporta. Siendo así, dentro de la probeta removible se ubica otra vela de menor tamaño que encaja de manera uniforme con el interior de la probeta, y la cual al ser encendida sufre la combustión normal de las velas de parafina; pero ésta al estar contenida dentro de la probeta, no ocurre derramamiento de cera, ni genera desgaste de la vela soporte de mayor tamaño que le sirve de pilar sostenedor a la probeta removible; ya que esta probeta además de servir como recipiente o contenedor de la vela encendida, también aísla el calor producido por la combustión normal de la vela respecto de la vela de mayor tamaño que sirve de soporte de la probeta removible, la cual se halla ajustada de manera precisa por sus engranes.

Éste modelo de utilidad permite que las veladoras de gran tamaño no sufran deterioro por la combustión normal a la que están sometidas las velas de parafina o de cualquier otro material, y además permite que no haya derramamiento de cera por fuera de la probeta removible, manteniendo así su contorno estético.

La vela reutilizable de probeta removible permite plasmar o hacer cualquier modificación en la parte exterior de la vela que sirve de soporte a la probeta, debido a que éste último elemento contiene la cera desgastada en el proceso de combustión de la mecha encendida, y así no existe derramamiento alguno, como tampoco desgaste interno de la vela hueco producto del calor, ya que la probeta y el aro separador son los encargados de aislar totalmente el calor de la vela externa que las soporta.

Existe gran diferencia con los sistemas de contenedores o recipientes ya existentes para veladoras, en razón de que éstas no contienen en su interior otras veladoras de parafina de menor tamaño en su interior, de igual manera, tampoco existen velas o veladoras que tengan un uso perpetuo bajo la combustión del calor.

A continuación se exponen algunas ventajas del modelo de utilidad.

² D. 486/2000. Artículo 81.- Se considera modelo de utilidad, a toda nueva forma, configuración o disposición de elementos, de algún artefacto, herramienta, instrumento, mecanismo u otro objeto o de alguna parte del mismo, que permita un mejor o diferente funcionamiento, utilización o fabricación del objeto que le incorpore o que le proporcione alguna utilidad, ventaja o efecto técnico que antes no tenía.

- **VENTAJA 1.** Se observa claramente que es la funcionalidad de ésta veladora, la que le permite dar una utilidad permanente a la veladora, y la cual evita el desgaste funcional que tiene cualquier veladora común.
- **VENTAJA 2.** Posee una probeta removible que le permite cambiar la vela de menor tamaño que se ubica en su interior, la cual puede ser removida e intercambiar por una nueva, cuando se desee.
- **VENTAJA 3.** La probeta removible que tiene el modelo de utilidad se ajusta perfectamente a la vela soporte que la sostiene a través de un engrane que vuelve la misma parte integrante prestante de utilidad.
- **VENTAJA 4.** La probeta removible evita el derramamiento de parafina y consumirse dentro de la probeta.

Igualmente se exponen algunas diferencias del modelo de utilidad.

- **DIFERENCIA 1.** El presente modelo de utilidad posee la característica de no desgastarse dado que solo una de sus piezas es la que se enciende, y a través de la probeta removible aísla el calor.
- **DIFERENCIA 2.** El presente modelo de utilidad, contiene la característica de ser funcional y perpetua, permitiendo que su exterior se mantenga incólume sin deterioro alguno.

6. NOVEDAD.

El presente modelo de utilidad presenta novedad respecto de la funcionalidad que se le puede dar a una vela de resina o cera, evitando así el desgaste natural que éstas suelen sufrir al momento de ser encendidas, es por ello que a través de la probeta removible se evita la veladora sufra el desgaste normal que puede tener una vela cualquiera, cumpliendo así la función de aislar el calor y de evitar que ésta se deteriore por el derrame normal de su mecha encendida al fuego.

Claramente, éste es otro modo de usar la vela, sin que ésta deje de prestar funcionalidad, ya que la vela que reposa en su interior es la que se reemplaza una vez se haya extinguido su llama.

