

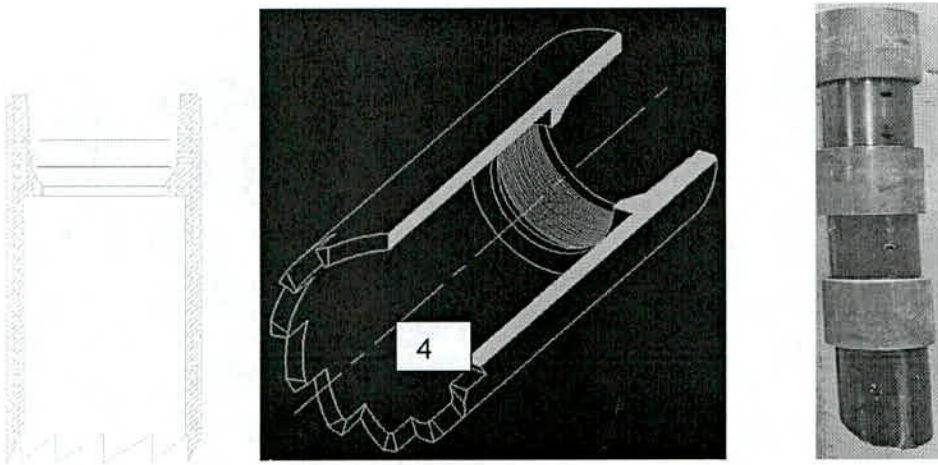
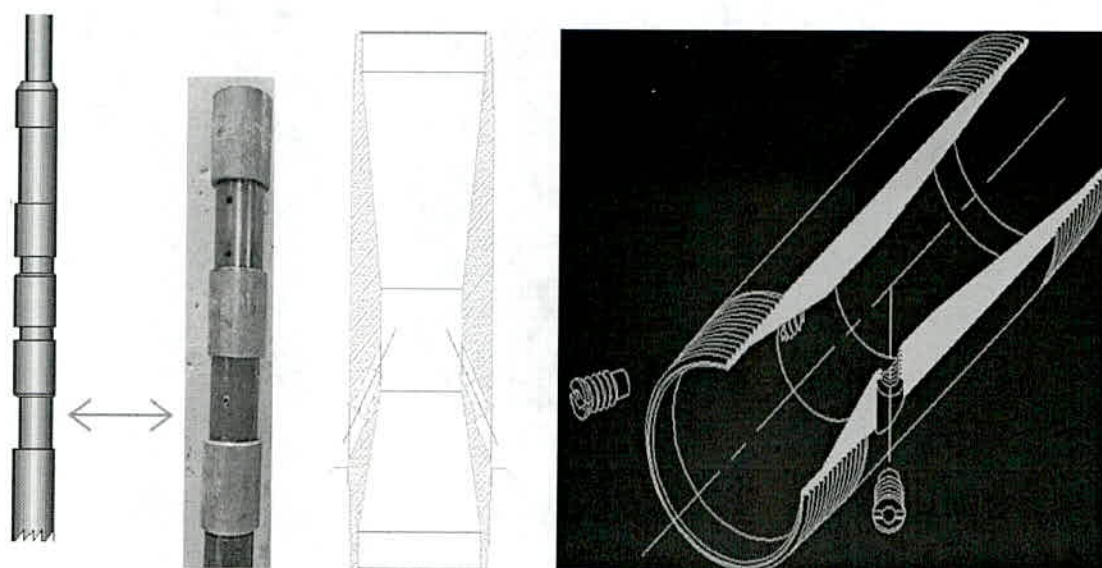


Figura 2. Cuello dentado y conjunto de válvula retenedora y Chaflan.



4

Figura 3. Conjunto de cheque válvula y fluidizador.

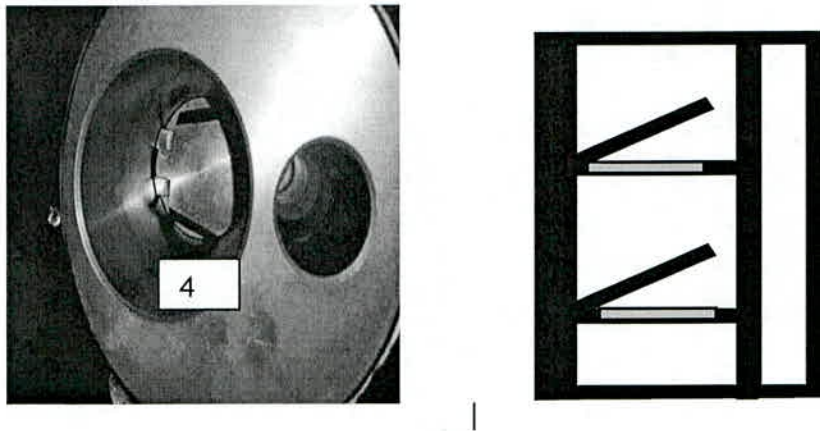


Figura 4. Conjunto tobera dual con cheques de compuerta y ducto descarga de fluido.



