

Señor Director
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Referencia : Expediente No. NC2016/0000088
Asunto : REGISTRO - PATENTE PCT HYGIENIC SHEET
MATERIAL DISPENSER
Solicitante : SCA HYGIENE PRODUCTS AB

RESPUESTA A EXAMEN PRELIMINAR

ÁNDRES RINCÓN USCATEGUI, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi condición de apoderado de la sociedad solicitante de la patente de la referencia, doy respuesta al Oficio 8561.

I. EN CUANTO A LOS DIBUJOS Y SECUENCIAS

Se adjunta a la respuesta de este requerimiento los dibujos modificados, en particular la figura 1, conforme a lo solicitado por este Despacho *"con tinta negra indeleble, numeradas individual y consecutivamente"*.

II. EN CUANTO AL PAGO DE TASA ADICIONAL POR EL NÚMERO DE REIVINDICACIONES

Mi cliente se reserva el derecho de realizar el pago de tasas por cada reivindicación adicional presentada al momento de solicitar el examen de patentabilidad.

"EXCELENCIA LEGAL EN UN MUNDO SIN FRONTERAS"

BOGOTÁ - Edificio Siskl - Carrera 4 No. 72 - 35 - Código Postal 110221 - Tel. (57-1) 347 3611 - Fax (57-1) 211 8650 - Fax In U.S.A: (1-306) 676 7743 - COLOMBIA
MEDELLÍN - San Fernando Plaza - Carrera 43 A No. 1 - 50 - Torre Protección Oficina 852 - Código Postal 050021 - Tel: (57-4) 520 4760 / (57-4) 326 0789 / (57) 317 365 8663 / (57) 318 532 2365 - COLOMBIA
BARRANQUILLA - Calle 84 No. 50-20 - Oficina 201 - Código Postal 080002 - Barrio El Prado - Tel. (57-5) 3 51 64 40 - COLOMBIA

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

III. EN CUANTO A LAS OBJECIONES DE SUPUESTA FALTA DE CLARIDAD

1. Mi representado considera que no es pertinente modificar los términos “alojamiento”, “compartimiento”, “sensor”, “primer periodo”, “predeterminado”, y “primera velocidad” dado que limitaría indebidamente la invención toda vez que aún no se ha fijado el estado del arte previo.
2. En relación con la sugerencia de sustituir la frase “*preferentemente*”, encontrado en las reivindicaciones 9 y 10, por un término preciso dado que este Despacho considera que es opcional, mi cliente se reserva el derecho de realizar este tipo de modificaciones más adelante en el proceso dado que constituiría una limitación indebida de la invención. Una vez fijado el estado del arte previo se puede fijar un rango de valores adecuado.
3. Mi representado modificó el pliego reivindicatorio para incluir los números de referencia de los dibujos, guardando correspondencia con el capítulo descriptivo.

IV. MODIFICACIONES AL PLIEGO REIVINDICATORIO

Con el fin de atender las observaciones realizadas por el examinador de manera preliminar al examen de patentabilidad, el solicitante decide aportar un nuevo capítulo reivindicatorio conformado por 17 reivindicaciones en las que se han incluido los números de referencia de los dibujos.

VI. PETICIÓN

Teniendo en cuenta que la presente solicitud cumple con los requisitos de los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de 2000 y considerando que se ha dado respuesta a cada una de las observaciones de la Dirección de Nuevas Creaciones con respecto a otros aspectos que tienen que ver con la patentabilidad de la invención, solicito a su Despacho continuar con el trámite administrativo correspondiente.

VII. ANEXOS

- Nuevos dibujos;

- Nuevo pliego reivindicatorio conformado por 17 reivindicaciones;

Señor Director,

ÁNDRES RINCÓN USCATEGUI

C.C. 79780910 de Bogotá

T.P. 114908 expedida por el C.S.J.