7. DESCRIPCIÓN DE LA MEJOR MANERA CONOCIDA POR EL SOLICITANTE PARA LLEVAR A LA PRÁCTICA LA INVENCION, UTILIZANDO EJEMPLOS Y REFERENCIAS A LOS DIBUJOS, DE SER ESTOS PERTINENTES

La mejor manera conocida por el solicitante para llevar a la práctica la invención, es a través de la elaboración de velas propias de cera o parafina que se moldeen de forma exacta tal que encajen con las probetas removibles previamente utilizadas, y separadas a través de un aro que cumplan con la función de ajustar las piezas mencionadas, y además de aislar el calor de la vela soporte.

8. APLICACIÓN INDUSTRIAL.

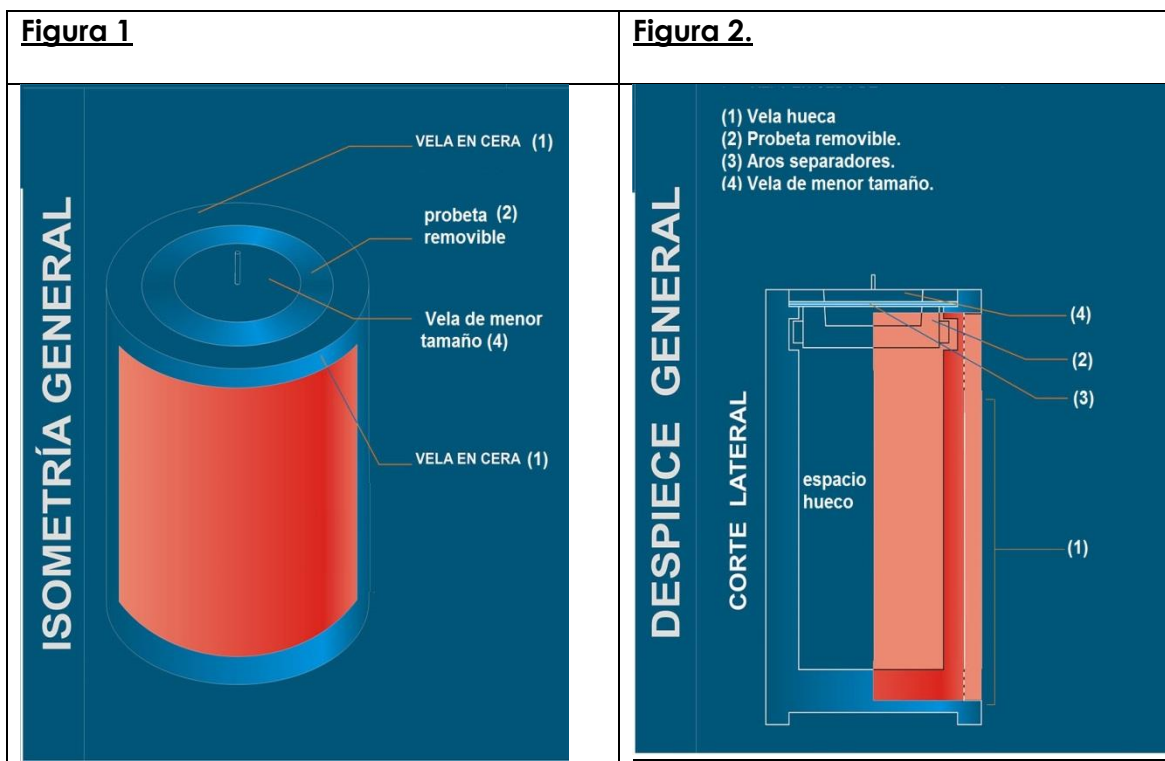
El modelo de utilidad aquí sustentado y susceptible de patente, puede ser utilizado en el mercado por empresas que deseen adquirir velas decorativas que no sufran desgaste, y que se mantenga perpetuo su exterior artístico.