Figura 5 (a) Prueba de tobera

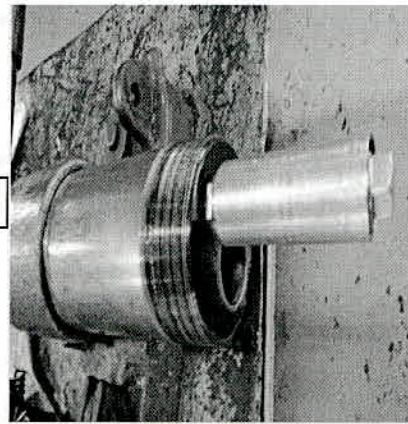
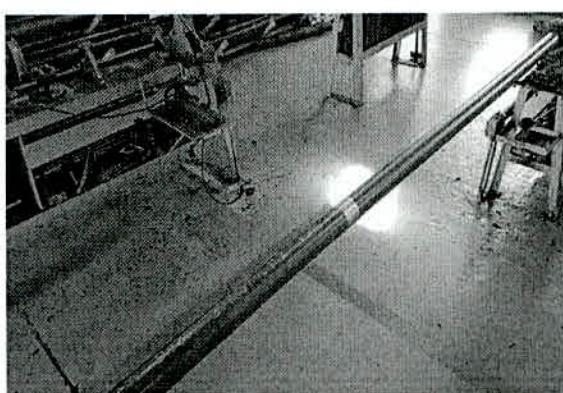


Figura 5 (b) Armado cheque de inyección.

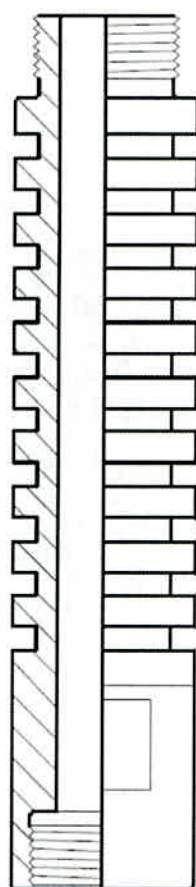


8



2

Figura 6. Izq. Pistón con limpiador inferior. Derecho. Barril.



8

Figura 7. Limpiador de anillos sintéticos.

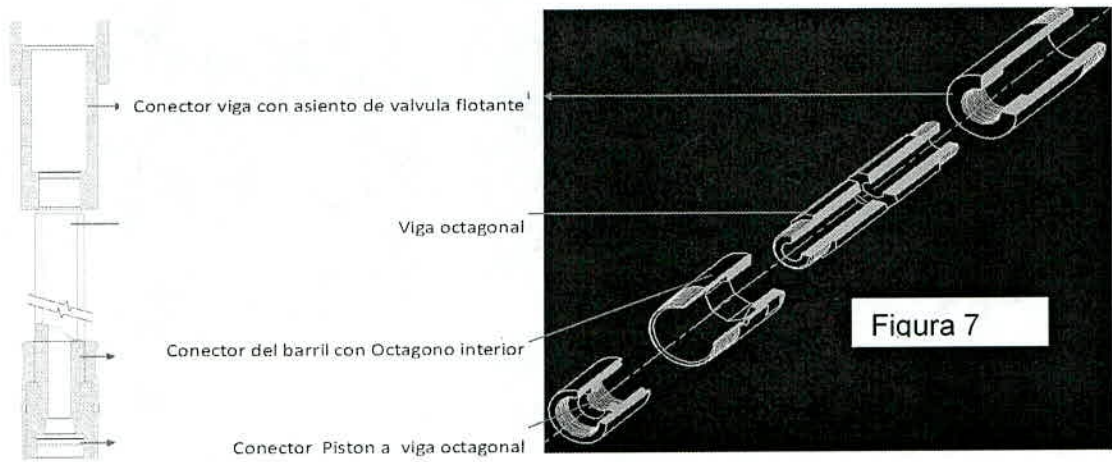


Figura 8 Conexiones de la viga octagonal.

