

REIVINDICACIONES

1. Una unidad de filtración para permitir la leucorreducción de sangre o de un componente sanguíneo, que comprende una cubierta exterior provista con al menos un orificio de entrada y al menos un orificio de salida, la
5 cubierta contiene un elemento poroso interpuesto entre los orificios, el elemento poroso contiene al menos un pre-filtro para eliminar los agregados y al menos un medio de leucorreducción para absorción y/o filtración de leucocitos,
10 caracterizada porque el pre-filtro para eliminar los agregados comprende al menos un género no tejido coherente que comprende una mezcla de primeras fibras termoplásticas discontinuas; y segundas fibras termoplásticas discontinuas cuyo punto de fusión es inferior que las primeras fibras,
15 las primeras y segundas fibras se encuentran enlazadas unas a las otras por uniones térmicas.

2. La unidad de filtración de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el género no tejido del pre-filtro comprende las terceras fibras termoplásticas
20 discontinuas.

3. La unidad de filtración de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada porque las primeras y terceras fibras se realizan en un mismo polímero termoplástico.

25 4. La unidad de filtración de conformidad con una

de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque las segundas fibras termoplásticas son fibras de dos componentes realizadas a partir de dos polímeros termoplásticos distintos co-extruidos para formar una sola fibra.

5 5. La unidad de filtración de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque el género del pre-filtro comprende entre 50 y 80% en masa de fibras de dos componentes.

10 6. La unidad de filtración de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque la titulación de las primeras fibras se encuentra dentro del margen de 5 a 10 dtex.

15 7. La unidad de filtración de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque la titulación de las segundas fibras se encuentra dentro del margen de 0.5 a 5 dtex.

20 8. La unidad de filtración de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque la titulación de las terceras fibras se encuentra dentro del margen de 0.5 a 5 dtex.

9. La unidad de filtración de conformidad con la reivindicación 1 a 8, caracterizada porque la longitud de las fibras discontinuas se encuentra dentro del margen de 25 mm a 120 mm.

25 10. La unidad de filtración de conformidad con una

de las reivindicaciones 2 a 9, caracterizada porque la longitud de las primeras fibras es diferente a la de las terceras fibras.

11. La unidad de filtración de conformidad con
5 cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada porque el género (9) del pre-filtro presenta una permeabilidad al aire dentro del margen de 3000 a 12 000 L/m²/s.

12. La unidad de filtración de conformidad con una
10 de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque el género del pre-filtro presenta una densidad de superficie dentro del margen de 40 a 90 g/m².

13. La unidad de filtración de conformidad con la reivindicación 12, caracterizada porque el género del pre-
15 filtro presenta una densidad de superficie dentro del margen de 50 a 80 g/m².

14. La unidad de filtración de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a 13, caracterizada porque el género del pre-filtro es un género cardado termofijado para
20 hacerlo coherente.

15. La unidad de filtración de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a 14, caracterizado porque las fibras del género del pre-filtro se enlazan por un proceso de enlace por paso de aire.

25 16. La unidad de filtración de conformidad con una

de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque el medio de leucorreducción comprende una o más capas de un material no tejido de fibras sopladas en el estado fundido.

17. La unidad de filtración de conformidad con la
5 reivindicación 16, caracterizado porque las fibras del medio de leucorreducción se seleccionan a partir de fibras de polietileno, polipropileno, tereftalato de polietileno, tereftalato de polibutileno y copolímeros de los mismos.

18. La unidad de filtración de conformidad con la
10 reivindicación 16 o 17, caracterizada porque cada capa del medio de leucorreducción presenta una permeabilidad al aire inferior que el del género del pre-filtro.

19. La unidad de filtración de conformidad con la reivindicación 18, caracterizada porque cada capa del medio
15 de leucorreducción presenta una entre el margen de 90 a 500 L/m²/s.

20. La unidad de filtración de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 19, caracterizada porque el pre-filtro comprende más corriente abajo el género
20 del pre-filtro, una o más capas de un material no tejido poroso, seleccionado a partir del grupo que comprende un género no tejido de fibras sopladas en el estado fundido o un género no tejido de hilado continuo.

21. El sistema de bolsas para la leucorreducción
25 de un fluido tal como la sangre o un componente sanguíneo,

caracterizado porque comprende una bolsa de recolección de filtrado, la bolsa se conecta, a través de un tubo y a nivel de un orificio de entrada, a un orificio de salida de una unidad de filtración, de conformidad con una de las reivindicaciones 1 a 20.