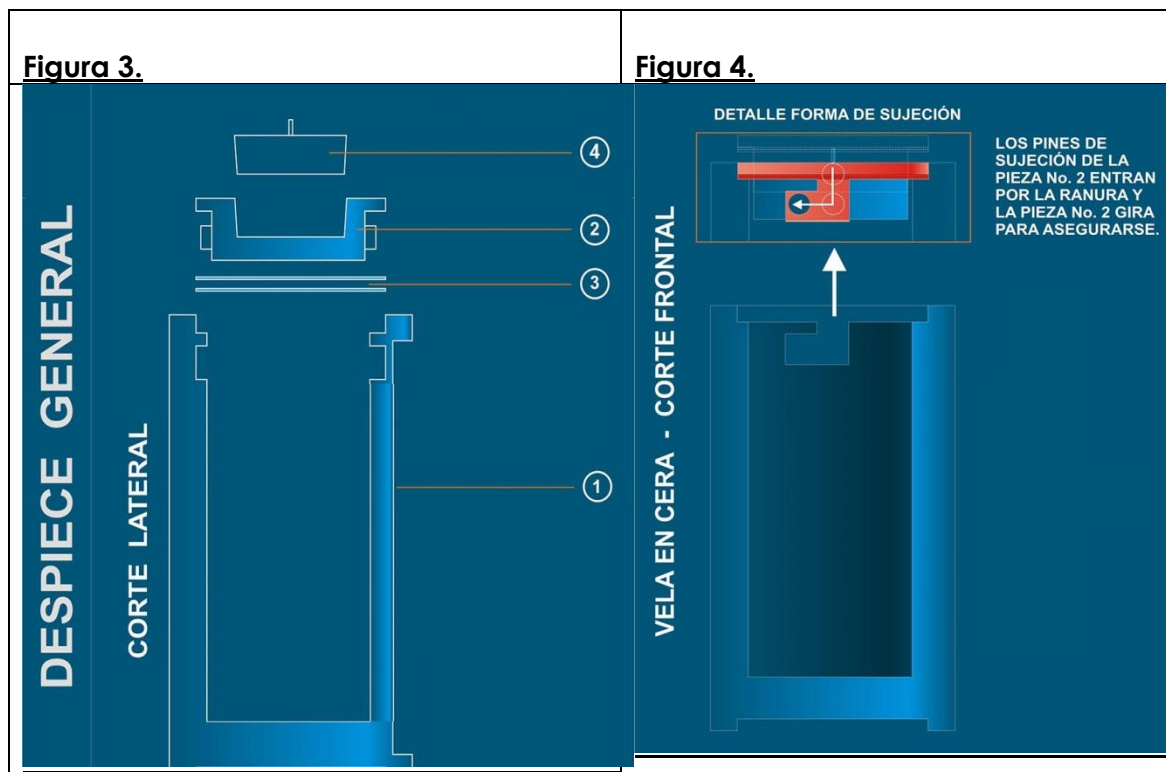
En el mercado se encuentran velas o velones de distintos tamaños; pero todos sufren desgaste cuando éstos son encendidos, por ello el presente modelo de utilidad garantiza que dichas velas puedan permanecer sin deteriorar su exterior, y prestando funcionalidad sin que se desgasten.

Igualmente, permitirá la elaboración de velas con decoración en su exterior, y prestando funcionalidad, ya que en el mercado existen velas decoradas; pero que no al encenderse sufren deterioro dada su característica de estar compuestas por materiales fungibles.

Aunado a lo anterior, cabe resaltar que muchas personas que adquieren velas decoradas o talladas en su exterior, que por cierto, además toman bastante trabajo el decorarlas, no las prenden, ya que en primer lugar no desean deteriorar el acabado artístico de la vela, y en segundo lugar, el costo de estos productos es elevado, por lo que se privan de prender la vela, es decir, omiten la principal funcionalidad de una vela.

9. DIBUJOS.





10. DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del modelo de utilidad, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra, según una vista en perspectiva, una vela reutilizable de probeta removible de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra, según una vista interna de la imagen anterior con cada uno de los elementos que componen la vela reutilizable con probeta removible.

La figura 3.- Muestra, según una vista lateral de las imágenes anteriores, cada una de las piezas por separado que componen la vela reutilizable con probeta removible.