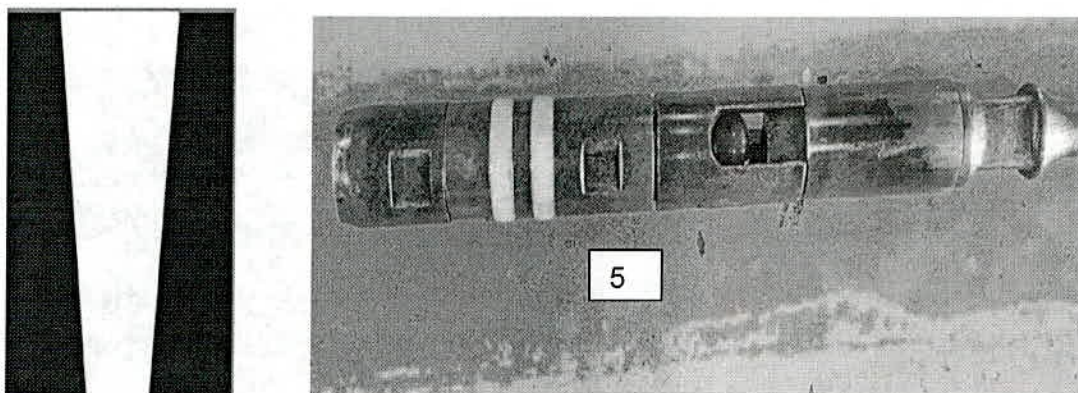


Figura 9. Diseño interior base de asentamiento y Válvula flotante.

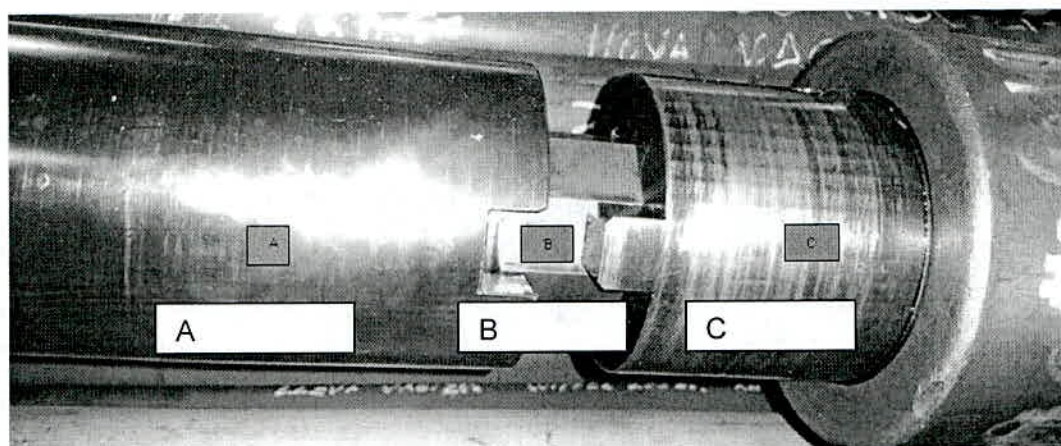


Figura 10. A. Conector Viga hexagonal. B. Viga octagonal. C. Conector octágono barril.

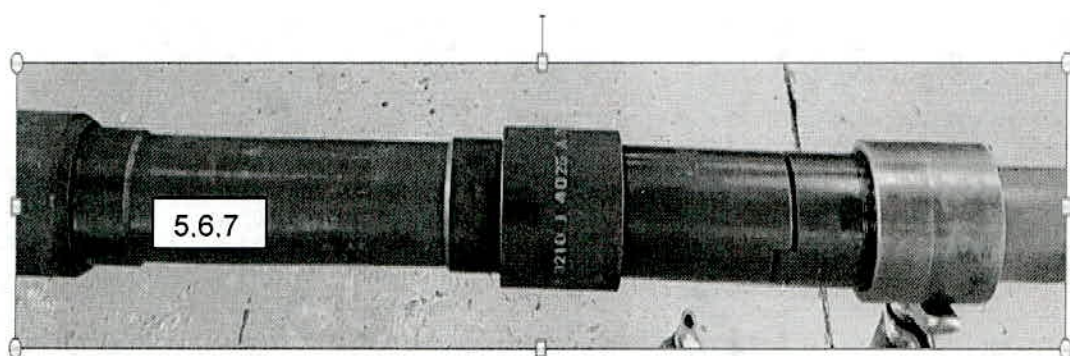


Figura 11. Conjunto ensamblado