COLO-11256-0841-0464-6
AMLVAMLID-292776WPC11256
No. M-2016-292776VAML

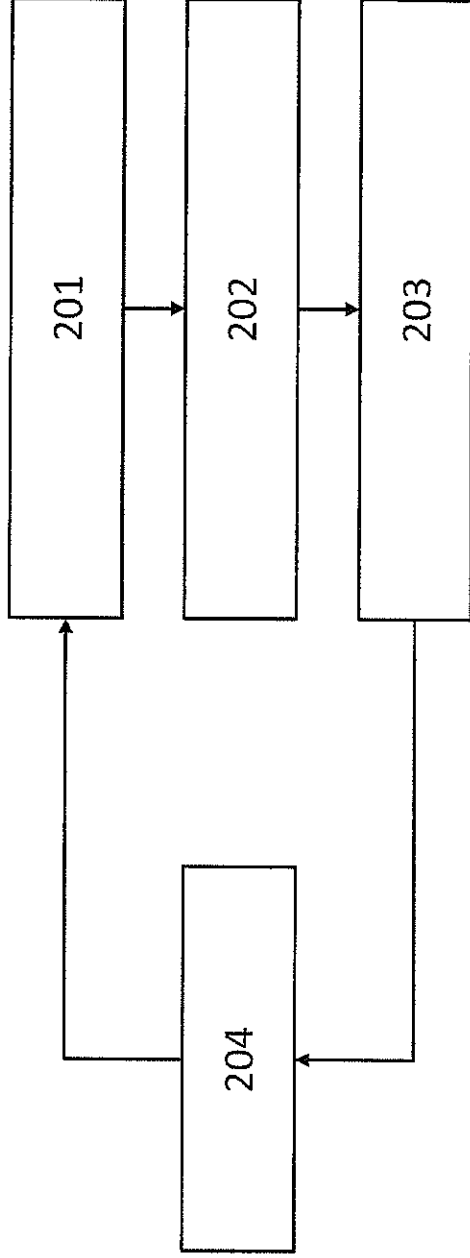


Fig. 2

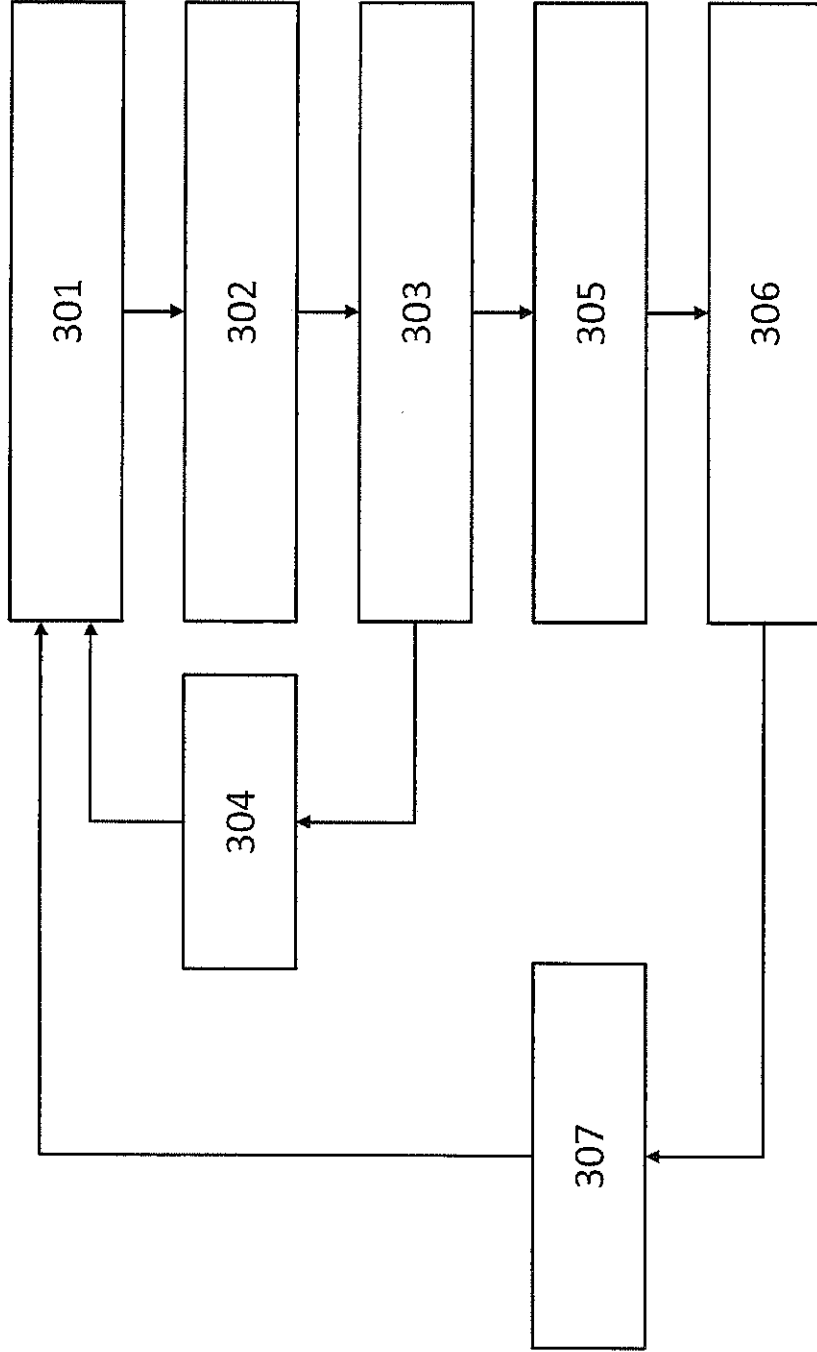


Fig. 3

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador (1) de material higiénico en hojas que comprende un alojamiento (2) con una abertura de suministro (3), un compartimento (4) para un producto de material en hojas (5), un primer sensor (6) instalado para asumir un modo activo en el cual explora la presencia de un usuario, un motor de suministro (10) instalado para accionar un mecanismo de accionamiento, un segundo sensor (7) para detectar cuando se ha removido una pieza de dicho producto, y un microcontrolador (9) conectado al primer sensor (6), el segundo sensor (7) y el motor de suministro (10), dicho dispensador (1) también configurándose para cambiarse a un modo pasivo, caracterizado porque el dispensador (1) se instala para cambiar al modo pasivo después de que ha transcurrido un primer periodo de tiempo predeterminado en el modo activo sin detección de un usuario; en donde, al entrar al modo pasivo, un pedazo de dicho producto se suministra desde el dispensador (1) fuera de la abertura de suministro (3) y el primer sensor (6) y el microcontrolador (9) se desactivan sustancialmente; y en donde el dispensador (1) se instala para cambiar de nuevo al modo activo cuando el segundo sensor (7) detecta que se ha removido dicho producto.

2. Un dispensador (1) de material higiénico en hojas que comprende un alojamiento (2) con una abertura de suministro (3), un compartimento (4) para un producto de material en hojas (5), un primer sensor (6) instalado para asumir un modo activo en el cual, explora la presencia de un usuario con una primera velocidad de exploración predeterminada, un motor de suministro (10) instalado para accionar un mecanismo de accionamiento, un segundo sensor (7) para detectar cuando se ha removido una pieza de dicho