La figura 4.- Muestra, según una vista lateral de la pieza (2) (probeta removible), como es el mecanismo por medio del cual se une a la vela hueca que la soporta.

En las figuras 1 a 4 se especifican los 4 componentes del modelo de utilidad, que a saber se describen y se señalan con la siguiente numeración:

- Vela (1)
- Probeta removible (2)
- Aro separador (3)
- Vela interna de menor tamaño (4)

Elementos que serán utilizados con su nomenclatura de aquí en adelante.

A la vista de las figuras reseñadas, en especial de las figuras 1 a 3, puede observarse como la vela reutilizable de probeta removible está constituido principalmente por un cuerpo central, que es una vela de cera o resina (1) hueca en todo su interior, en la cual tiene una parte más delgada en su parte superior con unos orificios de manera circular que permiten ubicar una probeta removible (2) a través del engrane que ésta tiene en su parte externa, y que encaja o traba de manera exacta con los orificios hechos en el cuerpo interno de la vela hueca, tal como aparece especificado en la figura 4.

Como muestran las figuras 1 a 3, puede observarse que para que la probeta removible encaje de manera exacta en el cuerpo de la vela (1), y además para que el calor de la vela interna (4) encendida no deteriore la vela (1), éstas piezas a su vez se hallan separados por un aro separador (3) entre ambos elementos.

En la vista de la figura 4, se puede apreciar cómo es el engrane de la probeta removible (2) con el espacio previamente realizado en la vela hueca (1), la cual le sirve de soporte, elemento que le permite asegurarse en el interior de la vela, y que adicionalmente le permite gozar de unidad, garantizando así su funcionalidad, y su perpetuidad estética.

11. REIVINDICACIONES³.

1. Vela hueca (1) caracterizada por estar compuesta de una probeta removible en su parte superior (2); en cuyo interior de la probeta se ubica otra vela de resina de manera uniforme (3) y un aro separador entre la vela hueca y la probeta removible (4).
2. Vela hueca según la reivindicación 1 caracterizada porque la probeta removible en su parte superior (2), está diseñada con un engrane en su parte exterior que traba o encaja con la vela hueca que la sostiene.

³ Para la elaboración de las reivindicaciones, ésta se remite mediante numerales encerrados en paréntesis a las piezas ya examinadas en las figuras, sea así: **(1) Vela hueca. (2) Probeta removible. (3) Aro separador. (4) Vela de menor tamaño.** Por tanto, remitirse a los dibujos al citar dichos numerales entre paréntesis.

3. Vela hueca de probeta removible según la reivindicación 1, caracterizada por tener una probeta removible, según la reivindicación 1 y 2, la cual se enciende en su interior una vela de menor tamaño (4).
4. Vela hueca según la reivindicación 1 caracterizada por ensamblarse con la probeta removible mediante un engrane fijado al exterior de la probeta con los orificios hechos en la vela hueca de conformidad con la reivindicación 1.
5. Vela Hueca caracterizada por soportar en su parte superior una probeta removible que contiene otra vela en su interior, de conformidad con las reivindicaciones 1, 2 y 3.
6. Vela hueca caracterizada por ajustar la probeta removible mediante un aro separador (4) que aísla el calor entre la probeta removible y la vela hueca de conformidad con las reivindicaciones 1 y 3.
7. Vela hueca caracterizada por tener un aro separador que se coloca debajo de la probeta removible, quedando en medio de ésta y de la vela hueca de conformidad con la reivindicación 1, 2 y 4.
8. Vela hueca según la reivindicación 1 caracterizada por ajustar la probeta removible (2) mediante un engrane en su parte exterior, que se ajusta mediante un engrane giratorio con los orificios previamente hechos en la vela hueca según la reivindicación 2, que al hacer presión y giro hacía un costado de la vela hace que ésta quede ajustada formando un solo elemento. (4).

Sinceros agradecimientos,

Atentamente,

DUVAN ESTEBAN CHAVES RIVAS.

C.C. No. 1.085.286.696

T.P. 261.424 del H.C.S. de la J.