producto, y un microcontrolador (9) conectado al primer sensor (6), el segundo sensor (7) y el motor de suministro (10), dicho dispensador (1) también configurándose para cambiarse a un modo pasivo, caracterizado porque el dispensador (1) se instala para cambiar a un modo de exploración bajo después de que ha transcurrido un segundo periodo de tiempo predeterminado en el modo activo sin detección de un usuario; en donde, en el modo de exploración bajo, el primer sensor (6) se instala para explorar la presencia de un usuario a una segunda velocidad de exploración predeterminada que es inferior a dicha primera velocidad de exploración; y en donde el dispensador (1) se instala para cambiar del modo de exploración bajo al modo pasivo después de que ha transcurrido un tercer periodo de tiempo predeterminado en el modo de exploración bajo sin detección de un usuario; en donde, al cambiar al modo pasivo, dicho producto se distribuye desde el dispensador (1) fuera de la abertura de suministro (3) y el primer sensor (6) y el microcontrolador (9) se desactivan sustancialmente; y en donde el dispensador (1) se instala para cambiar de nuevo al modo activo cuando el segundo sensor (7) detecta que se ha removido dicho producto.

3. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el primer sensor (6) es un sensor de proximidad capacitivo.

4. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el primer sensor (6) es un sensor de proximidad IR.

5. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado

porque dicho segundo sensor (7) es un interruptor mecánico que indica que un usuario ha removido un pedazo de dicho producto.

6. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque dicho segundo sensor (7) se activa por dicho producto al estirarlo durante una operación de corte.

7. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 5 o 6, caracterizado porque dicho segundo sensor (7) se activa por una instalación de barra de corte (8).

8. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque dicho segundo sensor (7) es un sensor óptico instalado para determinar si el producto se remueve o no.

9. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 o 3 a 8, caracterizado porque el primer periodo de tiempo predeterminado es entre 3 minutos y 60 minutos, preferentemente entre 20 y 40 minutos, más preferentemente 30 minutos.

10. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 9, caracterizado porque el segundo periodo de tiempo predeterminado es entre 0.5 y 20 minutos, preferentemente entre 5 y 10 minutos, más preferentemente 7 minutos.

11. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el dispensador (1), si está siendo instalado para encenderse por baterías y/o red eléctrica, se instala para cambiar al modo pasivo solamente cuando el dispensador (1) se enciende por baterías.

12. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el compartimento (4) para el producto se instala para sujetar un rollo de papel continuo o una pila de papel continuo doblado y el dispensador (1) suministra un pedazo predeterminado de papel al activar el primer sensor (6) o segundo sensor (7).

13. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el compartimento (4) para el producto se instala para sujetar un rollo de hojas de papel o una pila de hojas de papel unidas y el dispensador (1) suministra una hoja de papel al activar el primer sensor (6) o segundo sensor (7).

14. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el alojamiento (2) del dispensador (1) comprende una estructura dispensadora que comprende una abertura de suministro (3), y una pieza añadida instalándose para insertarse de manera removible en la estructura dispensadora, en donde el primer sensor (6), el motor de suministro (10) instalado para accionar el mecanismo de accionamiento, el segundo sensor (7) y el microcontrolador (9) se instalan en la pieza añadida.

15. Un método para controlar la operación de un dispensador (1) de material higiénico en hojas, que comprende un alojamiento (2) con una abertura de suministro (3) y un compartimento (4) para un producto de material en hojas (5), dicho método comprendiendo: explorar la presencia de un usuario por medio de un primer sensor (6) durante un modo activo; accionar un mecanismo de accionamiento por medio de un motor de suministro (10) al detectar la presencia de un

usuario por el primer sensor (6); detectar si una pieza de dicho producto de material en hojas (5) se ha removido por medio de un segundo sensor (7); controlar la operación del dispensador (1) por medio de un microcontrolador (9) conectado al primer sensor (6), el segundo sensor (7) y el motor de suministro (10), y cambiar selectivamente dicha unidad dispensadora a un modo pasivo; caracterizado porque dicho método comprende: cambiar del modo activo al modo pasivo después de que ha transcurrido un primer periodo de tiempo predeterminado en el modo activo sin detección de un usuario; suministrar una pieza de dicho producto del dispensador (1) fuera de la abertura de suministro (3) al cambiar al modo pasivo y desactivar sustancialmente el primer sensor (6) y el microcontrolador; y cambiar de nuevo a dicho modo activo cuando dicho segundo sensor (7) detecta que una pieza del producto se ha removido.

16. Un método para controlar la operación de un dispensador (1) de material higiénico en hojas, que comprende un alojamiento (2) con una abertura de suministro (3) y un compartimento (4) para un producto de material en hojas (5), dicho método comprendiendo: explorar la presencia de un usuario por medio de un primer sensor (6) durante un modo activo y con una primera velocidad de exploración predeterminada; accionar un mecanismo de accionamiento por medio de un motor de suministro (10) al detectar la presencia de un usuario por el primer sensor(6); detectar si una pieza de dicho producto de material en hojas (5) se ha removido por medio de un segundo sensor (7); controlar la operación del dispensador (1) por medio de un microcontrolador (9) conectado al primer sensor (6), el segundo sensor (7) y el motor de suministro (10), y cambiar selectivamente dicho

dispensador (1) a un modo pasivo; caracterizado porque dicho método comprende además: cambiar del modo activo a un modo de exploración bajo después de que ha transcurrido un segundo periodo de tiempo predeterminado en el modo activo sin detección de un usuario; explorar la presencia de un usuario, en dicho modo de exploración bajo, por medio de dicho primer sensor (6) y con una segunda velocidad de exploración predeterminada que es inferior a dicha primera velocidad de exploración; cambiar de dicho modo de exploración bajo a dicho modo pasivo después de que ha transcurrido un tercer periodo de tiempo predeterminado en el modo de exploración bajo sin detección de un usuario; suministrar una pieza de dicho producto del dispensador (1) fuera de la abertura de suministro (3) al cambiar al modo pasivo y desactivar sustancialmente el primer sensor (6) y el microcontrolador; y cambiar del modo pasivo y de nuevo al modo activo cuando el segundo sensor (7) detecta que dicha pieza se ha removido.

17. Un método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 15 o 16, que comprende, si el dispensador (1) se instala para encenderse por baterías o red eléctrica, una etapa para cambiar al modo pasivo solamente cuando el dispensador (1) se enciende por baterías.